

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 81 (3011)

ПЯТНИЦА, 10 июля 1959 года.

Цена 10 коп.

Вчера магнитогорскому комсомолу исполнилось 30 лет  
**Слава героическому комсомолу Магнитки — боевому помощнику партии!**

## МАГНИТОГОРСКОМУ КОМСОМОЛУ — 30 ЛЕТ

\*\*\*

### Будет сверхплановый металл!

Работа седьмой доменной печи была неважной, коллектив обязательства не выполнил. Не лучше начало и новый месяц — после смены малого конуса 1 июля печь потеряла на простоях около 400 тонн металла.

Доменщики взяли на исправление положение, оправдать почетное звание коллектива коммунистического труда. На сменно-встречных собраниях мы читаем обращение Пленума ЦК КПСС, решение Пленума и стараемся из смены в смену создавать друг другу условия для перевыполнения плана.

Слаженный труд коллектива увенчивается успехом. К концу первой недели коллектив печи рассчитался с долгом и вышел на план. Будем продолжать наращивать фонд сверхпланового металла, чтобы добиться трудовых побед в коммунистическом соревновании.

И. КОЛДУЗОВ.

### Мы живем и трудимся

### по-коммунистически

\*\*\*

Обычно принято, если рассказывают о бригаде коммунистического труда, чаще всего начинают с того: жил-был один паренек, работал неплохо, но часто выпивал и прогуливал. С ним разговаривали, он исправился. Таким довольно шаблонным приемом пытаются показать, что в бригаде на первых порах не все идет гладко.

Это, конечно, эффективный прием, но не всегда же у всех так бывает. Взять хотя бы нашу бригаду. Я не скажу, чтобы все у нас были аскеты — трезвенники, но каждый знает меру. Когда мы решили бороться за звание коллектива коммунистического труда, нам пришлось начинать не с перевоспитания пьяницы, а с учебы. Это оказалась «твердый орешек». Конечно уговаривать Юрия Федулова или Василия Наумкина посещать институт, школу не приходилось. Они уже научились совмещать учебу с работой. Си-

дет вечерами над учебниками, чертежами стало у них привычкой. А как приступаться к первому горновому Григорию Александровичу Воробьеву, машинисту вагонных весов Николаю Николаевичу Белогорскому? Образование у них невелико. Каждый прекрасно знает свое дело. Доказывать им, что учеба поможет лучше овладеть специальностью, было бы просто нелепо.

Приходилось идти по иному пути: говорить о том, что каждый человек должен стремиться знать больше, надо только почувствовать вкус учебы, а там уж самого потянет к книге. Кажется, доводы ясны. И все-таки тяжело их было сдвинуть с места. Сколько они отговаривались, сетовали на то, что все забыли, не мальчишки уже, чтобы за парту садиться! Наконец, пошли на курсы мастеров: неудобно же отставать от всех. А тут новая беда — сколько раз у наших учеников появлялась мысль бросить курсы. Обычно такое настроение накатывалось после очередного диктанта или контрольной работы, когда каждая строчка пестрила сплошными пометками красного учительского карандаша. Только через несколько месяцев, почти в конце года, мы услышали от своих товарищей: «Учиться-то в общем интересно».

Работа доменщиков — коллективная. Печь никогда не будет работать хорошо, если между бригадами или отдельными горновыми будут распри. И, к нашей чести, надо сказать, что между бригадами второй печи установилась настоящая трудовая спайка.

Раньше как-то не водилось, чтобы мы отдыхали все вместе, у каждого была своя компания, свои интересы. Случалось, у че-

ловека какое-то событие, радость или горе, а в коллективе даже не знали об этом, хоть и трудились каждый день бок о бок. С этого года мы решили отмечать у каждого день рождения. Первым именинником был у нас горновой Александр Лобынцев. Ему мы подарили часы. Владимиру Применко вручили фотоаппарат, Николаю Николаевичу Белогорскому — велосипед. Подарки, конечно, дорогие и все-таки не это трогает. Приятно, когда о тебе помнят товарищи и хотят отметить твой праздник.

В бригаде стало уже традицией посещать всем вместе премьеры Магнитогорского драматического театра, ходить на новые фильмы. Специальных обсуждений после них мы не устраиваем, доменщики народ не многословный, но все-таки на обратном пути каждый высказывает свое мнение о просмотренной пьесе. Иногда возникали споры. Это в какой-то мере, конечно, вырабатывает вкус. Покупкой билетов у нас заведует Юрий Федулов. В театре его уже знают. Еще задолго до приезда на гастроли Челябинского оперного театра он уже прикинул, на какие спектакли надо сходить всей бригадой.

Хорошо прошли в нашей бригаде экскурсии в смежные цехи завода: эмальцев, цех связи и другие. Побывали мы даже на Магнитогорской швейной фабрике, а сейчас подумываем сходить в типографию, многим интересно посмотреть, как печатаются газеты.

Заметно полнокровней, разнообразней стала жизнь в бригаде за эти несколько месяцев, появились новые интересы, запросы.

П. ДМИТРЕНКО,

мастер второй доменной печи.

### Боевой помощник партии

Вчера у комсомольцев Магнитогорска был большой, радостный праздник. Магнитогорскому комсомолу исполнилось 30 лет.

Тридцать лет тому назад на строительной площадке будущего металлургического гиганта появились первые строители. В числе их воздвигать комбинат пришли по зову Коммунистической партии комсомольцы и молодежь. Пришедшие по путевке комсомола молодые строители, а потом металлурги, вместе со старшим поколением рабочего класса показали образцы самоотверженного труда, покрыли себя неуязвимой славой, которой по праву гордится наш народ.

Руками молодых выдалась первая плавка на домне и на мартене, прокатывались первые метры магнитогорского проката, отгружались первые тонны агломерата.

