

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 101 (3031)

СРЕДА, 26 августа 1959 г.

Цена 10 коп.

За парты, за учебники, товарищи металлурги!

Первое сентября! Сколько волнений, сколько надежд и сомнений несет этот день. Начинается новый учебный год, обещающий новые знания, новые трудности.

Чтобы делать — надо знать, чтобы знать — надо учиться. Не зря великий Ленин, обращаясь к молодежи, трижды повторил слово учиться.

От тех, кто учится, часто можно слышать: «трудно», но еще чаще о трудностях говорят те товарищи, которые только готовятся сесть за парту, чтобы сочетать учебу с работой.

Да, трудно, слов нет, но это до тех пор, пока не возьмешься за дело по-настоящему.

В нынешнем году я закончил заочно институт. На год раньше закончил. Пять лет работал над учебниками. Заочно учиться труднее, чем в вечерней школе. Тут ты еженедельно слушаешь лекции, твою подготовку контролирует учитель. Заочнику требуется больше силы воли, внутренней собранности. Впрочем, она нужна всем.

Пять лет назад я поставил перед собой задачу: закончить институт, получить высшее образование. И цели добился. Сегодня хочется посоветовать

всем товарищам, кто еще не закончил среднюю школу: не теряйте времени. Добейтесь поступления в школу, каких бы трудностей ни стоила учеба.

Не успеете нынче поступить — считайте год пропал. Да тут потеря не только времени. Отстал на год — отстал в знаниях — не только не повысил их, но и старое подзабыл.

Успешная учеба в школе рабочей молодежи поможет быстрее стать квалифицированным специалистом.

Недавно на собрании комсомольского актива завода было принято обращение к молодежи. В этом обращении комсомольский актив призывает всех тех, кто учится, привести в школу и своих товарищей, не начавших учиться. Не только привести, но и помочь им закрепиться в учебе.

Роль товарищеской помощи велика. Это я испытал на себе. Несколько раз начинал «хандрить». Чуть было окончательно не бросил учебу. Товарищи пристыдили и за рукав

потянули на занятия. За это «насилие» я говорю им сегодня спасибо.

В коллективе заочников ВЗПИ хорошо поставлена товарищеская взаимопомощь. В одно время Раиса Воронина чуть было не бросила учебу: то сама болела, то дети заболели. Товарищи помогли Раису, не допустили, чтобы она бросила занятия. Помогли и советом, и практически в подготовке к сессии.

У нас, металлургов, большие дела. Что ни год, то растет техника, оснащаются наши цехи. Автоматы прочно входят в нашу жизнь. Но автоматами надо управлять. Автомат — не лопата. Тут нужны знания. Вот эти знания и дает школа.

Как вчерашний студент-заочник, которому знакомы и трудности, и радости, хочу посоветовать молодым товарищам: за парты, за книги, дорогие друзья!

В. ТРЕБЕЛЕВ,
помощник газовщика
доменной цеха.

Восьмимесячный план выполнен

В социалистическом соревновании за сверхплановый металл коллектив нашей печи № 9 второго мартеновского цеха идет в числе передовых. Во всех печных бригадах идет борьба за чистоту и порядок на рабочих местах, каждый сталевар и подручный создает условия сменщику для нормальной работы.

Поэтому, хотя печь уже выдала 360 плавов, все же плавки выдаем с экономией времени и 23 августа рассчитались с планом 8 месяцев.

Чтобы работать лучше, у нас все приобретают знания, навыки. Второй подручный моей бригады Василий Журбин поступил в горно-металлургический институт, собирается учиться и первый подручный Анатолий Ковалевский.

Работа шла бы еще лучше, но при последнем ремонте печи у нас поставили свод с креплением на растворе. Вследствие этого часто выпадают кирпичи и приходится часто ремонтировать свод. Плохо и то, что у нас в уходе за печами еще много недочетов. За приведение в порядок печей отвечают коллективы смен — в одной смене занимаются печью нашей, в другой — следующей и т. д. По-моему, следует полностью обязать сталеваров печей отвечать за свою печь и это будет лучше. Это обеспечит и высокую стойкость агрегата, и повышение производства стали.

А. НОСКОВ,
сталевар.



Комсомолец Сергей Ерощ хорошо знают и уважают в малотоклярном отделении основного механического цеха. Он систематически выполняет нормы выработки на 125—130 процентов при хорошем качестве изделий.

Сергей всегда охотно помогает молодым токарям, работающим рядом с ним. Сейчас Сергей готовится к учебе в школе рабочей молодежи, где он поступил в восьмой класс.

На снимке: один из лучших токарей основного механического цеха Сергей Ерощ.
Фото Е. Карпова.

СКОРОСТНАЯ ПЛАВКА

огнеупорную кладку. Ее следует немедленно заправить. Не теряя времени, бригада приступает к работе.

Чтобы не остыла печь, сталевар лишь немного сбавляет газ и начинает производить заправку. Десять минут и подготовительная операция закончена.

Мастер, проверив состояние мартена, дает команду начинать заправку. Порциями попадающее в жаркое чрево печи железо быстро меняет свой цвет: сначала оно становится красным, потом белым, после чего начинает медленно оплаиваться. По ходу заправки П. Никитенко внимательно следит

За нами остановки не будет

Остановлена на ремонт вторая доменная печь. Чтобы ремонт провести высококачественно и в сжатые сроки, необходимо своевременно и хорошо подготовить все детали. Так поняли свои задачи сборщики металлических конструкций восьмого пролета котельно-ремонтного цеха, когда получили задание готовить кожух шахты, кольцевой воздухопровод, нижние части пылеуловителей.

