

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 126 (3056)

ПЯТНИЦА, 23 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

Важный участок семилетки

Большие задачи в нынешнем семилетии стоят перед коллективом нашего комбината. И самой важной из них стала задача превращения комбината в образцовое предприятие высокой механизации и автоматизации.

В этой связи много предстоит сделать работникам проектных организаций. И недаром Совет Министров СССР принял решение значительно расширить конструкторские кадры.

Большая работа в этой области уже проделана на нашем комбинате. Десятки лет в горном управлении был один конструктор и, естественно, что многие проектные задания по этому управлению выполнял проектный отдел. Сейчас здесь создан новый проектный отдел с большим штатом конструкторов, и этот коллектив многие проблемные работы выполняет самостоятельно. Также вновь организован конструкторский сектор при отделе главного механика. Начало свою работу конструкторское бюро по механизации.

Значительные изменения претерпел и сам проектный отдел. За последние месяцы он изменил свою структуру, здесь вместо малочисленных групп уже функционируют доменный и сталепламенный секторы, технологический сектор вспомогательных цехов.

Намного увеличен штат проектного отдела. Сейчас сюда идут на работу люди с производства, выпускники институты. И в этом видно влияние нового времени. Если раньше в основном конструкторские кадры подбирались из практиков, то теперь на эту работу приходят инженеры и техники.

Многие работники проектного отдела хорошо понимают свою роль в успешном выполнении семилетнего задания и прилагают все силы и знания, активно участвуют в большом деле превра-

щения нашего комбината в высокомеханизированное и автоматизированное предприятие. Четко выполняют свои задания, систематически повышают свои знания инженер-доменщик т. Шулаева, конструктор т. Савочкин, инженер-строитель т. Бережной, инженер-электрик т. Харитонов, инженер-конструктор т. Томас, инженер-механик т. Кузьмин, инженер-мартовец т. Степанов и другие. Не было еще такого задания, которого бы они не выполняли в срок.

Расширился проектный отдел, его люди лучше стали работать. Но, несмотря на это, работы еще неочятый край. Объясняется это, прежде всего, большими, объемными заданиями по превращению комбината в образцово-показательное предприятие. Сейчас коллективу отдела предстоит решить большие задачи по капитальному ремонту (а по сути дела реконструкции) двух доменных печей, по развитию мощностей для производства кислорода, внедрению природного газа в производство, механизации подачи огнеупоров, проектированию площадки для механизированной разделки огнеупорного лома и другие работы.

Дел, как видно, немало. И трудности, которые испытывает сейчас коллектив отдела, должны преодолеть и дирекцию комбината, и общественные организации. Дело, прежде всего, в том, что даже некоторые мелкие работы цехи все же предпочитают отдавать в проектный отдел. Конструкторские работы по различным приспособлениям, транспортерам и другим можно с успехом выполнять на месте. Ведь каждый инженер-производственник имеет необходимые конструкторские навыки. На комбинате, кроме того, организованы специальные конструкторские курсы. Правильно в этом случае поступают

доменщики. Они часто сами разрабатывают проектные задания и только уже тогда представляют их в проектный отдел. Надо, чтобы этот пример подхватили другие коллективы цехов и добились такого положения, когда каждый инженер стал бы конструктором.

Некоторые руководители цехов безответственно относились к составлению ведомостей на объемы работ и актов на выполнение их. Желая заинтересовать подрядчика, они приписывали им объемы работ и выплачивали необоснованные средства. Достаточно было проконтролировать строго здесь в течение двух месяцев и экономия составила один миллион рублей. Вот где большие резервы, огаивать которые должен основательно проектно-сметный отдел!

Как уже говорилось, штат работников проектного отдела увеличивается. Однако нужным помещением этот штат не обеспечен. Давно уже идет разговор о том, что Гипромез перейдет в новое здание, которое трест «Магнитострой» строит уже... седьмой год, а его помещение будет занято работниками проектного отдела. Но дальше разговоры дело не идет. Дирекция комбината в этом вопросе надо быть настойчивее.

Плохо еще организовано материально-техническое снабжение отдела. Работников много, а необходимыми инструментами и приборами обеспечены не все. Не хватает здесь готвален, фотокальки, диазикальки и других предметов. Неужели в наше время это может быть проблемой?

Все эти и другие недочеты руководства и общественные организации комбината в силах ликвидировать сами. Надо серьезно помочь проектному отделу в его большой работе, памятуя о том, что это один из важных участков на пути комплексной автоматизации и механизации производственных процессов на нашем комбинате.

Навстречу 42-й годовщине Великого Октября

Коллектив третьего блюминга наращивает темпы

С первых дней октября коллектив третьего блюминга настойчиво и успешно борется за выполнение обязательств в предоктябрьском соревновании. Каждый работник этого дружного коллектива стремится порадовать Родину сверхплановым прокатом.

С остановкой второго блюминга на ремонт коллектив третьего взялся за работу еще дружнее, чтобы использовать все возможности.

20 октября третий блюминг прокатал сверх плана свыше 1700 тонн металла.

Ритмично, на высоком уровне работали первая, вторая и чет-

вертая бригады. Первая бригада, где начальником смены т. Брыхтин, профгруппорг т. Шилев, 21 октября достигла рекордной производительности, прокатав за смену более 900 тонн металла сверх плана.

Коллектив с уверенностью борется за выполнение взятых обязательств.

— Есть слитки — будет прокат! — заявляют обжимщики.

