



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 129 (3059)

ПЯТНИЦА, 30 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

ПУСТЬ БУДЕТ ЭТО ПЕРВОЙ ИСКРОЙ БОЛЬШОГО, ЯРКОГО ОГНЯ!

★ ★ ★

★ ★ ★

О Б Р А Щ Е Н И Е

молодежи листопрокатного цеха № 3 ко всем инженерам и техникам, технологам, конструкторам и новаторам производства

Коллектив листопрокатного цеха № 3 воспринял семилетний план как свое родное кровное дело. С большим удовлетворением мы восприняли решение правительства о превращении Магнитогорского металлургического комбината в опытно-показательное предприятие по комплексной автоматизации и механизации производства.

С каждым днем растет творческая инициатива листопрокатчиков, с каждым днем мы все больше и больше убеждаемся, что творчество людей не знает границ. За последнее время в нашем цехе осуществлен целый ряд ценных технических новшеств, внедрены более рациональные производственные методы труда и организации производства. Все это — результат новаторства рабочих, инженеров и техников, их растущей творческой активности и технической зрелости.

В новой семилетке перед нами стоят еще более серьезные задачи, предстоит решить сложные технические проблемы, внедрить более совершенную технологию производства, механизировать и автоматизировать целый ряд производственных процессов.

Наше горячее стремление — ускорить технический прогресс, быстрее превратить свой цех в цех комплексной автоматизации и механизации производства.

Вот почему мы решили создать в своем цехе общественное конструкторское бюро, в работе которого добровольно изъявили желание принять участие около двадцати инженеров, техников и новаторов производства цеха.

Мы намерены в нерабочее время и без оплаты взять на себя решение технических вопросов, связанных с автоматизацией и механизацией технологических процессов.

С каждым днем растет поток рационализаторских предложений, рядовые работники высказывают ценные технические

идеи. Но не каждый производственник может оформить свое предложение, правильно произвести все расчеты, выполнить чертежи. Поток предложений настолько велик, что многие из них подолгу залеживаются в проектно-конструкторском бюро технической разработки. Общественно-конструкторское бюро ставит перед собой задачу оказывать всяческую помощь рационализаторам и изобретателям в разработке их предложений. Мы хотим, чтобы мысли новаторов, их предложения и изобретения быстрее воплощались в жизнь, быстрее ставились на службу производству.

Не материальная заинтересованность, а идейная преданность коммунистическому строю, кровная заинтересованность в успешном осуществлении народнохозяйственных планов семилетки толкнули нас на этот шаг.

Мы обращаемся к инженерам, техникам, к конструкторам, к технологам всех цехов комбината последовать нашему призыву. Пусть будет больше общественных конструкторских бюро, пусть быстрее наш комбинат превратится в опытно-показательное предприятие по комплексной автоматизации и механизации производства.

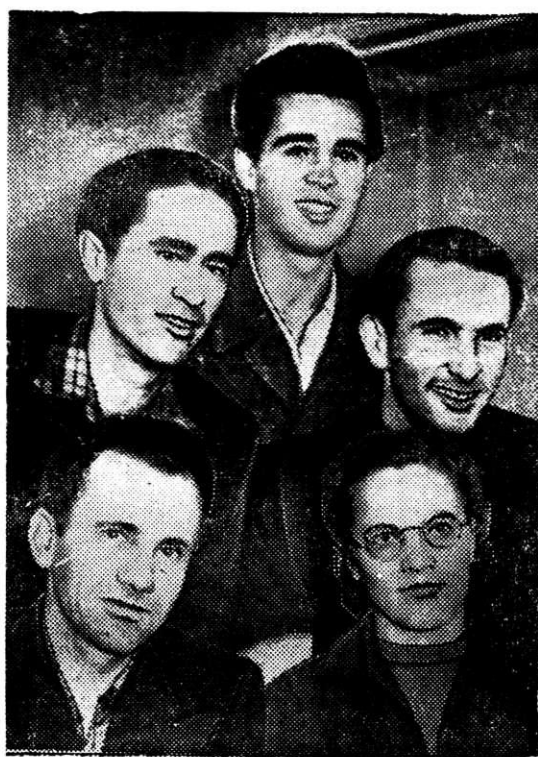
Н. М. Шакиров, Г. Н. Черных, инженеры.