В суровые годы Великой Отечественной войны комсомол Магнитки шел в первых рядах на фронте и в тылу.

Продолжая славные традиции магнитогорского комсомола, молодые металлурги нашего комбината активно участвуют в борьбе за успешное выполнение программы коммунистического строительства. И нет сомнения, что и тут наш славный комсомол добьется замечательных успехов.

### Трудовые подарки к юбилею

Славными делами встретили 30-летие магнитогорского комсомола комсомольцы первого мартеновского цеха. К этому знаменательному дню они приготовили замечательные подарки — сверхплановую сталь.

За семь дней июля коллектив печи № 26, где трудятся комсомольцы сталевар Вадим Лапшин, первый подручный Павел Векшин и другие, выдал около 500 тонн стали сверх задания. Почти на одну тонну сталевары этой печи превысили съем стали с одного квадратного метра площади пода печи.

Геннадий Кубкин, секретарь комсомольской организации цеха, работает подручным сталевара на 27-й печи. Бригады этого мартена также вылавляли более 300 тонн сверхплановой стали, превысив при этом съем стали с одного квадратного метра площади пода печи вместо планируемого на 560 килограммов. Коллектив печи в этом месяце снизил продолжительность плавки на 13 минут.

З. ПАРТИНА.

### В авангарде

Вчера свыше 6 тысяч комсомольцев нашего комбината встретили свой юбилей — 30-летие магнитогорского комсомола. Комсомольцы — это передовая молодежь, трудящаяся на различных участках комбината. И это мы одни не трудились на домне или мартене, у прокатного стана или у нагревательных печей, они всюду в первых рядах борьбы за претворение в жизнь грандиозных планов семилетки. Около тысячи комсомольцев работают в бригадах, борющихся за коммунистическое звание. На комбинате создано свыше 100 комсомольско-молодежных коллективов.

К своему юбилею комсомольцы нашего комбината приняли с хоро-

шими подарками. Особенно хорошо трудятся в первом году семилетки комсомольцы листопрокатного цеха № 3. Взяв на себя обязательство к июньскому Пленуму ЦК КПСС и 30-летию комсомола нашего цеха в форме завершить работу своей бригады — они этого выполнили.

Внося свой достойный вклад в дело досрочного выполнения семилетки, комсомольцы идут в авангарде молодежи нашего комбината. Они гордо несут знамя социалистического соревнования, поднимая первыми комсомольцами нашего комбината 30 лет тому назад.

С. ЯСНО,

заместитель секретаря заводского комитета комсомола.

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКТОВ ЖИВОТНОВОДСТВА ПО СРАВНЕНИЮ С 1958- ЗА СЕМЬ ЛЕТ ВОЗРАСТЕЕТ



ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКТОВ ЖИВОТНОВОДСТВА

### Это будет в СЕМИЛЕТКЕ

Семилетний план предусматривает новый мощный подъем социалистического сельского хозяйства, в том числе одной из важнейших его отраслей — животноводства.

В области животноводства главной задачей является увеличение производства мяса, молока, яиц, шерсти. Среднегодовое увеличение производства мяса в 1959—1965 годах должно составить более 1 миллиона 100 тысяч тонн (в убойном весе), молока — 5,9—6,6 миллиона тонн, шерсти — 33 тысячи тонн.

Среднегодовой прирост поголовья в 1959—1965 годах по сравнению со средним приростом за 1952—1958 годы должен увеличиться по крупному рогатому скоту в 3,2 раза, в том числе по коровам — в 1,9 раза.

Все шире разворачивается движение за то, чтобы в ближайшие годы догнать США по производству животноводческих продуктов на душу населения.

Уже в 1957 году наша страна произвела масла животного на 47 тыс. тонн больше, чем США, производство шерсти в Советском Союзе в 2,3 раза пре-

высило ее производство в Соединенных Штатах Америки. По общему объему производства молока и масла наша страна находится теперь на первом месте в мире, а по производству шерсти занимает второе место (первое принадлежит Австралии).

За последние пять лет темпы прироста продукции животноводства в СССР были значительно выше, чем в США. Так, например, среднегодовые темпы роста производства мяса в СССР составили 6,2 процента, а в США — примерно 1,3 процента.

Чтобы успешно развивалось животноводство, необходимо иметь прочную кормовую базу. Поэтому семилетним планом предусматривается всемерное укрепление кормовой базы животноводства, прежде всего за счет увеличения производства кукурузы, картофеля, сахарной свеклы и других кормов.

Выполнив задания семилетнего плана по развитию животноводства, наша страна сделает огромный шаг вперед по пути создания изобилия сельскохозяйственных продуктов.

## Партийная жизнь

### Агитация должна быть конкретной

В партийном бюро собрались коммунисты - сталеплавильщики четвертой бригады первого и второго блоков мартеновского цеха № 3. Собрались, чтобы обсудить состояние и направление агитационной работы.

Предупредив собравшихся, что разговор будет коротким, секретарь партбюро Гурий Луквич Самарин интересуется, как идет работа по разъяснению материалов июньского Пленума.

— Живо проходят беседы, все с интересом слушают агитаторов, — сообщает бригадир шихтового двора т. Поздняков.

— О том, что интерес огромный к решениям Пленума — это известно, иначе быть не могло. Другое дело: как агитаторы готовятся?

— А мы четко проводим.

— Читать тоже надо уметь. Нужно читать и разъяснять.

— А оно и так понятно, — замечает коммунист т. Наталаха.

— Понятно, да, видно, не всем, — возражает секретарь партбюро и напоминает коммунистам о плохой работе отдельных печных бригад.

— Жаль, что не зашли сюда Лозовский, Бурас и Логинов, — говорит Гурий Луквич и, обращаясь к коммунисту Феоктистову, спрашивает: — На сменно-встречном слушали их, почему дали брак?

