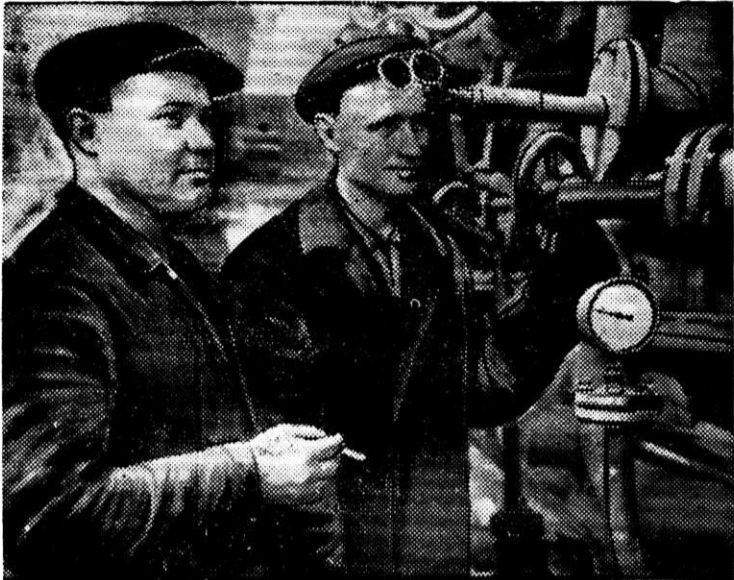


Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 9 (2939) СРЕДА, 21 января 1959 года. Цена 10 коп.

Передовые производственники



Хорошо трудится с первых дней первого года семилетки коллектив трудящихся стана «500» сортопрокатного цеха.

Бригада № 1 этого стана, где старшим вальцовщиком Яков Емельянович Пантюхов и сварщик Владимир Андреевич Небожин, только за 16 дней января проката 240 тонн металла дополнительно к плану. Этому способствовала слаженная работа сварщиков нагревательных печей, обеспечивающих бесперебойное снабжение бригады хорошо прогретым металлом.

На снимке: передовики социалистического соревнования старший сварщик Я. Пантюхов и сварщик В. Небожин.

Лучшая смена

Декабрь был месяцем серьезного испытания для коллектива цеха ремонта промышленных печей. Десять мартеновских печей отремонтировали наши каменщики. При этом было 4 полных ремонта. Редко выдается такой месяц.

Но с задачей коллектив справился отлично, почти на всех печах ремонты завершены досрочно. Месячный план выполнен на 114 процентов.

Первое место в соревновании завоевала смена, которой руководят А. Дмитриев и мастер Г. Шевченко. Она выполнила программу на 131 процент. А лучшие звенья имели и того выше показатели. Звено каменщиков П. Мальшева выполнило норму на 147 процентов, М. Дробнича — на 130. Значи-

тельно перевыполнили нормы звенья шлаковщиков А. Кострикова и В. Симонова.

Нельзя сказать, что другие смены работали намного хуже. Смена А. Кириллова и мастера Т. Сухопарова выполнила задание на 130 процентов. Звено каменщиков Р. Сафаргалеева — на 145 процентов.

На вахте в честь XXI съезда КПСС в январе коллектив цеха закрепил успехи. За полмесяца отремонтировали пять мартеновских печей, во всех сменах и звеньях идет действенное соревнование за высокие темпы и качество труда, за экономию материалов.

М. ГАЕВ,
нормировщик.

В гостях у друзей

Мастер Леонид Рябцев подошел к ребятам, работавшим у печи, и, стараясь перекрыть шум в цехе, сказал:

— Сегодня в гости идем!.. Друзья из рудообогатительной фабрики приглашают.

— Очень хорошо, — ответили мастеру. — пойдем обязательно, посмотрим, как они работают.

Коллектив седьмой доменной печи одним из самых первых в стране получил гордое звание бригады коммунистического труда. Затем, второй в городе, стала именоваться так смена мастера т. Иванова из цеха мокрой сепарации рудообогатительной фабрики. Два коллектива подружались, решили — будем учиться, помогать друг другу.

И вот после смены, в назначенное время, доменщики отправились на рудообогатительную фабрику. Рабочие радушно встретили желанных гостей. Ждали друг друга руки, собравшись группами по двое-трое, беседова-

ли. Горновой Дмитрий Карпета вместе с любителями спорта направился в спортивный уголок.

— Ну-ка, разрешите мне штангу, — говорит Дмитрий. Сильными руками обхватывает он штангу, делает одно-другое резкое движение, и тяжесть в девяносто с лишним килограммов на вытянутых руках над головой.

— Силач!.. — одобритительно улыбаются окружающие.

А за теннисным столом красного уголка горячая борьба. Бойко мелькают в руках играющих ракетки, мелькает теннисный мячик. Играют мастера Рябцев и Иванов.

После игр и разговоров хозяйка приглашает доменщиков пройтись по цехам и ознакомиться с жизнью фабрики. Гости ознакомились с работой дробилки, потом отправились в цехи сухой магнитной сепарации, мокрой сепарации. Особен-

ОБРАЩЕНИЕ

ко всем рабочим, служащим и инженерно-техническим работникам металлургического комбината

Волнующие, радостные дни переживает советский народ. Близится день открытия XXI съезда партии — съезда строителей коммунизма, который утвердит программу развернутого строительства коммунистического общества в нашей стране.

Выполнение этой программы обеспечит советскому народу уже к 1965 году самый высокий жизненный уровень в мире, самый короткий рабочий день и самую короткую рабочую неделю. Это явится великим завоеванием социализма, воплощением в жизнь многовековой мечты людей труда.

Начало 1959 года ознаменовано величайшим достижением советской науки и техники, всего советского народа — осуществлен запуск первой космической ракеты.

Особое внимание в этом семилетии уделяется первоочередному развитию основы народного хозяйства — черной металлургии.

В прошедшем году коллектив комбината успешно выполнил взятые на себя социалистические обязательства. В 1959 году, первом году семилетки, перед металлургами комбината поставлена задача по дальнейшему значительному повышению выпуска металла, производительности труда и снижению себестоимости продукции. Широко развернувшееся сейчас соревнование коллективов за право называться коллективами коммунистического труда показывает, что металлурги Магнитки полны решимости выполнить все указания партии.