Ю. Солопаев, студент IV курса МГМИ,

В. Яхонтов, техник.

В. П. Сулаков, ст. мастер лудильного отделения.

На снимке: группа участников общественно-конструкторского бюро листопрокатного цеха № 3. Фото Е. Карпова.



НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Освоили прогрессивный метод

Когда в нашем котельно-ремонтном цехе узнали о новом воздушно-дуговом методе резки металла, то решили во что бы то ни стало перенять его. Техника Михаила Озерова, работающего в электросварочном отделении нашего цеха, отправили в Москву на курсы при исследовательском институте.

чечко заняты на срезке фас заготовок цистерны для жидкого газа.

Ограничиться достигнутым нельзя. Мы решили прикрепить к М. Озерову и В. Шевченко 6 электросварщиков (по два от каждой смены), чтобы они научили их и чтобы новый метод внедрить по шире.

На предпраздничной вахте хорошо работают и сварщики на других заданиях. Кадровые рабочие М. Мартынов и В. Кучкин показывают пример высокого качества сварки цистерн для аккумуляторов прокатных станов. Мы готовим пять цистерн. Работа трудоемкая, требует высокого умения. Достаточно сказать, что 15 процентов сварочного шва проверяется при помощи гамма-лучей.

Иначе и быть не может, ведь швы должны выдержать давление в 26 атмосфер.

Коллектив участка сварки принимает все меры, чтобы все пять аккумуляторов были готовы к 42-й годовщине Октября. И это обязательство мы выполним с честью.

С. ДАНИЛОВ,
старший мастер участка
электросварки.

У них стоит учиться

Отличными трудовыми показателями встретить 42 годовщину Октября — эта задача стоит сейчас перед тружениками службы эксплуатации железнодорожного

транспорта, которые, как и все работники комбината, стремятся прийти с высокими показателями к встрече этой знаменательной даты. Главный момент, на который направлено сейчас внимание составителей, диспетчеров, стрелочников, — не допускать простоя вагонов, скоростными методами формировать поезда с готовой продукцией.

Хороших результатов достигает здесь смена Я. Н. Совкова. В этой бригаде имеется много умелых производственников, труд которых — образец для подражания. Многому можно научиться у старшего составителя станции «Сортировочная» П. П. Послара. Скоростными методами готовит поезда с переработкой старший составитель станции «Входная» И. А. Мачулин. Спаянность, взаимовыручка всегда чувствуется в бригаде электровагона № 534, где составитель П. Е. Раков, машинист электровагона Н. Т. Даниленко. Всегда своевременно готовит маршруты старшая стрелочница Мария Васильевна Тарасенко. Эти люди своим трудом складывают камешек по камешку высокое здание общих успехов. И. СОКОЛОВ, секретарь партийного бюро службы эксплуатации.

В парткоме завода

О патриотической инициативе молодых инженеров и техников листопрокатного цеха № 3

Состоялось заседание заводского партийного комитета, на котором было заслушано обращение молодых инженеров и техников листопрокатного цеха № 3, объединившихся в общественное конструкторское бюро по оказанию помощи рационализаторам и изобретателям в проектировании и внедрении в производство предложений, по решению технических вопросов, связанных с автоматизацией и механизацией технологических процессов.

Придавая исключительно важное значение начинанию молодых специалистов листопрокатного цеха № 3, партком завода одобрил их обращение и распространить инициативу листопрокатчиков в своих коллективах. Руководители самого листопрокатного цеха № 3, партбюро, профсоюзный комитет и бюро ВЛКСМ должны оказать инициаторам нового начинания всемерную помощь.

