

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 128 (3058)

СРЕДА, 28 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

Комсомольские запевалы

В коридоре конторы листопркатного цеха № 3 часто можно видеть около одних дверей двух-трех, а то и пять человек. В чем дело? Что же их привлекает здесь?

На двери висит небольшая табличка «Общественно-конструкторское бюро». Вот сюда-то и заходят работники цеха, в большинстве своем молодежь. Дело в том, что комсомольцы цеха решили провести в жизнь хорошую идею — создать необходимые условия для рационализаторов: конструкторы-энтузиасты, а их набралось здесь уже 19 человек, помогают искать и быстрее проводить свои предложения в жизнь.

Энтузиазм вполне понятен. Есть постановление Советского правительства о том, чтобы превратить наш комбинат в образцовое предприятие высокой механизации и автоматизации. А комсомольцы должны быть шефами этого большого дела.

Комсомол нашего комбината за всю свою тридцатилетнюю историю всегда был запевалой во всех новых мероприятиях. Нет здесь таких дел, где бы не участвовала комсомольская рука, комсомольская энергия. Вот и сейчас отряд молодых энтузиастов активно включился в борьбу за технический прогресс. На комбинате создан отряд «легкой кавалерии», обязанность которого — контроль за внедрением рационализаторских предложений.

Одним за другим молодежные коллективы выходят на передний край борьбы за семилетку. И ведут их на эту борьбу комсомольцы, запевалы, вожаки

молодежи. Активно развертывают соревнование за успешное выполнение заданий семилетки комсомольские организации доменного цеха, цеха подготовки составов, листопркатного цеха № 3, сортопркатного, обжимного и других цехов. Здесь комсомольские бюро постоянно направляют внимание молодежи на решение вопросов, связанных с увеличением производительности труда, с борьбой за технический прогресс.

Но есть у нас и такие руководители молодежи, от работы которых веет скукой. Такие «архивные» юноши ничего, кроме сбора членских взносов, почти не знают. Ясное дело, что живых мероприятий здесь нет и шефами автоматизации и механизации этих комсомольцев назвать нельзя. Такое положение, например, в некоторых комсомольских организациях внутризаводского железнодорожного транспорта. В цехе эмалированной посуды.

Пора, давно пора сменить здесь паутину скучных дел и с огоньком, истинно по-комсомольски, засучив рукава, взяться серьезно за выполнение своих почетных шефских обязанностей. И вдохновить молодежь на это должны комсомольские запевалы. К этому зовут слова Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великого Октября:

— Комсомольцы и комсомолки, советская молодежь! Учитесь жить и работать по-коммунистически! Выработайте в себе высокие моральные качества! Будьте сознательными и неутомимыми строителями коммунизма!

В отделении мелкого чугунолитейного цеха хорошо работает стержневик Е. С. Латышев, систематически перевыполняющий нормы выработки. Качество его работы всегда получает хорошую оценку.

На снимке: передовик производства чугунолитейного цеха Е. С. Латышев.
Фото Е. Карпова.

Горячий привет коллективам, успешно выполнившим план 10 месяцев!

Равняйтесь на передовиков соревнования!

Срочным заказам — зеленая улица

Коллектив стана «2350» листопркатного цеха успешно борется за досрочное выполнение заданий первого года семилетки. Листопркатчики стана достойно встречают великий праздник Октября. В прошлом месяце план был выполнен на 104,1 процента. Не отстает коллектив и в октябре. С первого дня текущего месяца стан работает четко, без аварий и поломок. Уже за 25 дней, до остановки стана на ремонт, выдано сверх плана 500 тонн листового металла.

Хорошо трудится в эти дни бригада мастера коммуниста т. Шишкина. Немалая заслуга в успехе бригады принадлежит старшему оператору Николаю Чибисову, старшему вальцовщику коммунисту т. Попову и старшему резчику т. Коваленко.

Выдаем сверхплановый металл

На трудовой вахте в честь 42-й годовщины Октября дружно трудятся доменщики нашей четвертой печи. Во всех четырех бригадах идет действенное соревнование за высокую производительность труда. Коллектив печи за 23 дня выдал стране более 2200 тонн чугуна сверх плана, досрочно выполнив десятимесячное задание.

И сверхплановый чугун идет, и коэффициент использования полезного объема печи хороший — 0,568. Но вызывает тревогу то, что коксовики снизили качество

кокса. В последнее время процент зольности его доходит до 12 и выше. А не так давно зольность не превышала 11,5 процента.

Мы выплавляем литейный чугун, требования к нему высокие: ведь он идет в другие заводы на отливку деталей машин. В нем не должно быть серы. А повышение зольности кокса как раз способствует повышению содержания серы. Нужно коксовикам учесть это и повысить качество кокса.

В. ШАПЧЕНКО,
газовщик четвертой домны.

ОТЛИЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Вслед за коллективами печей № 2 и № 6 во втором мартеновском цехе к 26 октября досрочно выполнили десятимесячное задание еще пять печей. Выдав много сверхпланового металла в октябре, коллектив печи № 3 рассчитался с десятимесячным планом 25 октября. Слаженную работу всех бригад здесь организовали сталевары тт. Оглобля, Семенов, Мельников, Карпов.

Отлично справились с десятимесячным заданием бригады сталеваров печи № 4 тт. Курочкина, Аверьянова, Тимофеева, Корчагина, а также коллектив печи № 7 во главе со сталеварами тт. Байбулиным, Ломакиным, Макаровым и Ладыгиным.

О завершении десятимесячного задания рапортовали и сталевары печи № 9 тт. Бурматин, Сорокин, Писарев и Белоусов, а также печи № 12 — Г. Озеров, С. Бадин, Г. Татаринцев и Р. Журжа.

Соревнование продолжается, коллектив цеха упорно борется за первенство.

Г. ДМИТРИЕВ.

Навстречу 42-й годовщине Великого Октября



В котельно-ремонтном цехе из месяца в месяц систематически перевыполняет производственные задания бригада сборщиков металлоконструкций, возглавляемая опытным сборщиком Ахметзяновым.

Эта бригада, работая над выполнением ответственных заказов, нормы выработки выполняет на 135—140 процентов.

