

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 17 (2947)

ВСКРЕСЕНЬЕ, 8 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

ВСЕМ СЕРДЦЕМ С ПАРТИЕЙ

Закончил свою работу внеочередной XXI съезд КПСС. Металлурги Магнитки, как и весь советский народ, с гордостью и радостью следили за работой съезда, с огромным удовлетворением встретили принятые съездом решения.

Каждого советского человека радует единодушие, царившее на съезде. В контрольных цифрах семилетки, утвержденных съездом, мы видим выражение ленинской генеральной линии партии на современном этапе коммунистического строительства в нашей стране.

Лучшим выражением одобрения мудрой политики партии является самоотверженный труд во славу нашей любимой Родины.

— Всем сердцем своим мы с партией! — заявляют наши металлурги.

В дни работы съезда замечательно трудятся и наши доменщики, и сталеплавильщики, и прокатчики, и механики.

В честь XXI съезда КПСС наши доменщики пересмотрели свои обязательства. Они решили дать сверх плана в первый год семилетки 15.000 тонн чугуна. Сталеплавильщики дадут 20 тыс. тонн сверхплановой стали. Каждый коллектив успешно борется за выполнение взятых обязательств.

Славно трудится на стане «300» № 3 смена комсомольца т. Кривошекова. Борясь за почетное право именоваться бригадой коммунистического труда, этот коллектив в январе выдал 650 тонн сверхплановой продукции. В таком же темпе работает бригада и в феврале.

На комбинате ширится соревнование коллективов за право называться бригадами коммунистического труда. Сегодня таких бригад десятки. Завтра будет сотни. Главной целью каждого труженика является досрочное выполнение семилетнего плана, борьба за строжайший режим экономии.

В призыве партии к борьбе за экономию и бережливость мы видим заботу о дальнейшем расцвете нашей Родины.

На призыв партии — организовать соревнование за экономию и бережливость наши металлурги ответят организованным походом против всяких проявлений бесхозяйственности и расточительства.

Великие задачи стоят ныне перед партийными и профсоюзными организациями цехов. Нужно широко организовать глубокое изучение решений и материалов XXI съезда КПСС, развивать активность всех трудящихся, направляя усилия металлургов на выполнение и перевыполнение государственных заданий, на борьбу за технический прогресс.

Решения внеочередного XXI съезда партии вдохновляют каждого советского человека на новые большие дела. Высокая оценка была дана на съезде труду магнитогорских металлургов. Дело чести всего нашего многотысячного коллектива — оправдать эту оценку. Упорным трудом на производстве, активностью в многогранной жизни комбината, единодушием в предстоящих выборах продемонстрируем нашу нерушимую преданность делу партии, нашу сплоченность вокруг ее ленинского ЦК.

В ЧЕСТЬ СЪЕЗДА РОДНОЙ ПАРТИИ

Доклад тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде Коммунистической партии Советского Союза воодушевил коллектив коксохимиков на новые трудовые дела. На почетной вахте, в честь съезда бригады всех цехов коксохимического производства изо дня в день добиваются отличных показателей.

Слаженно идет работа у коллектива третьего блока коксовых печей. Соревнуясь за право носить почетное звание «Бригада коммунистического труда», все коллективы этого блока с честью выполняют свои обязательства в соревновании. Блок изо дня в день значительно перевыполняет план, выдает кокс высокого качества. В соревновании здесь первенствует бригада регулировщиков, которая добилась отличных показателей в наведении порядка на своем участке. Она содержит в образцовой чистоте оборудование и территорию участка, достигла хорошего коэффициента равномерности обогрева контрольных и крайних вертикалей. В результа-

те слаженной работы коллектива регулировщиков расход тепла на коксование в январе был снижен на 40 калорий против декабря. Еще меньше тепла на коксование расходуется в феврале.

Отличных успехов добились и бригады ремонтно-монтажного участка. Например, недавно бригада т. Кукушина смонтировала автоматическую смазку на роторном вагонопрокидывателе, образцово отремонтировала коксовый талкатель № 1 и загрузочный вагон № 13. Члены бригады тт. Трубицын, Бондарь, Матвеев и другие выполняют нормы на 118—120 процентов.

На ремонтах различного оборудования коксовых печей и других цехов отличаются бригады мастеров тт. Буренкова, Боровкова и Хмелева. Слесари бригады т. Хмелева тт. Шишкин, Згибов и Берякин ежедневно выполняют свою норму на 120 процентов и больше.

И. РЯСКИН,
диспетчер коксохимического производства.



Успешно несет трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся бригада начальника смены т. Орел стана «500» сортопрокатного цеха. Передовой коллектив выполняет график-задание на 100 и более процентов.

Хорошо работает в этой бригаде молодой вальцовщик Иван Александров.

На снимке: вальцовщик **И. Александров.**

Нет нареканий о качестве

В листопрокатном цехе № 3 коллектив агрегата резки № 2 знают как дружную передовую бригаду. Руководит этой бригадой опытный, хорошо изучивший свое дело старший резчик Михаил Федотов. Резчики этого агрегата не один раз выходили победителями в социалистическом соревновании. Хороших производственных результатов добились они при выполнении плана за январь.

Месячная норма здесь выполнена на 108 процентов. Это не самый высокий показатель по количеству, но характерным фактом в работе прошедшего месяца является то, что контролером агрегатов резки А. Баранниковым за весь месяц не было сделано ни одного серьезного замечания. По качеству порезки бригада М. Федотова добилась лучших результатов.

Каждый член этой бригады является активным общественником. В настоящее время, например, они все участвуют в проведении избирательной кампании.

В честь приближающихся выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся передовые резчики на февраль взяли новые, повышенные обязательства и с честью их выполняют.

