Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 15 (2945) | СРЕДА, 4 февраля 1959 г. | Цена 10 коп.

С большим патриотическим подъемом проходят предвыборные собрания в цехах комбината. Трудящиеся называют своими представителями в местные Советы лучших производственников, активных общественников.

Трудящиеся комбината выдвигают своих представителей

Достойные представители станочников

В 3 часа дня 260 работников основного механического цеха заполнили красный уголок. Они собрались сюда, чтобы назвать достойных кандидатов в депутаты областного, городского и районных Советов депутатов трудящихся. Собрание открыл председатель цехового комитета т. Гришин.

Слово взял секретарь партбюро т. Митрохин:

—Наше предвыборное собрание, сказал он,—проходит в дни, имеющие большое историческое значение для всех трудящихся нашей страны,—в дни работы внеочередного XXI съезда нашей партии.

На сегодняшнем собрании мы должны избрать достойных кандидатов в депутаты областного, городского и районных Советов депутатов трудящихся.

Выступивший начальник штамповочного отдела т. Каширин предложил выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета заместителя председателя Челябинского совнархоза Вениамина Федоровича Рудакова.

Начальник цеха т. Гайдуковский предложил в состав городского Совета главного механика комбината Героя Социалистического труда Николая Андреевича Рыженко.

—Товарища Н. Ф. Рыженко,—сказал он,—знают все трудящиеся нашего комбината как способного инженера, инициативного, деятельного руководителя. Думаю, что выражу общее мнение, назвав его кандидатуру в состав нашего городского Совета.

Слово предоставляется слесарю т. Мостовому:

—От коллектива трудящихся нашего цеха,—заявил он,—предлагаю в состав городского Совета выдвинуть передового слесаря цеха Василия Сергеевича Лукинского.

Мастер т. Щетинин в состав городского Совета предложил выдвинуть старейшего работника цеха, слесаря Ивана Евдокимовича Нестерова.

Выступившие затем работники цеха тт. Фоменко, Кузнецов и Беляков предложили выдвинуть т. Галицыну Г. С. в городской Совет депутатов трудящихся, т. Маршалова К. А. — в Правобережный районный Совет и т. Гайдуковского Н. В.—в Сталинский райсовет депутатов трудящихся.

Присутствующие единодушно одобрили названные кандидатуры и единогласно постановили просить этих товарищей дать свое согласие баллотироваться в соответствующих избирательных округах по выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

Кандидат листопрокатчиков

В красном уголке листопрокатного цеха состоялось предвыборное собрание трудящихся, посвященное выдвижению кандидата в депутаты областного Совета депутатов трудящихся. Слово взял секретарь комсомольской организации цеха т. Гутман.

— От имени комсомольцев и молодежи нашего цеха, — сказал он, — я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета депутатов трудящихся секретаря областного комитета комсомола Владимира Марковича Старицкого.

Тов. Гутман рассказал присутствующим о жизни и деятельности т. Старицкого.

—Считаю, что т. Старицкий является достойным кандидатом в депутаты областного Совета, и надеюсь, что он с честью оправдает наше доверие.

Выступивший затем инженер по нормированию т. Юдин поддержал выдвинутую кандидатуру и призвал всех присутствующих просить т. Старицкого дать свое согласие баллотироваться по избирательному округу № 104 по выборам в областной Совет депутатов трудящихся.

Предложение т. Гутмана было единодушно поддержано всеми трудящимися, присутствующими на собрании.

Передовой оператор

Многолюдно было 2 февраля в красном уголке стана «300» № 1 сортопрокатного цеха. Сюда собрались рабочие, инженерно-технические работники и служащие, чтобы назвать своего кандидата в депутаты областного Совета.

На трибуну поднимается начальник стана т. Судаков. Он рассказал собравшимся о том, что сейчас в обстановке нового производственного и политического подъема проходит подготовка к выборам в Верховный Совет РСФСР и местные Советы. Он предложил от коллектива стана выставить кандидатом в депутаты областного Совета лучшего оператора стана «500» Маевскую Агафью Трофимовну.

Выступившая оператор стана «300» № 1 т. Дема охарактеризовала А. Т. Маевскую, как активную производственницу, хорошую общественницу.

Поддержал кандидатуру т. Маевской выступивший также начальник смены стана «300» № 1 т. Павлов.

Собравшиеся единодушно решили выдвинуть кандидатом в депутаты областного Совета Агафью Трофимовну Маевскую.

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Трудиться творчески

С огромным интересом изучают наши доменщики материалы XXI съезда КПСС. На сменно-встречных собраниях проходят громкие читки, коллективные обсуждения доклада тов. Н. С. Хрущева о контрольных цифрах семилетки.

В семилетнем плане развития народного хозяйства мы видим величественную программу строительства коммунизма. Ветераны комбината помнят, как давали первый чугун, с каким боем брались первые тонны металла. А сейчас? На вахте в честь XXI съезда КПСС коллектив первой печи только в январе дал сверх плана 800 тонн чугуна.

Доменщики и впредь будут трудиться творчески. Вступая в соревнование в честь съезда партии, мы взяли обязательство бороться за качество чугуна и экономию кокса. Свои обязательства печные бригады выполняют. В истекшем месяце коллектив первой печи сэкономил по 30 килограммов кокса на каждую тонну чугуна.

А. УЛИНКИН,
газовщик.

На снимке: передовики соревнования в честь XXI съезда КПСС машинисты электровозов **И. Е. Комаров, С. И. Яковенко, Н. И. Левыкин.** **Фото Е. Карпова.**

Семилетку выполним досрочно!

Ко всем агломератчикам Советского Союза

Обращение коллектива агломерационного цеха ордена Ленина завода „Запорожсталь" имени С. Орджоникидзе

Из года в год коллектив нашего цеха увеличивает выпуск продукции. По уровню производства и по использованию действующих мощностей мы достигли лучших показателей среди родственных цехов страны.

