Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 117 (3047) | ПЯТНИЦА, 2 октября 1959 года | Цена 10 коп.

Звание обязывает

С того времени, как поставили члены нашей бригады перед собой задание завоевать право именоваться коллективом коммунистического труда, неузнаваемо изменилась жизнь бригады. Работать, перевыполнять задания, правда, для нас не являлось чем-то новым. Мы и раньше обгоняли нормы. Но когда включились в коммунистическое соревнование, то решили не только улучшать количественные и качественные показатели труда, но и учиться, регулярно вести массовую работу в бригаде.

Выполняя заповедь коммунистических бригад, все члены бригады серьезно взялись за ученье. Кто постарше, те в цеховых кружках занимаются, а 11 человек — больше половины — учатся без отрыва от производства в школах рабочей молодежи, техникуме, институте. Комсомолец Геннадий Завьялов учится в техникуме, слесарь Борис Семенов — в девятом классе школы рабочей молодежи, а слесарь Александр Мостовов учится на последнем курсе техникума.

Работа в сентябре была серьезным испытанием трудовой сплоченности бригады, проверкой, как готов выполнять коллектив срочные и важные задания. В основном мы готовили детали и узлы механизмов для второй домны. Все вибраторы для реконструкции загрузки домны были собраны у нас. Мощная 180-тонная пушка для закрывания чугунной летки этой доменной печи тоже собрана у нас. Ряд важных механизмов собрали для мебельной фабрики, в частности, клеевые вальцы для фанирования досок.

И когда недавно в основном механическом цехе подводили итоги коммунистического соревнования, то всесторонне обсудили и работу нашей бригады. Отметили, что коллектив крепко держит слово, выполняет заповеди коммунистических бригад.

Семи слесарям из коллектива нашей бригады в цехе присудили звание ударников коммунистического труда. В числе их А. Мостовов, Г. Завьялов, Б. Семенов и Александр Сергеевич Мезин. Слесарь А. Мезин старше остальных членов бригады. Он служит примером остальным не только в труде, но и в общественной работе. Многие общественные поручения выполняет он и долгое время состоит старшим общественным инспектором цеха по технике безопасности.

Часы работы в цехе используются рационально. Не проводим бесцельно время и обеденных перерывов. Всегда у нас читки, беседы. Особенно в последнее время. Столько интересных событий и самое важное из них — миссия мира Н. С. Хрущева в США. Мы следили по газетам за пребыванием Н. С. Хрущева в разных городах Америки, за его встречами, обменивались мнениями и с большой радостью отмечаем, как рушится лед холодной войны, укрепляется дело мира.

В обеденные перерывы, у нас по четвергам — политдень. В этот день агитаторы читают материалы газет, проводят беседы. Все это нравится нашим слесарям и они всегда принимают в беседах самое живое участие.

В. ГАНОЗИН,
мастер основного механического цеха.

Домна поставлена на сушку

Огнеупорщики «Уралдомнаремонта» 30 сентября закончили основные работы по футеровке второй домны. На кладке лещади сберегли более суток, на горне — 12 часов. Кладка футеровки в шахте выполнена за 6 суток 16 часов, вместо 7 суток.

Всюду работа проводилась организованно. Прорабы тт. Швец, Ватлин, мастер т. Флер обеспечили высокопроизводительную работу лещадников. Полторы — две нормы в смену выполняли здесь бригады тт. Мирошкина, Мокринского, Башарина, Потапкина, Старкова, Матвеева.

Бригады тт. Михеева, Кузахметова, Захарова и Самсонюка, под руководством прораба т. Ведерникова в смену укладывали по 17 рядов кирпича, вместо 12 по норме.

В то же время успешно выполняли задания монтажники «Уралдомнаремонта», «Прокатмонтажа», слесари котельно-ремонтного и основного механического цехов. Они форсировали реконструкцию загрузки печи, участка газоочистки, работы в машинном зале и на колошнике. К концу сентября основные узлы механизмов были опробованы и приняты.

Продолжая дальнейшую проверку и приемку отремонтированных участков, ремонтники в ночь на 1 октября поставили домну на сушку.

Хорошие показатели

Большой энтузиазм, настоящая самоотверженность наблюдались в труде коллектива нашей бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха в дни, когда глава советского правительства Н. С. Хрущев совершал историческую поездку по штатам Америки. Естественно, при дружной, слаженной работе хорошие результаты, и не только в количественном, но и в качественном отношении.

Особенно высокопроизводительно потрудились рабочие всех переделов нашего участка 28 сентября — в день прибытия Никиты Сергеевича Хрущева в Москву.

В этот день наш коллектив поставил производственный рекорд: 624 тонны высококачественного горячего проката, вместо плановых 517 тонн! Такого количества продукции не выдавала еще ни одна бригада со времени пуска цеха.

Лучших производственных показателей в эту смену добились старший сварщик коммунист Н. Гомозов, посадчик комсомолец Н. Терентьев, сварщик Н. Подлукошнов, старшие вальцовщики М. Раевнин и П. Юрин, группа рабочих уборочной части Талин, Цицилин, Шакиров, Петрова, Смирнов и другие.

Г. ГНЕДОВ,
мастер производства стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Идет сверхплановый металл

Всех нас очень радуют хорошие итоги миссии мира Н. С. Хрущева в США. Все мы стараемся каждый на своем посту внести вклад в укрепление дела мира. Старается и коллектив нашей мартеновской печи № 2 второго мартеновского цеха, где вместе со мной печными бригадами руководят сталевары В. Тупикин, А. Мальцев, А. Зажигин.

Коллектив печи делом подкрепляет свою борьбу за мир, за развитие народного хозяйства страны. В сентябре мы досрочно выполнили девятимесячный план и сверх сентябрьского задания сварили около 2 тысяч тонн стали.

Слаженно начинаем программу нового месяца, с желанием еще больше увеличить фонд сверхпланового металла.

А. КОРЧАГИН,
сталевар печи № 2.

Важной стройке — должное внимание

График работ не выполняется по-прежнему

Строительно-монтажные работы на прессе 2250 все больше отстают от графика. Сейчас разрыв составляет до 20 дней. Причины? Не хватает материалов, нет транспорта, и, главное, отсутствует четкая организованность.