Хороший пример в труде показывают резчик П. Тимошенко и подручный резчик П. Алхимов. Не подводят в работе резчиков и операторы постов управления В. Маниченко и В. Зражевский.

М. ЮДИН,
работник отдела нормирования.



Каждый день сверхплановый металл

Сталеплавильщики третьего цеха в эти дни работают с особым подъемом. С каждым днем приближаются выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, которые мартеновцы решили встретить новыми достижениями в труде.

С первых дней этого года в цехе широко развернулось социалистическое соревнование за увеличение производительности труда, за улучшение качества металла.

Замечательных успехов в январе добился комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 22. Сталевары этой печи П. Федяев, А. Камаев, А. Свечкарев и А. Феоктистов, борясь за звание коллектива коммунистического труда, выдали в январе

свыше тысячи тонн сверхплановой стали. В сравнении с январем прошлого года, производство стали возросло на 0,5 процента, а средний вес плавки увеличился на 15,3 тонны.

— Каждый день мы должны выдавать десятки тонн стали сверх плана, — так решили передовые сталевары.

Их слова не расходятся с делом. Только за пять дней февраля коллектив 22-й печи выдал 258 тонн сверхпланового металла.

Высокопроизводительно трудятся коллективы печей № 18 и № 20. За пять дней января ими выдано дополнительно к плану свыше 400 т, а сталевары печи № 17 за это же время выдали 548 тонн.

За работу славную, на дела хорошие

9 дней в столице нашей Родины — Москве работал XXI съезд Коммунистической партии. Он принял величественную программу развернутого коммунистического строительства в нашей стране. Гордостью за свою великую мать-Отчизну наполняется сердце каждого советского человека, когда он читает и изучает исторические решения XXI партийного съезда.

И сейчас, когда съезд великой ленинской партии коммунистов закончил свою работу, поставив перед советским народом грандиозные задачи, хочется сказать себе и товарищам: «За работу славную, друзья, на дела хорошие!» Возьмемся дружно за выполнение этих величественных задач.

Первый месяц первого года исторической семилетки коллектив нашей 26-й печи мартеновского цеха № 1 ознаменовал замечательными трудовыми достижениями. В авангарде широко развернувшегося в нашем коллективе социалистического соревнования в честь съезда партии шли коммунисты. Бригады членов КПСС, сталеваров Алексея Панченко и Бориса Кашина выдали в дни предсъездовской и съездовской трудовой вахты многие сотни тонн высококачественного сверхпланового металла. Отлично

работала и бригада, которой руководит беспартийный сталевар, депутат Сталинского райсовета Петр Зоркин.

Я, как коммунист, также стараюсь образцово организовать работу в своей бригаде, чтобы она была передовой в соревновании.

Благодаря дружной, слаженной работе всего коллектива печи, в январе мы выплавляли сверх плана 1 тысячу 197 тонн стали. В среднем на 15 минут мы сократили продолжительность каждой плавки и добились самого лучшего в цехе съема стали с одного квадратного метра площади пода печи.

Еще успешней у нас идет дело в феврале. За первую пятидневку этого месяца мы уже имеем на своем лицевом счете 540 тонн металла отличного качества, выданного дополнительно к плану.

Металл — основа основ народного хозяйства СССР. Ясно сознавая это, бригады нашего агрегата мобилизуют все силы на то, чтобы в первом году семилетки выдать стали как можно больше и тем самым не только выполнить, но и перевыполнить свои высокие обязательства в социалистическом соревновании.

В. ЗАВАРУХИН,
сталевар 26-й печи первого мартеновского цеха.

Прокат сверх задания

Дни работы XXI съезда КПСС бригады мастера Алексея Григорьевича Подзорова на стане «250» № 1 ознаменовала высокими показателями в труде.

Отлично работают в четвертой бригаде посадчик т. Задин, вальцовщик т. Букатников, рабочий по уборке т. Стромбовский и многие другие.

За 5 дней февраля коллектив бригады дал сверх плана десятки тонн проката.

Успехи могли быть еще больше. Коллектив бригады не очень доволен своей работой. Второго февраля у бригады было много

второго сорта и только потому, что вальцетокарный цех дал некачественные валки.

В ответ на решения XXI съезда бригада мастера Подзорова будет еще лучше трудиться и одновременно обращается к коллективу вальцетокарного отдела с призывом давать валки отличного качества.

Недавно в бригаде произошло большое событие. Оператор т. Чугунова была выдвинута кандидатом в депутаты горсовета. Вся бригада решила встретить день выборов высокой производительностью труда.

В. СТАРЫХ.

Сварной шов толщиной пятьсот миллиметров

Станина гидравлического прессы давлением в пятнадцать тысяч тонн изготовлена с помощью шлаковой электрической сварки на Ново-Краматорском заводе тяжелого машиностроения (Донбасс). Станина состоит из пяти частей, соединенных между собой кольцевыми швами электросварки толщиной

пятьсот миллиметров каждый. Такая толщина шва, как указывают специалисты, получена впервые в истории техники.

Чтобы изготовить подобную станину обычным методомковки, пришлось бы предварительно отлить стальной слиток весом триста тонн.



В партийных группах бригад и отделов комбината широко обсуждаются материалы XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза. Все коммунисты и беспартийные трудящиеся комбината горячо одобряют исторические решения, принятые на съезде.

На снимке: партгруппорг второй бригады обжимного цеха С. Диденко рассказывает членам своей бригады о решениях XXI съезда партии.

Фото Е. Карпова.

А как думает комсомольское бюро?

У нас, в фасонно-вальце-стальной цехе многие учатся. В основном учатся, конечно, молодежь. Поэтому наше комсомольское бюро поддерживает тесную связь со школами рабочей молодежи. Члены бюро бывают в школах, в свою очередь, к нам приходят преподаватели.

