

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 93 (3028)

СРЕДА, 19 августа 1959 г.

Цена 10 коп.

Если ты коммунист—будь примером всем

В редакцию пришло письмо из коксохимического производства. В нем рассказывается о том, как партийная, профсоюзная и комсомольская организации занимаются воспитательной работой, как направляют усилия коллектива на решение задач, поставленных семилетним планом.

— Коллектив коксохимического производства дружно трудится над выполнением взятых обязательств. Но в нашей дружной семье, — пишет коммунист Иван Тарасович Гриб, — встречаются еще люди, которых не волнуют ни успехи коллектива, ни недостатки в его труде. Самое обидное, что среди таких остальных людей оказался человек, который носит в кармане партийный билет.

В углеподготовительном цехе коксохимического производства совершено нарушение трудовой дисциплины. Сделал прогул помощник машиниста вагоноопрокидывателя Романов, тот самый, который в свое время был принят в ряды партии.

Поведение Романова возмутило коммунистов. Решено было его поступок обсудить на партийном собрании, первым вопросом на повестке дня которого стоял вопрос о техническом прогрессе.

Романов не явился на собрание. Он допустил второе нарушение, нарушение партийной дисциплины.

Не будем вдаваться в причины прогула. Они станут довольно ясны, когда скажем, что невыход на работу связан с выпивкой.

С выпивками были связаны многократные нарушения трудовой дисциплины коммунистом Пилипенко, бывшим бригадиром, ныне грузчиком основного механического цеха. Но что особенно странно, так это позиция, которую длительное время занимала парторганизация цеха по отношению к т. Пилипенко. Пьянками и нарушениями трудовой дисциплины он порочил звание члена партии, а

партийное бюро уговаривало его, делало ему замечания и предупреждения.

Для каждого, кто считает себя коммунистом, есть одно правило, один закон: быть примером во всем: в труде, в дисциплине, в учебе, в быту.

Рассказывая о печальной истории с Пилипенко, коммунист Вениамин Алексеевич Степанов — один из старших рабочих основного механического цеха, заявляет:

— Напрасно мы позволяем интимным людям небрежно обращаться со званием члена партии. Коммунист — это, правильно говорят, — человек особого склада. Особенность члена нашей партии заключается в том, что он всегда должен быть впереди: он лучший производственный, лучший семьянин, убежденный пропагандист и агитатор. И все это лучшее коммунист должен проявлять прежде всего личным примером.

Человек, состоящий в партии и совершающий прогулы, прославившийся пьяницей, не вправе считать себя членом коммунистической партии.

Малейшее нарушение дисциплины, всякий случай появления коммуниста в пьяном виде на людях, вплоть до пребывания в вытрезвителе, должны насторожить партийную организацию: допустимо ли пребывание в партии такого человека.

Партийная организация обязана требовать от каждого коммуниста неукоснительного выполнения устава партии.

Если ты коммунист — ты должен быть впереди!

Советский Союз — великая многонациональная социалистическая держава. В соответствии с ленинской национальной политикой Коммунистической партии семилетний план учитывает интересы дальнейшего подъема экономики и культуры всех союзных республик.

Огромные задачи предстоит решить за семилетие в РСФСР. Первая среди равных, — так говорят в народе о Российской Федерации. Она самая крупная среди республик по своей территории. Общая численность населения РСФСР составляет свыше 117 миллионов человек — более половины всего населения Советского Союза.

Весьма значителен удельный вес республики в экономике страны. Напомним лишь некоторые факты. Здесь, в районе Урала и Сибири, создана вторая мощная металлургическая база, одним из важнейших звеньев которой является Магнитогорск. Одна Куйбышевская гидроэлектростанция ежегодно дает электроэнергию в пять раз больше, чем давали все электростанции России в 1913 году. Башкирская и Татарская автономные республики дают каждая нефти



В механической мастерской доменного цеха создана бригада по комплексной механизации производства, которую возглавляет мастер Власов. Эта бригада за короткий срок уже проделала большую работу по механизации трудоемких процессов.

Механизаторы уже изготовили и закончили установку на доменной печи № 5 буровой машины с дистанционным управлением, которая значительно облегчает труд горновиков.

В настоящее время механизаторы изготавливают такую машину для другой доменной печи.

На снимке: лучшие слесари-механизаторы бригады Н. А. Касьянов и слесарь А. Ф. Меньщиков. Фото Е. Карпова.

Срочные заказы

На какой бы участок или в бригаду цеха сейчас ни зашел, везде одна картина — напряженно работают токари, слесари, сварщики, инструментальщики. У цеха напряженные дни: выполняются срочные заказы для реконструкции доменной печи, строительства четвертой и пятой мартеновских печей. Производственники нашего цеха должны изготовить детали несколько тысяч наименований.

Слесари бригады мастера В. И. Ганюжина собирают клапаны холодного дутья, вибраторы, просеива. Ежедневно, проверяя выполнение заданий, против фамилий слесарей А. Мезина, В. Ерушенко

А. Авдешина, В. Потапова мастер предоставляет цифру 120—130 процентов.

С огромным трудовым подъемом работают над заказами для мартеновских цехов токари цехового престола А. Зимин, Ю. Кулак, Г. Симакин, Н. Каверзев, Н. Суворов.

У тружеников цеха большие претензии к работникам чугунолитейного цеха, который держит 5 заказов, котельно-ремонтному цеху, откуда не получено 8 заказов. Это тормозит сборку некоторых деталей, узлов.

Н. МИТРОХИН, секретарь партийного бюро основного механического цеха.

Накануне остановки домны на ремонт

(Беседа с начальником ремонта второй доменной печи Н. М. Крюковым)

В конце этого месяца вторая домна будет остановлена на капитальный ремонт. Ремонт будет производиться по типу реконструированной в прошлом году доменной печи № 1. Основными операциями в этом мероприятии являются: полная замена кожуха шахты печи, фурменных зон и заплечиков; установка системы охлаждения лещади, которая будет выпущена из углеродистых блоков и

высококалорийного большемерного кирпича; внедрение автоматизации кауперов и полная реконструкция участка загрузки шихты и газоочистки. Все эти мероприятия направлены на комплексную автоматизацию и механизацию доменного процесса и на увеличение срока службы лещади.

