

# Молниогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Молниогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 77 (3007).

СРЕДА, 1 июля 1959 года.

Цена 10 коп.

## Социалистические обязательства трудящихся металлургических предприятий и строек Челябинского экономического административного района по увеличению производства черных и цветных металлов

Трудящиеся Челябинской области, как и весь советский народ, с большой энергией борются за претворение в жизнь исторических решений XXI съезда КПСС. Выполняя принятые на 1959 год социалистические обязательства, коллективы предприятий черной и цветной металлургии за 5 месяцев этого года дали стране сверх плана десятки тысяч тонн чугуна, стали, проката и значительное количество стальных труб, меди, никеля и цинка.

Готовясь достойно встретить июньский Пленум ЦК КПСС, следуя патристическому почину трудящихся Владимирского и Свердловского экономических районов и поддерживая инициативу металлургов и горняков Днепродзержинщины, рабочие, инженеры, техники и служащие горных и металлургических предприятий Челябинского экономического района выявили дополнительные резервы по увеличению производства и снижению себестоимости черных и цветных металлов. Коллективы строительных трестов, занятых сооружением новых металлургических агрегатов и реконструкцией действующих предприятий, изыскали возможность значительно ускорить ввод в действие доменных и мартеновских печей, прокатных станов, мощностей по добыче руды и производству огнеупоров.

Подсчитав свои резервы, мы, металлурги и строители Челябинского экономического района, решили: по добыче руды, производству чугуна, стали, проката, меди, цинка, никеля и другим цветным металлам достигнуть уровня производства, намеченного на конец семилетки, досрочно, в 1964 г., а по производству стальных труб — в 1963 г. без увеличения предусмотренных ассигнований на капитальное строительство как в целом, так и по годам семилетки. В результате выполнения этих обязательств дадим стране в 1964 г. сверх заданий семилетки, предусмотренных на этот год, чугуна — 1 млн. тонн, стали — 1,4 млн. тонн, проката — 1,1 млн. тонн, железной руды — 900 тысяч тонн и значительное количество цветных металлов и металлоизделий.

Коллектив Молниогорского металлургического комбината борется за то, чтобы в течение ближайших лет превратить цехи своего предприятия в образцовые, опытно-показательные по комплексной механизации и автоматизации, добиться дальнейшего значительного усовершенствования технологии и организации производства. Строители треста «Магнитострой» решили за счет более целесообразного использования ассигнований, снижения стоимости работ и дальнейшего внедрения промышленных методов сократить сроки строительства и реконструкции доменных и мартеновских печей, прокатных станов и

других агрегатов. На этой основе молниогорские металлурги обязуются достигнуть уровня производства чугуна, стали и проката, запланированного на конец семилетки, досрочно, в 1964 году.

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие Челябинского металлургического завода обязуются на год раньше срока достигнуть уровня производства, запланированного на конец семилетки, за счет сокращения сроков внедрения новой, более передовой, технологии, улучшения подготовки сырья, реконструкции и досрочного ввода в эксплуатацию новых агрегатов.

Коллектив Челябинского трубопрокатного завода изыскал возможности за счет реконструкции цехов значительно увеличить производство электросварных труб большого диаметра и газосварных труб. Проведение реконструкции на основе дальнейшего совершенствования технологии производства позволит достичь объема производства труб 1965 года на 2 года раньше.

Металлурги Уфалейского завода решили за счет реконструкции цехов действующего завода достигнуть в 1964 году уровня производства, запланированного на 1965 год.

Трудящиеся Карабашского горно-металлургического комбината обязуются за счет осуществления ряда организационно-технических мероприятий и комплексного использования сырья значительно увеличить против запланированного на семилетие производство черновой меди.

Металлурги Кыштымского медэлектролитного завода обязались увеличить к 1965 году выпуск рафинированной меди в полтора раза путем более рационального использования произ-

водственных площадей, реконструкции и расширения электролитного цеха.

Горняки Магнитки, Бакала, Уфалея, Карабаша взяли обязательство за счет более форсированного ведения вскрышных работ, внедрения новой техники, механизации и автоматизации трудоемких работ достигнуть уровня добычи руды, запланированного на конец семилетки, на год раньше срока и значительно улучшить качество руды и агломерата.

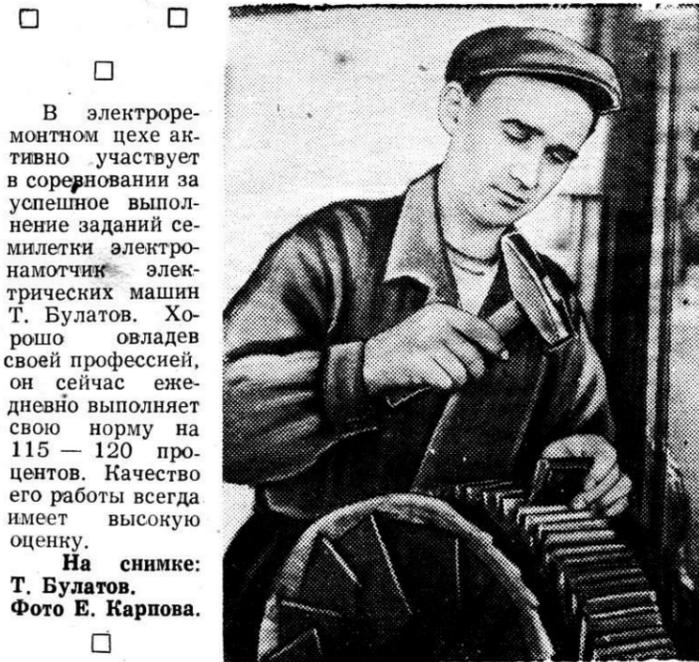
Работники Саткинского завода «Магнезит» решили путем модернизации оборудования, внедрения новой техники и совершенствования технологии достичь запланированного на конец семилетки уровня производства магнезитовых изделий в 1962 году и металлургического порошка в 1963 году.

Коллектив Челябинского электродного завода обязуется за счет реконструкции цехов, дальнейшего совершенствования технологии и организации производства, всемерной экономии сырья и материалов достигнуть в 1963 году уровня производства, запланированного на 1965 год.

Трудящиеся Молниогорского метизно-металлургического завода приняли обязательство достичь в 1964 году уровня производства по выпуску валовой продукции, намеченного на конец семилетки.