У обжимщиков одно стремление — достойно встретить 42-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции, досрочно завершить план первого года семилетки. **М. ЖГУЛЕВ.**

Показателей не снизим

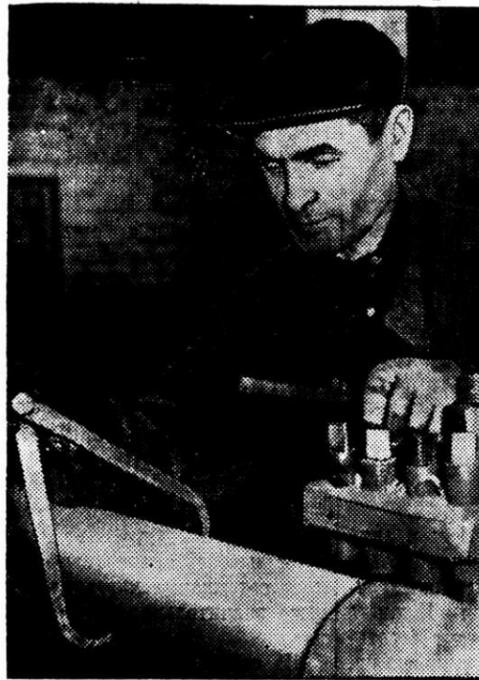
Сталеплавильщики шестой мартеновской печи поставили перед собой задачу в первом году семилетки добиться наиболее высокого уровня производства. Во всех печных бригадах сталеваров В. Прияникова, В. Лычака, П. Макагонова и в нашей идет соревнование, чтобы слово подкреплять делом. Коллектив печи все время идет вперед графика, первым точно выполнил десятимесячное задание, достиг роста производства против прошлого года на 1 процент.

Особенно дружно трудится коллектив печи на вахте в честь 42-й годовщины Октября. За тридцать дней текущего месяца

мы сварили дополнительно к заданию 1580 тонн стали.

Большой политический подъем в нашем коллективе вызвала поездка Н. С. Хрущева в США с миссией мира. На своих сменных встречах мы подробно ознакомились с материалами о пребывании Н. С. Хрущева в США, его встречах и от души одобряем его предложения для укрепления мира.

Мир — это благо человечества. Честный труд — оплот мира. Мы будем еще дружнее трудиться, чтобы укрепить мир, создавать материальную базу для построения коммунизма. **Н. КОКОСОВ,**
сталевар печи № 6.



Встав на трудовую вахту за достойную встречу всенародного праздника — 42-й годовщины Великого Октября, токарь куста мартена Павел Иванович Мухреев ежедневно выполняет сменное задание на 140—150 процентов при хорошем качестве работы.

На снимке: П. И. Мухреев. Фото Е. Карпова.

Постоянно действующее

В постановлении декабрьского Пленума ЦК КПСС указывается, что в деле вовлечения трудящихся в управление производством большое значение имеют производственные совещания, позволяющие сочетать принципы единоначалия с осуществлением контроля снизу.

Постоянно действующее производственное совещание в нашем цехе показало, что оно является и хорошей формой вовлечения всех рабочих в управление производством, и трибуной пропаганды передового опыта, школой управления хозяйством.

Постоянно действующее производственное совещание работает по плану, собирается оно ежемесячно. Все вопросы, выносимые на обсуждение постоянно действующего производственного совещания, изучаются на месте. В

этой работе, как правило, участвуют многие рабочие.

С начала нынешнего года производственное совещание обсудило вопросы организации труда, техники безопасности, внедрения новых механизмов и технологии. Обсуждение всех этих вопросов ценно уже тем, что предельно полно дела изучаются, коллектив творчески работает над решением поставленных задач.

Вопросы механизации и автоматизации — в центре внимания постоянно действующего совещания. В связи с этим у нас большое внимание уделяется изучению опыта родственных нашему цеху предприятий страны. С этой целью делегация наших котельщиков в составе тт. Грабчака, Вершинина и Удалых побывала на Челябинском заводе металлоконструкций. Опыт работы челябинцев обсуждался на сове-

щании. В ходе подготовки к работе совещания и на самом совещании было внесено много ценных предложений. Часть из этих предложений уже реализована.

Производственное совещание решило, например, внедрить автоматическую сварку. Сегодня автоматы уже работают. На одном воздухооборнике кольцевые швы заварены с помощью автоматической сварки.

Не все брались дружно за внедрение нового, даже заместитель председателя постоянно действующего совещания т. Удалых высказывал сомнения, за внедрение автоматов брался без особой охоты, но администрация ценко взялась за постановление совещания.

Известно, что для нового дела нужны люди, знающие это дело. И автоматами надо управлять, надо следить за их работой. За подготовку кадров взялся молодой специалист инженер т. Несмиянов.

В сентябре, например, постоянно действующее производственное совещание рассмотрело вопросы технологии изготовления труб для осадительных электродов единичной коксовой батареи.

В работе совещания приняло участие около сорока рабочих и инженерно-технических работников, и почти каждый из участников совещания вносил предложения, поправки к предложениям, делал свои замечания.

Президиум нашего постоянно действующего совещания и администрация завели такой порядок, при котором судьба предложений решается без проволочек.

Относительно изготовления труб для коксохимиков было принято восемь предложений. Вот некоторые из них: т. Сойхер предложил собирать трубы с помощью пневматических подержек с медными прокладками. Коммунист т. Сунцов предложил свой метод резки листов для по-

вышения точности, а т. Ковов — метод вальцовки труб.

Предложения участников работы совещания являются плодом творчества всего коллектива и потому с особым энтузиазмом котельщики берутся за внедрение нового.

В реализации предложений, выработанных постоянно действующим производственным совещанием, творческую активность проявляет бригада сборщиков, возглавляемая т. Султангареевым.

В работе постоянно действующего производственного совещания есть, разумеется, недостатки и их немало. Частенько не хватает нам оперативности, допускаются иногда медлительность в подготовке тех или иных вопросов, но в общем котельщики довольны работой постоянно действующего.

С. НЕННО,
председатель цехного котельно-ремонтного цеха.

