

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 30 (2960)

СРЕДА, 11 марта 1959 года

Цена 10 коп.

Глубоко изучать решения XXI съезда КПСС

Решения, принятые XXI съездом КПСС, выражают ленинскую генеральную линию партии, открывают перед нашей страной новые грандиозные перспективы развития. Страна вступила в период развернутого строительства коммунизма.

Наши успехи будут зависеть от того, насколько дружно и организованно будут трудиться все советские люди, насколько четко будет выполняться план каждого рабочего, отдел, цех, завод, область, республика.

Глубокое знание всеми трудящимися целей и задач поставленных партией, имеет одно из решающих условий для успешного выполнения семилетнего плана.

В соответствии с задачами широкой пропаганды решений XXI съезда КПСС у нас перестроена работа всей системы партийного просвещения. В кружках и теоретических семинарах идет изучение решений XXI съезда партии, задач семилетнего плана.

В большинстве цехов учеба в сети партийного просвещения проходит хорошо, на высоком уровне. В проволочно-штрипсовом цехе умело, живо и увлекательно проводит занятия пропагандист т. Гудилин. Он не просто называет цифры семилетки, как это делают некоторые, а раскрывает эти цифры. Участники беседы видят за цифрами прекрасное завтра нашей Родины. Пропагандист подводит слушателей к выводу, что успехи сами по себе придут, что они будут зависеть от того, насколько

энергично будут трудиться все советские люди.

Пропагандист т. Гудилин показывает, какое место в семилетке отводится коллективу нашего комбината и, в частности, цеха.

— Плохо будем работать — подведем многие предприятия, чьи заказы выполняем. Стало быть, — говорит пропагандист, — выполнение плана — это не частное дело, а общегосударственное.

Не отвлекаясь, а в тесной связи с задачами коллектива изучают решения XXI съезда партии каменщики-огнеупорщики цеха ремонта промышленных печей. Пропагандист т. Крыхтин серьезно готовится к каждому занятию и умело проводит беседы.

Многие партийные организации со всей серьезностью относятся к организации учебы в сети партийного просвещения. Партийное бюро сортопрокатного цеха (секретарь т. Черненко) повседневно помогает пропагандистам, направляет работу агитколлектива.

Не везде, однако, изучение решений съезда организовано хорошо. Некоторые пропагандисты плохо готовятся к занятиям, не используют материалы наглядной агитации, не увязывают общие задачи с конкретными, стоящими перед коллективом.

Долг партийных организаций — повседневно направлять работу по изучению исторических решений XXI съезда Коммунистической партии.

Вырубщики на вахте

Когда газовойрубщики и вырубщики металла на адьюстаже обжимного цеха узнали о славном патристическом почине сталеплавильщиков шестой мартеновской печи, призывавших металлургов нашего комбината выполнить план первого года семилетки действующими агрегатами и досрочно достигнуть уровня производства 1965 года, они решили активно включиться в это соревнование. Сейчас бригады пересматривают ранее взятые обязательства в сторону их увеличения.

Стараясь обогнать друг друга и выйти победителем в соревновании в марте, комплексные бригады участка огневой зачистки изо дня в день набирают темпы. Особенно успешно идет дело у коллектива мастера смены т. Перель. Он систематически значительно

перевыполняет задания. Лучше всех в этой смене работает бригада газовойрубщиков и вырубщиков т. Титова. За 8 дней марта она выполнила норму на 188 процентов. Высокопроизводительно трудилась и бригада т. Головина, выполнившая норму на 180 процентов. 175 процентов выполнения норм дала бригада т. Чернаткина.

Показатели вырубщиков и газовойрубщиков были бы еще более лучшими, если бы их работу не сдерживали мартеновцы и энергетики. В последние дни сталеплавильщики всех цехов поставляют на адьюстаж обжимного цеха сильно запароченные плавки, вследствие этого на обработку каждой плавки приходится затрачивать очень много лишнего времени.

А. ПЕРЕВАЛОВ,
слесарь обжимного цеха.

Успешно несет трудовую вахту в мартеновском цехе № 2 старший разлищик третьей бригады И. В. Солиженко, обеспечивающий быстроту и качественную разливку металла.

На снимке: ст. разлищик И. В. Солиженко за разливкой очередной плавки.

Фото Е. Карпова.



Образцово готовиться к ремонту пятой домны

На втором участке ремонтно-строительного цеха

Большая работа предстоит трудящимся нашего участка во время капитального ремонта домновой печи № 5. Вначале у некоторых работников были даже сомнения в том, что мы с ней справимся. Но теперь, когда уже близок день остановки домны, наши ремонтники убедились, что все задачи, стоящие перед нашим участком, вполне осуществимы. Есть все возможности справиться со всеми работами силами нашего коллектива. Для этого необходимо еще лучше, полнее использовать имеющиеся механизмы, еще четче и слаженнее трудиться всем бригадам обоих участков.

Сейчас уже закончено бетонирование скиповых ям, где хорошо потрудились бетонщики бригады В. Решетняк. Закончена кладка

стен вентиляционного помещения. Приступили к устройству будки газовщика. Сейчас там ведутся земляные работы под укладку фундамента.

