

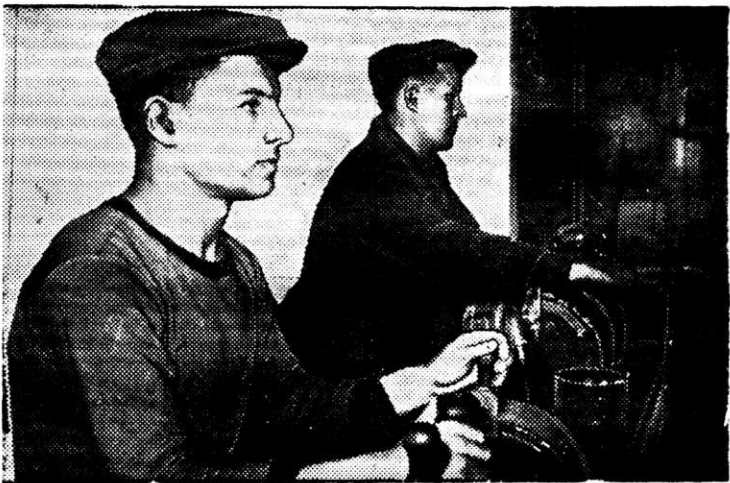
Девятимесячный план выполнен по всему циклу

На трудовой вахте в честь XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза коллектив нашего комбината все шире разворачивает социалистическое соревнование за увеличение производства металла и улучшение технико-экономических показателей.

25 сентября рапортовал Родине о досрочном выполнении девятимесячного плана коллектив горняков, на следующий день завершили план трех кварталов этого года доменщики, 27 сентября — прокатчики, а 28 сентября в счет девятимесячного плана были выданы последние тонны стали и кокса.

Таким образом, коллектив комбината 28 сентября выполнил девятимесячный план по всему производственному циклу. Против соответствующего периода прошлого года производство чугуна увеличилось на 1 процент, проката — на 2 процента, стали — на 3,2 процента. За счет снижения себестоимости продукции коллектив комбината с начала года дал 18 миллионов 200 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Освоена новая калибровка



В целях обеспечения прокатки широких слэбов на блюминге № 3 недавно была введена новая калибровка валков. Освоение прокатки с новой калибровкой вызвало большие затруднения в работе агрегатов блюминга. Однако коллектив обжимщиков сумел успешно преодолеть трудности и не только не снизил, но, наоборот, работая в новых условиях, увеличил производительность труда. Переводчики операторы блюминга нашли лучшие приемы для кантовки и задачи слитков в калибры, добившись при этом нормального производства на прокате.

За проявленную настойчивость и инициативу в изыскании лучших приемов работы при освоении новой калибровки директор комбината объявил благодарность и премировал денежной премией старших операторов главного поста третьего блюминга Л. А. Шибяева, А. С. Нестерова, Н. А. Тыртышного, операторов А. А. Хрипунова, Г. П. Миханюшина, М. А. Бу-

цукова, А. М. Подылина, Н. И. Шебунова и В. Ф. Букина.

Работая в новых условиях, многие операторы блюминга добились хороших результатов. Так при прокатке блюмсов 250×250 мм лучшее время показали старшие операторы главного поста третьего блюминга тт. Гапон, Шибяев, операторы тт. Миханюшин, Крючков. Другие операторы в освоении этого профиля металла еще отстают от названных выше товарищей.

Если бы все операторы третьего блюминга добились таких показателей, каких достигли тт. Шибяев, Гапон, Крючков и Миханюшин, то производство блюминга в горячий час увеличилось бы еще на 6—10 процентов. Такая задача стоит перед обжимщиками блюминга № 3 сейчас, в период массового рейда.

Л. АНДРЕЮК,
инженер-кальбровщик.
На снимке: старший оператор Л. А. Шибяев и оператор Г. П. Миханюшин.