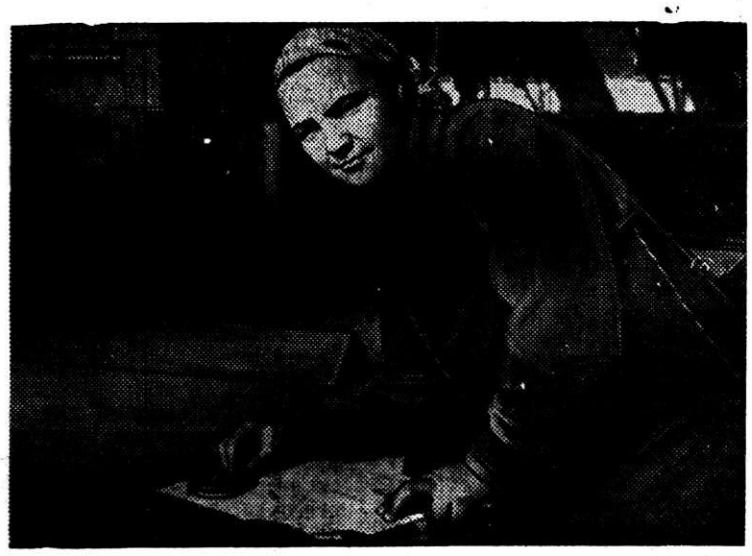
— Вчера мы дали заявку на 6 самосвалов и 4 бортовых автомашины, — говорит прораб стройучастка УКСа т. Лепихин,— просили десять, а нам выделили одну. После того, как подняли шум, т. Салов дал еще одну машину.

Выходит, все нужно брать с «бою», просить, доказывать,— вместо того, чтобы каждый боролся за выполнение графика строительно-монтажных работ.

Механическая мастерская должна была быть готовой в середине августа, но и сегодня не видно конца работ. Еще кладка стен не закончена. Ход работ не мало задержал Водоканалстрой, проводивший водосточные траншеи. Сейчас водоканалстроевцев задерживают желдорстроевцы, которые до сих пор не проводят асфальтированную дорогу к новому зданию. Стройка питается одной дорогой, той самой, которую надо закрывать в связи с работами по плану Водоканалстроя.

Для того, чтобы, если не наверстать упущенное, то хотя бы не отставать дальше от графика — нужно завести на участках строительно-монтажных работ строгий порядок. Это во многом зависит от работников УКСа.

Г. МАКАРОВ,
бригадир сварщиков КПЦ.



В котельно-ремонтном цехе хорошо знают бригадира разметчиков коммунистку Екатерину Кузьминичну Мамонтову. Около двадцати лет работает в этом цехе т. Мамонтова и всегда бригада, возглавляемая ею, перевыполняет производственную программу.

На снимке: бригадир разметчиков **Е. К. Мамонтова.**

Фото Е. Карпова.

ЛЮДИ СЕМИЛЕТКИ

Беспокойный человек

Рабочее время окончилось. Торопливо идут к проходной опаленные люковые, электрики, грузчики, машинисты портальных кранов — труженики коксохима. Начальник электрокуста Александр Николаевич Базанов закуривает и задумчиво смотрит в окно. Перед ним — набросок новой схемы. Сотни раз пересекаются карандашные линии, образуя крестики и кружочки. Переплетенные линии и условные знаки схемы сложны, как китайские иероглифы, но Александр Николаевич ясно видит перед собой весь коксохим от первого до последнего цикла.

Внешне Базанов мало похож на руководящего работника. Рабочий пиджак не блещет кабинетной чистотой, а под глазами, на сетках морщинок искрятся слюдяные чешуйки коксохимовской пыли. Он озабоченно пыхает папиросным дымком и решительно поднимает телефонную трубку.

— Второй блок? Нина... здравствуй, здравствуй! Ну, как там вибраторы? Работают! Хорошо!

Работают вибраторы — это, значит, рабочие не бьют кувалдами по течкам бункеров, значит, работает автоматика, и черная пахучая маслянистая шихта равномерно ползет на транспортерных лентах.

Александр Николаевич Базанов прошел трудную дорогу от рядового дежурного электрика до командира производства. Может быть, поэтому он с особенной остротой понимает, что автоматизация — это не только повышение производительности труда, но и освобождение человека от тяжелых производственных условий. Базанов — деятельный, неутомимый рационализатор. Автоматическое тушение кокса было осуществлено впервые в нашей стране на магнитогорском металлургическом заводе. Немалый вклад сил и изобретательности внес в эту работу Александр Николаевич. Стабильная влажность кокса позволяет теперь доменщикам добиваться большего экономического эффекта. С автоматизацией реверсивных транспортеров на угольных башнях и питателей молотковых дробилок высвобождается примерно четырнадцать человек. По электрической части закончена автоматизация первого потока углеподготовки. Экономия выразится в тысячах рублей. Но Александр Николаевич недоволен. Он мечтает о полной диспетчеризации углеподготовок и считает, что в ближайшем будущем один — два человека справятся с работой, которую выполняют десятки людей. Вероятно, не далек тот день, когда высвободятся еще двадцать четыре человека — машинисты портальных кранов, благодаря автоматизации удвоится производительность труда.

— Мы уверены, — убежденно говорит Базанов, — что решение партии выполним. Автоматизация — это не завтрашний, а сегодняшний день. У нас даже специально создана группа автоматизации. Нас десять человек. Но можно считать, что нас не десять, а сотни, тысячи... С такими орлами, как наши рабочие, можно горы свернуть. Да и инженерно-технический состав у нас сильный, мыслящий творчески. Есть и консерваторы. Боремся. Зачастую механики тормозят нашу работу, не справляются.

Рабочее время окончилось, но Александр Николаевич Базанов сидит, склонившись над схемой. Редеющий волос его серебрится проступающей сединой, глубокие ломкие складки прорезали лоб. Вдумчивые серые глаза Александра Николаевича отливают мягким зеленоватым оттенком. Иногда эти глаза смотрят беспокойно и озабоченно на ядовито-зеленые коксохимовские вулканы. Гудит и грохочет коксохим. А беспокойный человек сидит за столом в кабинете, в промаслившемся рабочем пиджаке. Неначальственный пиджак издает аромат угольной зернистой шихты. Беспокойный человек работает.