Широким фронтом развернута работа по рубке отверстий в фундаменте домновой печи для охлаждения лежачи. Здесь лучших результатов добились бригады Н. Катарнова, Ф. Гудкова и К. Тайбуллина. Надо сказать, что сейчас это один из самых трудоемких и ответственных участков, на который необходимо обратить особое внимание. Однако как ни странно, до сих пор еще не получено достаточное количество отбойных молотков, по-прежнему остается слабое местное давление воздуха.

Много еще предстоит работ в

подбункерном помещении, где мы должны произвести реконструкцию подбункерной эстакады.

Плохо обстоит дело и с доставкой материалов. До сих пор не поступили трубы для подводки магистралей пара и воздуха. Сдерживает нашу работу и внутризаводской транспорт. Работники его не всегда вовремя удовлетворяют наши заявки на платформы.

Подготовка и сам ремонт пятой домны — важное дело на нашем комбинате, поэтому не только мы, ремонтники, но и все, кто принимает какое-либо участие, должны отнестись к этому со всей серьезностью.

Н. ШЕВЛЯКОВ,
мастер второго участка ремонтно-строительного цеха.

Об одних досадных помехах

Для ремонта пятой домны в чугунолитейный цех поступили заказы на изготовление многих деталей. Понимая важность и ответственность этих заказов, наши литейщики прилагают все силы к тому, чтобы выполнить их досрочно. Раньше графика были отлиты детали для двух кауперов. Кауперные решетки сейчас уже обрабатываются в основном механическом цехе.

С каждым днем остается все меньше и меньше времени до остановки домны, а нашим литейщикам предстоит еще немало работы. Необходимо еще изготовить более ста холодильников весом в 600 тонн. Задержка при выполнении заказа на эти холодильники получилась в результате того, что работники модельного и основного механического цехов несвоевременно изготовили эмеевики и модели.

Сейчас в оставшиеся дни нашим литейщикам надо мобилизовать все силы к тому, чтобы вовремя выполнить все поступившие заказы для пятой домны. Многие при этом зависят от технической группы нашего цеха. Работники отдела подготовки производства должны своевременно обеспечить формовочные участки всеми необходимыми приспособлениями.

Старшему мастеру участка крупного машинного литья т. Фомину, где в основном сосредоточены заказы основного цеха, необходимо лучше организовать работу для того, чтобы все холодильники были отлиты качественно и в срок. 9 марта формовщики бригады т. Касаткина длительное время простаивали по вине т. Фомина, так как они не были обеспечены необходимым количеством формовочной земли. В этот же день начальник смены т. Каструбин, не

предупредив формовщиков, направил кран для погрузки думшара, что также отрицательно сказалось на их показателях.

Серьезные претензии предъявляют рабочие нашего цеха руководителям внутризаводского транспорта. Частое отсутствие песка из-за несвоевременной подачи груженой вертушки срывает работу формовщиков. Плохо обстоит дело с доставкой молотой глины из шамотно-динасового цеха.

Руководителям производственного отдела комбината следовало бы лучше относиться к нуждам цеха.

Серьезной помехой в работе нашего цеха является большая загроможденность железнодорожных путей вагонами станции Литейная.

Б. МОШКОВИЧ,
мастер чугунолитейного цеха.
М. СКАТЕРНАЯ,
инженер-экономист.

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

С новым трудовым подъемом

Обращение коллектива Запорожского металлургического завода ко всем работникам предприятий черной металлургии страны досрочно выполнить план первого года семилетки по производству металла вызвало в коллективе сортопрокатчиков новый трудовой подъем. Одобряя и поддерживая почин украинских металлургов, коллектив цеха решил пересмотреть ранее взятые свои обязательства в со-

ревновании за успешное выполнение плана 1959 года.

В первые дни марта особенно на высоком уровне трудятся бригады стана «500». Здесь 8 марта коллективы всех бригад показали очень высокую производительность труда. Так, третья бригада, руководимая начальником смены инженером т. Клементьевым и мастером производства т. Трушкиным, выполнила сменное задание на 135 процентов. 133,1 процента выполнения задания за смену имеет четвертая бригада, которой руководит начальник смены т. Орел. Вторая бригада под руководством начальника смены т. Малорода выполнила сменное задание на 125,1 процента.

В день 8 марта в целом стан выполнил суточный план на 131,1 процента. С начала месяца первенство в соревновании здесь удерживает первая бригада, возглавляемая начальником смены т. Будан и мастером производства т. Металличенко. План 8 дней она выполнила на 110,8 процента.

На стане «300» № 3 лучших показателей с начала марта добился коллектив четвертой бригады во главе с начальником смены т. Ахматовым и мастером производства т. Тришкиным. 8-дневный план он выполнил на 108,2 процента.

Передовые сортопрокатчики полны решимости успешно выполнить и перевыполнить план марта и апреля и прийти к всенародному празднику — 1 Мая — с новыми замечательными трудовыми достижениями.

С. КОВЫЛКИН.

Мастер и партийная группа

На одном из партийных собраний в обжимном цехе очень не лестный отзыв дали работе партгруппы т. Кириченко. Партгруппа не стремится вникнуть в состояние дел на участке. В цехе было немало аварий, простой вели к нарушению ритма работы сортовых станков.

— Давайте соберем партгруппу, обсудим положение, — предложили некоторые коммунисты.

— Меня же крыть будут, — ответил партгруппорг.