Кроме этого, будет выполнено множество небольших по объему работ, направленных на улучшение условий труда и культуры производства.

Подготовка к ремонту началась полтора месяца назад. В ней принимают участие многие цехи нашего комбината и другие организации. Надо сказать, подготовка к этому важному мероприятию проходит неудовлетворительно. Главным образом плохо обстоит дело на строительстве машинного зала. Эту работу должна была производить организация «Уралстальконструкция». Из-за того, что коллектив этой организации в основном занят на строительстве мартенов, эту работу было поручено выполнить ремонтно-строительному цеху и коллективу «Уралдомнаремонта». Эти организации не имеют ни опыта, ни соответствующей механизации, в результате чего произошло большое отставание от графика. В основном здесь задержка на земляных работах, объем которых был подсчитан далеко не точно.

Из-за отсутствия коммутационного провода также задерживается установка панелей на участке автоматической загрузки. Немало тормозило в работе недостаточное четкое материальное снабжение.

Кроме машинного зала, все остальные работы по подготовке к ремонту домны ко времени уборки «козла» будут завершены.

Равнение на лучших

В первом листопрокатном цехе уверенно набирает темпы коллектив четвертой бригады, возглавляемый начальником смены т. Лаушкиным и мастером производства т. Чесноковым. За 16 дней этого месяца бригада прокатала сверх планового задания 1148 тонн стального листа. Это на 148 тонн больше обязательств, взятых коллективом бригады на месяц.

Н. ЖИГАДЛО.

Это будет в СЕМИЛЕТКЕ

в два с лишним раза больше, чем ее добывалось в дореволюционной России.

Обширные перспективы, открывающиеся перед Российской Федерацией в семилетке, в борьбе за создание материально-технической базы коммунизма. В РСФСР имеются исключительно благоприятные условия для дальнейшего бурного развития экономики. Взять такие районы республики, как Дальний Восток и Сибирь. В последние годы здесь разведаны крупные месторождения железной руды, угля, олова, молибдена, магнетита, алмазов. В этом богатейшем краю создается крупнейший научный центр — Сибирское отделение Академии наук СССР.

Контрольными цифрами развития народного хозяйства в 1959—1965 годах предусмотрено увеличить выпуск валовой продукции промышленности в Российской Федерации примерно на 80 процентов. Более высокими темпами, чем в целом по

стране, будут развиваться ведущие отрасли промышленности. Выпуск чугуна возрастет на 69—84 процента, стали — на 60—69 процентов, производство алюминия — примерно в 3 раза, выработка электроэнергии и добыча нефти — более чем в 2 раза, добыча и производство газа — почти в 6 раз.

За семилетие в Европейской части республики завершится строительство Череповецкого металлургического завода, будет значительно расширен Липецкий завод. На Урале, который сохранит ведущее место в производстве черных и цветных металлов, увеличатся мощности Магнитогорского, Орско-Халиловского и Нижне-Тагильского комбинатов, Челябинского и ряда других заводов. Завершится строительство первой очереди Качканарского горнообогатительного комбината. В районах Сибири будут построены два крупных завода.

В области сельского хозяйства ставится задача — значитель-

но увеличить производство зерна. Уже в этом году предполагается довести валовой сбор зерна до 5,5 миллиардов пудов. Намного возрастет производство мяса, молока, яиц, шерсти, технических культур, картофеля и овощей. Большое внимание уделяется расширению молочного животноводства в пригородных районах. В частности, такая база для нашего города создается в Агаповском районе.

В соответствии с решениями XXI съезда КПСС, постановлением партии и правительства будут осуществлены мероприятия по дальнейшему развитию торговли, общественного питания, совершенствованию дела народного образования, подготовке квалифицированных кадров, расширению и улучшению здравоохранения, усилению культурно-просветительной работы.

На развитие всего народного хозяйства Российской Федерации в 1959—1965 годах будет израсходовано 954—974 миллиарда рублей. Это на 85—89 процентов больше, чем было вложено за предыдущее семилетие.

ИЗВЕЩЕНИЕ

20 августа 1959 года в зале заседаний парткома завода состоится пленум ЗК ВЛКСМ «О готовности комсомольской организации завода к новому учебному году».

На пленум приглашаются секретари комсомольских организаций цехов, члены бюро, ответственные за учебу, председатели цеховых комиссий содействия учебе, секретари партийных организаций, председатели цеховых комитетов и представители администрации.

ЗК ВЛКСМ.

Заводской комитет ДОСААФ объявляет набор на курсы мотоциклистов и шоферов. Адрес: правый берег, улица Уральская, 44, телефон 2-17-78.

ЗК ДОСААФ.

Превратим комбинат в образцовое предприятие

XXI съезд партии наметил грандиозную программу развития производительных сил нашего народного хозяйства, обеспечивающую благосостояние народа и укрепляющую мощь Советского Союза. Успешное решение вопросов семилетки создаст прочную материально-техническую базу построения коммунистического общества. Июньский Пленум, в свете решений XXI съезда КПСС, рассмотрел конкретные вопросы по внедрению в народное хозяйство новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов и принял по ним решения.

Решения июньского Пленума особенно актуальны для нашего комбината. По плану окончательного развития комбината, утвержденному правительством, в ближайшее десятилетие уровень производства всех переделов на комбинате по сравнению с 1958 годом увеличится примерно на 80 процентов. Это будет осуществлено как за счет строительства новых объектов, так и за счет модернизации и реконструкции действующего оборудования. Программа нового строительства в большей своей части уже начата: строятся печи мартеновского цеха № 1, стан «2500», коксовая батарея № 11 и т. д.

