

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 19 (2949)

ПЯТНИЦА, 13 февраля 1959 г.

Цена 10 коп.

Образцово подготовиться к ремонту пятой домны

Задания выполнять четко, в срок

Положение дел с подготовкой к ремонту доменной печи № 5 волнует многих работников основного механического цеха. С этого начинается разговор на графике, об этом говорят в партбюро, куда часто заходят и коммунисты, и беспартийные.

Приближается день, когда пятая доменная печь будет остановлена на ремонт. Каково положение с подготовкой оборудования и механизмов? Как справляется с заказами основной механический? — Неважно идут дела, — отвечает секретарь партбюро т. Митрохин.

— И самое обидное, что винить некого, — не то серьезно, не то в шутку заявляет начальник участка подготовки производства.

Начинаются поиски причин перегрузки отделов и выясняется, что и снабженцы не очень поворотливы, и те, кто планирует.

— Посмотрите только, — обращаясь к секретарю партийного бюро, говорит начальник участка подготовки производства т. Баранов, — узкое место у нас сверлильный участок. До восьмисот сегментов надо обработать, около двух тысяч звеньев, 400 пластин...

Тов. Баранов показывает, что такой объем работ в указанный срок не осилить сверловщикам.

— А почему такая перегрузка?

— Оттого, что недогрузка была раньше. Звенья могли быть изготовлены еще в январе, но не было

проката.

— Тут цепочка длинная, — делает вывод секретарь партбюро. — Но как выйти из положения?

— Решение может быть одно: на сверлильном участке, — говорит т. Баранов, — нужно перейти на трехсменную работу, участку добавить людей.

Коллектив основного механического цеха не называет виновников задержки выполнения отдельных заказов, здесь не ищут оправданий, но, справедливости ради, говорят о том, что и снабженцы нарушают ритм работы отделов цеха. Трубы для холодильников и арматуры шахты доменной печи до сих пор цехом не получены. Трубы, наверняка, дадут, но тогда, когда времени будет в обрез. А это, как говорят здесь, пахнет авралом.

В основном механическом ждут для обработки поднасадочное устройство. Литье должен дать чугунолитейный цех, но литейщики не дают и дадут, видно, не скоро.

А что ответят на этот вопрос модельщики?

— Беда у нас давнишняя. Нет лесоматериалов, — отвечают модельщики.

Выходит, что и снабженцы немало влияют на ритмичную работу цехов. И это они должны понять.

Н. МИХАЙЛОВ.

График срывается, бригада простаивает

Самыми важными заказами сейчас являются заказы на изготовление деталей оборудования для домны № 5. Все знают, какое важное значение имеет досрочное выполнение ремонта домны, и стараются быстрее и лучше готовить детали.

Таким стремлением проникнуть и члены нашей бригады, и все сборщики деталей и конструкций. Получив задание, мы сразу взялись за дело так, что рабочий день был уплотнен, график перевыполняли.

Но это было лишь в начале работы. А дальше пошло все хуже и хуже — нет металла.

Доходит до абсурда — вместо швеллера используем уголок. А это не так просто. Это значит, что надо сваривать два уголка, чтобы из них получился швеллер. На одну только сварку уходит уйма времени, расходуется дополнительно электроэнергия, электроды.

Большие простои были на нашем участке 8 и 9 февраля. Они угрожают нам и в последующие дни, так как снабжение цеха металлом поставлено из рук вон плохо. В цехе совсем не хватает листов толщиной в 8, 18, 20 миллиметров, швеллеров № 16, 18, 24, то есть того металла, который нужен в первую очередь.

Руководители отдела снабжения комбината проявляют при этом полное спокойствие.

Я. ЕНБОРИСОВ,
мастер котельно-ремонтного цеха.

Странная позиция т. Рыженко

В начале этого года для ремонта доменной печи № 5 в наш цех поступили заказы на отливку колонн для кауперов. Для выполнения этой работы нам были нужны специальные опоки. Работниками цеха был разработан чертеж этих опок, на основании которого был дан заказ в котельно-ремонтный цех. Через некоторое время этот заказ, побывав в отделе главного механика, был возвращен к нам обратно. Главный механик комбината т. Рыженко не подписал его, объяснив тем, что в нашем цехе есть опоки, в которых мы изгото-

вляли колонны для Челябинской доменной печи. Ввиду того, что эти опоки своими размерами совершенно не подходили к заказанным колоннам, т. Рыженко распорядился приспособить имеющиеся опоки следующим образом: удлинить их, не изменив размеры по высоте и ширине.

В результате этого, формовщикам пришлось производить излишнюю набивку опок формочной землей для того, чтобы они приобрели нужную форму. На это много затрачивалось физического труда и времени.

Производительность труда у нас резко понизилась. Более того, землеприготовительный отдел в цехе не стал справляться с обеспечением всех участков формочной землей.

По этим причинам нам пришлось бросить этот прогрессивный парно-опочный метод литья и перейти опять к дедовскому способу — формовке в почве.

С. КАСАТКИН,
бригадир формовщиков чугунолитейного цеха.

ЗАКАЗЫ ДЛЯ ДОМНЫ — ПОД ОСОБЫЙ КОНТРОЛЬ

Приближается капитальный ремонт доменной печи № 5. Сейчас во многих цехах нашего комбината изготавливают заказанные домнщиками детали для оборудования. Большие и ответственные задания выполняют и коллективы фасонно-вальце-сталевалящего и фасонно-чугунолитейного цехов нашего комбината.