Конечно, не очень приятно, когда коммунист и, тем более, партийный организатор, заслужил, чтобы его «крыли». Коммунист должен быть примером в дисциплине, в труде, во всем, но если уж допустил оплошность — имей мужество ответить.

Партгруппорга правильно упрекали в боязни критики, в нежелании разобраться в причинах аварий и поломок.

Пример партийного подхода к делу показывает партгруппорг т. Клепальский. Это один из лучших партийных организаторов в ковсохимическом цехе. Сам он и все коммунисты партгруппы повседневно занимаются организацией соревнования, вопросами производственной и технологической дисциплины.

Бригада, где работает т. Клепальский, долгое время занимала первое место, но потом вдруг начала сдавать. Этим заинтересовались коммунисты. Обратили внимание, что кое в чем повинен и мастер т. Абанин. В своей работе, как руководитель, он не опирался на актив, недооценивал роли рабочих собраний.

Коммунисты по инициативе партгруппорга решили послушать мастера, поговорить по душам. Мастеру подсказали, что он не

только администратор, но и воспитатель.

На одном из собраний коммунист т. Фаизов критиковал мастера за то, что он не проявляет достаточной требовательности к отдельным членам бригады, не занимается организацией соревнования. Товарищ Абанин признал замечание коммуниста правильным, но после собрания напомнил т. Фаизову: «Чем критиковать, сам за собой посмотрел бы».

Неправильное отношение к критике со стороны мастера стало предметом разговора на партийной группе. А затем, по настоянию партгруппы, мастера заслушало партийное бюро... Здесь т. Абанину указали на целый ряд недостатков, на неправильный подход к оценке успехов бригады.

— Некоторые мастера, — заявил на партийном бюро коммунист т. Коротин, — склонны считать, что если бригада преуспевает — заслуга только мастера. Такие товарищи стремятся делать все сами. Результат получается, как правило, неважный.

Коммунист Коротин, как и все члены партбюро, порекомендовал мастеру в своей работе больше опираться на актив, изучать людей, знать, как каждый из рабочих живет, как учится.

После упомянутого заседания бюро в бригаде, которой руководит т. Абанин, работа улучшилась заметно, нет той напряженности, которая нередко мешала в труде.

Сам т. Абанин чаще стал беседовать с рабочими, в своей воспитательной работе опирается на актив. Уже сейчас можно сказать, что т. Абанин становится воспитателем.

Партийная группа помогла мастеру.

К. МИХАЙЛОВ.

Инициатива комсомолки

У нас в комплексе цехов, как и везде, проходит изучение решений XXI съезда КПСС. Большую работу по пропаганде семилетнего плана проводят комсомолки.

По инициативе комсомолки Маша Емельяновой создана библиотека, организована продажа политической и художественной

литературы. С инициативой, по комсомольски работает Маша Емельянова. Она проводит беседы, активно пропагандирует книгу. После того, как в цехе была создана библиотека, число читателей увеличилось во много раз.

В. ГРИГОРЬЕВ.

Путь к единой коммунистической собственности

При социализме существуют две формы собственности на средства производства — государственная и колхозно-кооперативная. К государственной собственности относятся находящиеся в руках всего народа заводы, фабрики, железные дороги, совхозы, ремонтно-технические станции и т. д. К колхозно-кооперативной — общественное имущество и предприятия, составляющие собственность отдельных коллективов трудящихся: сельскохозяйственных и промышленных артелей, предприятий потребительской кооперации.

Но, как указано в докладе товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС, по мере перехода к коммунизму обе эти формы полностью сольются в одну единую коммунистическую собственность.

Сближение двух форм социалистической собственности и слияние их в единую коммунистическую собственность возможно потому, что они в основе своей однотипны: и та и другая

базируются на обобществлении средств производства и коллективном труде, исключают эксплуатацию человека человеком, обеспечивают плановое хозяйство в интересах все более полного удовлетворения растущих потребностей трудящихся обуславливают осуществление социалистического принципа распределения по труду.

Большой степенью обобществления производства отличается, конечно, общенародная, государственная собственность. Но означает ли это, что колхозно-кооперативная форма собственности уже изжила себя, что колхозы уже исчерпали свои возможности? Конечно, нет! Теперь все видят, как благодаря мерам, принятым партией и Советским правительством после сентябрьского (1953 г.) пленума ЦК КПСС, вскрылись огромные резервы колхозного строя. Колхозы экономически окрепли, значительно увеличилось производство сельскохозяйственных продуктов.

КОМСОМОЛЬЦЫ — БЕСПОКОЙНЫЕ СЕРДЦА

Самое главное

Большими делами насыщена наша советская жизнь. Что ни день — радио и газеты приносят вести о новых славных делах тружеников страны.

Нередко наши ребята и девчата собираются вместе и говорят о том, какой же вклад в грандиозное семилетие могут они внести. На днях группкомсорг Сергей Кирилук во время перерыва развернул газету.

— Вот слушайте...

И Сергей прочитал о том, что четвертый пленум Центрального Комитета комсомола считает главным в деятельности комсомоль-

ских организаций заботу о неуклонном повышении производительности труда каждым молодым рабочим.

— Правильно, — сказали ребята, — давайте еще лучше, еще энергичнее бороться за повышение производительности труда.

И решили каждую неделю подводить итоги работы, помогать начинающим рабочим, повести решительную борьбу с нарушителями трудовой дисциплины.