Вот и недавно к нам зашла классная руководительница Любовь Сергеевна Сазонова.

— Как смотрит комсомольское бюро на то, что некоторые учащиеся стали хуже учиться? — спросила она.

Да, тут есть над чем задуматься. У одних, может, времени не хватает, у других — иные неполадки. Надо разобраться, помочь.

Многих наших комсомольцев удивило сообщение о том, что газавщик Дедов, примерный ученик, избранный старостой класса, вдруг начал сдавать в учебе, пропускать уроки. Получил «двойку» по литературе.

У слесаря Петра Малышко тоже появились «двойки». Парень, видно, потерял веру в свои силы и заявил однажды: «Не буду учиться. Трудно».

Секретарь комсомольского бюро Виктор Дубынин разговаривал с Малышко, с ним говорили и другие товарищи. Обещал подтянуться, но пока особых изменений нет.

Надо сделать, чтоб Малышко не бросил школу, чтоб он понял, что если делает это, то через год будет каяться.

Но как сделать? По-моему, тут кое-что недорабатывает и бюро ВЛКСМ. Как-то стало уж чуть ли не правилом: разговариваем об учебе с теми, кто начинает получать «двойки», или пропускать занятия. Это неверно. Надо интересоваться учебной работой не только отстающих. Лишь в таком случае можно предотвратить неприятные явления. Мы должны организовать помощь отстающим. Для этого нужно привлечь отличников учебы, наиболее подготовленных инженерно-технических работников цеха.

Надо, чтобы бюро ВЛКСМ знало об успеваемости учащихся за каждую неделю, а не за четверть, как это нередко бывает.

Е. ДОЛНЯ,
конструктор.

Новый способ загрузки шихты в домну

По примеру первой домны на нашем комбинате намечено произвести реконструкцию шихтоподачи на доменной печи № 5. Предполагается автоматизировать набор и взвешивание шихты. В настоящее время набор, взвешивание и подача материалов производится устаревшим способом.

Новый проект реконструкции подачи шихты к скипам предусматривает устройство бункера большой емкости для горячего агломерата одного сорта в районе скиповой ямы с двумя основными и одним запасным барабанными питателями. 18 бункеров восточной стороны будут оборудованы электровибропитателями для подачи агломерата другого сорта на металлический транспортер.

На бункерах западной стороны будут установлены шесть электровибропитателей для подачи запасного, холодного агломерата, четыре — для подачи добавок и установку четырех весовых воронок для добавок. Запасной агломерат и добавки будут подаваться к скиповой яме ленточным транспортером.

Устройство двух весовых рудных воронок для взвешивания и подачи агломерата и добавок в скипы с двух крайних барабанных питателей позволит подавать агломерат прямо в воронки. С металлического и ленточного транспортеров агломерат будет по-

давать в ту или другую воронку с помощью перекидного шибера.

Новый проект предусматривает устройство двух коковых бункеров большой емкости по одному с каждой стороны центрального бункера; установку грохотов под бункерами, реконструкцию транспортеров подачи кокса в бункеры; устройство скиповых подъемников для уборки коковой мелочи из-под грохотов, подачу кокса от грохотов ленточными транспортерами $L=15$ м к весовым воронкам кокса, расположенным в районе скиповой ямы севернее рудных весовых воронок. Он предусматривает также установку перекидного шибера кокса для возможности работы одним транспортером. Питатели, транспортеры, перекидные шиберы и затворы всех весовых воронок будут снабжены электрическими приводами. Заполнение весовых воронок агломератом и коксом должно происходить в период движения скипа по мосту.

После осуществления реконструкции подачи шихты производительность системы загрузки печи значительно повысится и будет осуществлена полная программная автоматизация систем набора и подачи материалов из бункеров в скипы.

А. КОРОЛЬ,
и. о. начальника механического сектора проектного отдела комбината.

Электропоезд с комбинированным питанием

В Риге успешно прошел эксплуатационные испытания электрический поезд с комбинированным питанием — от контактных проводов и аккумуляторных батарей.

Пройдя участок под контактными проводами, поезд двигался дальше по неэлектрифицированному пути. Он прошел более восьмидесяти километров, получая энергию от аккумуляторных батарей, которые установлены под моторными вагонами. Зарядка этих батарей, производилась во время движения состава по электрифицированному участку.

Как сообщили в техническом отделе Латвийской железной дороги, комбинированное питание электропоезда осуществлено впервые в практике железнодорожного транспорта. Испытания подтверждают расчетные данные о возможности использования таких поездов для обслуживания дальних пригородных неэлектрифицированных зон.

Несмотря на несколько больший чем у обычных электропоездов расход энергии, эксплуатация поездов с комбинированным питанием значительно экономичнее паровой тяги.

Вопрос о соревновании на постоянно действующем производственном совещании

За звание бригады коммунистического труда это поучительно

В основном механическом цехе пока только две бригады и экипажи трех станков соревнуются за звание коллективов коммунистического труда, но первый опыт и первые результаты соревнования показывают, что эти бригады уже достигли многого и, прежде всего, добились значительного повышения производительности труда.

В цехе подсчитали, что если бы все работали так, как работают бригады, которые борются за право называться себя коммунистическими, то производительность труда по цеху уже сейчас поднялась бы на 20 процентов. Отсюда вывод: надо распространять опыт передовых, ширить коммунистическое соревнование, вовлекать в него новые бригады. Именно с этой целью по инициативе партбюро и цехового комитета вопрос о бригадах коммунистического труда был поставлен на обсуждение постоянно действующего производственного совещания.

Все печи работают ровно

Теперь уже в проволочно-штрипсовом цехе не проблемой считается использование мазута в качестве топлива в нагревательных печах. А сколько пришлось познакомиться, прежде чем все сварщики достаточно освоили работу печей на мазуте!