Благодаря внедрению прогрессивных методов производства, съем агломерата с одного квадратного метра площади агломашин в 1958 году составил у нас **1,8 тонны в час.** Это сейчас самый высокий съем в стране.

Наш цех выработал около 4 миллионов 600 тысяч тонн на шести агломашинах площадью спекания 50 квадратных метров каждая.

1958 год явился для нас годом дальнейшего технического прогресса. В конце года, мы реконструировали одну агломашину, увеличив площадь ее спекания на 25 процентов. За счет этого производительность агроленты повысилась на 300 тонн в сутки.

В нашем цехе впервые осуществлен предварительный подогрев шихты в смесительном барабане, что дало возможность значительно увеличить выпуск продукции. Автоматизированы основные процессы на агломашинах. Это позволило высвободить часть обслуживающего персонала, улучшить ведение технологического процесса. Реконструированы шесть эксгаустеров, что также дало прирост производства.

Как видно, наш коллектив многое сделал. Но он стремится внести еще больший вклад в развитие отечественной металлургии, в увеличение выпуска агломерата для доменных печей.

Воодушевленные задачами, поставленными на семилетие Коммунистической партией, и следуя почину сталеваров третьего блока мартеновских печей нашего завода, мы решили **уже в 1959 году увеличить выпуск продукции по сравнению с 1958 годом более чем на полмиллиона тонн.**

Это — серьезная задача. Она потребует от нас большого напряжения сил, ввода в действие неиспользованных резервов. А они у нас имеются.

Мы наметили реконструировать все агломашины, шихтовые тракты, построить и ввести в действие две известково-обжигательные машины, реконструировать отделение дробления известняка, ввести в эксплуатацию тракт колошниковой пыли, закончить реконструкцию эксгаустеров путем увеличения диаметра их роторов.

Наша основная цель — максимально использовать действующие производственные мощности.

Стремясь внести свой вклад в досрочное выполнение плана первого года семилетки, **мы обязуемся повысить к концу года ежесуточный выпуск агломерата до 15 тысяч 300 тонн — на 2 тысячи 400 тонн больше, чем в номинальные сутки в 1958 году.**

Призываем коллективы агломерационных цехов страны вместе с нами развернуть активную борьбу за достижение максимальной производительности действующих агломашин.

Дадим домнам больше агломерата высокого качества!

По поручению коллектива агломерационного цеха: **В. ИОФФЕ**—начальник цеха, **И. АГРАНЬКО**—секретарь партбюро, **М. МОСЯКИН**—председатель цехкома профсоюза, **И. МАКАРОВ**—секретарь комсомольской организации, **И. ПОПОВ, Г. УРСАТЬЕВ**—агломератчики, **В. ГРИНЬ**—старший дозировщик, **Д. ПРИТЫКИН**—помощник начальника цеха по оборудованию, **Н. СИНЕОКИЙ**—старший электрик, **Р. БЕРШТЕЙН, А. КАПИЦА** — начальники смен, **В. БАШАРОВ** — мастер, **Х. СЕМЕНЕЦ**—дозировщица, **Т. ГУСАКОВА**—машинист по загрузке бункеров, **В. ЖДАНОВ**—бригадир известково-дробильного отделения, **И. ГУРЖИЙ, А. АВЕРЧЕНКО**—слесари, **М. ШОВКОПЛЯС**—бригадир электриков, **А. БОНДАРЕНКО**—бригадир вентиляторщиков, **П. ОНИЩЕНКО**—механик цеха.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Растить фонд новаторских предложений

Главнейшие источники технического прогресса

В сообщении Центрального Статистического Управления при Совете Министров СССР об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР в 1958 году приведены очень важные показатели по рационализации и изобретательству.

Насколько велика творческая активность трудящихся хорошо видно на примере нашего комбината. За период с 1954 по 1958 г. число рационализаторов и изобретателей на нашем комбинате увеличилось с 1847 до 3149. За это время количество поступивших предложений возросло с 2998 до 5142, а количество внедренных предложений соответственно увеличилось с 1702 до 3042. За пятилетний период экономия средств от внедренных в производство предложений возросла с 8 млн. рублей в 1954 году до 26,8 млн. рублей в 1958 году.

В 1958 году хороших результатов в рационализаторской работе достигли доменный, листопрокатные №№ 1, 3, мартеновский № 2, ремонта промышленных печей, кузнечно-прессовый, куст мартена и многие другие цехи. Здесь перевыполнены планы по всем показателям рационализаторской работы, разработаны предложения с большим экономическим эффектом.

В 1958 году профкомом и дирекцией комбината неоднократно присваивалось звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» доменному, листопрокатному № 3, кусту мартена и цеху ремонта промышленных печей. Звание «Лучший рационализатор комбината» было присвоено более 100 рационализаторам и изобретателям.

Рационализаторы решают крупные вопросы производства, вносят коренные изменения в конструкции агрегатов и в технологические процессы. Для решения крупных вопросов производства в цехах часто организуются коллективные бригады из рабочих и инженерно-технических работников. В аглоцехе № 2 группой рационализаторов в составе тт. Нещерета, Лижевского, Козлова и Фотеева разработано предложение по реконструкции ротора экгаустера агломашины с целью экономии электроэнергии. Длительные опыты, проведенные на двух агломашинах, дали хорошие результаты. На каждой машине экономится около 100 тысяч киловатт-часов электроэнергии в месяц. При внедрении предложения на всех агломерационных машинах можно получить экономию на сокращении расхода электроэнергии свыше 1 млн. рублей в год.

Многие рационализаторы разрабатывают предложения по механизации трудоемких работ и облегчению труда рабочих. В коксохимическом цехе старший мастер т. Мельников разработал и изготовил машину для чистки дверей коксовых печей. Такая машина смонтирована на коксовыталкивателе № 13 и дает в работе хорошие результаты, освободив рабочих от необходимости чистить двери коксовых печей вручную.