Нужно отметить, что в этих цехах понимают всю важность и ответственность выполняемой ра-

боты и стараются выполнить заказы качественно и в срок. Хорошо, например, выполнены так называемые мелкие заказы для предстоящего ремонта: холодильники, решетки, плиты для малой воронки и др.

Однако этого нельзя сказать о крупных заказах. На 80 миллиметров оказался больше заданного размера диаметр большого конуса. Мало того, на «теле» конуса обнаружены трещины, засоры.

Думается, что это происходит потому, что в фасонно-вальце-сталевалящем цехе еще нет надлежащего контроля за выполнением заказов со стороны технологов цеха.

Изготовление деталей для оборудования пятой домны — большое, ответственное дело. И будет правильно, если технологи цеха поставят изготовление деталей под особый неослабный контроль.

З. БЕЗРУКОВА.

XXI съезд КПСС призывает все партийные, советские, профсоюзные и комсомольские организации мобилизовать трудящихся нашей страны на успешное осуществление семилетнего плана, возглавить растущую творческую активность рабочих, колхозников, интеллигенции в борьбе за победу исторической программы коммунистического строительства.



Сверхплановый металл — Родине

Небывалый трудовой подъем внесли решения исторического съезда партии в работу сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. Изюм в день сталевары этого цеха повышают производительность труда, улучшают качество стали, сокращают продолжительность плавки.

Только за десять дней февраля сталевары печи № 26 А. Панченко, В. Заварухин, Б. Кашин и П. Зеркин выдали 500 тонн

сверхплановой стали. Они уже близки к выполнению обязательства, взятого ими на весь месяц. Продолжительность плавки за декаду снижена на три минуты. Съем стали с одного квадратного метра пода печи увеличился на 480 килограммов. Около 60 процентов плавки за это время выпущено скоростным методом.

Хорошие показатели и у сталеваров печи № 27.

З. ПАРТИНА.

Надежная замена

Геннадий Приказчиков пришел к нам в цех в июне прошлого года из ремесленного училища № 1. Там он получил специальность токаря 5-го разряда. Посоветовавшись с руководителями цеха, я решил поставить работать его на токарный станок типа «ДПП-200».

До этого здесь работал прославленный молодой токарь Инкильдин. За время своей работы он много раз завоевывал звание «Лучший токарь комбината», не однажды выходил победителем в социалистическом соревновании.

...Нло время, Геннадий работал на станке «ДПП-200». Не все шло гладко у него вначале, но главное было видно, что он старается работать как можно лучше. Перенимал опыт наших старых,

опытных станочников. Старания молодого токаря дали хорошие результаты. Геннадий стал не только выполнять свои дневные нормы, но и намного перевыполнять их. Меня, как мастера, особенно радует его отношение к качеству выполняемой работы. Ведь малейшая неточность при обработке детали затрудняет работу сборщиков.

Недавно Г. Приказчиков вытачивал червяки модульной нарезки для оборудования мартеновского цеха. Такую сложную работу он выполнял в первый раз. И он отлично с ней справился. На 115 процентов выполнил молодой токарь свою норму выработки при отличном качестве.

Ф. БАРАБАНЦЕВ,
мастер куста мартена.

Высокие обязательства, хорошие дела

Дали слово коксовики третьего блока печей достойными делами завоевать право именоваться коллективом коммунистического труда и подкрепляют его своим трудом и отношением к обязанностям. На днях мы на заседании цехового комитета подводили итоги предсъездовской вахты, выполнения обязательств в январе.

Хозяевами своего слова оказались коксовики третьего блока, где мастер т. Сабадаш, председатель профбюро т. Мячин. Они обязались выдать на каждого работающего по 1 тонне сверхпланового кокса, а выдали — по 5 тонн.

Поэтому коллективу третьего блока мы присудили первое место. По итогам работы в январе коксовый цех в целом вышел победителем, выдав тысячи тонн сверхпланового кокса и добившись экономии 313 тысяч рублей.

На вахте в честь выборов в Советы коксовики еще настойчивей борются за закрепление успехов.

И. СКОРНИН,
председатель цехкома.



В 1943 году, еще юношей, после окончания ремесленного училища пришел работать в сортопрокатный цех сварщик Михаил Самышев. Теперь это высококвалифицированный рабочий, в совершенстве владеющий своей профессией. Сейчас Михаил Самышев работает старшим сварщиком нагревательных печей в четвертой бригаде стана «500».

На снимке: старший сварщик М. Самышев.

П а р т и й н а я ж и з н ь

Долг и обязанность партийных организаций

Широко распространять опыт инициаторов соревнования за звание бригад коммунистического труда

Родным, кровным делом считает советский народ утвержденный XXI съездом семилетний план — план развернутого строительства коммунизма.

Новые планы нашей партии рождают новую энергию в народе. Так родилось соревнование за звание бригад коммунистического труда.

У нас на комбинате инициатором замечательного почина явился коллектив седьмой доменной печи.

Почин доменщиков был подхвачен во многих цехах комбината. Сейчас насчитывается уже 150 бригад, соревнующихся за право именоваться коллективами коммунистического труда.

