

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 31 (2961)

ПЯТНИЦА, 13 марта 1959 года

Цена 10 коп.

ВСЕ РЕЗЕРВЫ В ДЕЙСТВИИ

XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза дал трудящимся нашей страны грандиозную программу великих работ. За очень небольшой срок — семь лет — мы шагнем далеко вперед по пути, на который вывела народы Советского Союза родная Ленинская партия.

Патриотическим стремлением дать как можно больше высококачественного металла для нужд народного хозяйства был продиктован почин сталеваров шестой мартеновской печи тт. Лычака, Макагонова, Коцосова и Пряникова, которые, тщательно взвесив свои возможности, пришли к выводу, что имеется реальная возможность получить весь планируемый прирост производства стали на действующих печах. Вместе с вводом в строй новых мощностей это позволит значительно сократить завод на комбинат слитков с других заводов. Приняв на себя ответственные обязательства, бригады шестой печи призвали всех сталеваров нашего комбината развернуть социалистическое соревнование за высшую производительность мартеновских печей.

Почин передовых сталеплавильщиков нашел горячую поддержку среди других мартеновцев нашего комбината. Поставив перед собой задачу непрерывно изыскивать резервы и пускать их в действие, вступили в новое соревнование бригады 20-й, 21-й и многих других мартеновских печей.

Соревнование за выполнение плана первого года семилетки действующими агрегатами — большое и ответственное дело. Оно будет разворачиваться тем успешнее, чем скорее и больше ему будет уделяться внимания со стороны партийных, профсоюзных, комсомольских организаций и хозяйст-

венных руководителей. К сожалению, не везде ему оказывают должное внимание. Как было отмечено на состоявшемся недавно заседании заводского партийного комитета, почин передовых сталеваров еще слабо распространяется во всех трех мартеновских цехах. Особенно плохо обстоит дело в первом мартеновском цехе. Руководители первого цеха проявили консерватизм в этом вопросе.

Справедливые упреки высказывают сталеплавильщики в адрес доменщиков. В последнее время металлургия доменного цеха дает мартеновцам чугуны с высоким содержанием серы, что затмивает плавки и ухудшает качество стали. Сильно отражается на качестве стали, а также на продолжительности процесса плавления металла смола с большим содержанием серы. Дирекция комбината должна серьезно поставить перед совнархозом вопрос о снабжении мартеновцев доброкачественной смолой с заводов-поставщиков.

Одним из важных резервов увеличения выплавки металла является перевод мартеновских печей на работу на природном газе. Бангкирский газ уже пришел в Магнитогорск. Надо ускорить сооружение установки, которая будет принимать его и откуда он пойдет в мартеновские печи.

Нетерпимо такое положение, когда плановый отдел комбината с большим опозданием рассылает в цехи планы. Это до некоторой степени дезорганизует работу коллективов мартеновских цехов, не дает им возможности правильно ориентироваться в работе, мешает брать реальные обязательства.

Почин сталеваров 6-й мартеновской печи — благородное дело. Он должен быть широко распространен во всех металлургических и других цехах нашего комбината.

За достигнутые отличные результаты работы в январе коллективу четвертой печи присуждено первенство в социалистическом соревновании среди коллективов всех доменных печей и вручено переходящее Красное знамя дирекции и профсоюзного комитета комбината.

В феврале коллектив этой печи работал на высоком уровне. В прошлом месяце он выдал сверх плана свыше двух тысяч тонн высококачественного чугуна.

В марте коллектив печи добивается еще более лучших результатов. Сейчас на его лице-

Слово не разошлось с делом

В этот день, когда в третьем листопрокатном цехе появились газеты с обращением металлургов Запорожья, было очень много разговоров по этому поводу. И это не удивительно: ведь то, о чем говорится в этом обращении, касается каждого из нас. Каждый трудящийся нашего комбината, какую бы он работу не выполнял, является звеном большой металлургической цепи.

Познакомились с обращением и наши лудильщики. Более подробно говорили об этом на сменном собрании. Единодушно одобрили ценную инициативу запорожцев трудящихся нашего лудильного отделения.

Многие коллективы автоматов горячего лужения взяли на себя высокие обязательства. Слова наших передовых лудильщиков не разошлись с делом. За 10 дней марта бригада агрегата № 4, где работает старший лудильщик П. Сазонов, выполнила свою норму на 157 процентов. Перевыполнили план они и по выходу консервной жести.

П. ПАВЕРИНОВ,
мастер лудильного отделения.

Образцово готовиться к ремонту пятой домны

В эти горячие дни

соревновании бригад показывает бригада каменщиков тов. Потанкина, на участке, которым руководит молодой, но опытный мастер т. Бородин. Этот дружный коллектив постоянно держит высокий темп работы. Хорошие успехи и у бригады монтажников т. Куксина, которая работает на этом же участке.

Сейчас здесь ремонтники выбрасывают насадки воздухогревателя, приступили к демонтажу купола. По изготовлению смесительного воздухопровода за прошедшее время более 70 процентов работ выполнены. Есть все основания сказать, что на этом участке работа будет выполнена раньше срока.

Хуже обстоит дело с подготовкой к монтажу отделительного клапана газового хозяйства. Отсутствие троса сдерживает работу ремонтников этого участка. Об этом наши работники не раз говорили на оперативках, писали заявки, просили, требовали, на что каждый неизменно получал обе-

щание отдела снабжения комбината удовлетворить нашу просьбу. Но дело до сих пор дальше обещаний не идет. Тов. Соловьеву, руководителю отдела снабжения, в эти оставшиеся дни надо бы проявить побольше активности, так как его обещания наши рабочие не могут применить вместо троса.

Из чугунолитейного цеха начали поступать холодильники, но большая часть их находится еще на изготовлении. Трудящимся этого цеха также следовало бы ускорить выполнение заказов для ремонта домны.

