



Каждый из нас — боец семилетки

Поднимитесь на одну из близлежащих гор — и перед вами откроется величественная панорама нашего социалистического города и завода-гиганта. Высятся громады доменных печей, в ровном, солдатском боевом строю стоят трубы мартенов, блюмингов, большим восьми-трубным океанским кораблем, отправившимся в далекое и трудное плавание, выглядит гигантское здание центральной электростанции.

Да, именно в солдатском строю, именно в далекое трудное плавание: ведь заканчивается только первый из 28 кварталов нашей исторической семилетки. И всюду, куда ни помотришь, — у доменных и мартеновских печей, у прокатных станов, у котлов энергетических станций — люди, чьим трудом предначертания партии превращаются в сотни и сотни тысяч тонн металла, чьим трудом будет воздвигнуто величественное здание нашего завтрашнего дня.

В этом номере нашей газеты мы помещаем целый ряд статей, заметок о тех, кто своим самоотверженным трудом участвует в выполнении заданий семилетки. Слесарь по ремонту оборудования доменного цеха С. Волков, мартеновец П. Лапаев, каменщик М. Дробнич, прокатчики И. Климов, Н. Лифанов, А. Кечин... Да разве обо всех расскажешь в одном номере, разве расскажешь о тысячах передовиков, новаторов производства, участниках бригад, борющихся за высокое звание бригад коммунистического труда, объединенных единым порывом успешно выполнить план семилетки.

И когда выдана очередная планка, прокатана партия металла, состав с готовой продукцией отправляется на стройки страны, — сердце наполняется гордостью:

— Это и мой труд вливается в труд моей республики, ибо каждый из нас — боец семилетки.

И эпим внесешь свой вклад в семилетку

Металлический лом — сырье для мартенов

Пленум профсоюзного комитета комбината и заводской комитет ВЛКСМ решили организовать с первого апреля до первого мая месячник по сбору на территории комбината и всего города металлолома.

Комсомольцы! Молодежь! В поход за металлоломом, на борьбу с захлапленностью на территории цехов.

Каждый килограмм лома — в мартены!

Хороший пример

Не прекращают работу по сбору металлолома комсомольцы службы подвижного состава. На днях комсомольское собрание решило: в дни месячника собрать на каждого комсомольца по 300 килограммов металлического лома. В тот же день все приступили к работе. Уже собрано и погружено на платформу десятки тонн лома.

Хорошую инициативу в этом деле проявляют комсомольцы Н. Костенко, Н. Давыдов, Г. Харченко, Ю. Васильев, А. Фролов и П. ГРИЩЕНКО.

В отделе техники безопасности

Пропаганда правил и норм техники безопасности среди трудящихся комбината имеет большое значение в деле снижения производственного травматизма.

Отдел техники безопасности комбината приступил к новой форме устной пропаганды безопасных приемов труда. В цехи выдаются грампластинки с расширенной тематикой по технике безопасности, которые будут

пропагандироваться среди трудящихся.

Кроме этого, приобретен магнитофон, при помощи которого можно будет проводить мероприятия, направленные на повышение уровня знаний рабочих и инженерно-технических работников в области техники безопасности и промышленной санитарии.

П. МАНАГОНОВ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 38 (2968) ВОСКРЕСЕНЬЕ, 29 марта 1959 года. Цена 10 коп.

„Теперь, когда наша страна вступила в период развернутого строительства коммунизма, вопросы коренного улучшения бытового обслуживания населения приобретают особое важное значение“.

(Из постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР)

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

По решению городского комитета КПСС и Магнитогорского городского Совета депутатов трудящихся с 15 апреля по 1 июня 1959 года проводится

МАССОВЫЙ ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАГНИТОГОРЦЕВ

Цель смотра — улучшить бытовое обслуживание трудящихся города.

Бригады смотра будут проверять работу мастерских бытового обслуживания, состояние торговли и общественного питания, работа почтовых отделений, парикмахерских, бань, общежитий, гостиниц, городского транспорта, учреждений, занимающихся благоустройством и озеленением города.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Вступайте в бригады смотра! Вносите свои предложения! О недостатках в работе учреждений бытового обслуживания комбината, о своих предложениях пишите в свою газету — „Магнитогорский металл“.

Запись в бригады смотра производится до 5 апреля в цеховых комитетах и домоуправлениях.

Коксохимики обязуются

Коллективы цехов и участков коксохимического производства включились в предмайское социалистическое соревнование и взяли на себя обязательство: выдать в апреле металлургического кокса сверх плана 2000 тонн. За счет экономии себестоимости получить экономии в сумме 300 тыс. рублей; повысить производительность труда против плана на 2 процента; привести рабочие места и территорию цеха в образцовое состояние; внедрить 30 рационализаторских предложений.

Передовые производственницы

Комсомолки Нелля Самборская, Алиса Вольферис и Лида Киселева пришли работать в фасонно-вальце-сталеделительный цех полгода назад, окончив индустриальный техникум. Для прохождения производственной практики они были направлены в стержневое отделение.

Замечательных успехов за это время добились молодые стерженщицы. Сейчас они все трое занимаются на подготовительном курсе горно-металлургического института. Умело сочетая учебу с производством, они ежедневно перевыполняют сменные нормы.

Сейчас в честь приближающегося праздника 1-е Мая девушки бригады Марии Полутинной также развернули социалистическое соревнование.

Это соревнование дает хорошие плоды. Недавно при изготовлении пластин для формы 16999 Зина Куликова и Валя Худякова, соревнуясь между собой, ежедневно выполняли свои сменные задания от 115 до 130 процентов. А Шура Терентьева, делая стержни леек, выполнила норму на 140 процентов.