Магнитогорск—Днепродзержинск

Крепнет трудовая дружба уральских и украинских доменщиков

Ознакомившись с призывом мастера четвертой доменной печи нашего комбината П. Д. Великова, доменщики комсомольско-молодежной печи № 12 завода имени Дзержинского прислали коллективу печи № 4 письмо. В нем они сообщают о своих трудовых победах на вахте в честь 40-й годовщины ВЛКСМ и 41-й годовщины Октября, вызывают доменщиков четвертой печи на соревнование за увеличение выпуска чугуна.

Обсудив письмо днепродзержинцев, доменщики четвертой печи написали следующий ответ:

«Уважаемые днепродзержинцы!

Коллектив четвертой доменной печи Магнитогорского металлургического комбината с большой радостью встретил ваш вызов на социалистическое соревнование по

повышению производительности труда.

Ваш вызов, товарищи днепродзержинцы, мы принимаем. Но нам бы хотелось обратить ваше внимание на следующее. Из вашего письма мы видим, что вы взяли обязательство на каждого рабочего, непосредственно обслуживающего доменную печь, а в обращении тов. Великова П. Д. было сказано о выплавке дополнительного чугуна на каждого рабочего, приходящегося на доменную печь.

Таким образом, у нас в настоящее время на каждого рабочего в цехе выплавляется 6900 тонн чугуна, а поддержав инициативу мастера т. Великова, наш коллектив должен добиться в декабре (в перерасчете на среднегодовое) 7100 тонн чугуна на каждого рабочего нашего цеха».

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА МОЛОДЫХ СТАНОЧНИКОВ

Инструментальный отдел основного механического цеха — молодежный. Здесь работают станочники, окончившие ремесленные училище, школы-десятилетки, техническое училище. Многие из них продолжают учиться без отрыва от производства. Комсомолка фрезеровщица Мава Мусина окончила среднюю школу № 47. Работая в цехе, она сейчас учится на третьем курсе горно-металлургического института. Токарь комсомолка Валера Яценко учится на первом курсе пединститута.

Наш отдел работает хорошо. За июль и за август коллективу отдела присуждали первое место во внутрицеховом соревновании.

Комсомолы и молодые рабочие отдела решили достойно ознаменовать славное 40-летие ВЛКСМ. Недавно коллектив отдела обсудил, как лучше подготовиться к этому юбилею. Решили объявить молодежную вахту с 29 сентября по 29 октября и во время этой вахты выработать сверх задания 250 станко-часов.

Молодые станочники взялись дружно выполнять это обязательство.

А. МОКРОБОРДОВ,
токарь, группмэсорг
инструментального отдела.

Хорошие предложения

Широко популярны задачи массового рейда в электроважном депо. От работников депо поступило много предложений по повышению производительности труда. Хорошее предложение внес мастер т. Хомаковский. Он разработал станок для удаления из якорей электромашин излишков лака путем разбрызгивания.

Прежде каждый якорь после пропитки лаком подвешивали, и лак стекал. Стекал он неравномерно, оставался местами толстый слой.

По новому методу якорь после пропитки вращается, и лишний лак разбрызгивается. Это обеспе-

Беречь режущий инструмент

Цех куста проката получает со склада нашего комбината различный режущий инструмент: сверла, дерки, метчики, фрезы и т. д. Очень часто этого инструмента мы получаем недостаточно, так как он является дефицитным и нередко его нет на складах.

Работая в таких условиях, работники нашего цеха должны особенно беречь инструмент, относиться к нему по-хозяйски. Большинство станочников, слесарей, рабочих других профессий и мастеров ведут борьбу за продление жизни режущего инструмента. Например, стараются продлить срок службы инструмента коллектив смены мастера т. Фукельмана. Сам т. Фукельман проводит большую работу в коллективе по сохранению инструмента. Мастер выдал хороший порядок: он выдает рабочему новый инструмент лишь тогда, когда последний сдает ему отработанный инструмент. Если инструментом, например, токарным резцом, еще можно работать, т. Фукельман обязательно заставит рабочего заточить инструмент, сам поможет это сделать и рабочий будет продолжать им работать.