На основе дальнейшего технического прогресса и улучшения организации производства добьемся досрочного выполнения заданий семилетнего плана и дадим стране больше черных и цветных металлов.

Обязательства обсуждены и приняты коллективами предприятий и строек черной и цветной металлургии Челябинского экономического района.



В электроремонтном цехе активно участвует в соревновании за успешное выполнение заданий семилетки электронамотчик электрических машин Т. Булатов. Хорошо овладев своей профессией, он сейчас ежедневно выполняет свою норму на 115 — 120 процентов. Качество его работы всегда имеет высокую оценку.  
На снимке: Т. Булатов.  
Фото Е. Карпова.

### Сталь сверх плана

Хорошо потрудились в июне сталеплавыльщики мартеновского цеха № 3. 2325 тонн сверх плана выдали они за 28 дней месяца. Особенно хорошие показатели у бригад, которыми руководят Р. Радудский, А. Новоселов, Д. Летнев,

П. Воробьев, работающие на печи № 24. На их счету 958 тонн сверхпланового металла. Только на 12 тонн от них отстал коллектив двадцатой печи. Хорошие результаты также у сталеваров шестнадцатой и четырнадцатой печей.

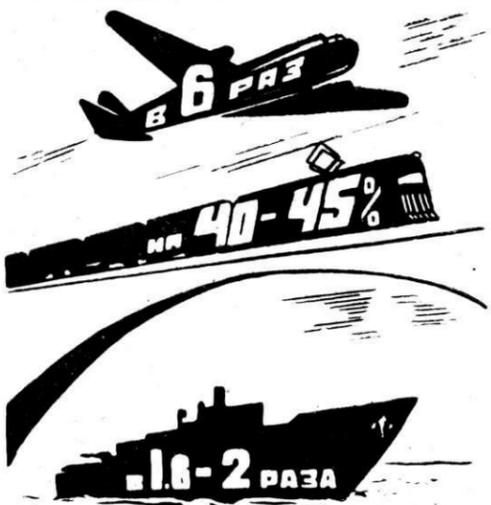
### Прверяем выполнение обязательств

#### СПРАВКА

о выполнении некоторых годовых обязательств, принятых коллективом Молниогорского металлургического комбината в соревновании с кузнечными металлургами, с начала 1959 года

Обязательства	Принято на 1959 год	Выполнено с начала года
Осуществить реконструкцию загрузочных шихты на доменной печи № 5	—	Выполнено
Внедрить огнеую зачистку металла в потоке на блюминге № 3	—	Работы ведутся по графику, утвержденному директором
Повысить производительность труда работающих против плана на:	1 процент	2,5 процента
Получить экономию от снижения себестоимости продукции	10 млн. руб.	8,02 млн. рублей
Внедрить в производство рациональных и изобретений с экономическим эффектом	3200 пр. 30 млн. руб.	1379 пр. 14 млн. рублей
Построить и ввести в эксплуатацию благоустроенной жилой площади, в том числе:	77 тыс. кв. м.	20,3 тыс. кв. метров
методом народной стройки	12 тыс. кв. м.	
Оказать помощь в строительстве индивидуальным застройщикам	200 домов	9 домов

### ЗА СЕМИЛЕТКИЕ ПО СРАВНЕНИЮ С 1958. ВОЗРАСТЕТ



### РОСТ ГРУЗОБОРОТА

### Это будет в СЕМИЛЕТКЕ

Советский Союз — великая железнодорожная держава. Год от года возрастают объемы грузовых и пассажирских перевозок по стальным магистралям нашей страны. Наступившее семилетие явится периодом коренной технической реконструкции основных видов транспорта, особенно железнодорожного.

Грузооборот железнодорожного транспорта в 1959 — 1965 годах увеличится до 1800 — 1850 миллиардов тонна-километров, или на 40 — 45 процентов.

На железнодорожном транспорте найдут широкое применение новейшие средства автоматики и телемеханики.

Грузооборот морского транспорта возрастет примерно в два раза. Значительно повысится роль отечественного флота в перевозках экспортно-импортных грузов. Общий тоннаж морского флота увеличится примерно вдвое, пропускная способность портов — на 60 — 70 процентов.

Еще больше возрастет, особенно в районах Сибири, роль речного транспорта, общий грузооборот которого увеличится за семилетие примерно в 1,6 раза. Намного больше станет грузообъем-

ность самоходного флота, пропускная способность речных портов.

В связи с быстрым ростом нефтяной промышленности почти в три раза увеличится протяженность магистральных трубопроводов. Это позволит в значительной мере освободиться от дорогостоящей транспортировки нефти и нефтепродуктов по железным дорогам.

Грузооборот автомобильного транспорта возрастет примерно в 1,9 раза и перевозки пассажиров автобусами — более чем в три раза.

Советский Союз добился выдающихся успехов в создании и использовании скоростных многоместных турбореактивных и турбовинтовых самолетов, которые и станут в дальнейшем одним из главных видов пассажирского воздушного транспорта.

Воздушные пассажирские перевозки возрастут за семилетие примерно в 6 раз. Намечается построить свыше 90 аэропортов, воздушные линии будут оснащены современными средствами самолетовождения, расширится сеть аэропортов.

## Использовать все резервы повышения производительности труда

С собрания партийно-хозяйственного актива комбината

На днях состоялось собрание партийно-хозяйственного актива нашего комбината. С докладом «О мерах по дальнейшему повышению производительности труда на комбинате» выступил заместитель директора комбината т. Киселев.

Как рассказал докладчик, коллектив наших металлургов добился немалых успехов в использовании резервов повышения производительности труда. Плановое задание по повышению производительности труда на 1958 год выполнено на 103,3 процента, за пять месяцев этого года — на 102,5. Но эти общие данные, за которыми скрываются и отстающие коллективы. К таким коллективам относятся мартеновский цех № 1, сортопрокатный цех, коксохимическое производство и другие.

— Есть ли резервы повышения производительности труда? — спрашивали многие выступающие и отвечали: — Есть, их надо изыскивать дружной, творческой работой всего многотысячного коллектива.

Проведенный на комбинате рейд по повышению производительности труда убедительно показал, как много можно достигнуть, когда за дело берутся сотни и тысячи людей.