На днях прибыла последняя партия лещадного и шахтного кирпича. В этот же день приступили к его рассортировке.

Полным ходом производится контрольная сборка углеродистого блока. Собран первый ряд. Сейчас приступили к сборке второго ряда.

Продолжается установка необходимых для ремонта механизмов: лебедок, транспортеров и др. Успешно идет подготовка к выпуску

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ



вом счету уже имеется много тонн чугуна, выплавленного дополнительно к плану.

Хорошо работают на 4-й печи молодые горновое Юрий Труни-

лов, Владимир Лисянский и Владимир Андреев.

На снимке: передовики производства горновое Ю. Трунилов, В. Лисянский и В. Андреев.

Фото Е. Карпова.

В борьбе за почетное звание

Электровоз под номером 38 знают все. Да и как же иначе: о делах хороших, о людях старательных у нас узнают быстро. А коллектив на этом электровозе действительно трудолюбивый и старательный.

Когда стало известно о замечательном почине доменщиков 7-й печи, начавших жить и работать по-коммунистически, ребята с этого электровоза самыми первыми включились в борьбу за почетное звание. Словно бы еще раз проверяя молодых машинистов и коммунистов, старший машинист коммунист В. Голюс сказал:

— Дело-то ведь очень серьезное да и нелегкое.

— Будем стараться и добьемся своего, — отвечали ребята, — ведь у нас в бригаде все комсомольцы.

Собравшись вместе, обсудили планы на будущее.

— Надо добиться того, чтобы бесперебойно обслуживать цехи комбината, — сказал помощник машиниста Владимир Бекетов — чтобы не иметь ни одной задержки.

— Довести межподъемочный пробег электровоза до 95 тысяч километров, — предлагал Петр Рассадников.

Были и другие предложения. Например, бригада обязалась сэкономить за год на текущих ремон-

тах десять тысяч рублей, содержать электровоз в отличном состоянии.

Дал слово — сдержки его. Это отличное правило молодых паровозников. Они живут стремлением принести как можно больше пользы любимой Родине. А чтобы хорошо трудиться, надо иметь знания. И молодежь взялась за книги. Петр Загороднев и Алексей Кабышев учатся заочно на третьем курсе горно-металлургического института, Владимир Каукин ходит в восьмой класс школы рабочей молодежи. Петр Рассадников — восьмиклассник.

Верится, что дружный и деятельный коллектив электровоза завоеует право именоваться коллективом коммунистического труда.

О. БОГДАНОВА,
секретарь комитета комсомола ЖДТ.

Наш ответ

Горячо одобряют все сталеплавильщики первого цеха обращение запорожских металлургов, которые обратились ко всем работникам металлургической промышленности с призывом досрочно выполнить план первого года семилетки.

Наши сталевары также повели решительную борьбу за сокращение продолжительности каждой плавки, за увеличение съема стали с одного квадратного метра пода печи и за выпуск плавки строго по заказам. А это и есть борьба за досрочное выполнение годового плана. Соревнуясь между собой, наши сталеплавильщики в марте добились хороших успехов. Лучшие показатели у коллектива печи № 27. Здесь работают сталевары Н. Гурьянов, комсомольцы А. Рубанов, В. Лапшин и коммунист П. Коробко. За первую декаду марта они выдали 620 тонн стали сверх задания. Добились увеличения съема стали с одного квадратного метра пода печи против плана на 830 кг. Продолжительность плавки ими снижена на 9 минут. 15 плавки выпущены скоростным методом.

Хорошие результаты за 10 дней этого месяца и у сталеваров печи № 26, которые на своем счету также имеют 240 тонн сверхплавного металла.

В целом по цеху за это время выдано Родине около тысячи тонн стали сверх графика.

— Это наш ответ запорожским металлургам, — заявляют наши передовые сталеплавильщики.

З. ПАРТИНА,
инженер по труду.

Наступила последняя неделя подготовительного периода к капитальному ремонту пятой доменной печи. В эти оставшиеся дни все трудящиеся «Уралдомремонта», принимающие участие в этом важном мероприятии, работают с большим трудовым подъемом. Соревнуясь между собой, многие участки нашего стройуправления добились замечательных производственных показателей.

Резко выправилось положение с изготовлением металлоконструкций. Полностью готова металлоконструкция одного воздухогревателя. Сейчас успешно ведутся работы по изготовлению металлоконструкций второго воздухогревателя. Готовы металлические опоры под трассу смесительного воздухопровода. Близятся к концу работы по изготовлению металлоконструкций кожуха шахты, лестницы, площадки и других узлов и приспособлений доменной печи.

С 5 марта приступили к ремонту воздухогревателя № 17. В настоящее время выполнение работы на этом участке производится строго по графику. Наилучшие показатели в социалистическом

Изучаем планы семилетки

Рассказ пропагандиста

В кружке очередное занятие. Продолжается изучение решений XXI съезда КПСС.

Сегодня рассказ. Многие из слушателей-коксовиков приготовили тетради или блокноты. По совету пропагандиста они записывают наиболее яркие цифры или примеры, литературу.

Свой рассказ о главных задачах семилетнего плана Надежда Николаевна Щепина начала с краткого повторения изложенного в предыдущей беседе:

— Все мы знаем, какой отсталой была экономика царской России. И если вычтешь годы войны, интервенций, блокад, то видим, что наш народ располагал очень коротким сроком для развития экономики СССР. Но и за это время наша страна достигла гигантских успехов. Вот примеры, — говорит Надежда Николаевна. — Только один годовой прирост производства электроэнергии в 1958 году составил около 23 миллиардов киловатт-часов. Это столько же, сколько вырабатывают за год все электростанции Бельгии и Финляндии. Такие темпы роста позволяют нашей стране в 1965 году стать в 1000 раз богаче электроэнергией, чем она была в 1920 году.