УЧИТЬСЯ ДРУГ У ДРУГА — ВМЕСТЕ ИДТИ ВПЕРЕД! За новые успехи

Уральцы — народ дружный. Что имеется нового в работе одного, стараются передать товарищам, чтобы добиваться общего подъема. В прошлом году приезжали к нам металлурги Нижне-Тагильского комбината. Побывали в цехах, посмотрели, что хорошего в работе наших сталеплавателей, прокатчиков, доменщиков, ознакомили нас со своими социалистическими обязательствами, предложили соревноваться за успешное выполнение заданий семилетки. В конце сентября текущего года они прислали нам вызов на соревнование и любезно пригласили приехать в Нижний Тагил, ознакомиться с работой их коллективов. Металлурги Магнитки охотно приняли приглашение, и недавно наша делегация побы-

Что хорошо у тагильчан

Нашу делегацию в Нижнем Тагиле встретили очень хорошо. Нам не только стремились показать все, что нас интересовало, но и старались узнать наше мнение о своих цехах, о порядке в них, мнение о городе.

Нижне-тагильский комбинат производит большое впечатление.

У тагильчан нет таких цехов, как наш проволочно-штрипсовый или сортопрокатный, поэтому мне трудно давать оценку их работы методом сравнения. Однако даже краткое ознакомление с работой тагильчан показывает, что трудятся они хорошо. В цехах чувствуется тот порядок, за поддержание которого борется весь коллектив, каждый металлург.

У тагильчан большое внимание уделяется соревнованию. Здесь широко популяризируются вятые коллективом обязательства и ход их выполнения.

У проходной нам бросились в глаза итоги выполнения обязательств за прошлый месяц. На большом щите можно прочитать, какие коллективы заняли первые места в социалистическом соревновании. Это у тагильчан делается хорошо.

Общий вывод таков: в лице тагильчан магнитогорские металлурги имеют теперь сильных соперников. Металлурги Нижнего Тагила настойчиво будут бороться за первенство в соревновании.

Г. ВАЛИНСКИЙ,
старший мастер адъюстажа
проволочно-штрипсового цеха.

вала в гостях у нижнетагильцев.

В составе делегации были коксовики тт. Левченко и Малыш, бригадир горняцкой бригады коммунистического труда т. Иванов, начальник смены третьего блюминга т. Аршавский, сталевары тт. Семенов, Вавилов и представители других цехов и организаций, всего 12 человек.

Очень хорошо встретили нас тагильчане, охотно рассказывали обо всем новом в цехах и городе. Много интересного по своей специальности увидел каждый из нас в цехах этого комбината.

Большие преимущества дает нижнетагильским сталеплавателям применение кислорода. Этого у нас пока нет. Этот вопрос надо решать быстрее.

Значительным резервом повышения производства стали у них является и внедрение мартеновского агломерата в загружаемой в печь шихте. У нас этого еще нет, хотя аглофабрика могла бы снабжать таким агломератом и наши цехи. Это полезное мероприятие и над осуществлением его следует подумать.

Намного улучшает работу мартеновцев Нижнего Тагила и то, что чугуны в их печи заливают с более высокой температурой, чем у нас. Обеспечивается это тем, что миксер снабжен крышкой, которая открывается только тогда, когда заливает чугуны. В закрытом миксере чугуны лучше нагре-

вается и с более высокой температурой отправляется к печам. Кроме того, чугун, заливаемый в мартеновские печи Нижнего Тагила, содержит 0,7 процента марганца. Наши же доменщики очень снизили содержание марганца, до 0,2 процента. Это очень низкий процент. Надо добиться, чтобы марганца в чугуне было 0,6—0,8 процента.

Мы получили чертежи крышки миксера, чтобы такую же крышку установить на наших миксерах. Взяли мы также чертежи консольного крана для накрывания изложниц крышками. У нас кран другой конструкции, требует затраты ручного труда, а у нижне-тагильцев — механизированный.

Ознакомились мы и с новым методом наварки пода. Мы навариваем под в два слоя, а нижне-тагильцы в один слой. Экономит на этом они один час.

Этот способ мы перенесли в свой цех, 20 октября под печи № 4 наварили по методу нижне-тагильцев.

В общем впечатления от города, жизни и труда металлургов Нижнего Тагила остались самыми хорошими. Мы заключили с ними договор на социалистическое соревнование и будем упорно бороться за то, чтобы завоевать первенство, чтобы Родина получила больше металла.

А. ТРИФОНОВ,
начальник второго мартеновского цеха, руководитель делегации.

Будем соревноваться

В Нижнем Тагиле я был впервые. Впервые познакомился с работой сталевара т. Морозова и других, с которыми в прошлом году мы соревновались. В мартеновском цехе у них есть много интересного, но операции завалки и заправки печи — у них продолжают значительно дольше, чем у нас.

Однако, несмотря на это, работа сталеплавателей Нижнего Тагила идет хорошо и в прошлом году они на печах, таких же, как и наша третья печь, выплавляли намного больше металла, чем мы.

Способствует этому многое. Чугуны они заливают в печь с более высокой температурой, процент содержания марганца в нем тоже значительно выше, чем у нас.

Но самое большое преимущество у них то, что в сталеваренных широко применяют кислород. Надо раскислять плавку, они пода-

ют кислород через специальную установку и быстро выжигают углерод.

Даже при выдувке застоев подины они пользуются кислородом. Он выдувает и сжигает застой и подину очищает за 20 минут. Мы же выдуваем подину сжатым воздухом, металл зачастую остается в ямах. А на выдувание затрачиваем не менее 45 минут. Все это говорит о необходимости внедрения кислорода в мартеновское производство и у нас, в этом важнейший резерв повышения производительности труда.

И. СЕМЕНОВ,
сталевар печи № 3 второго
мартеновского цеха.

