

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 5 (2935) | ВСКРЕСЕНЬЕ, 11 января 1959 г. | Цена 10 коп.

ОБРАЩЕНИЕ

**Центрального Комитета
Коммунистической партии Советского
Союза и Совета Министров Союза
Советских Социалистических Республик
КО ВСЕМ РАБОЧИМ И РАБОТНИЦАМ,
КОЛХОЗНИКАМ, К СОВЕТСКОЙ ИНТЕЛЛИГЕНЦИИ,
ВОИНАМ СОВЕТСКОЙ АРМИИ
И ВОЕННО-МОРСКОГО ФЛОТА, К ПАРТИЙНЫМ,
СОВЕТСКИМ, ПРОФСОЮЗНЫМ
И КОМСОМОЛЬСКИМ ОРГАНИЗАЦИЯМ,
КО ВСЕМ ГРАЖДАНАМ СОВЕТСКОГО СОЮЗА!**

Дорогие товарищи! Граждане Советского Союза!

15 января начинается Всесоюзная перепись населения. Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров Союза Советских Социалистических Республик придают предстоящей переписи населения большое политическое и народнохозяйственное значение.

Советский народ под руководством Коммунистической партии достиг великих успехов в построении социализма и осуществил грандиозные преобразования в стране. Ныне наша великая Родина находится в полном расцвете своих творческих сил и твердой поступью уверенно идет вперед по пути к коммунизму. Трудящиеся Советского Союза в обстановке огромной политической и производственной активности встречают исторический XXI съезд своей родной Коммунистической партии, который рассмотрит контрольные цифры развития народного хозяйства на 1959—1965 годы, открывающие величайшие перспективы коммунистического строительства в СССР. Выполнение семилетнего плана обеспечит дальнейший мощный подъем всех отраслей народного хозяйства, значительное повышение жизненного и культурного уровня советского народа.

Перепись населения сыграет важную роль в осуществлении гигантских задач, намечаемых семилетним планом. Данные переписи наглядно покажут глубокие изменения жизни народа и культурного облика советского человека, отразят великие достижения социалистического строя в развитии экономики страны, росте хозяйства и культуры национальных республик, в развитии всех национальностей Советского Союза. В результате переписи будут получены точные сведения о численности населения страны, его размещении и занятии, о составе населения по полу, возрасту, национальности и образованию.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР призывают всех граждан Советского Союза своевременно пройти перепись, всячески содействовать ее организованному проведению с тем, чтобы ни один населенный пункт, ни один жилой дом, ни один человек не были пропущены при переписи.

Долг всех партийных, советских, профсоюзных, комсомольских органов и всех общественных организаций — обеспечить всемерную помощь работникам переписи в образцовом осуществлении этого всенародного дела.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМИТЕТ КПСС. СОВЕТ МИНИСТРОВ СССР.

Передовая бригада

Славно трудится коллектив комсомольско-молодежной бригады, где бригадиром-секретарь комсомольской организации кроватного цеха М. Плешивцев. Недавно этот коллектив включился в борьбу за звание бригады коммунистического труда и теперь с честью выполняет взятые на себя обязательства.

Сейчас все члены бригады занимаются в кружке по изучению

истории партии, а на будущий год многие из них думают идти учиться в школы рабочей молодежи и индустриальный техникум.

Заслуженным авторитетом в этом коллективе пользуется комсомолка Аня Сыч. Она ежедневно выполняет перевыполняет норму выработки.

Я. ВОВРЕНЮК, секретарь партбюро кроватного цеха.

XXI съезду КПСС — достойную встречу!

Дни подготовки к выборам ознаменуем новыми успехами в труде

Слаженная вахта

Идут дни семилетки. На трудовых вахтах рабочие шихтового двора второго мартеновского цеха стараются трудиться лучше, своевременно обеспечить мартеновские печи шихтой.

Особенно дружно поработала в ночь на 9 января бригада Михаила Павловича Усика. Под его руководством бригадир по подаче составов мульд к печам т. Сальников, шихтовщики тт. Крицын, Кистанов, Жигулин так обеспечили в течение всей смены ритмичную подачу металлолома и руды к печам, что все завалки печей длились меньше положенного времени. Сталевары сберегли за смену по завалке в печи металлолома два с половиной часа.

Хорошо трудились и машинисты кранов шихтового двора тт. Ковалев, Дулин, Бордунова, Калинин, Лулева и Наренченко.

Коллектив шихтового двора подхватывает почин бригады т. Усика, чтобы так работать во всех сменах.

М. ГОРБАЧЕВ,
начальник шихтового двора.

Работать без простоев

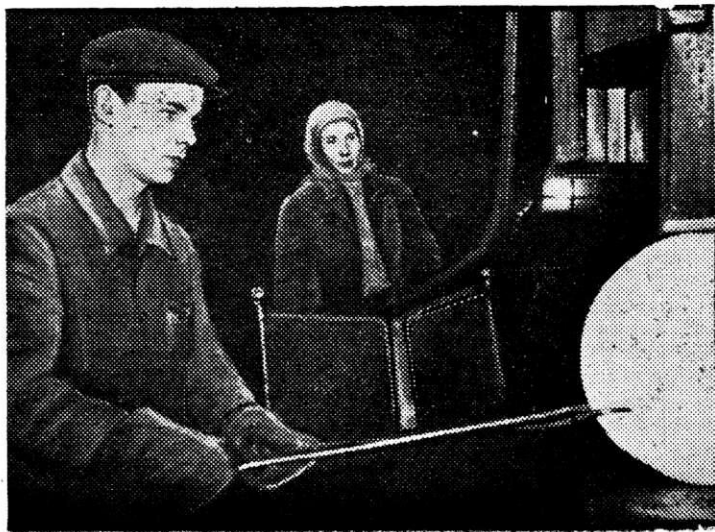
Активно прошло собрание коллектива смены т. Найденова и мастера т. Варакина кузнечно-прессового цеха. Там обсуждали итоги прошлого месяца и брали обязательства на январь. С заданием декабря коллектив справился, добился повышения производительности труда на 12 процентов при обязательстве 5 процентов. Экономия газ, воздух, металл и другие материалы, кузнецы сберегли за месяц 7 тысяч рублей.