Б. ГЕРАСИМОВ,
секретарь комсомольской организации электрокуста КХЦ.

А где же поэзия комсомольских дел?

(С XX ЗАВОДСКОЙ КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ)

Закончилась комсомольская конференция. Работа прежнего состава комитета признана удовлетворительной. Секретарями заводского комитета, как и в прошлом году, вновь избраны Петр Грищенко, Владимир Емченко, Сергей Ясько. Секретарь прочитал объемистый, пухлый доклад. Выступило определенное количество активистов, которые поговорили о том, о сем, затронули самые разнообразные стороны жизни комсомольской организации. Все как будто прошло, как говорят, на уровне.

Хорошо это или плохо? Наверное, плохо. Сами выступающие не раз поднимали вопрос о комсомольских собраниях, которые должны проходить живо, интересно, без словесного треска, сухих тягучих однообразных фраз. Каждое такое собрание — это рубеж, новая ступенька для оживления, улучшения работы комсомольской организации цеха или группы. Тем более комсомольская конференция! Основная цель ее не только перевыборы, а направление всех сил комсомольской организации на решение наиболее важных злободневных вопросов. Очередная комсомольская конференция — это крылья для полета на многие месяцы, толчок для новых, интересных дел. Сюда на итоговую конференцию по крупицам должен быть принесен весь имеющийся опыт работы, здесь обязаны быть вскрыты все недостатки. Только тогда она достигнет своей цели, когда из зала каждый уйдет с какими-то свежими идеями, мыслями, планами.

Можно ли сказать это про двадцатую заводскую конференцию? Пожалуй, нет. Самая верная для нее характеристика: ни шатко, ни валко. Собирались, не торопясь, несмотря на то, что конференцию приходилось сжимать в рамки, довольно ограниченные временем. Каждый знал об этом, но началась она все-таки с запозданием почти на сорок минут. Неприятно поразил всех и тот факт, что сто делегатов не явилось по неизвестным причинам.

Теперь доклад. Доклад — это запевка для всех присутствующих. Ухватив его главную мысль, активисты должны дальше развить ее в своих выступлениях. Но вслушиваются пять, десять минут. В докладе добросовестно перечисляются факты, фамилии, отдельные события. Вскользь упоминается о хороших начинаниях. Также незаметно говорится о некоторых ошибках. Что же удивляться безликим, однообразным выступлениям рядовых активистов.

Секретарь комсомольской организации проволочно-штрипсового цеха Юрий Кузьмин уныло изложил «судьбу» неосвобожденного секретаря, у которого нет времени, а поэтому и сил наладить, поднять комсомольскую инициативу в цехе.

— Сироты, мы сироты, — плакался он, — никто-то нам не помогает, ни партийная, ни профсоюзная организации. И секретари комитета тоже не являются к нам. Поднять какое-то дело, да не знаем, за что взяться... Да и не поднять, пожалуй, не выдержим...

С этими горестными словами на устах он покинул трибуну. В зале спокойно слушали эти плаксивые фразы, и никто из выступающих не возмутился, не выступил с отповедью этому комсоргу-иждивенцу, который почему-то ждет, что его должны обязательно взять за ручку, подвести, показать, растолковать, а еще лучше... сделать за него. Не вспомнил о выступлении Кузьмина и комсорг доменного цеха Юрий Яковлев, хоть он тоже неосвобожденный, а, однако, дела в организации идут по-настоящему.

Комсомольцам комбината приходится много слышать о молодых рабочих листопрокатного цеха № 3, сортопрокатного, основного механического и других, где всегда быстро подхватывают новые начинания, инициативы. Поэтому, когда назывались фамилии секретарей комсомольских организаций этих цехов — Комлева, Рубана, Смоленцева — все усаживались поудобнее, приготавливаясь слушать. Но начиналась скачка «галопом по Европам», перепрыгивание с мысли на мысль: о квартирах для молодоженов, спортивных трусиках, немножко об учебе, немножко о работе и, конечно, о стадионе.

Надо сказать, что вопрос о стадионе не пропустил почти никто. Что ж, правильно, растут ряды физкультурников комбината, никак их не втиснешь в узкие границы старых спортивных сооружений. Надо строить новые спортивные залы, может быть некоторые из них только лишь силами комсомольцев. И все-таки нельзя же ставить стадион во главу комсомольских дел. А, увлекшись одним вопросом, комсомольские активисты оставили в стороне другие важные стороны деятельности заводской молодежной организации. Только Юрий Яковлев, секретарь бюро ВЛКСМ доменного цеха, верно заметил в адрес заводского комитета, что здесь перестали интересоваться жизнью бригад, борющихся за звание коллективов коммунистического труда. Вот уже несколько месяцев неважно обстоит с планом на седьмой комсомольско-молодежной домне. Партийный комитет завода заслушивал партийную организацию печи о причинах неудовлетворительной работы, а у комитета ВЛКСМ завода до этого так руки и не дошли.

Вторая тема, которую поднял Яковлев, — вопрос об экзаменах. Это тоже серьезная проблема. Экзамены в наших вузах, техникумах проходят одновременно, такое положение очень неудобно для цехов, когда буквально оголяются целые участки, под угрозой срыва находится выполнение плана. Здесь стоит подумать. Выступление у Яковлева было кратким, а сказал он о самом главном.

Почему же комсорги других ведущих цехов преподнесли залу куцые хвостики разорванных мыслей, которые собирали здесь же на ходу, экспромтом? На наш комбинат приезжают поэты, писатели, слагаются стихи, поэмы о героике буден молодых металлургов. Но на заводской комсомольской конференции мы не услыхали об этих делах, не почувствовали значимость, величие труда сталеплавильщиков, прокатчиков. Как мог Василий Комлев не остановиться на труде молодых прокатчиков пятиклетьевого стана, забыть, не назвать такую знаменательную цифру, что в этом коллективе из 27 человек 21 учится в институтах, техникумах, школах. Есть в листопрокатном цехе № 3 молодые бригадиры лудильного отделения Митасов, Фурсов, которые сами из лучших бригад перешли в отстающие и вывели их в число передовых. Разве это не гагановцы-патриоты. Как умолчать, не назвать их фамилии!

А секретарь основного механического цеха Александр Смоленцев бросил всего лишь несколько фраз о молодых токарях, подхвативших почин ленинградцев по выполнению семилетнего плана за пять лет.