Во втором мартемовском цехе соревнуются за почетное звание коллективы печей № 3, № 13 и бригада № 2. В новом соревновании участвует около 250 человек.

Широкий размах новой формы соревнования — результат организаторской работы партийной, комсомольской и профсоюзной организаций. Коммунисты второго мартемовского цеха провели большую работу по разъяснению смысла и значения новой формы соревнования, начали обобщать и распространять опыт передовых. А этот опыт показывает, что коллективы, включившиеся в коммунистическое соревнование, добились значительных успехов.

Возьмем коллектив третьей мартемовской печи. Включаясь в соревнование, он взял обязательство: в 1959 году выплавить 270 тысяч тонн стали. Сталеплавы успешно борются за выполнение своего обязательства.

По-новому живет и трудится коллектив сталеплавышников в бригаде № 2. Здесь не все еще гладко. Много недостатков, но не это важно. Главное в том, что все организованно борются за устранение причин, порождающих недостатки.

Стремясь повысить уровень технических и культурных знаний, все члены бригады прошли обучение в школе старшего мастера производства т. Лапаева по текущему уходу за мартемовской печью, а также обучались передовым методам ремонта подлин; сталевары и их помощники уже прошли курс обучения по работе печей на природном газе.

Коллектив бригады трудится творчески. Здесь, каждый работник принимает активное участие в обсуждении новинок в сталеплавлении.

плавином производстве, все сталевары и мастера регулярно читают журнал «Металлург».

Показательно и то, что в бригаде создан коллектив художественной самостоятельности. Здесь в мужском хоре участвует 50 человек.

Надо признать, однако, что в борьбе за выполнение производственных заданий, в организации общеобразовательной и технической учебы, в воспитательной работе еще очень много недостатков.

В мартемовском цехе № 2 (секретарь парторганизации т. Волков) вопрос организации учебы членов бригад еще не изучен, вся воспитательная работа проводится в рамках бригад, не ведется должной работы с семьями сталеплавышников, не используются возможности университета культуры.

Некоторые успехи в распространении почина доменщиков седьмой печи добились и партийная организация листопрокатного цеха № 3. В цехе имеется пять бригад, соревнующихся за звание коллективов коммунистического труда. Это бригады старших вальцовщиков тт. Радюкевича и Шакирова — на пятиклетевом стане, т. Пименова — на двухклетевом стане, бригады мастеров тт. Голованова и Суханова.

Здесь с помощью партийной организации значительно лучше, чем у мартемовцев, продуманы вопросы учебы. Тут не ограничивались принятием обязательств «учиться». В отдельных бригадах коммунисты помогли товарищам определить формы учебы и осуществить их планы.

Большинство членов бригад старших вальцовщиков т. Радюкевича и т. Шакирова учатся. Так в бригаде т. Радюкевича из 9 человек 4 учатся в школе рабочей молодежи, один в университете марксизма-ленинизма, 2 — на подготовительных курсах в институт, остальные сдают техникум.

Но учеба — это одна сторона дела. Нужно организовать проверку выполнения всех обязательств соревнующихся, помогать в выполнении этих обязательств.

Речь идет не о создании каких-то «тепличных» условий, а о конкретной, деловой поддержке, о создании нормальных условий работы.

Большую работу по сплочению своего коллектива, воспитанию коммунистического отношения к труду ведет кандидат в члены КПСС старший вальцовщик

т. Радюкевич. Однако партбюро, цеховой комитет, комитет ВЛКСМ и администрация цеха не оказывают этому коллективу необходимой помощи.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации листопрокатного цеха № 3 не проявляют необходимой оперативности в организации соревнования, не оказывают помощи в основном, в выполнении принятых обязательств.

В результате в течение трех месяцев бригады тт. Радюкевича и Шакирова не выполняют своих производственных обязательств. Странно, но такое положение мало волнует начальника цеха т. Педоса.

Партийное бюро, широкий партийный актив не привлечены к организаторской работе. Тов. Мамаев нередко стремится делать все сам. Это одна из причин серьезных недостатков.

Как и на мартемах, в третьем листопрокатном цехе не организована широкая пропаганда передового опыта.

Известно, что коллективы, вступившие в новое соревнование, изжили такие позорные явления, как прогулы, опоздания на работу и другие нарушения дисциплины. Но это положительное не доводится до всей массы рабочих, нет серьезной попытки показать, как добиваются этого передовые бригады.

Партийный комитет завода, рассматривая вопрос о распространении почина доменщиков седьмой печи, избрал секретарей партийных бюро тт. Волкова и Мамаева, начальников цехов тт. Трифонова и Педоса принять все меры по улучшению организации соревнования, улучшить работу с коллективами бригад, борющихся за звание коллективов коммунистического труда, широко популяризировать обязательства, взятые соревнующимися и повседневно разъяснять величие нового движения, его значение в решении задач, поставленных XXI съездом КПСС, организовать широкое изучение решений XXI съезда партии и на этой основе ширить соревнование за звание бригад коммунистического труда.

Долг и обязанность коммунистов — быть организаторами и вожаками соревнования.

М. БЫСТРОВ,
зам. секретаря заводского
партийного комитета.

С БОЛЬШОЙ АКТИВНОСТЬЮ

В сортопрокатном цехе организованно проходят занятия в кружке, где пропагандистом т. Мельников. Каждый из слушателей кружка со всей серьезностью относится к изучению политической экономии. Как и пропагандист, слушатели тщательно готовятся к занятиям.