— У нас четка была на сменно-встречном, не обсуждали, — потрохнулся ответить кто-то за Феоктистова.

Гурий Луквич удивленно сдвинул брови:

— Вот в этом главный недоста-

ток нашей агитационной работы.

— В чем? — переспросил один из товарищей.

— А в том, — пояснил секретарь партбюро, — что мы отрываем, или, вернее, не увязываем нашу агитационную работу с конкретными задачами. Посудите сами, мастера товарищи Побеланский, Лозовский вместо стали по заказу дают замаскированный брак, а мы, коммунисты, не находим времени, чтобы серьезно поговорить об этом. Некоторые товарищи ссылаются на то, что не было времени, изучали, дескать, постановление Пленума. Это неправильно. Изучая постановление июньского Пленума ЦК КПСС, мы должны по деловому вскрывать наши недостатки, указывать на виновников таких недостатков.

Секретарь партбюро еще раз напомнил, что вся агитационная работа должна быть конкретной.

— Надо, чтоб все люди поняли, что чем лучше мы работать будем, тем лучше жить станем, — добавил коммунист Птицын.

— Агитация должна быть предметной и конкретной, — повторил секретарь, — и всегда, при всех обстоятельствах, на первом месте — сталь, сталь высокого качества. Нужно изо дня в день напоминать о взятом нами обязательстве: выполнить семилетку по уровню производства на год раньше срока.

— Если по три ковша в сутки будем давать нулевку — не выполним, — заметил Поздняков.

— Вот об этом и надо напоминать, — сказал Гурий Луквич.

К. МИХАЙЛОВ.

★ ★ ★

Высокопро и зводительным трудом и большой аккуратностью отличается слесарь основного механического цеха И. М. Ишимов. Какое бы задание ему ни дали, он всегда справится с ним успешно. Вот и в этот раз он выполнял заказы для огнезащитной машины и всякий раз сменное задание выполнял на 130 и более процентов. Качество работы у него всегда заслуживало высокую оценку.

На снимке: И. М. Ишимов за работой. Фото Е. Карпова.

★ ★ ★

### Да, в трамвае нужно навести порядок

На днях в нашей газете была опубликована статья «За образцовую работу трамвайщиков». В статье секретарь парторганизации трамвайного цеха т. Гончаров рассказывает о принимаемых мерах для улучшения обслуживания трудящихся. Все это не может не радовать металлургов, но хочется еще раз обратить внимание на работу или, вернее, поведение тех, кто обслуживает трамвай.

Кондукторы и контролеры ведут себя иногда недостойно, допускают грубости.

Со мной был такой случай: выхожу из трамвая у пятой проходной. Контролер разрывает мой билет и возвращает. Собираюсь идти, а в это время другой контро-

лер наскakивает на меня:

— Вы что ругаетесь?

— Позвольте, — отвечаю, — я ничего не сказал.

— Не хамите!

Так я оказался перед лейтенантом милиции, который, разобравшись, сказал:

— Идите, мы тут поговорим.

Не знаю, о чем говорил работник милиции с контролером-завязкой, но мне думается, что с грубиянами разговор должен быть самым коротким.

Согласен с т. Гончаровым, что о культуре в трамвае следует поговорить в цехах.

И. МАЛЯВКИН,  
старший десятник готовой продукции ФВЛСЦ.



# СТАНУ „500“ — 25 ЛЕТ

## Трудились хорошо, будем трудиться еще лучше

Первые годы первой пятилетки. Весь советский народ по зову партии и правительства самоотверженно трудился над созданием отечественной угольно-металлургической промышленности, являющейся основой развития машиностроения и заводов, производящих средства производства и средства потребления. В 1929 году у подножия горы Магнитной началось строительство индустриального Магнитогорска, а в июле 1934 года был пущен здесь первый сортовой прокатный стан «500», являющийся самым крупным и высокопроизводительным станом в стране.

Это была большая победа строителей, так как с пуском этого стана народное хозяйство стало получать дополнительные тысячи тонн готового проката. За полгода стал прокатал 56500 тонн проката. А уже в 1936 году здесь перекрыли проектную мощность стана. Этим были доказаны неисчерпаемые творческие возможности советских людей под руководством коммунистической партии по строительству своей металлургической промышленности.

Среди первых строителей, работающих до настоящего времени на стане, коммунист старший электрик стана А. П. Горбунов, бригадир электриков С. Н. Дорошенко, Ф. В. Заплатин, старший дежурный электрик машинного зала М. Т. Игонькин, бригадир слесарей И. Л. Бруеник, старший сварщик А. А. Нагнибеда и другие.

За период освоения стана здесь выросли замечательные кадры. Это ветеран Магнитки, старший мастер, коммунист, Герой Социалистического Труда Никита Устинович Науков, мастера коммунисты, недавно ушедшие на пенсию, тт. Потапов и Кузнецкий. Они не только обеспечили руководство работой на стане, но и вырастили высококвалифицированных прокатчиков. На смелую им пришли мастера коммунисты И. П. Сиданченко, П. И. Металличенко, а также Б. И. Громов и многие другие.

За 25 лет стан «500» прокатал металла в пять раз больше, чем вся царская металлургическая промышленность в лучший довоенный 1913 год. Если бы весь прокатанный на стане металл превратить в рельсы, то их хватило

бы более чем на 10 однокольных железнодорожных путей вокруг земного шара.

В прошлом году, несмотря на освоение новых облегченных профилей проката, стан перекрыл проектную мощность более, чем в 2,5 раза. Значительно снижен выход брака и вторых сортов, а производительность стана в горячий час за 25 лет увеличилась в 4,7 раза.