— Вот это темпы! — замечает кто-то из слушателей.

— Темпы огромные, — продолжает пропагандист. — В нашей стране каждую секунду выдается на-гора примерно 15 тонн угля, то есть столько, сколько необходимо, чтобы отапливать крупное здание в течение восьми месяцев.

Пропагандист приводит ряд других примеров, называет цифры, характеризующие успехи нашей советской промышленности.

— Давайте посмотрим, — говорит Надежда Николаевна, — что будем иметь к концу 1965 года. Семилетний план — это невиданный скачок промышленности, техники, науки.

Производство угля будет доведено до 600—612 миллионов тонн, чугуна — до 65—70 миллионов тонн. Почему, говоря о великом плане, мы прежде всего говорим о тяжелой индустрии, о металле? — спрашивает пропагандист и отвечает: — Тяжелая индустрия составляет основу всей нашей экономики, а семилетний план — это план создания материально-технической базы коммунизма. Среднегодовой прирост промышленной продукции в предстоящем семилетии составит около 135 миллиардов рублей, против 90 миллиардов рублей за предыдущие семь лет. Семилетний план является решающим этапом в осуществлении идеи Ленина о сплошной электрификации страны.

Пропагандист называет тепловые и гидроэлектростанции, напоминает о строящихся атомных электростан-

циях мощностью 2—2,5 миллиона киловатт.

— Цель семилетнего плана, — продолжает рассказ Надежда Николаевна, — это новое значительное повышение жизненного уровня народа. Это будет достигнуто на основе мощного подъема всех отраслей экономики. Вот один пример: за семилетие 22 миллиона семей — примерно 100 000 000 человек — переедет в новые дома.

Далее пропагандист т. Щепина подробно рассказывает о семилетке комбината и, в частности, о том, что будет сделано в коксохимическом производстве.

— Известно, что производство чугуна на комбинате в 1965 году в сравнении с 1958 годом должно составить 141,3 процента. Для такого значительного прироста чугуна, — говорит пропагандист, — требуется дальнейшее развитие коксохимического производства. По семилетнему плану у нас будет создан новый крупный блок коксовых батарей. Одна из них — одиннадцатая — вступает в строй. Вудут построены еще три батареи. Две последних — 13-я и 14-я будут отличаться большим объемом камер печей. Две этих печи будут давать в год примерно на 200 тысяч тонн кокса больше, чем 11-я и 12-я батареи.

Как и по всей стране, в коксохимическом производстве нашего комбината широкое применение найдет автоматика и комплексная механизация, которые позволят без значительного увеличения штата повысить качество кокса и улучшить улавливание ценных продуктов коксования. А вы знаете, что это за продукты. Они являются ценным сырьем для химической промышленности.

У нас многое изменится за семилетие, — говорит Надежда Николаевна. — цехи будут чистыми, появится новое высокопроизводительное оборудование.

— Копоти не будет? — В отдельных цехах не будет вовсе. Вам, т. Богдан, — улыбаясь, говорит пропагандист, — надо уже сейчас готовить белый костюм.

— Он надеется, что ему дадут белые перчатки.

— Все, конечно, будет, — соглашается т. Щепина, — но ничто не придет само по себе. Одна из главных наших задач — повышение производительности труда. А как можно повысить производительность труда? Постановлением или приказом ничего не сделаешь. Требуется высокое сознание всех труженников, требуются знания, изобретательность каждого работника.

Посмотрите на наши бригады, которые борются за звание бригад коммунистического труда. Ведь у них дела

идут неплохо, хотя и много пока недостатков. Если все будут работать так, как трудятся передовые, — уже будет плюс.

У нас в цехе немало было внесено предложений, направленных на повышение производительности труда, и эти предложения дали очень много. Экономисты подсчитали, что если каждый рабочий нашей страны поможет своему предприятию перевыполнить задание хотя бы на один процент, то за семь лет в стране дополнительно будет выпущено промышленной продукции более чем на 440 миллиардов рублей...

Тут вмешиваются в разговор слушатели.

— Ничего себе, сумма!

— Да, сумма очень большая!

— Помните, сколько квартир будет сдано в эксплуатацию за семилетие? — спрашивает пропагандист.

— Пятнадцать миллионов.

— И на это вместе с коммунальным строительством будет израсходовано 380 миллиардов рублей.

Надежда Николаевна рассказывает просто, не торопясь. Она словно и не обращает внимания на время. Внимательны к рассказу и слушатели. Коксохимиков не могут не волновать цифры семилетки.

— Так вот, относительно повышения производительности труда. Повышение ее в цехах нашего комбината в конце семилетки только на один процент сверх предусмотренного планом, позволит выдать дополнительно более 80 тысяч тонн чугуна, свыше 100 тысяч тонн стали и почти 85 тысяч тонн проката.

Надежда Николаевна порекомендовала слушателям еще раз почитать текст доклада товарища Н. С. Хрущева, решение XXI съезда КПСС о контрольных цифрах семилетнего плана.

— С карандашом в руках почитайте цифры семилетки, — рекомендует Надежда Николаевна, — прикиньте, что мы можем сделать для решения задач, стоящих перед цехом... На следующем занятии будет продолжена беседа по теме: главные задачи семилетнего плана.

К. МИХАЙЛОВ.

Одна из лучших

Выполняя решения XXI съезда КПСС и постановление ЦК КПСС и Совета Министров о дальнейшем развитии и улучшении общественного питания, коллектив столовой № 32 (директор т. Лукьянов) в соревновании с коллективом столовой № 8 (директор т. Амурский) взял повышенные обязательства. Слова у работников столовой № 32 не расходятся с делом. В короткий срок столовая перешла на новую форму обслуживания с последующим расчетом, что сократило время на обед — рабочие стали затрачивать на обед не более 15 минут. Возрос товарооборот, увеличился выпуск блюд, повысилась культура торговли, улучшилось санитарное состояние.