На последнем занятии состоялось собеседование. Нужно было осветить такую тему, как «Два вида социалистических предприятий, два сектора социалистического производства, однотипность и различия двух форм социалистической собственности и двух видов социалистических предприятий».

После того, как руководитель ставил очередной вопрос, ему не приходится ждать, когда кто-то изъяснит желание выступить. О кооперативно-колхозной собственности обстоятельно рассказывает т. Макаров. За ним поднимается т. Горбунов. В беседе принимают участие тт. Зиновьев, Степанченко и многие другие.

Характерным в работе кружка, которым руководит т. Мельников, является высокая активность. На занятиях, о которых идет речь, не было никого, кто бы вел себя пассивно.

После того, как руководитель ставил очередной вопрос, ему не приходится ждать, когда кто-то изъяснит желание выступить. О кооперативно-колхозной собственности обстоятельно рассказывает т. Макаров. За ним поднимается т. Горбунов. В беседе принимают участие тт. Зиновьев, Степанченко и многие другие.

Характерным в работе кружка, которым руководит т. Мельников, является высокая активность. На занятиях, о которых идет речь, не было никого, кто бы вел себя пассивно.

Своеобразным в подготовке слушателей кружка к очередным занятиям является то, что руко-

водитель разрабатывает вопросы, которые предстоит осветить в беседе. С этими вопросами знакомится каждый слушатель.

Во время беседы все внимательно слушают выступающего. Об этом говорит и то положение, что ни одна оговорка или, как говорят, «опечатка» не проходит незамеченной. До того, как пропагандист начнет обобщать выступления, слушатели сами нередко вносят поправки в высказанное товарищем.

Такие занятия, несомненно, приносят удовлетворение всем слушателям.

Д. МОСКАЛЕНКО.

Работать по-коммунистически

С высоким политическим подъемом работала в цехе проката смена мастера Бориса Петровича Александрова в дни, когда проходил XXI съезд КПСС. Все станочники перевыполняли задания, качество изготовленных изделий высокое.

— Закрепим наши успехи, будем и впредь работать так, чтобы способствовать выполнению заданий семилетки, — заявляли они.

— Будем работать по-коммунистически, — предложил комсорг смены токарь Виктор Прыгунков.

Все станочники заинтересовались этим предложением и по окончании трудовой вахты собрались, чтобы обсудить свои возможности, наметить задачи, работать, учиться и жить по-коммунистически, бороться за почетное право нести звание коллектива коммунистического труда.

Обсудили всесторонне. И решили работать дружнее, чтобы в феврале выполнить план на 101 процент.

За выполнение обязательства

бригада борется упорно. Станочники комсомольцы Люся Коновалова и Виктор Прыгунков, пожилой рабочий Николай Наумович Моисеенко, токарь Вера Шишкина показывают пример. Они ежедневно заканчивают смену с большим перевыполнением нормы.

Рациональнее стали использоваться и обеденные перерывы. Во время этих перерывов мастер Б. Александров разъясняет значение коммунистического соревнования, знакомит людей с материалами XXI съезда КПСС.

Чтобы работать лучше, станочники решили приобретать знания. Люся Коновалова учится в техникуме. Токари комсомольцы Сергей Костомаров и Виктор Прыгунков занимаются на курсах подготовки к поступлению в институт. Другими формами учебы охвачены и остальные станочники.

Коллектив дал слово работать по-новому и подкрепляет его делом, чтобы выполнять заповеди бригад коммунистического труда.

И. ФУКЕЛЬМАН,
мастер.

ЕКАТЕРИНА КРАСОТОВА И ЕЕ УЧЕНИЦЫ

— Посмелее, посмелее, девушки, не бойтесь. Кран — машина умная и любит, когда им управляют твердые руки.

Екатерина Матвеевна стоит в стороне и наблюдает, как девчата управляют краном. Нет-нет да и поправит, подбодрит, когда кто-нибудь из учениц неуверенно нажимает на механизм, который приводит в движение электромостовый кран.

Любят, уважают в основном механическом цехе Екатерину Матвеевну Красотову. Да и как можно не уважать такого человека? Почти десять лет отдала она воспитанию молодого поколения славного рабочего класса нашей страны. Став за девять лет работы в цехе высококвалифицированной работницей, Екатерина Матвеевна охотно передает свой богатый производственный опыт молодым товарищам. И молодежь благодарна ей за это.

Совсем недавно робкой девушкой пришла в цех Валентина Соустина. Посмотрела на нее Екатерина Матвеевна и подумала про себя: «Уж больно какая-то не смелая она. Выйдет ли из нее машинист крана?». Но девушке о своих сомнениях не сказала, правильно рассудила: «Может, я ошибаюсь? Может быть, она просто такая скромная, а деловая?».

Да, Екатерина Матвеевна ошиблась. Валентина Соустина оказалась на редкость старательной ученицей. Быстро она освоила кран и буквально через несколько дней уже управляла им. О том, что Валентина стала сейчас одной из лучших крановщиц цеха благодаря тому, что она ее выучила этой сложной профессии, Екатерина Матвеевна скромно умалчивает.

