



Большая победа коллектива

Уже в ближайшее время в копровом цехе производительность труда поднимется на 10,3 процента

Рейд за повышение производительности труда и культуры производства продолжается. В нашем копровом цехе он вылился в массовое движение. В рейде в той или иной мере принимает участие почти каждый рабочий. Это объясняется ясностью цели, которая была поставлена в самом начале рейда. Определяя задачи похода за повышение производительности труда, администрация цеха, партийная и профсоюзная организации исходили из необходимости ликвидировать ненормальное положение в соотношении между производительностью труда и заработной платой.

По какому пути направлялась творческая мысль коллектива? Это, прежде всего, механизация производственных процессов, совмещение профессий, повышение квалификации рабочих. При всем этом имелось в виду и улучшение качества той продукции, которую дает цех мартеновцам.

Подводя итоги почти двухмесячного рейда, можно сказать, что коллектив цеха добился определенных успехов. В цеховой штаб поступило 226 самых разнообразных предложений. 138 приняты к реализации, из которых 98 предложений уже внедрено.

По семи предложениям у нас высвобождено для работы на других участках и в других цехах 46 человек. К концу года будет высвобождено 59.

В ходе рейда не все было гладко. Некоторые предложения встречались, как говорят, «в штыки». Так, например, бригадир т. Васильев, кстати сказать, один из активистов рейда, настойчиво возражал против того, чтобы подручные резчиков сделать резчиками и обойтись без подручных. «Невозможно», — доказывал он. Но предложение было внедрено, высвобождено 8 человек. Тогда т. Васильев сам задумался над тем, как обойтись без подручных, которые доставляли бензин к месту работы резчиков. Подумал и внес предложение: «Провести бензопровод со склада горючего к промежуточному баку, который расположен около рабочих мест».

Предложение т. Васильева уже реализовано.

Инициатива поддержана, дело доведено до конца

Как уже сообщалось в газете, на блюминге № 3 по инициативе сварщиков колодцев коммунистов тт. Сараева, Согрина, Повалихина и комсомольца Осокина был начат переход к обслуживанию трех групп нагревательных колодцев.

На такое обслуживание перешли сейчас сварщики тт. Казан,

Подручные резчиков не просто переведены в резчики, а подготовлены к этой работе. Были организованы специальные курсы по подготовке резчиков. Занятиями руководил заместитель начальника цеха т. Зайцев. Вчера бывшие подручные получили удостоверения на право работать резчиками лома.

Точно также было реализовано предложение т. Курдюкова о высвобождении пятнадцати контролеров по обезвреживанию лома и обучению их профессии резчиков лома.

Об эффективности внедренных предложений убедительно говорит такой пример: переход только восьми подручных в резчики позволит увеличить объем производства на 105 тонн.

Выполнению предложений, направленных на высвобождение кадров, способствует проводимая администрацией работа по механизации производственных процессов. Так, например, в этом году у нас удлинен колоннады (1, 2 и 3-я), на электрокранах северного участка начали применять магниты ММК-2.

По предложениям, поступившим в ходе рейда, начали наиболее полно использоваться электромостовые краны, за счет чего высвобожден один из малопродуктивных кранов. Это позволило четырех квалифицированных машинистов перевести на другой важный участок.

Подобным путем цех получил возможность укомплектовать штат вновь вводимого в эксплуатацию пакетирующей № 4, работа которого, в свою очередь, позволит улучшить качество металлолома, отгружаемого мартеновским цехам.

Уже сейчас можно сказать, что рейд дал многое в деле повышения производительности труда, внедрение же всех предложений, что в основном, будет завершено до конца года, позволит цеху повысить производительность труда на 10,3 процента.

Это большая победа коллектива.

Г. ВИХРОВ,
начальник бюро технического нормирования копрового цеха.

Иванов, Лысенко и Кузнецов.

Теперь каждый из сварщиков колодцев блюминга № 3 обслуживает по три группы. Это позволило высвободить для работы на пусковых объектах десять квалифицированных рабочих.

И. СТЕРЛИКОВ.



Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 128 (2904)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 октября 1958 года

Цена 10 коп.