В доменном цехе все крупные предложения по новой технике разрабатываются группами рационализаторов, коллективными бригадами. Комплексной бригадой в составе тт. Власова, Шибаева, Беликова, Душкина, Криволапова, Шастина, Морева и других разработано и успешно внедряется в производство предложение по механизации передвижения ковшей во время выпусков. Предложение уже внедрено на четырех доменных печах и дает хорошие результаты. По предварительным подсчетам экономия по предложению составляет свыше 900 тысяч рублей в год.

Надо отметить, что творческая деятельность рационализаторов и изобретателей в доменном цехе приняла широкий размах. Комитетом по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР по трем предложениям доменного цеха — «Экранированные сопла доменных печей», «Одноносковая разливка чугуна» и «Усовершенствование подачи пара в межконусное пространство доменной печи»—выдано 20 авторских свидетельств. Среди получивших авторские свидетельства — Герой Социалистического Труда, мастер доменной печи № 5 т. Савичев, старший мастер т. Губенко, электрик т. Шуман, механик участка т. Гормаков и другие товарищи.

Приведенные примеры указывают на то, что наши рационализаторы и изобретатели решают коренные вопросы производства, создают условия для непрерывного роста производительности труда и снижения себестоимости продукции.

Следует однако отметить, что некоторые начальники цехов, партийные и профсоюзные организации еще мало уделяют внимания вопросам рационализации и изобретательства, еще плохо вовлекают в рационализаторскую работу рабочих и инженерно-технических работников, не заботятся о внедрении предложений в производство, слабо помогают новаторам в их творческой деятельности. Только этим можно объяснить, что в таких цехах, как фасонно-литейный, шамотно-динасовый, котельно-ремонтный, на железнодорожном транспорте и в ряде других показатели по рационализации и изобретательству крайне неудовлетворительные. Фасонно-литейный цех выполнил план 1958 года по внедрению предложений на 58%, а по экономии средств на 19%. В котельно-ремонтном цехе план внедрения предложений выполнен на 73%, а по экономии средств на 7%.

В организации работы с изобретателями и рационализаторами исключительно велика роль инженерно-технических работников. Успех доменщиков в рационализаторской работе объясняется, прежде всего тем, что в этом цехе подавляющее большинство инженерно-технических работников участвует в рационализаторской работе. Надо добиться того, чтобы каждый инженер, техник, мастер были рационализаторами.

В рационализации производства должны участвовать все, начиная с рабочих и кончая руководящими работниками цехов и комбината. В каждом цехе должны выращиваться и воспитываться свои рационализаторы и изобретатели, творцы новой техники. Необходимо добиться в каждом цехе разработки крупных предложений с большим экономическим эффектом.

Коллектив нашего комбината принял на себя обязательство в 1959 году внедрить в производство 3200 рационализаторских предложений и получить экономию от внедрения в производство предложений 30 миллионов рублей. Нет сомнения в том, что рационализаторы и изобретатели внесут достойный вклад в дело успешного выполнения комбинатом плана первого года семилетки и принятых на себя социалистических обязательств.

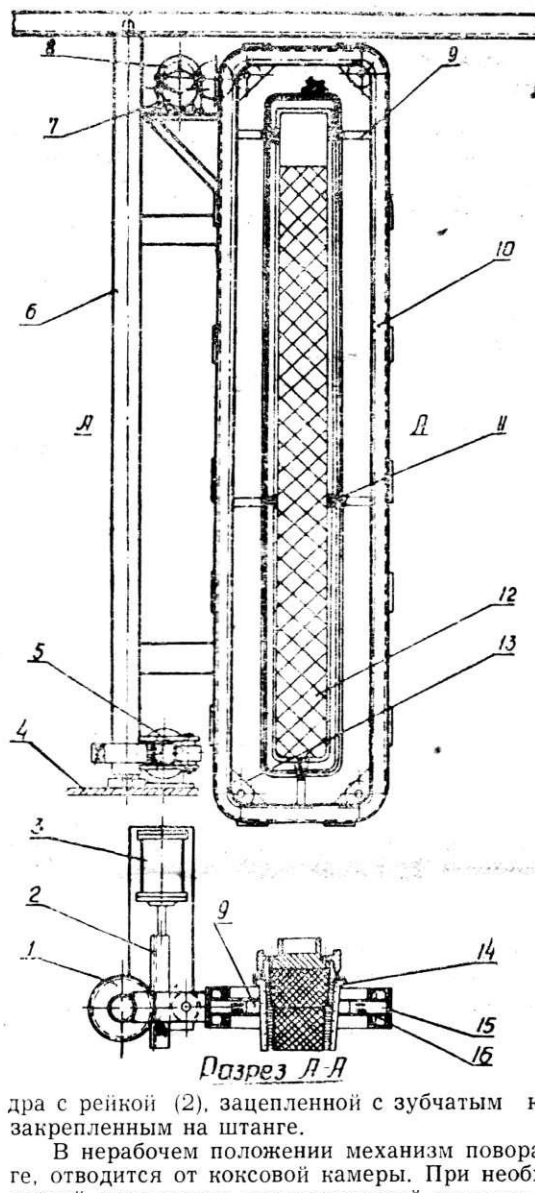
В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

Механизм по очистке дверей коксовых печей

Нагар кокса на дверях коксовой камеры создает зазоры между дверью и камерой, что приводит к потерям газа.

Для облегчения условий труда и обеспечения качественной и своевременной чистки дверей старшим мастером ремонтного куста коксохимического производства т. Мельниковым разработан и изготовлен специальный механизм.

Механизм состоит из шарнирной цепи со щетками, прикрепленными к ней в нескольких местах. Щетки представляют собой набор стальных проволочек (11), зажатых между двумя пластинками (14) с помощью болтов. Планки (19), к которым приварены пластины со щитками, прикреплены к осям шарнирной



цепи и болтами к хвостовикам (15), упирающимся при чистке в раму (10), поддерживающую цепь. Для направления цепи в углах рамы установлены направляющие звездочки (13), через которые проходит цепь. Одна из звездочек, расположенная вверху у площади, — приводная. Привод в составе электродвигателя (7), редуктора (8) и пары зубчатых передач приводит во вращение вал, которым укреплена звездочка. Ввиду того, что привод вместе поворачивается на штанге (6) — электроэнергия подается по специальному кабелю. Поворот штанги с прикрепленной к ней рамой осуществляется пневматическим цилиндром (3), установленным внизу на площадке (4). Силой сжатого воздуха поступательно перемещается шток цилиндра с рейкой (2), зацепленной с зубчатым колесом (1), жестко закрепленным на штанге.