Ну, а в цехе-то все знают, сколько труда положила Екатерина Матвеевна, добываясь того, чтобы Валентина стала отличной работницей. Терпеливо объясняла она девушке все мелочи, которые встречаются в работе машиниста крана. Настойчиво учила ее, как управлять машиной. И ее труд не остался незамеченным. «Отличная учительница», — так говорят о Екатерине Красотовой в цехе. А ученицы за просто, тепло называют ее: «Наша тетя Катя».

Этим именем зовут ее и Валентина Соустина, о которой рассказано выше, и Майя Чекалова.

тоже бывшая ученица т. Красотовой, а сейчас лучшая крановщица питамовского отделения цеха, и девушка и старшесеклассница из школы-интерната № 1, которых теперь обучает искусству своей профессии Екатерина Матвеевна Красотова, и многие другие молодые рабочие — бывшие ее ученики.

Да, хорошим учителем стала Екатерина Матвеевна. А ведь было время, когда и ее учили. С благодарностью вспоминает она свою первую наставницу Ефросинью Марковну Суховееву, которая научила ее работать на кране. И до сегодняшнего дня, уже 27-й год, трудится в цехе эта скромная женщина. Да еще как трудится! Мало есть в славном коллективе механиков молодых машинистов кранов, которые угнались бы за старой крановщицей. Ее имя почти не сходит с Доски почета.

...Ровно движется по троллеям мощный электрокран. Смотри на него, токари большетокарного отдела говорят:

— Екатерина Матвеевна едет. Ну, дело пойдет. Быстро она обслужит все станки. Задержки из-за деталей не будет.

Да, задержек в работе станочников не будет, ибо опытный машинист крана Екатерина Красотова вовремя доставит им детали.

В. АЛЕКСАНДРОВ.



На снимке: Екатерина Красотова.
Фото Е. Карпова.

МАГНИТОГОРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ...

РАБОТАЮТ И УЧАТСЯ

До двухсот пятидесяти мартеновцев, доменщиков, прокатчиков, коксохимиков заканчивают в нынешнем году техникум. Это люди, тесно связанные с производством, хорошо знающие свое дело. Старший мастер доменного цеха В. К. Горностаев, старший мастер сортопрокатного цеха Г. В. Ищенко, механик мартеновского цеха Н. А. Тищенко, механик блюминга А. А. Захаров—этот список можно было бы продолжить.

Коллектив преподавателей особый уклон делает на постановку учебной работы на курсах мастеров и начальников участков, старается, чтобы эти люди, обогащенные большим опытом производственной работы и являющиеся золотым фондом промышленных предприятий города, получили

ли необходимую теоретическую подготовку.

Центральный Комитет нашей партии и Советское правительство уделяют большое внимание повышению образовательного уровня трудящихся страны. И тысячи и тысячи тружеников идут в вечерние и заочные техникумы и институты. Многие сотни людей, работающих на нашем комбинате, закончили индустриальный техникум.

В настоящее время для желающих поступить в техникум в этом году организованы подготовительные курсы. Уже более четырехсот металлургов посещают эти курсы.

М. ПЕСТУНЕНКО,
нач. сектора отдела кадров.

Ссылки на трудности никуда не годятся

Пять лет назад это было. Как-то после сменно-встречного собрания наш мастер, отличный работник, умудренный жизненным опытом человек сказал мне:

—Вот, работник ты добрый, с

заданием справляешься, все честь-честь. А вот учиться, видно, не думаешь...

Тогда смолчал я: говорить было нечего. Правда, можно было бы сослаться на трудности, как это порой делают некоторые наши ребята. Но я видел—ссылки эти никуда не годятся, ведь десятки рабочих, молодых и уже немалых, занимаются по вечерам в техникумах и институтах. Я подал заявление в индустриальный техникум, сдал вступительные экзамены. А осенью, когда начались занятия, стал ходить вечерами на уроки.

Трудно переоценить значение занятий для меня, как машиниста-оператора. Вот, скажем, установили у нас в цехе новое оборудование. Я освоился с непривычными приборами быстро: помогли знания, полученные в техникуме.

Сейчас я учусь на пятом курсе, готовлюсь к защите диплома. Многим—и тем, что хорошо узнал технологию прокатки тонкого листа, и тем, что за один год с подручного резчика стал резчиком—я обязан учебе.

А. АКЧУРИН,
машинист-оператор листо-прокатного цеха № 3.



Мастер комсомольско-молодежной доменной печи № 7 В. К. Горностаев в библиотеке техникума за подбором литературы.

Фото Е. Карпова.

Здесь готовятся кадры металлургов

17 января 1929 года на объединенном заседании Совета Народных Комиссаров и Совета Труда и Обороны СССР было принято историческое решение о строительстве Магнитогорского металлургического комбината. Это решение явилось претворением ленинской идеи о первоочередном развитии тяжелой индустрии.

Горячо откликнулся на призыв партии и правительства о строительстве металлургического комбината весь советский народ.

