

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 127 (3057)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

Трудящиеся Советского Союза!
Боритесь за высокую производительность труда, за технический прогресс! За комплексную механизацию и автоматизацию производственных процессов, против консерватизма, застоя, отсталости в технике!

(Из Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Ни одного металлурга без газет и журналов

Советская печать пользуется огромной популярностью. Она прочно вошла в жизнь наших людей. Для каждого культурного человека газета и журнал являются жизненной необходимостью.

В газете видят у нас своего друга и советчика, наставника в жизни, в труде, в учебе.

Роль газет и журналов неизмеримо возрастает в связи с задачами, выдвинутыми XXI съездом КПСС о коммунистическом воспитании трудящихся.

Во всенародной борьбе за досрочное выполнение заданий семилетки, за новые достижения в области науки и техники газеты и журналы являются замечательной трибуной передового опыта. В нашей печати все более широко отражается жизнь коллективов коммунистического труда, борьба за светлое завтра — коммунизм.

Наши металлурги, как и все советские люди, живут большой общественной жизнью. Каждого из нас интересует происходящее в стране и за рубежом. Быть в курсе всех событий помогает нам газета. Вот почему надо добиться, чтобы каждый металлург получал газеты и журналы, читал их.

Долг и обязанность партийных организаций, цеховых комитетов, общественных уполномоченных заключается в том, чтобы помочь членам коллектива познакомиться с каталогом газет и журналов на 1960 год, помочь выбрать газеты и журналы, организовать на них подписку.

Подписка началась с первого октября. За это время во многих цехах сотни металлургов оформили подписку на газеты и журналы, но в отдельных цехах эта работа проходит как-то вяло, без должной организованности.

Слабо поставлена разъяснительная работа в связи с подпи-

ской на газеты и журналы в партийной организации шмотнодинасового цеха. Секретарь партийного бюро т. Шварцман не занялся по-настоящему этим большим и ответственным делом. «Будет, сделаем», — пытается успокоить сам себя секретарь партбюро вместо того, чтобы мобилизовать весь актив на разъяснительную работу.

Нужно показать рабочим, что нельзя остаться без газеты и журнала, что в них есть жизненная необходимость.

Наши инженерно-технические работники, все, как один, непременно должны читать по своим специальностям такие журналы, как «Сталь», «Металлург», «Железо и химия», «Энергетик» и другие. Поскольку ты должен читать (без этого нельзя работать) — значит обязан подписаться на нужное тебе издание.

Обязанность общественников уполномоченных по подписке состоит не только в том, чтобы принять подписку, выдать подписчику квитанцию, но и, главным образом, в том, чтобы помочь товарищу выбрать самое нужное.

Следует признать, однако, что уполномоченные по подписке в ряде цехов работают слабо. Такое положение мы имеем в цехе подготовки составов, в мартеновском цехе № 1, в цехе ремонта промышленных печей и ряде других.

Перед партийными организациями цехов стоит задача: организовать широкую разъяснительную работу в связи с подпиской. Нужно добиться такого положения, чтобы каждый металлург имел газеты и журналы, разъясняющие политику Коммунистической партии и Советского правительства, несущие в массы культуру, знания, опыт жизни.

Оправдывают высокое доверие

Двенадцати станочникам нашей бригады на заседании цехового комитета присвоено звание ударника коммунистического труда. Все они делом оправдывают высокое звание, показывают пример в труде.

Фрезеровщик Шамиль Шакуров работает на нескольких станках. Он успевает изготовить несколько деталей, чем способствует повышению производительности труда бригады. Отлично трудится фрезеровщица Анна Третьякова. Она всегда намного перевыполняет норму при высоком качестве работы.

Токарь Михаил Беляев пришел в основной механический цех в годы Великой Отечественной войны, окончив первое ремесленное училище. Он трудится хорошо, оправдывает звание ударника и

уже несколько лет подряд состоит профгруппоргом. С общественными поручениями справляется, регулярно на профгруппе подводит итоги соревнования, организует чтение интересных материалов из газет.

Недавно он отчитывался, и профгруппа, одобрив его работу, избрала его профгруппоргом снова.

Коллектив нашей бригады в сентябре выполнил задание на 114 процентов. На вахте в честь 42-й годовщины Октября станочники решили трудиться еще лучше, чтобы весь наш инструментальный отдел выполнил октябрьское задание на 102 процента.

В. ЩЕТИНИН,

мастер инструментального отдела основного механического цеха.



Самоотверженно борется коллектив сталеплавильщиков шестой мартеновской печи за досрочное выполнение плана первого года семилетки. Сталеплавильщики первыми на комбинате выполнили план десяти месяцев. Сейчас сталевары этой печи, вступив в социалистическое соревнование в честь 42-й годовщины Великого Октября, ежедневно выплавляют сотни тонн стали дополнительно к плану.

Передовой кузнец

Виктор Биба — молодой кузнец. Но дело свое изучил хорошо и его 350-килограммовый молот всегда используется рационально. Вместе с кузнецом работают столь же старательные его помощники — подручный Виктор Стерликов и машинист Мария Еремеева.

Много срочных заказов выполняла бригада, много деталей отковала для механизмов агрегатов основных цехов. Каждый месяц коллектив бригады намного превышает норму. Все это потому, что кузнец умеет организовать людей, увлечь их на выполнение задания.

Особенно хорошо трудится бригада кузнеца на предоктябрьской вахте. Коллектив опередил все бригады цеха и 20 октября рассчитался с месячным планом.

С. КАМЕНСКИЙ,

мастер кузнечно-прессового цеха.

На снимке: сталевар 6-й печи Н. Кокосов.

Фото Е. Карпова.

Выполнили 10-месячный план

Достойные подарки Родине готовит коллектив печи № 2 второго мартеновского цеха. В прошлом месяце мы сварили сверх плана около 2 тысяч тонн стали. На вахте в честь 42-й годовщины Октября решили удержать высокий уровень производства и сварить тысячу тонн сверхпланового металла.

Держат слово сталевары и подручные. В бригадах А. Мальцева, Н. Митрофанова, В. Иванова и нашей делают все, чтобы трудиться по графику, чтобы плавки были полновесными. И хотя наша

печь уже выдала 304 плавки, но еще вполне исправна. А использование природного газа обеспечивает высокую производительность ее.