«Осуществление планов развития промышленности, сельского хозяйства и транспорта, выполнение строительной программы в предстоящем семилетии», — говорится в докладе Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС, — возможно при условии значительного роста уровня техники и повышения производительности общественного труда — главного источника расширенного социалистического воспроизводства и накопления, основы подъема жизненного уровня трудящихся».

За счет повышения производительности труда в текущем семилетии будет получено три четверти прироста промышленной продукции. Коллектив нашего комбината в соревновании за досрочное выполнение семилетки взял обязательство: повысить производительность труда к 1965 году на 60 процентов. Чтобы выполнить это обязательство, требуется дружная работа всего коллектива комбината.

Докладчик и выступавшие на собрании актива указали на конкретные пути дальнейшего повышения производительности труда.

— Как известно, — говорит докладчик, — повышение производительности труда может быть достигнуто за счет увеличения объема выпускаемой продукции и уменьшения численности работающих. За это мы боремся, но недостаточно настойчиво. Борясь за повышение производительности труда, нужно добиваться четкой и ритмичной работы всех агрегатов и участков, необходимо соблюдать технологические инструкции, технологическую и производственную дисциплину.

Докладчик т. Киселев на ярких примерах показал к чему приводит неорганизованность в работе. Нарушения технологических инструкций в мартеновских цехах приводят к затяжке плавки, к выпуску металла не по заказу, к браку. Все это вызывает дополнительные затраты труда.

На мартеновской печи № 5 в феврале этого года допускались крупные нарушения технологии. В результате месячный план не был выполнен. В докладе были названы мастер т. Клименченко и

сталевавар т. Безденежных, которые выпустили плавку холодной. Много недодал металла в апреле коллектив мартеновской печи № 2. Мастера тт. Дригун, Ямбахов, Мокшанцев, сталевавары Митрофанов, Иванов, Корчагин и Зажигин несколько плавков выпустили холодными.

Нарушение технологии в мартеновских цехах и на блюмингах, а также затяжка в освоении огневой зачистки металла в потоке блюмингов приводит к необходимости содержать на зачистке металла лишние сотни рабочих. Некачественная зачистка заготовок в обжимном цехе, недостатки в калибровке валков, нарушения технологии прокатки на станах сортопрокатного цеха приводят к тому, что значительное количество металла, которое могло приниматься к отгрузке в потоке, из-за дефектов направляется для дополнительной отделки и сортировки.

Во многих цехах нет еще необходимого производственного ритма. В первой декаде месяца производство, как правило, отстает от плана, во второй декаде темп работы повышается, а в третьей начинается штормовщина. Это особенно заметно в прокатных цехах. К сожалению, ни партийные, ни профсоюзные организации цехов не принимают достаточных мер для налаживания ритмичной работы.

Для успешного выполнения поставленных семилетним планом задач по повышению производительности труда, необходимо, наряду с проведением мероприятий по увеличению выпуска продукции, со всей настойчивостью сокращать трудовые затраты — сокращать численность персонала. Надо признать, однако, что в этой области делается далеко не все. Мероприятия по повышению производительности труда, предусмотренные приказами директора комбината № 6 и № 10, выполняются неудовлетворительно. Особенно слабо занимаются этим делом в листопрокатном, шмотно-динасовом и других цехах.

— Есть мероприятия, которые из года в год намечаются и не выполняются, — заявил докладчик. — В шмотно-динасовом цехе шесть лет подряд намечается механизация резки валюшки, но до сих пор режут вручную. В проволоочно-штрипсовом цехе неоднократно записывалось в приказы мероприятия по освоению обводного аппарата. Это позволило бы устранить тяжелый физический труд вальцовщиков и высвободить рабочих для других участков. Но мероприятия пока остаются мероприятием.

В отдельных цехах слабо поставлена работа по освоению вторых профессий; партийные и профсоюзные организации не позаботились, чтобы опыт передовых в этом деле стал достоянием всех бригад и звеньев. А ведь известно, что освоение рабочими слесарного дела, например, или приобретение ими навыков в электрослесарном деле позволило бы высвободить сотни ремонтных рабочих.

Секретарь партийной организации котельно-ремонтного цеха т. Грабчак обратил внимание партийно-хозяйственного актива на необходимость повседневной работы в массах.

— Для решения такой большой и ответственной задачи, какой является повышение производительности труда, — заявил он, — мы должны привлечь всех метал-

лургов. Надо мобилизовать творческую мысль всех рабочих и инженерно-технических работников на развертывание борьбы за самую широкую механизацию и автоматизацию.

В своем выступлении мастер нагревательных колодцев обжимного цеха т. Стерликов рассказал об успехах, которых добился коллектив обжимщиков в ходе массового рейда за повышение производительности труда. Наряду с этим выступающий выразил сожаление по поводу медлительности в решении вопроса о реконструкции нагревательных колодцев на блюминге.

Начальник листопрокатного цеха № 3 т. Педос особо остановился на качестве металла, получаемого листопрокатчиками от мартеновцев. Одна недоброкачественная плавка иногда сводит на нет труд листопрокатчиков. Тов. Педос продемонстрировал образцы брака, допущенного ввиду низкого качества металла.

Сварщик сортопрокатного цеха т. Ковалев обратил особое внимание на ритмичную работу всех цехов и участков.

— За пять месяцев, — заявил выступающий, — мы имеем 342 часа простоя, потеряли десятки тысяч тонн. Почему? Потому, что не получали металла. Вот оно снижение производительности труда. Другой пример неорганизованности: бывают смены, когда мы по пять раз меняем профиль. Также «прыганье», — говорит т. Ковалев, — приводит к тому, что мы суетимся много, а производим мало.

Выступающий обратил внимание на необходимость усилить работу по обобщению и распространению передового опыта.

— Если говорить серьезно, — заявил т. Ковалев, — мы не занимаемся обобщением передового опыта, не несем его из цеха в цех. Мы даже начинаем забывать о существовании бригад, борющихся за звание коммунистических. Мы не добиваемся, чтобы весь коллектив комбината боролся за это высокое звание. А ведь это верный путь борьбы за повышение производительности труда.

Старший мастер мартеновского цеха № 3 т. Тагашев предложил организовать общение между коллективами цехов.

— Надо, чтобы сталевавары, допустим, — сказал он, — видели, как по их вине допускается брак в листопрокатном цехе, а доменщики увидели бы, как их брак влияет на качество продукции мартеновцев. Взаимный контроль, проверка будут способствовать повышению ответственности за качество продукции с маркой нашего комбината.