Партийный комитет завода с большим удовлетворением отмечает, что новый почин молодых листопрокатчиков является еще одним подтверждением растущей активности металлургов в борьбе за успешное осуществление постановления Совета Министров СССР о превращении нашего комбината в образцово-показательное предприятие по уровню механизации и автоматизации производственных процессов.

Уральский завод тяжелого машиностроения (Уралмашзавод) закончил поставку оборудования для строящегося в Индии Бхилайского металлургического завода, первая очередь которого недавно выдала продукцию.

В Индию отправлено около тридцати тысяч тонн прокатного, доменного и другого оборудования, в том числе мощный блюминг «1500» производительностью до трех миллионов тонн проката в год, рельсо-балочный стан и другие сложные агрегаты.

Машиностроительные предприятия Свердловского экономического района поставляют свою продукцию более чем в тридцать стран мира, в том числе в Афганистан, Объединенную Арабскую Республику, Аргентину.

Сейчас этот район тяжелого машиностроения получает еще большее развитие. Только Уральский завод тяжелого машиностроения за семилетие выпустил тридцать девять прокатных станов из пятидесяти двух, которые намече-

ЭТО БУДЕТ В СЕМИЛЕТКЕ

Машиностроение Урала

но изготовить в Советском Союзе за этот период. Конструкторы завода проектируют первый в мире блюминг-автомат производительностью четыре миллиона тонн проката в год. Им будет управлять всего один человек.

В четыре раза увеличивается за семилетие производство крупных шагающих экскаваторов с объемом ковша от пятнадцати до двадцати пяти кубических метров и длиной стрелы от девяноста до ста метров. Конструируется драглайн с ковшом в пятьдесят кубометров и стрелой в сто двадцать пять метров. Его производительность — семнадцать миллионов кубометров породы в год.

Уралмашзавод начал изготовление крупнейшей в мире агломерационной машины с площадью спекания двести квадратных метров.

На Уралмашзаводе начата реконструкция цехов. Намечено ре-

конструировать и другие уральские машиностроительные гиганты, которые за семилетие увеличат выпуск тяжелой химической и электрической аппаратуры и машин в два-три раза.

Для удовлетворения потребностей быстро растущего машиностроения и других отраслей индустрии Среднего Урала в энергии здесь создается мощная электроэнергетическая база. Уральская энергетическая система включена в единую энергосистему Европейской части СССР, и заводы Свердловска уже получают ток Волжской гидроэлектростанции имени Ленина. Кроме того, на Урале строятся несколько крупнейших в Советском Союзе тепловых электростанций, пуск которых к концу семилетия будет чем в полтора раза увеличит энергетический баланс Среднего Урала.

В сети партийного просвещения

Как я готовлюсь к занятиям

В прошлом году вместе со всеми электромонтажниками я занимался в кружке текущей политики. В нынешнем учебном году все слушатели нашего кружка изъявили желание изучать историю КПСС.

На первом, организационном занятии пропагандист Алексей Дмитриевич Балувев поставил перед нами условие: занятия посещать аккуратно, готовиться к ним систематически, а не от случая к случаю, вдумчиво работать над книгой.

Пропагандист т. Балувев обстоятельно и доходчиво излагает материал, предельно четко отвечает на вопросы, но все это не может заменить самостоятельную работу слушателя над книгой. Мало проку от учебы, когда сам не прилагаешь старания.

Хочу рассказать, как я готовлюсь к занятиям.

Возьмем очередную тему «Начало рабочего движения и распространение марксизма в России».

После краткого изложения содержания темы руководитель дал нам план занятий, порекомендовал литературу, которой непременно нужно пользоваться.

В понедельник, после занятий кружка, я не готовлюсь дома. В этот вечер ограничиваюсь просмотром плана занятий. Такой просмотр позволяет вспомнить и закрепить в памяти то, что стало известно из рассказа пропагандиста, самому уяснить, какие разделы темы усвоены слабее.