Листы для кожуха шахты мы готовили не раз. Но здесь задание особое — нужно собрать часть кожуха в цехе, вмонтировать в него холодильники шахты. Затем все это будет установлено на домне вместо снятой сработавшей части шахты.

За работу принялись все со всей серьезностью. Бригадир Андрей Дубровин примерно трудится на сборке кольцевого воздухопровода. На монтаже части шахты отлично работает бригадир Геннадий Кирин. Это любознательный рабочий, добросовестно относящийся к любому делу. Поступая в цех, он имел образование 4 класса, а теперь уже учится в восьмом классе школы рабочей молодежи.

Пример с него берет и Анатолий Русаев. Окончив школу ФЗО, он поступил учеником к Г. Кирину. За недолгое время изучил обязанности сборщика металлоконструкций и уже работает самостоятельно.

Дружно трудятся и остальные рабочие и бригадиры, каждый из них в смену собирает больше чем по полторы тонны металлоконструкций, превышая социалистические обязательства.

Поэтому выполнение заказа ремонтников домны идет полным ходом. Уже на участке восьмого пролета стоит собранная часть шахты, идет установка и крепление холодильников. Все работы будут выполнены к 1 сентября — гораздо раньше срока.

За выполнение своего слова, за досрочное изготовление деталей и высокое качество идет упорная борьба во всех бригадах, слаженно трудятся все сборщики. Досрочное изготовление деталей — наш вклад в борьбу доменщиков за сверхплановый металл. Мы задания выполняем с честью, ремонт домны не задержим.

А. ЕНБОРИСОВ,
мастер котельно-ремонтного цеха.

ЭНТУЗИАСТЫ

То, что погода будет неудачной, было видно уже с утра. Моросил дождь, ветер нагонял неприятный осенний озноб. И все же, когда к интернату молодых рабочих подошли машины, автокран, более чем сто парней всколыхнуло в кузовы. Машины направились в сторону нового скрапоразделочного отвала.

Быстро закипела работа. Машины то одна, то другая уходили, доверху нагруженные металло-

мом. К вечеру было сдано уже 35 тонн. Особенно горячо трудились комсомольцы. Г. Шевчук, Л. Мурашко, Ф. Писс, Ф. Колесников, В. Черезов, В. Козлов и др. Работу молодых энтузиастов хорошо организовывали директор интернатов Я. Кривич и инструктор физкультуры Н. Васильев.

В этот же день на пункт сдачи металлолома комсомольцы листопркатного цеха № 3 сдали 14 тонн металлоотходов.

Магнитогорск—Кузнецк

Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней августа 1959 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 97,9	95,6	Кокс	— 94,3	99,5
Сталь	— 99,9	99,9	Агломерат	— 102,3	100,8
Прокат	— 91,4	80,9	Огнеупоры	— 102,8	97,4
Руда	— 96,2	103,2			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК		КМК
Мартенов. цех № 2	— 99,4	Мартенов. цех № 1	— 101,1
Мартенов. цех № 3	— 100,9	Мартенов. цех № 2	— 99,0
Обжимной цех	— 100,1	Обжимной цех	— 98,1
Копровый цех	— 98,6	Копровый цех	— 99,7
ЖДТ	— 100,1	ЖДТ	— 99,5
Доменная печь № 3	— 102,5	Доменная печь № 3	— 97,3
Мартенов. печь № 2	— 104,8	Мартенов. печь № 2	— 98,8
Мартенов. печь № 12	— 102,4	Мартенов. печь № 10	— 102,0
Мартенов. печь № 13	— 106,5	Мартенов. печь № 7	— 105,7
Мартенов. печь № 19	— 100,3	Мартенов. печь № 15	— 97,6
Мартенов. печь № 22	— 102,8	Мартенов. печь № 8	— 102,9
Среднелистовой стан	— 99,7	Листопркатный цех	— 82,2
Стан «500»	— 90,4	Среднесортный цех	— 79,7
Бригада № 2 стана «500»	— 99,1	Бригада № 1 обжимного цеха	— 97,0
Бригада № 3 блюминга № 2	— 102,9	Бригада № 3 обжимного цеха	— 99,1
Бригада № 3 блюминга № 3	— 101,2	Бригада № 3 среднесортного цеха	— 91,8

не дано более 10 тонн сверхпланового металла.

И так каждую смену, во время каждой плавки бригада П. Никитенко борется за экономию времени на всех операциях. Так рождаются скоростные плавки, которые позволяют выплавлять сверхплановый металл. Десятки тонн складываются в сотни, а затем и в тысячи.

Лицевой счет сверхплановой стали передовой бригады П. Никитенко в первом году семилетки уже равен нескольким сотням тонн.

А. ТЮНИН,
студент горно-металлургического института.

Большая часть всей массово-политической работы в цехах комбината проводится на сменно-встречных собраниях. Здесь, как правило, подводятся итоги работы бригады, анализируются недостатки, обсуждаются производственные задания. Здесь же агитаторы проводят беседы на общеполитические и другие темы.

Братство времени заставляет и начальника смены, и агитатора — всех, кто выступает на сменно-встречном — говорить только о самом существенном и предельно ясно. Братство времени, отводящего для беседы, обязывает партгруппорга, агитатора подбирать для бесед наиболее волнующие темы, для читки — самое интересное, что есть в газетах.

Собрания проходят, конечно, по-разному. Одни удачно, другие менее успешно. И тут, опять-таки, многое зависит от начальника смены, от того, как партийная группа готовится к собраниям.