На снимке: бригадир сборщиков М. М. Ахметзянов и контрольный мастер ОТК Г. Ф. Саратов.

Фото Е. Карпова.

Важной стройке — важное внимание

Одной из важнейших проблем в работе кузнечно-прессового цеха является пуск мощного 2250-тонного пресса.

Основные работы на монтаже ведет коллектив «Уралпрокатмонтажа». Медленно работают монтажники, а последние четыре дня вообще перешли куда-то на другую работу.

Без перемен

Руководители управления капитального строительства комбината должны бы потребовать от монтажников ускорить монтаж. Но они этого не делают, а нередко и сами следуют их примеру.

Для бригад УКСа здесь много работы. Надо возводить стены цеха, а там и каркас не везде готов. Надо переносить мастерскую и на месте ее строить аккумуляторную. Прораб т. Лепихин обещает заняться этим к концу ноября.

Но и этим обещаниям верить нет оснований: бригады УКСа работают медленно, вместо 6 бригад в последнее время работает только одна.

Куда ни взглянешь — всюду только видны начатые работы, которым и конца не видно. Затягивал работы прежде начальник УКСа т. Мосин. Не изменилось положение, когда т. Мосина сменил т. Фальковский.

А. ЗАРУБИН,
секретарь парторганизации
кузнечно-прессового цеха.



Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней
октября 1959 года в (процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 101	103,3	Кокс	— 95	98,8
Сталь	— 99	100,7	Агломерат	— 102	103,4
Прокат	— 90	90,9	Огнеупоры	— 97	94,2
Руда	— 93	103,8			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

М М К		К М К	
Мартенов. цех № 2	— 104	Мартенов. цех № 1	— 103,4
Мартенов. цех № 3	— 97	Мартенов. цех № 2	— 98
Обжимной цех	— 100	Обжимной цех	— 101,7
Копровый цех	— 105	Копровый цех	— 102,1
Ж Д Т	— 97	Ж Д Т	— 97,8
Доменная печь № 3	— 102	Доменная печь № 3	— 106,1
Мартенов. печь № 2	— 105	Мартенов. печь № 2	— 102,9
Мартенов. печь № 12	— 102	Мартенов. печь № 10	— 100
Мартенов. печь № 13	— 99	Мартенов. печь № 7	— 94,2
Мартенов. печь № 19	— 101	Мартенов. печь № 15	— 98
Мартенов. печь № 22	— 92	Мартенов. печь № 8	— 98
Среднелистовой стан	— 100	Листопркатный цех	— 95,9
Стан «500»	— 94	Среднесортный цех	— 101,8
Бриг. № 2 стана «500»	— 94	Бриг. № 1 обжим. цеха	— 102
Бриг. № 3 блюм. № 2	— 101	Бриг. № 3 обжим. цеха	— 102
Бриг. № 3 блюм. № 3	— 97	Бригада № 3 средне- сортного цеха	— 95,2

На повестке дня—учеба и еще раз учеба

П. ГРИЩЕНКО,
секретарь завкома комсомола

XXI съезд партии, VI Пленум ЦК ВЛКСМ подчеркнули, что молодежь должна умело и настойчиво сочетать труд на производстве с учебой, быть на уровне современных знаний, овладевать новой сложной техникой.

На нашем комбинате разработан перспективный план повышения культурно-технического уровня молодых рабочих. К 1965 году среди рабочих комбината должно быть не менее 10 тысяч человек, имеющих среднее образование, пять тысяч человек должны проходить производственно-техническое обучение.

Подготовка такого количества квалифицированных рабочих и инженерно-технических работников в сочетании с комплексной автоматизацией и механизацией производства позволит комбинату освоить вновь вводимые производственные мощности без значительного увеличения штата. Для такого крупнейшего предприятия, которое почти вдвое увеличит выпуск валовой продукции, потребуются дополнительно только 5 тысяч рабочих.

О том, какова роль знаний на производстве, говорят факты. В октябре 1951 года был пущен листовой стан цеха № 2, а товарную продукцию удалось получить только в первом квартале 1952 года. Совершенно иное дело в листопрокатном цехе № 3, где около тридцати процентов рабочих имеют среднее и высшее образование. Освоение пятилетние стан на шло здесь очень быстро и спустя два месяца была получена товарная продукция. Вот поэтому-то обучению молодежи уделяется столь большое внимание.

Для молодежи, обучающейся в вечерних школах, создаются более благоприятные условия в молодежных общежитиях. Тем, кто занимается в школах, техникумах, быстрее повышают производственные разряды. Так, только по школе рабочей молодежи № 1 за прошлый учебный год получили высшие разряды 75 учащихся-металлургов.

Что же нового есть в наших школах в этом учебном году. До начала учебного года при школах были организованы подготови-

тельные курсы для лиц, имеющих большой перерыв в учебе. По некоторым предметам (физика, химия) внесены новые разделы и темы, имеющие непосредственное отношение к производственной деятельности. В школах рабочей молодежи создаются и успешно применяются сборники производственных задач по математике, физике, химии, черчению. Из числа учащихся восьмых классов создано десять групп проходящих производственное обучение по эксплуатации оборудования, холодной обработке металлов, электрооборудованию, прокатному производству.

Для учащихся-рационализаторов создаются кружки по изучению основ конструкторского дела. Разработан план и проводятся производственно-технические семинары для преподавателей школ рабочей молодежи. Программа семинара с ее теоретической и практической частью рассчитана на 50 часов.

Отрядным фактом является то, что большинство выпускников наших школ продолжает учиться и дальше. Они идут в техникумы и институты на вечернее и заочное отделения. О возросшей тяге молодежи к получению среднего технического и высшего образования говорит хотя бы тот факт: на вечернее отделение горно-металлургического института должны были принять 420 человек, а экзамены сдавал 831 производственник.

Большая работа по повышению уровня технических знаний проводится нашим учебно-курсовым комбинатом. Ежегодно путем индивидуально-бригадного обучения и через курсы повышения квалификации на комбинате обучается более 10000 человек. На курсах повышения квалификации, в школе мастеров ежегодно учится более 2000 человек мастеров, бригадиров, рабочих ведущих профессий и, в частности, молодых рабочих, выпускников системы трудовых резервов.