А. ТАРХОВ,
мастер первого станочного отделения основного механического цеха.

ВОЖАК МОЛОДЕЖИ

До службы в рядах Советской Армии Евгений Халдеев работал в модельном отделении сталелитейного цеха. Отслужив в армии, Евгений снова вернулся в родной цех.

В цехе знают: какое бы мероприятие не проводилось, Евгений обязательно примет участие. Недавно молодой рабочий взял на себя серьезные и почетные обязательства: он решил бороться за звание ударника коммунистического труда.

— Отличный специалист, доб-

рый товарищ, — говорят о Халдееве товарищи. Не преминет сказать доброе слово о молодом рабочем и мастер.

— Евгений помогает нам, мастерам, укреплять трудовую дисциплину. Вот недавно Николай А. нарушил дисциплину, а к замечаниям товарищей отнесся пренебрежительно. Комсорг Евгений Халдеев собрал ребят-комсомольцев, позвали нарушителя. «Дольше это будет? Ведь коллектив позоришь», — сказали Николаю А. Понял парень, что плохо поступал. Дал обещание исправиться... И обещание свое сдерживает.

А. МИКИТОВ.



Свыше двадцати лет работает в цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики слесарь Тимофей Сергеевич Уткин. Он в совершенстве овладел своей профессией и выполняет наиболее ответственные работы при хорошем качестве.

На снимке: Т. С. Уткин за работой. Фото Е. Карпова.

Почтальон принес письмо

Почтальон принес письмо. На голубом конверте адрес: Магнитогорск, металлургический комбинат, завком комсомола.

Писали комсомольцы из города Стерлитамака Башкирской республики. Вот строки из письма башкирских комсомольцев, работающих в строительном-монтажном управлении «Стерлитамакстрой»:

«Благодарим от души молодежь сортопрокатного цеха за досрочное выполнение мартовского заказа на арматуре периодического профиля № 20. Эту арматуру мы уже получили...»

Это не первое письмо. Комсомольцы Магнитки и Башкирии поддерживают дружеские связи.

НАСТОЙЧИВЫЕ

— Энергичный вожак молодежи, хороший и чуткий товарищ, — говорят в газовом цехе о комсорге Викторе Белых.

Комсорг хорошо знает жизнь своих комсомольцев. Ребята уверены: если у кого-либо случится неприятность, кому-то потребует помощь, комсомольцы всегда помогут. Виктор успешно сочетает работу с учебой в школе.

Да разве только один Виктор стремится овладеть знаниями. Де-

сятки молодых металлургов занимаются в школах рабочей молодежи. Вот, например, старший бригадир листопркатного цеха № 2 Василий Довженко. Он учится в восьмом классе. В девятом классе занимается газодик ЖДТ Геннадий Доценко, успешно совмещает работу с учебой контролер ОТК Зоя Смирнова.

Настойчивые, энергичные ребята. **В. ЕМЧЕНКО,** зам. секретаря завкома ВЛКСМ.

Каковы же пути и средства сближения двух форм собственности?

Во-первых, неуклонно будут возрастать неделимые фонды колхозов, которые создаются колхозниками при активном участии всего советского народа. За последние 5 лет государством было вложено в механизацию сельского хозяйства и в строительство производственных зданий и сооружений свыше 97 млрд. рублей, что на 50 проц. больше, чем за вторую, третью, четвертую и три года пятой пятилетки, вместе взятые. Кроме того, сами колхозы израсходовали на приобретение техники и строительство 103 млрд. рублей. Неделимые фонды колхозов на 1 января 1958 г. достигли 102 млрд. рублей.

Дальнейший рост колхозного производства приведет к еще более значительному увеличению неделимых фондов колхозов. А это — одна из важнейших предпосылок для постепенного перерастания колхозно-кооперативной собственности в общенародную.

Во-вторых, общественное колхозное производство все полнее охватывает одну за другой все отрасли сельского хозяйства и

по мере его развития потребности колхозников не только в хлебе, но и в молоке, мясе, масле, овощах, картофеле, фруктах будут все более удовлетворяться за счет продукции общеколхозного производства. Подсобное хозяйство колхозников постепенно будет утрачивать свое значение.

В-третьих, все шире развиваются и неизбежно будут возрастать межколхозные производственные связи, различные формы сотрудничества между колхозами: совместное строительство электростанций, дорог, оросительных каналов, предприятий по переработке сельскохозяйственной продукции, по производству строительных материалов и т. д.

Так, во многих областях, краях и республиках возникли межколхозные строительные организации. На Украине создано 600 межколхозных организаций по строительству и производству местных материалов. Эти организации объединяют почти 70 процентов колхозов Украины. В Российской Федерации таких организаций — около 400. Появились межколхозные кирпичные заводы, карьеры по добыче камня, по обжигу извести. Сила-

ми колхозов несколько районов и даже областей строятся не только мелкие, но и крупные электростанции.

Межколхозная кооперация имеет большое будущее. Ее развитие будет способствовать увеличению производства сельскохозяйственных продуктов и явится одним из важнейших условий дальнейшего развития колхозного строя и сближения колхозно-кооперативной собственности с общенародной.