Их имена нужно вынести на знамя цехового комсомола, чтобы по ним равнялись, их примеру следовали другие.

Совершенно не раскрыл и секретарь бюро ВЛКСМ сортопрокатного цеха Геннадий Рубан, в чем же заключается новаторский почин рабочих вальцетокарного отделения. Правда, он говорил об этом, но не ярко, не убедительно, не показал на примерах силу, воспитательное значение нового начинания.

Сколько раз приходилось слышать нам фразу: молодые металлурги — борцы за технический прогресс, поборники всего нового. Однако эта мысль совершенно не прозвучала на конференции, хотя в докладе ей отведено значительное место. А почему же активисты забыли здесь имена лучших молодых умельцев, их рационализаторские предложения, способствующие росту технической мощи комбината.

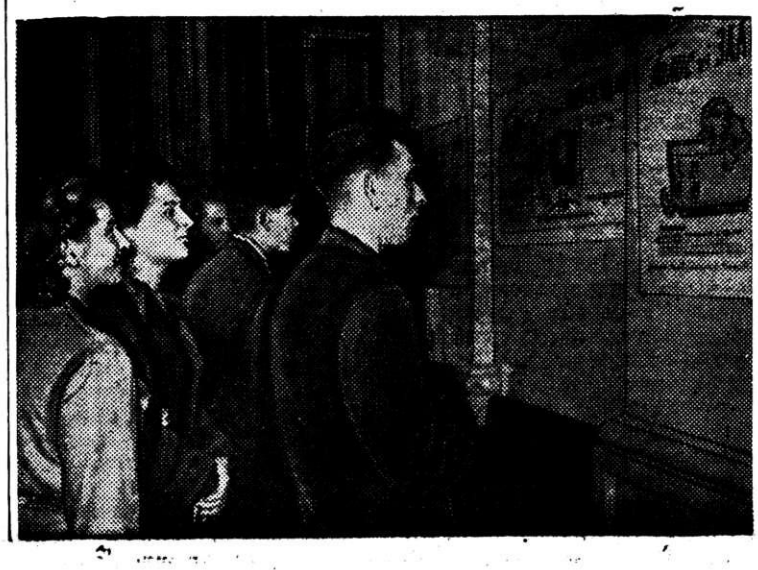
Нельзя, конечно, сказать, что все выступления были неподготовленными. Хорошо, что поднимался вопрос о работе комсомольских групп, об учебе секретарей комсомольских организаций, о состоянии с уплатой членских взносов. И все-таки конференция прошла бесцветно, не загорелся здесь огонек комсомольского задора. Отсюда вся вялость, монотонность, даже в перерывах не прозвучало ни одной песни.

О результатах конференции обязательно стоит поговорить новому составу заводского комитета ВЛКСМ.

А. СТЕПНИНА.

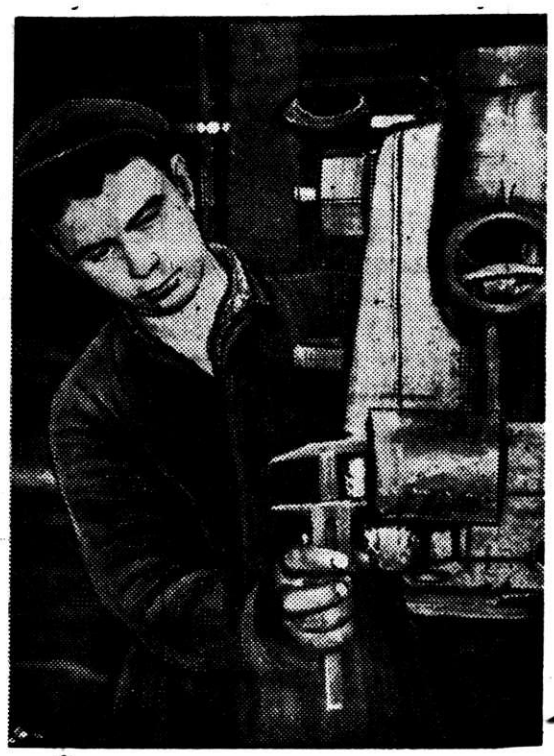
На заводской конференции выпускались номера специальных стенных газет.

На снимке: группа делегатов читает свежие номера газет.



В ремонтных мастерских паровозного депо хорошо работает комсомолец токарь Александр Татьянин, систематически выполняющий нормы выработки на 115 — 120 процентов. Успешную работу в цехе Александр Татьянин сочетает с учебой в седьмом классе школы рабочей молодежи.

На снимке: А. Татьянин.
Фото Е. Карпова.



На родственных предприятиях

Новый сплав для раскисления стали

Сотрудники Донецкого индустриального института в содружестве с работниками Макеевского металлургического завода разработали технологию и освоили производство ферроалюминия в электропечах. Этот сплав имеет более плотное строение, чем алюминий, обычно применяемый для раскисления стали. Угар алюминия составляет только 5—7 процентов.

Металл, раскисленный ферроалюминием, имеет хорошую пластичность, зерно, как показали исследования, стало более мелким, меньше стало в металле неметаллических включений.

Технико-экономический совет Сталинского совнархоза рекомендовал всем металлургическим заводам области широко применять в мартеновских печах новую технологию раскисления стали.

По опыту макеевских сталеплавильщиков раскисление ферроалюминием внедрено во всех мартеновских печах металлургического завода имени Дзержинского, где удалось сократить расход алюминия на 20—30 процентов.

Непрерывная прокатка металла

Оригинальный проект по бесконечной прокатке заготовок осуществляется на металлургическом заводе имени Кирова в Макеевке.

Метод бесконечной прокатки состоит в том, что перед поступлением в первую клеть прокатного стана заготовки свариваются друг с другом встык и, таким образом, прокатываются одной полосой бесконечной длины. Паузы при прокатке совершенно отпадают, производительность стана соответствует максимально возможной.

Для осуществления нового способа на автоматизированном стане «350» будет установлена стыкосварочная машина, приспособленная для сварки заготовки встык на ходу после выхода их из нагревательной печи и перед поступлением в первую клеть. Металл затем проходит при прокатке все 15 клетей стана неразрывной полосой.