За время работы стана, особенно в течение последних пяти лет, освоена прокатка ряда профилей для машиностроения. Так к 1958 году после пятилетнего труда работников стана и калибровочного бюро был освоен специальный профиль для изготовления рам тракторов по заказу Челябинского тракторного завода — швеллер 18-С с обжимкой. Это дало возможность не только снизить вес трактора, но и пустить автоматическую линию сварочных работ на тракторном заводе, что дает большую экономию государственных средств и ускоряет выпуск тракторов.

Освоена прокатка специального профиля — швеллер № 13 — для машиностроительной промышленности, применяемого для изготовления тяжелых осей (девяти-тонных) четырехосных полувагонов. В настоящее время наш стан катает свыше ста профилей — для народного хозяйства страны.

Особенно выдающуюся роль сыграл стан в годы Великой Отечественной войны советского народа против немецко-фашистских интервентов, когда стан перестроил

свое производство для обеспечения заводов оборонной промышленности.

В годы войны стан выпускал более половины всей продукции металлургического комбината и каждый второй снаряд для фронта был изготовлен из магнитогорского проката.

За годы войны и в послевоенный период на стане выросли замечательные кадры прокатчиков. Среди них сварщики по нагреву заготовок М. Самышев, П. Вололашкин, старшие вальцовщики П. Глытнев, В. Кузнецов, И. Ильков, вальцовщики Е. Мельников, В. Бозинский, В. Зайцев, Г. Долгушин, старшие резчики и прагильщики В. Фурманов, М. Ермоленко, А. Нургалиев, Х. Каримов, П. Александров, А. Максимов и другие.

Реализованные решениями XXI съезда КПСС, коллектив стана в соревновании с кузнечными прокатчиками добился успехов — в первом полугодии семилетки уже прокатал сверх задания более 2000 тонн металла. Высокопроизводительную работу стана сдерживает обжимно-заготовочный цех, не обеспечивающий металлом.

Мы призываем обжимщиков не сдерживать работу коллектива стана. Сами же приложим все старания, чтобы с честью выполнить решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК и досрочно завершить программу первого года семилетки.

В. АРХИПОВ,  
начальник стана «500».

### Здесь я вырос

Вспоминаю случай — выдавали нам, завербованным на строительство Магнитки, расчетные книжки, надо было расписаться. А расписаться я не умел, просил товарища постарше подписать «за». Это было в 1931 году. Но, как охунулся в строительстве первой джмы, как связался с бригадами, то и умения набрался и грамоте научился.

На стане «500» работаю со дня пуска его. Работаю и чувствую, что развиваюсь в коллективе, расту. Здесь я окончил курсы повышения квалификации, школу мастеров.

Начинал жизнь в Магнитке в палатках да бараке. А сейчас живу с семьей в собственном доме. Построить его мне помогли сосудами и материалами.

Я работаю и чувствую уважение товарищей и все свои силы и знания отдаю на то, чтобы коллектив прокатчиков успешнее выполнял задания семилетки и народное хозяйство страны получило больше металла, прокатанного на нашем стане.

С. ДОРОШЕНКО,  
бригадир электриков стана «500».

### Шагнула техника вперед

Работать на стан «500» пришел я с блюминга. Сразу стал вальцовщиком и проработал на этом посту десять лет. Работал и изучал теорию на стахановских курсах. Окончил курсы и диплом вальцовщика получил. Лишь по состоянию здоровья перевели меня по-

том в слесари-проводчики.

Вспомнил бы да сравнил, как работал тогда и теперь, и поражаешься. Перевалка клетей тогда продолжалась сутки, затем 8 часов. Теперь же на перевалку уходит не более двух с половиной часов. Да и профили проката теперь

сложнее, чем были тогда. Все освоили прокатчики, двинули вперед технику.

И в жизни нашей многое изменилось к лучшему. Моя семья живет в благоустроенной квартире, а с 1953 года я имею участок в коллективном саду металлургов, свободное время провожу там. Не просто отдыха ради, а выращиваю новые сорта яблонь, груш, чтобы сады украшали наш город. А за достижение в садоводстве мне на городской выставке в прошлом году присудили третье место.

Проработал я в коллективе прокатчиков, полюбил его. И мой скромный вклад в общее дело высоко оценен — я награжден орденом Трудового Красного Знамени и медалями. Буду продолжать честно трудиться, чтобы почетные задания семилетки коллектив стана выполнял досрочно.

П. ЕЛЮТИН,  
слесарь-проводчик стана «500».

### И дети вышли в люди

Я был в числе первых строителей металлургических агрегатов Магнитки. Работал в бригадах монтажников, возводил первую домну. Поступил я тогда на курсы слесарей. Окончил их и работал по новой специальности. А когда в июле 1934 года пускали стан «500», я попросился сюда.

С тех пор прошло 25 лет. За 25 лет изменился комбинат, много нового на стане. Но еще больше перемен в жизни людей. Строя Магнитку, жил я в плохих условиях, в бараке. Сейчас живу в доме, который я выстроил с по-

мощью комбината на поселке имени Некрасова.

Старшая дочь Людмила окончила институт связи в Москве и работает в Магнитогорске инженером АТС. Валентина окончила музыкальное училище и сейчас учится на пятом курсе в Свердловской консерватории. Окончил строительный техникум и работает мастером сын Леонид. А младший — Вячеслав — после окончания семилетки поступил в музыкальное училище.

И. БРУСНИК,  
бригадир слесарей стана «500».

# МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. Сталина

## СЕМИЛЕТКУ — ДОСРОЧНО

### Обязательства

коллектива Кузнецкого металлургического комбината по досрочному выполнению семилетнего плана

Обсудив постановление ЦК КПСС от 10 июня 1959 года об обязательствах трудящихся промышленных предприятий истроек Свердловского экономического административного района, металлурги Кузнецкого комбината, идя навстречу Пленуму ЦК КПСС, пересмотрев свои ранее принятые социалистические обязательства по досрочному выполнению семилетнего плана, одобряют постановление ЦК КПСС и почин свердловчан и берут на себя новые повышенные обязательства:

1. Достигнуть намеченного на 1965 год уровня производства при тех же капиталовложениях: по чугуну раньше на 1 год, по стали и прокату — на 1,5 года и за счет этого досрочно на 4 месяца выполнить семилетний план по валовой продукции.

2. Осуществляя широкую программу механизации и автоматизации в соответствии с постановлением ЦК КПСС, обеспечить рост производительности труда за семилетие на 58 процентов за счет проведения следующих мероприятий:

а) на горных предприятиях — автоматизации управления работой центральных водоотливов и вентиляционных установок, автоматизации загрузки руды на дробильно-обогажительных фабриках, внедрения вибраторов для шахты и полной автоматизации процесса спекания на агломерационных фабриках;

б) в коксохимическом производстве за счет полной механизации разгрузки углей, подготовки и дозирования шихты, а также автоматизации контроля всего технологического процесса;

в) в доменном производстве — применения кислорода для интенсификации доменного процесса, обеспечения удельного веса агломерата в шихте до 85 процентов, дальнейшего повышения температуры горячего дутья и комплексной автоматизации;

г) в сталеплавильном производстве — увеличения веса садки мартеновских печей, применения кислорода для интенсификации мартеновской плавки, внедрения мартеновского агломерата, ввода в эксплуатацию конвертерного цеха;

д) в прокатном производстве — ввода в эксплуатацию второго блюминга и сокращения простоев на передельных станах на 25 — 30 процентов, механизации работ по отделке металла;

е) расширить ремонтную базу цехов отдела главного механика, главного энергетика и остальных вспомогательных цехов в соответствии с намеченным планом реконструкции завода.

3. Добиться снижения себестоимости продукции за семилетие на 17 процентов за счет:

а) сокращения расходов по переделу на тонну выпускаемой продукции. Обеспечить стоимость передела тонны чугуна 17 руб., стали — 52 руб., проката — 60 рублей;

б) полного перехода на собственное рудное сырье;

в) снижения норм расхода сырья, материалов, топлива и электроэнергии и, таким образом, получить самый дешевый металл в стране.

Выполняя мероприятия по механизации и автоматизации процессов, коллектив комбината обязуется улучшить использование существующих мощностей — снизить простой агрегатов, улучшить коэффициент использования доменных печей, увеличить съем стали с квадратного метра площади пода мартеновских печей, повысить производительность прокатных станов в горячий час и улучшить качество выпускаемой продукции.

Трудящиеся Кузнецкого металлургического комбината развернут борьбу за досрочное выполнение заданий семилетнего плана и добьются новых производственных успехов.

### Работаем по-ударному

Коллектив стана «450», руководимый старшим мастером Н. Г. Неждановым, обязался прокатать в этом году 1100 тонн металла сверх плана. Мы уверенно идем по пути принятых обязательств. В честь июньского Пленума ЦК КПСС прокатали дополнительно к

плану более 900 тонн металла. Хорошо трудится коллектив бригады № 2 (мастер В. Т. Андреев, старший вальцовщик Ф. Н. Бычков), прокатавший 254 тонны сверх плана.

**И. КРАСНЫЙ,**  
вальцовщик стана «450»  
сортопрокатного цеха.

### На нашем комбинате

На днях на наш комбинат прибыла большая группа металлургов страны. До приезда к нам они побывали на заводах «Азовсталь», «Запорожсталь» и др. Цель их приезда — школа обмена опытом по производству и изготовлению изложниц.

В школе передового опыта занимаются и работники нашего комбината — старший мастер литейного цеха т. Сотников и работник цеха подготовки составов т. Юревич.

### СВАРЩИКИ НАВЕРСТЫВАЮТ УПУЩЕННОЕ

Монтаж горна пятой комсомольской домны был уже начат, а сварщики из-за недостатка электроэнергии еще не могли работать.

— Придется вам подтянуться, ребята, — педучивали над ними монтажники.

— Это в наших силах, — ответил за всех передовой сварщик стройки т. Казак.

И с первых дней сварщики доказали, что они могут работать на славу. Шов длиной 36,4 метра они сварили намного раньше срока. Первую победу одержал т. Казак. Три с лишним метра шва он варил около восьми часов, выполнив таким образом норму на 180 процентов. Остальные одиннадцать сварщиков, работающих на сварке домны, закончили работу немногим позже т. Казака.

Сварщик т. Панкратов, прибывший со строительства новой домны в Нижнем Тагиле, заявляет, что можно за смену варить четыре метра шва.

— Да, у нас есть сварщики, — говорит прораб Н. П. Мухин, — которые могут варить четыре метра, и мы сейчас стремимся к тому, чтобы создать для них все возможности.

Впереди большой объем работ, и нет сомнения, что сварщики еще не раз порадуют замечательными трудовыми успехами.

... Внутри смонтированного горна стоит оглушающий шум, тут, тут, там вспыхивают искры электросварки. Вот склонился Дмитрий Алексеевич Куприяшкин.

### ПОД ВЫСОКИМИ СВОДАМИ — НЕУМОЛЧНЫЙ ГУЛ ЭЛЕКТРОКРАНОВ.

Одна за другой мощные электрические машины грузно опускаются на ребристую металлическую плиту испытательного стенда. Работы много, только успевай поворачиваться...

— В нашем деле, — говорит старший электрик Анатолий Бедарев, — нельзя быть ротозеем. Упустишь что-либо, не заметишь плохо привинченный шурупчик, болтик, уже не говоря о крупных дефектах, — плохо будет работать машина, откажет в тяжелую минуту.

