

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 121 (3051).

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

Трудящиеся Советского Союза! Боритесь за досрочное выполнение семилетнего плана каждым предприятием и стройкой, каждым колхозом и совхозом! Успешное выполнение семилетки — залог дальнейшего повышения материального благосостояния и культурного уровня народа!

Шире размах всенародного социалистического соревнования!

(Из Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великого Октября).

Славной годовщине — достойную встречу

Приближается 42-я годовщина Великого Октября. По установившейся традиции трудящиеся нашей страны встречают эту знаменательную дату широко развернувшимся соревнованием за успешное выполнение государственного плана, выдачей новых и новых тысяч тонн доброкачественной сверхплановой продукции.

В обстановке высокого политического и производственного подъема развернулось на нашем комбинате соревнование в честь славной годовщины Великого Октября. На высокопроизводительный труд металлургов вдохновляют выдающиеся победы советских ученых, инженеров, техников, рабочих, успешно осваивающих Космос, всемирно-исторические мероприятия Коммунистической партии и Советского правительства, направленные на укрепление мира и дружбы между народами.

Знаменательны и шаги вперед самого коллектива комбината. Борясь за превращение своего родного завода в образцовое механизированное и автоматизированное предприятие, трудящиеся комбината прилагают все силы к тому, чтобы успешно освоить новые механизмы, широко развертывают движение рационализаторов и изобретателей, активно участвуют в модернизации оборудования. Большой вклад в увеличение производства металла внесут новые производственные мощности — 11-я коксовая батарея и 4-я мартеновская печь, накануне праздника вступающие в строй действующих.

В деле освоения новых производственных мощностей не должно быть сторонних наблю-

датель. Успех дела здесь должен одинаково волновать как инженера, командира производства, так и рядового рабочего.

Новая техника потребует высоких знаний, умения, мастерства от людей, которым она вверена. И девиз — учиться — должен стать обязательным правилом жизни для каждого трудящегося комбината. Большое поле деятельности здесь для партийных, профсоюзных и комсомольских организаций. По примеру бригад коммунистического труда они должны убедить всех трудящихся в необходимости учебы, приобретения и знаний. Пора уже понять, что с четырьмя действиями арифметики далеко не пойдешь.

В эти дни делегация наших металлургов находится в Нижнем Тагиле, где она заключит договор на социалистическое соревнование с нижегородскими металлургами. А соревнование обязывает. Поэтому уже сейчас развертывается активная борьба за успешное выполнение взятых обязательств.

Многие коллективы цехов комбината решили встретить всенародный праздник досрочным выполнением 10-месячной программы. И нет сомнения, что металлурги Магнитки добьются в предоктябрьском социалистическом соревновании новых выдающихся трудовых побед. В этом соревновании их вдохновляют слова Призывов ЦК КПСС:

— Советские металлурги! Совершенствуйте технику и технологию производства! Повышайте темпы освоения новых рудных месторождений! Больше руды, чугуна, стали, проката, цветных и редких металлов народному хозяйству!



Хороший темп взяли с первых дней октября сталевары четырнадцатой печи. Соревнуясь за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября, коллектив сталеплавильщиков этой печи имеет уже на своем счету свыше трехсот тонн стали, выплавленной дополнительно к плану.

На снимке: передовые сталевары третьего мартеновского цеха Ф. С. Шаров и В. Я. Прокофьев в момент передачи смены.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

рабочих, ИТР и служащих Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина в социалистическом соревновании с коллективом трудящихся Нижне-Тагильского металлургического комбината на 1959—1965 годы

Исторические решения XXI съезда и июньского Пленума ЦК КПСС воодушевляет весь советский народ на новые великие дела, на достижения новых трудовых побед. Борясь за превращение своего родного комбината в образцовое предприятие сплошной комплексной механизации и автоматизации, магнитогорские металлурги ищут новые возможности, чтобы эффективнее использовать имеющиеся производственные мощности, шире внедрять передовую технологию, успешно осваивать новую технику.

Служенные в коммунистическом соревновании, металлурги Магнитки тысячами тонн сверхпланового чугуна, стали и проката готовят отметить знаменательную дату — 42-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

В обстановке высокого политического и трудового подъема развертывается сейчас на нашем комбинате предоктябрьское соревнование. Металлургов Магнитки вдохновляют на новые трудовые подвиги славные победы советских ученых, инженеров, техников и рабочих, успешно осваивающих Космос, и политика Коммунистической партии и Советского правительства, направленная на укрепление мира и дружбы между народами.

Грандиозные задачи предстоит решить советскому народу в нынешнем семилетии.

Горячо поддерживая инициативу металлургов Нижнего Тагила о соревновании и стремясь внести свой достойный вклад в успешное выполнение семилетнего плана, трудящиеся Магнитогорского комбината приняли на себя следующие обязательства:

— достигнуть уровня производства, намеченного на 1965 год, в 1964 году;

— повысить к 1965 году производительность труда на 60 процентов;

— превратить комбинат в предприятие комплексной механизации и автоматизации всех производственных процессов и за счет этого высвободить 7 тысяч рабочих для новых цехов и агрегатов;

— в течение семилетки провести реконструкцию четырех доменных печей, автоматизировать тепловой режим мартеновских и всех нагревательных печей. Исползовать для интенсификации мартеновского производства кислород;

— для управления прокатным производством, а также в других цехах, широко использовать телевидение, осуществить комплексную автоматизацию всех машин коксовых батарей;

— шире развивать активность рационализаторов и изобретателей и за счет внедрения их предложений получить в течение 7 лет 250 миллионов рублей экономии;

— всемерно распространять опыт передовиков, внедрять все новое и передовое, что рождается на других предприятиях, и добиться дальнейшего улучшения всех технико-экономических показателей работы;

— обеспечить повышение общеобразовательного уровня трудящихся, добиться, чтобы к 1965 году рабочие комбината в среднем имели 8-классное образование.