Традиционные узы дружбы связывают коллектив нашего комбината с кузнецкими металлургами. Дальнейшее развитие социалистического соревнования между нашими коллективами будет способствовать успешному выполнению всех государственных плановых заданий.

Мы обращаемся ко всем металлургам Магнитки с призывом широко развернуть борьбу за улучшение всех технико-экономических показателей, за увеличение производства металла, за досрочное выполнение плана 1959 года. Мы обращаемся ко всем металлургам Магнитки с призывом взять на себя в этом году следующие обязательства:

1. Выдать сверх плана:

чугуна	— 12 тыс. тонн.
стали	— 10 тыс. тонн.
кокса	— 20 тыс. тонн.
руды	— 100 тыс. тонн.
агломерата	— 100 тыс. тонн.

Досрочно выполнить план по производству проката.

Перевыполнить план производства сульфата на 3 процента, по химическим продуктам на 2 процента.

2. Перевыполнить задание по росту производительности труда на 1 процент.

3. Снизить расход металла на тонну проката и за счет этого уменьшить завод слитков со стороны на 25 тыс. тонн.

4. За счет дальнейшей экономии сырья, топлива, электроэнергии, материалов и трудовых затрат снизить себестоимость продукции на 10 миллионов рублей.

5. Внедрить в производство 3200 рационализаторских и изобретательских предложений с экономическим эффектом 30 миллионов рублей.

6. Широко применять совмещение профессий, обучить 2500 человек вторым профессиям.

7. Освоить работу слябинга, коксовой батареи № 11.

8. Сделать все необходимое для строительства 67 тысяч квадратных метров благоустроенной жилой площади.

Магнитогорские металлурги обращаются к строителям Магнитки с призывом организовать социалистическое соревнование за досрочное окончание строительства пусковых объектов 1959 г. и сдать в эксплуатацию 4-ю и 5-ю мартеновские печи в первом мартеновском цехе — в сентябре, аглоленту № 14 — в октябре.

Металлурги призывают строителей принять все меры к максимальному ускорению строительства цеха изложниц.

Прокатчики Магнитогорского комбината призывают всех сталеплавильщиков, поставщиков стали нашему комбинату, принять на себя обязательство по точному соблюдению графиков поставки слитков, ибо от своевременной поставки стали в значительной степени зависит четкость, ритмичность в работе, выполнение заказов всех предприятий.

Мы уверены в том, что коллектив комбината примет эти обязательства и приложит все усилия к тому, чтобы выполнить их с честью и ознаменовать первый год семилетки новыми успехами в труде на благо нашей любимой Родины.

Выходите на соревнование, товарищи металлурги!

(Обращение принято на собрании представителей рабочих, служащих и инженерно-технических работников цехов металлургического комбината).

Есть первая тысяча!

Пятая мартеновская печь второго мартеновского цеха новая, коллектив ее дружный и с работой дружен. Я подменяю сталевара в своей бригаде, а в других бригадах руководят сталевары А. Сердитов, Н. Гончаров, Ф. Смольников.

Дело у нас поставлено так, что каждый отвечает за определенный участок печи и рабочей площадки. Отвечает и содержит в порядке. Поэтому нет нарушений, печь работает ровно.

Активно помогают сталеварам подручные. В нашей бригаде трудятся Н. Ручинский, В. Герасименко, Б. Дьяченко.

На вахте в честь XXI съезда партии коллектив печи уже сварил тысячу тонн сверхплановой стали.

Наращивать фонд сверхпланового металла и впредь, чтобы в первом году семилетки иметь отличные успехи. **Н. БОРИСОВ,** первый подручный сталевара.

— Газету выпускает, торо-

пится, — сказал кто-то, — чтобы завтра же все узнали о том, что произошло за неделю. «За коммунистический труд» называется наша газета.

Много было рассказов о том, как люди отдыхают, как борются за чистоту рабочих мест. Доменщики сравнивали, — а как у нас? И старались запомнить важное, ценное, что есть уже у друзей.

Как-то незаметно прошло время. Гости решили остаться на сменном-встречном собрании рабочих цеха. Интересным и своеобразным было это сменном-встречное. Бригада т. Семенца взяла на себя ряд обязательств в честь предстоящего съезда партии и решила включиться в борьбу за звание бригады коммунистического труда.

Гости уходили домой довольные встречей.

— Приглашаем вас к себе, — говорили они рудообогатителям.

— Придем непременно! — отвечали те. — Почаще надо нам встречаться.

Н. АЛЕКСЕЕВ, секретарь горкома ВЛКСМ.

Обсуждаем тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева

Снижать себестоимость холодного чугуна

В нынешней семилетке на нашем комбинате значительно увеличивается выпуск холодного чугуна. С увеличением отгрузки холодного чугуна иногородним потребителям работники разливочных машин доменного цеха ощущают острую нужду в вагонах прямого парка. Сейчас, как правило, железнодорожники вместо 15—20 вагонов в смену подают не более 10.

Отсутствие вагонов вынуждает разливщиков укладывать отлитые чугунные «чунки» на открытом складе вдоль железнодорожных путей. Дорогостоящая продукция засыпается снегом, заливается водой. Еще не прошел январь, а на складе уже осело до 12 тысяч тонн холодного чугуна. Оседание холодного чугуна на складе влечет за собой его удорожание, так как на последующую погрузку «чунки» на платформы затрачиваются немалые средства.

Какой же напрашивается вывод? Как добиться того, чтобы себестоимость холодного чугуна не возрастала, а снижалась? По-моему этот вопрос нужно глубоко про-

думать. Все мы понимаем, что вагонов прямого парка не хватает: слишком большой на них спрос. Следовательно, нужно как-то перестроить работу разливочных машин. В дни, когда на комбинате ощущается острый недостаток вагонов прямого парка, жидкий чугун нужно направлять прямо в миксеры мартеновских цехов и лишь часть его завозить на разливочные машины и загружать «чунками» вагоны местного парка для цехов комбината или для других заводов города. На полный же склад продукции отправлять только в случае крайней необходимости. Сейчас же выгрузка холодного чугуна на склад стала системой.

Продуманная работа разливочных машин и правильная отгрузка холодного чугуна, а также правильное его складирование позволяют разливщикам успешно бороться за снижение себестоимости продукции, повысить производительность их труда.