Краткая информация

Для быстрой доставки проб отпил к контрольному столу мастера на рельсобалочном стане завода «Азовсталь» установлен специальный транспортер.

Своевременное получение мастером темплетов, отрезанных от проката, имеет большое значение для своевременной настройки стана, что, в свою очередь, обеспечивает хорошее качество продукции.

**
*

В мартеновском цехе Челябинского металлургического завода успешно внедряется методика присадки ферромарганца не в печь, а непосредственно в сталеразливочный ковш. В результате в мартеновском цехе № 2 этого завода за 6 месяцев сэкономлено 150 тонн ферромарганца.

На этом же заводе инженерами-исследователями лаборатории проводится большая работа по сокращению прибыльной части слитков. Для этой цели применяется футеровка прибыльных надставок угольными брикетами и легковесным кирпичом. Установлено, что такими мерами может быть достигнуто снижение обрези от головной части слитка на два процента.

С него берут пример

Спортсмены коксохимического производства хорошо знают Альберта Пиркера, машиниста отсадочной машины. Он — капитан волейбольной команды. С тех пор, как Пиркер пришел в цех, он сколотил вокруг себя любителей волейбола. Постоянные тренировки, строгая дисциплина позволяют команде держать первые места на комбинате. Во всем волейболисты стараются следовать за своим капитаном.

Пиркер учится на втором курсе горно-металлургического института, и другие волейболисты сразу же после тренировок берутся за книги, направляясь в школу, институт, техникумы.

В. АНТОНОВ.

Навстречу заводской партийной конференции

Воспитательная работа в бригаде

Коммунисты и беспартийные активисты копрового цеха с большим удовлетворением встретили постановление ЦК КПСС «О состоянии и мерах улучшения массово-политической работы среди трудящихся Сталинской области». Постановление Центрального Комитета воспринято партийной организацией как боевая программа всей воспитательной работы.

В этом деле у нас много было недостатков. Редко проводились интересные беседы, еще реже читались лекции и доклады. Слабой была действенность бесед и докладов. На участках часто наблюдались случаи нарушения технологической и производственной дисциплины.

Есть, к сожалению, и сейчас немало недостатков, но их становится все меньше. И тут большую роль играет воспитательная работа, которую проводят коммунисты, многие беспартийные товарищи.

По плану партийного бюро у нас читаются лекции на общеполитические темы, проводятся беседы о семилетке, о развитии советской науки и техники, о международном положении. В бригадах, на сменно-встречных собраниях, по инициативе партийной группы мы проводим также беседы и читки газет.

На первом участке копрового цеха имеется одна партийная группа. Ее возглавляет мастер Иван Степанович Швыдкий. Понятно, партгрупорг не может бывать часто во всех пяти бригадах. Это обстоятельство повышает ответственность каждого коммуниста за состояние дел в бригаде и воспитательной работы, в частности.

В нашей бригаде, где мастером т. Маракин, нас, коммунистов, всего трое, но это не снимает с нас ответственности за состояние дел в бригаде.

В воспитательных целях мы используем такую испытанную форму, как коллективные беседы, беседы у карты и плаката читки и разъяснения газетных материалов.

Если спросят, что преобладает в наших беседах и читках, то будет правильным сказать, что главной является тема труда, борьба за семилетку. Мы стремимся, чтобы каждый член нашей бригады усвоил цифры семилетки. На эту тему много интересных бесед провел коммунист т. Маракин.

На сменно-встречных времени немного, особенно не развернешься, но краткость бесед не уменьшает их ценности. Сегодня, например, т. Маракин рассказал о задании семилетки по производству стали в стране, на следующем сменно-встречном — о тех задачах, которые должны решить сталеплавильщики нашего комбината, и на третьем — о вкладе копровиков. И вот тут разговор касается не только цифр, но и личностей. Здесь называют и тех, кто трудится хорошо, и кто — плохо.

Беседы и читки газет у нас проводятся независимо от того, работаем ли мы днем или ночью.

Последнее время на сменно-встречные собрания копровики являются раньше обычного. Всех привлекают беседы о поездке Никиты Сергеевича Хрущева в США, об итогах переговоров с главой американского государства.

В воспитательной работе мы используем и такую испытанную форму, как индивидуальные беседы. Вся воспитательная работа коммунистов и беспартийных в известной степени обеспечила и успехи бригады. Производственные показатели коллектива неплохие. В бригаде, если говорить кратко, каждый определил свое место в борьбе за семилетку.

Некоторые успехи воспитательной работы на первом участке отмечались партийным бюро цеха, но это вовсе не значит, что здесь нет недостатков. Недавно наша партийная группа обсудила вопрос о состоянии воспитательной работы в пятой бригаде. Информировал коммунистов начальник участка Григорий Петрович Чабан. В бригаде, работающей с утра, имеются лучшие условия для агитационно-массовой работы, но коммунисты бригады, как показал начальник участка, пустили воспитательную работу на самотек. Беседы и читки проводятся здесь от случая к случаю. К воспитательной работе не привлечен беспартийный актив. Впрочем, это и неудивительно, так как сами коммунисты работали очень слабо.

На собрании партийной группы говорили, например, о таких коммунистах, как тт. Попов и Якуш. Не уделяют они внимания воспитанию трудящихся. О коммунисте П. А. Якуше было сказано даже больше: он не только не занимается воспитанием коллектива, а наоборот — своим неправильным отношением к подчиненным, грубостью в обращении роняет авторитет воспитателя.

Замечания в адрес т. Якуша на него не подействовали и потому партийная группа передала вопрос о Якуше на партийное бюро.

Занимаясь вопросами воспитания, партийная группа требует воспитанности, высокой культуры прежде всего от самих коммунистов.

А. МАРТЫНОВ,
машинист электрокрана,
делегат XVII партконференции.

В дружном коллективе

В нашем коллективе произошло несчастье. Тяжело заболел мастер М. П. Сысин. Рабочие не оставили семью Сысина без внимания. Многие приходили в больницу, заходили на квартиру с теплым словом участия. Рабочие А. Романов, Н. Евтюхин, В. Кашин, В. Аминева не посчитались с выходным днем и помогли семье Сысина выкопать картофель.

Дружно живет наш коллектив, рабочие относятся друг к другу по-товарищески.

Л. ГРИМБЕРГ,
мастер машинного цеха ЦЭС.