Для успешного выполнения этих обязательств

необходимо, чтобы производственный план перевыполнялся из месяца в месяц, из года в год всеми участками, агрегатами и цехами. Поэтому металлурги Магнитки в первом году семилетки решили:

1. Выдать сверх плана (в тоннах):	
чугуна	52 400
стали	87 600
проката	92 400
руды	200 000
кокса	50 000
агломерата	150 000

Перевыполнить задание по производству сульфата на 3 процента и химических продуктов — на 2 процента.

2. Широко развернуть соревнование за внедрение новой техники, увеличить за счет этого выпуск продукции с действующих агрегатов и повысить производительность труда. В числе крупных мероприятий по новой технике осуществить реконструкцию загрузки шихты на доменной печи № 5, внедрить огневую зачистку металла в потоке на блюминге № 3.

3. За счет механизации и автоматизации производства, лучшего использования агрегатов, правильной расстановки кадров, внедрения предложений, поступивших в ходе массового рейда за повышение производительности труда, повысить производительность труда на 1 процент против плана.

4. Снизить расход металла на тонну проката и за счет этого уменьшить завоз слитков с других заводов на 25 тысяч тонн.

5. За счет дальнейшей экономии сырья, топлива, электроэнергии, материалов и трудовых затрат снизить себестоимость продукции на 10 миллионов рублей.

6. Внедрить в производство 3200 рационализаторских предложений и изобретений с экономическим эффектом 30 млн. рублей.

7. Широко применить совмещение профессий, обучить 2500 рабочих вторым профессиям.

8. Успешно освоить работу слябинга, коксовой батареи № 11. Освоить работу мартеновских печей цеха № 2 на природном газе и за счет этого улучшить выполнение графика заказов по маркам.

9. Построить и ввести в эксплуатацию 77 тысяч квадратных метров благоустроенной жилой площади, в том числе 12 тысяч квадратных метров методом народной стройки. Кроме того, оказать помощь в строительстве 200 домов индивидуальным застройщикам.

Приняв вызов металлургов Нижнего Тагила о развертывании социалистического соревнования между нашими комбинатами, магнитогорские металлурги приложат все силы, знания и опыт для успешного выполнения взятых обязательств.

Мы уверены, что поставленная партией и правительством задача превращения наших комбинатов в образцово-показательные предприятия комплексной механизации и автоматизации будет с честью выполнена.

Соревнование наших комбинатов будет способствовать общему движению вперед по пути к заветной цели — к коммунизму!

Обязательства обсуждены на рабочих собраниях цехов.

Пусть ярче разгораются огни нового социалистического соревнования!

Коммунисты основного механического цеха с удовлетворением встретили решение ЦК КПСС об образовании в первичных партийных организациях промышленных предприятий комиссий контроля. Понятно, каждый из нас понимает, что созданием таких комиссий не умаляется, а повышается ответственность партийной организации и всех коммунистов за состояние дел в цехе.

Коллектив нашего цеха призван сыграть немалую роль в решении задач комплексной механизации и автоматизации на комбинате. Многие уже делается, еще больше предстоит сделать. Учитывая это положение, партийная организация в числе других комиссий создала комиссию по контролю за выполнением плана внедрения новой техники, механизации и автоматизации. Комиссия состоит из 5 человек. Возглавляет ее коммунист П. И. Файн. — инициативный и энергичный товарищ.

Естественно, первый вопрос, который встал перед членами комиссии — это вопрос: как организовать работу? На этот счет не раз обменивались мнениями члены комиссии, вопрос обсуждался членами партийного бюро.

Известно, что наш цех пополняется новым оборудованием, по наряду с этим есть оборудование, которое требует совершенствования. Тут работают наши рационализаторы и внедрение их предложений решено было взять под контроль. Наряду с внутрицеховыми задачами по механизации и автоматизации наш коллектив решает вопросы, связанные с внедрением нового в других цехах. Решили и эту работу также взять под контроль комиссии.

Обязанности среди членов комиссии распределили таким образом. Коммунист т. Ронин осуществляет контроль за реализацией предложений рационализаторов, за всеми работами по автоматизации. Коммунисты тт. Каширин, Дорожинский и Симакон контролируют выполнение заданий, связанных с механизацией и автоматизацией в других цехах.

По настоянию комиссии, осуществляющей контроль за выполнением плана механизации и автоматизации, в цехе на видном месте вывешен график внедрения рационализаторских предложений. На огромном щите каждый рабочий может прочесть содержание предложений, узнать, кто отвечает за их внедрение. Тут же указаны сроки выполнения. Таким

Навстречу заводской партийной конференции

На самых важных участках

образом, внедрение новых предложений поставлено под контроль всего коллектива цеха.

Сейчас ведутся работы по механизации склада. Это большая и нужная работа и на этом участке партийная организация имеет свой глаз. Здесь осуществляет контроль т. Ронин.

Не часто, но бывает, когда члены комиссии обращаются не в бюро, а непосредственно к начальнику цеха. В свое время было принято предложение фрезеровщика т. Скубино о создании специального контейнера для сбора стружки. Проходит недели, а контейнер не делается. Члены комиссии явились к начальнику цеха.

Все было сделано, как полагается.

Сейчас сам начальник цеха т. Гайдукоский на каждом рапорте интересуется, как выдерживаются сроки внедрения рационализаторских предложений, как тот или иной работник выполняет график механизации и автоматизации.

Комиссия борется за то, чтобы

оперативно, быстро устранялись вскрытые недостатки, поэтому нередко члены комиссии сами встречаются с работниками других цехов.