Ф. АНДРЕЕВ,
чугунщик разливочных
машин доменного цеха.

Волнующие вопросы

Обсуждение тезисов доклада Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС вызвало в коллективе цеха куста мартена широкие отклики. В ходе обсуждения поступило очень много ценных предложений трудящихся, направленных на улучшение условий труда и культуры производства.

Взять, к примеру, предложение о расширении нашего цеха. Это очень важный и волнующий вопрос. С каждым годом растет наш металлургический гигант-комбинат, и наш цех, построенный в годы войны, уже не в состоянии справиться с возложенными на него задачами.

Не менее важным является предложение о создании на комбинате инструментального цеха. Ведь в каждом цехе инструмент изготавливают всего несколько человек. Из-за этого нет смысла устанавливать мощные прессы, станки и термические печи. Инструмент изготавливается примитивным способом. На него затрачивается очень много труда.

Назрел так же вопрос заменить старое оборудование в цехе, в результате чего высвободится немалое количество и станочников, и слесарей по ремонту оборудования.

Далее, оборудование, прибывающее в наш цех, обычно бывает очень грязным. Для его очистки требуется немало кропотливого труда многих рабочих. А это можно ликвидировать, сделав специально для этой цели моечную камеру.

В нашем цехе есть художник, но в трудовой книжке он значится кузнецом. И так во многих цехах. Хорошо, если в цехе имеется такой человек, который хорошо может оформить стенд, нарисовать плакат, а если нет такого? Необходимо расширить художественную мастерскую комбината с той целью, чтобы она смогла обеспечить цехи нужными плакатами и стендами.

Л. ЗАХАРЧЕНКО,
заместитель начальника
цеха куста мартена.

Общее дело

Дни и ночи станочники точат, сверлят, строгуют самые разнообразные детали. Дни и ночи краны и мотовозы снуют по цеху, перевозят изделия станочников. Один маршрут им дан — на монтажный участок основного механического цеха. А там из десятков разрозненных деталей, узлов составляются новые механизмы, машины, приспособления.

Оживленно на участке сборки. Оживленно и интересно. Каждый день здесь видишь что-либо новое.

Здесь, на завершающем участке цеха, в слаженном коллективе слесарей-сборщиков несет вахту и наша бригада. Пятнадцать человек в коллективе, пятнадцать дружных работников. Все любят работать и стараются, чтобы добротнее и быстрее собирать механизмы.

И когда по стране широкой волной прокатилась радостная весть о новом почете передовиков, о коммунистическом соревновании, все члены бригады очень внимательно обсудили свои возможности и включились в соревнование за почетное право именоваться бригадой коммунистического труда.

Неузнаваемые стали члены бригады с того дня, когда дали слово учиться, работать и жить по-коммунистически. На работу выходят дружно и работают слаженно. Не слышно лишних разговоров, а тем более ругани. А за что берутся, то успешно доводят до конца.

Срочное и важное задание получили мы недавно — собрать 20 газовых запорных клапанов для подачи природного газа в мартеновские печи. Поручили это опытному слесарю Василию Александровичу Потапову. Качество сборки тут же проверяется опрессовкой под большим давлением. Пришлось В. Потапову срочно отремонтировать пресс. С заданием справился.

— Как же иначе, — говорит он, — перевод печей на газ — это больше стали. Это наше общее дело.

И потому, что в своей работе каждый видит общее дело, приходят успехи.

Вот дюжина пескоструйных аппаратов для цеха спивной посуды. Никогда их не собирала бригада, а вот собирается, опережая график. Так же успешно ведут

Работать и учиться



Молодого коммуниста Василия Сухарева в нашем цехе знают, как передового рабочего, одного из лучших намотчиков. В прошлом году он ежемесячно выполнял свою норму в среднем на 120 процентов. Хорошо трудится Василий и в этом году. Бригада, в которой он работает, первая в цехе поддержала патристический почин — бороться за звание бригады коммунистического труда.

Но одними только производственными успехами не исчерпывается характеристика передового коммуниста. В Сухарев является активным общественником, добросовестно выполняет партийные поручения. Сейчас он принимает деятельное участие в подготовке к выборам в Верховный Совет и местные Советы депутатов трудящихся.

Характерной особенностью у Василия является большая жажда к знанию. Он никогда не останавливается на достигнутом. Василий не согласен с теми, кто говорит, что тяжело одновременно работать и учиться.

— Тяжело учиться тем, — говорит он, — кто не хочет учиться.

В 1957 году Василий Сухарев с золотой медалью закончил школу рабочей молодежи и сейчас успешно занимается в индустриальном техникуме на третьем курсе отделения электрооборудования промышленных предприятий.

В. БАШИНСКИЙ.

монтаж узла электропечи доменного цеха.

Кто работает лучше? Трудно ответить на этот вопрос. Наряду с пожилыми слесарями В. Потаповым, А. Мезиным хорошо справляются с делом их молодые товарищи. Пример показывает молодой коммунист Александр Мостовой. Он и в работе не плох и учиться хорошо в индустриальном техникуме, и газету в перерыв прочитает. А для этого бригада выписала газету.

Готовится к поступлению в техникум Геннадий Завьялов, осваивает профессию сварщика Виктор Ерушенков, учится в школе рабочей молодежи Леонид Авдюшин, Николай Лисун. Словом, в школе ли, техникуме, на курсах повышения квалификации заняты все. Ведь такова заповедь коммунистических бригад. А взявшись за гуж, не говори, что не дюж.

Декабрьское задание мы выполнили на 120 процентов. Не хуже трудимся и в январе. Наше стремление одно — активнее участвовать в общем деле, достойными подарками встретить XXI съезд родной Коммунистической партии.

В. ГАНОЗИН,
мастер.

За экономию в большом и малом!

Когда не берегут средств и времени

Писали не раз и говорили много о борьбе за качество и экономию, но руководители фасонно-сталелитейного цеха и начальник т. Фиркович из этого выводов не делают. В литье, поступающем для обработки в основной механический цех, все еще не изжит брак, допускаются большие припуски. При обработке таких заготовок затрачивается много лишнего станко-часов, да и в отходы идет много металла.