На протяжении длительного периода наш комбинат систематически справлялся с государственными планами: ежегодно выполнял производственную программу, планы по росту производительности труда и задания по снижению себестоимости продукции. За предыдущее десятилетие (1952—1958 гг.) без учета новых агрегатов на действующем оборудовании рост производства достигнут по чугуну на 18,8 процента, по стали — на 23,3 процента и по прокату — на 25,3 процента. В среднем ежегодно по всем переделам рост производства равен примерно 3,0—3,5 процента. Это хороший рост.

В горном производстве улучшено качество сырья за счет усреднения руд, совместно с доменщиками освоено производство и применение офлюсованного агломерата, проведены работы по автоматической загрузке шихты на аглоленты.

На доменных печах достигнуто повышение температуры го-

рячего дутья до 950° и освоена работа с повышенным давлением газа под колошником. Автоматизация регулирования влажности дутья обеспечивает постоянство хода доменных печей.

В мартеновских печах рост производства стали достигнут за счет применения для сводов магнетитово-хромитового кирпича, автоматизации теплового режима печей, внедрения двух-стопорной разливки.

В прокатных цехах увеличение производства сопровождается работами по модернизации механического и электрического оборудования, установки дополнительных клетей, автоматизации прокатных станов и автоматизации теплового режима нагревательных печей и нагревательных колодцев.

Из этого можно сделать вывод, что до сих пор линия, проводившаяся по вопросам развития нашего производства, в основном была правильной. Сущность этой линии заключалась в том, что на комбинате систематически уделялось особое внимание вопросам подготовки сырья, создания резервов в оборудовании, наведения твердого порядка в технологии, проведения ремонтов точно по графику, создания необходимых запасов материально-технических ресурсов, а также реконструкции агрегатов в сторону увеличения их мощностей с применением последних достижений науки и техники.

Многое было сделано и в отношении механизации и автоматизации, и все-таки дела здесь обстоят не совсем благополучно. Об этом можно судить хотя бы из таких цифр. За счет улучшения некоторых организационных, технических мероприятий на заводе удалось высвободить 12,5 тысячи человек, но только две тысячи рабочих высвобождены за счет механизации и автоматизации. Об этом же говорит следующий факт: если в мартеновских цехах смогли более чем вдвое увеличить мощность печей, то такой важный процесс, как процесс сжигания топлива в печи до сих пор не автоматизирован и производится вручную, т. е. на глаз. Не автоматизирован технологический процесс всех переделов. Многие вспомогательные работы до сих пор проводятся вручную. Это говорит о том, что на

механизации и автоматизации производства в наступившем семилетии нам следует сосредоточить особые усилия.

Совет Министров СССР 6 июня 1959 года вынес постановление о проведении на комбинате ряда работ по комплексной механизации и автоматизации производства. Согласно этому постановлению наш комбинат по уровню механизации и автоматизации должен в течение ближайших 4—5 лет превратиться в образцовое предприятие. Этим постановлением предусматриваются все необходимые финансовые и материально-технические мероприятия по обеспечению внедрения комплексной механизации и автоматизации в наше производство.

На комбинате создаются центральная лаборатория по автоматике и специальный конструкторский отдел по механизации. Для практического решения этого крупного вопроса в отношении исследования, проектирования и монтажных работ по комплексной механизации и автоматизации постановлено и правительством конкретно указаны организации, в большинстве своем союзного значения, и сроки выполнения ими необходимых работ. В сентябре текущего года в Магнитогорске будет проведено совещание со всеми исполнителями по практическим вопросам комплексной механизации и автоматизации на нашем комбинате.

При проведении грандиозной программы механизации и автоматизации производства нам следует не забывать трудностей, которые в процессе реализации будут возникать. Главная трудность — это своевременное материально-техническое снабжение всех намечаемых работ. К этому надо хорошо подготовиться. Далее, необходимо помнить, что для того, чтобы механизация и автоматизация того или иного агрегата или цеха были эффективны, агрегат должен быть как по конструкции своей, так и по принятой технологии современным. Агрегат или цех с отсталой техникой с преобладанием ручного труда, с низкой механизацией, с прерывистостью и несовершенством технологического процесса эффективно автоматизировать трудно. Об этом неоднократно указывалось на июньском Пленуме ЦК КПСС.

При автоматизации следует использовать все последние достижения науки и техники — счетно-решающие машины, свойства полупроводников, ультразвука, радиоактивных изотопов, рентгеновских лучей, телевидение и т. д. Для того, чтобы успешно управлять современной техникой, надо поднять технический уровень обслуживающего агрегат персонала.

Не следует забывать и следующего важного факта, заключающегося в том, что вопросами механизации и автоматизации в первую очередь должны заниматься производственники-технологи. Они лучше всех знают, что и как следует автоматизировать и механизировать. С этой целью при главных специалистах и по производствам созданы и создаются специальные технологические группы, которые должны, главным образом, заниматься разработкой и внедрением новой техники, механизации и автоматизации.

Нам следует продолжать реконструкцию своих агрегатов в сторону увеличения их мощностей, скоростей и совершенствования отдельных узлов. В мартеновском цехе № 1 последние три печи будут иметь увеличенный тоннаж, объем доменных печей первого блока будет значительно увеличен. Работу отдельных участков производства надо организовать с определенным резервом, позволяющим в основном агрегату нормально работать при стечении неблагоприятных обстоятельств (ремонт, временный выход из строя того или иного механизма и т. д.). Особенно следует в этом отношении обратить внимание на увеличение нагревательных средств в прокатных цехах. Уже строится четвертая нагревательная печь в листопрокатном цехе № 1, предполагается увеличить вместимость ячеек колодцев блюмингов. №№ 2 и 3 и ряд других работ.

По-прежнему следует уделять особое внимание надлежащей подготовке сырья (кокс, агломерат, скрап и т. д.), твердо по порядку в технологии процесса, проведению ремонтов по графику. Основной принцип: предыдущий передел обеспечивает высокопроизводительную работу последующего передела — должен быть незыблем.