Свое обязательство мы выполняем. В счет тысячи тонн сверхпланового металла за 22 дня мы сварили 942 тонны.

Продолжая выдавать сверхплановый металл, коллектив печи 22 октября рассчитался с планом десяти месяцев.

А. ЗАЖИГИН,

сталевар печи № 2.

Соревнование двух коллективов

Несколько лет уже соревнуются между собой коллективы мартеновских цехов № 2 нашего комбината и Челябинского металлургического завода. Нынче, борясь за достойную встречу 42-й годовщины Великого Октября, они добились серьезных успехов.

Сталеплавильщики нашего второго цеха выдали уже сверх плана около тысячи тонн металла, сэкономив при этом 2 миллиона 584 тысячи рублей. Улучшены также другие технико-экономические показатели. Здесь с начала

года почти 57 процентов шлаков сварено скоростным методом, выплавка стали на одного работающего ежемесячно составляет более 266 тонн.

Успешно соревнуются и челябинцы. Они выдали многие тысячи тонн сверхплановой стали. Брак по сравнению с прошлым годом здесь снижен на 28 процентов, на 11,6 процента снижен простой печей на горячих и холодных ремонтах.

Соревнование продолжается.

Это будет в СЕМИЛЕТКЕ

Атомная электростанция на Урале

На строительстве Белоярской атомной электростанции (Урал), которая даст промышленный ток в 1961 году, начался монтаж арматуры для первых турбоагрегатов.

На месте могучих сосен и елей уже поднялись первые сооружения. Из сборного железобетона возводится огромное здание машинного зала высотой 24 метра. Сейчас здесь работают монтажники, готовя арматуру для двух турбоагрегатов мощностью по 100 тысяч киловатт. Они составят первую очередь станции.

Рядом разместилось реакторное отделение, очень сложное по своей конструкции. Его величина в два раза превышает здание машинного зала. Топливом для реакторов послужит слабо обогащенный уран. 90 тонн урана, который будет за-

гружен в реактор, хватит для непрерывной работы станции в течение двух лет. Обычная же тепловая электростанция такой мощности израсходовала бы за это время свыше миллиона тонн угля.

В сооружении реакторного отделения уже уложено около 10 тысяч кубических метров специального биологического (очень плотного) бетона, который защитит обслуживающий персонал от радиоактивных излучений.

Рядом со станцией, на реке Пышме, построена плотина и создается большое водохранилище. Его воды будут использоваться для охлаждения турбогенераторов. Завершается сооружение электросилового подстанции для передачи энергии Белоярской станции предприятиям Урала.

Партийная жизнь

Почетный долг каждого пропагандиста

Учебный год в сети партийного просвещения на комбинате начался организованно. Основная масса пропагандистов серьезно отнеслась к своим обязанностям, по партийному готовилась и готовится к проведению каждого занятия.

Помня, что основным содержанием политического просвещения в текущем учебном году должно быть глубокое изучение работ классиков марксизма-ленинизма, истории и теории КПСС, теоретических проблем и практических задач, выдвинутых XXI съездом партии, наши пропагандисты с первого дня занятий требуют от слушателей самого серьезного отношения к учебе. Пропагандисты сами, разумеется, показывают пример в этом отношении.

Учеба в сети партийного просвещения — это не обычная учеба. Смысл ее состоит в том, чтобы вооружать и воспитывать коммунистов, а потому, стало быть, партийная учеба должна носить боевой характер, отвечать на все вопросы, волнующие слушателей. Все это, в свою очередь, требует от пропагандиста самой серьезной подготовки. Предстоит ли рассказ или беседа — пропагандист должен готовиться к проведению занятия, заранее проработать, как лучше провести беседу, на что обратить особое внимание, как увязать тему с сегодняшним днем, с теми задачами, которые волнуют коллектив.

Именно с такой серьезностью готовятся к каждому занятию пропагандисты кружков по изучению истории КПСС т. Овчинников (мартеновский цех № 1), т. Оленина (цех вспомогательных материалов), т. Скурыдин (цех подготовки составов) и многие другие. Здесь, как показали первые дни, занятия проходят живо и интересно, слушатели принимают самое активное участие в обсуждении поднимаемых вопросов.

Нужно признать, однако, что не все пропагандисты по-настоящему относятся к выполнению возложенных на них обязанностей.

Имеются случаи, когда по вине пропагандистов были сорваны очередные занятия. Так было в ремонтно-строительном цехе. Занятия в кружке по истории КПСС не состоялись по той причине, что пропагандист т. Миначков не готовился к занятиям. Все слушатели явились, каждый отложил личные дела ради учебы, но вынуждены были разойтись ни с чем.

То же самое произошло в мартеновском цехе № 3. Занятия в кружке по изучению истории КПСС также не состоялись по причине неподготовленности пропагандиста т. Шестеркина.

Коммунист т. Шестеркин проявил удивительную безответственность. Он явился на занятия, не имея при себе даже плана. Тут немало повинно и партийное бюро цеха, которое не заинтересовалось, как пропагандист готовится к занятиям. А повод для такой проверки был довольно веский. Тов. Шестеркин, получив освобождение от работы с целью посещения семинара пропагандистов, отказался пойти на этот семинар. Тов. Шестеркин не заинтересовался планом занятий. Он пришел проводить занятия, сам не представляя о чем будет говорить.

Надо полагать, конечно, что партийное бюро мартеновского цеха № 3 не оставит без воздействия поступок коммуниста т. Шестеркина.

Итоги первых занятий в сети партийного просвещения целесообразнее всего обсудить на партийных собраниях. При этом коммунистов должны интересовать такие вопросы, как посещаемость слушателей, их подготовка к занятиям, условия, в которых проходят занятия, обеспечение учебными и наглядными пособиями и другие вопросы. Одной из главных забот партийной организации должна быть подготовка пропагандистов, как они выполняют партийное поручение, свой почетный долг. А этот долг состоит в том, чтобы не пересказывать азбучные истины, а вести занятия живо, интересно, отвечать на все вопросы слушателей.