Широкое распространение на комбинате получило освоение второй профессии. Остатывающаяся

на вопросе эффективности данной формы обучения, следует отметить, что за счет совмещения профессий на комбинате высвобождено в 1957 году 323 человека, в 1958 году — 242 человека.

Вопросы новой техники и технологии производства, передовых высокопроизводительных методов труда рабочими комбината изучаются на специальных курсах целевого назначения и в школах передового опыта, организуемых на рабочем месте. Так, электрослесари цеха КИП и автоматизации изучили на курсах новую схему автоматизации теплового режима. Сварщики сортопрокатного цеха обучались на курсах по технологии сжигания жидкого топлива. Сталевары, мастера и теплотехники мартеновского цеха № 2 обучались на курсах работе на природном газе. Такая форма обучения повышает технический уровень производственников и обеспечивает успешную работу в новых условиях.

Большую роль играют школы передового опыта. Так, в результате проведенной школы камешников по ремонту металлургических печей улучшилась организация и качество кладки ванны мартеновской печи. Производительность труда камешников повысилась в среднем на 17,2 процента. Благодаря школе по изучению и внедрению производительного метода работы по подготовке составов изложниц в бригаде мастера т. Копырина улучшилось качество подготовки составов. Количество дефектных составов уменьшилось на 39 процентов.

Перед школой мастеров, существующей на нашем комбинате, ставилась задача повышения производственно-технической культуры мастеров-практиков. Подготовка мастеров из бригадиров и высококвалифицированных рабочих и повышение квалификации рабочих ведущих профессий. К 1958 году основная масса мастеров-практиков прошла обучение. В 1959 году сюда пришли молодые рабочие. Если за последние пять лет ежегодный прием в школу мастеров составил 150 —

200 человек, то в 1959 году в школу было принято 630 человек. Интересен тот факт, что молодые рабочие в ходе обучения в школе мастеров экстерном сдают экзамены за среднюю школу. Так, в 1958—1959 учебном году на комбинате сдали экзамены за семилетку около 100 слушателей школы мастеров.

Кроме тех форм, о которых говорилось выше, намечено проведение ряда мероприятий по повышению знаний инженерно-технических работников комбината в области механизации и автоматизации производства. Каждому молодому специалисту, инженеру, технику, утверждается для самостоятельной разработки производственно-технической темы по важнейшим вопросам работы цеха, комбината. Эта новая форма самостоятельной творческой работы должна принести много полезного.

Недавно на комбинате открыты курсы конструкторов для подготовки из числа нашей цеховой интеллигенции конструкторских сил для непосредственной работы в цехах.

Во многих коммунистических бригадах, сменах и участках разработаны планы технического обучения рабочих. Так, в коллективах доменных печей №№ 7 и 2 систематически ведется техучеба по следующему плану: доменный процесс и его особенности; устройство и принцип работы узлов агрегатов доменной печи и т. д.

Много серьезных вопросов удалось решить молодежи комбината. Сейчас на повестке дня — учеба, овладение передовой техникой современности. Можно рассчитывать, что и эта задача тоже будет по плечу молодежи.

При большой активности

Нынешний учебный год в сети партийного просвещения для цеха вспомогательных материалов характерен тем, что основная масса коммунистов и многие беспартийные изъявили желание изучать историю Коммунистической партии Советского Союза.

Первый месяц учебы показал, что и пропагандисты, и слушатели готовятся к занятиям со всей серьезностью.

Пропагандист Яков Васильевич Котов умело и доходчиво излагает содержание темы, живо проводит беседу, привлекая к ней всех слушателей.

Хорошей организацией занятий объясняется и высокая посещаемость, и активность слушателей.

Вдумчиво готовятся к каждому занятию по истории КПСС ученик Александр Григорьевич Кулаковский, кузнец Петр Тимофеевич Кослов, бригадир слесарей Александр Кислов и многие другие.

Глубоко изучить историю родной Коммунистической партии — такую цель перед собой поставили коммунисты и беспартийные.

Р. МАТЮШИН.

Беседы о технике безопасности

Мастер резки коммунист Сунцов, не торопясь, читает инструкцию по технике безопасности и после каждого пункта показывает на примерах, как иногда нарушаются эти пункты и к чему могут привести нарушения.

Соблюдение правил техники безопасности — это не прихоть мастера, а забота о здоровье рабочего.

Часто такие же беседы о технике безопасности проводит мастер коммунист т. Комов и другие.

Новости науки и техники

Машина для доменных печей

Две математические машины для управления загрузкой сырья в доменные печи сконструировали грузинские специалисты. Они являются частью гаммы машин для комплексной автоматизации доменного процесса, создаваемой учеными Грузии.

Новые машины точно определяют очаги прорыва газов в шихте (смеси руды и кокса), засыпанной в колошник домы. Подводимый в печь воздух, проходя в толще шихты, образует в отдельных местах прорыв газов, что угрожает авариями. При этом большая часть сырья остается вне обработки.

Чтобы обнаружить очаги прорыва газов приходится постоянно проверять температуру в различных точках колошника и решать сложные математические задачи.

Одна из новых машин периодически получает необходимые «све-

дения» с колошника и мгновенно определяя температуру, автоматически подает сигналы, когда возникает опасность прорыва газов. Исполнительные устройства, установленные на домне, повинуются сигналу машины, изменяют программу загрузки шихты; тем самым создаются условия для равномерного газового потока в домне.

Вторая машина непрерывно получает информацию о распределении температуры в колошнике. За доли секунды она производит математическую логическую обработку этой информации и, основываясь на полученных результатах, регулирует нормальное распределение газового потока.

Машина первого образца в настоящее время устанавливается на Закавказском металлургическом заводе.

„Автоматический технолог“

Автоматическая система, выполняющая некоторые функции специалиста-технолога, создается в Институте автоматизации Украины. Это будет кибернетическое устройство, автоматизирующее разработку технологических процессов механической обработки деталей.