Если мы будем и в дальнейшем проводить правильную линию по улучшению производства, мобилизуя рационализаторов и всех трудящихся нашего комбината на решение поставленных перед нами задач, то мы, конечно, успешно решим вопрос превращения нашего комбината в передовое металлургическое предприятие.

К. БЕЛИКОВ,
начальник технического
отдела комбината.

НАШИМ МАРТЕНАМ

А вот группа молодежи во главе с Николаем Соколовым, собиравшая железный лом на отвале, убедилась, что металл выбрасывается не килограммами, а тоннами, и ежечасно.

В отвал вместе со шлаком идет обрезь слэбов, трех- и четырехметровые металлические стержни. Все, что подвернулось под руку — все вместе со шлаком — под откос.

В районе № 2 между 2 и 4 постами вместе с мусором выбрасывается железный лом.

ОСТАНОВИТЕ БУЛЬДОЗЕРЫ!

Металл ваде, на каждом шагу. Старые рельсы, огромные чугунные шестерни, вросшие уже в землю, разных диаметров трубы...

— Надолго хватит собирать! Сырья хватит! — успокаивают

Творческие группы в бригадах

Это было немногим больше месяца назад. Молодые специалисты-доменщики первой бригады собрались, чтобы обсудить, что практически сделать для выполнения решений июньского Пленума ЦК КПСС.

Вот есть решение ЦК ВЛКСМ, — сказал секретарь комсомольской организации Юрий Яковлев, — решение об участии комсомольских организаций в выполнении постановления июньского Пленума партии. Нам, специалистам, — добавил секретарь, — отводится особое место. Каждый специалист должен иметь свой лицевой счет технических предложений и усовершенствований производств в а.

— И сообщать работам тоже не возбраняется, — заметил инженер Владимир Домнин.

— Пожалуй, лишь бы толк был, — согласился Яковлев.

Молодые инженеры-доменщики разошлись, усложившись, что каждый подумает над формами и содержанием работы, а потом, собравшись, поговорят обстоятельно.

После бесед с заместителем начальника цеха т. Мишиным молодые специалисты решили создать творческие группы рационализации и изобретательства в каждой бригаде.

Бюро ВЛКСМ доменного цеха поручило комсомольцу инженеру Валентину Козлову направлять работу творческих групп, держать тесную связь с руководителями цеха.

Сейчас в цехе, как рассказал инженер Козлов, имеется четыре творческие группы. Все они имеют план работы, темы, которые должны решить.

Молодые специалисты первой бригады, где работает и секретарь комсомольской организации т. Яковлев, решили поработать со всей серьезностью над подбором рационального состава огнеупорной массы. К такому решению пришли после изучения «узких» мест, участков, где много тратится физического труда.

Всем известно, что канава делается раз в четыре дня, а ремонт вынуждены проводить ежедневно. Или взять футляр. Стоит он от силы двое суток и ремонтируется раз в двое суток, а то и каждые сутки. С этим связаны большие затраты труда, а в иных случаях и нарушения работы печи.

Молодые инженеры-доменщики поставили своей задачей создать состав огнеупорной массы, из которой и канава, и футляр не требовали бы ремонта возможно больший срок.

Во всех бригадах творческие группы молодых специалистов работают над улучшением технологии, совершенствованием оборудования.

Пока еще трудно судить о конечных результатах, но одно несомненно: доменщики работают предметно и серьезно.

К. МИХАЙЛОВ.

«Легкая кавалерия» на марше

ЛОМ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Каждая сверхплановая тонна металла приближает выполнение заданий семилетки и делает нашу страну все богаче и сильнее. Каждая тонна! А тонна состоит из килограммов... Истина, составляющая «азы» арифметики. Но истины этой не понимают или не хотят понять некоторые наши руководители-хозяйственники.

Комсомольцы и молодежь, проживающие в интернате № 2, организовали воскресник по сбору лома черных металлов. При интернате создан специальный штаб во главе с Геннадием Шевкуном, который руководит работой по сбору лома.

— Ни килограмма металла не должно валяться в черте города и прилегающих к нему районах, так решил штаб.

Кому не доводилось видеть, с каким старанием, поддерживая инициативу комсомольцев, малыши-первоклассники, пытаясь, щипая детали каких-то разбитых машин, старые койки, велосипедные рамы...

Они-то, дети, уж наверное, ду-

мают, что дяди, которые посылают металлолом в мартеновские печи, берегут каждый килограмм металла. Так думали и некоторые из тех комсомольцев, которые в минувшее воскресенье в районе Сибайского вокзала собрали около 15 тонн металлолома.

Но некоторых наших хозяйственников пятнадцатью тоннами не удивишь. Для них и сто тонн — ничто.

Начальники некоторых цехов непременно возражать станут. «Бережем, — заявят они, — за килограммы боремся...»



Новости науки и техники

Дом за сто часов

Двухэтажный экспериментальный дом из объемных элементов — сборных блоков-коробок, представляющих собой готовые квартиры, сделанные на заводе, построен в подмосковном городе Люблине. Этот прогрессивный метод сооружения зданий осуществлен впервые в мировой строительной практике.

В нынешнем году в Люблине предполагается собрать из готовых квартир четырехэтажный дом. По проекту монтаж дома на 128 квартир будет осуществлен за сто часов.

По подсчетам специалистов, при массовом строительстве зданий из объемных элементов (блоков-коробок) стоимость квадратного метра жилой площади можно будет довести до семисот рублей, то есть снизить, по крайней мере, в полтора-два раза. Сроки возведения зданий нового типа сократятся в восемь-десять раз по сравнению с кирпичными и крупноблочными и в четыре-пять раз по сравне-

нию с крупнопанельными домами. В несколько раз снизится вес кубического метра здания, что приведет к резкому уменьшению расходов на транспорт.