Интересно и живо проходят собрания в бригаде № 2 на стане «300» № 1 сортопрокатного цеха. Начальник смены т. Горбунов, видно, тщательно готовится к сменно-встречным, со всей серьезностью относится к собранию коллектив бригады.

Об одном из сменно-встречных собраний в этой бригаде хочется рассказать.

Бригада заступала днем. За полчаса до начала работы весь коллектив уже был в сборе. Агитатор т. Ивкин пришел раньше других. Когда рабочие уселись поудобнее, он предложил тему беседы:

— Думаю, что нам следует поговорить о школе.

— Верно, надо! — одобрили присутствующие, — вот-вот начало учебного года.

— Но все ли мы сделали, чтобы наши дети хорошо начали этот учебный год? — спросил агитатор. — Дело не только в том, чтобы у детей была форма, были учебники и тетради, — продолжал Ивкин, — нужно, чтобы они настроили себя на учебу, чтобы первые трудности не разочаровали их.

Тов. Ивкин еще раз напомнил содержание закона «Об укреплении связи школы с жизнью и о

На сменно-встречных

дальнейшем развитии системы народного образования в стране», рассказал об обязанности всех взрослых прививать детям, школьникам любовь к труду, воспитывать чувство гордости за профессию металлурга.

Беседа прошла интересно, агитатора слушали с большим вниманием. У многих, конечно, возникли вопросы, которые остались невысказанными. Но о них будет разговор после работы или в следующий раз — на сменно-встречном. Разговор о школе, о детях, наверняка, приведет некоторых в библиотеку, чтобы взять книгу о воспитании детей, о работе семьи и школы.

После беседы бригада приступила к делам производственным. Начальник смены т. Горбунов выслушал бригадиров и старших рабочих, затем дал указания по работе.

Вопросов не оказалось. Все было ясно.

Присутствовавший на сменно-встречном собрании начальник стана т. Судakov, подтвердив то задание, которое получила бригада, обратился к сортопрокатчикам тоже, как он выразился, с практическим советом:

— Кто забыл или не успел еще поступить в школу, постарайтесь оформить все честь по чести. Не теряйте времени. Совершенствование техники и технологии требует от работников более высоких и всесторонних знаний, и мы все должны иметь такие знания, — заявил начальник стана.

Бригада начальника смены т. Горбунова вовремя и организованно приступила к работе.

Сменно-встречное собрание здесь явилось как бы зарядкой для каждого члена бригады.

Но не везде и не всегда сменно-встречные проходят организованно. Нередко отсутствует четкая организация в ночных сменах. Так на том же стане «300» № 1, в смене т. Павлова, заступающей в ночь, к началу сменно-встречного пришло всего 9 человек. Долго ждали остальных. Собрание открыли за 18 минут до начала работы. Здесь сам начальник смены

т. Павлов решил рассказать по материалам газет о последних событиях, но так как к беседе не готовился, она получилась очень вялой и никого не заинтересовала. На решение производственных вопросов времени почти не осталось.

— Как быть, — спросила оператор т. Дема, — на многих участках у нас работают ученики технического училища. Мы не научили их, а на рабочие места поставили. Отсюда прорывы в работе...

Всех интересовало, как быть с учениками, как помочь им, как выйти из положения, но обсуждать этот вопрос не удалось. Ничего не смог сказать об этом и начальник смены т. Павлов.

Два сменно-встречных — два противоположных примера.

Если начальник смены т. Горбунов и партгруппор т. Геласимов вправе считать, что они серьезно готовятся к проведению сменно-встречных собраний, то тов. Павлов и партгруппор т. Александров должны признать, что они ослабили работу и подчас недооценивают роли сменно-встречных собраний.

Д. МОСКАЛЕНКО,
инструктор парткома.



Восемь лет работает в вальцеточном отделении сортопрокатного цеха слесарь-зачетчик Александр Санталов. Передовик производственный после работы успешно повышает свои знания. Начав учиться в школе рабочей молодежи с пятого класса, он успешно окончил 7 классов, а теперь перешел на второй курс вечернего отделения индустриального техникума.

На снимке: А. Санталов.

ОДИН ПРОЦЕНТ СЕМИЛЕТКИ

Одним из главных источников расширения социалистического производства, основой, на которой растет жизненный уровень трудящихся, является повышение производительности общественного труда. Три четверти всего прироста промышленной продукции в 1965 году будет получено за счет повышения производительности труда.

В течение семилетия производительность труда в промышленности в расчете на одного работающего должна возрасти на 45—50 процентов, в строительстве — на 60—65 процентов, на железнодорожном транспорте — на 34—37 процентов, в совхозах — на 60—65 процентов, в колхозах — примерно в 2 раза.

Какие же возможности открывает перед нами этот путь?

Очень большие!

Каждый процент повышения производительности труда равноценен привлечению в производство более чем 150 тысяч человек.

Чему равен один процент перевыполнения государственного плана в различных отраслях народного хозяйства?

В 1965 году советские металлурги будут производить 65—70 миллионов тонн чугуна. Значит, каждый процент перевыполнения плана даст Родине не менее 650 тысяч тонн чугуна. А из этого

количества металла можно сделать не менее 20 тысяч зерновых комбайнов.

650—700 тысяч тонн металла — такова величина одного процента в прокатном производстве. Это годовая продукция двух мощных мелкосортных прокатных станов.

Годовая выработка электрической энергии к концу семилетия должна возрасти до 500—520 миллиардов киловатт-часов, а установленная мощность электростанций — более чем в два раза. Каждый процент этой выработки будет более чем в два раза превышать годовое производство электроэнергии в царской России (1913 год).