В нерабочем положении механизм поворачивается на штанге, отводится от коксовой камеры. При необходимости очистки дверей включается пневматический цилиндр и механизм подводится к двери.

Внедренный механизм для очистки дверей от нагара облегчает труд дверевых, улучшает качество очистки и увеличивает срок службы металлических частей двери. Это дало значительный экономический эффект.

В. ЕМЕЛЬЯНОВ,
инженер.

Ценное предложение

Недавно на стане «500» была освоена прокатка швеллеров облегченного веса по новым стандартам. Особенность этих профилей заключается в том, что они имеют утонченные полки и стенки, то есть все элементы профиля уменьшены. Прокатка швеллеров облегченного веса сопровождается большими нагрузками на валки и все оборудование привода, поэтому прокатные валки 5, 6, 7 и 9-й клетей имели для швеллера № 14 по два врезанных калибра (рис. 1). Инженер т. Сиразитдинов предложил перекалибровку бочек валков на указанных клетях с выполнением трех калибров вместо двух (рис. 2).

Внедрение этого предложения позволило значительно улучшить использование парка валков, увеличить количество прокатываемого металла на каждой паре валков, а также намного сократить расход валков на тонну годного проката. Экономия только на одних валках, составляющая в данном случае одну треть стоимости валков по новой калибровке, составляет 145 тысяч рублей в год.

Увеличение калибров на бочках валков не привело к большому ослаблению буртов и в целом валков. Валки с тремя калибрами показали нормальную прочность при длительной эксплуатации.

На этой основе пересмотрены размеры буртов на валках для многих профилей в сторону их уменьшения, что позволяет увеличить срок службы валков.

Г. ВАСИЛЬЕВ,
инженер.

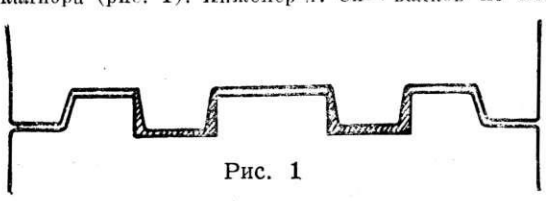


Рис. 1

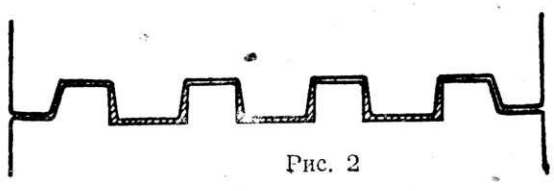


Рис. 2

Первоочередные задачи организации Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов комбината

В столице нашей Родины — Москве продолжает свою работу внеочередной XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза. Он утвердит контрольные цифры развития народного хозяйства нашей страны на предстоящее семилетие.

Выполнение семилетнего плана неразрывно связано с творческой активностью масс, непосредственно осуществляющих технический прогресс. Всемерно содействовать развитию техники, оказывать изобретателям и рационализаторам постоянную поддержку и помощь в осуществлении их творческих идей, защищать их права призвано Всесоюзное общество изобретателей и рационализаторов.

Рационализация — это живое творческое дело, не терпящее канцелярщины и волокиты, равнодушия и косности. Однако имеются еще случаи, когда некоторые руководители цехов нашего комбината вопросам рационализации и изобретательства не придают должного значения, нарушают существующие положения и инструкции по рационализации, ущемляют интересы новаторов производства. Например, в последнее время снизилась инициатива рационализаторов ТЭЦ из-за неправильного отношения к ним главного инженера т. Кожевникова. По многим предложениям мастеров т. Кожевников дает необоснованные заключения, что это входит в круг их обязанностей, а предложения рабочих он считает «мелочью». В результате на ТЭЦ не выполняется план рационализации и изобретательства.

Неблагополучно обстоит дело с вопросами рационализации в сортопрокатном цехе, горном управлении, фасонно-вальце-сталели-

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

имени семилетки — так решили металлурги

Доменщики обязуются

Среди рационализаторов и изобретателей доменного цеха нашел горячий отклик и поддержку славный патриотический почин изобретателей и рационализаторов московского завода «Каучук», решивших создать фонд новаторских предложений имени семилетки.

В результате широко развернувшегося социалистического соревнования за внедрение новой техники, ускорение технического прогресса, механизации и автоматизации технологических процессов доменщики внесли в 1958 году 210 рационализаторских предложений и 120 из них провели в жизнь.

Исторические решения Коммунистической партии Советского Союза о грандиозном плане коммунистического строительства в нашей стране на ближайшие семь лет воодушевляют доменщиков на еще более широкое развитие их творческой активности. Внимательно изучая материалы работающего сейчас в Москве внеочередного XXI съезда партии, доменщики решили включиться в активную борьбу за новый технический прогресс нашей Родины и обязались:

Внести в фонд семилетки от внедрения рационализаторских предложений и изобретений не меньше 20 миллионов рублей;

В 1959 году провести в жизнь не менее 120 предложений и в результате этого сэкономить государству 3 миллиона рублей;

Создать в цехе конструкторское бюро для разработки предложений по новой технике;

Организовать цеховой уголок рационализаторов и изобретателей;

Добиться того, чтобы в 1959 году членами Всесоюзного общества рационализаторов и изобретателей состояло не меньше 25 процентов всех работающих в цехе;