Там, где можно вместо резца из

дорогостоящего дефицитного инструмента победить применить при обработке самокальный резец, он порекомендует рабочему вести обработку металла таким резцом, убедив токаря в успехе дела. Зная, что мастер никогда не заменит инструмент, если он вышел из строя раньше срока, и возьмет такого работника «в оборот», рабочие стараются особенно бережливо относиться к инструменту и выжимать из него все, что он может дать.

Поэтому-то в смене т. Фукельмана нет нехватки резцов и другого режущего инструмента.

Однако нельзя сказать этого о смене мастера т. Александрова. В этой смене, как правило, инструмент изнашивается очень быстро, потому что рабочие относятся к нему крайне небрежно. Тов. Александров не следит, как используется инструмент, охотно заменяет резцы, метчики и другой инструмент, которым еще вполне можно работать.

Много у нас бывает случаев выхода из строя раньше времени сверл различных диаметров. К этому инструменту некоторые товарищи относятся особенно небрежно, не по-хозяйски, часто ломают его. Например, в один из последних дней сентября сверловщица т. Барышникова сломала 4 сверла диаметром 18 миллиметров. Сверло диаметром 49,7 мм сломал в этот день токарь т. Саушкин. По два сверла сломали токари тт. Синкевич и Моисеенко, одно сверло — токарь т. Богатикова.

Работники цеха куста проката, которые не берегут режущий инструмент, должны понять, что, относясь к инструменту не по-хозяйски, они снижают производительность труда своего коллектива, удорожают себестоимость продукции.

И. НАКОНЕЧНЫЙ,
старший инструментальщик
цеха куста проката.

А. КРотов,
старший мастер электродепо.

В интересах дела

В прошлом году наш фасонно-сталелитейный цех перешел на семичасовой рабочий день. Подавляющее большинство участков цеха было переведено на новый график работы: продолжительность рабочего дня остается 8 часов, выходной день предоставляется через каждые четыре смены. Но по каким-то причинам руководители цеха перевели наш участок формовки малого пролета на график с семичасовым рабочим днем и с предоставлением отдыха через шесть смен.

Работа по такому графику не принесла пользы. То, что именно так произошло, видно на фактах. Формовщики должны работать в тесном контакте с рабочими других профессий, и в первую очередь — с машинистами подъемных кранов. Сейчас у нас такого тесного контакта с крановщиками нет. Формовщики, имея часовой обеденный перерыв, вынуждены отдыхать всего полчаса, так как машинисты кранов пользуются

получасовым перерывом. В субботу формовщики за канчивают работу на полчаса раньше крановщиков, и краны до конца рабочего дня машинистов простаивают. В третью смену в субботу у формовщиков получается большой простой из-за отсутствия кранов. Формовщики приступают к работе в 13 часов 30 минут дня, а в 14 часов 45 минут заканчивают работу крановщиками. Через три часа мы идем на обеденный перерыв, а крановщики другой смены ожидают, когда формовщики вернутся с перерыва, простаивают. В конце смены формовщики идут на обеденный перерыв крановщики. Работа на формовке на это время приостанавливается.

В субботние дни у формовщиков бывают простои и по другой причине. Обеденные перерывы у формовщиков и выбивщиков в этот день бывают в разное время, причем, выбивщики имеют часовой перерыв. Когда выбивщики находятся на перерыве, формов-

щики вынуждены простаивать. И, наоборот, когда на перерыве находится формовщик, — простаивают выбивщики.

Для того, чтобы ликвидировать такое положение и повысить производительность труда формовщиков, машинистов кранов и выбивщиков, полностью загрузить их рабочий день, коллектив нашего участка в первый день массового рейда внес предложение перевести участок формовки малого пролета на рабочий график, по которому работают все остальные участки. Наше предложение было рассмотрено цеховым штабом рейда, члены штаба высказались, что оно приемлемо, однако окончательного решения принято не было. Проходит уже месяц с момента подачи нами этого предложения, но никакого ответа мы до сих пор не получили.

А. ПРИКАЗЧИКОВ,
бригадир формовщиков
фасонно-вальце-сталелитейного
цеха.