Один процент перевыполнения плана в 1965 году — это дополнительно около 2 тысяч металлорежущих станков, не менее 7500 автомобилей, 25 магистральных электровозов и тепловозов, более 350 кузнечно-прессовых машин.

Один процент перевыполнения плана в 1959 году в отдельных отраслях промышленности даст возможность получить дополнительно: железной руды — не менее 900 тысяч тонн, электрической энергии — более 2,4 миллиарда киловатт-часов, автомобильных покрышек — около 1 миллиона 500 тысяч штук, экскаваторов — более 100.

„Легкая кавалерия“ на марше

Сказка и быль

Полтора года тому назад около здания внутризаводского вагонного депо было решено установить козловый кран. Вначале многие думали, что выполнить это решение невозможно: не позволяют условия местности с той стороны депо, с которой нужен кран. Так бы и не был здесь установлен кран, если бы не категорическое указание начальника внутризаводского транспорта т. Баранова. После долгих поисков было найдено оригинальнейшее решение: монтировать кран с другой стороны здания депо, то есть там, где он совершенно не нужен.

Получилось похожее на одну старинную восточную сказку, в которой некий чудак, потеряв какую-то вещь в темноте, пошел искать ее где-то под фонарем.

Более того, через некоторое вре-

мя выяснилось, что не нужен был кран ни с какой стороны. Полтора года времени подтвердили это мнение. До сих пор там обходятся без крана. А установленный 18 месяцев назад козловый кран, стоимостью около 150 тысяч рублей, за все это время не сдвинулся с места.

Вызает так, что какой-нибудь нерасторопный хозяин, ошибочно приобретя ненужную вещь, успокаивает себя мыслью: пусть лежит — кушать не просит. Руководители же службы подвижного состава этими словами себя не могут успокоить. Очевидно, что на каждый из прошедших 18 месяцев из средств этой организации за бездействующий кран производились амортизационные отчисления.

Отряд «легкой кавалерии» при завкоме комсомола.

НАШИ ГАГАНОВЦЫ

По велению сердца

до ста процентов: 92, 95, 96, 98 процентов, и все-таки не норма. Несколько раз пытались разобратся, в чем же причины неудовлетворительной работы. Прямых виновников как-будто не было, старшие лудильщики ругали подчиненных: нарушают дисциплину, работают спустя рукава, те в свою очередь кивали на своих бригадиров, ссылались на какие-то «исключительно плохие» условия, выискивали причины. В то же время рядом успешно работали подобные лудильные автоматы, которые обслуживали люди с таким же опытом работы, рядом. И вот Виктор Фурсов и Владимир Митасов решили разрубить этот «гордиев узел», доказать, что и здесь можно не только выполнять но и перевыполнять сменные задания. Они сами вызвались на это.

— Приходилось же нам обучать новичков без всякого произ-

водственного опыта. Как-нибудь не спасем и здесь. Люди там имеют определенные знания, хватку, — отвечали они тем, кто особенно явно их отговаривал.

Правда, надо сказать, что ни тот, ни другой не темил себя надеждой на скорый успех. Владимир Митасов решил переходить один. Виктор Фурсов взял с собой лудильщика Николая Москвичева и подручного лудильщика Геннадия Еновича. Это ему позволило войти скорее в курс жизни бригады.

Первые дни Виктор внимательно приглядывался к людям, с которыми ему придется работать. Сноровкой, быстротой своей работы ему понравились сортировщицы Н. Алексеева, Н. Акулинич. Как он и предполагал, хуже всего здесь обстояло дело с настройкой жаровой машины, но на этом участке предстояло работать ему самому, каких-то секретов, недора-

зумений на этой операции у него уже давно не было.

Главное, надо было расшевелить людей, заставить их поверить в свои силы, излечить от равнодушия.

С каждым днем нарастал темп. Вместо девятидесяти процентов, здесь появилась цифра 106,5, потом 120,9, 112,7, 120,4 процента. И теперь, когда Фурсов спрашивают о его новом коллективе, он всегда отвечает:

— Знающие производственники, с такими работать можно.

Владимиру Митасову пришлось труднее. Он один пришел в новый коллектив. Началось с неприятностей. Упаковщики вдруг заявили, что больше положенных 90 ящиков они не собираются упаковывать. Надо было браться и за дисциплину, потому что никто не считал «грехом» задержаться дольше, чем положено, после перерыва, закончить на несколько минут раньше смену. Сортировщицы больше болели за тоннаж, чем за сортность. Плохи были дела и с экономией олова. Для этого

пришлось специально устраивать встречу со старшими лудильщиками других бригад. Много неприятных минут пришлось пережить молодому бригадире в первые дни работы на новом агрегате.

— Однако, цыплят по осени считают. Так и мы, пережив трудные недели, — рассказывает Митасов, — теперь можем похвалиться результатами: 114,52, 107,5, 129,3 — вот цифры выполнения норм последних трех месяцев. К ним следует добавить и экономию олова. Раз есть перевыполнение, значит и зарабатывают все неплохо, а это тоже повышает настроение.

Виктор Фурсов и Владимир Митасов — скромные рядовые труженики. Их никто не тянул, никто длительными уговорами не заставлял переходить на отстающие участки, это подкажало им сердце, их совесть простых советских тружеников.

Б. АНТИПИН,
мастер листопрокатного цеха № 3.

У каждого из них свой характер, свое умение руководить бригадой. Владимир Митасов резок, прямолинейен, Виктор Фурсов более спокойный, уравновешенный. Но в коллективах лудильных автоматов № 7 и № 11 первой бригады, которыми они руководили, тот и другой пользовались одинаково большим уважением. Ежемесячно их агрегаты перевыполняли план, за ними записывались сотни килограммов экономленного олова.