На протяжении ряда лет литейщики отливают облицовочные конуса для дробилок горного управления. Эти конуса из очень твердой и дорогой стали. Она настолько тверда, что ее не берет зубило, поверхность можно зачистить только автогенем. Отливают же их с большими припусками и, если учесть, что диаметр конусов от 1 до 2 метров, то становится ясным, как трудно обрабатывать и сколько металла идет в стружку.

Литейщики отливают конические шестерни с литым зубом для тарельчатого питателя шлюзового цеха. Обрабатывать зубья этих шестерен в основном механическом цехе не должны, но литейщики оставляют на зубьях припуски в 15—20 миллиметров. Неделю рубят слесари зубилами эти припуски и еще видно много времени на это потратят. А при отливании надставок хоботов завалочных машин они всегда смещают диаметры внутреннего отверстия, что требует дополнительной работы в основном механическом цехе.

Не борются за бережливость и кузнецы во главе с начальником цеха т. Ковальчуком. Прежде они ковали болты сразу под нарезку резьбы. А сейчас отковали 750 болтов длиной в 250 миллиметров и на всех надо на токарном станке снимать 5—8 миллиметров и лишь после этого можно нарезать резьбу.

Поковки головок хоботов завалочных машин тоже с большими припусками. А ведь можно бы сде-

лать пресс и их штамповать, что не требовало бы последующей обработки.

Не все гладко и в основном механическом цехе. Там еще не налажен строгий учет изготовления деталей, что приводит к задержкам выполнения заказов или вторичному изготовлению деталей.

Пять дней на оперативках повторялось одно и то же. Начальник цеха т. Гайдуковский спрашивает своего заместителя т. Баранова:

— Пружины поступили в цех?
— Не приняли работники ОТК,
— следует ответ.

Это шел разговор о пружинах для портальных кранов. Проверили, наконец, и выяснили, что заготовок этих пружин еще из цеха не отправили в кузнечно-прессовый цех для завивки. А тем временем заказ не выполнялся.

Много недочетов и на складе. Начальник склада т. Хлесткин содержит в порядке только поковки — их нужно то и дело отправлять в цех. А готовую продукцию валит на кучу.

Приедет заказчик — ответ ему один:

— Ищи и забирай.
Находит он свой вал внизу кучи, цепляет краном, тащит, а остальные детали снова валяются в беспорядке. При этом они бьются, гнутся, труд, затраченный станочниками, сходит на нет.

При таком положении иногда найти нужную деталь нельзя, приходится заказывать новую, хотя прежняя где-либо завалилась под кучу других.

Дошло до анекдотичного — 15 января с ног сбился: искали большой конус домны. Был и нет. Числится на складе, а отыскать не могут. Лишь потом выяснили, что этот конус отправлен в домне, но документа не оформили.

Такие порядки никак не способствуют бережливости и их нужно решительно изменить.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Металл идет в отходы

Когда куют в кузнечно-прессовом цехе валы с шейками, то нагревают большую заготовку и на трехтонном молоте отковывают из нее несколько валов. Затем их разрубуют, и десятки килограммов идет в отходы.

Получается это потому, что шейки валов куют широким бойком, в 300 миллиметров. Он захватывает 300 миллиметров поковки, бьет, пока в этом месте заготовка не станет толщиной в 150 миллиметров. Это шейка вала.

Получается это потому, что шейки валов куют широким бойком, в 300 миллиметров. Он захватывает 300 миллиметров поковки, бьет, пока в этом месте заготовка не станет толщиной в 150 миллиметров. Это шейка вала.

С начала смены все шло как будто нормально. Мастер Трофимов несколько раз подходил к 24-й печи и смотрел в окошечко.

— Все в порядке, — говорил он, — металл будет отличный.

Но металл оказался вовсе не отличным. Из-за ротозейства того же Трофимова плавка была выпущена холодной. На разливочном пролете мастер Привалов и старший разливщик Линчевский разливали сталь без стопора.

И вот результат: состав с изложницами № 71 весь залили металлом. Оказались выведенными из строя тележки и 12 прибыльных надставок. Работники цеха подготовки составов вынуждены были поставить состав на внеочередной ремонт. На стриппере № 3 плавка «раздевалась» в течение

При поковке боек вытягивает шейку намного больше чем надо. Затем приходится лишнее отрубать.

Избежать этого можно, применяя бойки меньшего размера или установив станок для холодной ломки металла. Однако бойков не меняют, а о станке никто не думает, хотя был приказ директора о том, чтобы его установить.

А. КАРАПАН,
технолог.

Вот где теряется сталь!

25 минут, вместо положенных 13—15 минут.

Примеры наплевательского отношения к работе со стороны мартеновцев второго и третьего сталеплавильных цехов не единичны. В январе участились случаи «приварок» плавков во втором мартеновском цехе. Если еще совсем недавно на «раздевании» плавков на третьем стриппере работники цеха подготовки составов затрачивали не больше 15 минут, то сейчас они редко когда укладываются в это время, т. к. мартеновцы третьего и второго цехов систематически выдают «приваренные» плавки. Например, днем 19 января плавку № 5038-10 из второго мартеновского цеха «раздевали» по этой причине 40 минут.

З. ГРОСС,
мастер цеха подготовки составов.

Создать условия для учебы горняков

Наша школа рабочей молодежи № 11 расположена на территории горнорудного хозяйства и в ней учатся трудящиеся цехов горного управления. Школа находится в одном помещении с конторой аглофабрики № 1 и занимает там семь небольших комнаток. Именно комнаток, ибо они такие маленькие, что их классами назвать никак нельзя.

Помещение нас устраивало 6 лет назад, когда школа была только что организована и в ней училось сравнительно мало народу. Но сейчас это помещение для школы очень мало, так как у нас учащихся стало в несколько раз больше, чем было шесть лет тому назад. Например, в нынешнем учебном году в школе занимается 342 человека. Количество учащихся было бы гораздо больше, если бы у нас была возможность их принимать.

В каждой группе у нас не менее 30 человек. Чтобы их всех рассадить по четыре человека вместо двух, как положено. Каждые два стола сдвинуты вместе, проходов между ними нет. И если вызываешь к доске товарища, сидящего у стены (восьмого), то для того, чтобы он смог подойти к доске, должны встать из-за столов другие семь учащихся и освободить ему проход. На все это уходит много драгоценного учебного времени.