За январь и февраль столовая вышла с хорошими показателями. План товарооборота выполнен на 110 процентов, перевыполнен план выпуска собственной продукции и блюд, дано сверхплановой экономии 8798 рублей.

За качество приготовления блюд имеется много благодарностей. Студенты Ждановского ин-

СОЗДАДИМ ДОБРОВОЛЬНЫЕ ДРУЖИНЫ

Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза и Совет Министров СССР приняли постановление «Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране».

В настоящее время, — говорится в постановлении, — в обстановке роста сознательности и политической активности трудящихся и дальнейшего развития советской демократии борьба с аморальными, антиобщественными проступками должна вестись не только административными органами, но главным образом путем широкого вовлечения трудящихся и общественных организаций в дело охраны общественного порядка в стране. В этом отношении заслуживает поощрения опыт работы молодежных бригад содействия милиции, комсомольских штабов, добровольных отрядов и других форм активного участия трудящихся в поддержании общественного порядка.

Обобщив этот положительный опыт, ЦК КПСС и Совет Министров СССР в целях широкого привлечения трудящихся к охране общественного порядка приняли многочисленные предложения трудящихся о создании на предприятиях, стройках, транспорте, в учреждениях, совхозах, колхозах, учебных заведениях и домоуправлениях добровольных народных дружин по охране общественного порядка.

В постановлении указано, что добровольными народными дружинами по охране общественного порядка руководят районные (городские) штабы, состоящие из представителей партийных и советских органов, профсоюзных, комсомольских организаций и отдельных командиров дружин. Личный состав дружин комплектуется строго на добровольных началах из передовых рабочих, служащих, колхозников, студентов, учащихся и пенсионеров.

Проектом временного положения о добровольных народных дружинах предусматривается, что в добровольную народную дружину принимаются граждане СССР, как правило, не моложе 18 лет на основании личных заявлений, подаваемых в профсоюзный, комсомольский комитеты или другие общественные организации по месту работы или жительства и по рекомендации собрания коллектива, в котором они состоят.

Знакомясь с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР, трудящиеся нашего комбината горячо одобряют мероприятия партии и правительства.

— Партия призывает народ решительно повести борьбу с теми, кто своим поведением, своими проступками омрачают нашу жизнь. Каждый из нас, — заявил директор коксового цеха Н. Таймурзин, — будет активно участвовать в осуществлении мероприятий партии и правительства.

Нет, это наше дело

Он пришел в основной механический цех поступать на работу.

— Какая у вас специальность? — спросили у него.

— Нет никакой, — паренек помолчал, глядя себе в ноги, потом словно что-то передернуло ему лицо, — в детстве я жил... ну... в школе учился... Все.

Вид у паренька был какой-то настороженный, взгляд недоверчивый. Звали паренька Иван Соколов. Он стал работать в инструментальном отделении. Рабочий коллектив приветил начинающего рабочего, Ивану помогли словом и делом. Но потом вдруг стали поступать тревожные вести.

— Соколов опоздал на работу, — говорил мастер.

— Иван грубит, — жаловались товарищи.

Как-то комсомольцы обругали Ивана.

— В чем дело, почему не покомсомольски себя ведешь?

— А это мое дело, — насупился Иван.

— Нет, это наше общее дело! — сказали товарищи парню и потребовали, чтобы он изменил свое поведение.

Хорошо это, когда весь коллектив чувствует ответственность за судьбу товарища. А коллектив — сила большая.

А. СМОЛЕНЦЕВ,
секретарь комитета комсомола
основного механического цеха.

Наш вклад

Перед трудовой вахтой бригады ремонтного участка котельно-ремонтного цеха собрались в красном уголке. Старший мастер т. Александрович здесь сделал доклад о работе и исторических решениях XXI съезда КПСС. Доклад был выслушан с большим вниманием.

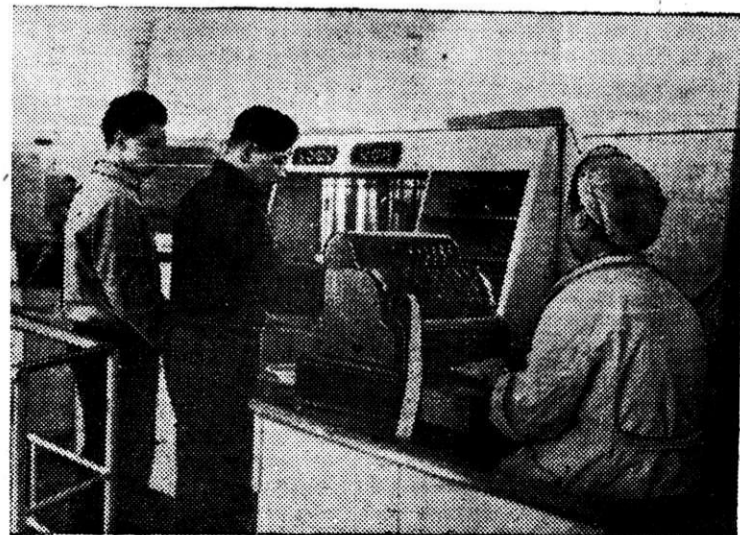
После доклада трудящиеся обменялись мнениями, как работать, чтобы внести свой вклад в успешное выполнение семилетки.

— Сокращением продолжительности ремонтов металлургических агрегатов, — пришли к единому мнению.

Тогда же и решили досрочно завершить ремонт печи № 12 второго мартеновского цеха и домны № 5. На ремонте мартеновской печи решили сберечь 6 часов, а на ремонте пятой домны — 8 часов.