Жизнь в этих небольших бригадах шла как будто по заранее намеченному плану: спокойно, гладко, за исключением, конечно, тех дней, когда механизмы вдруг ни с того, ни с сего начинали капризничать. Тут уж доставалось всем, все одинаково горячо включалось в общую работу по устранению недостатков.

Никогда никого здесь не надо было подгонять, напоминать. Коллективы седьмого и одиннадцатого лудильных агрегатов жили одними интересами, одними заботами. И вдруг, как снег на голову, разносится весть: Митасов переходит старшим лудильщиком на шестой автомат, Фурсов на десятый. Что здесь началось! В бригадах даже обиделись немного:

— Сработались за это время неплохо, привыкли друг к другу, зачем эта перемена, только будоражите все. Там же на первых порах зарабатывать меньше стане-

Да, они ударники

Имя Валентины Лаврентьевны Кряськовой нередко можно встретить на листах «молний» коксохимического производства, услышать на собраниях коксовиков. С первых трудовых вахт в годы Великой Отечественной войны до наших дней она старательно трудится на посту машиниста коксовывалки. Ее агрегат всегда исправен, механизмы действуют безотказно.

Успевает Валентина Кряськова и разравнивать шихту в камере, чтобы плотнее загрузить ее, открывает и закрывает двери коксовых печей, строго по графику выдает кокс. Собственно, это обязанности каждого машиниста, но свои обязанности она выполняет особенно добросовестно.

Недаром же другие машинисты пожелали поучиться у нее, и она 10 дней работала в разных сменах, передавая опыт. Рассказывала, как работает, показывала, как надо работать, учила и училась сама, если видела что нового у другого машиниста.

Эта школа передового опыта принесла пользу. Машинисты коксовывалки тт. Гречкин, Парфиневиц, Овчаров стали работать куда лучше, чем прежде.

Многие поняли, что надо делать, чтобы избежать аварийных простоев. У Валентины Лаврентьевны их нет, потому что она очень внимательно следит за всеми механизмами, принимая смену. Если где болт расшатался или еще какая неисправность, то она либо сама примет меры или сразу же вызовет слесаря, электрика. Вот и обеспечена бесперебойная работа. Вместе с ней в одном звене

трудятся д.р.р. Николай Федорович Носков и Филипп Романович Храбрых. Они содержат в исправности и чистоте рабочее место, двери печей. А Валентина Кряськова в свободное время помогает им, чтобы был во всем порядок, чтобы работа шла лучше. Поэтому здесь и газования дверей нет, и во чистоте участок не уступает ведущего места.

Инициативу дружного звена поддерживают старший мастер бригады № 3 т. Бобровников, партгрупорг машинист д.р.р. т. Никитин, партгрупорг газовщик т. Туганов. Призывают следовать ее примеру всех. И то, что из этой бригады три брата Бельских решили пойти на более трудную работу — освоение новой коксовой батареи, — в значительной мере вызвано хорошим примером звена Валентины Кряськовой.

Недавно на заседании цехового комитета подводили итоги соревнования бригад и звеньев, борющихся за звание коллективов и ударников коммунистического труда.

— Да, они ударники коммунистического труда, — решили, ознакомившись с трудом и успехами звена В. Кряськовой.

Почетное звание ударников присвоено ей и членам звена д.р.р. Носкову и Ф. Храбрых. Надеемся, что они будут нести его честно, что в труде для Родины еще не раз покажут яркие примеры, как надо бороться за честь своего обязательства, как работать по-коммунистически.

Н. АЛЕКСЕЕВ.

Письмо в редакцию

Предложение принято, но...

Во время массового рейда за повышение производительности труда и культуры производства было подано предложение закрепить за вальцовочным отделением сортопрокатного цеха специальную «вертушку». Предложение было внесено не случайно. От бесперебойной доставки валков со склада отдела главного механика во многом зависит ритмичность работы всех станов южной группы прокатных цехов. Для этой цели руководителям отдела главного механика согласно заявкам вальцовочного отделения приходилось

ежедневно заказывать несколько вагонов со станции Доменная внутризаводского железнодорожного транспорта. Создавалось много ненужной ваткуты.

Поданное предложение было одобрено и принято заводским штабом, но до сих пор до конца не доведено. По-прежнему приходится писать заявки, кетати говоря, которые особенно последнее время не удовлетворяются. В результате этого сейчас для некоторых прокатных станов создаются излишние трудности в работе.

В. ХАМАЗА.

На деле и на словах

Почетную и ответственную задачу взяли на себя добровольные дружины, созданные в цехах нашего комбината. И дружины много сделали для поддержания порядка в городе.

Хорошо работают доменщики и обжимщики. На дежурства, как и на работу, выходят здесь без опозданий, к делу относятся со всей добросовестностью.

С 20 апреля этого года дружина доменщиков (командир коммунист т. Герасимов) аккуратно высылают на территорию 79-го домоуправления звено дружинников.

В штабе дружины подводятся итоги работы звеньев, обобщается опыт передовых. Здесь обсуждаются «плюсы» и «минусы» работы.

О популярности и авторитете дружины доменного цеха говорит и тот факт, что в штаб дружины жители обращаются с самыми разнообразными вопросами и советами. В квартале многих дру-

жинников знают в лицо.

Большую работу по сколачиванию дружины проделала партийная организация обжимного цеха. В этом коллективе свыше 400 дружинников и все они, за немногим исключением, принимают в работе самое активное участие.