У нас есть очень много наглядных и других пособий для занятий, для закрепления знаний учащихся, но мы не можем пользоваться ими в полной мере, так как у нас нет специальных кабинетов (по физи-

ке, химии, географии и т. д.).

Школьная библиотека, насчитывающая много тысяч книг, занимает небольшую комнату в подвале здания и не может по-настоящему развернуть работу.

В подвале же расположены и два класса. Войти в эти классы можно через другой ход и это очень неудобно, ибо учащиеся выбегают на улицу без пальто. В одежде они туда пойти не могут, потому что там нет места, где бы можно было повесить или сложить пальто и шапки.

Есть у нас узкоплечный киноаппарат, которым можно показывать кинофильмы, но мы им не пользуемся, так как негде демонстрировать кинофильмы. В перерывы учащиеся не могут нормально отдохнуть, так как у нас нет ни красного уголка, ни комнаты отдыха.

С каждым годом все больше и больше горняков изъявляет желание учиться в школе рабочей молодежи. Сейчас, когда десятки коллективов цехов горного управления соревнуются за почетное звание коллективов коммунистического труда, тяга к учебе у горняков, особенно у молодежи, будет еще сильнее. Мы не имеем права отказывать трудящимся в приеме в школу (а сейчас мы вынуждены отказывать). Настало время, когда горняки должны иметь свою хорошую школу рабочей молодежи, в которой бы можно было нормально учиться.

В. ДЕРНИНА,
заведующая учебной частью школы рабочей молодежи № 11.

Повышают квалификацию

В скором времени ожидается пуск слябинга. В эти дни до сотни человек занимаются в школе прокатных цехов, повышают свою квалификацию, изучают технологию производства. Это люди различных профессий: операторы, сварщики, слесари, электрики.

В группе сварщиков, которую ведет старший мастер нагревательных колодцев Александр Федорович Полинов, рабочие изучают контрольно-измерительную аппаратуру. Эта аппаратура будет установлена на нагревательных колодцах. А сварщики, занимающиеся в группе т. Полинова, в большинстве своем выпускники технических училищ.

Занятия с группой операторов ведет помощник начальника цеха по оборудованию Александр Павлович Лянников. Операторы знакомятся с работой вспомогательного оборудования в цехе: ножниц, сталквивателей, конвейерных обрезки. Слесари изучают вопросы внутрицехового водоснабжения.

Кроме этого, повышают квалификацию обжимщики, которые изучают устройство и работу новых электропланетарных ножниц, сортопрокатчики (вальцовщики и резчики) обучаются ведению ремонта на стане технологического оборудования.

А. КУСТОВ.

Использование нового метода посадки и выдачи — серьезное подспорье

В прошлом году коллектив 3-го блюминга добился отрядных успехов. Десятки тысяч тонн проката было выдано сверх плана. Ритмичная работа блюминга содействовала улучшению показателей всего цеха. Особенно успешно потрудились 2-я бригада, где начальником смены коммунист т. Лаушкин. Все рабочие этого коллектива отлично справляются с заданием. Успеху в значительной мере способствовало проведение организационно-технических мероприятий, в частности, применение передового метода посадки и выдачи слитков. Метод этот — достижение всего коллектива нашего блюминга, опыт многолетней работы сварщиков.

Состав со слитками из цеха подготовки составов поступает на колодцы для подогревания. Здесь требуется своевременно, без задержки садить слитки в группы, так, чтобы при дальнейшем ходе выдачи и посадки слитков по ячейкам

краны не мешались друг другу. Мы сейчас добились такого положения, что выдача слитков производится одновременно двумя кранами. И посадка плавков также проходит при помощи двух кранов одновременно. Нельзя ни в коем случае допускать отставания посадки от выдачи, так как это приведет к холостому ходу колодцев и в результате — к простоям блюминга.

Успешная работа старших сварщиков, на мой взгляд, зависит в немалой степени от того, как старшие сварщики предвидят ход дальнейшей работы. Таким вот предвидением обладают, к сожалению, не все сварщики. Отдельные товарищи как-то без внимания оставляют эту важную сторону работы. Возьмем такой пример. Имеются, скажем, во второй группе колодцев две пустые ячейки, есть пустые ячейки и в третьей группе, и в пятой. Старшие сварщики зачастую делали так: сажали слитки во вторую и третью

Нам пишут

Затянувшаяся стройка

На протяжении ряда лет в числе технических мероприятий на комбинате намечается строительство установки для гидроочистки и механизированной смазки изложниц возле третьего мартеновского цеха. Но и сейчас еще выполнена незначительная часть работы. Бригады строительного цеха УКСа под руководством т. Титаренко к делу относятся неплохо. Хорошо производят заливку бетона в фундамент, стараются выполнять задания в срок.

А срок подпирает. Лишь до 1 апреля банк разрешил финансировать строительство за счет внедрения новой техники. К этому времени должна быть окснена вся работа. Соответственно с этим разработан график, за выполнение которого и борются строители.

Однако состояние выполнения графика внушает тревогу. В цехах отдела главного механика пока что очень медлят с выполнением заказов. В котельно-ремонтном цехе готовят конструкции вытяжной шахты. Должны были они поступить на стройку в январе. Уже идет вторая половина месяца, а о конструкциях ни слуху. Да и в феврале изготовить их не обещают.

Еще больше сдерживают работники основного механического цеха. Там готовят специальное оборудование — насосы высокого давления, ртутную коробку, автоматические предохранительные клапаны и другие механизмы.

Отсутствие их уже сказывается на работе — нельзя развернуть монтаж оборудования насосной.

Нужно поторопиться и проектному отделу. Там долго задерживают проекты трассы лакопровода.

Но особенно усилить внимание к нашей стройке надо начальнику УКСа т. Мосину. Работники УКСа очень спокойной смотрят на то, что нет двух компрессоров, двух баллонов компенсаторов, двух лебедок и двух электродвигателей. Это оборудование еще не получено. А ведь его еще надо монтировать.

Время не ждет. Установка должна быть сдана в установленный срок. Ввод ее в строй не только облегчит и обезопасит труд, но и значительно удешевит работы по чистке и покраске изложниц.

И. РЫБАЛКО,
инженер.