Да, это действительно так. Тут, на испытательном стенде, персонал которого связан постоянно с высоким электрическим напряжением, спешить и ошибаться нельзя.

Внимательно наблюдая за работой Анатолия Федоровича, я невольно подумал: да, это мастер. Электрические машины для него — открытая книга. Стоит только Бедареву проверить, как смонтированы траверсы, замерить обороты и напряжение в якоре, и ему становится уже ясно, как будет работать мотор и что нужно делать, чтобы машина не имела отключений от нормалей.

Может быть, для многих процесс проверки с таким безошибочным «диагнозом» покажется

## О Б М Е Н Н А Я П О Л О С А

### Сохраним первенство

Четвертого июня коллектив печи № 4 открыл счет сверхплановой стали. В этом месяце мы благодаря скоростным методам ведения плавок сварили сотни тонн дополнительно к заданию.

В эти дни особенно стараемся экономить время на всех операциях. Цех в долгу. Мы не хотим, чтобы сталеплавильщики первого мартена недополнили госу-

дарственный план. В большинстве случаев выгадываем на завалке. Вместо 3 часов завалку производим за 2—2 часа 10 мин.

Укорачиваем и период плавания. Вместе с подручными тт. Тимофеевым и Ивановым быстро заправляем ложные пороги, поторапливаем с заливкой чугуна и т. п. В других сменах сталевары тт. Ануфриев, Васильев и Хорев тоже работают интенсивно.

Коллектив нашей печи на сегодняшний день имеет лучшие показатели в цехе. Постараемся сохранить это первенство за собой, умножить счет сверхплановой стали.

**В. ЗАРЕЦКИЙ,**  
сталевар печи № 4  
мартеновского цеха № 1.

### На пороге

В это утро летнее обычно,  
Как вчера, как десять лет  
назад,

Труд и солнце твердо  
и привычно  
Заглянули нам с тобой  
в глаза.

Нам ли, друг, не радоваться  
свету,  
Нам ли, друг, к работе  
привыкать!

Завтра, думой Партии  
согретой,  
Снова собирается ЦК,  
Для того, чтоб силу  
человека

Заменил машин надежный  
строй,  
Чтоб машины-автоматы  
крепко

Строили и шахты, и метро;  
Строили дворцы нам  
и заводы,  
Словом, нашу радостную  
жизнь.

Потому так ярко и свободно  
Солнце нынче озаряет высь,  
Потому и нам легко с тобою,  
Мой ровесник, славный  
металлург.

Хорошо победы брать не  
с бою,  
А умом, сноровкой крепких  
рук.

Знаю, ты, шагая вперевалку  
У мартена, думаешь о том,  
Как быстрее произвести  
завалку.

Где еще собрать  
металлолом.

Да и я, сознаюсь  
по секрету,  
Думаю упорно, без конца,  
Как деталь скорее сделать  
эту.

Изменить заточку у резца,  
Ты изобретешь свою  
машину.

Станет крепче у меня резец,  
Бьются рядом в лад,  
неутомимо

Миллионы дружеских  
сердец

Партия, великая, родная,  
Ты — наш верный, наш  
надежный друг!

И твою заботу прославляют  
Сотни песен, миллионы рук.  
Не делить с тобой  
пути-дороги.

Наша цель едина  
— коммунизм.

Мы стоим с улыбкой  
на пороге  
В солнечную, сказочную  
жизнь.

**Ст. РЫБАК.**

### С ЛЮБОВЬЮ К ДЕЛУ

маловероятным, но это не так. Молодой рабочий достиг такого умения и в этом нашел свое истинное призвание. А ведь не так давно А. Бедарев пришел на завод без всякого опыта — после семилетки. Будучи застенчивым и скромным, он испытывал вначале постоянную робость. Однако старшие товарищи по работе Петр Ковган, Федор Полевкин, старший инженер стенда Евгений Бобоский сразу же отнеслись к юноше по-отечески, обнаружив в нем отличные способности.

— Вот смотри, — говорил ему не раз Полевкин, — во всю ширь распахивай душу, ничего не таю, учись!

И Анатолий учился. Настоячиво, терпеливо овладевал он сложной и почетной профессией электрика-испытателя. Вскоре был получен 6-й разряд. Не теряя времени, Анатолий пошел учиться в металлургический техникум и сейчас успешно заканчивает его. Вот почему все машины, которые проходят через его руки, — без дефектов.

Старший электрик Петр Ковган так отзывался о юноше: — Только хорошее могу сказать о Бедареве. Несколько лет проработал — и уже стал других учить.

... На испытательный стенд встает новая машина большой мощности. От зоркого глаза Бедарева ни одна, даже самая незначительная неисправность не ускользает. Испытатель быстро находит недостатки и устраняет их. Но этим он не ограничивается, а задает вопрос: кто конкретный виновник брака? Передового производственника не может не волновать это. И после смены он нередко подолгу беседует с рабочим, допустившим неисправность, горячо внушает, к чему ведет небрежность в отношении к порученному делу.

Сейчас коллектив электроремонтного цеха успешно завершает выполнение социалистических обязательств, принятых в честь июньского Пленума ЦК КПСС. Ежедневно из ворот цеха уходит продукция во все цехи комбината и его горные предприятия. И в том, что об электрических двигателях, прошедших ремонт, добрым словом отзываются заказчики, есть немалая заслуга электрика испытательного стенда Анатолия Бедарева.

**П. МИТЕНЕВ,**  
нормировщик  
электроремонтного цеха.

## Совершенствуем технологию

Перед коллективом цеха белой жести поставлена задача увеличить выпуск продукции до 120 тысяч тонн в год. Выполнить это задание можно, неуклонно проводя совершенствование технологии. Технологи лудильного отделения Е. Грехов и И. Лебедев вместе с механиками Н. Радченко, В. Сулаковым, М. Мартыновым провели большую работу по усовершенствованию конструкции лудильного автомата. В марте они разработали новую конструкцию жироной машины с разрезными валками.