Командир дружины обжимщиков т. Санкин ежемесячно составляет график дежурств по каждой бригаде и участку. С графиком задолго до дежурства знакомятся каждый обжимщик. Из числа дружинников назначаются ответственные за дежурства.

Дружинники обжимного цеха несут службу на ответственном участке. С первого по пятнадцатое число каждого месяца они дежурят в парке. В обычные дни от 15 до 20 человек, а в выходные и воскресные до 30 человек из обжимного цеха следят здесь за порядком.

Дружинники проводят воспитательную работу среди жителей го-

Нужно принимать меры

Славно трудится в первом году семилетки коллектив подсобного хозяйства комбината «Поля орошения». По сравнению с прошлым годом план посева зерновых увеличился почти в два раза. Если в 1958 году было снято урожая по 18 центнеров с гектара, то в нынешнем сезоне по предварительным данным урожай будет не менее 20 центнеров с гектара, а на отдельных участках он достигает 25 центнеров.

Высокий урожай в этом году и картофеля. В этом большая заслуга самих металлургов, ухаживающих за закрепленными за цехами участками.

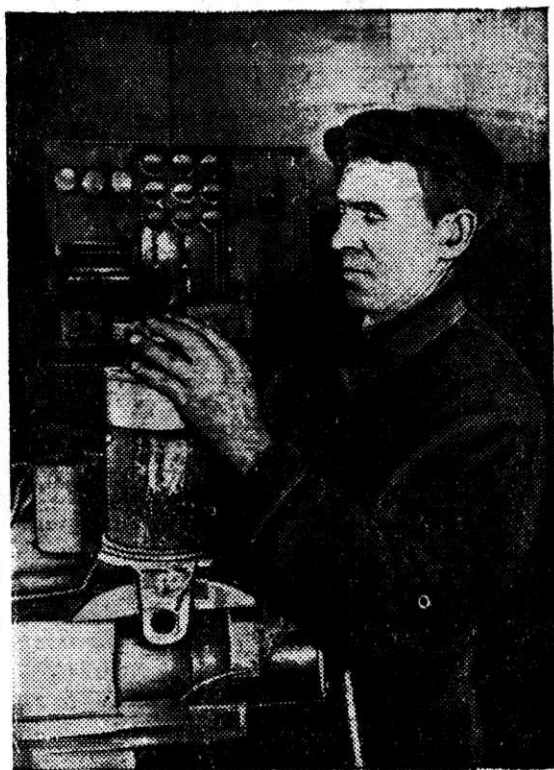
Хорошая уродила также капуста. Но плохо в этом году обстоит дело с ее реализацией. ОРСУ комбината необходимо выправить это ненормальное положение. Надо проводить реализацию овощей своих подсобных хозяйств.

Н. ПАНОВА.

работница подсобного хозяйства «Поля орошения».

Образцы высокопроизводительного труда показывает в коллективе электростанции коксохимического цеха один из старейших работников участка электрослесарь В. Н. Щенев, систематически выполняющий самые ответственные ремонтные работы.

На снимке: В. Н. Щенев за работой. Фото Е. Карпова.



Новости науки и техники

Жидкость обрабатывает металл

Для изготовления разнообразных деталей в промышленности широко применяется выдавливание металла специальными поршнями — пуансонами.

Группа ученых Института физики высоких давлений Академии наук СССР, руководимая профессором, доктором физико-математических наук Л. Верещагиным, нашла и практически испытала принципиально новый метод обработки металла давлением. Созданная в институте опытная установка показала хорошие результаты при многочисленных испытаниях.

В такой установке роль пуансона играет жидкость, находящаяся под высоким давлением, создаваемым гидравлическим компрессором. В зависимости от степени деформации выдавливаемого металла требуется давление от двух тысяч до десяти тысяч атмосфер. Можно при этом напомнить, что сила струи врубного гидромонитора, разрабатывающей довольно плотный грунт, равняется всего 15—35 атмосферам.

Заготовка металла помещается в контейнер, в который вмонтирована фильера — выходное калибровочное отверстие. Под действием

высокого давления жидкости, создаваемого в контейнере гидроккомпрессором, холодный металл продавливается через фильеру. Металл при этом принимает форму фильеры — становится круглым или многоугольным прутком, профилированным стержнем, распилив который на части можно получить шестерни и т. п. Интересно, что на поверхности выдавливаемого металла остается тонкий слой вытолкнувшей его жидкости: следовательно, заготовка проходит через фильеру как бы обернутая в прочную пленку, которая сводит к минимуму износ рабочей поверхности инструмента.

При новом способе нет отходов металла. Выдавливаемые детали имеют гладкую поверхность, они однородны по своим механическим свойствам. Таким способом можно изготавливать из меди, латуни, дюралюминия и других цветных металлов шестерни, шайбы и другие сложные по конфигурации изделия, а также трубы различного диаметра.

Сейчас начата работа по созданию подобной установки для внедрения нового метода обработки металла в промышленность.

Краматорские ножницы-автоматы

Конструкторы Старо-Краматорского машиностроительного завода имени Орджоникидзе сокращают сроки проектирования и изготовления нового прокатного оборудования.

На три месяца раньше срока передан в производство рабочий проект скоростных летучих ножниц с усилием резания в 25 тонн. Они предназначены для резки различных профилей горячего металла, движущегося со скоростью до двадцати метров в секунду. На предприятии впервые в практике прокатостроения спроектированы также мощные летучие ножницы для резки стальной полосы толщиной до десяти миллиметров и шириной до 2350 миллиметров на мерные листы.