Вот первый раздел «Развитие капитализма и положение народных масс России во второй половине XIX столетия». Тут имею определенное представление, а по второму разделу — «Революционные демократы и народники» должен был отметить для себя, что нужно почитать побольше.

Во вторник вечером, после того, как проверил дневники своих школьников и выполнение ими домашних заданий, сам сел за книгу.

За вечер с карандашом в руках прочитал 20 страниц учебника истории КПСС. На это ушло примерно часа полтора.

А в среду вечером просидел два

с лишним часа над конспектированием прочитанного.

Конспект составляю кратко, своими словами, изредка выписываю цитаты.

Если в первый раз я не закончил конспектирование, продолжу в следующий вечер. Важно не это. Гораздо большее значение, на мой взгляд, имеет определенная система в учебе. Никогда как следует не подготовишься к занятиям, если будешь откладывать подготовку на последний день. Ни в голове ничего не останется, ни записей не сделаешь.

Еще занимаясь в кружке по изучению текущей политики, я выработал для себя правило: ежедневно читать газеты, вести конспект-дневник событий, происходящих в нашей стране и за рубежом. Эта привычка сохранилась и сейчас. Она помогала и помогает мне выполнять обязанности агитатора, быть готовым провести беседу на волнующую коллектив тему, отвечать на вопросы товарищей.

Именно повседневная работа помогла мне успешно заниматься в кружке текущей политики. Учитывая этот свой опыт, я решил также регулярно, ежедневно уделять внимание изучению истории КПСС.

Сознаться, мне не часто приходилось пользоваться первоисточ-

никами. Сейчас решил их читать. Чтобы не носить много книг домой — на час-полтора в неделю буду заходить в библиотеку, имея при себе, конечно, свой конспект.

Для закрепления пройденного большую роль играет беседа в группе и не просто беседа, а когда выступаешь ты сам. Учитывая это, я стараюсь принимать самое активное участие в беседе. Отвечая на поставленные вопросы, не пользуюсь конспектом. Понятно, при изложении вопроса могут быть допущены неточности и даже ошибки, но этого, по-моему, бояться нечего. Твою ошибку поправят товарищи, пропагандист.

Немалой помехой в учебе является нехватка учебников истории КПСС. У нас в кружке их имеют лишь несколько человек. Приходится поэтому или передавать учебники из рук в руки, или готовиться вместе. Я избрал второе. Слушатель нашего кружка Владимир Сандулов приходит ко мне на квартиру и мы занимаемся вдвоем: читаем учебник, рекомендуем литературу, конспектируем. Конечно, это не всегда удобно, но приходится мириться.

Итоги первого месяца учебы показывают, что слушатели нашего кружка уже получили многое.

М. ПРОНЬ,
бригадир станочников
электромонтажного цеха.

Собрание всколыхнуло

Недавно в красном уголке станции «250» № 2 состоялось собрание рационализаторов нашего цеха. Сюда пришли лучшие производственники, активисты и, конечно, те, кто своей неустанной пылкой мыслью помогает совершенствованию производства.

Перед собравшимися выступил заместитель начальника цеха М. В. Гутник. Он рассказал об узких местах цеха, дал основные темы, над которыми стоит поразмыслить рационализаторам цеха.

В частности, М. В. Гутник остановился на механизации трудоемких процессов на посадке, уборке

металла, автоматизации технологического процесса. Рационализаторы И. А. Волков, В. Л. Галдин говорили о недостатках в работе с рационализаторами.

Собрание проходило очень бурно. Здесь не было «дежурных» речей. Каждый высказывался по существу, говорил о вопросах, которые его волновали, поэтому собрание всколыхнуло, взволновало всех. И сейчас работа с рационализаторами заметно активизировалась.

В. СТАРЫХ,
председатель цехового комитета
проволочно-штрипсового цеха.



Успешно несет трудовую вахту в честь всенародного праздника 42-й годовщины Великого Октября коллектив сталеплавильщиков в 12-й мартеновской печи. За 26 дней октября сталевары этой печи записали на свой счет свыше шестисот тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар 12-й печи Г. Озеров. Фото Е. Карпова.