Выполнение пятидесят четвертого графика, например, задерживалось из-за отсутствия деталей, которые должен был изготовить кузнечно-прессовый цех. Пользуясь тем, что председатель комиссии т. Файн находился рядом, контрольный мастер обратился за помощью к нему. Николай Посифович Файн связался с заместителем начальника кузнечно-прессового цеха т. Цимбалюком и тот принял меры, чтобы обеспечить механический цех заготовками.

У председателя комиссии т. Файна есть специальный блокнот, вроде дневника, в который записывается все то, что берется под контроль комиссии. Тут — характер и наименование деталей, которые готовятся для листопркатных цехов, для участков коксохимического производства, наименование деталей и сроки.

В основном все вопросы комиссии решают через партийное бюро.

Отдельные предложения мы обсуждаем в рабочем порядке и с ними обращаемся к руководству цеха. Как уже говорилось, это не значит, что сами члены комиссии не могут решать некоторые вопросы, минуя партийное бюро.

Комиссии контроля хозяйственной деятельности находятся на самых важных участках и они борются за то, чтобы эти участки работали образцово. Партийное бюро добивается, чтобы работа каждой комиссии была согласована со всеми другими формами контроля. Для помощи в работе комиссии привлекаются беспартийные товарищи, активисты-комсомольцы.

Коммунисты цеха добиваются, чтобы все наши рабочие твердо усвоили, что дело технического прогресса — дело каждого трудящегося, что решение поставленных июньским Пленумом задач требует творческого труда всего коллектива.

А. ФОРТУНИН,

зам. секретаря партбюро основного механического цеха.



Высокопроизводительно работает в котельно-ремонтном цехе бригада сборщиков металлоконструкций, возглавляемая Сибгатамом Султангареев в м. Встав на вахту в честь всенародного праздника — 42-й годовщины Великого Октября, коллектив бригады систематически выполняет нормы выработки на 140—150 процентов.

На снимке: С. Султангареев. Фото Е. Карпова.

Сверхплановая сталь

Стажечно несут трудовую вахту в честь 42-й годовщины Октября мартеповцы второго цеха. За восемь дней они сварили дополнительно к заданию 4100 тонн стали.

Высоких показателей достигли бригады печи № 6, где сталеварами тт. Лычак, Приников, Кожков и Макагонов. Коллектив печи сварили 673 тонны сверхпланового металла.

Заботливый мастер

Едва приняв смену, сталевар первого мартеповского цеха Михаил Дорош заметил, что один из ложных порогов печи заправлен ненадежно. Опасения сталевара вскоре подтвердились. Кипящий жидкий металл начал разбедать порог, грозя вырваться на площадку у печи.

Подняв крышку завалочного окна, сталевар озабоченно взглянул на огненные всплески кипящего металла и взволнованно сказал, чтобы позвали мастера.

За мастером далеко ходить не надо. Борис Дмитриевич Кужелев, как всегда, находился рядом. Он быстро направился к печи.

— Набросать на порог магнетики и придавить мутью! — четко прозвучала его команда.

Подручные быстро выполняли задание. Порог укрепили, шлак была подготовлена к выпуску и мощной огненной струей сошла в ковш. Авария предотвращена, спасено около 40 тонн металла.

Печной пролет мартеповского цеха — сложное и ответственное место работы. Но опытный мастер Б. Кужелев отлично изучил все сложное хозяйство пролета, в совершенстве знает технологию сталеварения. В самые трудные минуты он спокоен, проявляет наблюдательность и смекалку. Он внимательно наблюдает за работой сталеваров, сразу замечая, что хорошо и в чем ошибки. Ни одна операция на печи не производится без него, нередко и сам он трудится вместе с рабочими.

А. ТЮНИН,

студент горно-металлургического института,

За связь агитации с жизнью

Партийные организации цехов комбината борются за практическое осуществление решений июньского Пленума ЦК КПСС. В большинстве организаций используются все средства для мобилизации трудящихся на борьбу за технический прогресс, за досрочное выполнение заданий семилетки.

Партийная организация коксохимического производства (секретарь т. Каптуренко) повседневно ведет разъяснительную работу среди трудящихся. Здесь постоянно совершенствуют формы и методы агитационной работы.

Несколько месяцев назад, при обсуждении постановления ЦК КПСС об усилении политической работы среди трудящихся Сталинской области, партийная организация пересмотрела состав агитколлектива.

В составе агитаторов и пропагандистов много инженеров, техников, опытных мастеров. Они отлично знают производство, но не у всех из них есть достаточный опыт агитационной работы. Учитывая это, партийная организация коксохимического производства систематически проводит instructивные семинары агитаторов. Вот неко-

торые из тем семинаров: «Технический прогресс в промышленности нашего города», «Соревнование за звание коллектива коммунистического труда — новый важный источник роста производительности труда».

Партийная организация добивается того, чтобы руководящие работники принимали активное участие в агитационно-пропагандистской работе, чтобы они чаще бывали на сменновстречных собраниях и в дневное, и в ночное время.

В группе докладчиков, которая создана у коксохимиков, выделяются такие товарищи, как Потатурин, Кохненко, Сабадаш, Капельзон, Гриневич и другие. Каждый из них большое внимание уделяет и индивидуальной работе с трудящимися.

Хорошо работает и агитколлектив копрового цеха (секретарь партийной организации т. Курдюков). Партийное бюро постоянно контролирует и направляет работу агитаторов.

Результаты воспитательной работы становятся все заметнее. В ряде бригад копрового цеха совершенно изжиты случаи нарушений трудовой дисциплины,

здесь поистине массовой стала борьба за экономию, за повышение производительности труда.