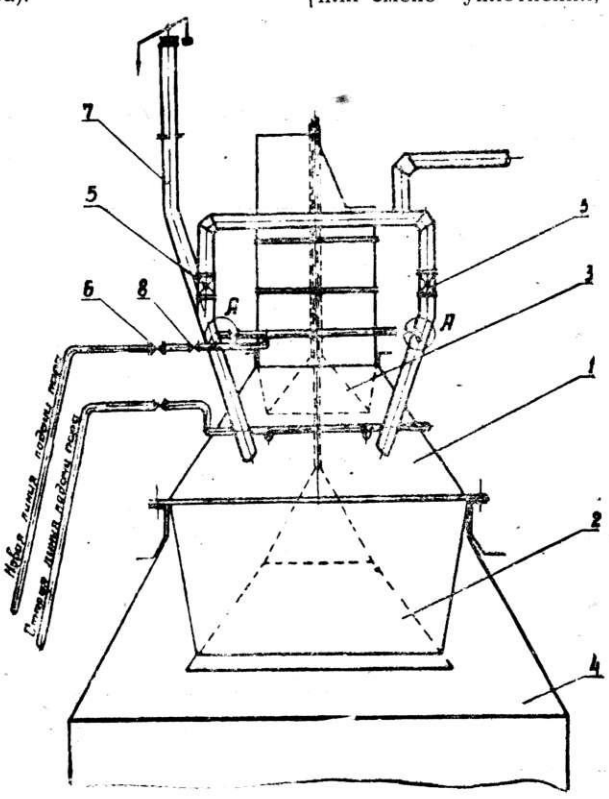
Не реже одного раза в неделю проводить техническую консультацию с рационализаторами и изобретателями;

Доменщики призвали всех рационализаторов и изобретателей комбината шире развернуть социалистическое соревнование за создание фонда семилетки.

П. МИШИН,
председатель совета ВОИР доменного цеха.

Усовершенствование подачи пара в межконусное пространство доменной печи

В последние годы, в связи с работой доменных печей на высоком давлении газа под колошником и применением в шихте горячего агломерата, в межконусное пространство стал подаваться непрерывный пар в количестве 2 т/час, независимо от работы механизмов загрузки (см. рис. — старая линия подачи пара).



Однако в процессе эксплуатации выявились серьезные недостатки существующего режима подачи пара.

Во-первых, наблюдался повышенный износ уплотнения штанги большого конуса и связанные с этим затраты рабочей силы для выполнения трудоемкой работы по восстановлению или смене уплотнения; во-вторых, из-за наличия большого количества пара в межконусном пространстве, при открывании малого конуса происходил выброс шихты из воронки.

Проведенные наблюдения за режимом работы засыпного аппарата позволили подобрать новый режим, который включает в себя комплексную автоматизацию этого участка. Заключается он в следующем: во время подачи шихты на большой конус пар в межконусное пространство не подается или подается в очень малом количестве. Выхлопная свеча или клапан в течение этого периода открыты — в межконусном пространстве не создается избыточных давлений, что создает благоприятные условия при ссыпании материалов с малого конуса. Когда подача шихты набрана, открывается паровой клапан (см. рис. — новая линия подачи пара) и производится продувка межконусного объема паром в течение 10—15 сек. После продувки выхлопной клапан закрывается, открывается наполняющий газовый клапан — происходит выравнивание давления над большим конусом с давлением под ним.

Экономия по предложению на сокращение расхода пара составляет 1,5 миллиона рублей в год.

Л. ЛЕПИХИН,
инженер.

Домкрат слесаря Ф. Демец

За время своей работы в цехе куста проката слесарь по ремонту оборудования Ф. Демец внес немало ценных рационализаторских предложений. Недавно он подал предложение по ремонту и замене скатов на подъемных кранах.

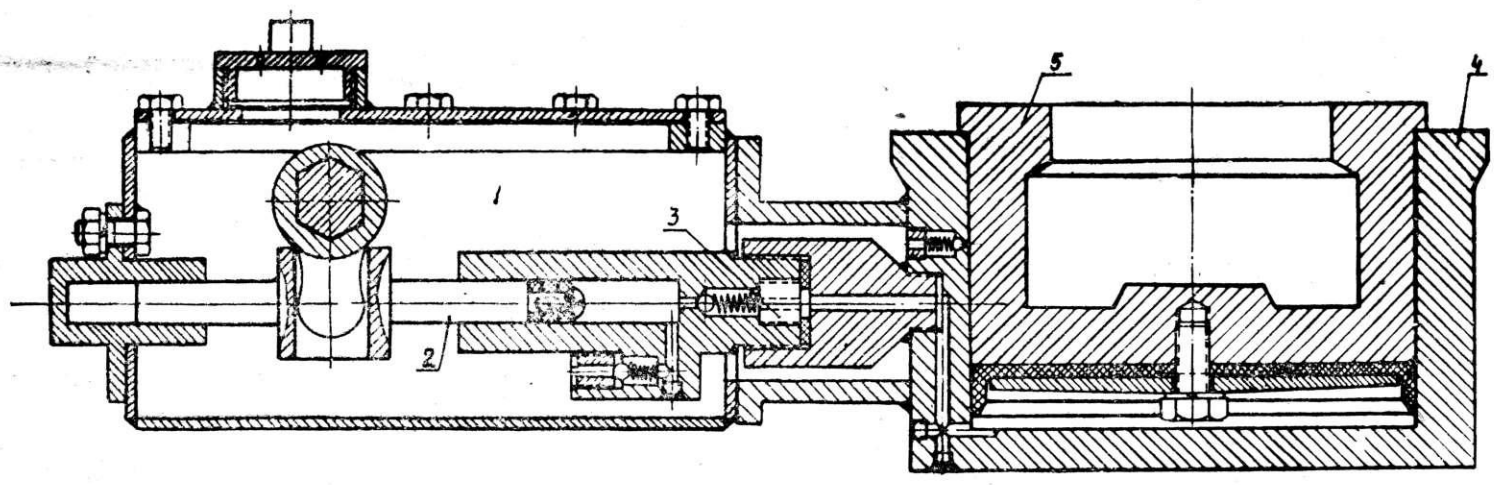
Раньше, при замене скатов, ферма моста поднималась с помощью клиньев. При забивке клиньев под ферму моста затрачивалось много времени и физического труда. Нередкими были случаи, когда при этом портились плитовины и другое оборудование.