В-четвертых, с развитием электрификации сельского хозяйства, механизации и автоматизации производства будет происходить сближение, своеобразное слияние колхозных средств производства с государственными, общенародными. Сельскохозяйственный труд будет постепенно превращаться в разновидность индустриального труда.

Дальнейший подъем колхозного производства и постепенное сближение двух форм общественной социалистической собственности является одной из важных составных частей величественной программы строительства коммунизма.

Ю. РАЧИНСКИЙ, кандидат экономических наук.

Съезд считает необходимым предусмотреть в семилетнем плане:

— значительное увеличение производства черных и цветных металлов для более полного удовлетворения потребностей народного хозяйства. Довести в 1965 году выплавку чугуна до 65—70 миллионов тонн, стали — до 86—91 миллиона тонн; добычу товарной железной руды — до 150—160 миллионов тонн; увеличить производство алюминия в 2,8—3 раза, меди рафинированной — в 1,9 раза, значительно поднять выпуск других цветных и особенно редких металлов.

Из резолюции XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза по докладу товарища Н. С. Хрущева «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы».

Металл — основа семилетнего плана

Перенять опыт запорожцев

На заводе «Запорожсталь» хорошо организовано изготовление люнкерита. Приготовление его производится в специально отведенном месте на площадке под холодным пролетом. Все материалы на площадку доставляются раздельно. Затем они просеиваются через сито с отверстиями в 2 мм. Кокс, вследствие его влажности, вначале просеивается через сито с 4-миллиметровыми отверстиями. После этого все материалы также раздельно просушиваются в коробках, установленных над газовыми горелками. Коксик после просушки повторно просеивается через сито с отверстиями 2 мм в диаметре. Затем составляется соответствующая пропорция и производится перемешивание материалов. Такой люнкерит не нуждается в дополнительной сушке.

температурного обжига показал скорость износа на 27—34 процента меньше, чем кирпич, обожженный при температуре 1540—1560 градусов.

Главный свод четырехсоттонной печи, выложенный полностью из кирпича высокотемпературного обжига, выдержал 278 горячих суток. Остановка печи на холодный ремонт была произведена после 519 плавов из-за прогара пятового балок, при удовлетворительном еще состоянии свода.

Стойкость свода, достигнутая на этой печи, превысила среднюю стойкость в 1958 году на 38 процентов.

В соответствии с проведенным опытом работники завода «Магнит» повысили температуру обжига сводового кирпича, поставляемого нашему комбинату, до 1560—1620 градусов. Но этого еще недостаточно.

Управлению металлургической промышленности Челябинскского совнархоза необходимо оказать помощь заводу «Магнит» в реконструкции печного хозяйства с целью осуществления обжига всех магнетитохромитовых сводовых изделий до температуры 1700 градусов.

К. НАЗАРОВ,
старший инженер-исследователь
лаборатории огнеупоров.

Один из важнейших резервов

В связи с переводом большегрузных мартеновских печей нашего комбината на отопление с распылением жидкого топлива непосредственно в плавильном пространстве резко снизилась стойкость их основных сводов. Исследовательской группой центральной заводской лаборатории нашего комбината было предложено проверить возможность повышения стойкости магнетитохромитового сводового кирпича путем повышения температуры при его обжиге. Для этого в прошлом году работниками нашего комбината совместно с трудящимися завода «Магнит» были проведены соответствующие опыты в производственных условиях.

В сводах четырех однотипных большегрузных мартеновских печей был испытан магнетитохромитовый кирпич, изготовленный по обычной технологии, но обожженный при различных температурах. Одна часть из них обжигалась при температуре 1540—1580 градусов, что соответствовало среднемесячным температурам обжига кирпича на заводе «Магнит» на протяжении последних четырех лет, другая — при более высокой температуре 1650—1700 градусов.

На всех опытных печах магнетитохромитовый кирпич высоко-

По новой технологии

До настоящего времени на всех металлургических заводах Советского Союза, в том числе и на нашем комбинате, гаечно-фосфористая сталь выплавляется спокойной. Технология выплавки этой стали имеет ряд существенных недостатков. Выплавка ее производится на печи с одинарной садкой. Из-за необходимости разливки такой стали через промежуточный ковш, разливка производится в изложницы с футерованным верхом. Готовая обрез, составляющая 13 процентов, и большая запороченность поверхности слитка трещинами — вот основные недостатки технологии

производства этой марки стали.

Центральной заводской лабораторией комбината было предложено такую сталь выплавлять кипящей. Совместно с работниками второго мартеновского цеха нами была проведена серия опытных плавов. В результате опытов была отработана технология производства гаечно-фосфористой кипящей стали.

Качество поверхности улучшилось в 2 раза. Металл хорошо показал себя у потребителя.

Б. ЗАЯКИН,
старший инженер-исследователь
центральной заводской
лаборатории.

Все плавки выдавать строго по заказам

зависят от состава шлака и состояния ванны. Установлено, что чем более энергично кипит ванна, тем ниже содержание окислов железа в шлаке, и, наоборот, чем хуже кипение ванны, тем выше содержание в шлаке окислов железа.