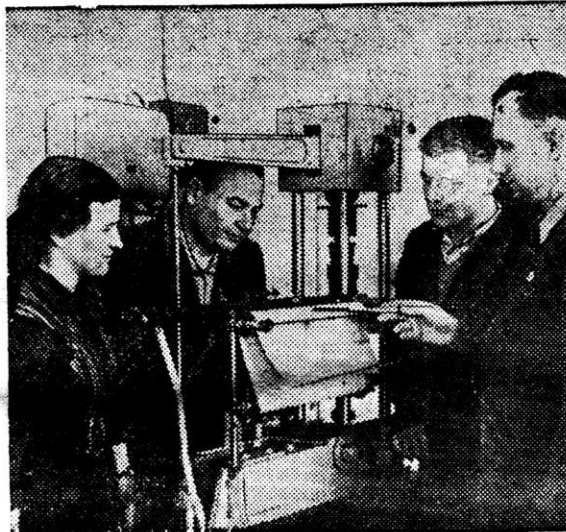
В условиях больших трудностей пионеры Магнитки развернули огромные по своим масштабам строительные работы. В это время остро чувствовался недостаток в специалистах, и в Верхне-Уральске создаются курсы по подготовке специалистов, затем организуются курсы по подготовке в металлургический и горный техникумы. В 1932 году эти два только что возникшие учебные заведения объединяются и создается Магнитогорский горно-металлургический техникум. В 1935 году в него вливается строительный техникум, и это учебное заведе-

ние получает свое нынешнее наименование — Магнитогорский индустриальный техникум. В трудных условиях начал он свою работу. Отсутствие помещений, учебных и наглядных пособий и многого другого компенсировалось энтузиазмом, свойственным строителям Магнитки. Небольшой, но инициативный коллектив техникума справился со своей трудной задачей.

Естественно, что вначале техникум готовил преимущественно специалистов-строителей.

Героическим трудом строителей был введен в строй в мае 1931 года рудник горы Магнитной, в декабре—коксовая батарея, в январе 1932 года—первая доменная печь. Вслед за ними начинают работу новые металлургические агрегаты—мартеновские печи, прокатные станы. Поэтому техникум одновременно с кадрами строителей готовит металлургов, горняков, обогатителей, электриков.

Характерно, что в первые дни существования техникума половину контингента составляли учащиеся вечернего отделения.



Учащиеся вечернего отделения индустриального техникума на лабораторных занятиях по сопротивлению материалов. Ведет занятия преподаватель А. Т. Тимофеев.

В АУДИТОРИИ ИДУТ ЗАНЯТИЯ

Совсем по-школьному, звонко и весело прозвенел колокольчик. И в коридорах, в аудиториях, светлых и просторных, наступает тишина.

В одной из аудиторий занимаются электрики и механики—молодые рабочие металлургического комбината, метизного завода и других предприятий города. Третий год приходят сюда после смены девушки и юноши, чтобы учиться, познавать.

Сегодня урок несколько необычен. Дело в том, что впервые за время обучения студенты знакомятся с курсом сопротивления материалов. Преподаватель Алексей Тимофеевич Тимофеев рассказывает о том, что сопротивление материалов—это наука о прочности деталей машин, сооружений, а также о деформациях и напряжениях, возникающих в них под действием внешних сил.

Внимательно слушают объяснения вальцовщик проволоочно-штрипсового цеха Владимир Арефьев, контролер ОТК Василий Яковец, рабочий доменного цеха Леонид Раев, машинист крана проволоочно-штрипсового цеха Валентина Ушакова.

—Нет ни одного материала, ни одной детали, чтобы оставалась абсолютно жесткой,—продолжает урок Алексей Тимофеевич.—все они деформируются под воздействием внешних сил.

Подробно объяснив зависимость между внешней нагрузкой и размерами деталей и свойство материалов, преподаватель говорит:

—А сейчас запишите в тетрадах...

«Тема первая. Прочность»,—записывает на первой странице тетради электрик обжимного цеха Иван Симанов. Прочность, твер-

дось. Эти два понятия хорошо знакомы Ивану, и порой он считал, что эти понятия равнозначны. Оказывается, нет.

Алексей Тимофеевич берет в руку мел и чертит на доске—показывает, как сосредоточенная сила действует на небольшой площадке. Указывая стрелками, в каком направлении действует сила, он продолжает рассказ о признаках внешних сил.

До конца урока остается десять минут.

—У кого есть вопросы по материалу?—спрашивает преподаватель.

Над одной из парт поднимается рука.

—А как действует объемная сила?—спрашивает К. И. Шушарина, лаборантка центральной заводской лаборатории.

Алексей Дмитриевич объясняет.

Есть еще вопросы. Это лишнее подтверждение тому, что первое занятие по новому предмету заинтересовало студентов.

А. КУСТОВ.



Учащиеся 1-го курса вечернего отделения индустриального техникума на уроке черчения. Занятия ведет преподаватель А. Я. Любецкий.

Из года в год вместе с комбинатом растет техникум, контингент учащихся, создаются библиотека, лаборатории, кабинеты. Если в 1932 году у нас обучалось 210 человек, то в 1941 году количество учащихся достигло 623 человек.

Бурный рост промышленности Урала и Сибири требовал много специалистов. В связи с этим резко растет число учащихся, и с 623 человек в 1941 году оно увеличивается в 1942 году до 1000 человек, а в 1945 году доходит до 1300. Нужды промышленности потребовали от техникума подготовку новых специальностей.

В последние годы особенно

интенсивно растет техникум. Количество учебных групп возросло до 67. В настоящее время техникум готовит специалистов по 17 специальностям, в том числе на дневном отделении по девяти, а на вечернем (включая курсы мастеров и начальников участков) по 13 специальностям.