Подкрепляя свое слово, бригады тт. Иванова, Гатаулина, Фокина, занятые на капитальном ремонте мартеновской печи № 12, ежедневно перевыполняют норму. Так же активно ведется у нас подготовка к ремонту домны.

А. БОРИСОВ,
мастер.



На снимке: в столовой № 32.

Фото Е. Карпова.

Все партийные, хозяйственные, профсоюзные и комсомольские организации обязаны вернуть борьбу за выполнение и перевыполнение заданий семилетки по росту производительности труда, снижению издержек производства, за строжайший режим экономии. Необходимо организовать всенародный поход против всяких проявлений бесхозяйственности, расточительства, нерадивого отношения к народному добру, повысить ответственность руководителей за улучшение всех качественных показателей деятельности предприятий, строек, особенно за снижение себестоимости и повышение качества продукции.

(Из резолюции XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза по докладу товарища Н. С. Хрущева «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959 — 1965 годы»).

Знамя семилетки: темп, ритм, качество!

Возможности не исчерпаны

Коллектив листопрокатного цеха много делает для того, чтобы улучшить качество выпускаемой продукции. Вступая в социалистическое соревнование за успешное выполнение плана первого года семилетки, прокатчики толстолистового стана обязались выдавать безбрачной продукции не более 1,2 процента, а выпуск брака довести до 0,15 процента от общего количества прокатанного металла.

Остальную продукцию они обязались выдавать вторым и первым сортом.

Свое слово прокатчики толстолистового стана сдержали. В феврале они выпустили безбрачной продукции всего 0,92 процента, а брака дали 0,08 процента. Особенно хорошо шло дело у коллектива первой бригады. Здесь мастер производства т. Плешков сумел мобилизовать бригаду на успешную борьбу за качество металла.

Много труда вложил в то, чтобы первая бригада достигла высоких показателей по качеству выпускаемой продукции контролер отдела технического контроля т. Запьянцев.

Прокатчики среднелистового стана обязались выдавать безбрачной продукции не более 1,3 процента, а брак довести до 0,06 процента. В феврале они выдали безбрачной продукции 0,99 процента. Здесь отличилась тоже первая бригада. Большая заслуга в достижении высоких показателей принадлежит старшему вальцовщику этой бригады т. Козырь, который исполняет обязанности мастера, а также старшему контролеру т. Янину.

Бесспорно, у листопрокатчиков есть некоторые серьезные достижения в борьбе за улучшение качества металла. Однако они должны еще многое сделать, чтобы их продукция была еще более высокого качества.

З. КРЕЙН,
начальник участка ОТК
листопрокатного цеха.



Большую работу проводит цех связи комбината по внедрению телевидения в производственные процессы.

Хорошо работает в этом цехе дежурный монтер Михаил Третьяков, успешно справляющийся с внедрением новой техники. Молодой рабочий систематически повышает свои знания. Сейчас он учится на подготовительных курсах для поступления в горно-металлургический институт.

На снимке: М. Третьяков за настройкой телевизионно-передаточной камеры.

Фото Е. Карпова.

Настойчиво вести борьбу с серой в металле

Сера в стали является одной из самых вредных примесей, ухудшающих ее качество. Для того, чтобы удалить серу из металла, сталевар и мастер должны создать в мартеновской печи определенные условия во время плавления. Наибольшая трудность для удаления серы из металла встречается тогда, когда сталь плавится в большегрузных печах.

Сера, попадающая в мартеновскую печь с шихтой (чугуном, скрапом, рудой и т. д.), обязательно распределяется между жидким металлом и шлаком. Ученые и практики давно заметили и установили, что распределение серы между металлом и шлаком зависит от основности шлака. Чем выше основность шлака, тем больше серы из металла переходит в шлак, и наоборот.

Увеличение коэффициента распределения можно добиться повышением основности шлака. Это достигается присадкой в шлак нужного количества известки. Практически в мартеновских печах мож-

но получить шлаки с основностью четыре или пять и добиться коэффициента распределения примерно десять.

Однако, не всегда хорошая основность шлака может привести к нужному результату. Для того, чтобы получить хороший результат по удалению серы, нужно тоже иметь определенные условия. Надо, чтобы было обязательное сочетание основности шлака и количества шлака. В мартеновской печи одновременно наводить нужное количество шлака и нужную основность очень трудно. Трудность заключается в том, что при практическом решении этой задачи приходится иметь дело с многими переменными факторами.

Заранее, перед раскислением, т. е. в момент раскисления металла в зависимости от полученной серы, можно наметить без большой ошибки такое количество недопала и боксита, чтобы получить нужное количество шлака, нужную основность и жидкоподвижность с заданным количеством серы в металле перед раскислением. Для того, чтобы гарантированно получать на большегрузных печах металл с серой не более 0,039 процента (основная масса нашего металла), необходимо придерживаться строго индивидуального подхода к плавающим в зависимости от серы, которая получается в момент раскисления. Например, при раскислении серы до 0,046 процента скачивание шлака из печи после раскисления не обязательно и расход недопала (известки) должен колебаться от трех до девяти тонн, тогда как при раскислении серы выше 0,046 процента требуется уже солидная работа со шлаком и тем большая, чем больше серы по раскислению.

Работать со шлаком можно в двух направлениях: без скачивания первичного шлака и со скачиванием его. Наиболее выгодным

является безусловно скачивание первичного шлака. При этом удается с некоторой потерей времени наводить нужное количество шлака с нужной основностью (малым количеством известки). Наиболее выгодным все же остается получение низкой серы в металле в момент раскисления. Мастерам и сталеварам хорошо известно, что получать высокую основность шлака, даже когда сознательно жертвуется удлинением доводки, является нелегким делом: известка плохо растворяется в шлаке. Следует рекомендовать положительный опыт: для быстрого растворения известки в шлаке нужно делать присадку окислы. Это и применяется широко в мартеновском цехе № 1 нашего комбината. Однако это хорошее дело незаслуженно игнорируется работниками мартеновских цехов № 2 и № 3.