Следовательно, для обеспечения примерно постоянного угара марганца при выпуске кипящей стали необходимо, чтобы конечный шлак был подвижным и имел постоянную основность, а ванна должна энергично кипеть до момента ввода в печь раскислителей. Надо следить и за изменениями кремния в ферромарганце, если они имеются. При соблюдении постоянства в составе и подвижности шлака и неизменном энергич-

полнение прибыли в течение двух минут удлиняет время разливки, а наполнение надставки полной струей с двумя перерывами не удлиняет время и создает лучшие условия для службы ступоров. Такую технологию надо проверить в массовом производстве и внедрить на нашем комбинате.

На разливочном пролете завода «Запорожсталь» имеются механизированные краны для накрывания слитков крышками. Нижняя подкрановая балка консольного крана поднята над уровнем рабочей площадки на два метра. Это очень удобно для работы разливщиков. Чертеж такого крана у нас на комбинате имеется. Необходимо реконструировать имеющиеся краны и установить их на наших разливочных площадках.

Л. ЛАЗАРЕВ,
инженер центральной
заводской лаборатории.

В ФОНД ИМЕНИ СЕМИЛЕТКИ

Недавно на одном из заседаний совета ВОИР мартеновского цеха № 3 рационализаторы обсуждали постановление профсоюзного комитета комбината о патриотическом почине рационализаторов Московского завода «Каучук» по созданию фонда новаторских предложений имени семилетки.

По-деловому обсудив это постановление, мартеновцы одобрили это замечательное начинание. Все члены совета единодушно решили соревноваться с рационализаторами московского завода. Были приняты конкретные обязательства: от внедрения рационализаторских предложений внести в фонд семилетки не менее 7 миллионов рублей; за 1959 год внедрить в производство не менее 115 рационализаторских предложений; в каждой бригаде создать комплексную бригаду для разработки и внедрения предложений; в этом году внедрить в производство машину по разбивке стального отверстия.

Эти обязательства были обсуждены на рабочих собраниях и приняты всеми трудящимися цеха.

А. КУЗИН,
председатель совета ВОИР
мартеновского цеха № 3.

ТОВАРИЩ! Посмотри хорошенько вокруг, вникни в работу цеха, участка, агрегата, стана. Подумай и предлагай, что нужно сделать, чтобы сократить простои оборудования, чтобы без новых затрат дать больше продукции, что нужно сделать еще, чтобы возвысить марку магнитогорского металла.

Анализ производственных данных показывает, что в мартеновских цехах основная масса плавов выдается не по заказам из-за непопадания в заданный анализ по углероду и марганцу и относительно редко по другим элементам. Изучение причин непопадания в заданный анализ показывает, что эти непопадания допускаются по двум основным причинам: во-первых, в результате резких колебаний в угаре марганца на разных плавках даже одной и той же марки кипящей стали и, во-вторых, из-за скачкообразного выгорания углерода в конце доводки плавки. Угар марганца в кипящей стали — 3 колеблется в пределах 15—40 процентов и более, а в низкоуглеродистой кипящей стали в пределах 30—80 процентов.

Практика показывает, что большие колебания в угаре марганца на одной и той же марке стали

ном кипении ванны перед раскислением металла угар марганца не превышает 25 процентов на стали 3кп и 40—50 процентов — на стали 08—10кп. При этом экономится ферромарганец и обеспечивается попадание в заданный анализ.

Скачкообразность выгорания углерода также зависит от состояния шлака и характера кипения. Для того, чтобы обеспечить точное попадание в заданный анализ по углероду, необходимо возможно раньше заканчивать наведение конечного шлака и добиваться хорошего, ровного кипения ванны. Если эти условия соблюдены и последние пробы отбираются через установленные инструкцией промежутки времени, то попада-

ние в анализ по углероду не вызывает никаких затруднений, т. к. при этом скорость выгорания углерода является постоянной за равные промежутки времени.

Следует считать ошибочным существовавшее ранее убеждение, что выгорание углерода должно проходить по затухающей кривой к концу доводки плавки. Наоборот, на современных печах металл лучшего качества получается тогда, когда скорость обезуглероживания к концу плавки не замедляется и не ускоряется.

Итак, для обеспечения попадания в заданный анализ по углероду и марганцу необходимо навести как можно раньше хороший шлак, а это обеспечит хорошее, ровное кипение ванны к концу доводки плавки и попадание в заданный анализ.

И. ТКАЧЕНКО,
инженер центральной заводской
лаборатории.

На предприятиях страны

Цветные металлы из шлака

Полиметаллический рудник годовой производительностью в один миллион тонн заменит три шлаковозгоночные установки, на сооружение которых потребуются менее года, а средств — в десять раз меньше.

В новых печах будут перерабатываться не только шлаки современных металлургических предприятий, но и так называемые «демидовские» шлаки. (Акинфий Демидов — крупнейший горнозаводчик России второй половины XVIII века. На его предприятиях из алтайских руд извлекались лишь золото, серебро и медь, а остальные металлы направлялись в отвалы вместе со шлаками). «Демидовские» шлаки по содержанию цинка и свинца в настоящее время превосходят самые богатые полиметаллические руды Восточного Казахстана. Общие запасы шлаков здесь оцениваются в несколько миллионов тонн.

Для выделения металлов из шлаков, последние в расплавленном состоянии продуваются угольной пылью. Цинк и свинец, содержащиеся в шлаках, под действием определенной температуры переходят в паробразное состояние. Пар улавливают специальные приспособления, а шлаки, потерявшие почти все содержащиеся в них цветные металлы, направляются в отвал.