На собрании актива выступили также мастер доменной печи т. Бородин, секретарь партбюро цеха электросеть т. Хахаев, председатель заводского комитета профсоюза т. Плисконос.

Считая главной задачей повышение производительности труда, в своем решении собрание партийно-хозяйственного актива потребовало от руководителей цехов и инженерно-технических работников усилить контроль за соблюдением технологии и выполнением графиков работы, улучшить качество выпускаемой продукции. Собрание актива призвало всех рабочих, ИТР и служащих принять самое активное участие в изыскании резервов повышения производительности труда.

## БЕСПОКОЙНЫЙ ХАРАКТЕР

(Очерк)

Когда Петр появился на участке, до начала смены еще оставалось 15 минут. Прежде всего он бросил беспокойный взгляд в сторону коробки, где должна быть лента. Лента была на месте. «Как ни ворчал мастер, а все же привез», — удовлетворенно усмехнулся про себя Петр и вместе с подопытным Васей Биктимировым стал напару готовить ленту. Когда привезли бруски, у них уже почти все было готово. Набивка ленты на бруски требует необходимых навыков. Петр здесь, как говорится, виртуоз своего дела. Много пришлось ему потренироваться, но он все-таки добился: один короткий, но сильный взмах молотком, и гвоздь на месте. Пока Петр занимается этой операцией, тем временем Василий разносит готовые бруски и стелет «постели» под пачки. Если присмотреться со стороны, то они вдвоем чем-то напоминают конвейер, где все идет непрерывным потоком.

Сама упаковка пачек занимает едва ли половину времени, все остальные часы идут на подготовку. Кроме ленты с брусками надо еще гнуть «шубы» для накрывания пачек сверху, а из листа толщиной 0,5—0,6 мм — боковые вставки. Это занятие для упаковщика не очень приятное, т. к. приходится затрачивать немало физической силы. Но в умелых руках любая работа спорится! Гнуть «боковушку» сегодня взялся Петр. На каждую пачку их нужно по две штуки. В первый раз, когда Василий увидел, как Петр гнет «боковушку», он так и ахнул. За один прием разом на семь пачек! «Ну и ну...» — только и смог вымолвить он. А потом и сам стал по столу же гнуть. Правда, тяжело, но зато оказывается можно сэкономить периодичное время. Контролер проверяет качество упаковки и мелом отмечает «Сд» — значит можно сдавать. Заказ за заказом, и вот как-то незаметно смена прошла. У везов возле стола собрались все четыре упаковщика — ждут, когда бригадир Степанкин выпустит наряды.

— У вас-то хорошо, — обращается Степанкин к Петру и Васе, — почти на 160 процентов, а вот у Шишова с Яголиным не важно. Еле-еле на норму вытянули. Но они не виноваты — не было для них металла. И так вот почти каждый день... — Да, обидно ребятам, — подумал про себя Петр и его вдруг осенила мысль, которую он тут же высказал вслух. — А что если нам работать всем вместе? Как говорится: «Один за всех, а все за одного».

## Нужды нашего цеха

Недавно в газете «Магнитогорский металл» была опубликована статья «Поломки, простои, брак», в которой автор справедливо подверг критике некоторых работников листопрокатного цеха № 1, по вине которых сдерживается выполнение плана.

Кроме того, у нас есть немало объективных причин, которые также тормозят наше производство. Главная из них — это несвоевременный и некачественный ремонт оборудования некоторыми цехами. Так, например, 12 июня по вине ремонтников куста проката и котельно-ремонтного цеха был затянута ремонт оборудования почти на 2 часа. Несвоевременно был закончен ремонт стана 22 июня. Кроме того, был некачественно проведен ремонт уширительной клетки, в результате чего технологи были вынуждены сделать остановку стана на 2 часа

Создадим бригаду и не будет никакой дележки: «то мое», а «то твое». Что сделаем — в общий котел, и все будет в порядке. Ну как, согласны?

— Какой может быть разговор? Конечно, согласны, — за всех ответил Ягодин. И тут же все стали обсуждать, как лучше организовать это новое дело.

После смены в квартире Ишменева разыгрался «жаркий бой». Встретились два «противника». Поле сражения — шахматная доска, солдаты — деревянные фигурки, а «полководцы» — Петр Иванович и его сосед по квартире Анатолий Минеев, лучший друг Петра, а сейчас самый опасный «противник», который всеми силами старается победить. Сегодня это ему легко удается, Петр почему-то играет слабо, то и дело посматривает в окно. Отсюда, из-за стола, было видно как сильно колышутся верхушки тополей.

— Ну и ветер, — с сердцем заметил Петр.

— Да... погода нелетняя, — говорит Анатолий и сочувственно кивает головой. — Давай сыграем еще партию.

— Хватит, пожалуй, я все-таки пойду, — вставая из-за стола решительно заявил Петр. — может к обеду ветер утихнет. Знаешь, беспокоюсь. Скоро ехать на соревнования в Свердловск. В прошлом году наша команда вышла на второе место по Уральской зоне, а нынче тяжело будет. Из старых парашютистов почти никого не осталось, все новички. Пока есть время, надо потренироваться.

— Ну тебе-то нечего беспокоиться. У тебя ведь 140 прыжков.

— Я не за себя боюсь, за новичков.

— Да, кстати, а какие у тебя результаты на стрелковых соревнованиях?

— По комбинату наша команда заняла первое место.

Петр надел пиджак с двумя рядами орденских колодок. Анатолий знает, что вот эти — два ордена «Красной звезды», еще две медали «За отвагу», пятая колодка — медаль «За взятие Вены» и шестая — «За победу над Германией». Что и говорить, неплохо воевал бывший старший сержант, а ныне упаковщик Петр Ишменев. На вопросы людей сам Петр отвечает:

— Тогда был комсомольцем, не мог плохо воевать, а сейчас вот коммунист, не могу плохо работать.

**А. СТЕПАНОВ,**  
упаковщик листопрокатного цеха № 2.

для того, чтобы самим устранить недостатки.

С начала этого года наш цех резко нуждается в материалах. Не говоря уже о таких крупных заказах, как тросы для кранов, глиссажные трубы и трубы для наклонных брусков нагревательных печей, отдел снабжения нашего комбината не удовлетворяет даже и такие заявки, как дюралевый планг для подшипников жидкостного трения и качественные электроды, необходимые для ремонта печей.