Какие же выводы напрашиваются из всего вышесказанного? При выплавке марок сталей с содержанием серы в ковшевой пробе не более 0,040 процента, необходимо придерживаться следующих положений:

а) при раскислении серы в металле до 0,046 процента скачивание шлака не обязательно, но к моменту раскисления основность шлака должна быть доведена не меньше, чем до 2,5 (расход недопала 7—9 тонн);

б) при раскислении серы в металле выше 0,046 процента скачивание шлака обязательно и основность конечного шлака должна быть 3—3,5 (расход недопала от 7 до 18 тонн);

в) для быстрого растворения известки в шлаке, наряду с бокситами, нужно применять окислы.

Эти выводы действительны и для мартеновских печей, отапливаемых мазутом с содержанием серы не более 2 процентов.

В. ГОРИН,
руководитель группы центральной заводской лаборатории.

Взаимный контроль

Перевыполнять задания по всем показателям, давать продукцию высокого качества—таково стремление коллектива шашотно-динасового цеха. В последнее время цеху значительно увеличен план выпуска продукции, но огнеупорники успешно справляются с заданиями. Коллектив увеличил выпуск продукции, значительно повысил ее качество.

План февраля выполнен на 102,4 процента, брак снижен на 0,8 процента. Похвально и то, что отделения работают ровно. Ни один участок не отстает и в марте.

Как практически коллективы бригад борются за качество, каким путем добиваются успеха? Прежде всего, если говорить об обжигальщиках, то они внимательней стали относиться к изучению и выполнению инструкций. Это первое. Второе сводится к контролю за всем процессом работ. Обжигаль-

щиков теперь интересует и то, как выполняются работы садчики. Обжигальщики тт. Баканов, Абакумов и другие конкретно указывают садчикам, работающим в смене, на случаи отклонений от инструкции, на плохую работу. Садчики, в свою очередь, заботятся о том, чтоб качественным был полуфабрикат.

У нас, пожалуй, не найдешь теперь человека, который бы безразлично относился к недостаткам, к нарушениям технологической дисциплины. Если например, обжигальщики тт. Баканов, Малеев, Шалев или любой другой увидят неурядицы на любом участке, они не пройдут мимо. И мастера найдут, и начальники смены. Это правильно. Так нужно бороться за порядок в цехе, за высокое качество продукции.

А. НЕКЛЕЕНОВ,
председатель цехового комитета.

По инициативе цехкома

На участке каменных работ дела шли неважно. Руководство цеха, мастера и сталевары с беспокойством говорили о том, что на этом участке нередко нарушается технология, футеровка леток производится некачественно.

Члены цехового комитета обратили внимание на эти серьезные упущения каменщиков. На одном из заседаний комитета решили встретиться с руководителями цеха и участка каменных работ и серьезно и подробно поговорить.

В настоящее время мы подготовились к проведению производственного совещания. Было созвано заседание. Мы пригласили начальника цеха, мастеров. Начальник разливочного пролета т. Заверюха взялся подготовить доклад: «О методах огнеупорной кладки». Старший мастер т. Шунин расскажет, как футеровать сталевпускное отверстие, а старший мастер т. Калинин ознакомит каменщиков с футеровкой сталеразливочных ковшей и желобов. На производственное совещание мы пригласим всех каменщиков, подсобных рабочих. Пригласим и сталеваров. От сталеваров тоже зависит многое: от того, как правильно раздельвают они стальную летку, будут созданы условия для футеровки.

Одним из важных вопросов, которые будут обсуждаться, является вопрос о взаимозаменяемости на производственных операциях. Дело в том, что некоторые каменщики умеют футеровать разливочный ковш, но не умеют футеровать летку. И наоборот. Нет нужды доказывать, как важно знать каменщикам и ту, и другую операции.

Д. ГУДНОВ,
председатель цехкома
второго мартеновского цеха.

На предприятиях страны

Волжско-Уральский нефтеносный бассейн

27 января разведочная скважина вскрыла в низовьях Камы девонский нефтяной горизонт мощностью восемнадцать метров. Таким образом подтверждено наличие огромных запасов высококачественной девонской нефти в Нижнекамском районе. Выясняется, что бассейн самого большого левобережного притока Волги, равный примерно территории Франции, почти на всем протяжении таит в своих недрах богатейшие запасы жидкого горючего.

Татарская автономная республика, расположенная в нижнем течении Камы, превратилась за последние годы в ведущий район нефтяной промышленности. Сейчас здесь добывается в два с лишним раза больше нефти, чем во всей дореволюционной России. Нефть Татарии — самая дешевая в стране. За семь лет в этой республике будет пробурено еще девять миллионов метров новых скважин.

Месторождение, открытое в нижнем течении Камы, — одна из двухсот пятидесяти перспек-

тивных площадей, разведка которых ведется в настоящее время на огромной территории, простирающейся от берегов Волги на западе до Урала на востоке и от северной тундры до Каспийского моря на юге. На этой территории уже разведано более ста крупных месторождений, в которых сосредоточено восемьдесят процентов всех запасов «черного золота» в СССР. Добыча его обходится в четыре раза дешевле, чем в Баку.

Именно из этого района на восток и на запад протянутся транссибирский и трансевропейский нефтепроводы, которые будут снабжать сырьем нефтеперерабатывающие заводы Сибири, Дальнего Востока, а также Германской Демократической Республики и других стран народной демократии. Общая протяженность трубопроводов, которые свяжут Волжско-Уральский бассейн с районами большого потребления нефтепродуктов, превысит пятнадцать тысяч километров.