Значительно укрепилась материальная база техникума. Интересно сопоставить такие данные. Если основные средства, выделяемые для техникума, составляли в 1932 г. 24.000 рублей, в 1941 г.—девятьсот тысяч, то к концу 1956 года они составили 21 миллион. Учебного оборудования приобретено

более чем на 3 миллиона рублей. Так, за один лишь 1954 год техникум пополнил свои лаборатории и кабинеты оборудованием на 850 тысяч рублей, и в настоящее время он располагает богатой учебно-лабораторной базой. Имеется 15 лабораторий и 13 кабинетов. Характерным для них является то, что они оснащены и продолжают пополняться наиболее современным оборудованием.

За 25 лет своего существования техникум выпустил более 3300 техников различных специальностей. Первый выпуск состоялся в 1935 г. и дал стране 170 молодых специалистов. По всей стране разъехались наши выпускники, но подавляющее большинство их трудится на предприятиях черной металлургии Урала и Сибири.

Из года в год пополняется многочисленный коллектив специалистов Магнитогорского металлургического комбината, а также других предприятий города выпускниками нашего техникума.

Защитив дипломные проекты, наши выпускники вливаются в славную семью металлургов и, стоя у печей, у домен и прокатных станов, с благодарностью вспоминают об аудиториях техникума, где они получили богатые знания.

А. КУТИКОВ,
заместитель директора по учебной части.

„СЪЕЗД СТРОИТЕЛЕЙ КОММУНИЗМА“

ШЕСТОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КИНОВЫПУСК

Важнейшие события, связанные с работой XXI съезда КПСС, нашли отражение в специальных киновыпусках «Съезд строителей коммунизма», созданных Центральной студией документальных фильмов. Пять из них уже вышли на экраны Москвы. Закончена работа над шестым киновыпуском, посвященным в основном последнему дню работы съезда.

На экране — зал заседаний Большого Кремлевского дворца. С большим интересом и внимани-

ем делегаты и гости слушают заключительное слово тов. Н. С. Хрущева.

Съезд единогласно принимает резолюцию по докладу тов. Н. С. Хрущева «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы».

Тов. Н. С. Хрущев объявляет съезд закрытым. В зале вспыхивает овация. Делегаты и гости стоят поют партийный гимн «Интернационал».

Как работают наши друзья

Заместитель начальника третьего мартеновского цеха Александр Иванович Сиротенко вышел на трудовую вахту. Со всех сторон начали подходить к нему сталевары, мастера, задавать вопросы.

— Как работают наши друзья, сталевары?

— Он уже не сталевар, а мастер участка больших печей.

— Какие же это печи?

— По шестьсот тонн плавка весит, в три ковша разливается.

Александр Иванович ровно год пробыв консультантом на Аншанском металлургическом комбинате и в других заводах Народного Китая. Много интересного видел там, о многом рассказывает. И о дворцах Пекина, и о Великой китайской стене и о чудесной природе южных районов. Но самое главное — о людях.

С радостью говорит он о трудолюбии, любознательности китайских металлургов, о их любви к Советскому Союзу. Большой шаг

вперед сделали они по пути развития металлургии. Построили две шеститонные печи, другие большегрузные, приобретают знания, уверенно догоняют Англию по выпуску стали.

— И догонят.

— Они и Америку перегонят.

Такие утверждения слышались отовсюду.

Много интересного рассказывает т. Сиротенко о развитии сельского хозяйства Китая, о достижениях в росте культуры, о дружбе народа, строящего социализм.

— Много можно рассказать, давайте в ближайшее время специально соберемся да побеседуем, — предложил он.

С ним согласились и в ближайшие дни т. Сиротенко сделает для мартеновцев обстоятельный доклад о труде китайских металлургов, о достижениях китайского народа, взявшего в свои руки судьбу страны и уверенно строящего социализм.

Они добьются высокого звания

Славно трудится в нашем цехе комсомольско-молодежное звено каменщиков Н. Ермолаева. Вместе со всеми передовыми бригадами комбината они решили бороться за звание бригады коммунистического труда. Сейчас весь коллектив нашего цеха уверен, что эти ребята добьются этого высокого звания. Все взятые обязательства на январь они на много превысили. Свою норму выработки за

месяц они выполнили на 144 процента, сэкономили 21 процент огнеупорного кирпича. Особенно хорошо потрудились это звено в феврале на ремонте мартеновских печей №№ 16, 25 и 28.

Шесть человек этого звена учатся в школе мастеров, остальные трое — в школе рабочей молодежи.

И. ТАРАСОВ,
председателя цеха
ремонта промпей.

Вечер в школе

Многие выпускники школы рабочей молодежи № 2 после окончания ее работают в цехах, учатся в институте. На днях в школе состоялся вечер встречи бывших выпускников с учащимися.

Вечер прошел оживленно, после официальной части был организован большой концерт художественной самодеятельности клуба железнодорожников комбината.

В НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БИБЛИОТЕКЕ

Большую работу среди трудящихся нашего комбината проводит научно-техническая библиотека. Организованная 25 лет тому назад в виде небольшой библиотечки, сейчас она является одной из крупнейших производственных научно-технических библиотек в нашей стране. С каждым годом все богаче становится фонд технической литературы, увеличивается число читателей. В настоящее время библиотека обслуживает 14365 читателей. Среди них более семи тысяч металлургов комбината. Фонд библиотеки сейчас насчитывает 346127 книг.