За первое полугодие всего осталось невыполненными более 500 заявок. Все это, естественно, также отрицательно сказывается на выполнении производственного плана.

**Я. РУЗИН,**  
механик листопрокатного цеха № 1.

## Работать в песном контакте

Автоматизация и механизация связаны с электрическим управлением, поэтому небольшому коллективу конструкторов электро-технического сектора проектного отдела приходится решать сложные задачи технического перевооружения комбината.

Только за последние 2—3 месяца нашему коллективу пришлось работать над проектами электрооборудования машины огневой заготовки металла в потоке блюминга № 3, автоматизации воздухоподогревателей доменной печи № 2, автоматизации шихтоподачи этой же печи (совместно с Гипромезом), телеуправления крышками нагревательных колодцев блюминга № 2 (совместно с цехом КИИ и автоматики) и целому ряду других работ.

Решая вопросы управления огневой машиной, проектировщики не могли опираться на опыт аналогичных установок, так как в отечественной практике эта машина является первым образцом, в силу чего остается неясной технологическая взаимосвязь в работе многих механизмов этой машины. Нашим проектировщикам пришлось критически пересмотреть вопросы управления, рекомендованные ВНИИавтогеном и выдержать большие споры с проектировщиками-технологами по этому поводу. Мы пришли к выводу, что первый образец машины должен обладать большой универсальностью в управлении, чтобы можно было отработать оптимальные режимы заготовки заготовок. Проектом предусмотрен широкий диапазон регулирования скорости задающего и отводящего рольганга, а также свободное маневрирование клапанами газа, греющего и режущего кислорода. Одновременно с этим предусмотрены электриче-

ские блокировки взаимосвязи, исключающие нарушения технологического процесса, где его последовательность не вызывает сомнений.

В настоящее время заканчивается монтаж огневой машины. Опыт работы этой установки мы используем для перевода машины на полную автоматизацию режима заготовки заготовок.

Работая над проектом автоматизации шихтоподачи доменных печей №№ 5 и 2, конструкторы пришли к выводу, что рекомендованная Свердловским отделением «Тяжпромэлектропроекта» схема управления неоправданно сложна, требует много электрической аппаратуры и проводов.

Инженер т. Харитонов предложил коренным образом изменить схему автоматизации шихтоподачи. Новая система будет иметь на 120 электрических аппаратов меньше и обладать повышенным на 40 процентов резервом производительности, что важно для дальнейшего повышения выплавки чугуна. Мы не могли новые принципы управления внедрить на 2-й печи без подробного их анализа. Эта работа очень сложная и ответственная. Однако преимущества новой системы управления дают нам уверенность, что работники отдела главного энергетика комбината и электрики доменного цеха отнесутся с должным вниманием к этой работе проектного отдела.

Общими усилиями электриков, проектировщиков и эксплуатационников может быть в ближайшее время создана наиболее рациональная схема автоматического управления шихтоподачей доменной печи.

**Г. САВАНИН,**  
инженер проектного отдела.

## ПЕРЕДОВЫЕ ТРАМВАЙЩИКИ

В депо собрались две бригады поезда № 122: вагоновожатые тт. Белова и Ежова, кондукторы тт. Стегина, Лимац, Ленкина и Дергачева. На другой день обеим бригадам был выходной, но они не отдыхали. Эти товарищи специально пришли в депо, чтобы убрать свой поезд. Они вымыли с мылом кузов снаружи и внутри, почистили стекла. Немало пришлось им потрудиться, зато на другой день поезд № 122, следовавший по маршруту № 5, отличался идеальной чистотой.

Кондукторы Стегина, Лимац, Ленкина и Дергачева отличаются вежливостью в обращении с пассажирами. Они всегда перевыполняют план. На всех остановках передовые кондукторы объявляют название всех последующих остановок. Эти две бригады уже несколько месяцев соревнуются между собой за коммунистическое звание. А сейчас они собираются вызвать на соревнование и другие бригады.

**С. БЕВЗ,**  
работница трамвайного цеха.

## За безопасность движения и ритмичную работу транспорта

Значение устройств сигнализации, централизации и блокировки в работе железных дорог огромно. Они определяют безопасность движения поездов, улучшают пропускную способность железнодорожных линий.

На нашем внутризаводском транспорте длина перегонов между отдельными пунктами в большинстве случаев небольшая, затраты времени на продвижение составов определяется операциями на станциях. Поэтому здесь основную важность приобретает уменьшение затрат на операции по формированию, приему и отправке поездов, что можно достигнуть путем оборудования станций электрической централизацией и релейной полуавтоматической и автоматической блокировкой перегонов. Оборудован электромеханической централизацией пост станции Доменная. На станции Ежовка осуществлена централизация стрелок и сигналов, примыкающие к станциям перегоны оборудованы полуавтоматической релейной блокировкой. С осуществлением этого созданы условия для ликвидации железной системы и перевода движения поездов



Кантовщица коксовых печей третьего блока Лина Детковская работает в цехе 7 лет. Она хорошо освоила свою профессию и точно ведет учет технологического режима печей. Лина Детковская учится на подготовительных курсах для поступления в индустриальный техникум.

На снимке: Л. Детковская.  
Фото Е. Карпова.

с агломератом к доменному цеху по сигналам блокировки, что сократило время пребывания поезда в пути и увеличило пропускную способность станции. Это также обеспечило безопасность движения поездов на этом участке.

На станциях нашего комбината Западная, Входная, Бункерная и Угольная применены упрощенные маршруто-контрольные устройства, что улучшило контроль приготовления маршрутов и сократило случаи брака.

Для обеспечения безопасности движения 23 железнодорожных переезда оснащены автоматической сигнализацией, 4—сигнализацией ручного управления и на 9 переездах оборудована оповестительная и заградительная сигнализация. Все это способствует безопасности движения автожелезнодорожного транспорта на переездах. А для оповещения работников цехов о предстоящем въезде железнодорожного состава в цех оборудовано 16 объектов автоматической вездной сигнализации. Подобная сигнализация применена и на переезде у станции Отвальная, где состав чаш с жидким шлаком движется впереди паровоза.

Однако степень оснащенности внутризаводского транспорта устройствами связи и сигнализации, учитывая общую оснащенность средствами автоматики и механизации цехов, является недостаточной. У нас на централизованное управление переведены только 4,2 процента стрелок, блокировкой оборудована десятая часть межстанционных перегонов. Маршруто-контрольными устройствами оборудовано 8 процентов стрелок и радиофицировано 6 процентов локомотивов.