А. НИКИФОРОВ, мастер ФВСЛЦ.

Дружный коллектив

Добрая трудовая слава идет в цехе куста прокат-мартен-электриков об электрослесарях Татьяне Павловне Никитиной, Олеге Падалько и Юрии Петроском. Куда бы их не посылали, какое бы задание им не давали, всегда

они оправдают доверие.

Сейчас Никитина и ее молодые друзья работают на монтаже панелей автоматики в доменном цехе. Задание выполняют на 150—160 процентов. И качество работы дают отличное.

— Дружное звено у Татьяны Павловны, отлично работает, — говорит начальник участка т. Хавронин.

Да, действительно звено у т. Никитиной дружное.

И. СИДОРОВ.

ОБРАЗЦОВО ПРОВЕСТИ РЕМОНТ ПЯТОЙ ДОМНЫ

С них надо брать пример

Самоотверженно трудятся на ремонте домны многие бригады и звенья ремонтно-строительного цеха комбината. Все шире и шире среди них разворачивается социалистическое соревнование за успешное выполнение заданий.

Отличных показателей изо дня в день добивается бригада бетонщиков, руководимая опытным бригадиром Филиппом Гудковым. На рубке бетона на посту «Б» она выполняет нормы на 140 процентов и дает хорошее качество работ. Еще лучше работает бригада плотников, возглавляемая коммунистом Петром Цыгипало. Она строит леса для монтажников на верхней части домны и выполняет полторы нормы в смену.

К. СИДОРЕНКО.

Железнодорожники подводят

Коллектив смены, которым я руковожу, ведет большую строительную работу на второй коксо-сортировке. Здесь мы сооружаем помещение для подачи кокса. Все бригады взяли на себя обязательство не только выполнять, но и перевыполнять нормы.

Однако на сегодняшний день таких возможностей у нас не имеется. Мы не только не выполняем свои обязательства, но даже отстали от графика. И виноваты в этом железнодорожники станции Коксо-сортировка внутреннего транспорта нашего комбината. С начала ремонта, да и в период подготовки к нему, не было дня, чтобы они нас не подводили. Очень несерьезно относился к такому важному делу, как ремонт пятой домны, работники станции Коксо-сортировка не подают нам своевременно вагоны-дупляры и

платформы под мусор и для перевозки строительных материалов, несмотря на то, что заявки на вагоны нами подаются им заранее.

Например, 26 марта железнодорожники должны были до 4 часов дня подать нам один вагон для перевозки кирпича. Однако в течение всей смены, которая работала с 4 до 12 часов ночи, вагоны мы не получили. Вследствие этого сорвалась кладка стен помещения. 24 марта железнодорожники подали вагон в самом конце смены, и работа у нас также сорвалась.

Начальник ЖД т. Баранов должен заставить нерадивых работников станции Коксо-сортировка серьезно относиться к своим обязательствам и не подводить строителей.

И. БАТАЛОВ, начальник смены ремонтно-строительного цеха.

КАЖДЫЙ ИЗ НАС — БОЕЦ СЕМИЛЕТКИ

★ ★ ★ ГУДЯТ МАРТЕНОВСКИЕ ПЕЧИ...

В отблесках ярко-белых языков пламени все кажется необыкновенным — и печь словно бы вздрагивающая от гудения, и движение немногочисленных людей с синими очками на лбу. Но дело здесь делается обыкновенное — люди варят сталь.

Только что выпущена плавка. Вот у печи остановился состав с мульдами, груженными шихтой. Вдруг стремительным движением на одну из мульд вскочил человек в темной спецовке. Заслонясь от жара рукой, он смотрит через очки в печь. Через несколько минут человек уже внизу.

— Ну, как, Петр Иванович? — спрашивает мастер производства Евгений Лобанов.

— Сработалась подина. Будем ремонтировать, — говорит старший мастер второго блока второго мартеновского цеха Петр Иванович Лапаев — солидный срок прошел после предыдущего ремонта — двадцать суток печь работала.

— Что ж, за дело! Подготовка к ремонту проведена.

Мастер Лобанов знает, что за каких-нибудь четыре часа ремонт будет завершен, и снова можно будет произвести завалку, и снова печь загудит весело и громко. А ведь раньше на ремонт подины уходило до восьми часов. Благодаря передовому опыту Лапаева время сокращено наполовину.

Накаленная подина пышет нестерпимым жаром. Подготовлены шланги, чтобы путем выдувания очистить подину от металла и шлака. На это время прекращается подача газа. Наизготове три шланга. Прежде очистку подины производили при помощи одного шланга, а сейчас применяется

три. Бывало на эту операцию затрачивали до трех часов времени. А сейчас после получаса работы первоначальная очистка закончена. Подается газ: надо прогреть подину. Печь начинает гудеть.

— Хватит, — машет рукой Петр Иванович.

После прогрева на подину подсыплют магнетитовый порошок. Это, так называемая, подсыпка первого слоя. Подсыпка закончена, и снова следует прогрев, только на этот раз он продолжается до получаса. После подсыпки второго слоя следует опять прогрев. И вот, наконец, подина ошлакована окалиной. Готово. Можно начинать завалку. Печь работает. Радостно и мастеру производства Евгению Лобанову, и сталевару пятой печи Николаю Гончарову, и Петру Ивановичу тоже радостно. Лапаев семнадцать лет работает в мартеновском цехе, и ему хорошо понятна эта радость.