Конструкторы создают сейчас еще одну техническую новинку — летучую пилу для резки в горячем состоянии стальных труб диаметром до четырех дюймов при скорости движения заготовки пять метров в секунду.

рами становится предметом обсуждения на сменно-встречных собраниях.

Четкая организация, хорошая подготовка дежурств, активное участие в работе всех дружинников, все более заметно растущий порядок в районе города приносят удовлетворение и обжимщикам, и доменщикам, и всем другим коллективам.

Не везде, однако, и не все дружины работают с положенным накалом. Плохо выполняют взятые на себя обязанности дружины листопрокатного и прокатного цехов, службы эксплуатации ЖДТ и других.

В службе эксплуатации, дружина которой должна на равных правах с обжимщиками дежурить в парке, на дежурство выходит не более 50 процентов того состава, который значится в графике. Командир дружины коммунист т. Лапин безответственно относится к выполнению ответственного поручения. Он не контролирует работу дружинников, не пытается обобщить опыт работы отдельных звеньев. Среди дружинников нет

еще той высокой дисциплины и огонька боевостности, которые позволяют дружно добиваться главной цели — порядка.

Все это мало, видно, волнует коммуниста т. Лапина. Как ни странно, он сам является редким гостем в штабе дружины. А партийное бюро службы эксплуатации не потребовало даже объяснений от т. Лапина, который на словах за поддержание порядка, а на деле — «пусть делают это другие».

Слабо работает дружина прокатного цеха. Здесь очень часто нарушается график дежурств, а девять дежурств вовсе не состоялось. Не могут похвалиться аккуратностью в выполнении своих обязанностей и дружинники листопрокатного цеха.

Работу всех дружин надо поднимать на уровень задач, поставленных партийной в деле воспитания трудящихся. Надо сделать дружины боевыми, надежными блюстителями порядка. И в этом должны видеть свой долг партийные организации, все коммунисты завода.

Интересная выставка



В прошлое воскресенье во Дворце культуры металлургов открылась плодотворная выставка 1959 года. На выставке в большом ассортименте представлены яблоки, виноград, вишня, слива, крыжовник, малина, смородина, выращенные трудом садоводов-любителей.

На многочисленных стендах можно видеть до двухсот различных сортов яблок. Здесь есть отдельные сорта яблок «белфлер-китайка», «боровинка», «пепин шарпранский», «антоновка» и другие, отдельные экземпляры которых достигают в весе до четырехсот граммов.

Большое место на выставке отведено показу достижений садоводов коллективных садов нашего комбината. На этом стенде представлены сорта яблок, слив, вишни, смородины, малины и даже уссурийский виноград, хорошо акклиматизировавшийся в наших садах.

Самостоятельный стенд на выставке занимает садово-парковое хозяйство комбината. Здесь тоже очень много интересных экспонатов. На выставке этого года принимают участие и колхозы соседних с нами районов. Колхоз им. Карла Маркса Верхне-Уральского района показывает на выставке свои достижения в области садоводства. Посетители выстав-

О ДНЯХ, ОВЕЯННЫХ СЛАВОЙ

Грандиозные достижения советских людей. Они радуют нас, наполняют сердца гордостью. Но не всякий молодой рабочий представляет себе трудности, стоявшие на пути к успеху, героическую борьбу народа за свободу и лучшую жизнь.

В разъяснении этих важных вопросов очень полезной оказалась лекция о 40-летию освобождения Южного Урала от колючаковцев, которую читал в красном уголке котельно-ремонтного цеха С. Казачий.

Лектор на основе материалов о борьбе с врагами на Урале провел беседу у схем походов красных партизан, о борьбе с дутовщиной и колючаковщиной рабочих, крестьян, беднейшего казачества Урала.

Постепенно от схемы к схеме воссоздал он картину грозных боев самоотверженных солдат революции и на последней схеме-карте Челябинской области показал чего достигли трудящиеся, взяв власть в свои руки. Слушатели наглядно увидели, как растут заводы, шахты, какие преобразования произошли в социалистическом сельском хозяйстве Южного Урала.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

ки, особенно школьники, с большим интересом осматривают маленький застекленный улей, где тысячи пчел снуют по ароматным сотам.

Отрадно отметить, что на выставке этого года активное участие принимают и садоводы поселков им. Горького, Некрасова, Крылова, Дмитриевского и др., где достигнуты большие успехи в разведении и выведении новых сортов плодовых культур.

Выставка пользуется большим успехом.

На снимке: посетители осматривают экспонаты.

Фото Е. Карпова.

БУФЕТ—СВОИМИ СИЛАМИ

Долгое время трудящиеся проволочно-штрипсового цеха приходило обедать в очень тесном и неудобном буфете. Кроме этого, буфет находился в самом помещении цеха, рядом с нагревательной печью, в результате чего сюда проникали не только жар, но и дым, копоть и даже газ. Много говорили об этом недостатке рабочие на своих собраниях, в особенности на собраниях по коллективному договору. Но дальше этих разговоров дело не двигалось. Всякий раз находились более важные, не терпящие отлагательства дела, и строительство новой столовой отодвигалось на задний план.

Но вот на одном рабочем собрании поступило коллективное предложение от трудящихся цеха: построить новый, просторный буфет своими силами. Для строительства пристройки к основному зданию было предложено использовать отходы кирпича, оставшегося после ремонта

нагревательных печей. Предложение было одобрено администрацией цеха, а затем и руководителями комбината. Со стороны дирекции завода была организована хорошая помощь в обеспечении другими строительными материалами.