Эта работа была очень опасной, требовала большого внимания. Федор Демец решил механизировать трудоемкую операцию. Он разработал гидравлический домкрат на 50 тонн для поднятия мостовых ферм, который весит всего лишь 20 кг.

Принцип работы домкрата приведен на рисунке и заключается в следующем: в корпус (1) наливается масло, которое с помощью поршневого плунжера (2) подается по каналам (3) в резервуар (4). По мере поступления масла в резервуар, находящийся в нем подвижной поршень (5) поджимается и поднимает ферму крана.

Вся операция от начала установки домкрата до полного подъема фермы продолжается всего 3—4 минуты вместо ранее затрачиваемых двух часов. Выполнение работы совершенно безопасно и не требует большой затраты физического труда. В настоящее время этот домкрат получил широкое применение на комбинате. Им пользуются во всех цехах для подъема грузов любого веса, т. к. реконструировать его для подъема большого веса не представляет больших трудностей. Для этого необходимо только усилить корпус резервуара, куда попадает масло под цилиндр.

Н. ЛИТОВЧЕНКО,
кандидат технических наук.



тейном цехе. А в центральной заводской лаборатории рационализаторы не могут даже зарегистрировать свои предложения, так как не знают, кто является у них ответственным по БРИЗу. Можно привести много примеров, которые говорят о том, что огонек технического творчества слабеет, если ему не уделяют внимания.

Заводская организация ВОИР, опираясь на цеховые советы общества, должна повести работу по устранению этих недостатков, по поднятию инициативы рационализаторов, за выполнение задач, поставленных перед рационализаторами. Для этого необходимо в каждом цехе разработать и составить темники вопросов, которые на сегодня являются жизненными. Основное внимание надо уделить вопросам автоматизации и механизации технологических процессов. Нужно установить повседневный контроль за своевременным рассмотрением, разработкой и внедрением предложений, активно участвуя в составлении графиков разработки и внедрения рационализаторских предложений. Необходимо добиться, чтобы по всем предложениям подсчитывался экономический эффект, привлекать к этому делу плановиков и работников отдела организации труда, своевременно выплачивать вознаграждение авторам. На сегодняшний день большая половина рационализаторских предложений направляется в БРИЗ без подсчета экономии. Особенно это наблюдается в сортопрокатном цехе, мартеновском цехе № 2, в цехе подготовки составов, в котельно-ремонтном.

Нужно вести широкую техническую пропаганду лучших достижений рационализаторов путем показа их в печати: технических бюллетенях, цеховых стенгазетах, «молниях», а также в уголках рационализаторов и изобретателей. Этому можно поучиться у первичной организации ВОИР листопрокатного № 1 и электроремонтного цехов, которые хорошо поставили техническую пропаганду. Надо добиться, чтобы специалисты регулярно проводили консультации по техническим вопросам для рационализаторов и изобретателей. Такие консультации нужно проводить и в кабинете рационализатора при Доме техники.

Организации ВОИР совместно с партийными и профсоюзными организациями цехов должны регулярно на своих заседаниях заслушивать руководителей цеха о состоянии рационализаторской работы, обсуждать итоги соревнования по изобретательству, выполнения плана по БРИЗу и принимать конкретные меры к устранению недостатков.

Высшей формой творчества является коллективное творчество. Поэтому организации ВОИР должны содействовать созданию комплексных бригад для разработки и внедрения крупных предложений. В таких бригадах должны участвовать рабочие и инженерно-технические работники разных специальностей. Форма творческого содружества будет способствовать ускорению внедрения предложений и расширит участие рабочих в рационализации. Такому примеру можно поучиться у доменщиков, где комплексные бригады прочно вошли в жизнь и оправдали свое назначение.

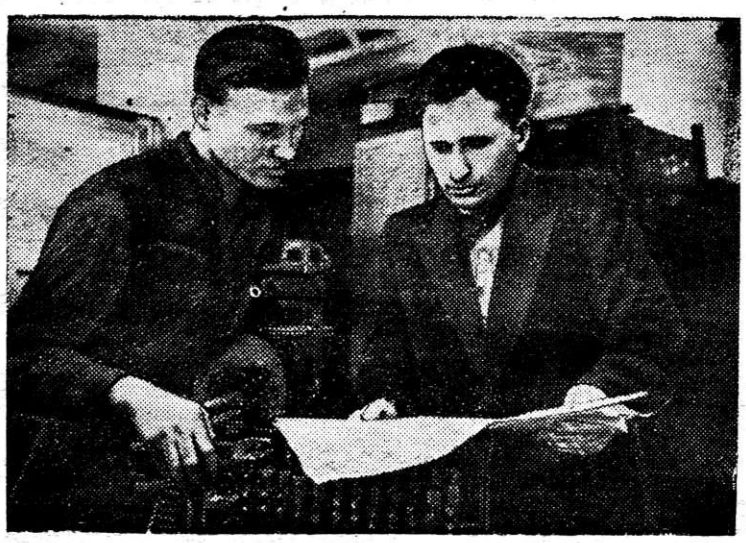
Для всесторонней помощи организациям общества при заводском совете из числа членов ВОИР комбината и членов совета созданы группы актива: производственно-техническая, организационно-массовая, консультативно-правовая, информационно-издательская, финансово-экономическая.

Широкое распространение по всей стране получил замечательный почин рационализаторов московского завода «Каучук», создавших на предприятии фонд новаторских предложений имени семилетки. В ответ на патриотическое начинание москвичей рационализаторы нашего комбината обязались внести в фонд семилетки 200 миллионов рублей от внедрения в производство рационализаторских предложений.

Профсоюзный комитет комбината предложил цехкомам совместно с администрацией провести собрания трудящихся с разъяснением ценной инициативы рационализаторов-москвичей и развернуть на комбинате соревнование за создание фонда новаторских предложений имени семилетки.