А. БИБАРСОВА.



В листопрокатном цехе № 2 хорошо знают работающего со времени пуска цеха машиниста электрокрана Виктора Семеновича Жерикова. Это дисциплинированный, всегда аккуратный и старательный машинист. За хорошую работу ему неоднократно присуждалось первенство в социалистическом соревновании.

На снимке: В. Жериков.
Фото Е. Карпова.

Хорошо идет подписка

На всех участках отдела технического контроля в этом году хорошо идет подписка на журналы и газеты. Уже выписано 124 экземпляра «Магнитогорского рабочего», 58 человек подписались на газету «Магнитогорский металл». Семнадцать работников отдела будут получать «Литературную газету». При этом надо обязательно отметить разнообразие наименований выпускаемых изданий, среди них и газеты: «Известия», «Советская Россия», «Советский спорт», «Комсомолец», журналы: «Семья и школа», «Моды сезона», «Советская музыка», «Нева», «Радио», «Сталь», «Новое время», «Чехославакция» и другие.

Особенно хорошо идет подписка на участке ОТК тонколистовых цехов и на участке в листопрокатном цехе № 3. Почти каждый день сдает большие суммы денег, полученные за подписку, общественный уполномоченный по подписке П. Пендюрин.

Р. ПЕТРОВА.

Отчеты и выборы профорганов

Актив бригады

В ряду станков большого токарно-механического цеха ничем не выделяется тот, у которого работает токарь Габдул Бикинин. Уверенно следит он за обтачиванием детали, измеряет ее, смахивает упругие спираль стружек, устанавливает резец, регулирует обороты детали, глубину резания и подачу резца.

Работа идет равномерно, мастер т. Булгаков мало задерживается у этого станка, зная, что опытный токарь не «запорет» деталь, сделает все точно и в срок.

В срок ли? Пожалуй, о сроках у Г. Бикинина свои представления. Выполняя ежемесячно норму на 120 и более процентов, он ставит заданию свои сроки. В октябре, например, выполнил он свое годовое задание и на изготовлении сверхплановой продукции уже отработал более 1200 станко-часов.

Широкий размах планов семилетки, надо старательно выполнять их, — говорит токарь.

Умеет он держать слово и в работе показывает пример. И не удивительно — за время работы у станка, с 1939 года, он многое освоил, стал токарем седьмого разряда. А в рабочем коллективе уважают старательных, доверяют им. Поэтому еще в 1942 году коллектив профгруппы, где работает Г. Бикинин, избрал его своим профгруппоргом.

Семнадцать лет прошло с тех пор, семнадцать раз проходили первичные профгрупповые и каждый раз в группе мастера т. Булгакова неизменно оставались профгруппоргом Габдул Бикинина. Избрали его и теперь, признав профсоюзную работу хорошей.

Умело развешивает свою деятельность профгруппорг, чутко прислушивается к мнению всех 22 членов профгруппы. Вместе с мастером ежемесячно на собрании группы подводит итоги соревнования. Кто работал неважно — разберут почему, выяснят причину отставания. А если кто опоздал или другое нарушение совершил, ему тут достанется от коллектива. После решения профгруппы наложит соответствующее взыскание мастер. Правда, таких случаев очень мало — бригада дисциплинирована и прогулов или опозданий нет.

Но грош цена была бы профгруппоргу, если бы он работал

только сам, не привлекал актив. Хорошие активисты воспитались в бригаде, их избрали общественными инспекторами, страхделегатами и т. д.

Комсомолец Николай Квашин хороший токарь и успешно учится в горно-металлургическом институте. Избрали его культорганизатором. Он организует культпоходы, читки.

Оказали доверие и кадровому токарю Федору Филипповичу Атежеву. Все время избирают его общественным инспектором по технике безопасности. Работая с 1936 года в цехе, он изучил условия, знает, что нужно делать для безопасности труда. Всякое нарушение техники безопасности сразу подмечает и добивается, чтобы его устранили. И токарь знает, если он нарушит правила техники безопасности.

Выдвигают и молодых, оправдывающих себя в работе. Не так давно трудится в бригаде комсомолец Тадеуш Кухар. Пришел он к станку, окончив десятилетку и техническое училище. Парень живо интересуется жизнью бригады и производственные нормы перевыполняет. Его избрали страхделегатом.

Не стоит в стороне и мастер т. Булгаков. Он — агитатор бригады. Каждый четверг собирает бригаду, и мастер знакомит коллектив с текущими событиями. За хорошую работу профгруппора Г. Бикинина не раз премировали путевками в дома отдыха. Но лучшей премией ему является доверие коллектива, высокая оценка его общественной деятельности.

А. ГРИШИН,
председатель цехкома.

Щит славы

Настойчиво борется за выполнение своих обязательств в предоктябрьском соревновании коллектив производственно-технического цеха. Ход соревнования регулярно освещается на еженедельных собраниях, итоги же за месяц заносятся на Доску показателей.

Доска показателей — это огромный щит, в центре которого — «Доска почета». Здесь — имена передовых людей цеха. Количество их непрерывно растет.

БОЕВАЯ ЗАДАЧА РАБОЧЕГО

На днях состоялось городское собрание рабочих корреспондентов. С докладом о задачах рабочих корреспондентов в связи с решениями июньского Пленума ЦК КПСС выступил редактор городской газеты «Магнитогорский рабочий» т. Кондаков.

В обсуждении доклада приняли участие многие рабочие. Они вносили конкретные предложения по улучшению работы с активом редакции.

На собрании избран новый состав совета при редакции газеты «Магнитогорский рабочий».

На повестке дня вопрос о технике безопасности

В котельно-ремонтном цехе состоялось открытое партийное собрание, обсуждавшее состояние техники безопасности на участках. С докладом выступил начальник цеха т. Горяев.

Собрание заслушало также общественных уполномоченных о ходе подписки на газеты и журналы.

САМЫЙ ИНТЕНСИВНЫЙ ДОМЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Одна из крупных доменных печей Череповецкого металлургического завода достигла наивысших в советской металлургии параметров работы: давления газа под колошником 1,8 атмосферы и температуры горячего дутья 1050 градусов. Подобная интенсивность плавки позволила довести коэффициент полезного объема печи до 0,577.