Вводное устройство будет шифровать с чертежа на перфорированную ленту размеры детали, точность обработки, чистоту ее поверхностей и материал заготовки. Лента поступит в специализированную вычислительную машину с большой «памятью» и развитой «логикой». Она проверит соответствие приведенных в чертеже размеров детали и выберет тип оборудования из определенной группы станков, на которых могут быть вы-

полнены необходимые операции. Затем машина определит размеры требуемой заготовки и рассчитает наивыгоднейшие режимы резания.

Решив эти логические и математические задачи, вычислительное устройство составит наиболее рациональную программу цикла обработки, которая может быть выдана в двух вариантах: один — для станка с программным управлением, другой — в виде технологической карты для рабочего-станочника.

«Автоматический технолог» заменит на заводах труд многих специалистов, обеспечит высокое качество проектирования процессов механической обработки деталей для различных станков.

ТРЕБОВАНИЕ ЖИЗНИ

В этот день Владимир Федотов — один из лучших слесарей механослужбы кроватного цеха, получил задание — собрать коробку скоростей для токарно-винторезного станка ДИП-«300». Как обычно, вместе с ним к месту работы направился и Владимир Желтов.

...Два месяца назад Желтов был оформлен в кроватном цехе в качестве ученика слесаря 4 разряда и прикреплен для освоения практики к Федотову.

Через несколько минут ребята, получив необходимые инструменты, склонились над деталями. Неторопливо, с присущей Федотову деловой серьезностью, стал он объяснять Желтову порядок сборки деталей. Прежде всего Федотов рассказал о последовательности сборки фрикционной муфты, затем о том, как правильно запрессовываются радиальные подшипники.

Молодой рабочий слушал своего старшего товарища с большим вниманием, стараясь не пропустить ни одного слова. Несколько месяцев тому назад Владимир Желтов сам занимался разборкой и сборкой токарного станка. Но то было в училище. Токарные станки там были маленькие, учебные, простые по своей конст-

рукции. А здесь настоящий токарно-винторезный станок, устройство которого в училище изучали только по книге. А ведь через несколько дней Владимиру самому придется находить и устранять неисправности в действующих станках!

...Сборка коробки подходила к концу, когда к ребятам подошел Алексей Карамов. Заметив, что они заняты, он остановился немного поодаль.

— Ну, ты чего не подходишь? — спросил его Федотов.

— Да не хочу вам мешать, — ответил Алексей.

— Ничего, мы уже заканчиваем.

— Давай те перекурим, да потом я вам помогу.

Присев кто на чем около станка, ребята разговорились. А поговорить у них есть о чем.

Все трое они учились в одном и том же ремесленном училище: Федотов закончил его в 1949 году, Карамов два года тому назад и Желтов в этом году. За годы работы Федотов в совершенстве овладел своей специальностью, получил высший — седьмой разряд слесаря по ремонту оборудо-

вания. Последние годы он уже стал делиться своими знаниями с поступающими в цех новичками. Так было и с А. Карамовым. В цех он поступил с четвертым разрядом и был прикреплен на обучение к Федотову. Владимир помог ему применить на практике полученные теоретические знания в училище. Сейчас у Алексея уже 5 разряд и он самостоятельно работает в одном из бесположных для слесарей отделений — на обкатке труб.

— Ничего, Володя, — обращаясь к Желтову, сказал Карамов, — первое время тебе будет казаться все сложным, даже сборка коробки скоростей, а потом...

— Только одно надо учесть, — перебил его Федотов, — учиться надо поступить сразу. Но себе знаю, как трудно иногда приходится без надежных знаний. А их можно получить только в техникуме, институте. Я большую глупость допустил, что не учился до сих пор. Теперь бы уже кончил техникум, а то еще год в вечерней школе надо учиться.

В. СЕМЧЕНКОВ,
мастер механослужбы
кроватного цеха.

Дружинники из доменного

Надвигались сумерки. Наступала тишина в квартале. Вдруг, откуда-то сверху до слуха донесся дребезжащий стук и сдавленный детский крик.

Альберт Чаплотский поднял голову. То, что увидел он в окне третьего этажа, заставило встре- пенуться. Словно в густом тумане мерцала электролампочка на потолке, а в окно, как мотылек на свет, бился ребенок.

«Пожар», — мелькнуло в голове. И Чаплотский бросился в подъезд, в квартиру, где произошло несчастье.

— Стучите во все двери! — крикнул он стоявшей на площадке первого этажа женщине.

Квартира оказалась закрытой. Альберт уже намеревался испробовать силу, как откуда-то подбежала девочка, появились соседи.

Трясущимися руками маленькая хозяйка открыла замок. На вошедших в квартиру пахло едким тряпичным дымом...

Пожар был ликвидирован без особых потерь: хозяйка лишилась ковра, да части постели, на которой играл со спичками оставленный без присмотра мальчик.

На лестничных площадках оживленно обсуждалось происшествие.

— Счастье, что пришли вовремя.

— А кто заметил?

— Молодой человек один...

— Доменщик! — вставили вездесущие ребята.

— Дружинник, значит!

— Молодец парень!

В это время комсомолец Альберт Чаплотский уже был в другой стороне квартала и входил в подъезд с вывеской «Штаб народной дружины доменного цеха».

Минута в минуту, как и на работу, являются на дежурство в 64-й квартал дружинники из доменного цеха. Здесь даже мысли не допускают, чтоб кто-нибудь опоздал или пришел неподготовленным к патрулированию. И в этой большой общественной работе, как и в труде, доменщики дорожат честью своего коллектива, умножают его славу.

Не случайно, видимо, «дружинники» для жителей 64-го квартала ассоциируются со словом «доменщик».

— Сходи, сынок, к доменщикам, — просит старушка мальчика. И тот, зная в чем дело, бегом направляется в штаб народной дружины. Через несколько минут дружинники уже у места «происшествия». Собственно, происшествия нет, пока дело идет о неактивном поведении двух молодых уже мужчин, которые «выпили на копейку, а шуму — на рубль».

— Вы где живете? — интересуется доменщик.

— А тебе что за дело?

— Постояйте, не кипятитесь.

— Что ты за указчик такой?

Дружинники переглянулись. Без слов состоялся обмен мнениями: в вытрезвитель. Раздался свисток. Сквернословы как-то сразу притихли. Свисток, словно обух опустился на их головы.