А. ШПАРБЕР,
председатель совета ВОИР.

Информационно-издательская группа совета ВОИР комбината просит рационализаторов направлять материалы для технической страницы в редакцию газеты «Магнитогорский металл» руководителям группы тт. Литовченко и Гольденбергу.



В ближайшее время на нашем комбинате многие агрегаты и мартеновские печи будут переведены на отопление природным газом. Сейчас коллектив монтажников цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики заканчивает монтаж оборудования для снабжения газом мартеновской печи № 13.

На снимке: бригадир электрослесарей-наладчиков **Ф. Я. Малый** (справа) и слесарь-монтажник **Н. М. Проскурин** за разбором схемы командо-аппарата для мартеновской печи № 13.

Металлолом—мартенам

Комсомольцы и молодые рабочие ремонтно-строительного цеха взялись навести порядок на территории цеха, убрать металлоотходы. Работа нелегкая, выполнить ее можно только общими силами, субботником. Поэтому решили провести ряд субботников по бригадам.

Первой на субботник вышла бригада комсомольца Виктора Ширяева. Молодые строители собрали и отправили в копровый цех 5 тонн металлоотходов.

31 января на субботник вышел коллектив комсомольско-молодежной бригады, которой руководит Петр Цыгипало. Эта бригада поработала еще лучше: молодые строители собрали 8,5 тонны металлолома.

На сборе металлолома отлично трудились групкомсорг Владимир Мансуров, комсомольцы Федор Мартьянов, Маша Стоян, Юрий Петров, молодой коммунист т. Наводоков, молодые рабочие тт. Пацула, Михайлов.

Обе эти бригады соревнуются за право именоваться коллективами коммунистического труда. Они и работают хорошо, и на субботнике показали себя хозяевами своего слова.

З. ЛИМОНОВА,
секретарь бюро ВЛКСМ.

«Магнитогорск в семилетке»

Большую работу среди трудящихся, проживающих на территории избирательных участков №№ 25 и 26 в Правобережном районе, проводит агитколлектив коксохимического производства нашего комбината. Почти ежедневно в помещении агитпункта проводятся различные мероприятия воспитательного характера.

За последние два месяца на агитпункте состоялось немало лекций для избирателей. После каждой лекции трудящиеся посмотрели кинофильм, либо прослушали концерт.

Особенный интерес вызвала у избирателей лекция «Магнитогорск в семилетке». Ее прочитала инженер-технолог коксохимического производства т. Щепина. Она привела много ярких фактов о строительстве нашего города в наступившем семилетии, о развитии городского хозяйства, о благоустройстве Магнитогорска.

Много лекций было прослушано и на другие темы. С большим вниманием были выслушаны, например, лекции о связи школы с жизнью, о перспективах развития народного хозяйства нашей страны в семилетке, о запуске первой в мире космической ракеты в сторону Луны и другие.

Трудящиеся просмотрели полнометражные кинофильмы «Ленин в Октябре», «Вихри враждебные», «О Народной Корее» и т. д.

Н. КАПТУРЕНКО,
секретарь партбюро коксохимического производства.

И ТАК—ВСЮДУ

Вот уже второй год ежедневно с сумкой через плечо я хожу по цехам комбината. В сумке — и письма, и газеты, и журналы.

Как-то на днях, возвратившись к себе в шестое почтовое отделение, я начала было рассказывать о том, как встречают меня в цехах, как интересуются газетами доменщики и мартеновцы, кузнецы и литейщики.

—А ты заметила, почему такой интерес особый? —спрашивают работницы.

—Как не заметить, — говорю, — по первым вопросам видно, что интересует металлургов. «Давай-ка, дочка, газету. Что там на съезде?» «Кто там из наших уральцев выступил?» «Что там о новых домнах?». Многие вот так. Берут газету и спрашивают. И так везде.

Это заставило и меня читать газеты. Откровенно скажу, металлурги привили мне любовь к чтению газет. Теперь без газеты просто не могу.

Есть о чем почитать в сегодняшних номерах газет. В материалах XXI съезда КПСС ярко показано наше прекрасное завтра. Это воодушевляет, утраивает силы всех советских людей.

Л. СКАЧКОВА,
почтальон.

В острой борьбе

Общезаводские спартакиады стали традиционными, и каждую зиму молодые металлурги выходят на трассу лыжного кросса, весело режут коньками лед, в спортивных залах упорно борются за первенство волейболисты, баскетболисты и теннисисты, над столиками склоняются шахматисты.

Характерной особенностью нынешней спартакиады является то, что резко возросло количество участников соревнований. Если, скажем, летом состязались 700 начинающих спортсменов, то сейчас только в одном доменном цехе в спартакиаде участвовало до 700 человек. И вообще, надо сказать, что доменщики были одними из самых активных спортивных коллективов. Сто шестьдесят конькобежцев, шесть волейбольных команд выставил этот коллектив, штангисты-доменщики занимают первое место.

Доброе слово надо сказать о спортсменах коксохимического цеха. Прежде коксохимики не могли похвастать активным участием в спартакиадах. А сейчас в настоящих состязаниях представители этого цеха лидируют по конькам, лыжам, вышли в финал первенства по шахматам.

В жаркой спортивной борьбе проходит первенство по хоккею, в котором принимают участие 22 команды. Сильным, дружным коллективом зарекомендовала себя команда хоккеистов обжимного цеха. На втором месте—сортопрокатчики.

Радостно отметить, что молодые металлурги живо увлекаются такими видами спорта, как стрельба и теннис. Например, за первое место борются 40 стрелковых цеховых команд. Лучше других выступают стрелки обжимного цеха. Они занимают первое место. На втором месте—спортсмены основного механического, на третьем—сортопрокатного цеха.

Соревнования продолжаются. Всего в них участвует более полутора тысяч молодых металлургов.

Создано общество садоводов

Недавно создано городское отделение Всероссийского общества содействия охраны природы и озеленения населенных пунктов. В настоящее время членами общества состоит до двух с половиной тысяч магнитогорцев. Многие школьники с охотой записываются в члены общества, сейчас их более восьмисот.