В цехе производительность труда повысится на 10,3 процента

Коллектив нагревательных колодцев блюминга № 3 высвободил для пусковых объектов 10 сварщиков

500 000 рублей годовой экономии

★ ★ ★

И проще, и выгоднее



На снимке: дежурный электр. мартеновского цеха № 2 А. Ф. Писарев. Внедрение его предложения позволит уменьшить численность рабочих на участке на 4 человека.

До начала рейда за повышение производительности труда в электроремонтном цехе не все оборудование использовалось на полную мощность. Так, например, когда работал станок «ДНП-300», то станок «ДНП-500» простаивал. И наоборот. Дело в том, что на эти два станка был один токарь, а сами станки были отгорожены друг от друга стеной.

—Что если мы уберем эту стену? — сказал старший мастер т. Паспак, обращаясь к токарю т. Бельскому.

—А потом что? — поинтересовался токарь.

—А потом один станок разворачиваем и...

—И одновременно можно работать на двух.

Возражений не было. Это

предложение одобрила и администрация. Сейчас оба станка используются более полно.

Или вот другой пример. По предложению т. Снесаренко была стандартизирована намотка якорей электродвигателей. Проще получается, быстрее и выгоднее.

У нас теперь упразднена, например, и такая должность как лаковар. Эта профессия совмещена с профессией эмалировщика. Эмалировщики на этом не потеряли, а коллектив выиграл.

В ходе рейда заметно улучшился порядок в цехе. Каждый электроремонтник борется за чистоту на своем рабочем месте.

На вчерашний день в цехе собрано 79 предложений. Из 59 принятых к реализации внедрено 25 предложений трудящихся.

В. НЕЧАЕВ.

Срок службы надставок увеличен вдвое

Лет восемнадцать работает в цехе подготовки составов Павел Наумович Кравцов. За это время он в совершенстве изучил футеровку прибыльных надставок изложниц. Борясь за повышение производительности труда, он разработал новый метод футеровки и предложил его во время массового рейда.

Метод испытан. Оказалось, что надставки, футерованные прежним способом, выдерживают 34 плавки. А изготовленные по методу П. Кравцова выдержали 53 плавки и еще находятся в хорошем состоянии. Стойкость их увеличится примерно в 2 раза.

Передовой метод распространяется. Тов. Кравцов обучил футеровать надставки по-новому многих каменщиков. А 23 октября на

производственном совещании подробно изложил суть нового способа.

Этот способ надежный и простой. Он будет внедрен во всех бригадах каменщиков.

Во время рейда осуществлено и другое важное мероприятие — установлен транспортер для подачи шамотного порошка и молотой огнеупорной глины в растворешалку третьего двора изложниц. Внедряли это мероприятие работники участка механизации. С пуском транспортера намного облегчится труд каменщиков, повысится производительность их труда.

М. АЛЕКСЕЕВ,
старший мастер цеха подготовки составов.

ПО МЫСЛИ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

В доменном цехе ежемесячно футеруется около сотки чугуновозных ковшей. Для того, чтобы удалить старую футеровку ковша, требуется снять с него, крышку и выбить сгоревшую футеровку. Для снятия крышек с ковшей затрачивается много труда рабочих. При удалении сгоревшей футеровки старым способом, путем опрокидывания ковша крапом над ямой, теряется много еще пригодного в производство огнеупорного кирпича.

Начальник разливочных машин Г. И. Герасимов и мастер П. И. Андронов предложили удалять сгоревшую футеровку из ковшей при помощи отбойных молотков, не снимая крышек с чугуновозных ковшей. При новом способе удаления футеровки из чугуновозных ковшей пригодный кирпич футеровки сохраняется и будет экономлено много болтов и гаек для завинчивания крышек. Кроме того, отпадает необходимость в трудоемкой работе по снятию крышек с чугуновозных ковшей.

По предварительным подсчетам экономия от внедрения предложения тт. Герасимова и Андропова составит около 500 тысяч рублей в год. Тт. Герасимов и Андронов подали за время рейда 13 предложений. Всего в доменном цехе участвовало в рейде 75 рационализаторов.