Принимая обязательство на январь, кузнецы указали на недочеты, которые надо устранить, чтобы работать лучше. Кузнец т. Ефимов заявил, что он обязуется в январе выполнить норму на 140 процентов. Он потребовал от начальника смены устранить простои молота, вследствие которых в первой декаде января потеряно 3,5 часа.

Коллектив смены обязался выполнить январский план на 104 процента, дать экономии 5 тысяч рублей. Кузнецы тт. Зиновьев и Палатов обязались со своими бригадами в честь XXI съезда КПСС выработать по полторы нормы.

Повышенные обязательства взяли и другие кузнецы этой смены, а также других бригад.
К. ГРИГОРЬЕВ.

На снимке: кузнец В. В. Сычев и машинист молота А. А. Курко, систематически выполняющие нормы выработки на 135—140 процентов.



Самого достойного — в состав Центральной избирательной комиссии

Многие сотни представителей трудящихся нашего комбината собрались вечером 9 января в госцирке, чтобы выдвинуть своего посланца в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР.

Собрание открывает председатель профсоюзного комитета комбината т. Плисконос. Первое слово предоставляется секретарю партийного комитета комбината, т. Жиркину. Он предлагает выдвинуть в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР достойного товарища, который сможет с честью выполнить большие и ответственные обязанности.

Заканчивая свою речь, т. Жиркин призывает металлургов еще шире развернуть соревнование, чтобы достойно встретить XXI съезд партии, обеспечить успешное выполнение семилетнего плана, взять на 1959 год почетные обязательства и с честью их выполнить.

На трибуне — мастер третьей доменной печи т. Лисенков. Он поддерживает предложение т. Жиркина выдвинуть в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР самого достойного товарища.

— От имени доменщиков, — продолжает т. Лисенков, — я предлагаю выдвинуть в качестве представителя металлургов нашего комбината в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР знатного доменщика, Героя Социалистического Труда, старшего горнового пятой доменной печи Александра Давыдовича Анисимова.

— Слово предоставляется сталевару второго мартеновского цеха т. Володину. Он говорит об успехах сталеплавыльщиков в соревновании в честь XXI съезда КПСС, а затем заявляет:

— Я горячо поддерживаю предложение т. Лисенкова выдвинуть в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР Героя Социалистического Труда Александра Давыдовича Анисимова. Я также поддерживаю предложение взять обязательства на 1959 год.

В поддержку предложений о выдвижении в состав Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР Александра Давыдовича Анисимова и о взятии металлургами комбината высоких обязательств в социалистическом соревновании на 1959 год выступили от имени своих коллективов нарядчица сортопрокатного цеха т. Зуева и секретарь комсомольской организации основного механического цеха т. Смоленцев.

Собрание представителей трудящихся комбината единодушно постановило:

1. Выдвинуть в состав членов Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет РСФСР от коллектива Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина старшего горнового доменной печи № 5, Героя Социалистического Труда Александра Давыдовича Анисимова.

2. Принять на 1959 год высокие обязательства в соревновании и с честью их выполнить.

Нефть вместо мазута

Практикой доказано, насколько эффективнее против угля применение нефти как топлива паровозов. Вот и решил коллектив паровозно-ремонтного депо службы подвижного состава перевести на новый вид топлива три паровоза.

Дали ремонтники слово и сразу взялись дружно выполнять его. Конструктор т. Маркарчук разработал техническую документацию, ремонтники принялись за работу. Особенно активно участвовали в реконструкции паровозов бригады мастеров тт. Ткаченко,

Рыстина, Воронько и бригадир т. Илларионов.

Все работы ведутся сверх планового задания по ремонту паровозов.

В декабре один паровоз отремонтировали и сдали эксплуатационникам. В январе сдан еще один паровоз, а к открытию XXI партсъезда будет сдан третий.

Ремонтники стараются. Они знают, что перевод паровоза на нефть дает большие выгоды. Отпадает надобность в котельном, облегчается труд помощника машиниста. Паровоз будет служить дольше: ведь не будет механического износа дымогарных и жаровых труб, как это имеет место при отоплении углем.

Но руководители транспортного цеха, видимо, не хотят этого понять. Оба реконструированных паровоза стоят без использования — нет экипировочного пункта для заправки нефтью паровозов. Следует срочно решить этот вопрос, чтобы скорее и лучше осуществлять перевод паровозов на нефть.

М. ЛАБЕЦКИЙ,
старший мастер паровозо-ремонтного депо.

0,03 процента, не более. Таково должно быть содержание серы в чугуна. Это обязательство доменщиков поддерживают АГЛОМЕРАТЧИКИ. Они борются за высокое качество агломерата

Готовясь достойно встретить XXI съезд КПСС, доменщики нашего комбината взяли на себя высокие обязательства. Одно из основных обязательств коллектива доменного цеха — добиться выдачи чугуна с содержанием серы не более 0,03 процента.

Успешное выполнение доменщиками этого обязательства во многом зависит от горячак, агломератчиков и коксовиков, которые поставляют им шихту. Они должны давать руду, агломерат и кокс с самым минимальным содержанием серы.