Устройства сигнализации, централизации, блокировки будут нормально служить при хорошем

содержании их. Но нередко случаются перебои вследствие загрязненности участков токопроводящими материалами (стружка, агломерат, металлическая пыль), нарушения целостности стыковых соединителей при замене рельсов, крестовин, нарушения линий и кабельных сетей при строительстве и ремонтах цехов.

Чтобы шире внедрять средства сигнализации, централизации, блокировки, нужно устранить все причины, ведущие к задержкам, нарушениям связи. Отрицательно сказывается на организации нормальной работы средств сигнализации отсутствие специализированной лаборатории для обеспечения проверки реле и приборов в соответствии с техническими условиями.

Отсутствие конструкторского бюро участка тормозит своевременную обработку технической документации на объекты, подвергшиеся реконструкции и модернизации.

Неудовлетворительно и снабжение участка запасными частями, кабелем и другими материалами. А это сдерживает усовершенствование и модернизацию устройств СЦБ и связи.

Следовательно, давно назрела необходимость улучшить снабжение материалами, внедрения СЦБ и связи, организовать лабораторию и конструкторское бюро, укрупнить их квалифицированными кадрами. Необходимо также практиковать командировки рабочих транспорта на другие заводы для ознакомления с передовыми методами труда и организацией безопасности движения и ритмичной работы транспорта.

**М. ВОРОНОВ,**  
зам. начальника службы эксплуатации внутризаводского транспорта комбината.

## Никто ничего не понял

Геннадий Рубан, секретарь бюро ВЛКСМ сортопрокатного цеха предупредил меня, как заместителя, когда уходил в отпуск:

— Не забудь, в четверг надо явиться всем комсомольцам, чтобы помочь в каком-то цехе, в каком, я сам не разобрал, в комитете быстро трубку повесили. Но ты позвони еще раз, узнай.

И вот в среду я звоню. Отвечает член комитета Марк Гутман. Он подтвердил, что действительно надо явиться к половине пятого к

пятой проходной. Там все объяснят.

Собралось нас двадцать три человека. Но сколько мы не ждали, чтоб кто-то вышел, сказал, для чего же нас вызывали, так никто и не явился из наших комсомольских руководителей. Пошли мы обратно и только руками развели, что за таинственность, что за странное мероприятие, для чего было вызывать людей, отрывая их от отдыха, от учебы.

**Л. ЧЕРЕЖЕНОВ.**

## Чехословацкие металлурги в гостях у советских металлургов

Между металлургами Советского Союза и Чехословацкой Народной Республики издавна установилась крепкая дружба и сотрудничество. Профсоюзные комитеты многих советских металлургических предприятий поддерживают дружеские контакты с аналогичными по профилю чехословацкими предприятиями, ведут с ними переписку, обмениваются делегациями, взаимно изучают опыт профсоюзной и производственной работы.

В прошлом году делегация советских металлургов с завода им. Дзержинского выезжала в Чехословакию, где ознакомилась с жизнью, бытом и трудом чехословацких металлургов. «Как истинных друзей встретили нас в Чехословакии, представили возможность глубоко и детально изучить опыт работы чехословацких металлургов», заявили члены советской деле-

гации, возвратившиеся на родину.

29 апреля 1959 года с ответным визитом в Советский Союз прибыла делегация чехословацких металлургов с Витковицкого металлургического комбината им. Кл. Готвальда и с Тржинецкого металлургического комбината им. Великой Октябрьской социалистической революции.

В состав делегации входили люди различных профессий: бригадир сталеваров, зам. директора трубопрокатного завода, слесарь, мастер прокатного цеха, партийный работник. Делегацию возглавлял Яромир Мрква — секретарь Остравского областного комитета профсоюза металлургов.

Делегация гостила в СССР до 13 мая. За это время она посетила г.г. Москву, Ленинград, Днепропетровск и Днепропетровск.

В Москве члены делегации ознакомились с достопримечательностями столицы.

Два дня делегация находилась в г. Ленинграде. В городе — колыбели революции — члены делегации посетили исторические места, связанные с великим Лениным, Эрмитаж, Петропавловскую крепость, Исаакиевский собор, крейсер «Аврора» и другие памятники культуры.

«Я рад, — сказал член делегации тов. Новак, что мне удалось увидеть места, связанные с именем В. И. Ленина. Теперь я смогу у себя на родине рассказать коммунистам об этих местах не по данным, взятым из литературы, а как очевидец».

Тов. Четвертня добавил: «Посещение шалаша и Смольного — мест, связанных с деятельностью В. И. Ленина, я считаю для себя большой честью и после возвращения на родину, я начну жить и работать по-ленински».

В Днепропетровске делегация осмотрела трубопрокатный завод им. Карла Либкнехта, парк им. Шевченко, площадь им. Ле-

нина и другие достопримечательности города.

Основную часть времени своего пребывания в СССР чехословацкие металлурги провели в г. Днепропетровске, где глубоко и подробно ознакомились с профсоюзной и производственной работой коллектива металлургического завода, с жизнью, бытом и культурным отдыхом советских металлургов.

Наиболее детально делегаты ознакомились с работой доменного, мартеновского и новопрокатного цехов.

В доменном цехе они подробно ознакомились с работой доменной печи № 12, обратили внимание на хороший порядок на рабочих местах, на автоматизацию и механизацию производства.

В мартеновском цехе делегаты ознакомились с работой сталеваров цеха, наблюдали завалку шихты, плавление, выпуск стали, капитальный ремонт печи, тепло встретились и беседовали с китайскими специалистами, которые проходят производственную практику в цехах завода им. Дзержинского.

Во время беседы члены делегации присутствовали на сменном-встречном собрании цеха. Чехословацким товарищам очень понравилась идея проведения сменном-встречных собраний.

По единодушному мнению чехословацких металлургов посещение завода им. Дзержинского дало им много ценного и полезного. Об этом хорошо сказал в своем выступлении тов. Балаш: «Мы многому научились у Вас, дорогие товарищи дзержинцы. Для нас является образцом использование производственных мощностей металлургических агрегатов на вашем заводе и борьба коллектива за экономное расходование сырья и материалов. Мы приложим все усилия, чтобы применить на чехословацких металлургических предприятиях передовой опыт дзержинцев».