За месяц работы на таком режиме печь выдала несколько тысяч тонн чугуна сверх нормы.

В настоящее время в доменном цехе Череповецкого завода готовится перевод на этот режим работы остальных печей, что позволит увеличить годовую выплавку металла при тех же производственных мощностях на многие десятки тысяч тонн.

МИРОВОЙ РЕКОРД

820 полновесных плавок выдала за одну рабочую кампанию мартеновская печь Череповецкого металлургического завода.

Достигнутый показатель стойкости хромомagneзитового

Новинки техники

свода является для однотипных печей мировым рекордом. Он поставлен благодаря практически выбранному оптимальному режиму работы всех элементов печи и постоянному соблюдению его в течение всей кампании. Характерно, что к концу кампании производительность печи не снизилась. Сейчас с каждого квадратного метра пода снимается по 9 и более тонн стали.

ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЙ КАТАЛИЗАТОР

Полупроводниковый катализатор, ускоряющий процесс получения фурана — исходного вещества, из которого изготавливаются различные термостойкие смолы и синтетическое волокно типа нейлон, разработан латвийскими учеными. Катализатор значительно увеличивает выход этого ценного вещества, понижает температуру реакции, тем самым способствуя осуществлению оптимального технологического режима.

На экспериментальном заводе Латвийского института орга-

нического синтеза впервые в практике изготовлена автоматизированная установка для промышленного производства фурана с помощью нового катализатора.

Полупроводниковый катализатор создан под руководством академика Латвийской Академии наук Соломона Гиллера.

ГИГАНТСКИЙ РАДИОТЕЛЕСКОП

Гигантский радиотелескоп с площадью отражающей поверхности в двадцать тысяч квадратных метров решено создать в Пулковской обсерватории близ Ленинграда в семилетке.

При помощи этого уникального сооружения будут производиться наблюдения в диапазоне волн от десяти до пятидесяти сантиметров при наивысшей разрешающей способности.

Восемьсот плоских зеркал-отражателей расположатся по кругу, благодаря чему наблюдения станут возможными во всех направлениях. Прибор будет настраиваться автоматиче-

ски с использованием счетно-решающих устройств.

Радиотелескоп предполагается установить в одном из районов юга СССР, который будет выбран в ближайшее время.

РАДИОВолНЫ ОПРЕДЕЛЯЮТ СОСТАВ Веществ

Радиоспектроскоп — новый прибор для определения химического состава вещества при помощи отраженной радиоволны — сконструирован специалистами Узбекистана.

Прибор, полностью избавляющий от необходимости производить сложные химические анализы, пригоден для исследования вещества как в твердом, так и в жидком состоянии.

Отраженную радиоволну принимает резонатор, связанный с самопишущим прибором, который вычерчивает кривую силы отражения. По ее показаниям устанавливается состав изучаемого вещества.

Точность радиоанализа по сравнению с химическим значительно повышается.

НА ПЕРЕДНИЙ КРАЙ БОРЬБЫ ЗА СЕМИЛЕТКУ!

Молодежь комбината в борьбе за технический прогресс

Лицевые счета семилетки

Он рационализатор — эту фразу все чаще и чаще приходится слышать от работников коксохимического производства. Почти каждый день в БРИЗ цеха поступают новые предложения от отдельных рабочих, целых групп производственников. Только за девять месяцев экономия от внедренных предложений составляет три миллиона рублей. Более одного миллиона 320 тысяч сэкономила творческая мысль группы, куда вошли К. Я. Филиппин, В. С. Кортиков, И. Г. Капельзон, К. Т. Лобов, Н. Е. Баев. Они реконструировали барабаны и дробилки углеподготовки. Более пятидесяти тысяч рублей сохранил цеху заместитель начальника коксового цеха комсомолец С. К. Успенский за счет замены замазки мертеля при высадке батарей.

Лучшая группа

Соревнование за лучшую комсомольскую группу объявлено в комсомольской организации обжимного цеха. Много пунктов входят сюда, разрабатывали их сами комсомольцы. Впереди сейчас идет группа пятой бригады адьюстажа, где комсоргом Иван Козлов. Она давно известна своей дружной, сплоченностью. За что бы здесь ни брались, всегда у них все идет лучше. Взяли хотя бы сбор металлолома, здесь его собрано 90 тонн. Не бывает у комсомольцев пятой бригады прогулов, нарушений трудовой дисциплины.

Когда началась борьба за лучшую группу, комсомольцы пятой бригады включили новые условия в соревнование, куда вошло повышение производительности труда, рационализаторские предложения, овладение новыми специальностями. То, что здесь слова не расходятся с делом можно видеть уже по таким фактам: Александр Широков уже может свободно справляться с любым заданием по двум профессиям: слесаря и сварщика. Про Ивана Козлова говорят: «мастер на все руки» — он токарь, слесарь, вырубщик. У Николая Головкина две специальности: электрика и слесаря. Не забыта здесь и учеба. И все-таки главным в группе остается труд, высокопроизводительный, ударный.

В. НИКИШАНОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ обжимного цеха.

Сейчас с рационализаторской мыслью в цехе бьется еще сильнее. Многие из наших производственников завели лицевые счета экономии на семилетие. Они обязались сберечь за счет новаторских предложений десятки, сотни тысяч рублей. Посмотрим некоторые из них. 50 тысяч уже имеется на счету у старшего мастера огнеупорной кладки А. И. Самохвалова. П. М. Прокопенко, механик углеподготовки, записал на свой лицевой счет экономии 9 тысяч рублей. Этих записей с каждым днем появляется все больше и больше.

Наши молодые специалисты-комсомольцы, недавно пришедшие на производство, тоже не сидят в бездействии. Многие из них взялись за большие, емкие темы, разработку которых важна для производства. Мастер коксовых печей Михаил Воляс работает над темой «Механическая погрузка кокса в вагоны». Галина Кривых остановилась на теме «Методика расчета, образование и учет фактического расхода фонда мастера». Элла Рывкина, работник отдела организации труда и зарплаты, обдумывает другой вопрос: «Планы по труду коксохимического производства».