Как известно, первым взялся за использование мазута в качестве топлива старший сварщик стана «250» № 2, Герой Социалистического Труда И. М. Сабельников. Опытный работник, он в короткое время сумел обеспечить ровную работу печи за счет равномерного распыления мазута. Передовой сварщик стал подавать на стан заготовки без пережога. Он не допускает случаев сваривания их.

Но это было только на одном стане и в одной смене. А необходимость была перевести все нагревательные печи на работу с мазутом.

В первое время, используя новое топливо, сварщики допускали пережог заготовок, сваривали их. Случалось даже и так, что прожигались своды нагревательных печей. Особенно это было характерным для стана «300» № 2.

Тогда администрация цеха решила широко, детально ознакомить всех сварщиков с опытом работы т. Сабельникова. Работники отдела труда провели хронометраж, тщательно ознакомились с деятельностью передового сварщика, а затем обобщили его опыт. Сам т. Сабельников выступил с рассказом о методах своей работы во всех сменах цеха. Он побывал

на многих печах, особенно на стане «300» № 2, и личным примером показал, как нужно равномерно вести нагрев заготовок с помощью мазута.

Месяц от месяца улучшался нагрев заготовок в цехе. И, наконец, настало такое время, когда все нагревательные печи стали работать ровно.

Опыт освоения нового топлива вышел за пределы проволочно-штрипсового цеха. Мазут необходимо было применять в сортопрокатном, листопрокатном и других цехах. И сварщики прокатного производства стали перенимать методы работы т. Сабельникова.

Большую помощь им оказала нормативно-исследовательская группа отдела организации труда комбината. С их помощью был изготовлен плакат с подробным описанием приемов, которые использует в своей работе Герой Социалистического Труда т. Сабельников. А недавно все сварщики прокатных цехов получили брошюры, в которых рассказывается о передовых методах труда, используемых т. Сабельниковым, об освоении нового вида топлива при нагреве заготовок — мазута.

Сейчас почти все сварщики хорошо освоили работу печей на мазуте. Из-за пережога заготовок и других недочетов станы не испытывают лихорадки.

Пример распространения опыта работы т. Сабельникова заслуживает серьезного внимания. Надо, чтобы так обстояло дело и у сталеплавильщиков, и у доменщиков.

Р. БОРИСОВ.

Передовые обкатчицы

В шлифовальном отделении кроватного цеха слаженно работают обкатчицы бригады секретари комсомольской организации М. Плешивцева. За прошедший месяц здесь каждая обкатчица обработала в среднем по 75 дуг в смену. Это значит, что каждая из

них ежедневно выполняла свою норму на 150 процентов. Особенно отличаются в труде комсомолки Аня Сыч и Вера Надоличная. Сменную норму они перевыполняют в два раза.

В. МАКСИМОВ,
начальник смены.

Лекция в красном уголке

Красный уголок — излюбленное место досуга станочников и слесарей цеха мартена. Там всегда проводятся занятия коллективов самодеятельности, беседы и лекции.

5 февраля там состоялась лекция о международном положении, читал ее лектор т. Климовский. Слушатели остались довольны лекцией.

лизировал успехи и недостатки, вместе с другими товарищами проверил, как выполняются взятые обязательства.

НОВАЯ ЧЕРТА

— Вы замечали, — говорит предцеховик т. Гришин, — как некоторое время назад отдельные станочники сидели сложа руки, пока слесарь исправлял их станок. И дела-то было — вставить болт какой-нибудь, а вызывали слесаря, ждали пока он придет.

Как устранили этот недостаток, кто борется за звание бригады коммунистического труда? Они взяли обязательство овладеть специальностью слесаря, чтоб самим производить мелкий ремонт станков. Взяли обязательство и выполняют его. Присмотритесь к работе Тарабаева или Пузикова. К станку № 713 слесаря уже не вызывают. Станочники сами делают мелкий ремонт, устраняют неполадки. И работа идет веселей, дело спорится. Вот она, одна из черточек нового в цехе.

Крепче стала дружба, сильнее чувство товарищества. Многие в цехе знают станочника, недавнего выпускника ремесленного училища Крутова. Когда Тарабаев с Пузиковым решили объявить свой станок агрегатом коммунистического труда, некоторые считали,

УВЕРЕННОСТЬ РОЖДАЕТ УСПЕХ

Широкая волна коммунистического соревнования захватила и трудящихся нашего термического отделения листопркатного цеха № 2. Включившись в благородную борьбу за право носить почетное звание коллектива коммунистического труда, наш коллектив в январе добился больших производственных успехов. Несмотря на то, что производственный план в прошлом месяце был увеличен, трудящиеся отделения успешно с ним справились.

Многие видные работники центральной заводской лаборатории утверждали, что производственная мощность термических печей полностью исчерпана и что дальнейшее повышение их производительности не приведет ни к чему хорошему. Они ориентировали работать по старым инструкциям. Термисты опровергли это утверждение. На основании рационализаторских предложений наших рабочих при поддержке заместителя главного инженера комбината т. Лаура были проведены опыты по усовершенствованию существующих режимов отжига. Опыты полностью себя оправдали. Наш коллектив выполнил норму в январе на 108 процентов.

Делом отвечают термисты на поставленную Коммунистической партией перед советским народом задачу: догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству промышленной продукции. Известно, что в термических отделениях листопркатных цехов США ежемесячные провалы по свариваемости и по механическим испытаниям металла составляют 1 процент от общей продукции. Наши отжигальщики добились того, что в течение последних двух месяцев

провалы по свариваемости и по механическим испытаниям составляют всего лишь 0,001 процента от числа общей выпускаемой продукции.