За время пребывания в Днепропетровске делегация осмотрела ряд культурно-бытовых и

ОКОНЧАНИЕ НА АСТР

## Будущие художники на практике

Карандаш мягко скользит по бумаге. Художник то и дело вглядывается в молодого рабочего, позирующего ему. Тут же несколько «болельщиков» придирчиво рассматривают каждый штрих.

— Похоже. Посмотри-ка на себя, ты в точности, не откажешься, — не выдержал, наконец, один из них, дернув за руку газосварщика цеха подготовки составов Альберта Захарова.

— А там посмотрите-ка, здорово рисует, — указал какой-то паренек на девушку, удобно расположившуюся с этюдником. Она делала наброски группы рабочих, отдыхающих перед цехом во время перерыва.

Молодые художники Анатолий Винокуров и Нина Поташова, за работой которых так

внимательно следили рабочие, студенты Московского художественного института имени Сурикова. В Магнитогорск из этого института на практику приехало 12 человек. Вместе с ними руководитель, кандидат искусствоведческих наук Лев Николаевич Шиповский. Студенты выполняли уже этюды маслом, карандашные наброски, рисунки акварелью в доменном цехе, на коксохиме.

— Думаем создать целый ряд портретов лучших производственников металлургического комбината. Здесь на каждом шагу встречаешь удивительно интересных, колоритных людей — так что материал с этой практики мы привезем богатейший, — говорят будущие художники.

## В гостях у молодых колхозников

Молодые станочники и ремонтники паровозов внутризаводского транспорта День советской молодежи встретили слаженным трудом. Много деталей изготовили они, чтобы быстрее установились в строй паровозы и электровозы.

Праздник молодежи решили они провести вместе с молодыми колхозниками подшефного колхоза имени Ленина Кизильского района. Договорились и сделали. В канун Дня советской молодежи мы выехали в колхоз. Вечером 27 июня в колхозном клубе состоялся концерт. Зал был переполнен. Пришли молодые и пожилые колхозники, механизаторы, работники животноводческих ферм.

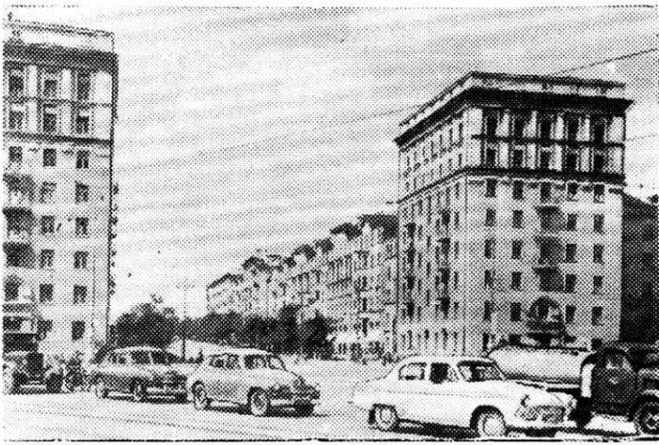
Мы поздравили их с праздником молодежи и показали концерт.

Очень понравилось колхозникам выступление солиста слесаря Евгения Кузина. Он исполнил «Уральский вальс» и другие песни. Не меньший успех выпал на долю слесаря Бориса Тришкина. Он пел, плясал, декламировал.

Хорошо встречали зрители также выступления певцов — строгальщицы комсомолки Зинаиды Ильиных, долбежника Нины Фроловой и комсомолки разметчицы Вали Новокшеновой, а также танцоров строгальщицы Лидии Козловы и Зои Николаевой.

Хорошо провели мы день в гостях у колхозной молодежи.

**О. БОГДАНОВА,**  
секретарь комсомольской организации службы подвижного состава.



На снимке: уголок правобережного города.

## Чехословацкие металлурги в гостях у советских металлургов

оздоровительных учреждений металлургов. Она посетила заводскую поликлинику и больницу, детский сад и общежитие завода, два магазина ОРСа, осмотрела жилищное строительство для металлургов, на катере совершила поездку по Днепру в заводской пионерлагерь, ознакомилась с ведением подсобного хозяйства завода, осмотрела посевы, жилой поселок, плотину, строительство птицефабрики.

Вечером 6 мая во Дворце культуры завода состоялась беседа делегатов с активом Дворца культуры, во время которой выступил участник гражданской войны т. Коваленко, воевавший вместе с чехословаками на бронепоезде «Советская Украина». Члены делегации подробно ознакомились с работой библиотеки, кружков художественной самодеятельности, присутствовали на просмотре кинокартины «Дзержинцы». Присутствовав-

шие в зале рабочие тепло встретили гостей из Чехословакии.

8 мая делегация присутствовала на вечере советско-чехословацкой дружбы в общежитии «Дома Коммуны», где она была радушно встречена работниками завода. На вечере выступил член делегации тов. Новак.

После пятидневного пребывания в Днепропетровске делегация выехала в Москву.

В заключительной беседе в ЦК профсоюза чехословацкие товарищи поделились своими впечатлениями о пребывании в Советском Союзе, поблагодарили за исключительно теплый и радужный прием. «Сердечная теплота, которую мы ощущали здесь, согревала нас больше, чем жар мартовских печей», — сказал тов. Четвертия. Члены делегации отметили большие успехи, достигнутые советским народом во всех областях жизни.

## Грозный муж, старый муж...

Не было случая, чтобы Гаяль Артюшкина, сбивщик ящиков листопркатного цеха № 3, опоздала на работу. Хоть все знали: живет она далеко, где-то в Старой Магнитке. И вдруг не пришла. А когда появилась через несколько дней, то предъявила бюллетень, где в графе «диагноз», значилось «бытовые травмы». Но, даже не глядя в бюллетень, можно было понять: с Гаяль стряслось что-то ужасное. От шеи до предплечья у нее тянулся огромный черно-багровый синяк. Вспухшая рука забинтована, на ладонях, пальцах ссадины.

— Кто тебя так, — ужаснулся в цехе.

— Отец, вернее, отчим, — сквозь слезы проговорила Гаяль.