Конечно, у каждого получается свой результат, один сохраняет миллион, другой сотни рублей, но главное не в этом. Отлично, что большинство рабочих, инженеров, техников теперь внимательно, творчески подходят к каждому процессу.

В. КУРЕНКОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ коксохимического производства.

Общественно-конструкторское

Общественно-конструкторское бюро — такая табличка появилась на одном из кабинетов нашего цеха. Об этом же конструкторском бюро уже несколько раз говорили начальники отделений, мастера, потому что многих интересует, для чего создано это бюро, какие функции оно будет выполнять.

Общественно-конструкторское бюро создается в помощь нашим рационализаторам. Листопрокатный цех № 3 по рационализаторским предложениям занимает первое место по заводу. Многие из этих предложений внедряются, но

Каждая смена в цехе подготовки составов проходит напряженно. Только успевая поворачиваться. Чуть затормозился общий темп, как начинаются звонки: «Что там у вас случилось, почему ждем?» Конечно, после такой нервной горячей работы хочется домой, поскорей отдохнуть, да еще успеть заглянуть в учебники: у нас ведь многие учатся. И все же, когда подходишь к комсомольцам и говоришь: «Останься, надо! — никто не возражает. Раз надо, значит надо. Это стало законом в организации».

За большие дела взялась комсомольная цеха. Молодые рабочие организовали шефство над строительством помещения гидравлической чистки и механической смазки изложниц во дворе изложниц № 1. Это облегчает труд сорочка человека, улучшает качество подготовки изложниц, повышает производительность труда на 15 процентов.

Выходят комсомольцы помогать

Семь — в пять!

22 комсомольца основного механического цеха откликнулись на почин ленинградцев выполнить семилетку по уровню производительности труда в пять лет.

Трое токарей комсомольцев из бригады мастера Алексея Тархова Владимир Репин, Хайбулла Тухватуллин и Николай Резник уже в этом году достигли уровня производительности труда, запланированного на 1965 год.

А. СМОЛЕНЦЕВ.

и в сооружении навесов для предохранения готовых составов от дождя, снега, пыли. Будут эти навесы, значит ликвидируются срывы и задержки в выпуске плавок, отпадет нужда в трудоемких и опасных операциях по накрыванию и раскрыванию крышками изложниц. На этих операциях высвободится также два человека.

При активном участии комсомольцев предложен проект строительства механизированного склада слитков с двумя электромостовыми кранами, что позволит повысить производительность труда на складе слитков более чем на тридцать процентов.

В цех подготовки составов, как и в другие цехи комбината, постоянно прибывает новая техника. Освоить, овладеть ею — дело молодых, поэтому комсомольцы создали бригаду под руководством молодого специалиста Александра Колмакова по внедрению новой техники.

При техническом отделе цеха созданы сейчас курсы по овладению вторыми и третьими специальностями. Слесари приобретают профессию электросварщиков, машинисты кранов — электриков. Это совмещение профессий, конечно, обязательно даст свои плоды, если случится что, не придется звать на помощь другого, неполадки можно уже исправить самому.

Первый год семилетки — месяцы напряженной борьбы за технический прогресс, за овладение передовым опытом. Это постоянно помнят комсомольцы нашего цеха.

И. РАМАЗАН,
секретарь бюро ВЛКСМ цеха подготовки составов.

Интересно, увлекательно

Есть такое выражение: глаза разбежались. Оно было вполне понятно тем, кто пришел 20 октября во Дворец культуры металлургов на второе занятие университета культуры. Первое было организационным, а сейчас предстояло разойтись по факультетам. Куда пойти? Даже те, кто в прошлый раз приобрели абонементы, теперь стояли в раздумье: правильно ли они определили свое желание.

По лестнице то и дело группами и в одиночку поднимались юноши, девушки. У каждого из них было свое настроение, свое желание. Мы спросили об этом крановщицу сортопрокатного цеха Нину Лютинскую. Она выбрала музыкальный факультет.

— Больше всего мне хочется, — объяснила девушка, — научиться понимать музыку... Я люблю песни. Если по радио передают музыкальную передачу, могу слушать часами. Мелодии волнуют меня, но я не всегда смогу рассказать, что выражают они. Думаю, что с удовольствием буду присутство-

Письма в редакцию

А ключей не дают

Мы стараемся, обучаем людей второй профессии, а отдел снабжения комбината не способствует этому. Чтобы повысить качество ухода за механизмами кранов цеха подготовки составов, мы обучили машинистов специальности слесари. Дали молотки, напильники, но какой слесарь-ремонтник может обойтись без гаечного ключа? А ключей-то как раз и нет.

Нам нужны они разных размеров, от 14 до 60 миллиметров. Но не только машинистам кранов нечего дать. Даже слесари, занятые на основных работах, пользуются ключами, давно потерявшими свой вид.

Каждый месяц посылаем в отдел снабжения заявку и все без толку. Даже и обещаний не слышим в ответ. На комбинате ключей нет. Но на то и отдел снабжения, чтобы добывать, снабжать цехи ключами и иным инструментом.

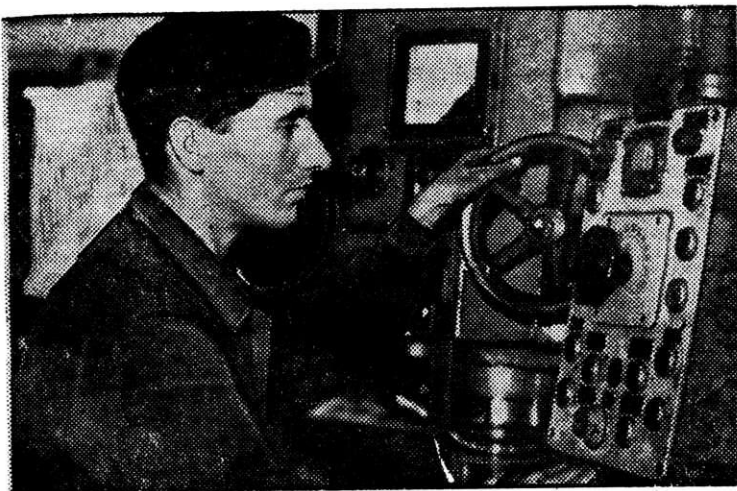
Отсутствие ключей тормозит работу. Не способствует успеху и то, что кровельщики ремонтно-строительного цеха начали ремонтировать крышу первого двора изложниц и бросили на половине. Идут дожди, работать нельзя. А руководители ремонтно-строительного цеха одно знают — трудностями да обилием ремонтных работ все объясняют. **Л. ЗАЙСАНОВ,**
механик цеха подготовки составов.