Один из нарушителей порядка устоялся на красную повязку:

— Дружинники? Пойдем домой, Иван, — обратился он к своему другу.

— Вот так бы и давно!

Иные мирятся с непомерной резвостью пьяниц: «Шумит—пусть шумит, поругается, да перестанет». А ведь эти самые пьяницы отравляют жизнь и больным и детям. Одним видом своим они портят настроение, а иногда и жизнь не только членам своей семьи, но и окружающим. Дружинники не проходят мимо таких явлений. Уже не одного любителя спиртного отправили в вытрезвитель, еще больше сопроводили домой.

— Проспитесь, потом погуляете, а то ведь и под машину угодить нетрудно.

Передавая сопровождаемого родным, из рук в руки, как говорится, дружинник напоминает:

— На первый раз — домой, а еще случится такое — быть ему в вытрезвитель. Передайте это Петровичу.

— Спасибо, дорогие! — смущенно произносит женщина, прижи-

мая к груди малыша. Она благодарит этих молодых парней за то, что не проходят мимо несчастья, постигающего ее семью, что они вовремя приходят на помощь.

Встречаются дружинникам не только пьяненькие, но и такие, которые потеряли рассудок до употребления хмельного.

Вот один случай. Гражданин Губарь получил квартиру на свою семью (жену и ребенка), но перешел в эту квартиру с другой женщиной. Когда к нему пришла жена, начал ее избивать.

Дружинники вовремя пришли на помощь женщине, прямо скажем — спасли ее, но Губарь не пошел, пока, наказания.

— Нет, дружина так не оставит этого случая, — говорит коммунист Герасимов. — Сделаем, чтоб Губарь не повторил подобного.

Дружинники из доменного цеха заботятся о порядке в своем микрорайоне. Они всегда оказываются там, где нужна их помощь.

По тротуару к кинотеатру идет юноша с двумя девушками. Им преградил путь парень в матросской форме. Его пытаются обойти, но не тут-то было, парень со своими друзьями начал наступать.

— А еще бывший моряк! — заметила девушка, пытаясь увернуться.

— Невежда он, а не моряк, — не вытерпел юноша.

— Ах так! — хулиган снял с себя ремень с пряжкой и бросился на юношу.

И вот тут «моряка» схватили за руки. Справа Георгий Иванович Герасимов — сам командир дружины, а слева Борис Всеволодович Алимов, решивший помочь доменщику...

На следующий день о хулиганском поступке парня в тельняшке знали уже по месту его работы — в цехе ремонта промышленных печей.

Как-то командир звена записал в журнале, что по сигналам жильцов в одной из квартир издеваются над старой женщиной. В том же журнале рукой командира дружины цеха было написано: «Е. Г. Квитко. Сходить, побеседовать». На другой день Елена Гавриловна Квитко беседовала с дочерью старушки и с внучками, потерявшими уважение к бабушке. А еще через день с хозяином квартиры разговаривал дружинник, бригадир каменщиков т. Чайников.

— Не хорошо, говоришь, — сам понимаешь? А детей кто воспитал так, что старого человека ни за что считают? А ведь у них, у твоих дочек скоро свои будут. Как они почувствуют себя, если им тоже «рожи» строить станут? Не спросил? Плохо. А если возьмем всю вашу семейку да на суд общественности? А?

— Не надо этого, — просит хо-

зяин. — Уверю — все будет хорошо.

Несколько позже то же самое сказал по телефону начальник шмотно-динасового цеха, где работает отец строптивых:

— Пока не придавайте особой гласности. Он наведет порядок, — попросил за подчиненного начальник цеха.

Сколько таких случаев, когда дружинники поднимают общественность цехов на воспитание недовоспитанных!

— Это секретарь партийной организации? — Я командир дружины доменщиков — Герасимов, — говорит по телефону Георгий Иванович. — Да именно происшествие. Вчера ваш коксохимик устроил в шестьдесят четвертом квартале дебош... Что? Написать вам об этом. Писать мне некогда и ни к чему. Вот сообщая и хватит, а вы уж проверьте сами, да позаботьтесь, чтоб всякие типы не позорили чести вашего коллектива.

Коммунист Георгий Иванович Герасимов справедливо возмущается, когда слышит: «Напишите».

— Вместо того, чтоб сказать спасибо за сигнал, некоторые требуют: опиши ему, пришли, а он потом посмотрит, что делать. Одно слово: бюрократизм.

И с ним, с этим самым бюрократизмом борются дружинники. Этой цели служит и выпускаемый ими «Крокодил», который можно почитать на остановке «Проспект Сталина» по улице Жданова. Здесь могут увидеть себя и нерадивые работники домоуправлений, и жильцы, которые безответственно относятся к жилому фонду...

У доменщиков каждая бригада имеет свою дружину, в которую входит не только молодежь, но и ветераны цеха, коммунисты с солидным стажем. В каждой дружине существует своеобразное разделение функций. Кто помоложе — те, в основном, выполняют обязанности патрульных, товарищи же постарше, поопытнее в жизни, ведут воспитательную работу.

Частенько по вечерам в подъездах домов квартала можно встретиться с дружинниками. Вот поднимаются по лестнице Шастин и Гормаков, а в соседнем доме в одной из квартир уже беседует с жильцами Манаенко, а рядом, через подъезд, отвечает на вопросы жильцов Кораблин.

В штабе один командир звена — мастер третьей печи Петр Никитович Жарков. Звено патрулирует.

В половине двенадцатого в штаб заглянул газовщик Насонов.

— Как там? — поинтересовался Жарков.