Не все, однако, наши партийные организации достаточно серьезно занимаются агитационно-пропагандистской работой. Плохо работают агитколлективы во втором мартеповском цехе (секретарь партбюро т. Волков), в цехе подготовки составов (секретарь т. Сеттаров). Вся воспитательная работа сведена здесь к нерегулярным читкам газет. Парторганизации этих цехов мало уделяют внимания индивидуальной работе, слабо используют такую форму, как личное общение коммунистов и руководящих работников с трудящимися. Не случайно, видимо, за внешним благополучием в работе отдельных коллективов скрываются серьезные недостатки. Факты показывают, что у сталеплавильщиков нет еще настоящей борьбы за качество металла и экономии шихты.

Успешно решать эти вопросы — значит практически бороться за решение задач семилетки. К этой борьбе нужно привлечь всех металлургов.

А. БИБАРСОВА.

Трудиться лучше, чем вчера

В третьей и четвертой бригадах стана «300» № 2 умеют трудиться по-настоящему, с огоньком. Если случилась здесь небольшая авария или ведется ремонт, в общую работу включаются все, не приходится никого подгонять, напоминать о его обязанностях. Так было здесь всегда. И все-таки тот, кому приходится наблюдать жизнь бригад за последнее время, скажет: с большим подъемом работают здесь люди, во всем горение чувствуется. Это понятно. Коллективы борются за звание бригад коммунистического труда, каждый старается трудиться так, чтобы результаты сегодняшнего дня были лучше, чем прошедшего. За прошлый месяц третья бригада прокатала сверх задания 524 тонны, четвертая — 200.

Но не только производственными успехами знаменует жизнь бригад. Здесь уже стало обычным явлением, что после каждой смены большинство рабочих направляется в школы

рабочей молодежи, на курсы мастеров, в техникумы, институт, берутся за учебники, чертежи. Учеба помогает лучше овладеть мастерством своей профессии. Взять, хотя бы вальцовщика т. Ермолина. Он успешно закончил техникум, защитив диплом на «отлично». В техникуме он был одним из лучших учащихся и на производстве о нем говорят, как о вдумчивом работнике. Раньше он был на черновой группе, а сейчас освоил работу чистовых клетей.

Не всегда сразу можно взяться за книги, если в учебе был большой перерыв. Это прикинули старший сварщик т. Мельник и старший оператор т. Юдин. Прежде чем поступить в школу рабочей молодежи в этом году, в прошлую зиму они учились на курсах мастеров. И теперь, если у кого-то из них не ладится с каким-либо предметом, они вместе штурмуют вершины науки.

За последние месяцы в брига-

дах окрепла товарищеская спайка, взаимопомощь. Опытные, кадровые рабочие не выпускают из поля зрения тех, кто недавно пришел в цех и еще только осваивается с новой профессией. Не таясь, передают секреты своего мастерства старший вальцовщик т. Агапов и старший сварщик т. Мельник. К ним обращаются по любым вопросам, связанным с технологией производства, и всегда получают исчерпывающие ответы.

Строгая требовательность к себе и своим товарищам — основа, залог успеха в бригадах. Здесь не стесняются, не боятся критиковать и, если надо, высказывают все в глаза. Особенно нетерпимо относятся к непорядкам оператор главного поста т. Ермолицкий. К его словам все прислушиваются, потому что нет в них пустозвонства. Дельно, жгато каждое его выступление. С него можно брать пример тем, кто недавно на производстве. Ермолицкий на стан пришел после армии и сразу же поступил в школу, чтобы продолжать прерванную учебу, а сейчас он уже учится в тех-

никуме. На стане Ермолицкий работал на всех управлениях, и на какой бы пост его не ставили, он быстро осваивался с новыми операциями. Сейчас ему доверен один из самых сложных участков — работа на главном посту. И здесь ему, как всегда, помогают быстро освоить новые условия работы, его качества, необходимые для опытного оператора: сосредоточенность, внимание, быстрая реакция.

Каждый человек в бригадах у всех на виду, поэтому любой поступок в этот же день или на следующий обсуждается всей бригадой. Совершил однажды прогул из-за пьянки вальцовщик т. Лукоянов, товарищи крепко пробрали его. Досталось и рабочему по уборке горячего металла т. Старову, который как-то заснул во время смены.

Начальники смен третьей и четвертой бригады тт. Анпилов, Денисов и мастера тт. Дейнеко, Самохвалов — хорошие организаторы. Много сил прикладывают они, чтобы вывести свои коллективы в число лучших.

В. СТАРЫХ,
председатель цехкома.

Во всех бригадах цеха ремонта печей объявили:

РАДИ ТОВАРИЩЕЙ

— Двое наших рабочих находятся в тяжелом состоянии, их обожгло горячей пылью. Врачи говорят, что нужна кожа для пересадки. Только учтите — операция болезненная. Взвесьте все это.

Целый день в цехоме, партбюро не закрывалась дверь. Здесь даже не спрашивали, зачем пришли. Знали: это — доноры. Их оказалось более тридцати человек. Шли молодые, пожилые рабочие, новички, недавно пришедшие в цех. Многие из них даже в лицо не знали пострадавших. Из всех добровольцев в больнице выбрали пять человек: каменщиков Петра Кобриня, Владимира Пунькаева, шлаковщиков Евгения Сергеева, Виктора Симонова, слесаря Ивана Ручкина.

Когда после операции в палату к этим пятерым вошли товарищи по работе, то вместо грустных, болезненных физиономий они увидели бодрые лица.

— Как здоровье, самочувствие? — поспыпались заботливые вопросы. — Было очень больно?

— Ничуть, даже и не заметили, — как можно веселее ответил Иван Ручкин, у которого с груди был снят большой лоскут кожи. — Главное, чтобы им помочь.

Пунькаев, Ручкин, Кобрин, Сергеев, Симонов у себя в цехе были всегда на хорошем счету, как десятки, сотни других рабочих. Но в трудную минуту, когда с другими случилось несчастье, они показали, на что способен простой советский человек, который пойдет в огонь и воду ради товарища.

А. СТЕПНИНА.