Крупный успех политики мира

«Исторический визит», «историческое событие». Так международная общественность характеризует итоги поездки Председателя Совета Министров СССР Н. С. Хрущева в Соединенные Штаты Америки. Газеты печатают многочисленные и пространные комментарии, государственные деятели посвящают этому свои выступления. «О встрече Эйзенхауэра и Хрущева будут долго писать. И это не случайно: началась новая эра — эра переговоров», — отмечает бельгийская газета «Валлония».

Много лет идет «холодная война». Она отравляет отношения между государствами. Она заставляет тратить огромные суммы на вооружение. Визит Н. С. Хрущева в США был светлым лучом в темном царстве «холодной войны»: он породил серьезные надежды на ее ликвидацию. Результатом этого визита горячо одобряет все миролюбивое человечество. Широкие круги международной общественности считают, что эта поездка может стать

Это нужно внедрять у нас

Немало полезного узнали мы, побывав у коксовиков Нижнего Тагила. Много из достигнутого нижне-тагильцами можно успешно применить у нас. Вот, например, дозировка углей в углеподготовительном цехе. У нас она производится вручную, открывают и закрывают шибера, отчего нельзя добиться точности во взвешивании углей.

У них эту работу выполняет автомат. При этом отклонения от заданного веса бывают лишь плюс — минус 0,5 процента.

А такая равномерность обеспечивает и равномерное качество кокса.

Осуществлена у них автоматизация и подачи углей на дробилку. Уголь подается равномерно, работа идет ровно.

Ряд новшеств внедрились нижне-тагильцы и на коксовых печах. Автоматизация обогрева, осуществленная на двух батареях, показывает большие преимущества ее. При помощи ее коксовый газ и воздух все время подаются в определенных пропорциях. В результате этого температура обогрева печей равномерна, отклонения от заданной нормы бывают в пределах плюс — минус пять процентов. Это привело к улучшению качества обогрева печей и к высвобождению людей, прежде занятых на этом участке.

Качество торкретирования камер коксовых печей у них тоже лучше. В результате этого прососов газа в дымовую трубу нет. Состав торкретировки подобран удачно, печь работает 2 месяца, а у нас — около месяца. Мы записали состав порошка нижне-тагильских коксовиков для торкретирования камер печей и будем следовать их примеру.

Применение люкосъемов, решеток у коксовытальквателей, не допускающих просыпания шихты, планерного выгреба и ряд других новшеств мы тоже будем внедрять у нас. Поездка в Нижний Тагил и знакомство на месте с методами работы поможет нам лучше организовать работу коксовых печей, добиться более высоких технико-экономических показателей. **П. ЛЕВЧЕНКО,**
заместитель начальника коксового цеха.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

Автоматика для доменных печей

Специальная установка для измерения и регистрации уровня засыпки шихты в домнах с помощью радиоактивных изотопов изготовлена эстонскими приборостроителями.

В верхней части доменной печи размещаются источник радиоактивного излучения и 32 приемника излучения. Если между источником и приемником находится шихта, то последний не срабатывает. В зале контрольно-измерительной аппаратуры располагаются световое табло и записывающие приборы, по результатам показаний которых доменный мастер принимает соответствующее решение.

Установка может служить одним из датчиков для электронно-счетной машины, автоматически управляющей домной.

Специалисты подсчитали, что использование таких установок в сочетании с другими радиоактивными устройствами позволит производить в СССР дополнительно около миллиона тонн чугуна в год, без ввода дополнительных мощностей.

Автомобильный двигатель в 1000 лошадиных сил

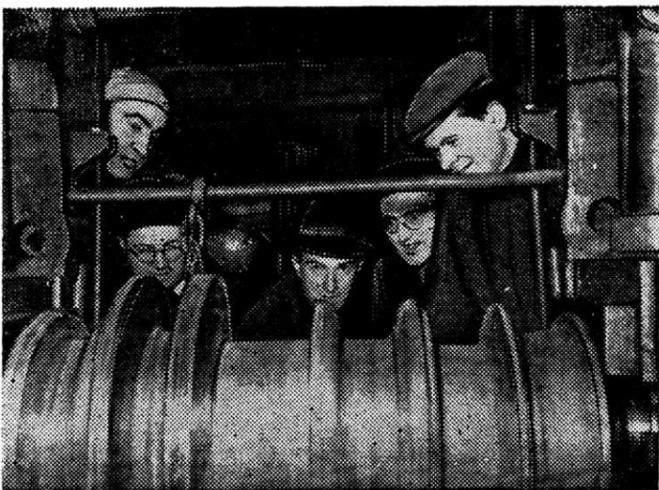
Автомобильный двигатель мощностью в 1000 лошадиных сил, способный работать на бензине, отходах нефтепереработки и на природном газе, сконструирован группой советских специалистов, возглавляемых доктором технических наук Борисом Шпитальным.

Процессы сгорания в двигателе управляемы. Заданный режим при изменении нагрузки двигателя обеспечивается автоматически, без участия человека.

Сконструированная специалистами оригинальная камера сжатия позволила избавиться от вредного влияния детонации горючей смеси. Это исключает необходимость добавления в горючее ядовитых антидетонаторов.

Высокая степень сжатия воздушно-топливной смеси и последующее сгорание в новом двигателе выхлопных газов обеспечивают бездымную и безвредную его работу. Конструкторы удачно решили также систему зацепления зубчатых передач и сведено к минимуму трение при движении поршней.

Вес нового двигателя не превышает веса ныне применяемого автомобильного двигателя мощностью в 150—180 лошадиных сил.



Больше двух недель на нашем комбинате находится группа чехословацких инженеров-прокатчиков. Они знакомятся здесь с технологией прокатки, изучают схемы калибровки профилей. На снимке: группа чехословацких инженеров осматривает валок. Фото Е. Карпова.

реакционной печати лживые статьи, в которых наша Родина изображалась как отсталая страна с низким уровнем экономики, науки и культуры. Советские искусственные спутники и космические ракеты поколебали эти лживые представления.