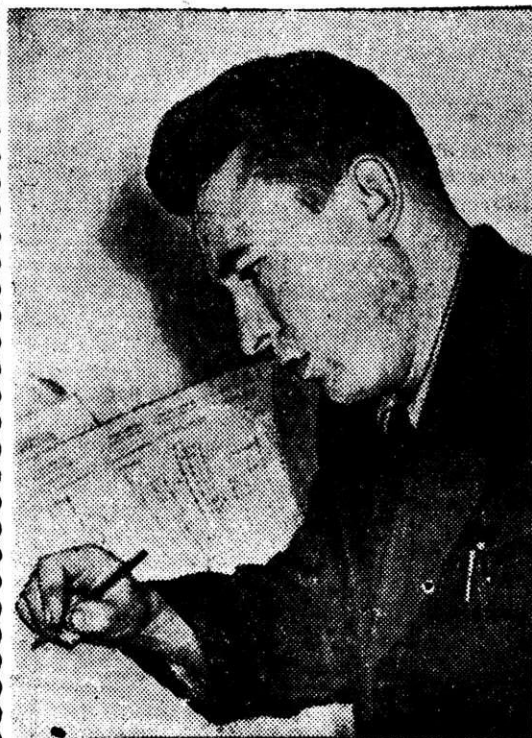
— Порядок, — произнес дружинник и уже в шутку добавил, — даже скучновато.

— Все входит в свои габариты, — улыбаясь повторил Жарков слова командира дружины. В это время на пороге показался и он сам.

Георгий Иванович бывает здесь ежедневно. Он постоянно чувствует себя на посту.

Доменщики-дружинники настойчиво, с усердием ведут борьбу за порядок, за человека высокой коммунистической нравственности и культуры.

К. МИХАЙЛОВ.



Один из лучших конструкторов проектного отдела комбината старший инженер-конструктор электросектора Александр Иванович Гурков.

Фото Е. Карпова.



Много лет работает в основном механическом цехе строгальщик В. Ионов. Она — опытный специалист своего дела и производственные нормы систематически выполняет на 135—150 процентов. За хорошие результаты в работе Ионовой неоднократно присуждалось первенство в социалистическом соревновании рабочих ведущих профессий.

На снимке: В. Б. Ионов.

Фото Е. Карпова.

Учить, передавать опыт

Каждый раз при переборах цеховых комитетов избирают много новых активистов. Многие из них возглавляют комиссии. Им, особенно избранным впервые, необходима помощь.

Я побывала недавно в красных уголках ряда цехов и увидела много интересного. В красном уголке отдела технического контроля хорошо отражают текущие вопросы из жизни нашей страны, города. В других имеются иные формы массово-воспитательной

работы. Но о них никому не известно.

Желательно, чтобы профсоюзный комитет комбината, кроме семинаров председателей культкомиссий (собираемых, кстати, очень редко), организовал обмен опытом, посещения председателями культкомиссий других цехов, расширение всего лучшего, что имеется в работе культкомиссий.

Е. ШАРОВА, председатель культкомиссии ремуэластика котельно-ремонтного цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

130 процентов нормы

Вместе с многотысячной армией металлургов коллектив комплекса цехов готовит достойную встречу 42-й годовщине Октября. По установившейся традиции каждый стремится ознаменовать праздник высокими производственными показателями.

Возьмем токаря Раису Борцову. В октябре она выполняет нормы не ниже, как на 130 процентов,

при высоком качестве работы. Такие же высокие показатели имеет комсомолец Петр Попков, быстро овладевший специальностью токаря.

Как и многим токарям, есть чем похвалиться и слесарю-кальщику Михаилу Гуртовому. Он тоже выполняет задания на 130 и более процентов.

Н. ВОЗМИЛКИНА.

Что мешает шмотчикам

Коллектив шмотно-динасового цеха настойчиво борется за досрочное выполнение и перевыполнение производственных заданий, но работа идет неровно. Так, в сентябре, например, шмотчики успешно выполнили план, а в октябре начали отставать. Где причина?

Как ни странно, причиной является собственная продукция. Она, эта продукция, лишает нормальных условий работы. На сегодня печное отделение оказалось заложником кирпичом, на складе готовой продукции нарушены габариты, чем нарушены, разумеется, и нормы техники безопасности.

Все это происходит потому, что производственный отдел комбината проверяет только выполнение заказов, но не интересуется, как потребляется выпускаемая шмотчиками продукция. На некоторые марки кирпича вовсе нет спроса, или потребляется половина заказа, а мы его производим, загромождаем склад и даже рабочие площадки.

Из сентябрьской продукции недоотгружено заказчикам 2200 тонн кирпича, плюс к этому 800 тонн осело в цехе за первую половину октября.

Так и получается, что своя же продукция мешает шмотчикам нормально работать.

В начале месяца на открытом партийном собрании в шмотно-динасовом цехе присутствовал главный сталеплавильщик т. Дикштейн. Он заявил, что весь ковшовой кирпич, скопившийся в шмотно-динасовом цехе, будет забран, что огнеупоры не будут задерживаться там, где они производятся. Но... слово осталось словом. Ковшовой кирпич продолжает загромождать территорию цеха.

Коллектив шмотно-динасового цеха желает одного, чтоб выпускаемая им продукция не загромождала цех, а сразу шла в дело. Это создаст нормальные условия для работы, для выполнения повышенного задания.

А. НЕКЛЕЕНОВ.

РАБОТАЮТ КОЕ-КАК

Идет ремонт миксера второго мартеновского цеха. Участвуют в нем и бригады ремонтно-строительного цеха. Но настоящего отношения их к делу не чувствуется. Еще при прошлом ремонте миксера начальник ремонтно-строительного цеха т. Чилачава должен был сделать будку для

пульта управления. Не сделали тогда, не делают и теперь. Лишь лесами обеспечивают монтажников бригады ремонтно-строительного цеха и на этом их участие в ремонте ограничивается.

Ф. ИСУПОВ, начальник миксера.

Долг каждого трудящегося

В ноябре этого года на нашем комбинате будут проводиться отчеты и выборы в первичных организациях ДОСААФ.

Главной задачей цеховых первичных организаций в период подготовки к отчетно-выборным собраниям является дальнейшее повышение оборонно-массовой работы среди трудящихся комбината.

Надо добиться того, чтобы первичные организации были созданы в каждом цехе, в том числе в новых цехах комбината: мебельной фабрики, слэбинге и других.

Необходимо уже сейчас обратить внимание на подбор нового состава комитета первичных организаций и прежде всего их председателей и группиров в ДОСААФ в сменах и бригадах.

Основной задачей также необходимо и впредь считать рост рядов членов ДОСААФ. По этому вопросу за последнее время хорошо проводится работа в листопркатных цехах № 1, № 3 и цехе ремонта промышленных печей.