К НОВЫМ УСПЕХАМ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ СОЦИАЛИЗМА

Сегодня исполняется девятая годовщина со дня провозглашения Китайской Народной Республики. Свой национальный праздник великий китайский народ встречает в обстановке небывалого трудового подъема и огромных успехов во всех областях жизни родной страны.

В мае этого года вторая сессия VIII съезда Коммунистической партии Китая подвела итог достижениям страны в социалистическом строительстве. «Напрягая все силы, стремясь вперед, строить социализм по принципу: больше, быстрее, лучше, экономнее» — так сформулировала сессия генеральную линию партии. Сессия выдвинула перед китайским народом новую историческую задачу — осуществить в стране техническую и культурную революцию.

В результате успешного выполнения первого пятилетнего плана (1953—1957 годы) в Китае создана первоначальная база социалистической индустриализации.

За годы первой пятилетки выпуск промышленной продукции увеличился в 2,3 раза, а валовая продукция тяжелой промышленности выросла вдвое. В 1953—1957 годах в Китае развернулось строительство 825 крупных промышленных объектов, из них 450 объектов уже в годы первой пятилетки вступили в строй. Созданы такие новые отрасли промышленности, как авиационная, автомобильная, тракторная и другие. В последнем году первой пятилетки в Китае производилось 5 миллионов 900 тысяч тонн чугуна, 5 миллионов 350 тысяч тонн стали, 19 миллиардов киловатт-часов электроэнергии и добывалось угля свыше 128 миллионов тонн.

Коммунистическая партия Китая выдвинула перед страной грандиозную задачу — за 15 лет или в еще более короткий срок догнать и перегнать Англию по производству важнейших видов промышленной продукции. Этот призыв нашел широкий отклик среди народных масс Китая. Растущий энтузиазм китайских трудящихся позволил коммунистической партии и народному правительству внести существенные поправки в первоначальные задания на 1958 год — первый год второй пятилетки. Так, в феврале этого года Всекитайское собрание народных представителей установило на 1958 год задание по выплавке стали в 6,2 миллиона тонн. Позднее Политбюро ЦК КПК, исходя из реальной обстановки в стране, предложило увеличить производство стали до 8—8,5 миллиона тонн. Но и эта цифра оказалась недостаточной. Расширенное заседание Политбюро

ЦК КПК в августе этого года поставило задачу довести производство стали в 1958 году до 10,7 миллиона тонн, то есть удвоить по сравнению с 1957 годом.

За годы существования народной власти трудящиеся Китая добились замечательных успехов и в области сельского хозяйства. В результате проведения в 1950—1953 годах земельной реформы 300 миллионов китайских крестьян получили землю, помещики были ликвидированы как класс, а крестьяне освободились от арендной платы помещикам за землю в размере 50 миллионов тонн зерна в год. Коммунистическая партия Китая постепенно осуществила социалистическое преобразование сельского хозяйства. В 1957 году в сельскохозяйственные кооперативы вошло 98 процентов крестьянских дворов, из них 96 процентов было объединено в кооперативы высшего, социалистического типа. Несмотря на слабое техническое оснащение сельского хозяйства и стихийные бедствия, производство сельскохозяйственной продукции в стране значительно увеличилось.

Для обеспечения дальнейшего крутого подъема сельскохозяйственного производства Коммунистическая партия Китая в новой пятилетке взяла курс на одновременное развитие промышленности и сельского хозяйства на базе преимущественного роста тяжелой промышленности. Вторая сессия VIII съезда КПК одобрила проект «Основных положений развития сельского хозяйства КНР на 1956—1967 гг.». Эта 12-летняя программа развития сельского хозяйства ставит задачу упрочить кооперативный строй в деревне, повысить производительный и материальный уровень в сельскохозяйственных кооперативах до уровня зажиточных крестьян данной местности, резко увеличить урожайность зерновых, расширить орошаемые площади и осуществлять механизацию и электрификацию сельского хозяйства.

С октября 1957 года по призыву коммунистической партии в китайской деревне развернулось массовое ирригационное строительство. К концу июня нынешнего года орошаемые площади в стране увеличились на 28 миллионов гектаров и составили 56 процентов всех пахотных земель, в то время как в 1957 году они составляли лишь 31 процент.