Процесс получения цинка и свинца из шлаков занимает всего около пяти-шести дней, а современная технология производства этих металлов, учитывая время от добычи руды и до получения цинка и свинца, требует около полугода.

Непрерывная прокатка металла

Оригинальный проект непрерывной прокатки металла осуществляется на металлургическом заводе имени Кирова в Макеевке.

В поточной линии автоматизированного сортового стана «350» № 2 будет установлена стьюсварочная машина. Она сможет на ходу сваривать торцы заготовок, выходящих из нагревательной печи и поступающих в первую клетку стана. Благодаря этому металл при прокатке проходит одной полосой через все пятнадцать клеток стана.

Новый способ непрерывной прокатки обеспечивает постоянное режима работы стана, увеличивает его производительность на пять процентов.

Автоматизированный цинковый завод

Проект первого в мире автоматизированного цинкового завода разрабатывают специалисты Всесоюзного научно-исследовательского института цветных металлов. Для управления сложными процессами получения металла предусматривается применить средства кибернетики.

Уже создана установка для автоматизации спектрального анализа растворов в процессе их очистки от примесей. Разрабатывается метод непрерывного электролиза цинка, который будет происходить без участия человека.

Роль человека на автоматизированном цинковом заводе будет сведена к наблюдению за работой приборов и уходу за машинами и оборудованием.

Здравствуй, весна семилетки!

Солнце выше и ярче. Пробытый незрими копя-ми его лучей оседает, тает ноздреватый снег, первые ручейки начинают свой робкий бег, резво мчатся автомашины, поднимая фонтаны брызг. Потерявшие терпение велогонщики обескают застоявш ихся стальных коней, форсируя лужицы и врезаясь в рыхлые сугробики темно-серого снега.

Зима уходит. Есть чем вспомнить ее. Побеждая трудные условия, зимой успешно несли вахты металлурги, родились бригады коммунистического труда, на зеркальном льду, на лыжных дорожках закалялись спортсмены, ставили рекорды, под легким покровом снега отдыхали нивы, коня силы, чтобы взрастить высокий урожай. Хорошая была зима, дружная.

А друзей принято хорошо провозжать. И вот они — проводы.



доки. Смех, веселье.

А на площадке — кто танцует, кто на саночках катается, кто играет. Много изобретательности проявлял затейник т. Сухов, игры увлекали, молодежь веселилась.

У карусели — дети. В их распоряжение был отдан этот веселый аттракцион.

Нарядно выглядел парк. Лозунги, окаймленные красочными орнаментами, напоминали о празд-

веселый праздник. Секретарь комитета ВЛКСМ третьего листопркатного цеха т. Гутман и комсомолка заводоуправления т. Грозовская вели радиорепортаж. Дейтельно участвовали в подготовке комсомольцы фасонно-вальце-сталеделительного цеха, где секретарь т. Дубынин, цеха спивной посуды (секретарь т. Мелешко), заводоуправления (секретарь т. Черкасов). Комсомольцы этих организаций активно участвовали в субботниках, подготавливая горки, дорожки. А комсомольцы котельно-ремонтного цеха (секретарь т. Праслов) в нерабочее время сделали 14 салазок.

Орсовцы раскинули много ларьков, палаток, а для самого праздника из совхозов «МОС» и «ЖОС» прислали пять троек.

Часы идут. День в разгаре. Все больше прибавляется гуляющих, шумнее в парке. Песни, тройки, музыка, — есть на что посмотреть. И даже солнце, раздвинув лучами тучи, взглянуло на веселье. Ну, а где солнце — там весна!

Прощай, зима!
Здравствуй, весна первого года нашей семилетки!

А. КОЛОМИЦ.

Фото Е. Карпова.

Подарки матерям — своими руками

Участники технических кружков, детских коллективов самодеятельности Дома культуры металлургов долго и упорно готовились к Международному женскому дню. Каждый из них готовил что-либо для своей матери.

8 марта в Доме культуры состоялся большой утренник детей и их матерей. Ребята выступали с концертом, пели, играли. А в заключение подарили матерям свои работы: шкатулки, коробочки, модели и т. д.

Дети были очень довольны, не менее довольны остались и их матери.

Н. ПУНЬКАЕВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

12 марта в 10 часов утра в актовом зале педагогического института (старое здание) состоится семинар пропагандистов всех форм сети партийного просвещения, перешедших на изучение материалов XXI съезда КПСС.

На семинаре будут прочитаны следующие лекции:

1. Международное положение СССР (Лектор ЦК КПСС тов. Бузулуков).

2. О путях развития и сближения двух форм социалистиче-

Последние сигнальные звонки. Приветливые друзья жмут нам руки, спешат досказать еще что-то важное и доброе. И вот уж за окном медленно проплывает красивое большое здание вокзала с надписью «Краков».

— До свидания, друзья! — слышу я через открытое окно вагона.

— До виденья! — отвечаю я по-польски.

Здание вокзала уплывает назад, а в окне уже другие строения, и все торопливее стук колес. Я сажусь к столику в купе и ловлю себя на том, что мне грустно покидать этот красавец-город, этих искренних и хороших друзей. Я вспомнил, как начальник цеха как-то после оперативки сказал мне:

— В Польшу отправляется делегация наших специалистов. Друзья пускают цех холодной прокатки, надо помочь освоить им новое дело... — С удовольствием поеду, сказал я.