С целью привлечения более широкого круга читателей в цехах организовано 8 филиалов, 11 книгопередвижек и 11 справочных библиотек. Работники библиотеки регулярно проводят конференции читателей. Периодически организовываются выставки и обзоры новинок технической



литературы.

По просьбе читателей выносятся нужные книги по междугородному библиотечному абонементу.

— Первый прогул за целый год существования отдела!

— И что думают люди!

— Вся беда в том, что не думают.

Этот разговор, в котором слышалось и удивление, и возмущение, происходил в бригаде мастера т. Гауза.

Станочники бригады гордились тем, что у них нет нарушений дисциплины. И вот на тебе — прогулы на весь основной механический цех!

Общественное воздействие

Прогул совершили ученик токаря Донковцев и дублер карусельщика Понькин.

Прогульщики понесли наказание, но им никто не сочувствовал. Недостойный поступок молодых рабочих осудил весь коллектив. После короткого собрания, на котором обсуждались прогульщики, в третьем станочном отделении появился цит. На нем огромными буквами выведены имена нарушивших дисциплину.

— И это долго будет висеть?

поинтересовался кто-то из рабочих.

— Пока не докажут, что исправились, — заявил мастер.

С мастером согласилась вся бригада.

Прошло немного времени, но уже сейчас можно сказать, что Понькин и Донковцев исправились, они поняли, какой недостойный поступок совершили. Понять, а стало быть, и изменить отношение к труду помогает им коллектив, общественность.

РАБОТНИКИ КОГИЗА В ЦЕХЕ

— Есть, вот пожалуйста «Фотоаппараты и оптика» и «25 уроков по фотографии».

— Вот спасибо, давно хотел приобрести такие книги.

— А мне что-нибудь из детской литературы, — просит старейший горновой И. Е. Глушков, — внучата у меня любят книжки.

— Есть и для детей. Выбирайте.

Много хороших книг приобрели в этот день доменщики. Было распродано большое количество книг

Б. Полевого «Золото», «От двух до пяти» К. Чуковского, «Букет алых роз», «В тени алтарей», «Дитя — дитя человеческое», «Тыл фронта», «Борьба за огонь», «Старая крепость» и многие другие.

Много книг купил также мастер разливки Г. Остапенко.

Трудящиеся доменного цеха от души поблагодарили работников книжного магазина за культурное и внимательное обслуживание.

Ф. САПРЫКИН.

Во втором мартеновском

КНИГУ КАЖДОМУ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКУ

Сталеплавильщики второй бригады второго мартеновского цеха включились в соревнование за право именоваться коллективом коммунистического труда. В числе обязательств бригады имеются пункты о повышении культурного уровня соревнующихся.

Выполняя этот пункт, мартеновцы решили комплектовать личные библиотеки. По просьбе коллектива заместитель заведующего магазином книготорга т. Гриценко провела в бригаде беседу о том, как приобретать книги. Тов. Гриценко разъяснила, как подписываться на новые издания, посоветовала избрать распространителей книг, которые будут связаны с магазином и помогут сталеплавильщикам приобретать ли-

тературу для личных библиотек.

Мартеновцы избрали распространителями книг машиниста кра-на т. Мещерова, мастеров тт. Воронова и Менщикова, начальника смены т. Бобровского.

БЕСЕДА ОБ УЧЕБЕ БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА

В бригаде № 2 второго мартеновского цеха состоялась беседа заведующего вечерним отделением индустриального техникума т. Кожуховского о том, как готовиться к поступлению на вечернее отделение техникума, чтобы учиться без отрыва от производства. Беседа была активной, сталеплавильщики интересовались многими вопросами: как поступить учиться, как создавать условия для успешного учения.

К техническому семинару работников мартеновских цехов

Научно-техническая библиотека готовится к очередному техническому семинару работников мартеновских цехов, который состоится 26 февраля. Библиотекой к этому мероприятию подготовлены выставки литературы по темам: «Внепечное удаление серы из жидкого чугуна» и «Испарительное охлаждение мартеновских печей».

Ниже дается рекомендательный список литературы к теме «Внепечное удаление серы из жидкого чугуна».

Воскобойников В. Г. Внепечная десульфурация чугуна. 1958 г.

Готлиб А. Д. и Воловик Г. А. Дальнейшее усовершенствование процессов внепечного обессеривания. Научно-техниче-

ский информационный бюллетень Днепропетровского металлургического института. 1956 г.

Красавцев Н. И. Перспективы развития доменного производства. 1958 г.

Внепечное обессеривание чугуна. 1958 г.

Внепечная десульфурация чугуна. 1957 г.

Иванов В. М. Внепечная десульфурация чугуна. 1958 г.

Соболев С. К. и Ойкс Г. Н. Десульфурация чугуна в ковше взвесью извести и алюминия в газе. 1958 г.

Научно-техническая библиотека.

Редактор В. М. ЩИБРА

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО И ТЕАТРЕ

ДРАМТЕАТР им. ПУШКИНА: сегодня «Это — мое», 14 февраля «Сила любви».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Иван Бровкин на целине».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Иван Бровкин на целине».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Юрашек», «Колдунья».

На снимке: на абонементе в научно-технической библиотеке комбината. Библиотекари Н. Гусева и М. Ченалова обслуживают читателей. Фото Е. Карпова.