Большую борьбу повели рабочие нашего отделения за чистоту рабочего места. На своих собраниях трудящиеся единодушно постановили добиться того, чтобы наш участок стал самым образцовым, самым чистым и культурным в цехе. И мы добились этого. Цеховой комитет постановил представить наше отделение профкому комбината для присвоения звания «Лучшего отделения по культуре производства комбината».

Случайно ли мы добились таких высоких производственных показателей и успехов в культуре производства? Не случайно. Большую воспитательную и организационную работу провели администрация и общественные организации цеха. Два года тому назад на нашем участке работали 8 инженерно-технических работников. Сейчас в отделении их всего 3 человека. Что это дало? Это дало больше прав старшим отжигальщикам и отжигальщикам. Теперь только на них лежит вся ответственность за отжиг металла. С этой целью со всеми отжигальщиками были проведены целевые занятия. Это мероприятие дало большой эффект. В конце прошлого года нами был обобщен и внедрен в производство во всех бригадах передовой опыт по скоростному отжигу металла старшего отжигальщика т. Комиссарова.

Многие наши работники, выполняя обязательства, решили выплыть знания в школах рабочей молодежи, в техникуме и институте. Например, отжигальщики А. Гаврилов, В. Денисов, Н. Ска-

зецкий и старший загрузчик А. Чужмаров, являясь передовиками производства, успешно занимаются в металлургическом техникуме. Старейший работник нашего цеха отжигальщик А. Ф. Коннов и старший чистильщик А. Н. Озеров учатся в университете культуры. Учеба положительно влияет на увеличение их производительности труда и на улучшение культуры производства.

Большое воодушевление в нашу работу внес исторический XXI съезд партии. Взятые в январе высокие темпы работы мы не снижаем и в этом месяце. За прошедшую неделю план по сдаче готовой продукции выполнен на 105 процентов. Особенно отличаются в труде старшие отжигальщики Н. Селехов и С. Салимов, машинист крана В. Петров, старший загрузчик С. Аксенов, старший талькировщик П. Бычков и талькировщица В. Губанова. Они ежедневно перевыполняют норму.

Однако и сейчас не все еще производственные мощности освоены нами полностью. Достигнутые успехи — не предел. Есть еще реальные возможности увеличить производительность труда и мощность наших печей. Но для этого необходимо решить кое-какие проблемы. Для нормального нагрева печей нам не хватает воздуха. Необходимо установить в нашем отделении одну воздушную мощность 30—35 тысяч кубометров в час. Об этом мы ведем разговор уже два года, но дело дальше не идет. Руководители комбината плохо реагируют на нашу просьбу.

В газозащитной установке, как ни странно, до сих пор отсутствуют приборы автоматической регулировки и контроля. Работа ведется примитивным способом, «на глазок», что иногда приводит к понижению качества металла. Начальник цеха КИП и автоматики т. Пиотровский вот уже полгода кормит нас только лишь обещаниями.

Ф. ХИСАМОВ,
начальник термического
отделения.
И. КОЖЕВНИКОВ,
старший отжигальщик
листопркатного цеха № 2.



Токарь-затыловщик основного механического цеха Михаил Беляков вместе со своей бригадой борется за высокое звание. Он систематически выполняет норму выработки на 120—125 процентов при хорошем качестве работы.

На снимке: М. Беляков проверяет точность изготовленной детали.

Фото Е. Карпова.

Дения коллектива явилось поведение Иванова и Муравенко.

Сейчас не только Муравенко с Ивановым не курят там, где не

Тов. Герасимов зазнался

Старые доменички нашего комбината помнят: когда Георгий Иванович Герасимов был мастером на третьей печи, он вел себя скромно. Никто не слышал от него грубого слова, окрика. Словом, доменички тогда говорили: «Что за человек, Георгий Иванович! Просто душа-человек».

Сейчас так о Герасимове никто не скажет. Другую славу он теперь приобрел — славу грубияна, сквернословя, оскорбителя людей. А произошло такое его перерождение вскоре после того, как назначили Герасимова начальником разливочных машин доменного цеха. Получив повышение по службе, Георгий Иванович почувствовал себя «на седьмом небе» и стал взирать на своих подчиненных с высоты Олимпа. «Большому кораблю — большое и плаванье», — сказал он себе однажды. Это «большое плаванье» выразилось в потоках ругательств и оскорблений, которые Георгий Иванович в изобилии начал сыпать на головы чугуновщиков, огнеупорщиков и прочих рабочих разливочных машин. Не проходило дня, чтобы он кого-нибудь не обругал, не оскорбил. Грузчика Верясова и ковшевого Зверева он так унижал и оскорбил, что рабочие репили подать на Герасимова в суд.

В каждом цехе комбината ежедневно перед началом работы проводятся оперативные совещания, как их называют металлурги, сменно-встречные. Проводят их обычно мастера и начальники смен. На сменно-встречных по деловому обсуждаются производственные вопросы, анализируется работа коллектива за прошедший день и ставятся задачи на следующую смену. Герасимову кажется этого недостаточно. Он каждый день задерживает всех рабочих еще на так называемых «рапортах», которые сам лично проводит после работы каждой смены. Обычно эти «рапорта» носят характер «разноса». Нередко бывает, что начальник обвинит весь коллектив разливочных машин в самых тяжких грехах. В эти минуты Герасимов направо и налево бросает слова: «лодыри»,

«бездельники» и прочие. Всех товарищей, которые болеют, он называет не иначе, как симулянтами, хотя среди больных бывают отличные работники, которых заслуженно уважают в коллективе.