Прежде чем побывать в Кракове, где находится металлургический комбинат, мне довелось увидеть столицу Польши Варшаву. Громадные здания с толстыми, прочными стенами и блестящими куполами говорят о том, что Варшава город старинный. Но глядишь на широкие горворливые площади и улицы, светлые окна домов, слышишь веселый смех детей и думаешь: нет, это город юности и веселья. И тебя охватывает какое-то радостное, приподнятое настроение. Такое ощущение не покидало нас во время всей поездки по дружественной стране.

В столице мы не стали долго задерживаться: ждали дела. Оформили необходимые документы и выехали в Краков. В город приехали ночью. Поселились в гостинице. Утром, часов в десять, стучат в дверь.

— Разрешите к вам, — сказал по-русски за дверью чей-то голос.

— Да, пожалуйста, — немного растерявшись, говорю я.

Оказывает ся, это мои друзья, которые выехали из Магнитогорска пораньше. С ними вместе пришли и польские специалисты. С ними я познакомился в Магнитке в то время, когда они проходили у нас практику.

— Прошу вас сегодня в гости, — говорил один, пожимая нам руки.

— Непременно ко мне, — настаивал другой.

Мы, конечно, с удовольствием побывали дома у друзей. Очень интересовались они жизнью нашей страны, вопросы следовали один за другим. Такие встречи длились до позднего вечера, и расставались мы всегда довольные, радостные. Перед тем, как расстаться долго любовались вечерним городом. Краков — город с большим историческим прошлым. Это единственный город, полностью уцелевший от гитлеровского нашествия. Мы побывали во многих кинотеатрах, зоопарке, музеях и ботаническом саду.

Руководители комбината проявили к нам большое внимание и заботу. В наше распоряжение был предоставлен специальный автобус. В свободное от работы время мы ездили на окраины Кракова, в близлежащие села и города. Побывали мы в городе Хожове, где в это время на городском стадионе проходила встреча польских и венгерских футболистов, знакомимся с достопримечательностями городов Закопаны, Гливицы. Большое удовольствие доставила нам оперета «Бал в опере», которую мы слушали в Гливицах.

Где бы мы ни находились, везде встречали теплое, дружеское отношение к нам, советским людям.

...Поезд набирает ход. Вот он вырывается в простор полей и летит, разрезая тишину веселыми гудками.

— До свидания, славыне, хорошие польские друзья! — говорю я.

Л. БЕЛЕВЦЕВ,
старший резчик листопркатного цеха № 3.

В клубе транспортников

Вечер, посвященный Международному женскому дню, в клубе железнодорожников комбината прошел хорошо. Сотни работников служб транспорта, жен рабочих заполнили просторное фойе. Здесь они рассматривали на витринах красочные диаграммы планов семилетки, о развитии жилищного строительства и строительства детских учреждений.

Останавливались и у портретов знатных работниц транспорта. На вечере руководители транспорта поздравили женщин с большим праздником, пожелали им успехов в труде.

После собрания были выступления хора и танцевального коллектива, которыми руководят

тт. Водовозова и Пронин. Певцы и танцоры тщательно подготовили многие номера, и все выступления были встречены тепло.

К этому вечеру в клубе открыли выставку работ рукодельниц — художественное машинное вышивание. Посетители по долгу останавливались перед хорошо, со вкусом вышитыми занавесками, коврами, скатертями, дорожками и другими вещами, нужными в хозяйстве и украшающими комнаты. Здесь в основном были выставлены работы кружка, которым руководит А. Збарская.

Вечер и выставка очень понравились женщинам, они благодарили руководителей клуба, предлагали проводить вечера труженниц транспорта чаще, больше вовлекать их в кружки.

Редактор В. М. ШИБРЯ.

СЕГОДНЯ В КИНО И ТЕАТРЕ

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Кочубей», «Часы остановились в полночь», «Голубая стрела».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Часы остановились в полночь».

КЛУБ ЖДТ: «Тайная разведка».

ДРАМТЕАТР им. ПУШКИНА: 12 марта «Сила любви», 13 марта «Дети Ванюшина».

ВЕЧЕР ТРУЖЕНИЦ КОМБИНАТА

Большой вечер, посвященный Международному женскому дню, состоялся 7 марта в Доме культуры металлургов. Сотни работниц из цехов комбината, женщин-инженеров, жен рабочих и командиров производства собрались сюда. Гостеприимно принял их Дом культуры, гремела музыка, молодежь танцевала, пела песни.

В зале Дома культуры женщины приветствовали и поздравляли с праздником директор комбината

т. Воронов, секретарь заводского партийного комитета т. Жиркин, заместитель председателя профсоюзного комитета т. Колосок.

На этом собрании выступили работница коксохимического производства т. Рычик, заслуженный врач республики т. Агеносова, мать-героиня т. Губанищева. О счастье жить и трудиться в наше время, заботе партии и правительства о народе говорили они.

Вечером у Дворца

Массовое гулянье в парке металлургов в честь проводов зимы 8 марта закончилось у Дворца культуры металлургов. Здесь иг-

рала музыка, продолжались танцы, игры.

В завершение гулянья поздно вечером у Дворца был пущен художественный фейерверк.

Адрес редакции: Гостилица, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.