Бойлер есть, воды нет

С апреля, когда заселили дом № 73/1 по улице Ленина, жильцы только слышат обещания, что будет дана горячая вода. Обещаний много, а до выполнения их далеко. В подъезде дома лежит бойлер и никаких мер не принимают, чтобы его использовать.

В соседних домах давно имеется горячая вода, только здесь задержка. Нужно ускорить пуск бойлера, дать жильцам горячую воду.

Л. НЕНЦИНСКАЯ,
работница производственного отдела.



Если в основном механическом цехе попросить назвать лучших фрезеровщиков, среди них обязательно будет Юрий Токарев. Производственный он молодой, а его сноровке иногда завидуют те, у кого уже немалый стаж работы. Ежемесячно Юрий выполняет задание на 140—150 процентов. Кроме того, он активный общественник, хороший организатор.

На снимке: Ю. Токарев.

Фото Е. Карпова.

инные подолгу лежат в проектно-отделе в ожидании, пока до них дойдет очередь.

Конструкторы-энтузиасты должны помочь скорее провести эти предложения в жизнь. Не каждый производственный сможет оформить свое предложение как нужно, правильно произвести все расчеты, выполнить чертежи. Все это будут выполнять конструкторы-общественники. Всю работу над рационализаторскими предложениями они станут производить после работы и, конечно, бесплатно.

Девятнадцать молодых производственников вошло в состав общественно-конструкторского бюро. Среди них чертежница Валентина Карташова, мастер адьюстажа Валентин Яхонтов, вальцовщик — инженер Владимир Романов, старший вальцовщик Нур Шакиров, энергетик Юрий Солопаев. Руководить новым бюро будет один из опытных работников цеха механик Т. Сулаков.

В. КОМЛЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ листопрокатного цеха № 3.

НИКТО НЕ СКУЧАЛ

400 человек собралось в большом зале Дома металлургов на первое занятие университета культуры. С приветственным словом к собравшимся обратился председатель правления Дома культуры К. Н. Пуньяев, директор университета культуры Н. И. Сторожева, секретарь райкома партии Б. И. Аверин.

Лекцию о коммунистическом воспитании молодого человека прочитал А. С. Севостьянов. Вторая лекция «Как слушать и понимать музыку» проводилась в сопровождении Магнитогорской хоровой капеллы.

Много желающих оказалось участвовать в конкурсе на лучший балетный танец.

вать на всех лекциях о наших великих русских композиторах.

Сатывая Давлеткиреева, сортировщика адьюстажа проволочно-штрипового цеха, привлекло другое. Он поступил на факультет «Наука и техника». Сатывай учится в десятом классе школы рабочей молодежи, очень увлекается техникой, любит свою специальность и поэтому он считает, что занятия на факультете науки и техники позволят расширить ему свой технический кругозор.

— Начало мне понравилось, — сказал молодой рабочий, — я с удовольствием познакомился с техническими монтажами, викториной. Внимательно прослушал лекцию преподавателя горно-металлургического института Т. Быгеева, а в перерыве успел подписаться на газету. Очень хорошо, что здесь организовали подписку и продажу книг.

В пяти аудиториях собрались те, кто желает больше узнать. Слушатели театрального факультета сидели, стараясь не пропустить ни одного слова из лекции «Мировой театр и его этапы». На музыкальном факультете читались две лекции «Выразительные средства музыки», «Вокальная музыка». С большим вниманием были прослушаны лекции и на других факультетах.

С кем бы из слушателей университета не говорили после окончания занятий, все выражали только одно мнение: «За один вечер мы узнали много интересного, замечательного». **А. КАЛУГИНА.**

Рассказы о людях нашего завода

М а т в е и ч

(Окончание. Начало в № 126).

РЕМОТ подины мартеновской печи — а такой ремонт производится только на ходу — операция очень ответственная. Исполон века, из поколения в поколение передавалось мастерство наварки подины и их ремонт. Не всякий мастер, даже очень опытный, возьмется за такое дело. Тут нужно не только досконально знать процесс, но и требуется особое чувство, если можно так выразиться, «чувство печи».

Бывало, случается и сейчас, что после как будто бы правильно произведенного ремонта часть подины «срыгает», как говорят сталевары, на первой же плавке. И снова останавливают печь на много часов. Снова сжигается драгоценное топливо: пока идет ремонт, печь работает холостую. Ремонт, как я знал, длился долго, по 11—13 часов и производился он так:

После выпуска металла подина осматривалась, потом начинали кидать песок. Подины наваривают магнетитом, а магнетизу химикаты причисляют к основаниям. Кварцевый песок — материал кислотный. Когда они соединяются при высокой температуре, магнетит разлагается, получается шлак. Таким путем стравливают наросты за время работы бугры, понижают подину. Затем с подины удаляют шлак.

Некогда это делали деревянными гребками, потом стали применять сжатый воздух. Длинную трубку, присоединенную к толстому шлангу, заталкивают в гряделку средней крышки против открытого сталевого отверстия. Вторую трубку вставляют в печь, оттянув боковую крышку. Потом на чистую подину подручные кидают лопатами магнетитовый порошок туда, куда укажет старший мастер, потому что очень важно попасть именно в невидимую подручному яму.

Гудит мартен. В нем поддерживается предельная температура, способная сплавить зерна магнетита воедино. В это время прогрева у бригады есть возможность передохнуть, чтобы потом снова и снова кидать и кидать.

МАТВЕИЧ распорядился дуть сразу в три трубы. Благодаря этому подину очистили вдвое быстрее. Подручные начали кидать магнетит. Но продолжалось это недолго. Мостовой кран, неся в своих огромных «ногах» заправочную машину, остановился над печью.