Дело одно, а отношение разное

После окончания четырех курсов Свердловского политехнического института мы, группа студентов этого учебного заведения, были направлены на производственную практику на Магнитогорский металлургический комбинат.

До этого мы слышали очень много разговоров о Магнитке. Товарищи, побывавшие до нас на этом металлургическом гиганте, привозили с собой вместе с богатыми впечатлениями и хорошие знания. В таких разговорах часто упоминалась фамилия Н. Е. Тищенко — механика мартеновского цеха Магнитогорского комбината. О нем рассказывали как о человеке, не только имеющем большие знания металлурга, а и умеющем передать свои знания другим.

Какова же была наша радость, когда по приезду в Магнитогорск мы узнали, что нашим руководителем будет Н. Е. Тищенко.

Для прохождения практики мы были направлены в ремонтный куст мартеновских цехов.

Здесь хотелось бы сказать об отношении к студентам другого человека, о котором мы будем рассказывать в Свердловске не так, как нам рассказывали о т. Тищенко.

Этот человек — заместитель начальника куста мартена Захарченко. Вот что он нам сказал при встрече:

— Раз Тищенко считают «академиком»(?!), то и идите к нему на мартен. Здесь вам делать нечего.

Четыре дня времени мы потеряли из-за т. Захарченко, пока под нажимом отдела технического обучения он не согласился оформить нас в цехе.

Зато сразу после оформления т. Тищенко собрал группу для первой беседы. Он рассказал, что комбинат нуждается в грамотных квалифицированных кадрах механиков, призвал нас как можно лучше осваиваться с производством. С тех пор, в какое бы время мы ни обратились к нему за помощью, получали от него исчерпывающие ответы. Мы совершили экскурсию по основным цехам комбината, причем т. Тищенко это сделал в нерабочее для него время.

Благодаря этому замечательному человеку, мы получили хорошую подготовку к выполнению курсового индивидуального задания.

По поручению группы студентов-практикантов политехнического института Л. АГЕЕВ, И. СЕКАЧ, З. БЕЛИКОВ.

Вопрос остался вопросом

Кто бы ни появился в термическом отделении листопрокатного цеха, первое, что изображается на его лице — это удивление. Почему бы это?

А потому, что он сразу увидит необычную картину. Ведь всякий знает, что газорезчики должны работать только с защитными очками и в строго установленной спецодежде, именуемой суконной. Взору вошедшего открывается совершенно противоположное. Ни одного рабочего в суконной одежде и ничьи глаза не защищены очками, хотя именно в это время будет «кипеть» работа.

Сразу возникает мысль: как же не видят руководители? Куда смотрят работники отдела техники безопасности?

Но стоит поговорить с любым рабочим, как дело принимает неожиданно другой поворот. Оказывается, знает об этом и начальство цеха, и работники техники безопасности. Более того, рабочим уже надоело говорить об этом на каждом собрании и заседании.

Начальник цеха т. Гончаров, его заместитель т. Шеметов, секретарь партбюро т. Коновалов по очереди обещают «утрясти», как выразился начальник цеха, этот вопрос, но дело дальше этого не двигается.

Группа рабочих термического отделения листопрокатного цеха.

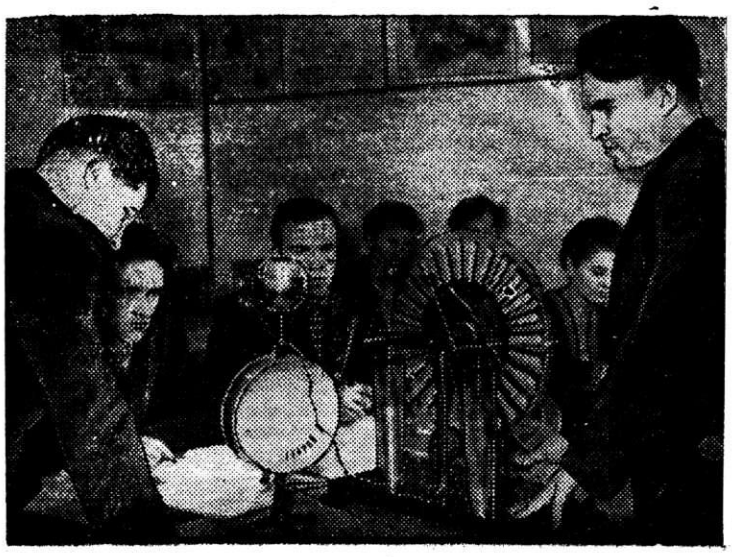
На уроке физики

Сегодня, как и каждый день, в школе идут занятия. По ступенькам науки маленькими, но уверенными шагами молодые металлурги поднимаются в гору.

В 10 «б» классе школы № 9 урок физики. Увлекательно излагает содержание темы преподаватель Алексей Николаевич Смирнов. На этом уроке десятиклассники изучают электрическую емкость проводников.

На снимке: урок физики в 10 «б» классе. Крайний справа машинист крана углеперегружателя коксохимического производства **Борис Юнак,** один из лучших учеников.

Фото Е. Карпова.



ОБЗОР ПЕЧАТИ

В борьбе за главное направление

Очередной номер стенной газеты «Сортопрокатчик», как и предыдущие, открывается призывом: «Семилетку выполним досрочно!» И на этот раз стенгазета обращает внимание коллектива на самое главное в данное время. Газета поднимает вопрос о выполнении заказов и начинает сразу с недостатков, с того, что мешает работать четко, ритмично, работать без простоев.

В передовой статье «Работать по заказам» стенная газета напоминает, что прошло уже много месяцев первого года семилетки, но сортопрокатчики далеки от выполнения своих обязательств. Приводятся цифровые данные по стану «500», данные, которые не могут не вызвать тревоги у коллектива.

Почему отстает стан «500»? Невыполнение плана объясняется невероятно большими простоями. «В прошлом месяце, — говорится в газете, — стан простоял по различным причинам 117 часов, т. е. 15 смен».

Стенная газета бросает упрек коллективу третьей бригады, который допустил много брака и вторых сортов.

Чтобы наверстать упущенное, есть один путь для коллектива стана «500»: необходимо до конца года, указывает газета, работать с очень большим напряжением; надо, чтобы каждый проникся чувством высокой ответственности за своевременное выполнение заказов.