В цехах горного управления сейчас развертывается соревнование за выпуск высококачественной продукции, за доведение серы в руде и агломерате до минимума.

Вот что рассказал в беседе с нашим корреспондентом исполняющий обязанности начальника агломерационной фабрики № 1 М. Н. Дюльдин:

—Наша фабрика поставляет доменщикам агломерат, выработанный из окисленной рудной мелочи, концентрата мокрого магнитного обогащения руды, металлической окислы и сернистой руды. В нашей агломерационной шихте содержание серы составляет от 1 до 1,5 процента. Надо сказать, что по сравнению с аглофабрикой № 2 мы находимся в более лучшем положении, ибо коллектив второй фабрики работает исключительно на одной сернистой руде, в которой серы содержится свыше 2-х процентов. По техническим условиям на 1959 год, утвержденным директором комбината, содержание серы в нашем агломерате не должно превышать 0,1 процента. Этим условиям мы не только не нарушаем, а наоборот, сейчас, как правило, даем доменщикам агломерат, который содержит серы всего 0,05 процента. Это, безусловно, хороший агломерат. Но мы не останавливаемся на достигнутых результатах и принимаем все меры к тому, чтобы выдавать агломерат еще более высокого качества.

Коллектив фабрики, так же, как все трудящиеся нашего комбината, активно участвует в соревновании в честь XXI съезда КПСС и изо дня в день добивается высоких производственных показателей.

Для дальнейшего улучшения качества агломерата мы ищем новые пути, стараемся при-

вести в действие неиспользованные резервы. Например, долгое время мы не могли найти такую скорость агломерационных лент, при которой бы «аглопрог» отлично пропекался на агломашинах. При таком процессе сера выгорает очень хорошо. Проведя несколько экспериментов работы аглолент на различных скоростях, мы, наконец, нашли нужную скорость. Сейчас процесс агломерации проходит при наибольшем сгорании серы.

Чтобы не превышать содержание углерода в шихте, мы стремимся лучше измельчать коксик, добиваемся более точной дозировки углерода при составлении шихты.

Еще не так давно работники рудообогатительной фабрики поставляли нам агломерационную мелочь с нарушением норм: иногда мы получали от них мелочь крупнее 8 миллиметров. Мы поставили вопрос перед руководством горного управления, чтобы рудообогатители давали нам агломелочь не крупнее 8 миллиметров. Сейчас рудообогатители нас не подводят. Они дают нам агломелочь такую, какая требуется по стандарту.

В связи с тем, что перед доменщиками в нынешнем году стоит задача добиться выдачи чугуна с содержанием серы не более 0,03 процента, руководство горного управления сейчас принимает меры к дальнейшему улучшению качества руды и агломерата. Усиливается борьба за постоянство агломерационной шихты как по качеству, так и по ее количеству, то есть чтобы компоненты, входящие в аглошихту, давались в равных пропорциях ежемесячно, ежемесячно, ежемесячно. В результате этой борьбы в январе нынешнего года мы достигли основности аглошихты 95 процентов, вместо 90 процентов, которые нам планируются.

Коллектив фабрики прилагает все усилия к тому, чтобы помочь доменщикам добиться сокращения серы в чугуна до минимума. И наши усилия были бы еще более эффективнее, если бы на нашем пути не стояли очень серьезные препятствия. Первое наше шихтовое отделение было построено тогда, когда строилась вся фабрика. За это время, в результате проведения ряда технических мероприятий и реконструкции многих цехов, выпуск агломерата нашего возрос. Шихтовое отделение оста-

валось по-прежнему таким, каким было. Естественно, теперь оно стало у нас «узким местом». Не имея достаточного количества бункеров для шихты, мы лишены возможности работать на химически апробированных компонентах агломерационной шихты.

В течение ряда лет, при разработке организационно-технических мероприятий, мы включаем в эти мероприятия постройку дополнительных 10—12 бункеров. Но каждый раз руководители горного управления и комбината не включают в титульный список постройку бункеров. Строительство бункеров мы включили в свой мероприятия и на 1959 год, но не уверены, что с нами опять согласятся, и бункера в нынешнем году будут построены. Расширение шихтового отделения позволило бы улучшить качество агломерата: уменьшить колебания по железу, основности, увеличить производительность труда агрегатов, так как мы работали бы на ровной апробированной шихте.

Мы также неоднократно ставили вопрос об автоматизации загрузки шихты на агломашину. При существующей не автоматизированной загрузке скорость агломашин не увязывается с подачей шихты на палеты аглоленты, так как подача регулируется самим агломератчиком и в результате получается недосыпание и уплотнение шихты. А это влечет за собой потерю большого количества агломерата и ухудшает его качество. Автоматизация загрузки шихты не требует больших денежных затрат. Для этого нужны только моторы постоянного тока и кабель. Мы настаиваем на том, чтобы в 1959 году была автоматизирована загрузка шихты хотя бы на двух аглолентах из четырех.

Для совершенно нормального процесса агломерации нужен коксик не крупнее трех миллиметров. Мы пока не можем давать такой коксик на 100 процентов, так как наши 4-валковые дробилки не совершенны. Чтобы они давали коксик нужной фракции, надо смонтировать приспособления для непрерывной обточки бандажей дробилок, снабдив эти приспособления наждачными камнями.

Осуществление этих важных технических мероприятий в самое ближайшее время поможет нам резко улучшить качество агломерата и оказать доменщикам серьезную помощь в выполнении ими ответственных обязательств по выплавке высококачественного чугуна.

МОЛОДЕЖЬ!