В первый год Великой Отечественной войны пришел он, выпускник ремесленного училища, в сталеплавильный цех и стал работать подручным сталевара. Любил свое дело. Через год уже работал первым подручным, а через два года — сталеваром. С 1954 года Петр Иванович — старший мастер.

Гудят мартеновские печи... Хорошо работают сталевары. Коллектив второго мартеновского цеха обязался в этом году выдать 50 тысяч тонн стали сверх плана. Немалую лепту внесет в общее дело и почетный металлург страны, мастер своего дела Петр Иванович Лапаев.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома.

★ ★ ★ У комсомольцев слово не расходуется с делом

В кузнечно-прессовом цехе бригада кузнеца Григорьева первой включилась в соревнование за звание коллектива коммунистического труда. Обязательства, взятые бригадой, выполняются успешно. Все здесь учатся. Комсомолец Григорьев в вечерней школе по всем предметам получает оценки не ниже «хорошо», точно так же успевает в институте машинист молота Панкова. Комсомолец Томин брал обязательство овладеть специальностью кузнеца. Это свое обязательство он уже выполнил.

Сейчас среди молодежи цеха развернулось соревнование за звание ударника коммунистического труда. Каждый из соревнующихся взял обязательство образовательно овладеть общими знаниями.

Есть и такие обязательства: помочь товарищам в строительстве жилья своими силами. У нас готовится к строительству дома профгруппа Иван Бильди, включившийся в соревнование за звание ударника коммунистического труда. Ему тоже, как и другим товарищам, мы поможем в строительстве.

П. КАССИХИН,
слесарь.

★ ★ ★ МАКСИМЫЧ

Анатолий Родичев, сталевар мартеновской печи № 28, оторвал взгляд от огнедышащего жерла печи, посмотрел на часы.

— Пора, — произнес он про себя и, повернувшись в сторону завалочной машины, громко добавил: — Максимыч, счищай пороги! «Максимыч» — так любовно зовут мартеновцы первой бригады машиниста завалочной машины Леонида Максимовича Старусева — на миг повернул смуглое до блеска от графитовой пыли лицо, быстро кинул головой.

Раздался сигнал. Машина вздрогнула, длинным стальным хоботом ловко подхватила мульду и, просигналив еще раз, двинулась к крайней печи.

Через несколько минут операция была закончена.

— Максимыч! — донеслось до Старусева, — подавай...

Дальше он не расслышал: сигнал завалочной машины заглушил слова сталевара. По давно знакомому жесту Леонид Максимович понял, что теперь нужно подогнать первый состав.

К печи подошли мастер Д. Жуков и сталевар А. Родичев.

— Можно заваливать, — заключил мастер, — подина в порядке.

И опять четко и уверенно действует мощный завалочный агрегат, послушный воле опытного машиниста.

...Завалка окончена. Мастер взглянул на часы.

— Час десять минут... Молодец, Максимыч! Не ударил в грязь лицом. Плавку должны выпустить раньше графика.

...Молодец, Максимыч! Часто можно услышать эти теплые, дружеские слова, которыми награждают Леонида Максимовича.

Большим и заслуженным уважением в первом мартеновском цехе пользуется Л. М. Старусев за свое трудолюбие, за добросовестное исполнение своих обязанностей и за товарищеское отношение к коллективу.

Уже 26 лет он бесменно трудится на комбинате, из них четверть века управляет сложной завалочной машиной. Сколько тысяч заготовок он произвел за эти долгие годы! Сколько тысяч тонн стали выплавил! Потом сталевара, которая пошла на стройки нашего народного хозяйства! Пожадуй, не подчитай.

Правительство высоко оценило этот замечательный труд простого советского человека. В 1952 году Указом Президиума Верховного Совета СССР за долголетний и безупречный труд Леониду Максимовичу Старусеву присвоено высокое звание «Почетный металлург».

Оправдывает и сейчас это гордое, почетное звание Л. М. Старусев. Все свои силы, всю энергию он отдает делу выполнения грандиозного семилетнего плана.

Ф. САПРЫКИН.

Михаил Дробнич и его звено

Он идет по железному пешеходному мосту широкими шагами. По-весеннему ясное небо льет на землю яркий радостный свет. На заводском дворе в грязноватых лужах отражаются солнечные лучи.

— Привет, ребята! — здоровается Михаил Дробнич с каменщиками и спешит переодеться. А через несколько минут он появляется в спецовке, обрызганной точечками раствора, ладный, подтянутый.

Вот и цех. Прозвонительным звонком мостовых кранов, люди в синих очках быстро орудуют лопатами у печей, постукивая на рельсах, паровоз тянет состав тележек, на которых разместились мульды с шихтой.

— Миша, — говорю я звеньевому, — твое звено будет работать на подине печи.

Дробнич согласно кивает головой. Я замечаю, что человек волнуется. Двенадцать лет работает Дробнич каменщиком, восьмой разряд получил (мастер своего дела!), ученики его работают на многих печах, а он волнуется. Впрочем, это хорошо. И говорит это волнение о том, что любит он свое дело, хочет так потрудиться,

чтобы люди оценили его умение и старание.

Ребята осматривают подину печи. Нелегкая предстоит работа, ответственная — это понимают все.

Что ценно у энергичного, делового звеньевому, так это его умение верно распределить людей: кто попытнее — становись на более сложную работу, где требуется умение и смекалка, кто работает недавно — становись рядом, смотри и учись. Получив задание, Дробнич буквально загорается, и энергия его, беспокойство передаются и остальным каменщикам.