«Что бы это значило?» — ломал я голову.

— Майна! — командовал старший мастер. Заправочная машина опустилась на рельсы перед печью. Я заглянул в нее. Машина была доверху набита отборным желто-коричневым магнетитом. Очевидно, старший мастер хотел подсыпать подину печи заправочной машиной. Но как это делается? Ведь заправочная машина, приспособленная для заправки задней стенки, не может кидать магнетит вниз, на подину. Правда, я слышал, что на Кузнецком металлургическом комбинате как-то приспособились, но как — не знал. У нас в Магнитогорске тоже внедрялся способ, но многие сталевары относились к нему скептически.

— Не выйдет, — говорили они, — неровная будет подина: где больше подсыпешь, где меньше...

— Давайте ложку, — сказал Кононенко. Бабаскин позвал и меня. И не напрасно: «ложка» была около шести метров длины. Мы положили ее на специальный ролик машины. Кононенко включил ток, взял «ложку» за кольцо ручки. Струя магнетита ударилась в «ложку» и, отразившись, посыпалась прямо на подину. Кононенко врал ложкой взад-вперед и в сторону. Одна за другой открывались крышки окон. Старший мастер отбросил «ложку», вытер лицо:

— Готово!

Я заметил: подсыпка первого слоя заняла десять минут. А вручную подсыплют час-полтора.

— Видал? — воскликнул Бабаскин. — А ты, небось, думал лопатой швырять?

— Думал... — сознался я.

— Погоди, — пообещал Бабаскин, — то ли еще увидишь.

Мы отошли с ним в сторону, закурили.

— Легко работать у такого мастера, — тепло проговорил подручный, затянувшись дымом папиросы: — где не знаешь — покажет, научит. И поругать может. Нашему брату и это иногда требуется.

— Постой, да ведь он не здесь как будто работал? — начинал вспоминать я.

— Верно, — подтвердил Бабаскин, — не здесь. Во втором цехе. С сорок четвертого года старшим мастером.

— А до этого что делал?

— Сталь варил на десятой печи. Слышал про такую?

О десятой печи я слышал. Не одну тысячу тонн металла сверх плана выплавил коллектив этой печи в военные годы. Теперь мне становится все более понятен этот в общем-то не слишком многословный человек — старший мастер первого блока Константин Матвеевич Кононенко.

Ведь здесь, на этих трех печах варят сложнейшие марки сталей, и печи быстро изнашиваются. За ними нужен особенно тщательный уход. Как бы поймал мои мысли, Бабаскин продолжал:

— Были у нас и другие старшие мастера, да не тот толк. Или вот тоже: как Матвеевич в отпуске, так печи простаивают на ремонт.

Сталевар между тем загрузил бункер заправочной машины гелевой черной окалиной, на бункер взобрался подручный и пикой стал проталкивать окалину вниз. Кононенко направлял ее «ложкой» на подину.

Это тоже было ново для меня. Ошлаковку окалиной производили лишь после подсыпки последнего слоя, но Матвеевич ошлаковывал каждый слой. Как я узнал после, это в основном и было причиной особо качественной наварки...

Когда началась завалка, мы с Бабаскиным пошли в столовую.

— Вот так вот! — горделиво передо мной подручный. — Расскажешь там своим ученикам, как надо работать.

— Расскажу, — пообещал я, ибо рассказать в самом деле было о чем: ремонт подины был закон-

Н. Курочкин

чен в неслыханно короткий срок — за четыре часа...

ЛЕТОМ прошлого года по каким-то своим делам я снова зашел в третий цех. Он по-прежнему шумел, выдавая тонны стали.

Матвеевич стоял на площадке, чуть сутулясь по привычке, и сквозь очки глядел в печь. Одет он был так же и на ногах были неизменные сапоги: наверное, он любил их носить.

В числе других знатных магнитогорцев ему было присвоено звание Героя Социалистического Труда. В городской газете была напечатана заметка и портрет старшего мастера. Со снимка куда-то мимо объектива смотрели его пытливые глаза, короткие волосы причесаны на старинный манер. Было видно, что человек этот не привык позировать. Сухие строчки коротко сообщали о его работе и основные вехи жизни.

Я хорошо понимал корреспондента: трудно ему пришлось — такие люди не умеют о себе рассказывать.

Я подошел к Матвеевичу, поздоровался и поздравил с высоким званием.

— Спасибо, — просто сказал он. — Как жизнь?

— Ничего. Как у вас?

— Да вот, новую марку осваиваем.

Он назвал марку стали. В ней было множество различных добавок, даже медь.

— Да, трудновато придется.

— Трудновато, — согласился Матвеевич. Потом глаза его озорно блеснули.

— Трудновато, говорите? Новая марка? А искусственные-то спутники летают?

— Летают... — не понял я.

— Значит, хотят люди заглянуть на другую сторону Луны, а это разве не трудновато? А ты говоришь: «Новая марка»... Освоим!

Я засмеялся и подумал, что и сам Матвеевич как раз из породы тех людей, которым непременно хочется взглянуть на другую сторону Луны, а потом и еще дальше...

Интересная лекция

Большой интерес трудящихся основного механического цеха вызвала на днях лекция, прочитанная в красном уголке. Лектор общества по распространению политических и научных знаний, бывший летчик, т. Киреев очень занимательно рассказывал о реактивной авиации, о космических полетах.

Эта тема интересует всех, и лектору было задано много вопросов. Лектор обстоятельно рассказывал о новейших достижениях советской науки, о спутниках нашей планеты, полетах ракеты на Луну и третьей космической ракеты, обогнувшей Луну.

Лекция всем очень понравилась. Слушатели попросили еще прочитать лекции на подобную тему. Цеховой комитет запланировал проведение ее еще раз.

С. ВАСИЛЬЕВ.

Подписывайтесь на журнал „Станки и инструмент“

Журнал «Станки и инструмент» издается 31-й год. Он рассчитан на работников металлообрабатывающей промышленности и машиностроения: на инженеров, техников, высококвалифицированных производственников и сотрудников научно-исследовательских, конструкторских и проектных организаций.