Прокатное оборудование

Тридцать девять новых прокатных станов выпустит Уральский завод тяжелого машиностроения в предстоящую семилетку (1959 — 1965).

Оборудование, которое изготовляет завод, в значительной мере определяет технический уровень и развитие основных отраслей промышленности Советского Союза. За время своего существования он выпустил оборудование для семидесяти пяти процентов всех доменных печей, работающих в Советском Союзе в настоящее время.

В 1963 году на предприятии будет построен блюминг-автомат производительностью в несколько миллионов тонн проката в год. Этот стан-завод рассчитан на управление всего одним человеком. Одновременно завод выпустит серию высокоскоростных станков холодной прокатки тонкого листа, которые позволят увеличить производство этой продукции в СССР за семилетие в четыре раза. Скорость прокатки на одном из таких станков намечается довести до ста двадцати пяти километров в час.

УВЛЕКАТЕЛЬНОЕ, ПОЛЕЗНОЕ НАЧИНАНИЕ

Началось с шутки. Из окна Дворца культуры металлургов смотрели на панораму комбината, на оживленный проспект Пушкина, на резвящихся среди буйной поросли акаций юных магнитогорцев.

— Как в кино.

— Многосерийная, непрерывная картина.

Пошутили, поговорили всерьез — в ответственное время живем, много нового вокруг, много интересного проходит, забывается. Запечатлеть бы на пленку и самим посмотреть и сохранить для истории.

Вот тогда-то артист городского драмтеатра Леонид Яковлевич Каменецкий всерьез задумался над этим. Приобрел узкоплечный киносъемочный аппарат и начал первые пробы.

Одно дело снимать «для себя», другое — когда цель поставлена шире. Чтобы запечатлеть на пленку в какой-то мере жизнь города и завода, нужен коллектив, нужны энтузиасты. За ними дело не стало. В правление Дворца сразу поступило более 400 заявлений — рабочие, инженеры, фотолюбители просили зачислить их в киностудию. Разбирались внимательно, одним советовали пока поработать в фотокружке, другие вообще не подходили. Осталось 32 человека. Эти люди и явились творческой группой, начали серьезно изучать аппарат, приемы съемки, относиться к занятиям как важному делу.

Первой работой самостоятельной киностудии был журнал «У нас в Магнитогорске». Работа над ним показала, как тщательно надо готовиться, отбирать кадры, чтобы получилось цельное, правдивое отображение жизни.

В этом журнале запечатлено празднование 25-летия стана «250» № 2, отдых детей металлургов, выступление государственной хоровой капеллы, спортивная жизнь города и отдых магнитогорцев. Поработали кинолюбители крепко и с удовлетворением видели, как реагирует зритель. В пяти цехах демонстрировали журнал и всюду он вызывал большой интерес.

Кинологисты поставили перед собой другую задачу — показать передовой метод труда. Остановились на методах труда формовщика т. Панченко.

Этот киножурнал встретили формовщики фасонно-сталелитейного цеха большим одобрением. Многие в труде передовика обычно не задерживали их внимания, а на экране каждая подробность запоминалась, показ и разъяснение диктора были доходчивы и убедительны.

Редколлегии обменялись опытом.

В клубе интерната молодых рабочих состоялась выставка стенных газет, выпущенных коллективами этажей жильцов и воспитателей. Было представлено много газет, отличающихся разнообразием оформления и содержания. Это очень важно для членов редколлегий, они могли почерпнуть лучшее из опыта работы других.

Содержательные стенгазеты «Юность» первого интерната. Редактор ее, слесарь цеха водоснабжения Сергей Ахметгареев, и члены редколлегии с большой любовью делают газету. Оформление ее привлекает. Содержание тоже разнообразно. Заметки короткие, в каждом номере их 5—6.

Коллектив интерната держит связь со своими товарищами, ушедшими в Советскую Армию. В газете, посвященной 41-й годовщине Советской Армии, помещено

кинолюбители решили и впредь держать связь с производством, наглядным способом кино популяризировать новое, передовое.

Но они не намерены ограничить тематику только этим. Растет умение, зреют новые замыслы. Решили поставить художественный кинофильм «С именем Ленина». Руководитель студии т. Каменецкий написал сценарий, преподаватель музыкального училища т. Любовицкий пишет музыку, деятельное участие принимает и художник театра т. Томиловский.

Роль В. И. Ленина будет исполнять заслуженный артист республики Иван Ефремович Данилин.

В фильме будут заняты кружки самостоятельности Дворца культуры металлургов.

Фильм отобразит становление социалистической индустрии, трудовые успехи строителей Магнитки, мирные вахты металлургов.

Замысел хороший, пожелаем инициаторам успеха в его художественном и правдивом осуществлении.

Жизнь выдвигает новое. Знамена трудовой славы засияли над коллективами, начавшими работать по-коммунистически. Труд коммунистических бригад, воодушевляющий пример зачинателей нового соревнования, должен найти достойное отображение в работе самостоятельной киностудии. И кинолюбители поставили перед собой задачу — создать журналы и фильмы о работе, отдыхе, учебе молодых строителей коммунизма, о главных делах коммунистических бригад на вахтах семилетки.

Любительская киностудия

пользуется авторитетом у металлургов и большой поддержкой со стороны их. Очень много помогают руководители и работники цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики, в частности начальник т. Пятковский и начальник мастерской т. Морозов.

Но особенно большое участие в делах киностудии принимает токарь Иван Строкин.

— Большой специалист, токарь высокого класса, без него мы вряд ли могли бы иметь детали такой точности, — отзывается о нем Л. Каменецкий.

Да и быть иначе не должно. Иван Строкин сам активный участник самостоятельности, страстно любящий музыку, в цехе он не первый год руководит оркестром струнных инструментов. Поэтому дело кинолюбителей считает своим кровным делом и работу выполняет точно и отлично.