Смена в разгаре. Быстро, стараясь не подвести каменщиков, подручные подносят раствор. Анатолий Фазылов, Владимир Иванчук, Аркадий Петров и другие ковшиками разливают жидкий раствор по кладке, и кирпичи так и мелькают у них в руках.

— Раствору! — кричит Владимир Дубровский, сложив рупором ладони.

Раствору, кирпичей... Пошевеливайтесь, подручные, живее — работа не ждет. На лицах рабочих блестит пот, спецовки темнеют от влаги.

Во время короткого перекура Михаил говорит своим товарищам:

— Ну, как, ребята, выполним раньше срока задание?

И по решительным, волевым лицам ребят видит — да, они справятся, печь раньше срока вступит в строй.

...Прошло несколько дней. На печи одна смена меняла другую. Труд был напряженный. Зато всех обрадовала весть: печь отремонтирована почти на 2 суток раньше срока.

Так вот и трудятся Михаил Дробнич и его друзья. Каменщики. Рабочие люди.

Г. ШЕВЧЕНКО,
мастер.

Творчество

Как-то разговорился я с Сергеем Тимофеевичем Волковым.

— А давно ты, Сергей Тимофеевич, работаешь у нас?

Волков чуть удивился и ответил:

— С сорок второго года. А что?

— Да так... Ничего.

И подумал я о том, что вот рядом с тобой работает хороший, душевный человек, с которым легко трудиться, и, кажется, очень дав-

но ты знаешь человека, всю жизнь живешь с ним бок о бок.

Сергей Тимофеевич — слесарь по ремонту оборудования вагон-весов. Работник он добрый. Пытливый ум его непрестанно ищет новое в работе. Вот, например, одно из последних его рационализаторских предложений.

Шланги рабочих цилиндров вагон-весов крепили хомутами на голой трубе. Шланги ча-

сто срывались во время работы или высыхали от горячего воздуха и лопались.

Другое дело сейчас, когда Сергей Тимофеевич предложил заменить прежние шланги другими, большего диаметра. Соединяются шланги при помощи специальных гаек. Сейчас шланги не перегреваются, давление воздуха не превышает заданных норм — в воздухе разогретый. Шланги пе-

рестали срываться, обрели большую подвижность. И, наконец, шланги раньше выходили из строя через месяц — другой, а теперь они в состоянии работать целый год.

У т. Волкова много и других ценных предложений. С творческим огоньком трудится человек.

Д. ГОРМАКОВ,
механик загрузки доменного цеха.

РУКА ОБ РУКУ

Мерное, ровное гудение нагревательных печей растекается по всему цеху, по рольгангам катятся громадные, пышущие жаром заготовки, сигналят мостовые краны и во всем этом чувствуешь ритмичный, четкий труд многих людей.

Вот участок нагревательных колодцев. В одном месте со скрипом открываются крышки и слитки, намертво схваченные клещами кранов, исчезают в огненном чреве колодцев. Другие краны выхватывают уже нагретые багровые слитки и везут их к рольгангам. Один за другим уходят слитки в стальные челюсти блюмингов. Здесь многое зависит от сноровки, умения крановщиков. Немногие знают, какой труд, ста-

вание и мастерство требует эта профессия.

Четкость в работе, высокая производительность блюминга добивается во многом и оттого, как владеет своей профессией машинист клещевого крана. Добрую славу и признательность завоевали на третьем блюминге машинисты Иван Климов, Николай Лифанов, Александр Кечин, Николай Кисель. Дело свое знают отлично. И еще одно ценное качество присуще им — товарищеская помощь, поддержка. Случилась какая-либо непохота у одного — работающий рядом тотчас придет на выручку.

Когда работает «дружная четверка», обжимщики спокойны — блюминг бесперебойно будет обес-

печиваться металлом. У контрольных приборов стоит старший сварщик нагревательных печей Александр Власов. Он пристально следит за режимом нагрева заготовок. По уверенному, довольному лицу его видно, что нагрев идет хорошо. Прокатные клети обеспечиваются металлом.

...Отблески тускло-красного света касаются окон операторской — внизу скользят горячие заготовки. На посту сегодня старший оператор главного поста Павел Захарович Ионов. Давно работает Павел Захарович у нас в цехе, он умеет быстро и безошибочно подать заготовку из одного калибра в другой и в нужное мгновение отправит его к следующей клети.

На следующей операции — вальцовщики. Они, поймав кантовкой раскат, направляют его в клетку.

Внимательно следит за работой

клетей, за тем, как идет прокатка старший вальцовщик Иван Семенович Сопов. Сопов — опытный вальцовщик, Герой труда. Много полезных советов получает от него молодежь.

От одного участка к другому, от одного человека к другому идет раскаленный металл. Трудно кого-то выделить из этого коллектива, кого-то похвалить, а кого-то оставить в тени. Люди понимают, что, только работая рука об руку, можно добиться успеха.