Срыв заказов — это нарушение ритма работы тех предприятий, которые получают металл от сортопрокатчиков Магнитки. Отсюда должен подходить к оценке своего труда каждый работник коллектива сортопрокатчиков. За простоем своего стана нужно представлять себе простои целых предприятий — наших заказчиков и делать из этого выводы. Чтобы каждый умел делать такие выводы и решительно бороться с простоями оборудования, газета обращает внимание на необходимость усиления воспитательной работы в коллективе.

Говоря о сегодняшнем, «Сортопрокатчик» требует не забывать о завтрашнем дне. «Всем учиться» — так называется помещенная в номере газеты заметка старшего электрика стана «300» № 1 М. Г. Баженова.

По постановлению Совета Министров СССР, говорит автор заметки, все технологические процессы на нашем комбинате должны быть механизированы и автоматизированы. А новое оборудование, которое будет установлено в цехах, смогут эксплуатировать только высококвалифицированные, грамотные люди. И т. Баженов делает правильный вывод: «Все должны учиться».

На стане «300» № 1 многие учатся. Только в институт и техникум поступили 7 человек. Но, как говорится в заметке, есть еще товарищи, которые несерьезно относятся к повышению своих общеобразовательных знаний. Эти люди не думают о завтрашнем дне цеха, безразлично относятся к самим себе.

В заметке называется имя электрика стана «300» № 1 т. Степанова, который имеет все возможности, чтобы учиться, и все-таки не учится.

С учебой связаны не только завтрашние успехи на производстве. От того, как люди повышают свои знания, совершенствуют практические навыки во многом зависит успех выполнения заданий, получаемых сегодня. С этих позиций стенная газета борется за всеобщую техническую учебу.

В решении задач, поставленных семилетним планом, в борьбе за четкую работу оборудования многое могут и должны сделать рационализаторы. И сортопрокатчики не могут обижаться на своих рационализаторов. Как сообщает стенгазета, за истекшие месяцы этого года подано 153 предложения. Экономия от внедрения предложений составит свыше полутора миллионов рублей. Но тут есть одно «но». Неважно, пока, обстоит дело с внедрением поступивших предложений. Из 153 предложений внедрено 67.

Говоря о причинах такого положения, автор заметки — ответственный по БРИЗу т. Иванов — указывает, что внедрение многих предложений часто задерживается по вине цехов главного механика. Есть, конечно, предложения, которые можно внедрить силами цеха, но работы ведутся медленно.

И по этому поводу, как и по поводу заказов, газета бьет тревогу. Она направляет внимание на решение тех задач, которые служат главной цели — борьбе за семилетку.

Товарищи металлурги!

Открыта подписка
на заводскую многотиражную газету

„МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“

Подписка принимается во всех отделениях „Союзпечати“, общественными уполномоченными в цехах

Цена годовой подписки — 24 рубля

Не забыли ли Вы подписаться на заводскую многотиражную газету?

Физкультура и спорт

Молодежь стремится к спорту

Небольшой по численности рабочих наш куст проката. И молодежи здесь меньше, чем в основных цехах. Но молодые слесари и станочники с большой активностью и упорством боролись за честь цеха в XI летней заводской спартакиаде, участвуют во всех физкультурных кружках. Физкультура и спорт стали одним из любимых и полезных видов досуга.

В летней спартакиаде наши команды показали высокую слаженность, а физкультурники — уменье. Недавно заводской комитет ДСО «Труд» наградил наших физкультурников грамотами за успехи в летней спартакиаде.

Грамота вручена команде велосипедистов, занявшей первое место. В этой команде личного первенства добился слесарь т. Выборный.

Первенство заняли и наши пловцы комсомольцы токари Сергей Костомаров, Миля Дорошенко, Лида Жилищенко, Галина Михайлова и слесарь Виктор Короленко. Команда волейболистов, занявшая первое место, тоже отмечена грамотой.

Вторые места присуждены нашим гребцам по народной гребле, легкоатлетам, стрелкам.

Большую работу во внедрении физкультуры в быт молодежи провела комсомольская организация и токарь Нелля Иванова, бывшая в то время секретарем комсомольской организации. Вопросы о развитии физкультуры ставились на комсомольских собраниях, проводились беседы. Комсомольцы сами показывали хороший пример. Это отметил совет заводского ДСО «Труд» и Н. Иванову наградил грамотой.

Молодые физкультурники куста проката продолжают заниматься, готовиться к новым победам, чтобы держать первенство по всем видам спорта.

Р. БОГАТИКОВА,
секретарь комсомольской организации куста проката.

Университет культуры

При Дворце культуры металлургов с 6 октября начинает работать Университет культуры.

В Университете пять факультетов: литературы, изобразительного искусства, драматический, науки и техники, музыкальный. Для преподавательской и лекционной работы в Университете привлечены лучшие силы города и области.

Каждое занятие в Университете культуры будет состоять из лекций, просмотра соответствующих теме художественных, научных и научно-популярных фильмов. По факультетам будут организованы различные выставки, вечера, демонстрации образцов новейшей техники.

Заявления о зачислении в Университет культуры подаются во Дворец культуры металлургов или заводской комитет ВЛКСМ.

Своими силами

В начале этого года сортопрокатчики стана «300» № 3, где механиком работает т. Жарких, обратились ко всему коллективу цеха с замечательной инициативой: производить ремонт оборудования своими силами.

Как они это организовали и какие результаты этой инициативы—об этом говорилось на состоявшемся на днях постоянно действующем производственном совещании сортопрокатного цеха.

Работа была организована следующим образом: в бригаду слесарей, которой руководит С. В. Григорчук, при ремонте какого-либо агрегата включались трудящиеся этого же участка.

Такой метод дал положительные результаты. За прошедшие месяцы этого года бригада Григорчука произвела ремонт всех подшефных агрегатов. О качестве ремонта можно судить по тому, что теперь агрегаты работают после ремонта значительно дольше, чем это было раньше.

На постоянно действующем совещании было принято решение организовать в цехе школу по обмену опытом бригады № 4 и внедрить новый метод во всех сменах, на всех станах сортопрокатного цеха.

В. ШВЕЦОВ,
и. о. председателя цехового комитета сортопрокатного цеха.