За время пребывания Н. С. Хрущева в США его слышали и видели лично или по телевидению миллионы американцев. За эти тринадцать дней в их умах произошли новые существенные сдвиги. От главы Советского правительства они узнали правду о стране социализма, о ее миролюбивой внешней политике. «По мнению широких кругов, — отмечала американская газета «Де-Мойн реджистер», — советский премьер Хрущев изменил мнение американцев о себе и о Советском Союзе в лучшую сторону».

Визит Н. С. Хрущева в США стал визитом надежды на мир, на лучшее будущее. Его успех — это огромный успех советской политики мира и дружественного сотрудничества в

Для блага советского человека

Покупатели будут довольны

То, что предприятие недавно вошло в строй, можно определить сразу по свежей белизне штукатурки, новизне промышленных зданий, и самое главное, конечно, по людям. Куда бы ни посмотрел, всюду молодые лица юношей и девушек, большинство из которых чуть старше двадцати лет.

— Более чем одну треть часть нашего штата составляют выпускники магнитогорских средних школ, к ним надо прибавить учащихся школы № 16, проходящих у нас практику, — объясняет начальник фабрики Вадим Сергеевич Мазуренко. — Технические руководящие кадры — тоже вчерашние студенты.

Здесь на мебельной фабрике комбината начали свой первый трудовой путь инженер-конструктор т. Вирюков, закончивший Ленинградское художественно-промышленное училище имени Му-

хиной. Другие питомцы этого училища тт. Котляров, Конотопенко, Зулкортнев назначены мастерами в цеха. По направлению Свердловского лесотехнического института сюда приехали тт. Зубков, Слонина. Из Ленинградского лесотехнической академии имени Кирова на фабрику поступил т. Кудрявцев. Опыт работы у них небольшой, многому им предстоит научиться.

Впрочем, в таком же положении находятся и другие работники фабрики, мало кому из них приходилось раньше работать на производстве мебели. Чтобы освоиться с новой для них профессией, многие обучались на Киевской и Пермской мебельных фабриках. А теперь, когда из-под их рук идут первые партии деталей для будущих буфетов, столов, сервантов, молодым рабочим частенько приходится обращаться за советом к кадровым мастерам-модельщикам тт. Галышеву, Головачеву, Ильину.

Мебельная фабрика комбината — крупное механизированное предприятие, откуда с каждым годом магнитогорцам станет поступать все больше и больше партий мебели. Начало технологического процесса на фабрике — сушильно-раскройный цех, где огромные штабеля досок поступают в двенадцать огромных сушильных камер. Отсюда дерево, пройдя несколько операций, попадает наконец в отделочное отделение, где девушки из бригады Нины Никандровны Гребенюк покрывают сервант или стол лаком. Трудное, кропотливое дело — сбор-

ка мебели, но этот процесс будет производиться на конвейере, что, конечно, ускорит общий ход продвижения мебели к окончательной обработке.



Всех магнитогорцев интересует, сколько же мебели поступит в магазины уже в ближайшее время. За четвертый квартал этого года магнитогорцы получат ее на два миллиона. Будет выпускаться столовый гарнитур: буфет, сервант, стол из дуба, бука, ясеня. Стоимость буфета или серванта 917 рублей, стола — 308 рублей. Контуры мебели, выпускаемой фабрикой, приятны для глаза: стол раздвижной со слегка гнутыми ножками, в серванте предусмотрено несколько отделений, хорошим новшеством являются раздвижные стеклянные дверцы.

Уже на будущий год фабрика порадует магнитогорцев выпуском книжных шкафов с раздвижными стеклами, в которых будет несколько отделений, и тумбочек для телевизоров. **А. СТЕПНИНА.**

На снимках: 1. Общий вид главного корпуса. 2. Станочник Василий Петрович Новоженин уже сейчас считается одним из опытных рабочих. 3. Татьяна Александровна Павлова быстро освоила свою профессию. К ней постоянно подходят молодые рабочие за советом, помощью.



между народами. Все послевоенные годы Соединенные Штаты пытались решать международные вопросы с позиции силы, диктата, Советский Союз, как и всегда, неизменно придерживался ленинской миролюбивой политики, которая отвечает интересам всех народов и встречает их горячую поддержку.

Визит Председателя Совета Министров СССР в США выдвинул на первый план идею решения всех спорных вопросов путем переговоров. В совместном советско-американском коммюнике, подводившем итоги бесед Н. С. Хрущева и Д. Эйзенхауэра, говорится: «Председатель Совета Министров СССР и президент Соединенных Штатов согласились, что все неурегулированные между народными вопросы должны быть решены не путем применения силы, а мирными средствами, путем переговоров».

Поездка главы Советского правительства в США особенно отчетливо показала популярность идеи мирного сосуществования двух систем, его насущную необходимость. Капитализм уходит в прошлое, заря комму-

низма встает над миром. Но спор идей двух социальных систем нельзя решать при помощи ракет и водородных бомб. Наша планета — это большой дом, жильцы которого должны сосуществовать.

Огромное впечатление во всем мире произвели советские предложения о всеобщем и полном разоружении, основанные на принципах мирного сосуществования государств с различным социальным строем. Эти предложения, выдвинутые в ООН Председателем Совета Министров СССР, открыли широкую дорогу к прочному миру, к избавлению человечества от угрозы войны. Н. С. Хрущев назвал разоружение самым важным вопросом современности. Дело не только в том, что гонка вооружений таит угрозу конфликта, который при современном уровне развития техники грозит человечеству неисчислимыми бедствиями. Дело также и в том, что производство оружия отнимает колоссальные материальные средства, отвлекает умы многих ученых от решения мирных проблем, миллионы людей — от мирного, созидательного труда. Сколько средств вы-

свободится, если прекратится гонка вооружений. Сколько человек почувствуют себя счастливыми, уверенными в прочном будущем своей семьи, своих детей!