Благодаря этой помощи выполнена реконструкция одного съемочного аппарата, чтобы можно было сразу воспроизводить и звукозапись.

Всемерную поддержку новому коллективу самостоятельности оказывают общественные организации комбината.

Работа самостоятельной киностудии — большое и нужное дело, хорошее начинание, которое несомненно укрепит и разовьется. Оно будет способствовать привлечению молодежи к разумному и полезному досугу, отобразит и сохранит страницы борьбы металлургов Магнитки за новое, запечатлеет летопись героического труда в годы исторической семилетки строительства коммунизма.

А. КОЛОМИЦ.

Высокая оценка труда художника

Творчество магнитогорского художника Георгия Яковлевича Соловьева теснейшими узами связано с историей Магнитки, трудом металлургов и строителей. Первые дни становления индустриального гиганта на Урале, будни полотняного города у подножья горы Атач, первые субботники, вахты ударников, великий пафос создания запечатлены на его картинах и в рисунках, создавая своеобразную летопись нашего города и завода.

Посетители музея, художественных выставок всегда останавливаются перед его полотнами. Живые воспоминания воскрешают они в памяти ветеранов Магнитки, яркие картины романтической были вызывают в воображении молодого поколения металлургов и строителей. Немало художественных полотен посвятил художник и теперешним дням Магнитки. А сейчас занят над созданием полотна большой панорамы Магнитогорска. По замыслу автора это должна быть художественная эпопея, вид города, его цехов, новостроек, прильва речных просторов.

Создавая художественную летопись Магнит-

ки, Г. Соловьев занимается общественной работой. Много лет он руководит кружками изобразительного искусства во Дворце культуры металлургов, консультирует молодых художников, помогает самостоятельным художникам цехов. А в Магнитогорском художественно-производственном цехе он является председателем художественного совета.

Заслуженной известностью пользуется художник не только у магнитогорцев. Его картины занимали почетное место на областных выставках, в столичных картинных галереях.

Упорный труд и общественная работа художника по заслугам оценены Советским правительством — недавно Президиум Верховного Совета РСФСР присвоил ему почетное звание Заслуженного деятеля искусств.

Пожелаем нашему знатному земляку новых творческих успехов для яркого отображения многогранной жизни металлургов и строителей, поднявших знамя коммунистического соревнования, создания новых картин, прославляющих героический труд магнитогорцев.

К. АЛЕКСЕЕВ.

ПОСЛЕДНИЕ ДНИ НА КАТКЕ

Пригревает солнце, тает лед. Конец приходит сезону конькобежного спорта.

За спортивную зиму на катке молодежных общегородских побывало около 50 тысяч молодых магнитогорцев, дважды проводились соревнования конькобежцев. Здесь были большие спортивные состязания в честь XXI съезда КПСС. А 11 марта проводились соревнования по конькам школьников Правобережного района.

Сезон подходит к концу. 15 марта состоится закрытие его. В этот день на катке состоится выступление фигуристов, игры, массовые катанья.

Будет подведен итог зимнему сезону, победителям в соревнованиях и лучшим физкультурникам вручены грамоты.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры.

НА АРЕНЕ ЦИРКА



На днях в Магнитогорском госцирке полностью обновилась программа. В новой программе широко представлены артисты различного жанра. Здесь успешно выступают воздушные гимнасты с пологом под куполом цирка под руководством старейшего мастера циркового искусства Ф. Конева. С большим мастерством исполняет пластический этюд артистка Е. Страшная. Высокое спортивное мастерство и четкость исполнения демонстрируют гимнастки на трапециях Петринские. Хорошо смотрится номер на свободной проволоке в исполнении артиста Сафонова.

Большое место в настоящей программе представлено дрессировке. С большим успехом выступает известный магнитогорцем дрессировщик заслуженный артист РСФСР А. Н. Корнилов с дрессированными слонами и верблюдами.

Третье заключительное отделение в программе занимает старейший укротитель хищников Всеволод Денисов, выступающий с группой дрессированных львов.

В целом программа в цирке содержательная и смотрится с большим интересом.

На снимке: на арене цирка укротитель хищников В. Денисов

Фото Е. Карпова.

Когда рядом товарищи

Я хочу рассказать о нашей рабочей семье, дружной и большой. Недавно, демобилизовавшись из рядов Советской Армии, я поступил на работу учеником каменщика в коксохимический цех. Первый человек, с которым я познакомился, был мастер тов. Самохвалов. Он приветливо встретил меня, подробно рассказал, как соблюдать технику безопасности, ознакомил с работой каменщика и назначил меня учеником к старшему каменщику т. Попкову.

Первые дни были очень трудными. Вот тут-то я и понял, как дорога товарищеская поддержка. Каменщики пришли мне на помощь: т. Попков рассказывал, как экономить строительные материалы и рабочее время, т. Самохвалов каждый день проверял мою работу лично и указывал на недостатки.

И вот настал день, когда я стал работать самостоятельно. От души хочется поблагодарить людей, которые помогли мне получить специальность, помогли войти в рабочую семью.

Р. АХТЯМОВ,
каменщик коксохимического цеха.

Редактор В. М. ШИБРА.

СЕГОДНЯ В КИНО И ТЕАТРЕ

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Чрезвычайное происшествие» (I и II серии).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Кочубей», «Голубая стрела», «Часы остановились в полночь».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Часы остановились в полночь».

ДРАМАТЕАТР им. ПУШКИНА: 13 марта «Дети Ванюшина», 14 марта «Блудный сын».

Коллектив цеха глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника цеха пенсионера, члена КПСС БОНДАРЕНКО КУЗЬМЫ ЕМЕЛЬЯНОВИЧА и выражает искреннее соболезнование жене и родственникам покойного.