Каждый из блоков-коробок состоит из шести панелей, которые изготавливаются и собираются в квартиры на заводе. На строительной площадке осуществляется только монтаж. Таким образом, жилое строительство становится полностью индустриализованным.

Построенный в Люблине дом состоит из восьми однокомнатных квартир. На установку каждой из таких квартир на место потребовалось всего двадцать минут. Дом собран всего из пяти унифицированных элементов — комнат, кухонь, лестничных клеток.

Московским инженерам Хабашеву и Андриянову, спроектировавшим дома из объемных элементов, выдано авторское свидетельство.

Автоматы — техника семилетки

По решению партии и правительства наш комбинат, в числе других предприятий, по уровню комплексной механизации и автоматизации должен стать опытно-показательным. Это вызывает чувство гордости и сознание особой ответственности за решение поставленной задачи.

Понятно, если вопросы технического прогресса касаются каждого труженика комбината, то работники участка механизации — вдвойне.

Участок механизации, который существует при котельно-ремонтном цехе, должен будет сделать очень многое. Об этом и шла речь на открытом партийном собрании, которое состоялось в конце июля в котельно-ремонтном цехе.

Немало серьезных претензий предъявлено коллективу участка механизации. Основная из этих претензий состоит в том, что участок отстает в выполнении мероприятий механизации трудоемких процессов.

Анализируя свою работу, наши механизаторы не могут не видеть, что дела идут у нас очень медленно. Почему так? Причин много.

На состоявшемся на днях собрании работников участка мы слушали наших конструкторов. Разговор был прямой и принципиальный. Нельзя допускать, чтобы в работе конструкторов обнаруживалась такая масса ошибок, как это имеет место у нас.

Для примера возьмем известный по печальной истории автомат для резки валушки. Уже давно можно было сделать не три, а шесть таких автоматов. В задержке, которая произошла, довольно большая вина ложится на конструкторов. Проектировала автомат конструктор Юрушина, чертежи проверял сам руководитель конструкторского бюро т. Брагин, а начали делать автомат — ничего не получается. В бригаде т. Маслосева вынуждены были только и делать, что собирать да разбирать узлы, ломать голову что к чему. А время шло.

Или вот другой пример. Конструкторы изготовили чертежи скребкового конвейера для уборки шлака в мартеновском цехе. Начали готовить конвейер, потом соби-

рали и ахнули: то не подходит, другое не лезет — что ни узел, то загадка. Снова потеря времени.

Наличие ошибок в чертежах объясняется тем, что отдельные конструкторы безответственно относятся к порученному делу, кроме того, проверяют работу нередко конструкторы не высшей, а средней квалификации. Следует заметить, кстати, что многие наши конструкторы не учатся, редко пользуются технической литературой с целью постоянного пополнения своих знаний.

Ошибки конструкторов, ставшие чуть ли не правилом, приводят к тому, что слесари к любому заданию относятся с недоверием, а это тоже не способствует успеху в работе.

Администрация участка принимает меры к устранению недостатков. Большую работу проводит и партийная группа, добиваясь, чтобы все наши конструкторы, токари, слесари прониклись чувством ответственности за выполняемую нами работу и быстрее ре-

люди семилетки

— Дом мы получили от комбината. Смотрите, какой красавец. Сад, усадьба богатая, свои яблоки, смородину, малину давно уже едим. Варенье с осени до осени не переводится.

— Машина «Волга» стоит в гараже. Михаил Николаевич хорошо в цехе зарабатывает, постоянные премии. Вот и купили.

Вернулся сын Анатолий из армии, куда идти поступать на работу? Конечно, на комбинат, в цех, где уже двадцать четыре года трудится отец.

В семье Светличных все связано с металлургическим гигантом. О чем бы ни говорили, чего бы ни касались, первое слово о заводе.

Только здесь впервые в 1932 году почувствовал Михаил Светличный, что значит трудиться в большом коллективе. До этого у себя в селе, несмотря на молодость, он считался неплохим мастером. Хорошо ковал лошадей, брался делать лопаты, мотыги. Кузница, кузнечное мастерство — казалось тогда самым трудным, самым желанным искусством. А когда приехал на комбинат в Магнитогорск, оказалось, что немало на свете та-

Автоматы для угольных шахт

Автоматическая схема управления одновременно 12 вентиляторами, обеспечивающими чистым воздухом мощную угольную шахту, создана на машиностроительном заводе в городе Конотопе (Украина). Каждый комплекс такого оборудования освобождает от ручного управления не менее сорока человек.

В плане автоматизации работ в угольной промышленности на заводах Украинской республики освоен выпуск более ста механизмов, приборов и устройств. С их помощью на шахтах Донбасса автоматизировано управление подземными конвейерами,

лебедками, вентиляторными установками, главными шахтными подъемными машинами.

В течение 1959—1965 годов намечается обеспечить горные предприятия техникой для комплексной механизации и автоматизации производственных процессов от выемки угля под землей до погрузки его в железнодорожные вагоны. Для этой цели созданы первые схемы управления горными комбайнами без участия человека, более совершенная система регулирования движения поездов на подземном транспорте, система откатки и обмена вагонеток на поверхности шахт.

Агрегат для добычи руды

Все трудоемкие процессы добычи марганцевых руд, начиная от отбойки руды, ее погрузки и транспортировки и кончая креплением подземных выработок, полностью механизированы новым мощным агрегатом, который

сконструирован советскими инженерами и изготавливается сейчас на одном из заводов Днепродзержинского экономического района. Такая машина, с помощью которой можно разрабатывать лавы длиной более 25 метров и мощностью пластов до 240 сантиметров, создается впервые в мировой практике марганцевой промышленности. Обеспечивается полная безопасность горных работ.

В состав комплекса горного оборудования входит сампередвигающийся стальной щит, у основания которого монтируется двадцатипятиметровый ленточный конвейер для доставки руды на шпуровый транспортер, погружающий ее в вагонетки. Рудные массивы будут обрушиваться фрезой малогабаритного горного комбайна. Вместо комбайна на щитовом горном комплексе можно установить специально сконструированный узкозахватный струг.