Внедрен передовой опыт

На вахте в честь 42-летия Октября станочники основного механического цеха освоили прогрессивный метод обработки валов. Не так давно вопрос о темпах и качестве изготовления валов поднимался на производственном совещании. Валов в цехе готовят очень много, и совещание предложило руководству цеха изучить и внедрить метод пооперационной обработки их, разработанной кандидатом технических наук т. Митрофановым.

Внедрить новый метод репили в малом пролете третьего станочного отделения. Выделили для этого два исправных токарных станка, подобрали старательных токарей.

На одном станке, № 102, обдирают поковку. Там работают молодые токари, недавно выпущенные из ремесленного училища Иван Волчков, Анатолий Бабкин и Борис Пояс. Всевозможных марок стали поступают на станок валки, различны и размеры их. Но молодые токари с делом справляются, выполняя технические нормы на 115—125 процентов.

Чистовая обработка произво-

дится на токарном станке № 283. Здесь работают комсомолец Юрий Ладугин и Сергей Плешков. Они чисто обтачивают валы, опиливают шейки напильником. Норму при этом выполняют на 135—150 процентов. Качество оточки короче.

В последнее время эти токари освоили чистовую обработку валов с применением накатки. Для этой цели служит приспособление с каленым шлифованным ретиком. Он прижимается к вращающемуся валу, раздвигает все мелкие риски, оставшиеся после реза, и поверхность вала становится гладкой, чистой, с зеркальным блеском.

Внедрить новый метод у нас начали недавно и убедились, что он дает высокий эффект. Обработка идет быстро и качество валков намного выше, чем было прежде. Станочники еще шире применяют новый опыт, чтобы все валы, изготовленные у нас, имели только высокое качество, безотказно служили в механизмах агрегатов.

Н. КЛИМЕНТ,
мастер.

ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ТРУДА ГОРНОВЫХ

В механической мастерской доменного цеха приступили к изготовлению опытных образцов воздухоподводящих сопел новой конструкции с огнеупорными втулками. Они короче существующих, облегчат труд горновы на смене их. Стойкость их должна увеличиться.

Хорошо трудится на обточке огнеупорных кругов победитовым резцом токарь Адольф Чудинов. После обработки на его станке круги получаются чистыми, аккуратными.

А. НОВИКОВ,
начальник мастерской.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИИ

«НИКАК НЕ ДОБЬЕМСЯ ТОЛКУ»

Так называлась заметка, опубликованная в нашей газете 13 сентября. В ней сообщалось, что до сих пор не упорядочено дело с выплатой пенсии каменщикам-перестановщикам изложниц цеха подготовки составов.

Председатель профкома комбината т. Плисконос ответил редакции:

«Профсоюзный комитет и ди-

рекция комбината обратились с просьбой в Челябинский совнархоз возбудить ходатайство перед Государственным комитетом по вопросам труда и зарплаты при Совете Министров СССР о распространении списка № 1 на льготное пенсионное обеспечение на каменщиков-перестановщиков изложниц цеха подготовки составов».

ВЕЛИКИЙ НАРОДНЫЙ ПОЭТ



Полное собрание сочинений Алексея Васильевича Кольцова составляет всего 180 стихотворений, и прожил он только 33 года. Почему же помнит его Россия, почему так бережно и любовно хранит народ его стихи и песни?

А. В. Кольцов родился в 1809 году в Воронеже. Трудная доля выпала сыну прасола — торговца скотом. Кольцов почти не учился. С десяти лет заставлял его отец скитаться по степи, участвовать в скупке и перегоне скота в дальние города. Мальчик рано познал труд и грязь нечистых торгашеских сделок. Но, ночуя под открытым небом, он слушал прелестные сказки украинских чумаков, он любовался степью и красавицами-реками, его очаровывали задушевные песни на заре в косовицу и у костра, в часы ночного отдыха.

Как-то случайно на базаре юноша Кольцов купил книгу стихов. Он был потрясен тем, что открылось ему. В шестнадцать лет ночью в степи рождаются его первые собственные стихотворные строки. И наступает для Кольцова жизнь, исполненная великой раздвоенности. С одной стороны — книги, страстная тяга к знаниям, дружба с Белинским, беззаветная любовь к крепостной девушке и одна другой чудесней песни, думы, стихи, которые слагаются сами собой. И жизнь другая — ежесуточная, постоянная. В ней — дикий и темный деспот-отец, который может сбросить сына с сеновала, увидев книгу в его руках; семья, разлучившая его с любимой; вся окружающая среда, которая не понимает его, травит. Вырваться из этой жизни поэт бессилён.

Необычной была судьба поэта-прасола и типичной была жизнь Кольцова — сына народа. Типичной потому, что самодержавие мяло, давило, душило тысячами и миллионами талантливых, богатырски красивых людей, потому что для целого народа был велик разрыв между мечтой и действительностью. Типичной и потому, что не сдался Кольцов: все-таки пел! Все-таки думал, — песней воспел силу и волю народную, стихами встал против несправедливости.

С Кольцовым впервые пришел в литературу новый ге-

рой — простой крестьянин в очухах, с разговорами о покое, о труде, бедах и радостях своих. Стихи Кольцова пленяют поэзией чувств и образов. Описывая природу, он любуется силой человека-труженика.

Ах ты, степь моя,
Степь привольная,
Широко ты, степь,
Пораскинулась...
Раззудись, плечо!
Размахнись, рука!
Зажужжи, коса,
Как пчелиный рой!

Но «сила есть — да воли нет». Страшна жизнь бедняк: «Что ты был? И что стал? И что есть у тебя?.. И погнувшись, изба, как старушка, стоит... А в полях сиротой хлеб неркошен стоит. Ветер точит зерно! Птица клюет его!». Вот она «Доля бедняка»: «Речи вольные — все как связаны; чувства жаркие мрут без отрыва». Душа просится облечь себя свет, хочет человек «сам — собою жить», но «пути ему все заказаны».