В поход за металлоломом

Металлолом — сырье для наших мартенов, это новые машины для народного хозяйства.

Партия призывает комсомольцев, всю молодежь на усиление работы по сбору металлолома.

Опыт прошлого года показал, что молодые наши металлурги многое могут сделать. В месячники сбора металлолома было сдано в копровый цех 3400 тонн металлолома.

Хорошо потрудились тогда молодые доменщики, сортопрокатчики, комсомольцы и молодежь цеха подготовки составов, листопрокатного цеха № 3, и других.

Комсомольский штаб подсчитал, что в этом году можно собрать больше.

КОНТРОЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ:

С 5 января по 5 февраля

СОБРАТЬ

1000

тонн металлолома

Боевая задача каждого комсомольца — в печение года собрать

1050

КИЛОГРАММОВ МЕТАЛЛОЛОМА

Это будет комсомольским вкладом в фонд семилетки

Еще о раздачке на стане „300“ № 1

Недавно в «Магнитогорском металл» мы прочитали заметку группы работников нашего цеха о буфетчице-грубиянке Валентине Грицковой. Факты в заметке изложены совершенно правильно, но нам хотелось поговорить и о других беспорядках в раздачке от столовой № 5 на стане «300» № 1.

Раздатка должна днем работать до 1 часа. Следовательно, в ней до момента закрытия должны быть если не горячие обеды, то по крайней мере, холодные закуски. Однако так не бывает. Как правило, к 12 часам 30 минутам дня в раздачке — «хоть шаром покати». Кроме конфет ничего уже нельзя купить.

Меню горячих блюд всегда бывает очень скудное, оно состоит из одного названия первого блюда (чаще всего бывают кислые щи) и одного-двух вторых (котлеты, камбала). В качестве гарнира ежедневно подают рожки — и все.

Качество обедов очень низкое. Щи — одна вода, в которой плавают несколько небольших ломтиков картофеля и кусочков капу-

сты. Котлеты — сплюснутый хлеб, они всегда бывают непрожаренные. Обеды подаются холодные.

Буфетчицы ведут себя вызывающе. Они грубят покупателям, а нередко даже обчитывают их. Например, в конце декабря буфетчица Шинкова обчитала на 1 рубль оператора стана т. Ревину и на 30 копеек — слесаря т. Прибылова.

Обо всех этих безобразиях мы не раз сообщали руководителям пятой столовой, однако они никаких мер не принимают.

Нужно наконец навести порядок в раздачке стана «300» № 1.

А. ГОЛОВИНА,
старшая табельщица
сортопрокатного цеха.
Е. ЛАВРОВА, табельщица.
Я. СИКОРСКИЙ,
электросварщик.

шарики для придания им блеска и отходы початков кукурузы для глязювки деталей. Процесс обработки происходит при вращении барабана.

При этом способе один человек сможет работать на четырех барабанах. Кроме того, улучшится ка-

чество поверхности деталей. А главное — повысится культура про-

изводства на этом участке, труд станет легким и абсолютно безвредным.

Следует заметить, что руководители отдела снабжения комбината отнеслись крайне несерьезно к внедрению этого ценного новшества. Для проведения опыта шлифовки требовалось некоторое количество отходов кукурузных початков. За этим не один раз обращались к руководителям отдела, но они ничего не помогли.

И. ШИРОКОВ, нач. смены
кроватьного цеха.



Славно трудятся на вахте в честь XXI съезда КПСС горновое 4-й доменной печи В. И. Серов и А. В. Черевичный.

На снимке: В. И. Серов и А. В. Черевичный.

Новый метод шлифовки

Механическая подготовка мелких кроватьных деталей под гальваническое покрытие является трудоемкой и кропотливой работой в нашем цехе. До сих пор шлифовка этих деталей производилась вручную. Кроме того, при выполнении такой операции выделялось много пыли. На шлифовку вручную расходовалось большое количество дорогостоящих материалов: абразивного порошка, войлочных кругов, клея.

Недавно мастером механической

службы кроватьного цеха коммунистом т. Моргуном совместно с работниками цеха тт. Кужелевым и Капко разработан и внедряется в производство новый технологический комплекс обработки мелких деталей.

Новый способ прост, но рационален. Заключается он в следующем: в шестигранный барабан вместе с деталями загружаются битый фарфор для снятия незначительного слоя поверхности детали, бракованные металлические

Будни энтузиастов соревнования

Как и по всей стране, у нас на комбинате ширится соревнование коллективов за право называть свои бригады бригадами коммунистического труда.

На блюминге № 3 все смены включились в это соревнование. Каждый обжимщик, какую бы работу он ни выполнял, стремится отдать все силы повышению производительности труда. Здесь быстро растет число рабочих, которые участвуют, растет число передовых в труде. В коллективе заметно крепнет дружба, непримиримое отношение к недостаткам стало законом.

Сегодня мы публикуем письма отдельных членов четвертой бригады третьего блюминга, в которых молодые энтузиасты соревнования рассказывают о своих буднях.

В ТРУДЕ МУЖАЕТ ЧЕЛОВЕК УВАЖАЙ—БУДЕШЬ УВАЖАЕМЫМ

Сила коллектива в дружбе

★ ★ ★

Но вот весь коллектив бригады собрался после смены в красном уголке цеха, чтобы прикинуть, обсудить: смогут ли люди работать так, чтобы заслужить честь именоваться бригадой коммунистического труда.

— Работать-то мы сможем, — сказал комсорг Михаил Панченко, — но нужна не только отличная работа. У нас должно быть все по-коммунистически.

Ребята поддержали Михаила. Верно, объявить надо войну всем дебоширам, сквернословам, страстным любителям спиртного, а с тех, кто нарушит требование коллектива, спрашивать строго.