... Много передумала Т. А. Артюшкина, прежде чем решила связать свою судьбу с Кандратом Фроловичем Кочергой. Останавливали две причины: старше он почти на двадцать лет и слава незавидная. Вроде бы есть у него две семьи, о которых он что-то не особенно печется. И все-таки решилась: одной жить несладко, да и дочка подрастает, ей тоже нужен отец. Думала наладить, устроить жизнь, да судьба повернулась иной стороной. Родились дети: две дочки, сын. Кажется, радоваться отцу надо, да где там. Он даже на свою фамилию записать их не хочет, брак зарегистрировать отказывается.

Никто в семье не скажет, что Кочерга не отдавал зарплату, утаивал деньги, и все-таки они никогда не шли впрок. Не только у жены, у детей кусок в горле становился поперек, когда глава семьи, сурово сдвинув брови, принимался распекать:

— Дармоеды, сели мне на шею, чтоб вам подавиться, погибели на вас нет.

Иногда Т. А. Артюшкина с ужасом думала, что ее старый,

грозный супруг и на самом деле может прикончить семью. Бывали минуты, когда на самом деле до этого доходило. Обычно они наступали тогда, когда Кочерга являлся домой «под градусом». Хмурый, сердитый бродил он по дому, приглядываясь к чему бы придираться. Дочка третьеклассница читала книгу. Она не заметила, как отец уже несколько минут следит разъяренно за ней. Раз, и книга вырвана. Огромный, пожилой мужчина хлещет ею девочку по лицу.

Младшей дочери Ане страшно нравились туфли старшей сестры Галины. Хотелось хоть раз пройти на каблуках, посмотреть, каково это. Она улучила момент, когда они стояли около порога, мать как раз послала ее в чулан. Сунув босые ножонки в туфли, Аня зашлепала к двери. Остановил ее грозный окрик. Девочка сразу все поняла: «Отец. Ему не понравилось». Хотела было защититься, невнятно забормотала что-то. Но Кочерга, схватив за волосы, начал избивать ее. Хорошо, что мать увидела, отняла ребенка у изувера. В его руках так и остался клок детских волосенок.

Плохо жилось родным детям, а каково было падчерице. Разве сможет она забыть случай, это было под Новый год. Гаяль готовила елку, разложила на столе игрушки. Отчим, ни слова не говоря, швырнул их на пол. Когда девушка не выдержав, крикнула на него, он толкнул ее так, что она, ударившись о кровать, почти без сознания упала на пол. Отчим, наступив ей на руку и живот, истушенно кричал младшей дочери: «Веревку, тащи веревку живой, свяжу ее, тогда и всыплю». Но видя, что девушка недвижима, он вышвырнул ее в одном платье на снег, на мороз. Тут и

нашла ее соседка, одела, привела к себе.

А последняя история переполнила чашу общего терпения. Мать с отцом повздорили из-за того, где начать строить сарайчик. Кочерга кинулся на жену с кулаками. Гаяль пыталась вступиться.

— Ах, так! Ты сюда же. Получай, — и, замахнувшись здоровенной палкой, стал наносить беспощадные удары по плечам, спине, рукам девушки.

Когда в дом к Кочерге пришла комиссия из обжимного цеха, где он работает, чтобы расследовать этот случай, он, лицемерно прикидываясь потерпевшим, причитал:

— Это они на меня бросились, стали избивать.

— Покажите тогда синяк, царапину или кровоподтек. Что-то вы слишком хорошо выглядите для побитого, в то время, как на вашей жене и дочери живого места не осталось.

— Это они падали, когда я их отталкивал, — краснея сам за свое вранье, бормотал Кочерга.

Отчитываться ему пришлось на партийном бюро цеха.

Здесь уже разговор шел не только об одной семье. Как выяснилось, даже в самое трудное время войны детям из первых двух семей он не помогал ни деньгами, ни куском хлеба.

Три семьи создал Кочерга за свои 59 лет и ничего, кроме слез, горя и побоев, никто от него не видел. Над близкими, самими, казалось, дорогими людьми он издевался, зверствовал. И поэтому все члены партийного бюро один за другим заявили: «Исключить из партии. Такой садист не может быть в наших рядах. Даже обычное простое звание человека порочит он».

А. СТЕПНИНА.

## Шестой номер журнала „Сталь“

Вышел из печати шестой номер журнала «Сталь».

В разделе «Доменное производство» напечатаны следующие статьи: «Первичное шлакообразование при работе доменных печей на офлюсованном агломерате». «К вопросу о потерях температуры дутья в соплах доменных печей». «К вопросу о влиянии температуры доменного дутья на размеры окислитель-

ной зоны», в разделе «Доменное производство» опубликованы также материалы о результатах ведущихся за рубежом работ по восстановлению железорудных концентратов в кипящем слое окисью углерода.

Раздел «Сталеплавильное производство» содержит статьи о применении природного газа высокого давления для отопления мартеновских печей, об исследовании головок газовых мартеновских печей (работающих с подачей компрессорного воздуха и кислорода), сообщение о результатах анализа тепловой работы 200-тонного мартена. В журнале напечатаны корреспонденция о конструкции изолированных выдвигных шлаковиков (внедренных на всех газовых печах Алчевского завода) и материалы исследования работы регуляторов и механизмов переключения электродов дуговой элект-

тросталеплавильной печи.

Раздел «Прокатное и трубное производство» содержит статьи, освещающие особенности прокатки толстых листов с катаной кромкой в станах с вертикальными валками, разработку рациональной калибровки и схемы прокатки облегченного швеллера № 40; в разделе опубликованы также сообщения об исследовании остаточных напряжений в балках и швеллерах и о внедрении на Никопольском Южно-трубном заводе охлаждаемых оправок на дисковом прошивном стане.

Об исследованиях по очистке оборотной воды цеха газоочистки, выполненных институтом ВОДГЕО, сообщается в статье «Очистка оборотной воды установок для очистки газов доменных печей при выплавке ферромарганца».

### ПОПРАВКИ

В статье «За досрочное достижение уровня производства 1965 года», опубликованной в нашей газете 24 июня, допущены ошибки. Конец второго абзаца в первой колонке следует читать так: «Съем стали с квад-

ратного метра площади пода...» и т. д. Конец девятого абзаца в первой колонке читается: «При заправке печи полностью восстанавливается разведе н н ы й шлаком пояс...» и т. д.

За редактора Г. Б. РЫБАКОВ.

### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»  
«Последний дюйм», «В солдатском мундире».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО:  
«Девять жизней».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»:  
«Ваня».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛ ЕЦ»:  
«Последний дюйм».  
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ:  
«Отцы и дети».