В сердце поэта горячий отклик находит и горе крестьянки, сильно выданной замуж, и горячая любовь молодца, и несчастная судьба пахаря, и беда всего родного народа. «Прострелено солнце»... — записывает Кольцов в день смерти А. С. Пушкина, и весь «Лес» — народ русский — оплакивает эту гибель: «Не осилили тебя сильные, так дорезала осень черная... Снял голову — не большой горой, а соломинкой».

Мочи нет еще у народа срать пути, но дума об этом зреет. От всей поэзии Кольцова веет исполненной силой, страстной тоской по волюшке. «Нет, в

том не могло не быть такой воли, кто в столь мощных образах мог выразить свою тоску по такой воле», — писал Белинский.

Весь мир чувств и мыслей героев поэзии Кольцова опровергал официальные вирши о русском крестьянине, как о покорном и безропотном рабе своих господ — помещиков. Царская цензура, даже спустя десятилетия, выбрасывала из стихов Кольцова отдельные «опасные» строки. Но как удержишь песни? Их пели и в степи, и за прялкой, и на жатве, и на посиделках: неграмотная Россия плакала в них о своей тяжелой доле, тосковала о вольном труде, пела о степи широкой, о любви верной, о надеждах своих, звала жизнь на бой.

Песня заступалась за людей, пробуждала в них человеческое достоинство, в оспитывала чувства. Недаром Герцен, отметив удивительную «энергию лиризма» Кольцова, писал: «Россия забитая, Россия бедная, мужицкая — вот, кто подавал здесь о себе голос». Салтыков-Щедрин подчеркивал в поэзии Кольцова «жгучее чувство личности». Великим народным поэтом назвал его Добролюбов.

Русская культура немислима без песен, стихов и дум А. В. Кольцова. Недаром такие поэты, как Некрасов, Некрасов, Есенин, Твардовский, Исаковский, испытали его влияние. Вот уже сто тридцать лет поэт-народ его песни. Трудно найти композитора, которого не пленяла бы музыкальная сила кольцовских стихов: каждое второе из них положено на музыку. Триста композиторов, и среди них — Глинка, Даргомыжский, Римский-Корсаков, Мусоргский, Рубинштейн, — написали на них семьсот романсов и песен. Широко известны и любимы песни и стихи Кольцова и в наше время.

В наши дни писатель В. Короблинов создал роман и пьесу об Алексее Васильевиче Кольцове, на экраны выходит кинофильм о жизни поэта. Его стихи и песни переведены на языки многих народов нашей страны и за рубежом. Из года в год многотысячными тиражами издаются у нас его книги. И в этом — лучшее признание великого народного поэта.

А. МЛЫНЕК.

Смотр культурно-бытовых учреждений

У НИХ МОЖНО ПОУЧИТЬСЯ

Приятно зайти в красный уголок отдела технического контроля. Плакаты наглядной агитации, призывы хорошо оформлены, радуют глаз. Особенно хорошо оформлен стенд о развитии в семилетке нашего комбината. Он оформлен так, что на нем регулярно отмечают, что нового входит в строй на комбинате. Построили коксовую батарею — отметили это на стенде, войдет в строй иной объект, — тоже будет все отмечено.

Новое у них и в освещении новостей дня. В красном уголке имеется небольшая доска в рамке с надписью. На ней ежедневно приклеивают вырезки из газет о чем-либо новом, интересном, что напечатано в газетах.

Здесь же посетители всегда могут получить свежие газеты и журналы.

Развивается и художественная самодеятельность. Имеется эстрадный оркестр и агитбригада. Выступления их с большим одобрением встречают трудящиеся.

Красным уголком в цехе интересуются партийная организация, цеховой комитет профсоюза. Они помогают, подсказывают культкомиссии цехома, которую возглавляет т. Максимова, как лучше организовать работу.

Существенную помощь оказывает комсомольская организация. Она привлекает молодежь в кружки художественной самодеятельности, комсомольцы активно участвуют во всех мероприятиях.

Трудящиеся отдела охотно посещают свой красный уголок. Но массовая работа не ограничивается только той, которая проводится там. Читки книг, газет, интересных материалов регулярно происходят в профгруппах. А красный уголок

снабжает профгруппировку нужной литературой.

Неплохо поставлена работа и в красном уголке электроремонтного цеха. Там большое внимание красному уголку уделяет председатель культкомиссии цехома т. Демуря. Он приложил немало стараний, чтобы организовать художественную самодеятельность. В кружки уже записалось около 20 человек, они готовят программу к выступлению на вечере в канун 42-летия Октября.

Новое у них то, что красный уголок радиофицирован. В обеденный перерыв через репродукторы в цехе передают сообщения из жизни цеха, музыку.

В обоих этих красных уголках есть все же недочет — они не имеют планов. Вся работа их отражается в общем плане цехома. В электроремонтном цехе к тому же нет и совета красного уголка.

Но подобные недочеты легко устранить. И актив красных уголков должен из этого сделать свой вывод, чтобы очаги культуры цехов стали еще привлекательнее и чтобы работа в них велась еще интересней и содержательней.

Е. ШАРОВА,
член комиссии по смотру красных уголков.



Кто счастлив, тот смеется.



кто хочет, тот добьется.



кто ищет... тот всегда найдет.
Рис. Л. Шибановой.

СТАЛЕВАРЫ

Ф. Можайко

В ДВЕРЬ постучали. Когда я открыл ее, девушка с кирзовой сумкой через плечо, набитой газетами и журналами, подала мне вместе с газетами письмо.

Не распечатывая конверт, я узнал почерк моего закадычного дружка Котьки Слепухина, с которым мне довелось съезжать не один пуд соли.