Времени прошло немного, а отношение рабочих друг к другу изменилось, потому что люди знают, что они соревнуются за высокое звание своей бригады, делают одно большое дело, и победа может быть достигнута только при чутком, теплом отношении друг к другу. И слесарь Василий Н. сейчас работает хорошо. Обращаясь к товарищам, он добавляет слово:

— Пожалуйста...

И дело идет веселее.

М. СПИРИН,
старший резчик.

А можно взять красное?...

ОЩУЩЕНИЕ предстоящего нового года праздника еще задолго до Нового года волновало всю нашу бригаду.

«Что же, — скажут одни, — волнение перед большим праздником — явление вполне понятное».

«Что за волнения? — удивятся другие. — Понятно, новый год — это хорошо, тем более если этот год первый шаг грандиозного марша в коммунизм. И все-таки, что за волнения?»

А я считаю, что основания для такого волнения были: ведь люди со всей серьезностью, с пониманием важности большого дела решили жить так, чтобы быть готовыми вступить в коммунистическое общество. И тут возникают вопросы: а как встречать праздники, можно ли выпить на дружеских вечеринках?

И вот, когда завели мы как-то после смены разговор об этом, кто-то спросил:

— А можно пить красное?...

Засмеялись. А Иван Шаталов сказал:

— Никто вам не запрещает выпить в праздник хорошего вина. Дело в другом: пусть не будет пьяниц, дебоширов. Одним словом, по-настоящему, по-культурному чтоб все было.

Что же, вечер у нас удался. Пригласили мы старого рабочего, ныне пенсионера, Николая Александровича Ковалевского, который добрым словом приветствовал молодежь. Рабочие бригады пришли с членами своих семей. Были игры, развлечения. То и дело рассыпался смех, взлетала песня.

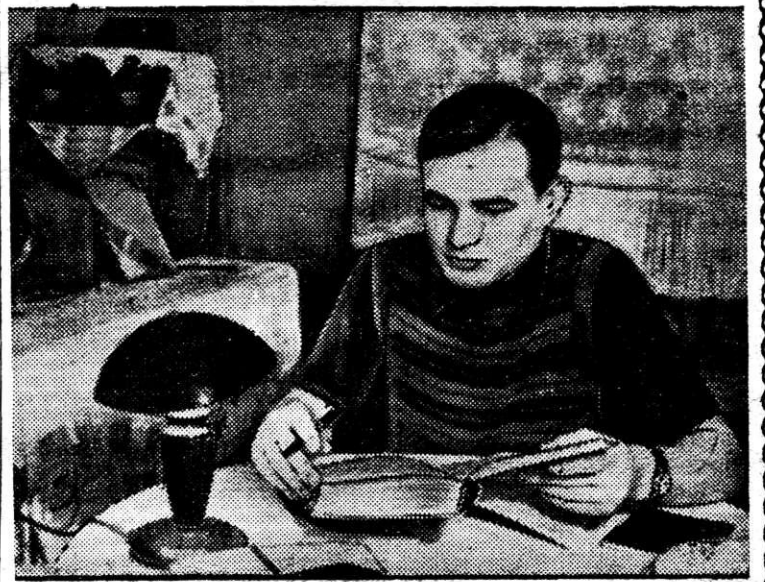
На следующий день ко мне подошел комсорг бригады.

— А ведь удался у нас вечер?

И, не дождавшись ответа, широко улыбнулся:

— Удался!

Д. САРАЕВ,
сварщик.



Закончилась смена. Придя домой, многие рабочие четвертой бригады садятся за учебники, за чертежи. Молодые труженики уверены: чем больше знаний, тем лучше смогут они работать. Электрик Яббар Каримов, например, учится на 5-ом курсе горно-металлургического ин-

ститута. Подручные сварщики Алексей Карташев и Иван Хамаза тоже учатся в институте. Многие вечерами садятся за парты в школе рабочей молодежи. Учатся Иван Шаталов, Евгений Бутовский, Владимир Ещеркин и другие. На снимке: В. Ещеркин у себя дома за книгой.

В горячий час

БРИГАДА приняла смену. В бригаде 58 человек. И каждый из них надев спецовку, встав на свой пост, начинает жить стремительной горячей жизнью цеха.

Пышущие жаром, красноватые слитки поступают к сварщикам. Клепальные краны подхватывают их с платформы и опускают в нагревательные колодцы. Ловко и точно работают машинисты кранов Николай Колесников, Василий Васильев, Евгений Бутовский. Вот нагретые до 800° слитки подаются к клетям блюминга. Операторы Владимир Ещеркин, Василий Егорович Прокудин, Василий Шацкий обращены в слух и зрение. Слово бы утомившись, переворачиваются громадные слитки. Вот они доведены до нужного профиля и теперь следуют к непрерывному стану. Поток идет металл. Операторы работают отлично.

У прокатного стана, внимательно всматриваясь в движущиеся бляхсы, стоят вальцовщики Степан Матвеевич Смешко и Михаил Панченко. Степан Матвеевич один из больших знатоков своего дела. Он закончил институт и получил диплом инженера. Коммунист. Хорошо справляется со своими обязанностями молодой вальцовщик М. Панченко. Его портрет — на Доске почета.

Идет прокат. Пышет жаром от раскаленного металла. Заготовки режутся ножницами и поступают на склад. Есть результат труда: четвертая бригада, которой руководит Ф. Гуцол, за первую неделю нового года выдала до 500 тонн сверхпланового проката.

Р. АЛАНОВ.

Прогрессии сдаются...