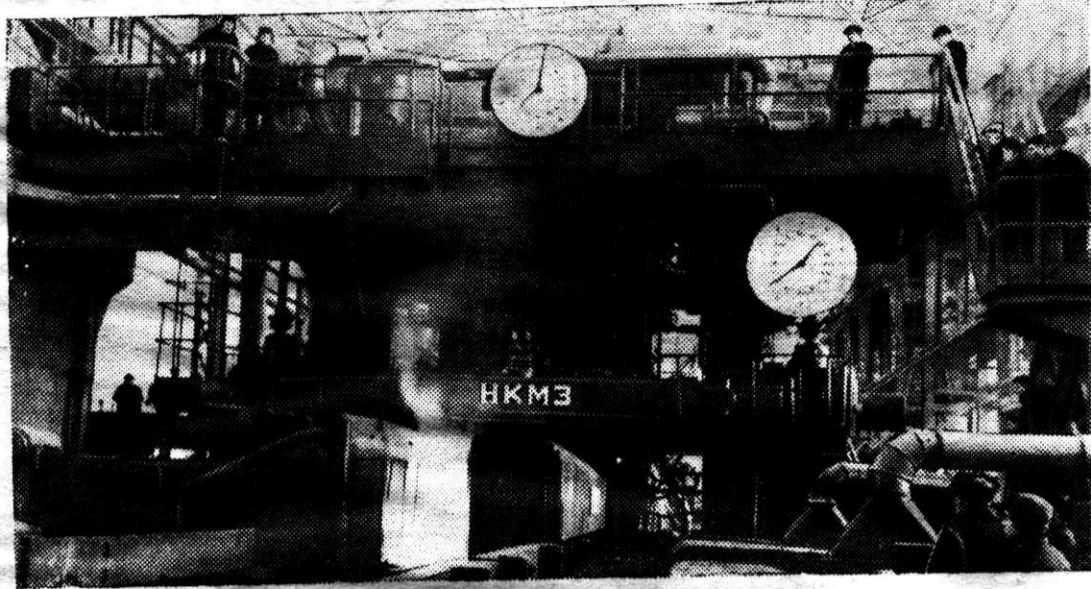
Тридцать пять тысяч тонн проката сверх плана выдала в прошлом году наша бригада. Правда, новый год начался не совсем удачно для всего цеха. Сейчас мы набираем темпы. У прокатчиков крепнет уверенность, что и в этом году мы прокатаем десятки тысяч тонн металла.

Н. ЛАУШНИН,
начальник второй смены.

ПЕРВЕНЕЦ СЕМИЛЕТКИ — В СТРОЮ!

Новый цех — слябинг дал стране первую продукцию

БОЛЬШАЯ ЧЕСТЬ



На снимке: обжатие первого слитка на слябинге.

Фото Е. Карпова.

НАША БОЕВАЯ ЗАДАЧА

Металл является основой основ нашего народного хозяйства. Это хорошо понимают и металлурги, которые производят металл, и строители, которые вводят в строй новые производственные мощности на металлургических предприятиях страны. Вот почему они трудятся, не покладая рук, чтобы страна получила больше металла.

26 марта 1959 года войдет в историю советской черной металлургии как знаменательный день. В этот день дал первую продукцию слябинг нашего комбината — самый мощный слябинг в Европе и крупнейший в мире. Он является первенцем семилетки на Южном Урале и одним из первенцев семилетки в Советском Союзе. Многотысячные коллективы орденосных трестов «Магнитострой» и «Востокметаллургмонтаж», управлений «Уралэлектромонтаж», «Теплострой» и многих других строительно-монтажных трестов и управлений своим самоотверженным трудом вписали новую яркую страницу в историю развития советской строительной техники. В сравнительно короткий срок они построили огромное промышленное сооружение, оснащенное самой передовой техникой. Проектируя наш слябинг, советские инженеры учли новейшие достижения отечественной и зарубежной техники.

Поистине грандиозную работу

Беседа с начальником слябинга М. А. Ковальчуком

пределали наши славные советские строители, построив слябинг. На строительстве слябинга было вынуто и спланировано 900 тысяч кубометров земли и другого грунта, смонтировано около 17 тысяч кубометров сборных железобетонных конструкций и блоков, 16 тысяч 500 тонн металлических конструкций, почти 9,5 тысячи тонн технического оборудования, уложено 126,5 тысячи кубометров монолитного бетона и железобетона. Площадь цеха и всех производственных построек составляет 5,5 гектара, объем промышленного здания — около 1 миллиона кубометров.

Наш слябинг «1150» предназначен для выпуска листовых заготовок — слябов шириной до 1 тысячи 600 миллиметров. Эти заготовки будут прокатываться из стальных слитков весом до 24 тонн. Крупнейший в мире слитковоз подает слитки на приемный ролик со скоростью 6 метров в секунду.

Стан оснащен преобразовательным агрегатом, который питает двигатели главного привода и имеет мощность 400 тысяч киловатт. На стане смонтирован ряд

новых машин оригинальной конструкции: рабочая клеть, слитковоз, ножницы и другие. Все механизмы слябинга оборудованы механическим управлением.

Благодаря рациональной конструкции и выбранным параметрам машины надежны и удобны в эксплуатации. Это позволяет затрачивать минимальное время при ремонтах и достигать наиболее высокой производительности труда.

Коллектив слябинга укомплектован как из старых, опытных прокатчиков, имеющих за плечами большой производственный опыт, так и из товарищей, впервые пришедших на прокатное производство. Многие из них окончили технические училища, техникумы и институты. Одним словом, на слябинге будут работать вполне квалифицированные кадры. На главном посту уже сейчас работают старшими операторами Евгений Вишневецкий и Леонид Шибанов. Оба они — опытные металлурги. На нагревательных колодцах старшим сварщиком работает ветеран Магнитки, Почетный металлург Кузьма Иванович Лысенко. Машинистами клещевых кранов являются такие опытные работники, как тт. Черный, Адагуров, Волков, Щукин. Механиками трудятся старые работники тт. Сычев, Смирнов, Фокин.

Сейчас, когда слябинг пущен в эксплуатацию, перед нами стоит боевая задача: быстрее освоить новую технику и в самое короткое время достичь проектной мощности. Первые часы работы слябинга показали, что с этой задачей мы успешно справимся. Уже в торжественный день 26 марта старший оператор главного поста Евгений Вишневецкий показал класс работы, успешно прокатал несколько слитков. Безукоризненно работает все оборудование на всех участках слябинга.