Котька извинялся, как мог, за долгое молчание и сообщал, что, работая на московском заводе «Серп и Молот», окончил заочно институт стали, и что при распределении его оставляли на заводе мастером, но что он упрямился комиссию отпустить его в Магнитку, в родной маргеновский цех, где он начинал когда-то подручным вместе со мной.

Наверное, просьбу его уважат, так как сейчас он занят подготовкой к отъезду.

Еще Котька просил прощения за свой глупый отъезд из Магнитогорска пять лет тому назад и даже казнил себя «дураком». Впрочем, он тут же приписывал, что «дуракам» диплом с отличием не дают.

Его письмо, по его же просьбе, я прочитал на цеховом собрании комсомольцев, половина которых Котьку знала в лицо, и оно, конечно, нас всех порадовало, потому что когда-то о Михаиле Слепухине слышала вся страна.

На радостях я решил рассказать Котькину историю всем, так как в ней есть очень много поучительного для тех, у кого есть друзья.

Впрочем, это даже не рассказ, а скорее биография друга детства, Михаила Слепухина, попросту — Котьки, в которую так тесно вплелась моя собственная.

ПРИЕХАЛИ мы с Котькой в Магнитку из деревни, название которой здесь и вспоминать не стоит: все равно ни на одной карте ее нет, хотя и стояла она на берегу знаменитой Волги. Были мы односельчанами, дом против дома.

У обоих унесла война отцов, столкнув нас, деревенских паренков, на передний край жизни.

Еще сдружила нас «беда»: были мы оба рыжие, только Котька покраснее вышел, видать, на зорьке родился. Вместе

Рассказ

и отпор давали всем. Может втихомолку нас и дразнили за цвет, да в глаза нет: Котька широкоплечий был, заводилой все-таки, да и я в отца пошел — «дядя Степа достань воробышка».

Вспомнила моя мать, что у нас в Магнитке дальние родственники есть не то по тетке, не то по дядьке, одним словом, «сидящая вода на киселе», посоветовалась с Котькиной матерью да и высказала:

— Делать все равно здесь нечего, семилетки вы покончили. Сколько могла, столько тянула. Отец, уходя, сказывал — время сейчас такое, не по богатству людей судят, а по учести. Хочу, говорит, чтоб и в нашей семье свой инженер был. Вот и пришло время исполнить завет отца. А поскольку в деревне еще институт не построили, езжай-ка ты в город. Отца не забудешь, — выучишься.

Собрали кой-чего, поплакали, погоревали, да и повели нас на пристань. А там двести километров вниз по матушке по Волге на пароходе, а потом поездом и в Магнитогорск прибыли.

Встретили нас на Урале хорошо, дядька даже за водкой сбегал. Дядька был высок, нескладен, точно весь из углового железа сделан. Но, несмотря на свою худобу, в его пальцах и жилистых руках, со вздутыми синих вен, чувствовалось, что сила у него еще есть. Эту же силу подтверждал голос: говорил он громко, медленно, точно в груди его что-то со скрежетом поворачивалось.

К рюмкам мы, конечно, не притронулись. Зато дядька, захмелев, сказал, что делает из нас сталеваров первой руки.

Молчаливая дотоле высокая и грудастая тетка не вытерпела: — Ты хоть бы из самого себя сталевара сделал. Горе ты мое, детям водку поставил.

— Ты, мать, в наш разговор не суйся. А водку, то бишь самогон, меня в тринадцать лет научили пить. Как вот сейчас грамоте учат. Тогда я впервой в шахту спустился. На самое дно «Марии». Стало быть, французы из нее уголь качали.

Он подумал, молча развел руками, тряхнул изморозно схваченными у висков кудрями. — А им пить зачем?... Им бы только учиться.

Через неделю он определил нас в ремесленное на подручных сталеваров.

Поселили нас в общежитие, на четвертый этаж. На такой высоте мы еще никогда не жили, у нас даже таких деревьев не было.

На чердаке поселились бездомные голуби. Много народу это ремесленное в люди вывело, а голуби жили, и их кормили и не обижали.

Когда впервые я полез их кормить, то увидел завод. Было раннее утро, все еще спали, а завод не спал, дымил трубами и из его цехов кое-где пробивалось наружу небрежное зарево. Он не гремел, но я видел, что всюду идет большая работа: сновали паровозы, ухали по совиному электровозу...

Помню, что в это утро я впервые наглядно убедился, как велик человек. И мысль, что я буду делать то же самое, подсказывала скорее научиться всему тому, чему меня брались учить: варить сталь.

Вскоре нас перевели в цех. Вид огромных, чуть ли не с наше училище, печей с языками пламени в середине, краны, поднимающие одним махом огромные ковши с металлом, свистки паровозов и звонки машин, сующие на огромном металлическом «бревне» коробки со скрапом в огонь, прямо-таки ошарашивали нас с Котькой. Захотелось уйти в степь, в тишину, вдыхать без конца горький запах полыни, татарника, только бы отсюда, где мы, новички, так малы и ничтожны. Это впечатление прошло, но не сразу, а постепенно, когда мы, наконец, поняли, что и здесь, как и везде, хозяин — человек.

А Котька?... Он приходил с практики усталый, осунувшийся, ложился с ногами на байковое одеяло и долго лежал, уставившись в потолок своими светлыми бутылочного цвета глазами. Иногда он даже подбивал меня выбраться отсюда, а порой просто говорил:

— Сидели бы мы в деревне. Незачем было в это пекло соваться...

(Продолжение следует).