Н. С. Хрущев убедительно показал во время поездки в США, что курс на мирное сосуществование, на мирное соревнование сегодня — единственно реальная и разумная политика. Социалистический лагерь могуч. Он играет все большую и большую роль в определении судеб мира, и ему нельзя диктовать. С ним можно только сосуществовать на равноправной основе.

Агрессивные круги на Западе будут и дальше мешать потеплению международной атмосферы, торжество идеи мирного сосуществования. Предстоит еще немало сделать для того, чтобы обеспечить прочный мир на земле. Но барометр международных отношений повертывает на «ясно». Между США и СССР, как это убедительно подтвердила поездка Н. С. Хрущева, нет неразрешимых противоречий. Мир может жить без войн, без «холодной войны». «Да здравствует ра-

Автоматика — наши крылья

Машина поможет прокатчикам

Общезвестно, что полученные после прокатки на блюминге заготовки имеют на своей поверхности различные дефекты. Поверхностные дефекты перед последующим прокатом необходимо удалить при помощи пневматических молотков, зачистки абразивными кругами и ручной огневой зачистки. Все эти методы зачистки металла отличаются большой трудоемкостью и малой производительностью, все они требуют больших производственных площадей.

Решающим фактором увеличения выпуска качественно подготовленного металла к прокатке является механизация зачистки заготовок. Московским Всесоюзным научно-исследовательским институтом «Автоген» была сконструирована машина огневой зачистки. Сейчас она установлена на блюминге № 3. Машина механизировала процесс зачистки блюма, снижает стоимость зачистки, сокращает площадь адьюстажа, занимаемую под ручную зачистку, и высвобождает много рабочих, занятых на ручной зачистке.

Машина огневой зачистки была спроектирована Московским институтом еще в 1946 году, и к моменту монтажа отдельные ее узлы устарели. Поэтому коллективу проектировщиков комбината и работникам обжимного цеха пришлось немало вложить труда, чтобы сделать машину работоспособной, реконструировав или заменив ее отдельные узлы.

Нашими проектировщиками тт. Лейбовым, Барельштейном, Бурдовой, Лукашовой и другими были заново разработаны схемы разведения кислорода и горячего газа, а также вновь сконструированы газорезущие блоки.

Много упорного труда было вложено в совершенствование машины огневой зачистки механи-

ком обжимного цеха т. Шалакиным, который руководил строительством огнезачистной машины, главным прокатчиком комбината т. Кожевниковым, начальником обжимного цеха т. Савельевым, руководителями проектного отдела комбината тт. Фотевым и Дорманом.

Сейчас производится наладочные работы на огнезачистной машине и устранение недостатков, выявленных при опробованиях. Небольшой опыт работы машины показал, что отдельные узлы машины не обеспечивают четкой и надежной ее работы, а поэтому требуют дальнейшего усовершенствования. Работниками проектного отдела сейчас разрабатываются новые проекты управления газорезущими блоками. Главным прокатчиком т. Кожевниковым и мной предложена новая схема питания машины кислородом, которая позволяет получить более качественную поверхность зачищаемого металла, перedefируется форма сопел режущего кислорода.

Большой сложностью для нас было добиться плавной подачи режущего кислорода в момент начала зачистки. Решить эту задачу нам помог сотрудник Челябинского научно-исследовательского института металлургии т. Дайкер.

На наладочных работах трудятся сейчас будущие машинисты огнезачистной машины тт. Николаев, Юсупов, Высоцкий и Шевцов. Особенно хорошо осваивает машину т. Николаев.

Окончательный пуск машины огневой зачистки станет настоящим праздником для всех работников обжимного цеха, потому что это позволит им скорее выполнить задачи, поставленные партией и правительством по увеличению выпуска проката и улучшению его качества.

И. АЛФЕЕВ,
мастер обжимного цеха.

ПРОПАГАНДА ТЕХНИЧЕСКОЙ КНИГИ

Тот, кто заходит в техническую библиотеку основного механического цеха, невольно обращает внимание на красочный стенд: «Прочтите эту литературу, она поможет повысить вашу производственную квалификацию». В картонных ячейках размещены карточки с названием книг и кратким их содержанием. Это хорошее подспорье для производителей,

у которых в связи с постоянным совершенствованием техники, часто возникают вопросы, неясности.

К библиотекарю почти ежедневно обращаются с просьбами найти необходимую литературу. Слесарь-инструментальщик Трофим Константинович Белов интересуется гидравлическими прессами. Электрик Аркадий Кузнецов просит записать ему «Справочник молодого электрика», «Монтаж и электрическое оборудование». Слесарю Александру Мостовому потребовались две книги: «Детали машин», «Допуски и посадки».

Но есть и другой разряд читателей, чаще всего это молодые рабочие, недавно пришедшие в цех, которые еще не вошли во вкус технических новинок по своей специальности или не знают, что спросить. Им в этих случаях помогают стенды, на которых строго в определенном порядке собрана литература для токарей, сварщиков, слесарей. Если нужной книги не оказалось, можно подать заявку и через несколько дней зайти за требуемой брошюрой или статьей.

Чтобы производственники знали, какая литература поступила в цех, в красном уголке, библиотеке устраиваются обзоры новинок, которые проводят инженерно-технические работники цеха. Благодаря этому, все работники цеха всегда в курсе, какие книги имеются в библиотеке.

О. ПРУДКОВ.

К. ПЕТРОВ.

Рассказы о людях
нашего завода

Матвейч

Н. Курочкин

(Очерк)

П ОСЛЕ встречи Нового года учащиеся нашего ремесленного училища разъехались на каникулы. Шумное общежитие опустело. В каждой комнате осталось не больше, как по одному человеку.