Готовясь к 1 Мая, наш коллектив добьется высоких производственных показателей. Это будет его скромным подарком матери Родине, родной Коммунистической партии и советскому народу к великому празднику трудящихся всего мира, нашим вкладом в успешное выполнение коллективом магнитогорокских металлургов своих высоких обязательств в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана 1959 года — первого года исторической семилетки коммунистического строительства.

Когда мне предложили работать на нагревательных колодцах слябинга, признаться, я очень разволновался. Я знал, что для работы на новом, оснащенном первоклассной техникой агрегате подбираются самые достойные товарищи. Поэтому приглашение работать на слябинге я расценил, как высшее доверие Родины.

Поистине хорош наш красавец-слябинг. Не буду говорить о прекрасном оборудовании, которым оснащены другие участки огромного цеха, скажу об оборудовании его нагревательных колодцев. При полном развитии слябинга у нас будут работать 16 групп нагревательных колодцев, в каждой группе по две ячейки. Сейчас пока действуют три группы колодцев. В каждую ячейку можно садить несколько слитков.

Колодцы полностью автоматизированы. Сейчас работники цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики совместно с нами ведут наладку всего комплекса автоматизации. В отличие от регенераторных нагревательных колодцев блюмингов №№ 2 и 3 обжимного цеха нашего комбината наши рекуперативные нагревательные колодцы более технически совершенны. Они закрыты герметическими крышками при помощи напольных машин. Этих машин имеется две. Такое закрытие колодцев исключает подсос в них атмосферного воздуха, а значит и угар металла, дает экономию топлива.

Славный коллектив подобрался

у нас на колодцах! Сварщиками работают металлурги, потрудившиеся на нашем комбинате много лет, — тт. Лысенко, Кузнецов, Свинолобов, Дворник. Немало будет работать и новичков прокатного производства, закончивших техническое училище и специальные курсы повышения квалификации, успешно сдавших экзамены. В пусковой период они вместе с монтажниками участвовали в подготовке слябинга к горячему опробованию. Это серьезные, деловые товарищи, прошедшие большую жизненную школу. Например, тт. Максимов и Тарасов служили в Советской Армии и Военно-Морском Флоте. Они демобилизовались из рядов Вооруженных Сил СССР офицерами.

Благодаря большой, кропотливой работе, проделанной нашим коллективом сварщиков в период подготовки к пуску слябинга, в день его горячего опробования и выдачи первых сляб все оборудование нагревательных колодцев работало безукоризненно. Однако это нас не успокаивает. Мы упорно работаем над полным освоением техники.

Трудиться на новом слябинге — гордость металлургов Магнитки и всей страны, большая честь. И все мы, кто на нем работает, постараемся оправдать оказанное нам высокое доверие. Мы будем самоотверженно работать на благо Родины.

А. ПОЛИПОВ,
старший мастер нагревательных колодцев слябинга.

Наша радость, наша гордость

Сейчас, когда слябинг вступил в строй, когда напряженные трудовые дни остались позади, мы с гордостью и радостью думаем о том, что и частица нашего труда есть в этом сооружении.

С большим энтузиазмом трудились на строительстве нагревательных колодцев огнеупорники и их подручные, прокладчики труб, мотористы, слесари и люди других профессий. Доброе слово надо сказать о комсомольской бригаде Владимира Мошалова, которая работала на строи-

тельстве с первых же дней. Холодными зимними утрами приходили люди на участок, и через минуту закипала работа. Знали — чем быстрее закончим строительство, тем больше доброты и ответственности металла получит страна. Трудные и ответственные работы предстояли на кладке насадок рекуператоров. Люди дополнительно обучались, осваивали новое дело.

Сейчас рекуперативные нагревательные колодцы являются предметом гордости строителей.

Таких колодцев еще не было на комбинате. Воздух здесь в отличие от известных нам печей нагревается в рекуператорах. Это очень удобно. И служат рекуператоры долго — до трех лет.

Прокатаны первые слитки. Теперь после прогрева печей нам предстоит провести дополнительную изоляцию к сводам рекуператоров. Еще два — три дня, и работы закончатся полностью. **Н. КУСТОВ,** старший прораб участка № 1 «Союзтеплострой».

Трудовая победа строителей и монтажников

26 марта трудящиеся монтажных организаций и орденосного треста «Магнитострой» праздновали свою большую трудовую победу. В этот день был сдан в эксплуатацию новый мощный металлургический агрегат — слябинг, построенный их руками.

Самоотверженно потрудились строители и монтажники 19 строительных организаций над сооружением этого первого крупнейшего объекта семилетки на комбинате.

Блестящие примеры высокопроизводительного труда показывали бригады механомонтажников т. Белякова, т. Лимана и т. Маслова. Эти коллективы быстро и качественно установили фермы клещевого крана.

На сборке рабочей клетки своими успехами в труде отличалась бригада т. Ильченко.

Хорошо поработали и бригады электромонтажников т. Козвалова и т. Кодылева на мон-

таже оборудования преобразовательной подстанции. Отлично справились с работой строители и монтажники на участке насосной перекачки. Здесь успешно потрудились бригада плотников второго стройуправления т. Сабирова и штукатуры молодежной бригады Веры Лермонтовой, а бригада т. Бородулина управления «Водоканалстрой» на этом участке за 5 дней уложила трубы по всей трассе от водоперекачки до отстойников окалины, выполнив при этом свою норму на 200 процентов.

Заслуживает большого одобрения работа трудящихся управления «Бетонстрой».