Производительность горного комплекса при применении комбайна — 180 тонн, а струга — до 230 тонн в смену.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Заочная средняя школа принимает учащихся в пятые-десятые классы. К заявлению прилагаются документы об образовании, справка с места работы, одна фотокарточка размером 3×4 см.

Занятия в школе идут посменно, с 9 утра и с 6 вечера по средам и субботам.

Воскресенье — день консультаций и сдачи зачетов.

Адрес школы: ул. Строителей, 9 (здание школы рабочей молодежи № 1).

Документы принимаются ежедневно с 9 до 13 и с 18 до 20 часов.

Дирекция.

ОН ПОМОЖЕТ, ПОДСКАЖЕТ...

ких же как он умельцев, мастеров-кузнецов. Каждый день сталкивался Михаил с людьми новых профессий, неизвестных, незнакомых: монтажники, шофер.

И когда однажды ему предложили пойти на курсы, он остановился, как ему тогда казалось, на самой сложной специальности — электрика. Дома он с удовольствием повторял новые, звучные термины. В цехе, куда он пришел после окончания курсов, ему вдруг предложили идти помощником машиниста миксерного крана. Петр было начал возражать.

— Этому не учился, ставьте лучше туда, о чем у меня знания есть.

Старый мастер, принимавший его на работу, ухмыльнулся в усы.

— Слышите, как рассуждает, — рассмеялся он, — а давно ли у тебя эти самые знания появились? Что ты несколько месяцев тому назад знал, кроме своего молота?! Теперь тебя подучили, иди туда, где сейчас в людях нехватка. Да и к кому мы тебя ставим, к машинисту Жданову! Мо-

жет, ты его за науку всю жизнь будешь благодарить. И меня тоже припомнишь за то, что на хорошее место я тебя приставил.

Двадцать четыре года минуло с тех пор, но Михаил Николаевич помнит и эти слова, и своего учителя, серьезного, рассудительного человека, умного, способного машиниста. Не один час бился он с новичком, объясняя ему принципы управления, электросхему крана. Иногда молодому помощнику казалось, что он знает все, машина полностью послушна ему. Но Жданов упрямо качал головой, а иногда и добавлял шутливо:

— Не лезь вперед батьки в пекло, поучись, приглядись как следует.

И только через шесть месяцев объявил:

— Хватит тебе в помощниках болтаться. Становись самостоятельным на кран.

Наука опытного машиниста не пропала зря. Скоро Светличного постоянно стали называть в числе передовиков, лучших знатоков техники. Когда потребовался машинист на разливочный кран, его

перевели туда. Через некоторое время назначили на завалочную машину, к машинисту Петру Ефимовичу Протасову. Правда, здесь снова пришлось походить в учениках, но на этот раз всего лишь десять дней. Знание работы на миксерном и разливочном кранах, конечно, помогло.

На каком бы блоке печей ни приходилось сейчас работать Михаилу Николаевичу, везде сталевары вздыхают с облегчением. Смеру принял Светличный, значит печь будет загружена строго по графику и уж, конечно, не случится аварии. Для молодых машинистов работа Светличного кажется образцом для подражания.

За годы работы во втором мартеновском цехе Михаил Николаевич прекрасно изучил и сами печи, знает все их капризы. Поэтому молодые сталевары постоянно обращаются к нему за советом, помощью. И всегда находят у него исчерпывающий ответ. Свой богатейший производственный опыт он не держит под спудом и всегда готов поделиться им. Это черта настоящего советского рабочего, для которого нужды цеха, его завода прежде всего.

А. СТЕПНИНА.

У нас в гостях



С большим успехом прошли в Магнитогорске гастроль Завуральского ансамбля оперетты. Тысячи металлургов нашего комбината посмотрели «Вольный ветер» Лунавского. «Холопку» Стрельникова и другие оперетты.

В репертуаре ансамбля немало мест занимают популярные произведения зарубежных композиторов. Оперетты «Роз-Мари» Фримля, «Марица» и «Баядерка» Кальмана и «Веселая вдова» Ледера были тепло приняты зрителями.

Позавчера участники Завуральского ансамбля оперетты побывали в гостях у наших металлургов. Они провели концерт для трудящихся коксохимического производства.

Около пятидесяти трудящихся-коксохимиков пришли на этот концерт, который проходил в цеховом красном уголке. Артистами были показаны сценки из нескольких популярных оперетт.

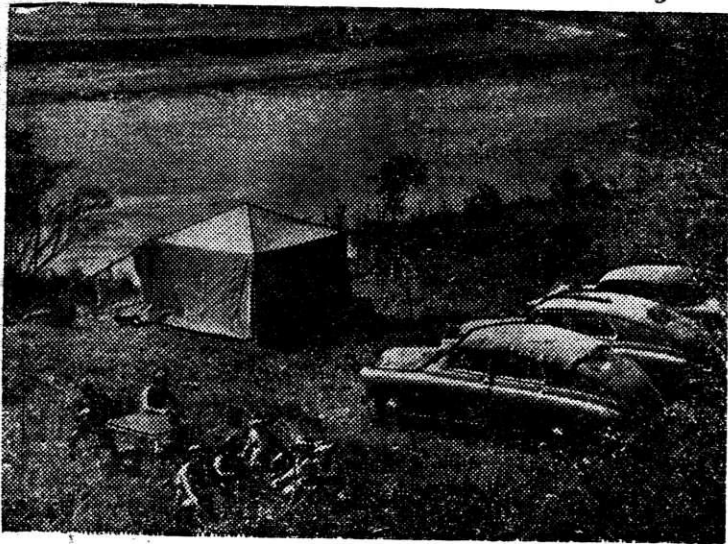
Концерт прошел с большим успехом. Благодарные коксохимики вручили гостям букеты цветов и приветственный адрес.

На снимке: сцена из оперетты «Коломба».

Фото Е. Карпова.