В ЛПЦ № 3 имеются бригады, где 100 процентов работающих являются членами ДОСААФ. При-

мером является 4-я бригада лудильного отделения, где мастером работает т. Молоканов.

Однако в таких цехах, как мартеновских № 1 и № 3, коксохимическом, основном механическом, сортопркатном, листопркатном и проволоочно-штрипсовом работа по росту рядов членов ДОСААФ ведется крайне медленно.

Необходимо развернуть агитационно-пропагандистскую работу по оборонной тематике: организовать чтение лекций на темы: «Защита Отечества — священный долг каждого гражданина СССР», «Цели и задачи оборонного общества», «XXI съезд КПСС о дальнейшем укреплении оборонной мощи СССР», «ДОСААФ — массовое оборонное общество советских патриотов».

Долг каждого трудящегося — активнее включиться в оборонно-массовую работу и провести отчетно-выборную кампанию организаций ДОСААФ на высоком идейно-политическом уровне.

В. ДЕНИСОВ,
председатель завкома
ДОСААФ.

За новое, передовое

Каждый день приносит новое, способствующее повышению производительности труда. Чтобы лучше выявлять и внедрять новое в производство, правление Дворца культуры металлургов вместе с общественностью цехов проводит производственно-техническую декаду. Во время декады проводятся вечера трудящихся, где разбираются вопросы внедрения новшеств в цехах комбината.

Состоялся такой вечер у мартеновцев второго цеха. На нем начальник цеха А. Трифонов рассказал о поездке делегации металлургов Магнитки в Нижний Тагил, о том новом, что увидели в мартеновском цехе Нижне-Тагильского комбината.

Выступление было выслушано с большим вниманием.

Также внимательно выслушали выступление старшего лудильщика третьего листопркатного цеха т. Голобородкина. Он рассказал о том, как по методу В. Гагановой перешел в отстающую

бригаду и как коллектив бригады добился более высоких показателей. Много внимания уделено выступающий массовой работе, которая ведется в его бригаде, производственной дружбе и помощи отстающим.

Вечер закончился большим концертом художественной самодеятельности Дворца. На этом вечере присутствовало много мартеновцев. Некоторые пришли с женами, детьми. Начальник смены т. Никуленко пришел с двумя сыновьями, старший разливший т. Долженко, мастера тт. Жилин, Романов, слесарь т. Филимошкин и другие пришли с женами.

Всем им было интересно послушать о новом в мартеновском производстве, побывать на концерте. Многие здесь же покупали книги и подарки. Работники Книготорга и универмага подготовились хорошо и выезжали на вечер с большим подбором литературы и товаров.

Д. ГУДКОВ.

Честь металлурга

После окончания десятилетия Геннадий Гурьянову пришлось поработать на комбинате всего один год. Но и за это время он заслужил уважение в коллективе станочников механического цеха. Его старание и прилежность помогли ему в короткий срок овладеть специальностью токаря. Провожая Геннадия на службу в ряды Советской Армии, товарищи говорили:

— Гена, не ударь в грязь лицом. Высоко держи честь металлурга!

...Остались позади годы службы. Геннадий вернулся в родной город. Вечером этого же дня он встретился со своими товарищами. Друзьям не пришлось спрашивать Геннадия о том, выполнил он их наказ или нет. Его внешний вид говорил сам за себя. Грудь Г. Гурьянова украшает награда — значок «Отличник Советской Армии» и значки спортивных разрядов. На плечах погоны старшины.

Из скромности Геннадий не рассказывал о тех бесчисленных благодарностях и похвальных грамотах, которые он получил за годы службы. Он только лишь сказал, что за все время не получил ни одного даже малейшего взыскания.

— Ну как, Гена, к нам, в механический пойдешь?

— Конечно, вот только документы оформлю и сразу. Сестра, правда, просит, чтобы я отдохнул немного. Ну нет, не могу, соскучился по цеху, по работе и товарищам.

— Ну, а с учебкой как?

— Уже оформился на подготовительные курсы горно-металлургического института.

— Вот это здорово! Будем вместе учиться. Из нашего цеха там много ребят будет заниматься.

С. ФЕДИН.

Выигрыши магнитогорцев

Состоялись недавно 71 и 12 дополнительные тиражи Государственного трехпроцентного внутреннего выигрышного займа. Самый крупный выигрыш в 25 тысяч рублей выиграл электрик нашего металлургического комбината. Кроме того, предъявлены к оплате в сберегательные кассы Правобережного района две облигации, выигравшие по 12.500 рублей, три — по 10 тысяч рублей, пять по 5 тысяч рублей.

Сберегательные кассы и магазины района продолжают выплачивать выигрыши по денежно-вещевой лотерее третьего выпуска. За несколько дней текущего месяца выплачено более 300 тысяч рублей по денежным и вещевым выигрышам. В числе обладателей «счастливых» билетов многие трудящиеся комбината и стройки. Слесарь паросилового цеха В. Ермаков выиграл ковер за 1275 рублей, электрик цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Н. Кузьменко выиграл фотоаппарат «Зоркий» 2-С, продавец магазина ОРСа комбината Т. Быканова выиграла телевизор. Швейную машину выиграла работница треста «Магнитострой» А. Петрова, пенсионер Ф. Галаган — стиральную машину.

Много выигрышей получили другие магнитогорцы.

На очереди тираж денежно-вещевой лотереи четвертого выпуска. Он состоится 30 ноября. Покупая лотерейные билеты и облигации, трехпроцентного займа с талоном № 13, каждый магнитогорец может рассчитывать на крупные выигрыши. Этой возможности не должен упускать никто.

П. КИРКИН,
заведующий правобережной
центральной сберкассой.

Коллектив СТРОЧКИ

НА ПОЛУ

Хороший отремонтировали красный уголок в третьем мартеновском цехе. Гардины, портреты в рамках — все хорошо. Только стульев нет ни одного. Совещания и собрания проводят, сидя на полу.

Обращались к заместителю директора т. Кириллову, но он, выслушав, лишь посочувствовал: стульев, мол, нет, не предусмотрено по расходам.

На полу сидеть нет силы
И не милым станет свет.
Надо стулья!
А Кириллов
Равнодушно цедит:
— «Нет!»