Наряду с ирригационным строительством в китайской деревне широкий размах получил сбор удобрений, а также движение за усовершенствование сельскохозяйственных орудий. В

результате этих мер сельское хозяйство уже в текущем году добилось крупных успехов. По данным Государственного статистического управления КНР, сбор зерновых летнего урожая в 1958 году составил примерно 50,5 миллиона тонн, что на 69 процентов больше летнего урожая прошлого года. По валовому сбору пшеницы Китай в этом году обгонит США, хотя еще в 1949 году в Китае было собрано лишь 44 процента урожая пшеницы в США.

На основе бурного развития промышленности и сельского хозяйства неуклонно повышается материальный уровень народных масс. За годы первой пятилетки зарплата рабочих и служащих КНР выросла почти на 40 процентов, а доходы крестьян увеличились на 30 процентов.

Строительство социализма немалым без подъема культурного уровня широких народных масс. В старом Китае свыше четырех пятых населения было неграмотным. Дети трудящихся не имели возможности учиться. После победы народной революции широко развернулось культурное строительство. В сентябре этого года в начальные школы пошло учиться более 80 миллионов, а в средние школы — почти 10 миллионов детей. Таким образом, в наступившем учебном году 80 процентов детей школьного возраста охвачено учебной работой. Ставится задача в ближайшие годы осуществить всеобщее начальное образование. В стране развернута широкая сеть школ ликбеза, где обучается около 90 миллионов человек. В 444 уездах Китая неграмотность в основном уже ликвидирована.

Успехи китайского народа в строительстве социализма свидетельствуют о новом торжестве марксистско-ленинского учения, которое в условиях Китая умело претворяет в жизнь Коммунистическая партия Китая. Это огромный вклад в дело укрепления социалистического лагеря. Советский Союз и другие страны социализма оказывают Китаю братскую помощь в строительстве социализма.

Вместе со всеми странами могучего социалистического лагеря народный Китай последовательно проводит политику мира и дружбы между народами. Все больше возрастает международный авторитет великой китайской державы и ее роль на мировой арене.

В день славной годовщины Китайской Народной Республики советский народ, спаянный нерушимой братской дружбой с великим китайским народом, горячо желает ему новых успехов в строительстве социализма.

В. АНТОНОВ.

Новинки технической литературы

Вышел в свет очередной, девятый, номер журнала «Сталь».

Раздел «Доменная промышленность» представлен статьей работников института металлургии Академии наук СССР «Восстановление окислов железа в слое при высоком давлении газовой фазы», статьей работников «Гипростали» о новых конструкциях для охлаждения доменной печи, а также заметкой «Техническая эффективность рассортировки доменной шихты по крупности».

В разделе «Сталеплавильное производство» помещены статьи «Исследование тепловой работы 500-тонной мартеновской печи» (по материалам завода имени Ворошилова) и «Обессеривание основной конвертерной стали при продувке кислородом сверху» (на заводе имени Петровского).

Раздел «Ферросплавы» пред-

ставлен статьей работников Липецкого завода ферросплавов и Центрального научно-исследовательского института черной металлургии (ЦНИИЧМ) «Влияние окислительного обжига и ситового состава титановых концентратов на извлечение титана».

Статьи по прокатному производству посвящены вопросам основных причин разнотолщинности полос при горячей прокатке на непрерывных станах, освоения прокатки толстых листов по теоретическому весу (в порядке обсуждения), определения машинного времени прокатки тонких листов с дублированием на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате и определения площади овалных калибров.

Раздел «Металловедение и термическая обработка» представлен статьями «Влияние

структуры и механических свойств стали «08 КП» на ее штампуемость» и «Производство и штампуемость холоднокатаной автоливостой стали» (в порядке обсуждения).

В статьях раздела «Металлургическая теплотехника» описывается форсуночный распылитель и регулируемой длины факела и результаты изучения процесса охлаждения слитков на Макейском металлургическом заводе.