Организационный комитет наметил план работы, который предусматривает организацию общественного контроля за проведением законов об охране ценных для народного хозяйства видов диких растений, животных, рек, водохранилищ, парков.

Будет организована агрономическая учеба для всех членов общества. Выработаны и утверждены темы. Заведующая опытным пунктом т. Нужнова прочтет лекцию о сортаменте плодовых и ягодных культур степной зоны Урала. Любитель пчеловод т. Бурдов расскажет о развитии пчеловодства на Урале. Для участия в работе отделения приглашены агрономы. Агроном т. Киришина расскажет, как бороться с вредителями и болезнями плодоягодных и овощных культур.

Все эти и другие лекции будут сопровождаться научно-популярными цветными фильмами.

Телеграмма друзей

К XXI съезду КПСС прикованы взоры всех честных людей мира. Трудящиеся зарубежных стран вместе с нами гордятся высокими успехами коммунистического строительства, перенимают опыт организации побед на трудовых вахтах. В дни работы съезда металлурги завода города Гредица (ГДР) прислали в адрес профкомитета завода металлургам Магнитки следующую телеграмму:

«Дорогие товарищи! От имени трудящихся государственного передельного завода (сталь, прокат) города Гредица передаем, в связи с открытием XXI съезда КПСС, коллективу вашего предприятия братский боевой привет.

Проникнутый благородными идеями пролетарского интернационализма, рабочий класс ГДР будет и впредь с неизменной решимостью бороться за нерушимое единство обеих наших стран, за дальнейшее укрепление коммунистических и рабочих партий, во главе которых идет прославленная КПСС.

Да здравствует и крепнет дружба между советским и немецким народами!».

Приобретайте билеты денежно-вещевой лотереи!

Недавно все сберегательные кассы, магазины и зрелищные предприятия нашего города приступили к продаже билетов денежно-вещевой лотереи 1-го выпуска 1959 года.

Как уже сообщалось, денежно-вещевая лотерея Российской Федерации выпущена билетами достоинством в три рубля на общую сумму 640 миллионов рублей. В течение 1959 года по этой лотерее будет проведено 4 тиража, общая сумма выигрышей составляет 50 процентов от суммы выпущенных билетов против 40 процентов по лотереям выпуска 1958 года.

В каждом тираже, помимо денежных выигрышей, будут разыгрываться и вещевые, в числе которых будут автомашины, мотоциклы, пианино, швейные и стиральные машины, ковры, одеяла, пуховые платки и многое другое.

Билеты денежно-вещевой лотереи можно приобрести также в почтовых отделениях, в газетных киосках и в билетных кассах станции Магнитогорск и аэропорта.

Спешите приобрести билеты денежно-вещевой лотереи выпуска 1959 года!

П. РОМАНОВ,
заведующий центральной сберегательной кассой.

Симфонический оркестр в цехе

На днях в красном уголке листопрокатного цеха № 3 было организовано интересное мероприятие. Выпускники музыкального училища выступили с отчетным концертом перед трудящимися нашего цеха.

Под управлением дирижера т. Любовицкого с большим мастерством молодые музыканты исполнили вальс Хачатуряна из драмы М. Ю. Лермонтова «Маскарад».

С большим вниманием присутствующие прослушали произведения советских композиторов «В день рождения» и «Партийный билет». Особенно хорошо прозвучал подвижной исполненный юмора «Галоп» композитора Хачатуряна. Слушатели наградили исполнителей дружными аплодисментами. С большим вниманием прослушали рабочие художественное выступление молодых музыкантов.

Начальник смены т. Штенге от имени трудящихся цеха горячо поблагодарил участников концерта за доставленное удовольствие.

После выступлений музыканты ознакомились с производством белой жести.

Н. ГАШЕНКО,
упаковщик белой жести в листопрокатном цехе № 3.

ВЫШЕЛ ОЧЕРЕДНОЙ НОМЕР ЖУРНАЛА „СТАЛЬ“

Вышел из печати второй номер журнала «Сталь». Номер открывается передовой статьей о семидесятипятилетии металлургического завода «Серп и молот». В основном этот номер журнала посвящен работе металлургических предприятий Челябинского совнархоза.

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи о распределении газовых потоков в шахте доменной печи, о работе закрытого склада рудной мелочи, об эксплуатации чугуновозных ковшей в доменном цехе Магнитогорского металлургического комбината.

Раздел «Сталеплавильное производство» содержит следующие статьи: «Опыт перевода 400-т мартеновской печи на сернистый мазут», «Исследование неоднородности слитка трансформаторной стали», «Улучшение качества поверхности кипящего слитка», «Освоение выплавки динамной стали в 200-т мартеновских печах». «Улучшение конструкции разделительной стены шлаковиков».

Вопросы металловедения и термической обработки рассматриваются в статьях «Производство защитной атмосферы для светлого отжига», «Теллур в стали», «Стабильность структуры и свойств теплоустойчивых хромистых сталей» и «Ускорение отжига рулонной стали применением гелия».

В разделе «Экономика и организация производства» опубликована дискуссионная статья «О показателе производительности труда в основных металлургических производствах».

В разделах «Металлургическая теплотехника» и «Энергетика» читатели могут ознакомиться с опытом эксплуатации рекуперативных нагревательных колодцев на Челябинском металлургическом заводе, с исследованием аэродинамики колпаковых печей для светлого отжига, с результатами опытов по очистке ферромарганцевого газа от пыли.

В последнем разделе «Литейное производство» помещена статья «Средние изложницы с шаровидным графитом».

Редактор В. М. ЩИБРЯ

Заводской комитет комсомола металлургического комбината выражает глубокое соболезнование секретарю комсомольской организации трамвайного управления ХАЛЬКО Вячеславу Дмитриевичу по поводу преждевременной смерти его жены.

Адрес редакции: Гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ06123 Магнитогорск. Типография ММК. Заказ № 474