Высокую активность в рейде принимают рационализаторы, изобретатели и других цехов.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

Трудом для Родины любимой встречаем славный юбилей

★ ★ ★

В первых рядах

Обсуждали комсомольцы-кузнецы, как лучше ознаменовать сорокалетие Ленинского комсомола. И, конечно, в первую очередь предлагали встретить знаменательную дату слаженным трудом, достойными подарками любимой Родине.

— Это в наших силах, в наших возможностях, — заявил кузнец комсомолец Виктор Григорьев.

И он со своей комсомольской бригадой стал на деле доказывать, как должны работать на вахте. Его подручный Анатолий Тумин и машинист молота Галина Панкова со своей стороны делают все, чтобы работа шла живой и задания выполнялись досрочно. Все они комсомольцы и честь комсомольского слова для них дорога.

Кузнец В. Григорьев не раз завоевывал звание лучшего кузнеца комбината, а 1 октября рассчитался с годовой нормой. За отличное выполнение обязательств его имя занесено в Книгу почета ЦК ВЛКСМ.

Грамотой ЦК ВЛКСМ награжден кузнец комсомолец Николай Григорьев. Он тоже идет в первых рядах соревнующихся. Перевыпол-

няют задания бригады кузнецов комсомольцев Вячеслава Макарова, Александра Трубкина. В цехе вывешена листовка, в которой отмечено, что кузнец В. Макаров со своей бригадой в октябре выполняет более чем по 2 нормы.

Комсомольцы кузнечно-прессового цеха не только хорошо трудятся, но и учатся, принимают участие в общественной жизни. Сбор ли металлолома, посадка ли деревьев и цветов у цеха, — всюду комсомольцы в первых рядах. Кузнец Виктор Григорьев учится в школе рабочей молодежи, машинист молота Галина Панкова — в горно-металлургическом институте. Там же учатся и подручный кузнеца Андрей Гуляев, и маркировщица Нина Астафьева.

Работая и участвуя, молодежный коллектив цеха с честью выполняет обязательства в честь славного сорокалетия ВЛКСМ, чтобы с еще большими достижениями встречать открытие XXI съезда родной Коммунистической партии.

В. ЧЕРНЫШКОВ,
машинист крана кузнечно-прессового цеха.

В клубе интерната

Шумно и людно было в клубе молодых рабочих 22 октября. Кружились в вальсе пары, беседовали собравшиеся группами молодые рабочие. Здесь же и мастера т. Ненно и Лейкин, которых молодежь котельно-ремонтного цеха пригласила на вечер, посвященный сорокалетию Ленинского комсомола. С докладом о сорокалетию ВЛКСМ выступил секретарь бюро ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха т. Праслов.

С большим интересом выслушали также собравшиеся выступление мастера С. Ненно — одного из первостроителей Магнитки. Он рассказал о том, как вместе с другими комсомольцами прибыл на строительство комбината, вел монтаж домны, какие трудности и неудобства были, как дружно бралась за дело молодая гвардия рабочих.

Особенно внимательно слушала молодежь воспоминания о приезде на великую стройку К. Е. Ворошилова, Г. К. Орджоникидзе, о встречах с ними рабочих.

Интересны были воспоминания о субботниках на строительстве металлургических агрегатов и благоустройстве будущего города.

— Все мы были в парке. А ведь к нашему приезду не было его. Сами садили. И много чего не было. А теперь и дома, и цехи, и парки. И люди выросли, приходят продолжать дело, начатое старшими, — вспоминал С. Ненно.

Выступление т. Ненно пришлось по душе молодежи. Жаль, что не выступили другие ветераны цеха, которым есть что вспомнить, есть о чем рассказать, чтобы укрепить любовь нового поколения к труду, цеху, к тому большому делу, которое с таким упорством начинали старшие товарищи.

Н. АЛЕНСЕЕВ.

ВНИМАНИЮ НАШИХ РАБОЧИХ КОРРЕСПОНДЕНТОВ

С прошлого года редакция газеты «Правда» возобновила издание ежемесячного журнала «Рабоче-крестьянский корреспондент». В этом журнале обобщается опыт рабселькорского движения, систематически даются консультации на темы, интересующие рабселькоров и работников низовой печати.