Летний отдых трудящихся

На автомашинах по родному краю



На привале

В прошлом месяце мы — несколько семей металлургов комбината, во время своего отпуска решили организовать поездку по Уралу на собственных машинах. Цель нашей поездки была одна: лучше узнать свой родной край, его чудесную природу, его неисчерпаемые богатства. Кроме этого, мы рассчитывали на здоровый и увлекательный отдых, который оставит после поездки долгое и приятное воспоминание.

Нас собралось всего 9 человек — людей разных возрастов и профессий: я — из основного механического цеха, С. Н. Ракшов — работник медсанчасти, Ю. В. Пайнер — из кузнечно-прессового цеха, Д. Е. Артемов — работник отдела рабочего снабжения комбината и наши семьи.

В основном мы путешествовали по живописным районам Башкирии. Здесь мы провели большую часть отпуска — 3 недели. Мы очень много купались, загорали, удил рыбу, собирали

ягоды, грибы. При себе мы имели все необходимые для такого отдыха предметы: рыболовные снасти, полный походный кухонный набор, включая стол и стулья, шахматы, пашки, баян и многое другое. Пикну готовили на костре. Ночи проводили в палатках.

Многие из нас бывали на юге нашей страны, и теперь мы можем уверенно сказать, что природа Урала не менее хороша, чем, скажем, природа Крыма или Кавказа. Правда, здесь у нас нет моря, но зато есть многочисленные реки и озера, богатые разнообразной рыбой, характерные особой красотой. На необозримых просторах Урала, в особенности на горных склонах величественных Уральских хребтов, широко раскинулись лесные массивы, в которых бесчисленное множество всякой пернатой дичи и разнообразных ягод и грибов.

Мы имели много встреч с труженниками совхозных и колхозных полей, с нефтяниками «вто-

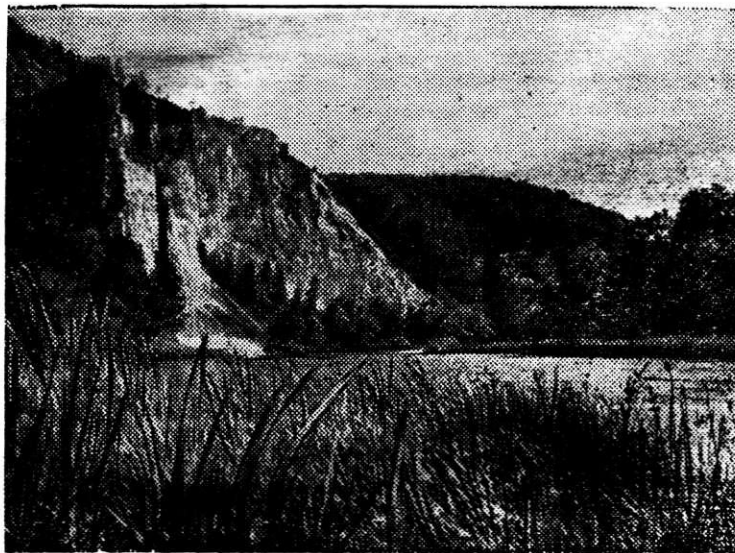
рого Баку» — Башкирского нефтяного промысла, с горняками, и всюду мы видели благородный труд советских людей, борющихся за быстрое претворение в жизнь грандиозных планов семилетки.

Где бы мы ни были, нас везде тепло и приветливо встречали. Всюду мы видели веселые, довольные лица людей, занятых созидательным трудом, желающих мира на земле во имя счастья всего человечества. От этих коротких встреч с нашими земляками-уральцами у всех нас остались приятные воспоминания.

Характерно, что в колхозах и в совхозах в настоящее время невиданный размах строительства. Колхозники строят новые жилые дома, больницы, клубы, детские ясли, удобные помещения для скота. Колхозная деревня выходит на широкую и светлую дорогу.

В конце июля мы устали, но довольные вернулись в Магнитогорск и со свежими силами принялись за работу.

И. ПОМИЛУНКО,
фрезеровщик основного механического цеха.



Уголок родного края.

Два раза в смену

Два раза в смену по всем участкам кроватного цеха раздается мощный голос радиопередатчиков, разнося звуки веселого марша. Все знают: это сигнал приготовления к гимнастике.

Каждый производитель, какую бы операцию он не производил, отключает станок. Выстроившись в одну линию, все повторяют за физкультурными инструкторами комплекс производственной гимнастики. Она проводится в цехе два раза в смену.

Т. Шилихин, методист кроватного цеха, разработал десять комплексов производственной гимнастики. Они меняются через определенные промежутки времени, поэтому упражнения никогда не надоедают. Гимнастикой занимаются все и старые, и молодые производственники. Она разгоняет общую усталость, приносит бодрость, энергию.

Я. ВОВРЕНЮК,
секретарь партийного бюро кроватного цеха.

Новые книги по технике

1. Готлиб А. Д. Доменный процесс.

В первой главе книги описывается движение газов и шихты в доменной печи, вторая глава посвящена процессам разложения и восстановления в доменной печи. В третьей главе описывается механизм и кинетика восстановительных процессов в доменной печи, в четвертой главе — шлакообразование, свойства шлаков и влияние их на процессы в доменной печи.

В книге также описываются процессы, происходящие в горне доменной печи и тепловой баланс доменного процесса и его использование.

2. Касаткин А. С. и Перекалин М. А. Электротехника.

В книге содержатся сведения по расчету цепей постоянного тока, магнитным цепям и индук-

тивности, емкости и изоляции электротехнических устройств, теории переменных токов.

3. Справочник технолога-машиностроителя (в двух томах). Первый том содержит методические указания и справочные данные для решения вопросов, связанных с точностью обработки на металлорежущих станках, методические указания и справочные данные по расчету пропусков на механическую обработку деталей машин.

Во втором томе содержится описание металлорежущего оборудования, приспособления для обработки на станках, механизация и автоматизация технологических процессов в машиностроении, металлорежущий инструмент и режимы резания, допуски и посадки.