Будем учиться все

Как и вся советская молодежь, молодые станочники основного механического цеха решили жить и работать по-коммунистически. Комсомольско-молодежная бригада малотокарного отделения, которой я руковожу, вступила в соревнование за почетное право называться бригадой коммунистического труда.

Одним из важнейших обязательств, которые взяли на себя члены бригады, является обязательство учиться. Пример в этом деле подали комсомольцы токари Владимир Землянский и Виктор Армянинов. Еще совсем недавно — в прошлом году — оба они окончили ремесленное училище № 1 и пришли к нам в цех. С юношеским задором принялись они за работу. Буквально в течение каких-нибудь двух месяцев Землянский и Армянинов освоили станки и стали вытачивать на них самые сложные детали. Вскоре им обоим присвоили четвертый разряд.

А когда наступила осень, Владимир поступил учиться в девя-

тый класс школы рабочей молодежи. С начала занятий на курсах повышения квалификации токарей два друга пришли учиться сюда.

Упорно овладевает знаниями токарь Галина Сергеева. Она поступила в цех после окончания восьми классов средней школы. Работая на производстве, девушка не прерывала учебу и сейчас успешно занимается в десятом классе школы рабочей молодежи.

Учеба в школе не мешает комсомолке Сергеевой хорошо работать на производстве. Не было дня, чтобы она не перевыполнила норму.

А комсомолка токарь Ангелина Ячина учится на втором курсе педагогического института. И хорошо учится. Да и на производстве работает неплохо.

По примеру передовых производственников в цехе многие решили повышать свое общее образование.

А. ТАРХОВ,
мастер основного механического цеха.

Их уважает коллектив

Два года тому назад в нашу столовую № 7, которая обслуживает трудящихся службы подвижного состава металлургического комбината, пришла девушка. Робко переступила она порог моего кабинета.

— Хочу работать в вашей столовой, — тихо сказала девушка, подавая мне заявление.

— Кем же ты можешь у нас работать? — спросил я, — что умеешь делать?

Девушка переминалась с ноги на ногу. Видно было, что она не находила ответа.

— Хорошо, — сказал я. — Пока поработаешь посудоборщицей, а потом видно будет. Все будет зависеть от тебя.

Так вошла в наш коллектив Валентина Васильева. Она оказалась очень трудолюбивой, старательной девушкой. К своим обязанностям относилась хорошо и вскоре ее фамилия появилась на Доске почета среди других фамилий передовых людей нашей столовой.

Однажды Валентина пришла ко мне и проговорила:

— Хочу посоветоваться с вами, Наум Семенович.

— Пожалуйста.

— Я решила учиться на повара. Правится мне эта работа.

Признаться, я давно уже думал обучать Валентину поварскому мастерству, будучи твердо убежден в том, что из нее выйдет отличный повар, и все собрался поговорить с ней на эту тему. Как кстати, что она сейчас сама заговорила об этом.

— Очень, очень хорошо задумала, — ответил я Валентине.

... Дни учебы пробежали быстро. В школе кулинаров нашего ОРСа Валентина Васильева была одной из лучших учащихся и закончила ее на «отлично». Ей было присвоено звание повара третьей категории.

— На этом не остановлюсь, буду учиться дальше, — заявила Валентина.

И слово у нее не разошлось с делом. Валентина продолжает заниматься в школе кулинаров и не далеко тот день, когда она сдаст экзамен на повара второй категории.

Получив большие теоретические знания по кулинарии, молодой повар Валентина Васильева успешно применяет их. За все время работы Валентины Васильевой поваром, не было ни одного случая, чтобы кто-либо из потребителей пожаловался на качество приготовленных ею обедов. Наоборот, в ее адрес написано много благодарностей в нашей книге предложений.

За отличное приготовление пищи руководство ОРСа в канун нового года премировало Валентину Васильеву денежной премией и вручило ей поздравительный адрес.

Как и Васильева, большим уважением в нашем коллективе пользуются уборщица кухни Анна Михайловна Долгова и посудоборщица Мария Семеновна Гавина. Тов. Долгова поступила к нам в столовую восемь лет тому назад прачкой. К работе она относилась очень добросовестно. Назначили Анну Михайловну уборщицей кухни, и она так сумела организовать свой труд, что успевала делать уборку во всех отделениях кухни.

Мария Семеновна Гавина зарекомендовала себя отличным работником. Как лучшую посудоборщицу, ее выдвинули недавно на должность бригадира. И с этими обязанностями она справляется отлично.

Н. ЩЕРБИННИН,
директор столовой № 7 ОРСа комбината.

группы, потому что эти группы ближе. А садить слитки было бы лучше во вторую и пятую. Почему? Потому что впоследствии выдачу можно было бы производить с третьей, четвертой и пятой групп одновременно. И работа бы шла четко, ритмично, без всяких казусов: один кран не мешал бы другому. Вывод таков: иногда для пользы дела надо посадить плавку в самую дальнюю и самую ближнюю группы в одно и то же время, чтобы при выдаче этой плавки создать благоприятные условия для посадки следующих плавков.

А что если посадить во вторую и третью группы? Понятно, при выдаче слитков понадобится два крана. Но эти краны будут мешать друг другу, так как совершенно невозможно будет производить посадку на первую, на третью и даже на четвертую группы. При таком положении парализуется вся работа блюминга. А посадка во вторую и пятую группы дает возможность садить слитки не только в самые ближние или, иначе говоря, самые удобные группы, но и в любую. Нетрудно заметить, что при четкой внимательной де-

ятельности сварщиков, что называется с предвидением предстоящих операций, повышается производительность труда. При быстром посадке слитки не теряют своей температуры и, стало быть, времени для их нагревания требуется меньше.

Старшие сварщики нашего блюминга тт. Васлов, Лялько, Белобородов умело проводят посадку слитков.

Сейчас, когда наша страна вступила в первый год семилетия, мы, металлурги, полны решимости трудиться, трудиться творчески, искать новые пути к улучшению качества выпускаемой продукции, и дальнейшему повышению производительности труда.

В этом месяце должен быть обобщен и распространен метод посадки и выдачи слитков. А результаты применения этого метода на нашем блюминге хорошие: производительность нагревательных колодцев возросла в 2 раза. Наши колодцы в настоящее время одни из самых производительных колодцев в стране.