Примерная тематика

БЕСЕД НА НОЯБРЬ

I. Все резервы производства на выполнение плана и социалистических обязательств 1959 года.

План:

1. Выполнить план 1959 года и социалистические обязательства — дело чести всего коллектива комбината.

2. Как бригада, участок, цех выполняют план и социалистические обязательства 1959 года.

3. Решительно устранять недостатки, мешающие выполнению плана и социалистических обязательств.

Литература: местный материал.

II. Итоги выполнения государственного плана за 9 месяцев 1959 года.

План:

1. Выполнение плана 9 меся-

цев 1959 года промышленностью СССР.

2. Успехи тружеников сельского хозяйства.

3. Как наш цех, участок справился с планом 9 месяцев.

Литература:

«Об итогах выполнения государственного плана промышленностью СССР за III квартал и 9 месяцев 1959 года».

«Правда» 15 октября 1959 года.

«Время великих свершений».

«Правда» 16 октября 1959 г.

III. 2—3 беседы по материалам торжественного заседания в Москве, посвященного 42-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

ПАРТНОМ ЗАВОДА.

Новый сезон в цирке

Открылся новый сезон в Магнитогорском государственном цирке. Многочисленные любители веселого, жизнерадостного искусства получили возможность посмотреть разнообразную цирковую программу.

Первыми в программе показывают свое мастерство акробаты Елкины, исполняющие сложные и красивые акробатические пирамиды. Оригинальным является номер игра в лассо в исполнении артистов Жадиных.

В быстром темпе и с большим мастерством выступают акробаты с подкидными досками Павловы. Трюки, исполняемые ими с большой четкостью, восхищают зрителей.

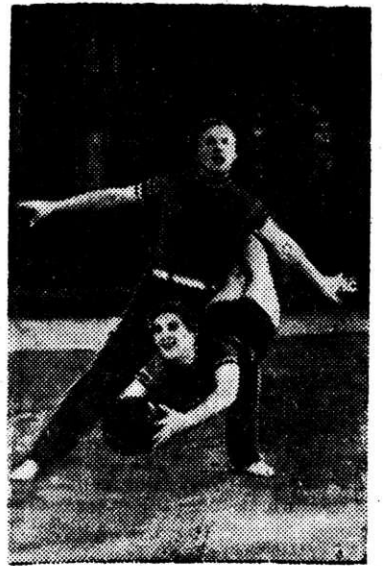
С неподдельным юмором и остротой реприз отличается выступление буффонных клоунов Кисс и Бондаренко, выступающих на арене цирков свыше полувека.

Многие магнитогорцы хорошо помнят магнитогорцев Зою и Сергея Наумовых, воспитанников ремесленного училища № 13, а затем Дворца культуры металлургов. Еще десяток лет тому назад они восхищали зрителей своим мастерским исполнением акробатических этюдов на сценах Дворца культуры и клубов города. После успешных выступлений на Всесоюзных олимпиадах художественной самодеятельности их пригласили выступать в цирке. Уже много лет Зоя и бывший агломератчик РОФ Сергей Наумовы выступают в цирке. За это время они показывали свое мастерство во многих городах нашей страны. Зоя и Сергей Наумовы в числе лучших артистов советского цирка.

Большие наметки

Бюро, пожалуй, нельзя было назвать обычным: кроме комсомольских вожаков сюда пригласили начальников лабораторий тт. Кожевникова, Кутикова, секретаря партийной организации т. Вдовенкова. Шел разговор об участии комсомольской организации цеха в техническом прогрессе. Было решено создать комсомольский штаб по овладению новой техникой, совместно с комсомольско-контрольными постами цехов вести творческое наблюдение за работой установленных автоматических схем, взяться за разработку вопросов по автоматизации важнейших участков комбината.

Хорошие планы, дальние наметки, сейчас только остается доказать, что комсомольцы цеха КИП и автоматики способны довести до конца большое, настоящее дело.



ка побывали и за рубежом нашей Родины, где их выступления проходили с неизменным успехом.

Сейчас после многолетнего перерыва наши земляки знакомят со своим жизнерадостным искусством магнитогорских зрителей.

С интересом смотрят номер дрессированных лошадей под управлением П. Руссо. С напряженным вниманием следят зрители за иллюзионными номерами в исполнении одного из старейших мастеров циркового искусства Ван Ю-ли.

С большим мастерством исполняют под куполом цирка грудной номер: полет без сетки артисты Вязовы.

Третье отделение программы занимает профессиональная классическая борьба, в которой выступают сильные профессиональные борцы.

На снимке: артисты Зоя и Сергей Наумовы.

Фото Е. Карпова.

Книжная полка

В магазины Книготорга поступили новые книги:

Н. С. Хрущев. К победе в мировом соревновании с капитализмом. Госполитиздат 1959 г. Цена 9 рублей.

Справочник партийного работника. Выпуск второй. 1959 г. Цена 13 руб. 50 коп.

Международный политико-экономический ежегодник. Госполитиздат 1959 г. Цена 18 рублей.

И. А. Крылев. Евангельские сказания и их смысл. Изд-во «Советская Россия», 1959 г. Цена 3 руб. 10 коп.

Технические книги:

П. С. Мамыкин, К. К. Стрелов. Технология огнеупоров. Металлургиздат, 1959 г. Цена 11 руб. 55 коп.

И. П. Бардин, С. Г. Афанасьев. Применение кислорода в конвертерном производстве стали. Металлургиздат 1959 г. Цена 10 руб.

Д. П. Струговицков. Производство малоуглеродистой стали. Металлургиздат, 1959 г. Цена 11 руб. 45 коп.

С. Ф. Чистяков. Расчет динамических характеристик тепловых регулируемых объектов. Металлургиздат, 1959 г. Цена 7 руб.

Н. Е. Кунаков. Развитие газового хозяйства металлургических заводов. Металлургиздат, 1959, Цена 7 руб. 90 коп.

Редактор **В. М. ШИБРЯ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «На дилом бреге Иртыша».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Солнце светит всем».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Солнце светит всем».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Повесть о латышском стрелке».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Первый день мира», КЛУБ ЖДТ: завтра «Аннушка».