На несколько дней раньше срока установили воздухоохладитель в машинном зале сантехмонтажники бригады т. Сабирова.

И вот плоды этого упорного труда: прокатный стан-гигант, величайший в Европе слябинг, дал первый прокат.



На снимке: старший сварщик второй бригады Н. И. Лысенко (справа) и сварщик Ю. А. Максимов определяют готовность слитков к выдаче из колодца на стан. Фото Е. Карпова.

Металлурги! В ряды народных дружин!

Не проходи мимо

Каждая капля рабочей крови
Очень дорого стоит.
Руку злодея

останови!

Не прачься
за спины
более.

Наша дружба — боевой союз

Далеко идет слава о трудовых победах металлургов Магнитки. Каждый успех открывает наших друзей за рубежом, вселяет веру в торжество борьбы за мир и социализм. Делегаты пятой конференции организации Объединенного союза немецкой молодежи металлургического комбината имени Сталина, города Сталинштадта (ГДР) прислали комсомольцам нашего комбината письмо, в котором пишут:

«С большим вниманием мы следили за работой XXI съезда КПСС, который подтвердил могучую силу социалистического строя. Мы, юные работницы, рабочие, мастера и инженеры убеждены, что семилетний план вашей страны под руководством Коммунистической партии будет успешно осуществлен. Это в некоторой степени будет способствовать строительству социализма в Германской Демократической Республике, а также будет вкладом в борьбу за мир во всем мире.

Молодежь нашего комбината возглавляет борьбу за высокие показатели и организует бригады социалистического труда. Вместе с вами, дорогие товарищи, мы боремся за счастливое будущее народов, за мир, за социализм. В знак уважения и глубокой дружбы пересылаем вам знамя нашего Союза. Мы гордимся вами и желаем вам еще больших успехов в борьбе за мир, в борьбе за дело рабочего класса во всем мире.

Наша дружба — боевой союз за мир, против атомной смерти неразрывна.

Да здравствует славный комсомол — авангард советской молодежи — строителей коммунистического общества».

Общественницы в борьбе за порядок и чистоту

Женщины-общественницы третьего мартевского цеха принимают участие в месячнике здоровья. 26 марта они проверили состояние рабочих мест и бытовых помещений.

Общественницы осмотрели душевые, проверили готовность к открытию новой столовой, побывали на рабочих местах у мартевских печей. Они внесли ряд предложений по наведению порядка как на рабочей площадке у печей, так и в душевой и иных бытовых помещениях.

ЭЛЕКТРОННЫЙ ОРГАН

Оригинальный трехоктавный музыкальный инструмент, совмещающий возможности рояля, органа и аккордеона, сконструировал эстонский инженер Хейно Калмо. Изобретатель назвал его электронным органом. Техника игры на этом инструменте примерно такая же, как на рояле. Он отличается очень приятным звучанием.

Электронный орган весит около шестидесяти килограммов. Он состоит из двух частей: нижней — акустической и верхней — генераторного блока с усилителем. В инструменте использовано восемьдесят шесть электронных ламп, в том числе сорок генераторных.

Не своди с хулигана глаз,
Руками не разводи,
Никто не сделает это за нас,
Мимо

не проходи!

Порядка нам

никто не даст,

На блюдечке с узором.

Но это под силу миллионам

масс —

Изгнать хулиганство

с позором!

Капля к капле —

— море воды,

Сила ее

неизмерима,

Вступайте и

множьте

бригады ряды,

Не проходите мимо!

В. ВОРОНКОВ,

инженер отдела главного

механика.

ДЕСЯТКИ ЗАЯВЛЕНИЙ о зачислении в народные дружины поступили в партийное бюро доменного цеха.

С БОЛЬШОЙ АКТИВНОСТЬЮ встретили решение партии и правительства об охране общественного порядка трудящиеся коксохимического производства. От рабочих поступило свыше 50 заявлений с просьбой зачислить в дружины. Среди подавших заявления начальник смолоперетонного отделения А. М. Гриневич, машинист коксовыткатывателя А. Д. Бельский.

КОМСОМОЛЬЦЫ ПЕРВЫМИ вступают в дружины. Успешно идет создание дружин в сортопробатном цехе. Вслед за вальцовщиками А. Панченко, А. Черятевым, сортировщиком А. Базаевым в дружины записались многие.

Кто ответственен за порядок? Мы сами

На комсомольском собрании в копровом цехе выступил секретарь партийного бюро т. Курдюков.

— Все вы, — сказал он, — знакомы с постановлением ЦК нашей партии и Совета Министров «Об участии трудящихся в охране общественного порядка в стране»...

— Правильное постановление! — раздался возглас.

— Все мы должны нести ответственность за поддержание порядка.

— Кто желает записаться в дружину? — спрашивает секретарь комсомольской организации Николай Загребельный.

— Пишите меня!

— Я записываюсь! — послышались возгласы.

— Давайте по порядку и по форме, — предложил Ни-

колай. — Нужно написать заявления. У кого готовы, обсудим сейчас.

Оказалось, что пятнадцать комсомольцев, не считая самого секретаря, уже написали заявления о своем желании вступить в народную дружину.

Одно заявление за другим читает председательствующий. Каждого из подавших заявления обсуждают персонально. В дружину должны входить дисциплинированные, примерные люди.

Среди зачисленных в этот день в дружину комсомольцы подкрановый рабочий Виктор Миронов, машинист пакетир-пресса Иван Кулаков, слесарь Александр Сименцов, бухгалтер Антонина Третьякова, автоенщик Александр Белов и другие.