Колючие строчки

«ЗАЧИТАЛИ»

Некоторые трудящиеся котельно-ремонтного цеха задерживают книги цеховой библиотеки, чем лишают возможности других пользоваться книгами. Долгое время не сдает книги «Отцы и дети» И. Тургенева мастер т. Друзенко, шофер т. Бабаскина «зачитала» книгу М. Горького «Мать», задерживает книги и сборщик металлоконструкций т. Сысоев.

Все шумят: Поступки эти
Как прикажешь понимать? —
У того «Отцы и дети»,
А у этой книга «Мать».
Ждут читатели, как ждали,
Ну, а им хотя бы что —
Захватили, придержали,
Чтоб читать не смог никто.

Деловая помощь

По инициативе начальника смены В. В. Разумовского бригадой № 2 углеобогатительной фабрики коксохимического производства в выходной день был организован массовый выезд на уборку картофеля в подшефном совхозе МОС.

В этот день хорошо потрудились наши работники В. Постникова, Т. Кибардин, Р. Валишин и многие другие.

Коллектив бригады выразил желание помочь остальным бригадам в уборке урожая.

На снимке: бригада № 2 углеобогатительной фабрики коксохимического производства на уборке картофеля в подшефном совхозе МОС. **Фото Б. Сычева.**

Каждому металлургу— журнал „Металлург“

С 1 октября 1959 года началась подписка на массовый производственно-технический журнал «Металлург», освещающий основные достижения советских и зарубежных металлургических предприятий.

Журнал «Металлург» рассчитан на широкий круг читателей-рабочих, мастеров, инженерно-технических работников. Читатели могут найти в нем широкую информацию об опыте предприятий по освоению новой техники и технологии, о новых агрегатах и процессах, которые в скором времени будут введены на наших металлургических заводах.

В соответствии с решениями XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС в 1960 году перед журналом «Металлург» стоят большие задачи. В будущем году в журнале основное внимание будет уделено вопросам внедрения новой техники, механизации и автоматизации металлургического производства, улучшения подготовки шихтовых материалов к доменной и мартеновской плавке. Будут широко освещаться результаты выполнения металлургами поставленных перед ними задач.

Как и в предыдущие годы, в журнале будут публиковаться материалы о развитии отдельных металлургических процессов, об истории наших заводов, о жизни и деятельности выдающихся ученых и инженеров-металлургов. Широко будет освещаться опыт зарубежных металлургических заводов.

В журнале «Металлург» имеется раздел консультаций, где читатели могут получить квалифицированные ответы на вопросы по различным отраслям металлургического производства, а также по вопросам труда и заработной платы.

Подписка принимается в районных и городских отделениях «Союзпечати», а также уполномоченными по подписке.

Подписная цена на 1 год — 30 рублей.

Редакция журнала «Металлург».

ИЗВЕЩЕНИЕ

2 октября 1959 года в 7 часов вечера в малом зале Дворца культуры металлургов состоится организационное собрание филателистов (коллекционеров почтовых марок).

Правление Дворца культуры металлургов.

Журнал „Сталь“

Вышел из печати журнал «Сталь» (№ 9).

В разделе «Доменное производство» опубликованы материалы об освоении наиболее мощной в СССР доменной печи, о работе второй агломерационной фабрики КЮГОК в пусковой период, об изучении с помощью радиоактивных изотопов движения материалов и перемешивания металла в доменной печи и о новом автоматическом дроссельном клапане диаметром 1100 мм., предназначенном для установки перед горелкой воздухонагревателя.

В разделе «Сталеплавильное производство» помещены следующие статьи: «Применение кислорода в конвертерном цехе завода «Криворожсталь», «Стойкость футеровки основных конвертеров, работающих на кислородном дутье», «Исследование работы 250 т. мартеновской печи на коксовом газе», «Производство стали на печах, работающих на твердом топливе», а также информация Комитета по изобретениям и открытиям на темы: «Скользящий водоохлаждаемый пружинный уплотнитель качающейся печи», «Прибор для определения количества и состава газов в жидком металле или шлаке», «Тянущая клеть для установок непрерывной разливки стали».

Статья «Производство стали 38 ХМЮА для двигателей внутреннего сгорания» помещена в разделе «Электрометаллургия».

Вопросы прокатного и трубного производства освещены в статьях о работе непрерывного заготовочного стана 850 /730/530 с вертикальными клетями в Китайской Народной Республике, об оптимальном режиме прокатки слитков на блуминге, освоении производства труб способом атомноводородной сварки, применении зелосита в солянокислых и хромовых растворах в качестве преобразователя, влиянии внешних зон на сопротивление деформации при прокатке в калибрах и о высокопроизводительном токарном станке для автоматической калибровки валков прокатных станов.

Раздел «Металловедение и термическая обработка» содержит следующие материалы: «Влияние бора на свойства и режим термической обработки нержавеющей пружинной стали», «Нержавеющая электротехническая сталь Х1210», «Образование наплывов в головках рельсов», «Борьба с выкрашиванием металла в головках рельсов», «Причины образования поверхностных дефектов на заготовках и сортовом прокате», «Новые сплавы для термодатчиков».

Вопросам экономики и организации металлургического производства посвящена опубликованная в журнале в порядке обсуждения статья «Технико-экономическое сопоставление производства бедного ферросилиция доменным и электротермическим способами».

По общим вопросам напечатаны статьи: «Каолиновые огнеупоры для крышек нагревательных колодцев», «Прямое получение железа во вращающихся печах» (из опыта иностранной металлургии).

В разделе «Энергетика» опубликованы материалы о приготовлении и использовании защитной атмосферы из технического азота и о практике очистки водоводов гидропневматическим способом.

Как обычно, № 9 журнала содержит сообщения об исследованиях, проведенных заводскими лабораториями и институтами в прошлом году.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: **«Незваные гости».**

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: **«Аннушка».**

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): **«Константин Заслонов».**

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: **«Первый день мира».**

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: **«Голубая стрела»**, с 3 октября **«Тана».**

Коллектив работников отдела технического контроля, партийная, комсомольская и профсоюзная организации выражают глубокое соболезнование Зубакиной Вере Михайловне по поводу смерти ее матери.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.

Адрес редакции: Гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ16040 Магнитогорск. Типография ММК. Заказ № 4371