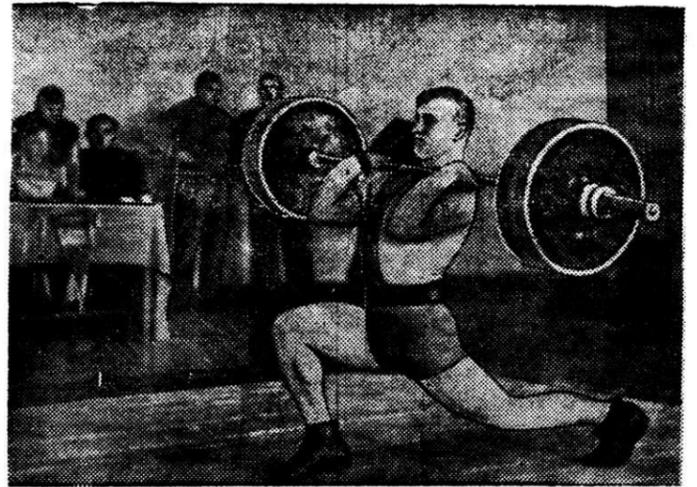
Физкультура Спорт

Цеховая зимняя спартакиада

В сортопрокатном цехе началась вторая зимняя спартакиада. По шести видам спорта будут выступать рабочие. Своим мастерством покажут штангисты, лыжники, конькобежцы, шахматисты, стрелки, любители настольного тенниса.

Первое состязание откроют штангисты. За встречи штангистов отвечают сварщик стана «300» № 1 Александр Анисимов. Он проводит большую подготовительную работу.

Г. РУБАН,
секретарь бюро ВЛКСМ
сортопрокатного цеха.



Всего два года занимается серьезно тяжелоатлетическим спортом Иван Бутковский. Благодаря упорной тренировке молодой, способный штангист сумел настолько увеличить свои результаты, что вошел в число лучших штангистов города и области в среднем весе.

На проходивших недавно в нашем городе соревнованиях на первенство областного совета добровольного спортивного общества «Труд» он выиграл звание чемпиона, а в рывке двумя руками установил новый городской рекорд.

На снимке: И. С. Бутковский.

Фото Е. Карпова.

Университет для родителей

Во Дворце культуры, в Доме металлургов состоялась первая лекция университета для родителей. Собралось очень много желающих. Лекторам было задано большое количество вопросов.

Университет культуры организует в течение двух лет цикл лекций по вопросам правильного воспитания детей, привития им трудовых навыков. Лекции будут читать работники кафедры педагогики, члены общества

по распространению политических и научных знаний. Отдельные лекции будут сопровождаться демонстрацией фильмов. Кроме того, здесь состоятся встречи с опытными педагогами, врачами, кулинерами, работниками ателье, членами бригад коммунистического труда.

Родители смогут увидеть выставки «Творчество юных умельцев», «Кулинарное искусство», прослушать ряд выступлений лучших самодельных школьных коллективов.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XVII ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

XVII заводская партийная конференция начинает свою работу 14 октября 1959 года в 5 часов вечера в большом зале Дома культуры металлургов (правый берег).

ПАРТКОМ ЗАВОДА.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Незваные гости».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Первый парень», с 12 октября «Железный цветок».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «На окраинах Парижа», «Юхля», с 12 октября «Человек с поезда».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Первый день мира», «Скрытые настроения», «Сыновья идут дальше», с 12 октября «О моем друге».

КЛУБ ЖДТ: «Королевство Кемпбелла».



ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ, ЧТО

...ученые подсчитали, что каждую секунду вес Солнца уменьшается на четыре с лишним миллиона тонн.

...пингвин при линьке теряет все перья сразу. Затем спокойно стоит на одном месте 14—15 дней, дожидаясь пока не вырастет новое оперение. Все это время пингвин обходится без пищи.

...голубиная почта была известна еще в древнем Риме. Римские патриции, находясь в театре, держали за пазухой голубей и, когда им приходило в голову переслать какое-нибудь приказание своей домашней челяди, они выпускали голубя на свободу, прикрепив к нему записку. Голуби были также обучены возвращаться с ответом.

Юмор

ПРО ПУТИ ГОСПОДНИ И ЗЕМНЫЕ

2 августа папа римский Иоанн XXIII опубликовал текст новой молитвы, предназначенной специально для автомобилистов. «Ангелы и святые, — говорится в молитве, — укрепите наш дух, чтобы могли мы посвятить свою жизнь богу, и

сохраните нас для последнего путешествия к праотцам».

Более оптимистически настроенная итальянская полиция рядом с молитвой поместила такое напоминание: «Помня о путях господних, не забывайте о правилах уличного движения на путях земных».

ОДНАЖДЫ...

Один человек, сидя на солнышке, писал письмо своей любимой девушке. В конце концов он поставил точку, подумал немного и дописал:

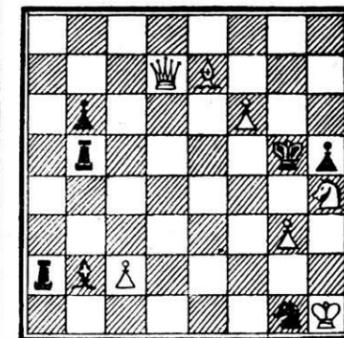
«Ты извини меня, цвет души моей, что я писал тебе письмо в одной майке. Но, веришь, жара такая, что сил нет».

Во время одного из представлений шекспировской трагедии «Ричард III» в Лондоне в тот момент, когда король Ричард произнес свои знаменитые слова: «Коня, коня, полцарства за коня!», какой-то шутник крикнул актеру с галерки: «Господин Сюлливан, а осел вас не устроил бы?». Известный актер не растерялся и ответил: «Вполне. Спускайтесь поскорей ко мне на сцену».

ШАХМАТЫ

Отдел ведет перворазрядник В. Д. Стукановский.

Предлагаем решить задачу А. В. Галицкого.



Белые: Крh1, Фd7, Се7, Кh4, h:c2, f6, q3 (7).

Черные: Крg5, Ла2, б5, Сb2, Кg1, п:b6, h5 (7).

Белые начинают и дают черным мат в два хода.