Нередко Герасимов соберет всех рабочих на «рапорт» и в течение часа — полтора, а иногда и двух часов разговаривает по телефону то с начальником цеха, то с его заместителем, то еще с кем-нибудь. Рабочие сидят, томится, слушая разговор по телефону своего начальника. Продержав рабочих долгое время и ничего не сказав им, Герасимов объявляет: «Можете идти, вы мне не нужны».

На справедливые требования чугуновщиков улучшить условия работы (непорядков в цехе хоть отбавляй), Герасимов неизменно отвечает: «Не хотите работать — идите в отдел кадров. Мне бузотеры не нужны».

А условия труда на некоторых участках разливочных машин действительно такие, что люди выражают требования их улучшения. Например, уже давно засорилась канализационная труба около первой разливочной машины и вода, которой обливают чугуны «чущики», идет прямо под машину, заливая площадку около нее. Рабочие вынуждены стоять в воде, промачивать ноги. Привести в порядок канализационную трубу Герасимов и не думает.

Канаты у кабестанов очень толстые, и мотористы не могут их растягивать, эта работа им не под силу. Неоднократно рабочие просили Герасимова заменить громоздкие канаты у кабестанов на более тонкие и легкие. Их просьба отбывает от начальника, как от стены горох.

Нужно призвать к порядку зазнавшегося руководителя, заставить начальника разливочных машин уважать рабочих, не унижать их.

Рабочие участка разливочных машин доменного цеха:
Ф. АНДРЕЕВ, И. СИМАНОВ —
чугуновщики, **Н. БУКРЕЕВ —**
канавщик, **А. ЗВЕРЕВ —** нов-
шевой.

Снова по-старому

В конце прошлого года по предложению Г. Манжосова в отделении тарной заготовки стали подбирать дощечки на крышки упаковочных ящиков. В результате этого с каждого автомата было высвобождено по одному человеку, повысилась культура производства. Но вот уже полмесяца в отделении тарной заготовки по неизвестной причине перешли на старый метод работы. Дощечки привозят или не подобранные, или подобранные так, что половину из них приходится выбрасывать в брак. Это отнимает много времени, вокруг каждого автомата опять появились горы бракованных досок.

Каждый день мы обращаемся по этому вопросу к бригадиром т. Тербилову, но обычно получаем, более чем странный ответ:

— Не пойду же я из-за этого скандалить с начальством. Вот скоро будет производственное собрание, выступайте сами.

А. ЮРИН, Н. КОМАРОВ,
упаковщики белой жести
в листопркатном цехе № 3.

Будем учиться

Одним из первых в доменном цехе вступил в коммунистическое соревнование коллектив третьей домны. XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза он встретил высокопроизводительным трудом. Бригады печи довели температуру горячего дутья до 1 тысячи градусов, выдали ко дню открытия съезда около 700 тонн сверхпланового чугуна хорошего качества и достигли большой эко-

номии кокса на каждой тонне выплавленного металла.

Решив работать и жить по-коммунистически, металлурги третьей домны идут учиться в различные учебные заведения. Недавно сели за столы в аудиториях школы мастеров горняков В. Бухарев и И. Неретин.

Н. ФЕОФАНОВ,
мастер третьей домновой печи.

что Крутова они не примут, а они приняли и помогают ему отлично овладеть профессией, на рабочем месте учат товарища. И в этом деле преуспевают.

В бригаде Щетинина до вступления в соревнование немало было таких, которые не выполняли норм. А сейчас все перевыполняют. Взять станочницу Сахарову. Отставала она и здорово. А теперь перевыполняет нормы, работает без брака. Откуда такие быстрые перемены? Коллектив помог Сахаровой, товарищи оказали помощь.

А ТАК ВЕДЬ И ЛЕГЧЕ

С тех пор, как бригады мастеров т. Щетинина и т. Ганозина вступили в коммунистическое соревнование, здесь не отмечено ни одного нарушения трудовой или производственной дисциплины. В связи с этим мастер т. Щетинин говорит:

— Когда мы брали обязательства — представляли, что встретимся с невероятными трудностями. Они были и есть, но уже сейчас мы почувствовали какую-

то легкость: все как-то дается проще. А отчего? От того, что все трудятся дружно, заботятся, чтобы не было нарушений ни трудовой, ни технологической дисциплины, ни правил техники безопасности.

— Да, так и вправду легче! — заявляют участники соревнования.

В БРИГАДЕ ВСЕ ВАЖНО

Слесаря Завьялова знают как жизнерадостного молодого человека, но вот он загрустил. Это заметили, выяснили причину и сообща подумали, как помочь товарищу уладить семейные дела.

Или вот другой пример. В красном уголке цеха молодые члены той же бригады мастера Ганозина устроили перекур. Скажем прямо, что такие нарушения порядка повторялись частенько, курильщики дымят в красном уголке. Но то, что закурили Иванов и Муравенко бросилось в глаза всем. Впрочем, иначе быть не может. Ведь эти парни взяли обязательство заботиться о своей культуре!

После работы в бригаде состоялось собрание. Предметом обсу-

В новой школе

Красивое здание школы сразу бросается в глаза всякому, кто попадает на Ново-Северный поселок. Школа новая, первый учебный год идет в ней. Здесь, в этой школе № 20, оборудован агитпункт избирательного участка. Партийная организация внутризаводского железнодорожного транспорта хорошо оборудовала его, агитаторы-транспортники регулярно здесь дежурят, проводят беседы с избирателями.

О расцвете страны говорят они, о великих планах семилетки, о росте культуры народа. Своим словом агитаторы подкрепляют фактами, зримыми примерами свершений в стране, в нашем городе, на поселке. Дети тружеников поселка получили прекрасную школу, многие трудящиеся ушли на пенсию, многие приобретают знания, специальности.

Обо всем этом доходчиво говорят агитаторы.