Первая попытка поставить машину в автомат была неудачной — слишком мягкими оказались валки. При второй попытке получены лучшие показатели, машина проработала около 24 суток, вдвое дольше запланированного. Произ-

водство белой жести выразилось в таких показателях: консервной жести изготовлено 84 процента, третьих сортов — 16 процентов (на 4 процента ниже планируемого). Расход олова на тонну жести при этом оказался на 0,9 килограмма ниже средних показателей в цехе.

Опытная машина дала положительные результаты, и коллектив авторов устраняет выявленные недочеты, чтобы она работала еще лучше.

Содружество технологов и работников механослужбы проявляется и на других участках. Старший мастер В. Завьялов и бригадир механической службы П. Ерофеев работают над усовершенствованием узла подоподшипников флюсовой машины. Это позволяет

настраивать машину на ходу. Уже установлено семь таких машин.

В прокатном отделении усиленно решается механизация труда сортировщиц. На агрегатах резки внедрена рассортировка порезанных листов с утолщенными задними и передними концами в другие пакеты. Эту систему электрооборудования пайперов решил коллектив электрослужбы тт: Евдокимов, Шевчук, Сабодаш совместно с технологом старшим мастером Ф. Зинченко.

Немало подобных примеров имеется в цехе. Но часть важных задач все еще не решена. В лудильном отделении узким местом являются закаточные работы, где много физического труда, трудоемкой все еще остается упаковка белой жести и т. д. До настоящего времени не решен вопрос о термообработке валков жироной машины.

На решение всех этих важных вопросов сейчас обращено внимание наших технологов и новаторов.

**В. ТИМШИН,**

старший бригадир лудильного отделения листопркатного цеха № 3.

## Четко, слаженно, организовано

Технологический процесс изготовления кроватей начинается в нашем, заготовительном отделении. Здесь производится заготовка всех необходимых деталей для кроватей. На последующих же переделах эти детали получают окончательную обработку и поступают на стэнд окончательной сборки. Естественно, что от ритмичной работы нашего отделения зависит нормальный темп всего технологического процесса.

Понимая ответственность, трудящиеся нашего заготовительного отделения всегда стараются работать не только по графику, а с запасом. Это предотвращает от всяких непредвиденных случайностей.

Большой трудовой подъем в коллектив нашего отделения внес прошедший в столице нашей Родины Москве июньский Пленум ЦК КПСС. Принятые социалистические обязательства к этой знаменательной дате были с честью выполнены. Производственный план июня по выпуску кроватей и месячные задания по изготовлению деталей было выполнено по всем переделам.

Вдохновленный историческими решениями Пленума Центрального Комитета нашей партии, коллектив заготовительного отделения не снижает высокие темпы и в июле. В первый день этого месяца звено, работающее в потоке спинок, изготовило деталей и собрало 450 кроватей вместо 420 по сменному заданию. За прошедшие дни июля это дружное звено изготовило сверх графика уже более, чем на 100 кроватей комплектов спинок. Это их трудовой подарок 30-летию магнитогорского комсомола и хорошая подготовка к достойной

встрече своего праздника — Дня металлурга.

В потоке изготовления кроватных спинок наиболее высокопроизводительно трудятся слесарь-сборщик Михаил Захрудинюв, сверловщица Валентина Рожнова, слесарь-сборщица Валентина Перминова и пресовщица Мария Огурцова.

Во втором потоке нашего отделения рабочие изготавливают рамы. Эта работа несколько отличается по своей трудоемкости от процесса изготовления спинок, где все операции полностью механизированы. Но в этом звене работают молодые и дружные ребята. Еще не было такого случая, чтобы во главе коллектива тормозилось производство.

Но в этом месяце положение с графиком здесь немного хуже, чем в потоке спинок. Но сейчас, буквально через несколько дней, положение уже почти выправилось. Нет никакого сомнения, что ко Дню металлурга это звено придет с хорошими производственными показателями.

В этом большом и слаженном коллективе особенно четко выполняют свою работу наши опытные кроватчики: старший резчик уголка Семен Денисович Дубина и звеньевой на навеске и натяжке панцирных сеток Денис Семенович Прокопенко. Не отстают от них и молодые, недавно пришедшие на производство, ребята Иван Николаев и комсомолец Юрий Лычагин.

В оставшиеся до праздника металлургов дни кроватчики нашего отделения обязуются трудиться еще более четко, слаженно и организовано.

**А. КОЛОНТАЙ,**  
мастер заготовительного отделения кроватного цеха.

## ЗДЕСЬ СПОРТ НЕ В ПОЧЕТЕ

В цехе эмалированной посуды производства металлоизделий работает в основном молодежь. И, как ни странно, в этом большом молодежном коллективе почти совсем отсутствует спорт. Конечно, большая доля вины в этом падает на самих любителей спорта, которых в нашем цехе больше, чем в некоторых других цехах нашего комбината. У нас есть спортсмены-разрядники и по бегу, и по футболу, и по волейболу, и по многим другим видам спорта. И все-таки главными виновниками такого положения, по моему мнению, являются администрация и руководители общественных организаций нашего цеха.

Наши спортсмены в этом году не выступают в летней спартакиаде завода. А спортсменов у нас по всем видам, хоть отбавляй. Все дело в организации. В этом у нас вся и завоздка. То, что Катя Мелешко, — секретарь комсомольской организации, уделяет большое внимание массовым выездам трудящихся за город — это хорошо. А то, что она никакого внимания не уделяет спорту — это ее большое и серьезное упущение.