И. СТЕРЛИНОВ,
ст. мастер колодцев.

Художественная самодетельность — к выборам

Недавно в красном уголке обжимного цеха собрались коллективы бригад, борющихся за звание коммунистических. На это собрание явились члены семей рабочих.

После осмотра цеха, критических замечаний, предложений все снова собрались в красном уголке. Здесь в заключение решено было показать выступления участников художественной самодетельности цеха. И вот перед собравшимися на маленькую сцену один за другим выходят молодые исполнители. Большое удовлетворение доставило исполнение танцев и песен народов Советского Союза.

Дружный, активный коллектив молодых исполнителей. В нем участвуют люди разных профессий. Вот машинист слитковоза Валентина Кравченко, подручный сварщика Иван Машишин, оператор Валентина Щенникова, газовойрубчик Сер-

гей Дворников и многие другие. Разные профессии у них. Да зато стремление одно, любовь к исполнительскому искусству одна.

Много интересных номеров подготовили молодые обжимники. Не раз с успехом выступали они перед коллективами бригад, борющихся за звание коммунистических. А сейчас они готовят содержательную концертную программу, чтобы выступить с ней перед избирателями.

На днях они уже сделали свой первый выход в агитпункт, расположенный в школе № 35. Здесь собралось около двухсот избирателей. Они прослушали лекцию о международном положении. Большой интерес у собравшихся вызвали выступления молодых обжимщиков.

В. НИКИШАНОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
обжимного цеха.

К сожалению, но факт...

Излюбленным местом культурного отдыха избирателей является агитпункт при школе № 51. Агитаторы — коммунисты и беспартийные рабочие третьего мартеновского цеха — провели здесь немало бесед, посещают избирателей на квартирах.

Часто в агитпунктах проводим вечера избирателей. Но, к сожалению, бывают и срывы. Вот на ве-

чер, который состоялся 16 января, собралось человек 300 и долго ждали лектора т. Эктова. Но его так и не дождался.

Лишь к концу вечера явился т. Эктов, и хотя он свой доклад прочитал, но уже слушали его не с таким вниманием, как надо.

Н. НОСКОВ,
заведующий агитпунктом.

ИНТЕРЕСНОЕ СОБРАНИЕ

В этот день в красном уголке второго мартеновского цеха было особенно многолюдно. Сюда собрались на совместное собрание трудящиеся цеха и работники столовой № 2, обслуживающие мартеновцев.

С докладом перед присутствующими выступил директор столовой Р. Я. Чебанюк. Он подробно рассказал о том, как поработал коллектив столовой в

прошлом году, каких успехов и за счет чего он добился в деле выполнения плана. Были названы фамилии лучших работников цеха.

Заканчивая свое выступление, т. Чебанюк сказал:

— В честь XXI съезда КПСС коллектив нашей столовой взял на себя повышенные социальные обязательства и при-

Новая стенная газета в цехе

Недавно в электроремонтном цехе советом ВОИР совместно с бюро рационализации и сектором технической пропаганды выпущен первый номер газеты «За технический прогресс».

В статье «Показатели работы рационализаторов в 1958 году» показан рост поступления рационализаторских предложений в 1958 году в сравнении с предыдущими годами. Для наглядности приведен график поступления наиболее эффективных предложений в 1958 году.

В заметке «По обмену опытом» говорится о том, что на первое полугодие нынешнего года запланирован ряд командировок на другие заводы нашей страны с целью обмена опытом.

В помощь рационализаторам в газете помещен темник рационализаторских предложений.

Из материалов этой газеты также можно узнать состав и количество членов совета ВОИР, о том, в каком размере выплачены денежные вознаграждения за внедренные предложения в прошлом году.

Газета призывает всех рационализаторов цеха подавать больше ценных предложений, вносить свой вклад в фонд семилетки.

Газета «За технический прогресс» хорошо и красиво оформлена. Следующий номер намечено выпустить в феврале.

С. ФЕДОРОВ.

Так поступают советские люди

Тесно у кассы. Шум, толкотня. Каждому охота быстрее получить зарплату и уйти — и так времени потерял уйму.

И немудрено, что плотник третьего мартеновского цеха Абдулла Ахметов, едва поставив подпись в ведомости, заторопился от кассы. Считать некогда: кассирша Гришанова считала.

Лишь вечером дома, распрямив слежавшиеся в бумажнике деньги, начал их пересчитывать. Пересчитал и удивился: вот так номер! 500 рублей лишку.

— Как же так — задумался он, — твои деньги, расписался, при всех получил. Твое счастье, — мелькнула мысль.

Но Абдулла решительно от-

ветил:

— Какое это счастье, если оно на чужом несчастье построено.

А на другой день он явился в бухгалтерию и выложил на стол 500 рублей.

— Так было дело, чужие деньги попали.

Ошибку кассира выяснили, деньги приняли. А на видном месте в цехе вывесили большую листовку. «Честный поступок» — яркими буквами заголовка привлекает внимание она всех. Проходят рабочие всех смен, читают листовку и одобряют поступок Абдуллы Ахметова.

— Правильно сделал он. Так поступают советские люди, — говорят о нем товарищи.

К. АЛЕКСЕЕВ.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Грипп и борьба с ним

Грипп — заразное заболевание, встречающееся во всех странах земного шара в любое время года. Он приносит человечеству огромный вред. Источником и распространителем гриппа является больной человек. Возбудитель гриппа сосредоточен в верхних дыхательных путях больного (нос, носоглотка). При кашле, чихании, разговоре больной вместе с капельками слюны выбрасывает большое количество возбудителей гриппа в воздух. Здоровый человек, находясь в помещении, где кашляет больной, вдыхает вместе с воздухом и возбудителей гриппа. Возбудитель начинает размножаться в носу и глотке. Если организм не обладает защитными силами против возбудителя, человек заболевает.

От момента заражения до первых проявлений заболевания проходит 1—2 дня. Болезнь начинается внезапно с озноба. Температура быстро повышается до 38—40 градусов. Появляются сильная головная боль, недомогание, ломота в теле, боль в спине, пояснице, пропадает аппетит и т. д.