В журнале освещаются вопросы расчета, конструирования и производства металлообрабатывающих станков, режущих и измерительных инструментов и приборов, а также практика и опыт их рациональной эксплуатации.

Журнал знакомит читателей с научно-исследовательскими работами, проводимыми в исследовательских институтах и заводских лабораториях, с конструкциями новых станков, машин, инструментов и приборов, с новыми конструкциями типовых узлов, механизмов, станочных приспособлений и технологической оснастки, с новыми типами станочной электро-гидро- и пневмоаппаратуры, а также публикует нормативные станкостроения и инструментальной промышленности, которые находят широкое применение в разных отраслях машиностроения.

На страницах журнала освещаются вопросы теории и практики автоматизации процессов обработки в машиностроении: модернизация и автоматизация действующих универсальных станков, проектирование и производство специальных и агрегатных станков, автоматических линий и цехов, создание станков с программным управлением.

В журнале освещается опыт зарубежного станкостроения и публикуются статьи обзорного характера, статьи зарубежных авторов, представлена библиография научно-технической и производственной литературы.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Необыкновенные приключения Мишки Стрекачев», «Наши соседи», с 26 октября «На диком бреге Иртыша».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «О чем шумит река».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Аннушка».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «О моем друге», «Судьба поэта», с 26 октября «Солнце светит всем».



Четырехтысячелетние сосны

До недавнего времени самыми древними из живущих сейчас растений считались гигантские калифорнийские секвойи. Известно в общей сложности пять экземпляров деревьев, возраст которых превосходит 3.000 лет. Самому старшему из них — 3.200 лет. Размеры этих гигантов соответствуют нашему представлению о подобных ветеранах: высота более 100 м., толщина ствола свыше 10 м., объем больше 1000 м³ древесины.

Тем более поразительным оказалось известие о том, что в каких-нибудь 100 км от заповедника на склонах той же Сьерры-Невады, в районе городка Уайт-Монтэн, на высоте 3000 м над уровнем моря обнаружено большое количество сосен, возраст которых значительно превосходит 3000 лет. По внешнему виду они резко отличаются от гигантских секвой. Это небольшие деревья (чуть выше 10 м). У наиболее старых из них больше 1000 лет назад отмерли и засохли верхушки и вся верхняя часть ствола. У иных живет только какая-нибудь одна ветвь.

Интересна история этого открытия. По поручению Арizonского университета профессор Эдмунд Шульман изучал толщину годовых колец различных деревьев, чтобы

по ним судить о количестве ежегодных осадков в этом районе. При этом он установил, что наиболее долгоживущие растения — это не высокие и быстрорастущие деревья, а живущие на сухих каменистых склонах. Кроме того, ему удалось выяснить, что у наиболее старых деревьев отмирает верхняя часть ствола, а это приводит к заметному оживлению нижних ветвей (благодаря увеличенному поступлению питательных веществ). В ходе этих исследований и были найдены деревья, о которых шла речь выше.

СМЕЯТЬСЯ НЕ ГРЕШНО

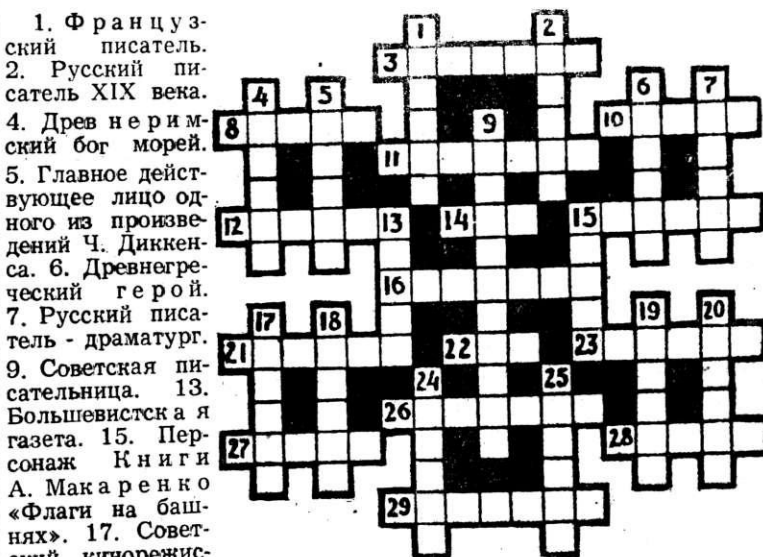
Мальчик пришел к доктору с жалобой на боли в желудке. «Что ты вчера съел?» — спросил доктор. — «Незрелые фрукты», — ответил больной. — «Тогда я дам тебе глазные капли». — «Глазные?» — «Да, чтобы ты в следующий раз лучше видел то, что ешь».

Учитель задал сочинение на тему: «Что такое лень?». На другой день, проверяя тетради, он увидел, что первая страница в тетради одного ученика чистая, вторая также. На третьей написано: «Это и есть лень».

КРОССВОРД «ЛИТЕРАТУРА И ИСКУССТВО»

По вертикали:

Составил Ф. Сапрыкин.



1. Французский писатель. 2. Русский писатель XIX века. 4. Древнеримский бог морей. 5. Главное действующее лицо одного из произведений Ч. Диккенса. 6. Древнегреческий герой. 7. Русский писатель-драматург. 9. Советская писательница. 13. Большевикская газета. 15. Персонаж Книжки А. Макаренки «Флаги на башнях». 17. Советский кинорежиссер. 18. Популярный артист советского кино. 19. Немецкий драматург. 20. Автор романа «Русский лес». 24. Советская писательница. 25. Французский драматург XVII века.
- По горизонтали:
3. Советский писатель. 8. Великий русский художник. 10. Великий русский писатель-сатирик. 11. Герой романа И. С. Тургенева. 12. Повесть А. П. Чехова. 14. Автор книги «По ту сторону». 15. Персонаж книги Н. В. Гоголя «Вечера на хуторе близ Диканьки». 16. Автор романа «Открытая книга». 21. Украинский поэт. 22. Рассказ И. С. Тургенева. 23. Герой романа Т. Семушкина. 26. Советский композитор. 27. Русский художник. 28. Поэма М. Ю. Лермонтова. 29. Басня И. А. Крылова.