Научно-техническая библиотека.

Физкультура и спорт

Интересная встреча

Позавчера команда «Металлурга» провела последнюю встречу на своем поле. Через несколько дней наши футболисты выедут из Магнитогорска для проведения игр на других стадионах страны. Вернутся они только лишь в середине следующего месяца. Поэтому этот матч привлек внимание более восьми тысяч зрителей. Кроме того, в составе «Металлурга» произошли изменения. На поле выходит новый игрок в этом сезоне Игорь Михин.

Появление команд на стадионе зрители встречают дружными аплодисментами. Гости из Алма-Аты преподносят нашей команде подарок — большой арбуз с надписью: «Вратарю магнитогорцев».

Хозяева поля сразу же предлагают высокий темп игры. Следует быстрая и точная расстановка, и наши нападающие уже на штрафной площадке гостей. Нападение по центру не приносит успеха: здесь активно действует центральный защит-

ник «Кайрата». Но вот мяч у правого крайнего нападающего Виктора Кожухова. Он обводит несколько игроков команды гостей и подает мяч на штрафную площадку. Удар! И мяч в воротах. Гол забил Игорь Михин на 6-й минуте игры. Ровно через такое же время гости сумели отыграть гол. Здесь Игорь Зайцев повторяет ошибку, допущенную в прошлой игре Г. Снегиревым.

Хозяева поля вновь перехватывают инициативу. Длительное время игра проходит на половине поля гостей.

Футболисты «Металлурга» играют напористо и уверенно. Действия многих игроков команды вызывают бурные аплодисменты и возгласы одобрения «болельщиков». Хорошо играют и гости. Особенно это относится к их нападающим. В точности паса и быстроте бега они даже превосходят наших футболистов. И только организованная защита капитаном команды «Металлурга» Г. Снегиревым не позволяет гостям завершить целый ряд хорошо начатых комбинаций.

На 26-й минуте первого периода Г. Щетинин проводит еще один мяч в ворота противника, а за 15 минут до конца встречи счет был увеличен до 3:1 в пользу магнитогорцев. Гол был забит с отлично поданного углового удара А. Панкиным.

Счет не изменился до конца игры.

В. ГУЗЕЙ,
тренер по футболу.

Лидер первенства

На стадионе металлургов состоялась очередная встреча на первенство города по футболу по II группе между командами интерната молодых рабочих комбината и футболистами «Уралдомнаремонта». На протяжении 90 минут команда интерната штурмовала ворота противника и забила 8 голов, не пропустив в свои ни одного мяча.

На днях спортсмены интерната провели игру с командой кроватного завода. Имея преимущество в технике и в скорости бега, команда интерната нанесла поражение противнику со счетом 7:1 и заняла первое место в своей подгруппе, при соотношении мячей 41:6. Отлично и ровно провели игру Хандошкин, Комок, Буренок, братья Диановы и особенно центральный нападающий Беляков.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры.

Редактор **В. М. ЩИБРЯ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:
«Чужая в поселке».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Обгоняющая астер». **ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ:** «Лисси». **КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО:** «Чужая в поселке». **КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»:** «Швейк на фронте». **КЛУБ ЖДТ:** сегодня «Когда начинается юность», с 20 августа «Неподдающиеся».

Администрация, партийная и профсоюзная организации листопрокатного цеха № 2 выражают соболезнование **ФИЛАТОВУ Николаю Михайловичу** по поводу смерти его матери.

КНИГОЛЮБЫ

Любят книги наши мартеновцы. Вот, например, в первом цехе трудно найти такого человека, который бы не был записан в какой-нибудь библиотеке. После трудового дня сталевары и их подручные, разливщики, машинисты кранов и люди других профессий направляются в читальный зал научно-технической библиотеки и просматривают поступившие новинки технической литературы по мартеновскому производству, другие идут обменять прочитанный роман или повесть в библиотеку металлургов.

А сейчас, когда все шире развертывается борьба за коммунистическое звание бригад, многие сталеплавильщики взяли на себя обязательства приобрести свои личные библиотеки. И если бы кто сегодня, в день полудня, заглянул в комнату отдыха мартеновского цеха № 1, сказал бы, что сталеплавильщики успешно выполняют это обязательство.

В этот день (и это не в первый раз) по инициативе руководителей общественных организаций здесь была организована продажа книг. Трудящиеся цеха, получив зарплату, занимали очередь за книгами. А книги работница Книготорга Нина Волкова привезла самые разнообразные: здесь и беллетристика, и научно-популярная, и техническая литература.

Вот к книжной витрине подходит подручный сталевара комсомолец Андрей Кизяев:

— Вы привезли «Календарь-справочник для садовода»? — спрашивает он у продавца.

— Да, привезла. И причем самый новый, 1959 года издания.

— Вот здорово! — обрадовался Андрей. — И еще мне, пожалуйста, трилогию К. Причарда подайте. Тоже давно хотел приобрести.

Пока продавец рассчитывался с покупателем, другие уже себе подобрали что нужно. Подручный сталевара Н. Н. Котий набрал себе целую пачку книг.

— Очень жаль, что вы не привезли к нам «Преображение России», — говорит он. — А пока возьмите с меня деньги вот за эти книги. Здесь у меня «России верные сыны», «Время страстей человеческих» и несколько детских книжонки.

— Дети-то у вас в отце, наверное, — шутит Н. Волкова, — тоже любят книги читать.

— Да, все трое. Теперь уже ждут дома.

— В следующий раз я вам обязательно «Преображение России» привезу.

Один за другим подходят рабочие и служащие к прилавку и никто из них не отходит, пока не выберет себе какую-нибудь книгу.

Много купили книг в этот день также старшие разливщики Е. С. Варфоломеев и А. П. Куприенко, машинист шихтового крана К. Белова, начальник цеха А. К. Соловков и многие другие.

Ф. САРАТОВ.

Адрес редакции: Гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.