КОГДА по рольгангу медленно проходит красный, пышущий жаром слиток металла, операторская озаряется розовым трепетным светом. Я передвигаю рычаги, и многотонная болванка словно бы нехотя переворачивается, потом ползет под валки блюминга. И снова, уже другая болванка, проходит внизу по рольгангу, и снова операторская озаряется светом.

Мне вспоминаются стихи одного нашего уральского поэта, посвященные нам, металлургам. Об операторе там говорится:

«На своем посту он, словно в танке...».

Вероятно, поэт хотел подчеркнуть этим сравнением важность, ответственность нашей работы.

Я работаю оператором главного поста. Это радостно и почетно. Но чтобы хорошо работать, надо учиться. Сейчас я хожу в девятый класс школы рабочей молодежи. Я уверен: если бы не учился, не освоить бы мне все посты. Порой трудно бывает: не дается алгебра. И тогда я обращаюсь за помощью к своему товарищу, второ-

му оператору Игорю Стриковскому. Игорь закончил недавно среднюю школу и теперь готовится к поступлению в институт.

Вот, к примеру, недавно у нас в классе проходили прогрессии. Я учу по учебнику, но не все ясно. На работе после смены подошел к Игорю:

— Объясни.

И Игорь помог мне. Прогрессии, как говорят, сдались.

Хорошо быть в дружном коллективе, где один за всех, все за одного. Тут трудности нишечем.

В. ЕЩЕРКИН,

оператор главного поста.

Дружба?..

Да, настоящая!

НЕДАВНО случилась авария: на рольганге № 8 вышел из зацепления трансмиссионный вал. Аварию должны ликвидировать слесари, но, узнав о случившемся, пришли и технологи, и электрики, и рабочие других специальностей. Неисправность устранили быстро.

— Вот что значит всем вместе действовать! — сказал Василий Егорович Прокудин, с удовольствием потирая руки. Он, старый и опытный рабочий, знает цену большой дружбы. Василий Егорович — старший оператор главного поста. Терпеливо и настойчиво передает он свой богатый опыт молодым операторам Владимиру Ещеркину, Игорю Стриковскому, Василию Шацкому.

Бывает так — споткнулся человек. И друг, если он настоящий, не пройдет мимо, не закроет глаза на недостатки близкого человека, а честно и прямо скажет ему об этом. Таков коммунист старший вальцовщик Степан Матвеевич Смешко, таковы Иван Хамаза, подручный сварщика, Юрий Утробин, машинист слитковоза и другие.

Дружная работа еще больше сближает людей, делает их друзьями, а иногда и больше. Юрий и Валентина подружились на работе, порой вместе участвовали в кружке художественной самодеятельности. Хорошо узнали друг друга.

Сейчас, когда Валентина стала супругой Юрия Утробина, они живут дружно, душа в душу.

Умеют у нас по-настоящему дружить.

М. ПАНЧЕНКО,
группкомсорг.

Волшебное слово

СЛЕСАРЬ Василий Н. неважно справлялся с заданием, и когда мастер делал ему замечание, он недовольно хмурился и отвечал: — А что я... Работаю как могу, чего еще!

Редко приходилось слышать, как, не найдя на месте инструмент, Василий напускался с бранью на товарища.

Выполнять государственный план по всем показателям

В кабинете у начальника листопркатного цеха т. Гончарова собрались начальники станков, инженерно-технические работники. Началась очередная планерка.

Начальник цеха рассказал о новом задании, руководители участков высказали замечания. Кто-то заявил:

— Вчера опять 15 тонн недокомплекта...

— Опять?

Этот вопрос «опять» в листопркатном цехе повторяется на каждой планерке вот уже год. 15 тонн недокомплекта — это, значит, какой-то заказчик (завод, стройка) не получил полностью требуемое количество листового проката.

И регулярно работники планово-распределительного бюро цеха составляют отчеты, в которых против графы «невыполненные заказы» стоят каждый месяц довольно внушительные цифры. В ноябре, например, коллектив цеха не выполнил план по заказам почти на 10 тысяч тонн. Не удовлетворены требования десятков заказчиков.

Вот производственный отчет за 5 месяцев 1958 года. Из него мы узнаем, что цех недодал своей продукции 120 заказчикам. И в то же самое время допускается досрочная отгрузка заказов.

Перед начальником цеха лежит график работы и, несмотря на это, раздается телефонный звонок из отдела сбыта:

— К вам в цех сейчас придут наши товарищи с запиской. Пожалуйста, просим не задерживать с заказом. Такое, знаете ли, срочное дело...

И вот записка в цехе, срочно перестраивается работа на том или ином стане. Начинается прокат-

ка, не предусмотренная никаким графиком. Катится по рольгангам пышущие жаром огромные листы, идет время, а заказы, предусмотренные графиком, ждут своего исполнения.

Нельзя сказать, чтобы партийная организация не занималась вопросами выполнения плана по заказам. Во всяком случае многие коммунисты точно указывали на причины, мешающие выполнить график в полном соответствии с заказами. В июле даже состоялось открытое партийное собрание, которое в своем решении посвятило немало пунктов в отношении выполнения заказов.

Но вот беда, — решения эти так и остались невыполненными. Попробуем, что ни месяц — несколько заказчиков листопркатного цеха оставались неудовлетворенными.

И вот только в конце года руководство цеха и партийная организация стали принимать некоторые меры для выполнения плана по заказам. Прежде всего, решено было придерживаться строго графика. Никакого отклонения от него без прямого указания на то начальника цеха не допускалось.

Но все же эти и другие меры не дали пока ощутимых результатов. Несмотря на то, что годовой план по вопросу валовой продукции коллектив цеха выполнил даже с превышением, план по заказам был не выполнен.