Все мы, преподаватели, думали, что будем десять дней заниматься теорией, когда утром третьего января собрались в кабинете директора.

Старший мастер училища Владимир Васильевич Жерлицын встал, привычным движением поправил галстук. Он сделал короткое сообщение. Оказалось, что на этот раз мы на время каникул пойдем работать прямо на завод в штат производственных бригад: преподаватели групп подручных сталеваров будут дублерами сталеваров, преподаватели групп горновых — дублерами горновых и т. д.

— Короче говоря, подручными, — уточнил кто-то. — И то дело: получше узнаем, как летка закрывается.

— Не подручными, а дублерами, — заметил Жерлицын. Он всегда был немножко педант. — Обратите особое внимание на новое в производстве.

Я БЫЛ назначен на шестнадцатую печь третьего мартеновского цеха в бригаду сталевара Щербо. Одев спецовку толстого сукна, вышел из душевой.

Цех шумел. Оглушительно свистели форсунки в головках печей, позванивал чугуновоз, веда величавые, высокие ковши; длинно гудели краны; фукал паровой молот, где подручные проковывали пробы, несая их в экспресс-лабораторию; двигаясь боком, звякали завалочные машины, на шихтовом открылке звонко загудел заводской паровозик, словно решив перекричать весь шум.

— Тыфу, чтоб тебя! — ругнулся Щербо и погрозил машинисту кулаком. — И чего кричит, как будто его резать собрались.

Черномазый машинист весело улыбнулся и укатил куда-то на своем паровозике.

— К нам работать? — спросил меня Щербо. — Вот и хорошо. Берика метелку и подмети площадку: сейчас обер-мастер придет.

«Боится, видно, обер-мастера», — подумал я.

— А кто у вас старший мастер?

— У нас-то?

Щербо широко улыбнулся и, показавшись, даже помолодел. Я ожидал, что он станет сейчас пространно рассказывать, но он сказал всего лишь одно слово:

— Матвейч.

— Как это — «Матвейч»?

— Очень просто: Константин Матвеевич Кононенко.

Потом помолчал и добавил: — Сейчас пойдешь вниз, там вместе с подручными будешь песок для ремонта грузить: Матвейч начнет подину ремонтировать.

РЕМОНТ подины мартеновской печи — очень сложное дело. Я понимал, что с непривычки придется трудно, и поэтому удивился беззаботному поведению первого подручного, с которым готовил песок. Подручный — его звали Михаил Бабаскин — рассказывал, не прекращая работать лопатой:

— В мартене надо уметь работать. Знать, что к чему. Взять, к примеру, вот эту самую погрузку песка. Мы с тобой сколько носилок нагрузили?

— Пять.

— Ну, вот еще четыре принесем и — basta. А почему? Потому что я знаю: подина низка, не надо много сгравливать. А не знал бы — пришлось все восемнадцать носилок таскать. И вообще на нашем блоке не приходится перед ремонтом много песка готовить: обер туго дело знает.

— Достанется и нам работы сегодня, — заметил я.

— Это ты о ремонте-то? — спросил Бабаскин. — Ну, это напрасно: Матвейч будет, не кто-нибудь.

«Что это за Матвейч?» — размышлял я, когда мы вылезли наверх и сели возле сталеварской будки перекурить.

На печи шли последние приготовления перед выпуском плавки: машинист завалочной машины подгонял состав, с которого будет удобно выдуть с подины шлак. Щербо снимал краном и ставил на площадку контейнеры с окалинной, подручные готовили воздушные шланги, обеливали известью железные трубы. Мимо прошагал какой-то сутулый рабочий в сапогах. Бабаскин поздоровался с ним. Рабочий остановился.

— Бабаскин, — сказал он, — ты сколько лет в мартене работаешь?

— Девять, а что?

— Так разве ты не знаешь, что на этом месте сидеть нельзя, когда чугуновоз проходит. Чугун может выплеснуться.

— Ну да, — возразил подручный, — я еще не видел, чтобы чугун выплескивался.

— И я не видел, но, как говорится, на грех и вилы стреляют.

— Кто это такой? — спросил я, когда рабочий прошагал дальше. Мне показалось, что я где-то его видел.

Бабаскин промолчал. Заплевал окурком, поднялся.

— Пойдем. Сейчас плавку пускать.

СТАЛЕВАРЫ ПУСКНУЮ летку мы открывали с трудом: она была закрыта пережженным магнетитом. Давешний рабочий в сапогах стоял поодаль, опершись на оградительную решетку, и спокойно поглядывал на нас. Потом подождал Щербо, что-то сказал ему. Сталевар убежал и скоро вернулся, наклонно катя кислородный баллон.

«Да это и есть Матвейч», — догадался, наконец, я и с любопытством начал разглядывать старшего мастера.

Ничего отличающего его от простого рабочего не было в его внешности. Под мышками торчали «вачеги» — толстые суконные рукавицы, оббитые кожей, на голове фуражка, прожженная в двух местах, на козырьке — синие очки. Сходство с подручным дополнило еще и то, что старший мастер сам стал прожигать летку кислородом. Бабаскин отошел в сторону, всем своим видом как бы говоря: «Ну, теперь все ладно. А почему? А потому что Матвейч здесь...»

Яркие до синевы искры снегом вылетали из летки, впились в куртку, отскакивали от синих стекол, попадали за воротник и в их полосатом огне старший мастер казался мне каким-то сказочным героем.

Скоро из летки выползли толстые клубы багрово-красного дыма, пыхнуло пламя, и ручей стали заструился по желобу.

Я вышел на переднюю площадку освежиться прохладным ветерком. Бабаскин тоже вышел. У сталеварской будки прошел чугуновоз. На стрелке ковши покачивались, а из ковша около того места, где недавно сидели мы с Бабаскиным, вдруг плеснуло оранжево-жидким чугуном. Загрести песок и мусор, легкий дымок потянулся за ковшом.