Если грипп протекает легко, без осложнения, все проявления заболевания исчезают через 4—6 дней. Но уже в первые дни болезни гриппом могут развиваться осложнения, так как возбудитель гриппа ослабляет силы организма и дает возможность развиваться другим болезнетворным микробам. Особенно часто возникают тяжелые бронхиты, воспаления легких, плевриты, воспаления мозговых оболочек и самого мозга.

Борьба с распространением гриппа должна вестись по двум направлениям: уничтожение гриппозного возбудителя во внешней среде и повышение стойкости ор-

ганизма человека к возбудителю гриппа. Гриппозный больной должен лежать в постели с закрытым широким пологом из марли или простыни. При чихании и кашле больной должен закрывать платком нос и рот. Платки после употребления необходимо кипятить. Мокроту выплевывать в сосуд с раствором хлорки.

При уходе за больным нужно надевать марлевую повязку, закрывающую рот и нос, чаще проветривать комнату, пользоваться свежим воздухом и солнцем, которые ограничивают распространение гриппа.

Во время эпидемии гриппа рекомендуется мыть полы и обтирать мебель слабым раствором хлорной извести (20 гр. хлорной извести на одно ведро воды). Хлор убивает возбудителя инфекции.

Предупредительным мероприятием против гриппа являются прививки, которые повышают устойчивость людей к гриппозной инфекции.

Лабораторные опыты показали, что однократное введение в дыхательные пути безвредной дозы живого гриппозного микроба (или так называемого вируса) резко повышает устойчивость к заражению гриппом. Люди, которым сделана прививка живой вакцины против гриппа, болеют во время вспышки значительно реже тех людей, которым прививка не сделана. Вакцину вводят в носовые ходы в жидком виде или в виде порошка один раз. Массовые предупредительные прививки проводятся на предприятиях, в учреждениях, в школах. Они совершенно безвредны. Наоборот, как указано выше, они дают невосприимчивость к гриппу на 1—2 года.

Стойкость изложниц

Рекомендательный список литературы к техническому семинару, который состоится 22 января с. г. в цехе подготовки составов

Брайнин И. Е. и др. Влияние температуры жидкого чугуна на стойкость изложниц. Труды Донецкого отделения НТО МЧМ, 1956.

Брайнин И. Е. и др. Повышение стойкости крупных изложниц путем армирования. «Сталь», 1958, № 3, с. 267—270.

Бобровских С. М. и **Николаев А. Г.** Стойкость изложниц для разлива стали. «Сталь», 1957, № 1, стр. 84—87.

Влияние состава шихты и химического состава чугуна на стойкость изложниц. «Сталь», 1956, № 12.

Павловцева Н. И. и **Черкасов Л. М.** Влияние технологии изготовления форм изложниц на

их стойкость в работе. «Сталь», 1958, № 6, стр. 569—574.

Пицев В. М. Технологические факторы стойкости изложниц. «Литейное производство», 1958, № 3, стр. 7.

Повышение стойкости изложниц. «Сталь», 1957, № 7, стр. 669.

Слоним Д. М. Зависимость стойкости изложниц и поддонов от конструкции и условий эксплуатации. «Сталь», 1958, № 10, стр. 894—899.

Токарев В. М. Дальнейшее повышение стойкости малых изложниц. «Сталь», 1958, № 9, стр. 861—864. **НТБ.**

Редактор **В. М. ШИБЯ**

Трудовые резервы страны

Разных возрастов, разных профессий,
С беспокойной душой и мечтой
Мы учиться пришли, чтоб полезней
Стать для нашей Отчизны родной.
Пусть не знают усталости руки.
Не обгонит нас времени тень.
Мы на практике опыт науки
Воплощаем в сегодняшний день.
Семилетки нас радуют планы
И все выше взлетают мечты,

Чтоб во всем обогнать в мире страны,
Небывалой достичь высоты.
Мы для Родины славу добудем,
Раньше всех долетим до Луны,
Мы, грядущего светлого люди,
Трудовые резервы страны.

Валентин АЛЕКСАХИН,
учащийся техникума трудовых
резервов.

На сцене — молодые труженики

Звонко, игриво рассыпаются переборы трехрядки, а на сцене в неудержимом вихре несутся парни в лихо заломленных черных шапках, медленно проплывают девушки, красиво заламывая руки...

Зал набит до отказа, и после каждого выступления коллектива художественной самодетельности клуба железнодорожного транспорта зрители с удовольствием долго рукоплещут.

Танцевальная группа у работников железнодорожного транспорта металлургического комбината — самая популярная у зрителей. Руководит танцорами техник связи ЖДТ Василий Пронин. Он сам хорошо пляшет и к делу относится с любовью. Хорошо выступают сварщики Борис Тришкин, Подлеплян, строгальщицы Лидия Козлович и Зоя Николаева, молодые рабочие Александр Волков, Валентина Пилихоца и другие.

Репертуар коллектива разнообразен. С охотой и любовью относятся участники кружка к исполнению танцев народов Советского Союза и стран народной демократии. За последнее время, например, были разыграны венгерская народная пляска «Чики-чики», румынские — «Энвертито», «Бриула», литовский народный танец «Цепочка» и некоторые другие.

Недавно участники самодетельности выезжали в Челябинск, где выступили перед делегатами областной партийной конференции.

Хорош танцевальный коллектив, но с неменьшим успехом выступают и начинающие певцы и декламаторы. Русские народные песни поет Мария Новицкая. Особенно тепло принимают песни «Утушка луговая», «Перевоз Дуня держала», «Хуторок».

Произведения советских композиторов исполняет Анна Токарева. Работает Токарева в чу-

гунолитейном цехе. Она — один из самых «старых» членов художественного коллектива: скоро исполнится десять лет, как она пришла в клуб.

...На сцене — ведущие Александр Пестров и Валентина Филатова. Меткие, острые шутки, короткие интересные интермедии живо воспринимаются зрителями, где бы ни выступали кружковцы.

В эти дни, когда в агитпунктах идет подготовка к выборам, самодетельные артисты выступают перед избирателями. Например, в самое последнее время они побывали в агитпунктах листопркатного цеха, центральной заводской лаборатории, треста «Востокметаллургмонтаж», в красном уголке АТК.

Сейчас у коллектива клуба много новых планов: намечается организовать драматический кружок, духовой оркестр готовит новые номера, солисты разучивают новые песни.