В обслуживании избирателей включились и работники клуба железнодорожников комбината. Мы демонстрировали там кинокартины «Дорога к звездам», «По дорогам Франции», «Современная Эфиопия». А на днях художественная самодеятельность клуба дала для избирателей большой концерт.

В большом актовом зале новой

школы собрались избиратели. Многие пришли всей семьей, с детьми. Они прослушали лекцию о советской избирательной системе, а затем на сцену вышли наши хористы. Немало песен разучили они под руководством А. Водозовой и здесь спели их. Солисты Мария Новицкая, Наталья Гребнева и Александр Пестров исполнили народные песни, с которыми выступали на открытии Челябинского областного театра народного творчества.

Подготовились и танцоры под руководством электромеханика цеха связи железнодорожников В. Пронина. Хорошо исполнили они танец «Вдоль по улице метелица метет», румынский и венгерский танцы.

Выступления участников клубной самодеятельности были встречены одобрением. Хорошо отзывались об исполнении песен и танцев как молодые, так и пожилые избиратели.

—Давно не было у нас таких выступлений,—слышалось среди избирателей.

Радостные возвращались кружковцы, каждый был доволен, что участвовал в полезном деле, в концерте для избирателей окраины Магнитки.

М. ПИСЬМЕННЫЙ,
директор клуба ЖДТ.

САНАТОРИЙ „ЯКТЫ-КУЛЬ“

Богата и разнообразна природа Урала. Много живописных уголков имеется в отрогах его, много озер и целебных источников. Излюбленным местом отдыха служат они. Магнитогорцы хорошо помнят дом отдыха на берегу Банного озера. Теперь там санаторий «Якты-куль» («Светлое озеро»).

Больше года существует санаторий «Якты-куль». За это время он обслужил около трех тысяч человек больных, преимущественно из Челябинской, Свердловской, Пермской областей, Башкирской АССР и Магнитогорска.

В начале существования санатория была допущена ошибка, при которой трудящиеся Магнитогорска почти не имели путевок в наш санаторий. Сюда приезжали граждане из Пермской области, несмотря на то, что там имеется свой курорт, из Свердловской области, а магнитогорские труженики имели лишь единичные путевки, в некоторые заезды не более двух—трех.

В настоящее время положение резко изменилось, и магнитогорцы могут в любое время получить через профсоюзный комитет комбината необходимое количество путевок. Мы также не отказываем в единичных случаях в продаже путевок санаторием.

В санатории лечатся трудящиеся с самыми разнообразными заболеваниями нервной системы (астеническое состояние и невротические реакции, развившиеся на почве переутомления, после инфекций и интоксикаций, неврозистий, радикулитов, невралгий, плекситов и т. д.). Здесь также лечатся с заболеваниями органов кровообращения, сердечно-сосудистыми заболеваниями, гипертонической болезнью и т. п.

Какими же факторами располагает санаторий?

Прежде всего лечат радоновыми ваннами, т. е. раствором эманации радия, причем концентрация достигает 150 единиц Махэ, что является сильной действующей концентрацией радо-

на, в несколько раз превышающей прославленные курорты Цхалтубо.

Во-вторых, лечение грязью с ближайшего озера Мулдак, которая по содержанию физико-химических веществ идентична грязи Тамбуканского озера, снабжающего грязелечебницы Пятигорска и Ессентуков.

Кроме этого, в санатории проводится лечение хвойными ваннами, всеми видами душей, электролечение (диатермия, гальванизация, облучение кварцевой лампой, стат-душ), ионофарез, массажем, лечебной физкультурой и т. п.

Для уточнения диагноза больного здесь имеются клинико-диагностическая лаборатория, рентгенкабинет, электрокардиографический кабинет и т. п. В санатории широко внедрена климатотерапия и лечебная физкультура. В зимнее время проводится катание на коньках, лыжах, в летнее—катание на лодках по озеру, воды которого отличаются удивительной прозрачностью. По своеобразной красоте сочетания с горной местностью оно представляет аналогию швейцарским озерам.

Нельзя не упомянуть о питании в санатории, которое также играет в комплексе лечения немаловажную роль.

В последнее время по инициативе профсоюзного комитета и директора комбината у нас разрабатывается положение о еще более широком использовании санатория для магнитогорцев. Мы проектируем значительное увеличение коек в зимнее время с тем, чтобы круглогодичная цифра 185 санаторных коек не менялась. Таким образом освобождается летний корпус, который предполагаем сделать круглогодичным домом отдыха с пропускной способностью 100 коек в 12-дневный заезд или 3000 коек в год.

С. РАБИНОВИЧ,
главврач санатория.

Пусть расцветают цветы

Недавно организованное общество садоводов начало проводить работу. Первым шагом в деятельности общества явилась организация секции любителей цветоводства.

На лекцию «Цветы в нашем быту», которую читал в клубе

железнодорожников комбината, агроном т. Замахаев, явилось более 150 любителей цветов. Они интересовались разведением цветов, много полезных советов по этому вопросу дали им лектор и старейший цветовод-любитель т. Абрамцев.

Жены приходят в цех

Коллектив ПВЭС небольшой, но работа его имеет огромное значение для нормального труда доменщиков и коллективов других металлургических цехов. Много достижений имеют работники ПВЭС, но и недочетов в их труде есть немало. Выявить недочеты, обсудить как работать лучше в цехе и какие создавать условия в семье работающего помогает общение жен работников с цехом. Поэтому администрация ПВЭС и общественные организации организовали встречу трудящихся с женами в цехах ПВЭС.

На встречу явилось 30 жен. Они внимательно осматривали рабочие места и хотя накануне каждый рабочий старался навести идеальный порядок, но жены указали и на загроможденность, и на другие неурядицы.