В новом году эти досадные недочеты не должны иметь места. Листопркатчики имеют все возможности полностью ликвидировать отмеченные недостатки и с первых же месяцев четко выполнять государственный план по всем показателям.

Г. РЫБАКОВ.

Второй год считают...

Мало уделяют внимания руководители внутризаводского транспорта рационализаторам. Поданные рационализаторские предложения подолгу не рассматриваются, а за принятые и внедренные предложения затягивают выплату денежного вознаграждения. В начале прошлого года бригадир котельщиков т. Быков пред-

ложил реставрировать крышки тормозного цилиндра. Предложение было принято и внедрено. Подсчет экономии было поручено произвести т. Матвеевой.

Однако денежное вознаграждение за внедренное предложение автором до сих пор не получено.

Г. КРАВЧЕНКО,
пенсионер.

Примерная тематика

БЕСЕД В ПЕРИОД ПОДГОТОВКИ К ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ РСФСР И МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Тема 1.

Коммунистическая партия Советского Союза — великая руководящая и направляющая сила советского общества

План

1. В. И. Ленин — создатель и руководитель Коммунистической партии Советского Союза.
2. Построение социализма и успешное строительство коммунизма в СССР — главный итог деятельности КПСС.
3. КПСС — руководящая сила коммунистического строительства на современном этапе.
4. КПСС — авангард борьбы прогрессивного человечества за прочный мир и безопасность во всем мире.

Литература:

Тезисы доклада Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС (раздел о партии).

Речь Н. С. Хрущева на приеме выпускников военных академий. «Правда» 15 ноября 1958 года.

Тема 2.

Главные задачи семилетнего плана

План

1. Развитие социалистической промышленности:
 - а) тяжелая индустрия;
 - б) производство товаров народного потребления.
2. Развитие социалистического сельского хозяйства.
3. Рост капиталовложений в народное хозяйство.
4. Размещение производительных сил.

Тема 3.

Рост благосостояния и культуры советского народа

План

1. Новый семилетний план — яркое выражение неустанной заботы партии и правительства о благе народа.
2. Рост национального дохода в СССР.
3. Повышение заработной платы и пенсий.
4. Улучшение бытового и торгового обслуживания населения.

Литература ко 2-й и 3-й темам:
«Контрольные цифры развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 гг.» (тезисы доклада т. Хрущева на XXI съезде КПСС).

Величественная программа коммунистического строительства в нашей стране. (Речь Н. С. Хрущева на приеме выпускников военных академий 14 ноября 1958 года). «Правда» 15 ноября 1958 года.

Доклад тов. Зверева на второй сессии Верховного Совета СССР «О Государственном бюджете СССР на 1959 год и об исполнении Государственного бюджета СССР за 1957 г.».

Тема 4.

Развитие экономики, культуры Челябинской области и г. Магнитогорска.

План

1. Роль экономики Челябинской области и г. Магнитогорска в народном хозяйстве страны.
2. Перспективы развития Челябинской области и г. Магнитогорска в новом семилетии:
 - а) промышленность;
 - б) сельское хозяйство.
3. Рост благосостояния и культуры трудящихся. Жилищное и культурное строительство в области и в городе.

Тема 5.

Советская избирательная система — самая демократическая в мире.

План

1. Конституция СССР о принципах советской избирательной системы.
2. Как проходят выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.
3. Коренное отличие советской избирательной системы от

буржуазной избирательной системы.

Литература:

1. Конституция СССР и РСФСР.
2. Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.

Тема 6.

Сорок один год Советской Армии и Военно-Морского Флота

План

1. КПСС — создатель и руководитель Вооруженных Сил Советского государства.
2. Исторические победы Советской Армии и Военно-Морского Флота в деле защиты социалистического отечества.
3. Советская Армия и Военно-Морской Флот — верный страж мирного труда советских людей, защитник мира и безопасности народов во всем мире.

Литература:

1. Постановление октябрьского Пленума ЦК КПСС (1957 г.) «Об улучшении партийно-политической работы в Советской Армии и Флоте» («Правда» 3 ноября 1957 года).
2. Речь Маршала Соколовского на второй сессии Верховного Совета СССР («Правда» 27 декабря 1958 года).

Тема 7.

Дальнейшее укрепление социалистической законности в СССР.

План

1. В. И. Ленин о необходимости строгого соблюдения революционной законности.
2. Новые основы уголовного законодательства, судостроительства и судопроизводства.
3. Советский закон на страже интересов советских граждан.

Литература:

1. Доклады председателей комиссий законодательных предложений Верховного Совета СССР тт. Полянского и Расулова на второй сессии Верховного Совета СССР («Правда» 26 декабря 1958 года).
2. Законы об основах уголовного законодательства, судостроительства и судопроизводства. («Правда» 26 декабря 1958 года).
3. Речь генерального прокурора СССР тов. Руденко на второй сессии Верховного Совета СССР («Правда» 27 декабря 1958 года).

Тема 8.

Наши кандидаты в депутаты Верховного Совета РСФСР и местные Советы

План

1. Нерушимый блок коммунистов и беспартийных.
2. Депутат — слуга народа.
3. Наши кандидаты.

Литература:

1. Положение о выборах в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся.
2. Газетный и журнальный материал в период выдвижения кандидатов в депутаты.
3. Краткие биографические справки о кандидатах.

Тема 9.

Положения о выборах в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся

План

1. Избирательная система и списки избирателей.
2. Избирательные округа, участки и комиссии.
3. Порядок выставления кандидатов в депутаты в Верховный Совет РСФСР и местные Советы.
4. Порядок голосования и определение результатов выборов.