В разделе «Общие вопросы» напечатаны статьи о работе башенного вагоноопрокидывателя на заводе «Запорожсталь» и о специализации и кооперировании производства запасных частей и сменного оборудования.

Вопросу дальнейшего повышения стойкости малых изложниц посвящен раздел «Литейное производство».

Физкультура и спорт

Ожидания не оправдались



В воскресенье, 28 сентября, команда «Металлург» нашего комбината провела последнюю в этом сезоне на своем поле игру на первенство СССР по футболу по классу «Б» с командой своих одноклубников из Нижнего Тагила. Магнитогорцы ожидали от этой встречи многого. Они надеялись, что она пройдет интересно, в острой спортивной борьбе. Однако этого не случилось. Наша команда провела игру ниже своих возможностей. Особенно это относится к нашим нападающим.

Первая половина игры прошла крайне вяло. Нападающие нашей команды не сумели реализовать несколько благоприятных моментов для взятия ворот противника.

Ни та, ни другая команда не забили ни одного гола.

Второй тайм прошел более интенсивно. Противники старались «размочить» счет. Особенно усилили атаки на ворота магнитогорцев гости. Эти атаки увенчались голом.

Лишь на последних минутах игры магнитогорцам удалось свести счет. С результатом 1:1 закончилась эта встреча футболистов Магнитогорска и Нижнего Тагила.

Ф. САПРЫКИН,
рабочий листопрокатного цеха № 3.

На снимке: момент игры.
Фото Е. Карпова.

Нас сдерживают

Ремонтники паровозов стремятся хорошими трудовыми победами встретить 41-ю годовщину Октября. В дни массового рейда за повышение производительности труда коллектив ремонтников подал немало предложений для улучшения условий работы и наведения чистоты на рабочих местах. Здесь предложили утеплить канавы, над которыми останавливают для ремонта паровозы, поставить краны для переноски тяжелых деталей, обучить слесарей и котельщиков вторым профессиям — электросварщиков и автогенщиков.

Каждый ремонтник старается все задания выполнять, чтобы паровозы выходили из ремонта своевременно. Но условий для этого

нет. За чем бы ни обратились в материальную службу к начальнику т. Березняку, всегда получим отрицательный ответ. Так было недавно, когда нужен был клиновидный огнеупорный кирпич. Требовали кирпич заблаговременно, но не получили, и выход паровоза № 3852 из подъездного ремонта был задержан.

Такое положение и теперь. Нужна бура, стальные трубы, круглое железо и другие материалы, а нам их не дают. А это влияет на работу, выполнение заданий сдерживается. Пора наладить четкую работу материальной службы.

Б. БАКАРЖИ, бригадир
по ремонту паровозов службы
подвижного состава.

Лекции в цехе

«Сегодня в красном уголке состоится лекция». Такие объявления очень часто можно видеть в основном механическом цехе. Цеховые общественные организации в сентябре организовали для станочников много лекций на самые различные темы. Трудящиеся прослушали лекции о событиях на Дальнем и Ближнем Востоке, о славном пути Ленинского комсомола, о дружбе и товариществе.

С большим вниманием была прослушана лекция о вкладе магнитогорских металлургов в строительство коммунизма.

Большой интерес вызвала также лекция о рабочем и коммунистическом движении во Франции и Италии.

В. КОРЧЕМКИН.

И. о. редактора В. М. ШИБРЯ.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

К сведению делегатов XVI заводской партийной конференции: временные удостоверения получить в парткоме завода до

3 октября. Удостоверения выдаются с 9 часов утра до 6 часов вечера в комнате № 25.

Партком завода.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Стучись в любую дверь».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Бессмертная песня», «Крыша».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Стучись в любую дверь», «Легенда о любви».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Золотая симфония».

Профсоюзная организация, администрация, трудящиеся второго мартеновского цеха извещают о смерти работника цеха **ВОРОБЬЕВА ВАСИЛИЯ РОДИОНОВИЧА**, последовавшей после продолжительной и тяжелой болезни, и выражают искреннее соболезнование родственникам покойного.