Советуем рабкорам газеты, а

также работникам стеновых газет подписаться на 1959 г. на журнал «Рабоче-крестьянский корреспондент».

Подписка на журнал не ограничена. Выписать его можно по месту работы у общественного распространителя печати или в любом отделении связи.

Журнал будет помогать Вам в Вашей работе.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

В интересах дела

За последние годы ремесленное училище № 1 выпускает по две группы формовщиков-литейщиков: одну для фасонно-чугуннолитейного, другую для фасонно-вальце-сталевого цехов. Основную подготовку формовщики проходят в стенах ремесленного училища. Знакомство с цехом учащиеся начинают за два и, в лучшем случае, за три месяца до выпуска из училища. Таким образом цех вынужден зачислять в свой штат молодых рабочих, которые совершенно недостаточно подготовлены.

Этот вопрос был предметом неоднократного обсуждения на производственных совещаниях в цехе, об этом писали директору ремесленного училища. Директор обещал: «Учащиеся будут проходить практику в цехе», но положение не изменилось.

Приходится ли удивляться тому, что молодые формовщики про-

должительное время выполняют нормы на 60—80 процентов.

Почему дирекция училища так упорно не допускает учащихся к практике в цехе? Мотивы старые. Ремесленное училище имеет свой маленький цех и имеет план. Борьба за выполнение этого плана, дирекция училища держит учащихся подальше от цеха и выпускает не подготовленных рабочих.

Такое местническое отношение к подготовке кадров отражается на работе фасонно-вальце-сталевого цеха. С таким положением нельзя мириться. Нужно чтобы учащиеся, будущие формовщики-литейщики начинали проходить практику в цехе после 2—3 месяцев учебы в училище. Это в интересах самих учащихся, в интересах государства.

И. СИНЦЕНКО,
старший мастер фасонно-вальце-сталевого цеха.

Моторина — к ответу!

Тихо было в этот день в красном уголке цеха куста проката. Пришедшие сюда отдохнуть после окончания работы смены юноши и девушки занимались тем, что читали свежие газеты, журналы, кто осматривал новые выставки, кто играл в шашки и шахматы. Здесь же был ответственный дежурный по красному уголку молодой рабочий т. Чавкин.

Вдруг в комнату вошел молодой токарь Моторин. Он подошел к радиолу с намерением покрутить

патефонные пластинки. Дежурный разрешил.

Но с проигрыванием пластинок у Моторина дело не получилось.

«Очевидно, радиолу неисправна», — решил он и бесцеремонно, без разрешения дежурного, стал ее вскрывать. Тов. Чавкин сказал:

— Вы ничего не понимаете в радиолу, и я не разрешаю вам открывать ее.

Моторин, не обращая внимания на слова т. Чавкина, продолжал возиться с радиолой. Тогда т. Чавкин подошел к нему и попытался закрыть радиолу. Это взбесило Моторина.

— Ты мне еще указывать будешь! — закричал Моторин, отталкивая дежурного. Но т. Чавкин не сдавался. Он все же пытался закрыть радиолу.

Тогда произошло то возмутительное, свидетелями чего были все находившиеся в это время в красном уголке: Моторин изо всей силы ударил т. Чавкина по лицу.

Посетители красного уголка привели в порядок распоясавшегося хулигана. Они выставили его за дверь. Но на этом дело не должно кончиться. Хулиган Моторин должен получить по заслугам. Его нужно привлечь к судебной ответственности.

В. БОРИСОВ.

Редактор В. М. ШИБЯЯ.

Администрация, партийная, профсоюзная, комсомольская организации коксохимического производства выражают глубокое соболезнование партгруппе ремонтного цеха т. КОВАЛЕВСКОМУ Францу Эдуардовичу и его семье по поводу скоростной смерти его жены Александры Елизаровны.

Подарок мартеновцев

Дружно несут вахту наши бригады комсомольско-молодежной печи № 22 третьего мартеновского цеха. За 23 дня октября мы сварили 500 тонн сверхплановой стали, при обязательстве выдать за месяц 250 тонн металла сверх задания.

Добросовестно трудятся мои подручные Николай Лаптев, Александр Камаев, Николай Запаров. Помогает нам работать без срыва мастер Н. Костенко.