Я поглядел на Бабаскина, он — на меня, а потом украдкой в сторону: не видел ли старший мастер? Старший мастер, конечно, видел, ибо он в свою очередь строго поглядел на меня и Бабаскина, но ничего не сказал — все было ясно и так.

— Приворачивайте шланги! — сердито произнес он. — Сейчас ремонт начинаем.

(Продолжение следует).

Профактив учится

При отчетах и пере выборах профгруппиров члены профсоюза избирают лучших активистов, показавших себя на деле. В бригадах № 2 и № 5 второго мартеновского цеха старых профгруппиров осталось четыре, вновь избраны 5 человек.

Среди оставшихся наши лучшие активисты. Это электросварщик И. Сергеев, он же и председатель общества ДОСААФ, бригадир смазчиков М. Репина и другие.

Чтобы все профгруппиров работали хорошо, мы провели семинар. Разъяснили, как организовать социалистическое соревнование, как подводить итоги и как популяризировать эти итоги. Обратили внимание и на роль группы в укреплении трудовой дисциплины. Для примера разобрали опыт профгруппиров сталевара т. Сердитова. В его группе ни одно упущение не проходит бесследно, на все своевременно реагирует профгруппиров.

Большое значение имеет массово-воспитательная работа. Хорошо организованы читки газет

в группе машиниста заливочного крана т. Первушина. Он добивается того, чтобы все члены профгруппиров были читателями в библиотеке.

А новый профгруппиров подручный сталевара Николай Веселов сразу же организовал культпоходы в кинотеатр «Комсомолец». Выявляет желающих и берет им билеты предвзительно.

Профессиональные активисты цеха обсудили работу этих инициаторов, чтобы улучшить воспитание членов профсоюза в своих группах. Все они пошли в бригады, чтобы организовать действенное соревнование сталеплавильщиков за выдачу плавки по графику. В сентябре по графику был выдан 61 процент плавки, в октябре — 68.

На вахте в честь 42-й годовщины Октября наши профактивисты еще лучше организуют соревнование, чтобы дружный труд бригад способствовал достижению новых успехов в борьбе за досрочное выполнение семилетки.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома.

Товарищи металлурги!

Открыта подписка на заводскую многотиражную газету

„МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ“

Подписка принимается во всех отделениях „Союзпечати“, общественными уполномоченными в цехах

Цена годовой подписки — 23 руб. 40 коп.

Не забыли ли Вы подписаться на заводскую многотиражную газету?

Привет от друзей

Недавно трудящиеся Германской Демократической Республики торжественно отметили десятилетие своей республики. В дни юбилея они получили много приветствий от трудящихся стран народной демократии и Советского Союза.

На днях металлурги Германской Демократической Республики прислали трудящимся нашего комбината ответную телеграмму. Они пишут:

«Дорогие советские друзья! Большое вам спасибо за горя-

чие поздравления и пожелания в честь десятой годовщины организации Германской Демократической Республики. Мы уверяем вас, что еще лучше будем работать, чтобы укрепить нашу молодую республику и тем самым весь социалистический лагерь.

Желаем вам в дальнейшем больших производственных успехов.

Да здравствует дружба между металлургами ГДР и СССР!»

Оригинальная хирургическая операция

Операцию замещения дефектов диафрагмы лоскутом из поливинилалкоголя — синтетического материала — успешно проводит профессор Борис Петровский, известный московский хирург. В ближайšie дни он выступит с докладом о таком оперативном вмешательстве на международном конгрессе хирургов в Мюнхене.

В клинике госпитальной хирургии Первого Московского медицинского института, которой руководит профессор Петровский, проделано несколько подобных операций. Рентгенологические исследования показывают, что после пластики поливинилалколем диафрагма функционирует нормально.

Больная Н. поступила в клинику Петровского с обширным разрывом диафрагмы. В результате травмы желудка, часть толстого и тонкого кишечника переместились в грудную клетку. Женщина страдала от тяжелых болей нарушения сердечной деятельности, одышки.

Хирург закрыл отверстие в диафрагме лоскутом из поливинилалкоголя. Этот материал отлично вживается в организм. Он прорастает кровеносными сосудами и благодаря этому не ощущается как инородное тело.

Больная Н., как и другие пациенты профессора Петровского, хорошо перенесла операцию. К ней вернулись здоровье и трудоспособность.

ВЕЧЕР СТАНОЧНИКОВ

Полезное дело проводит Дворец культуры металлургов — производственно-технической куколку декаду. Цель ее — ознакомить трудящихся с новыми достижениями во всех отраслях народного хозяйства, с техническим прогрессом.

По программе декады 17 октября во Дворце культуры металлургов состоялся вечер, подготовленный массовым сектором Дворца культуры и цеховым комитетом основного механического цеха.

На вечере выступил начальник цеха Н. Гайдуковский. Он образно и увлекательно рассказал о Всесоюзной выставке достижений народного хозяйства, где он побывал и многое перенял. Там он два дня провел в павильонах машиностроения. Много нового рассказал о новейших станках, выпущенных советскими заводами. Очень заинтересовали станочников сообщения о работе станков с программным управлением. После доклада станочники подробнее ознакомились с наглядными пособиями, схемами устройств программного управления станками. В порядке живой беседы на все их вопросы Н. Гайдуковский дал исчерпывающие ответы.

Лекцию Н. Гайдуковского дополнили киножурналы, специально подобранные по теме этого вечера. Их с большим интересом просмотрели станочники.

А. ГРИШИН.

Редактор В. М. ШИБРА.

Коллектив работников типографии ММК выносит соболезнование СКОЛДИНОЙ Е. М. по поводу смерти ее сестры СЕКИСОВОЙ Елизаветы Никифоровны.

Перед выходом на сцену.
Фотоэтид Е. Карпова.