Осенью прошлого года был проведен первый субботник на строительстве нового буфета. В выходной день пришла почти вся бригада. Затем приходила другая бригада, третья и т. д.

Ежедневно на стройке было всего несколько человек постоянных, откомандированных по одному-два от каждой бригады. Но основные работы были произведены в нерабочее время. Сейчас даже трудно отметить кого-нибудь особо отличившихся. Работали все на совесть.

Несколько дней назад новый, просторный и светлый буфет, построенный между зданиями двух станков проволочно-штрипсового цеха, был открыт. Теперь здесь уже есть настоящий зал,

У листопрокатчиков артисты Москвы

В прошедшую субботу трудящиеся листопрокатного цеха № 3 встретили у себя гостей из столицы нашей Родины—Москвы. В этот день у них побывали артисты Московского театра драмы и комедии. В составе этой творческой делегации было более 20 человек.

После приветственной речи, которую произнес директор театра т. Богатырев, на сцену вышел заслуженный артист республики т. Кабатченко. Его появление зрители встречают горячими аплодисментами. В. В. Кабатченко продемонстрировал отрывок из широко известной поэмы В. В. Маяковского «Хорошо!» и отрывок из романа М. А. Шолохова «Тихий Дон».

Артисты П. И. Голышев, С. М. Бардин и Р. Н. Докторов показывали

зали небольшую сценку из пьесы «Этих дней не смолкнет слава», а артисты Н. Синкин и Н. В. Шаповалов показали инсценированный рассказ «Дорогая собака».

С большим успехом прошло выступление Аты Власовой, замечательно прочитавшей юмористический рассказ А. П. Чехова «Хоть свиданье состоялось, но...». Она же вместе с артистами С. М. Бардиным выступила в сатирическом этюде Ардова «Укушенный». Дружными аплодисментами наградили присутствующие и Н. А. Сибейкина, хорошо прочитавшего отрывок из произведения М. А. Шолохова «Поднятая целина».

Листопрокатчики тепло благодарили москвичей за шефский концерт. Они преподнесли артистам букеты живых цветов.

Н. СУХОВА.

За три рубля — „Москвич“

По денежно-вещевой лотерее второго выпуска этого года многие металлурги комбината оказались владельцами крупных выигрышей. Обладатель билета № 151 серии 42733 нормировщик цеха ремонта промышленных печей В. Ф. Лесничий на днях через базу Посылторга получает выпавший крупный выигрыш — легковой автомобиль «Москвич» стоимостью 25000 рублей. Товаровед управления капитального строительства К. И. Михеев и работница Правобережного ЖКО УХХ комбината П. Д. Тверскова выиграли

по телевизору «Старт» стоимостью по 1950 рублей. Работник куста мартен-прокат-электриков М. С. Еланский и машинист паровоза внутривозного железнодорожного транспорта тоже оказались обладателями «счастливых» билетов. На один из них выпал выигрыш — баян с футляром, который стоит 1705 рублей, на другой — ковер, стоимостью 1275 рублей.

Кроме этого, в сберегательные кассы и магазины нашего города предъявлено большое количество билетов с выигрышами холодильников, мотоцик-

лов, швейных и стиральных машин и т. д.

Сейчас завершается продажа билетов денежно-вещевой лотереи третьего выпуска. Тираж выигрышей по этому выпуску состоится 15 сентября.

В тираже разыгрываются легковые автомобили, стиральные и швейные машины, холодильники, пианино, телевизоры, а также дома щитовой конструкции, мотоциклы, велосипеды, баяны, аккордеоны, гармошки, ружья охотничьи, часы, пылесосы, ковры, одеяла шерстяные, фотоаппараты и другие ценные вещи.

Металлурги, спешите приобрести лотерейные билеты!

Билеты вы можете купить в магазинах, сберкассах, на почте и в кассах кинотеатров.

П. КИРКИН,
заведующий Правобережной центральной сберкассой.

Футбол

ПОБЕДУ ОДЕРЖАЛИ КОРКИНЦЫ

В выходной день на стадионе «Металлург» состоялась очередная встреча по футболу на первенство Челябинской области. Хозяева поля — вторая команда «Металлург» — принимали в этот день футболистов города Коркино. В упорной спортивной борьбе победу со счетом 3:2 одержали коркинцы.

ОРГАНИЗУЕТСЯ ЭСТРАДНЫЙ КВИНТЕТ

В отделе технического контроля нашего комбината есть немало хороших музыкантов. Некоторые из них ходят на занятия духовых оркестров во Дворец и Дом культуры металлургов, другие умеют играть на клавишных и струнных музыкальных инструментах.

Бюро комитета ВЛКСМ этой организации решило организовать из числа любителей-музыкантов свой небольшой эстрадный оркестр.

На первых порах намечено организовать эстрадный квинтет. Основные оркестровые инструменты для этого есть. Осталось приобрести только гитару. В этом обещает помочь комсомольцам профсоюзный комитет ОТК.

На аккордеоне будет играть старейший активист-общественник отдела технического контроля В. Г. Савинов. На остальных инструментах: корнете, гитаре, кларнете и ударнике будут заниматься молодые контролеры с разных цехов комбината: А. Цветков, Ю. Галушкин, В. Долженков и Г. Лебедев.

Это будет хорошее пополнение к художественной самодеятельности отдела технического контроля.

Редантор В. М. ЩИБРА.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:
«Первый парень».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО:
«Залив страстей».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»:
«Военная тайна».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ:
«Обгоняющая ветер».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег):
«Пармская обитель» (I и II серии).

КЛУБ ЖДТ: «Война и мир» (II серия).