Так идет работа и в бригадах сталеваров А. Свечкарева, А. Фектистова, А. Камаева.

Коллектив нашей печи встречает 40-летие Ленинского комсомола

досрочным завершением десятимесячного плана. С 23 октября мы плавим металл в счет ноябрьского задания. По сравнению с прошлым годом мы достигли больших успехов. Рост производства стали увеличился на 5,5 процента, а продолжительность плавки сокращена на 32 минуты.

В нашем цехе с десятимесячным заданием досрочно рассчитался также коллектив печи № 14, где работают сталевары тт. Неклеенов, Шаров, Прокопьев, Вагнецов.

П. ФЕДЯЕВ,
сталевар комсомольско-молодежной печи № 22 третьего мартеновского цеха.

В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

ШАХМАТЫ НА РУСИ

По отдельным документам можно установить, что с XIII века до середины XVII века русская церковь вела упорную борьбу за искоренение шахмат, которые были отнесены к «бесовским играм». Но церковникам не удалось убить в народе интерес к этой древней игре. Не случайно в народных былинах говорится о шахматах как о любимом развлечении:

Сидят молодцы, забавляются. Играют в шашки — шахматы... Позднее сведения об увлечении русских шахматами мы находим в показаниях иностранцев. В сообщениях французской хроники о прибытии в 1685 году к Людовику XIV московского посольства говорится: «Эти русские превосходно играют в шахматы, наши лучшие игроки перед ними — школьники».

150-ЛЕТНЯЯ ЯБЛОНЯ

На широком дворе села Андреевка, Крелевецкого района (УССР), растет необычная яблоня, которой свыше 150 лет. Она имеет 11 ответвлений. Крона ее раскинулась на 45 метров. Интересной особенностью старой яблони является то, что она самонасаждается. Часть ветвей ее спадает под прямым углом к

земле. Коснувшаяся грунта ветка быстро пускает корешки. В 1931 году этой яблоней заинтересовался В. И. Мичурин. В письме в Крелевецкое райземуправление он просил выслать ему 5 черенков необычайной яблони. Просьба великого ученого была удовлетворена.

150-летняя яблоня до сих пор плодоносит.

БЫСТРЕЕ ЗАЙЦА

У индейского племени, населяющего один из островов Калифорнийской бухты, охота на зайцев — любимое развлечение. Индеец охотится без ружья и лука. Он бежит за зайцем, пре-

следуя его до тех пор, пока заяц не упадет в изнеможении. Заяц бежит очень быстро. Но человек побеждает потому, что он выносливее и умеет рассчитывать свои силы.

ПОЧЕМУ МЫ ТАК ГОВОРИМ?

«СПУСТЯ РУКАВА»

Старинная русская одежда была с длинными, спускавшимися до земли рукавами. Поэтому во время работы рукава приходилось подбирать, засучивать.

«СТАДИОН»

В древней Греции на Олимпийских играх почетное место занимал бег. Состязания начинались по сигналу труб, раздававшемуся на величественной арене. Длина дорожки, отмеченная на арене каменными плитками, составляла одну стадию. Эта древнегреческая мера длины,

равная примерно 192 метрам, т. е. длине стопы главного жреца, отмеренной 600 раз. Позднее меры длины стали другими, но название первой кратчайшей дистанции вошло в слово «стадион», которое одинаково звучит на всех языках мира.

«ОПЕШИТЬ»

Во времена рыцарства воину, закованному в латы, упасть с коня, быть сбитым с коня, т. е. опешить, было очень опасно. Рыцарь в тяжелых латах, не приспособленных для передвижения пешком, оказывался в

очень затруднительном и беспомощном положении.

Со временем «опешить» стало означать растеряться, оказаться временно в беспомощном положении.

«ПОДЛИННАЯ ПРАВДА»

В старину на Руси во время суда применялись пытки. Чтобы заставить подсудимого сознаться, палач жестоко избивал его хлыстом, который назывался

«длинником». Показания, данные обвиняемым под «длинником», записывались и считалось, что он сказал правду. Отсюда и произошло выражение «подлинная правда».