Завтра тираж

Государственный трехпроцентный выигрышный заем в нашем городе пользуется популярностью. За два с половиной месяца текущего года в сберегательных кассах Правобережного района трудящиеся приобрели облигаций займа более, чем на 400 тысяч рублей.

В ближайшие к очередному тиражу дни количество проданных облигаций все возрастало. За 27 дней марта продано их более, чем на 20 тысяч рублей.

Сегодня, 29 марта, последний день продажи облигаций этого займа. Кто приобретет облигации, сможет участвовать в тираже, который состоится завтра, 30 марта, в Киеве. В этом тираже будет разыграно 102 тысячи выигрышей на 55 миллионов 808 тысяч 400 рублей. Среди них и крупные выигрыши в 25 и 50 тысяч рублей.

П. КИРКИН,
заведующий сберкассой.

На заслуженный отдых

С первого дня работы заводского комитета профсоюза индустриальной Магнитки главным бухгалтером стал Василий Федорович Коновалов. Прибыл сюда он из Алапаевска, имея хороший опыт. Бесменно возглавляя бухгалтерию завкома-миллионера, он воспитал достойную смену.

А когда на страну напали фашистские орды, Василий Федорович в рядах бойцов-артиллеристов воевал за честь и свободу Родины. С первых дней войны, до победного конца был он на фронте. Когда же возвратился, то снова сел за прежнюю работу.

День за днем — и сорок лет стажа, и возраст, позволяющий перейти на государственную пенсию.

Тепло провожали ветерана. Приветственные адреса заводского партийного комитета и профкома комбината зачитали, адреса и подарки от профкома, Дворца культуры металлургов, сотрудников бухгалтерии вручили. Пожелали ветерану спокойной жизни.



На снимке: В. Ф. Коновалов.

Горячо благодарил пенсионер товарищей за внимание, за поздравления и обещал не порывать связи с коллективом.

Пожелаем ему здоровья, хорошего отдыха и долгих лет жизни.



25 марта в Доме культуры трудовых резервов состоялся концерт Казахского государственного ансамбля песни и танца — лауреата 6-го Всемирного и Всесоюзного фестивалей молодежи и студентов. Многочисленные зрители были свидетелями яркого и красочного национального искусства казахского народа.

С большим мастерством участники ансамбля в полном составе исполнили танцевальную сюиту «Праздник на целине». Собравшиеся тепло встретили выступление талантливого коллектива.

На снимке: выступление ансамбля. Фото Е. Карпова.

Примерная тематика

ДОКЛАДОВ И БЕСЕД НА АПРЕЛЬ 1959 года

Доклады:

1. В. И. Ленин — основатель Коммунистической партии и Советского государства.

План:

1. В. И. Ленин — основатель Коммунистической партии и Советского государства, вождем трудящихся всех стран.

2. Ленинский план построения социализма и коммунизма и претворение его в жизнь.

3. Дальнейшее развитие ленинских идей в решениях XXI съезда КПСС.

Литература:

Ленин Владимир Ильич. Краткая биография (издание второе, 1956 года).

Резолюция XXI съезда КПСС. Н. С. Хрущев — доклад на XXI съезде КПСС «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959 — 1965 годы», раздел IV.

II. Советские профсоюзы — школа коммунизма.

План:

1. В. И. Ленин о профсоюзах.

2. Привлечение широких масс трудящихся к участию в хозяйственном и культурном строительстве страны.

3. Роль профсоюзов в коммунистическом воспитании трудящихся.

4. Задачи профсоюзов в борьбе за выполнение семилетнего плана.

Литература:

В. И. Ленин. О профессиональных союзах, Соч. т. 32, стр. 122.

Н. С. Хрущев. Доклад на XXI съезде КПСС «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959 — 1965 годы», Раздел V, стр. 139 — 140. Госполитиздат, 1959 г.

III. Первое мая — день международной солидарности трудящихся. (Инструктивный доклад состоится 21 апреля с. г. в 5 часов в зале заседаний ЗПК).

Беседы:

1. Шире развернем предмайское социалистическое соревнование.

План:

1. Социалистические обязательства, принятые коллективом бригады, участка, цеха в предмайском соревновании.

2. Решительно устранить недостатки, мешающие выполнению социалистических обязательств.

3. Выполнить принятые в предмайском соревновании обязательства — дело чести каждого коллектива.

Заводской партийный комитет.

Н о в ы е к н и г и

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые книги. Среди них наибольший интерес представляют следующие книги:

1. Замковский В. Р. и Свец В. Е. «Подготовка металла к прокатке и отделка проката».

В книге обобщен передовой опыт работы на участке подготовки металла к прокатке и отделка готовой продукции отечественных заводов.

Описаны методы удаления поверхностных пороков металла, огневая зачистка, пневматическая вырубка, абразивная зачистка, обдирка, строгание, фрезерование, описаны также стеллажи для удаления поверхностных дефектов и кантовальные приспособления, правка металла, сортировка металла, упаковка и складирование металла.

Поправка

В № 36 нашей газеты в заметке «Штампы Николая Ляляка» по вине автора допущена

ошибка. Следует читать «Штампы Юрия Куйда» и соответственно по тексту.

Редактор В. М. ШИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Чрезвычайное происшествие», «Кочубей», «Сашко». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «У тихой пристани», «Гроза над полями», с 30 марта «Особое поручение».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Тайна острова Бэк-Кап», «Чрезвычайное происшествие» (I и II серии), с 30 марта «Два выигрыша». КЛУБ ЖДТ: сегодня «Тихая квартира», 30 марта «Перспектива».