Работники ПВЭС ознакомили женщин с работой агрегатов. Много интересного узнали они о работе котельного цеха. Начальник цеха А. Гринюк хорошо разъяснил им значение агрегатов, работу их. После осмотра цехов ПВЭС, го-

сти собрались в красном уголке. С большим интересом выслушали они сообщение начальницы первой ПВЭС т. Зарепко об условиях работы в цехах, о значении труда коллектива для нормальной работы комбината.

Очень внимательно выслушали собравшиеся выступление председателя заводского совета жен-общественниц В. Вороновой.

Присутствующие проявили большой интерес к работе ПВЭС, высказали ряд замечаний и пожеланий. Тов. Золотарева, жена аккумуляторщика, потребовала обратить внимание на мужа, который проливает зарплату, и принять меры воздействия на него. Жена грузчика т. Буянова потребовала от руководителей ПВЭС больше обращать внимания на многодетных, правильно учитывать нужды их в жилищной области.

—Наша встреча и дальнейшая связь помогут изжить недочеты в работе и быту трудящихся,—заявила т. Доброва, жена дежурного электрика.

С ее мнением согласились все. А для более активного вовлечения жен в общественную работу, для более тесной связи с цехами, на этом совещании избрали совет жен-общественниц ПВЭС. В совет вошли электросварщица ПВЭС

т. Иванюкова, бухгалтер т. Орлова, т. Горбачева, жена начальника машинного цеха, т. Аникина, жена электромонтера, и другие работницы и жены трудящихся.

Н. АЛЕКСЕЕВ.



На снимке: жены-общественницы в цехе.

ИНТЕРЕСНЫЕ НОВОСТИ

Второе сердце

На ежегодном клиническом конгрессе колледжа хирургов в Чикаго д-р Эдрик Кантровиц и д-р Уильям Маккиннон показали кинофильм о вспомогательном сердце, которое им удалось создать у десяти собак из мышцы грудобрюшной преграды и грудобрюшного нерва. Созданное ими «второе сердце» может принять на себя до 25 процентов нагрузки настоящего сердца, содействуя про-

движению артериальной крови по организму.

Как сообщил д-р Кантровиц, все собаки с вспомогательными сердцами жили и чувствовали себя хорошо в течение более чем шести месяцев. Врачи подчеркивают, что их работа является только «первым шагом» и что они не могут указать срока, когда этот метод сможет быть применен на человеке.

Продолжительность кругосветного путешествия

Первое кругосветное плавание Магеллана продолжалось в XVI веке 3 года 14 дней. Магеллан погиб на Филиппинских островах, но часть экипажа вернулась. Англичанин Френсис Дрейк совершил в том же веке кругосветное плавание за 2 года 9 месяцев. Американка

Нелли Блей примерно в 1890—1892 годы совершила кругосветную поездку за 62 дня и 6 часов. «ТУ-104» и «ТУ-114» могут облететь вокруг земного шара за 45—55 часов. Искусственный спутник Земли совершает кругосветное путешествие за полтора часа.

Порхающие великаны

В густых зарослях кустарника притаился охотник—австралиец. Он зорко вглядывается в чащу. Вот он наступил, рука тянется к луку. Еще секунда—и тонкая стрела достигнет добычу. К ногам охотника на зеленый травяной ковер падает бабочка.

В Северной Австралии и на Новой Гвинее местные жители охотятся на некоторых бабочек с луком. Убитых бабочек они употребляют в пищу.

Конечно, эти насекомые не похожи на наших капустниц. Это гигантские бабочки титанолабис коллосус. Размах их крыльев достигает 26 сантиметров. Эти довольно тяжеловесные бабочки летают высоко над землей. Поймать такую бабочку сачком невозможно.

Знаете ли вы?

Сколько теплоты дает наше тело? Каждый грамм жира, находящийся в нашем теле, содержит в себе 9,3 ккал (килокалорий). Этой энергии достаточно, чтобы нагреть 1 литр воды больше чем на 9 градусов Цельсия. Взрослый человек в состоянии физического покоя выделяет около 2400 ккал в сутки, то есть столько, сколько надо, чтобы вскипятить 24 литра воды. А так как на Земле живет 2,5 млрд. человек, то общее количество выделяемой человеческой энергии (в состоянии покоя) поднимается до солидной цифры—в 6,5 млрд. ккал. в сутки.

Что такое крупный самолет? Современный четырехмоторный самолет состоит свыше чем из 200 тыс. деталей. На нем имеется около 500 тыс. заклепок, до 1500 м различных трубопроводов.

Кружки мастериц

При клубе железнодорожников комбината работают не только коллективы певцов, танцоров, чтецов. Часто там собираются домохозяйки, работницы, приносят с собой шитье, нитки, слышится шум швейных машин. Это занимают кружки кройки и шитья, художественной машинной вышивки.

Около 120 человек регулярно обучаются в кружке кройки и шитья. Для удобства кружковцев занятия происходят в 9 часов утра, в 5 и 7 часов вечера. Руководит этим кружком Ирина Фокеевна Киселева. Несмотря на преклонный возраст, она проводит занятия регулярно, передает свой богатый опыт.

Сейчас кружковцы готовят работы, которые покажут на выставке в Международный женский день—8 марта.

Плодотворно работают и мастерицы кружка художественной машинной вышивки. 14 лет руководит этим кружком Анна Давыдовна Збарская. Она тоже научила многих работниц, квартиры их украшают вышивки, выполненные в кружке.

Занимается в этом кружке 56 женщин. Они тоже готовят новые работы к показу своих достижений в день 8 марта.

Редактор В. М. ШИБРА

Коллектив трудящихся соропрокатного цеха скорбит по поводу смерти пенсионера ПЕРКОВА С. Г. и выражает свое соболезнование семье умершего.