По инициативе наших спортсменов в цехе решили организовать межбригадные соревнования по некоторым видам спорта. Вначале все шло хорошо. Мы провели эстафету. Но как

только дело коснулось помощи со стороны администрации, так все рухнуло. Для проведения соревнований по волейболу нам надо было приобрести, по крайней мере, 4 мяча, из расчета 1 мяч на бригаду. Но начальник цеха т. Лукьянов разрешил купить только 2 мяча и то последние покупки находятся где-то под спудом.

Если уж мы в этом году не смогли участвовать в заводской спартакиаде, то хоть у себя в цехе администрация и руководители общественных организаций цеха эмальпосуды должны поддержать спорт.

**В. ВЕХТЕВ,**  
электрик цеха эмалированной посуды.



Нет лучшего занятия для малышей, чем собирать цветы. Всегда в палатах детей младших групп можно видеть букеты живых цветов. Они почти ежедневно обновляются. Вот и сейчас девочки из 24-го отряда пионерского лагеря «Горный воздух» за сбором цветов.

## Памятные подарки отличникам

Закончился учебный год в школах рабочей молодежи. Сотни молодых металлургов окончили 7, 8 и 9-й классы средней школы с оценкой «хорошо» и «отлично».

Подводя итоги учебы молодежи, заводской комитет комсомола отметил особо отличившихся

в учебе, наградив молодых металлургов памятными подарками.

Среди награжденных Н. Козлова, В. Носова, Б. Чесноков, В. Диденко, В. Минаков, Г. Доценко, А. Ушакова, В. Багров, П. Филонов. Всего награждено сто человек.

## Приобретают знания

Вальцовщики котельно-ремонтного цеха Роман Омельчук и Николай Волк-Левонтович правят, сгибают всевозможные заготовки для участка сборки. Они включились в коммунистическое соревнование и свое слово держат — всегда перевыполняют план с высокими качественными показателями.

Кроме того, Николай Волк-Левонтович труд сочетал с учебой и без отрыва от производства приобрел среднее образование. Десятый класс окончил

также электрик комсомолец Александр Галайменский. Он поступает в институт. Успешно учится слесарь-сборщик комсомолец Геннадий Кирил. Он, кроме того, является активным общественником, спортсменом.

Многие и другие молодые рабочие цеха встретили 30-летие комсомола Магнитки успехами на трудовой вахте и в борьбе за прочное знание, чтобы быть еще более полезным матери-Родине.

**Л. КОРЯКОВ,**  
кузнец, член бюро ВЛКСМ.

## Воспоминания ветерана

Приближается День металлурга, тридцатилетие комсомола Магнитки, даты, которые интересуют, волнуют многих трудящихся комбината, особенно молодых, начавших трудовую жизнь недавно. Им интересно узнать об условиях труда и быта первых строителей Магнитки, об активной трудовой юности старших товарищей.

Поэтому мы в красном уголке второго мартеновского цеха на днях организовали лекцию — воспоминания ветерана Магнитки, пенсионера т. Казачего. На лекции присутствовали мартеновцы третьей бригады смен тт. Кузнецова и Могилко.

Лектор т. Казачий интересно и увлекательно рассказал о комсомольских субботниках, об энтузиазме ударных бригад на строительстве металлургических агрегатов. Он призвал молодых металлургов брать пример со старших товарищей и достойно нести эстафету доблестного труда комсомольцев тридцатых годов.

Лекция понравилась всем присутствующим.

**М. ГОРБАЧЕВ.**

## Книжная полка

В магазин Книготорга поступили книги по вопросам, интересующим трудящихся цехов комбината.

### ДЛЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

Справочник электромонтера. Механизмы и приспособления для электромонтажных работ. Госэнергоиздат, 1959 год.

**Л. Р. Нейман и П. Л. Калантаров.** Теоретические основы электротехники, т. I. Госэнергоиздат, 1959 год.

**Н. Н. Васильев, С. Ф. Дробязко.** Расчеты электроприводов производственных механизмов. Машгиз, 1959 год.

**В. А. Привезенцев.** Обмоточные провода с эмалевой и волокнистой изоляцией. Госэнергоиздат, 1959 год.

## На спектакли Челябинского театра

С самых первых дней у нас повелся хороший обычай: устраивать общие культпоходы на новые фильмы, спектакли, эстрадные концерты. Особенно много желающих попасть на спектакли Челябинского театра оперы и балета. Виктор Уразев, подручный сварщика, уже приобрел для всех билеты на «Большой вальс», «Риголетто», «Травиату».

**В. СУПРУНОК,**  
секретарь бюро ВЛКСМ слобинга.

## Новые книги

1. Шестаков А. А. «Машинист паровозного молота».

Описываются процессыковки и штамповки, дается понятие о способности металлов обрабатываться ковкой и штамповкой, о нагревательных устройствах. Основное внимание уделено описанию устройства, работы и конструкции паровозных молотов, гидравлических и кривошипных прессов.

Предназначена книга для обучения машинистов паровозных молотов, а также для слесарей по ремонту ковочных и штамповочных молотов другого

кузнечного оборудования. 2. Гедык П. К., Пономарев А. Ф. «Смазка оборудования».

Учебное пособие для рабочих. Приводятся сведения о смазочных материалах, их выборе, качестве и применении. Рассматриваются смазочные устройства и особенности смазки заводского оборудования. Дается описание методики сбора и регенерации отработанных смазочных и обтирочных материалов, а также организации и ведения смазочного хозяйства на заводе.

**НТБ.**

За редактора Г. Б. РЫБАНОВ.

## СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Закон моря», «Швейк на фронте».

КИНОТЕАТР ИМ. ГОРЬКОГО: «Закон моря», «Моя жена хочет петь».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Этого нельзя забыть», «Первый экзамен».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «В твоих руках жизнь».