Отдел пропаганды и агитации Сталинского РК КПСС.

Зима спортивная в разгаре

★ ★ ★

Соревнования у доменщиков

Доменщики не только плавят сверхпламенный чугун, но и дружно участвуют в зимней спартакиаде. Сейчас по многим видам спорта развернулась борьба за первенство цеха. Доменщики-спортсмены встречаются на баскетбольной, волейбольной площадках, за шахматами и шашками, в тире, на катке и в лыжных пробегах.

По стрельбе на первое место вышли физкультурники смены т. Ураева. Горновой Лузгарев выиграл 89 очков из ста возможных, а разливщик чугуна т. Максименко — 80 очков. Всего в стрелковых соревнованиях принимали участие 45 человек.

Не отстают и шахматисты этой бригады. А 8 января конькобежцы бригады вышли на каток. Около 30 человек во главе с физоргом смены горновым т. Бриндиным приняли участие в конькобежных соревнованиях.

Надо отдать должное, что в этой смене подготовка и проведение спортивных соревнований идет наиболее организованно. Следуя их примеру, доменщики других смен тоже активно включаются в борьбу за первенство. Спортивная зима в доменном цехе в полном разгаре.

Д. БОРИС, физорг цеха.

С просьбой продолжить

Главный прокатчик комбината В. Кожевников ездил в командировку в Соединенные Штаты Америки, где ознакомился с техническими достижениями американских прокатчиков. Возвращаясь, он поделился своими впечатлениями с металлургами комбината.

Доклад тов. Кожевникова длился два часа. Докладчик подробно рассказывал о том, что видел на металлургических заводах США, останавливаясь, в частности, на некоторых особенностях прокатного производства в цехах этих заводов.

Все вопросы, однако, не были исчерпаны, и по просьбе слушателей продолжение доклада состоится в зале центральной заводской лаборатории 15 января в 5 часов вечера. На этом собрании В. Кожевников продолжит рассказ о зарубежной технике, ответит на вопросы слушателей.

П. БОГАЧЕВ.

«Хозяин» положения

Это произошло в среду, 7 января на одном из поездов станции Угольная. Паровоз подвигнул состав вагонов. Не доезжая до переезда, паровоз на ходу был отцеплен от вагонов. Они продолжали двигаться по инерции и остановились как раз на переезде.

Вагоны загорделиво переезд и с обеих сторон его скопились десятки машин, которые перевозили грузы на строительные объекты. На 30 минут остановилось движение.

Называя марку и номер паровоза (ЭМ-4134) и время (13 часов 30 минут), когда произошел этот случай, редакция надеется, что руководители железнодорожного транспорта найдут виновника и сделают нужные выводы.

Редактор В. М. ЩИБРЯ



Случай на прогулке.

Фото Б. Сычева.

Выигрыши магнитогорцев

Официальные таблицы тиражей второй денежно-вещевой лотереи получены. В каждом цехе прошла проверка выигрышей, выявились многие обладатели «счастливых» билетов.

На ремонтном участке котельно-ремонтного цеха старший мастер т. Сысов выиграл мотоцикл. Инструментальщик

этого участка т. Лоншаков выиграл наручные часы, а автогепцица т. Подалова — шубку.

В основном механическом цехе слесарь т. Ишимов выиграл велосипед, а бригадир подкрановых рабочих т. Белозуев — ковер.

Самодетельность станочников

Хоть маленький, но хороший красный уголок имеется в кусте проката. Там всегда в обеденные часы собираются рабочие, читают газеты, художественную литературу. А после работы здесь собираются члены хорошего или танцевального коллектива, разучивают песни и танцы. Перед новым годом они дали в цехе концерт.

Я в этом цехе четвертый год. И все время занимаюсь в хоровом кружке цеха и Дворца культуры металлургов. Недавно я и долбежник Юрий Рожков выезжали в Челябинск, где принимали участие в концерте магнитогорцев для делегатов XII областной партийной конференции.

Однако в кружках самодетельности цеха еще участвует мало молодежи. Нужно шире вовлекать молодых станочников в кружки, чтобы наша самодетельность выступала не только в своем цехе, но и в красных уголках других цехов.

Н. ВАСИЛЬЕВА,
машинист молота
куста проката.

«Мелочь», которая мешает работе

Коллектив участка контрольно-измерительных приборов и автоматики в обжимном цехе проводит большую работу по автоматизации на блюмингах. Наши работники помогли обжимщикам установить дистанционное управление дросселями, регулирующее поступление в нагревательные колодцы блюминга № 3 коксового газа. Проведение этого мероприятия на отдельных группах нагревательных колодцев позволило освободить сварщиков от многих лишних работ, высвободило у них время, которое они сейчас затрачивают на то, чтобы лучше организовать нагрев металла, улучшить качество нагрева слитков, экономить коксовый газ.

Вся работа по внедрению автоматики на третьем блюминге проведена под руководством начальника участка, старшего нашего

специалиста по автоматике, Арсения Сергеевича Демина.

Такую работу мы продолжаем проводить на других группах нагревательных колодцев. Однако у нас возникают серьезные трудности, которые затрудняют работу. Например, не хватает провода для поворотно-регулирующих заслонок (дросселей). Нет и самих этих заслонок. Их выпускает завод «Теплоприбор» в Челябинске, и они поступают к нам очень плохо.

Руководители отдела технического оборудования УКСА нашего комбината считают провод и заслонки «мелочью» и не проявляют должной настойчивости в получении их от завода-поставщика. А эта «мелочь» тормозит нашу работу.

М. ВДОВЕНКОВ,
инженер цеха КИП и автоматики.