Отчет сталевара на цехкоме

Хотя в октябре коллектив первой печи второго мартеновского цеха задание выполняет, но с начала года у него имеется большой долг. Сталевары тт. Чернов, Сигбатюлин, Ефимов и Якунин не возглавили соревнование за высокую производительность труда, смирились с плохой работой.

Чтобы выяснить причины отставания и выслушать замечания сталеваров, недавно на заседании цехового комитета профсоюза был заслушан отчет сталевара В. Ефимова. На заседании присутствовали оба его подручные, мастер М. Дригун и начальник смены Г. Рогов. Присутствовали и другие работники цеха.

Выяснилось, что во многом виноваты сами сталевары. Сталевар В. Ефимов крайне спокойно относится к задержкам в работе, не использует возможностей, чтобы быстрее выполнять задания. Бывает так, что можно завалку печи производить двумя машинами, но В. Ефимов не берет второй машины, пока ему не скажет мастер.

Но иногда и мастера не слушают сталевары. Задерживают скачивание шлака, а затем затягивается плавление.

Работая без огонька и иници-

тивы, В. Ефимов не требует лучшего отношения к делу и от своих подручных. Они подчас занимают не тем, чем надо, и работа их идет без толку.

В беседе на цехкоме пришлось В. Ефимову выслушать немало горьких замечаний. Все они в той же мере касаются и остальных сталеваров печи, ведь только товарищеская спайка и подтягивание отстающего могут обеспечить ровную работу всех.

Понятно, в цехе есть ряд недочетов, мешающих в работе. На заседании цехкома упоминали о них и высказывали требования, чтобы начальник цеха и начальники смен быстрее устраняли неполадки, создавали условия для высокопроизводительного труда.

Сталевар и подручные справедливо требовали шире передавать опыт передовиков. Все эти замечания цеховой комитет учтет, чтобы наладить действенное соревнование коллектива печи № 1. Мастера со своей стороны должны повысить требовательность, научить сталеваров и подручных упорнее бороться за каждую минуту, чтобы ликвидировать отставание и годовое задание выполнить досрочно.

Д. ГУДНОВ.

Дал слово—сдержал его

Насыщенность современного производства сложными машинами и механизмами, широкое применение кибернетики, электроники, реактивной техники — все это требует от каждого молодого труженика разносторонних знаний. Поэтому перед комсомольскими организациями сейчас стоит задача коренным образом изменить подход к вопросам образования молодежи, повышения общей и технической грамотности.

Работа по повышению культурно-технического уровня молодежи — это важнейшая задача коммунистического воспитания подрастающего поколения. О ней как раз говорилось на шестом Пленуме ЦК ВЛКСМ, который проходил недавно в Москве. Пленум рассмотрел два вопроса: о работе комсомольских организаций по повышению общеобразовательного и культурно-технического уровня рабочих и сельской молодежи, о выполнении комсомольскими организациями Эстонской ССР, Ставропольского края и Свердловской области обязательств по участию молодежи в развитии народного хозяйства.

На Пленуме выступил секретарь ЦК ВЛКСМ С. П. Павлов. Он отметил, что перестройка системы народного образования в

свете закона «Об укреплении связи школы с жизнью и о дальнейшем развитии системы народного образования в СССР» означает качественно новый этап в развитии советской школы. Он отражает назревшие потребности общества в период перехода от социализма к коммунизму. За семилетие число учащихся вечерних школ возрастет более чем в два раза. Это хорошо понимает Магнитогорский горком комсомола. Здесь активно вовлекают молодых рабочих в школы. Были выделены помещения для трех новых школ и филиала при техническом училище. В 11 школах уже введены сменные занятия. В результате вместо 5200 человек, обучавшихся в прошлом учебном году, сейчас здесь учатся около 8000 человек.

Многие комсомольские организации претворяют в жизнь указания XXI съезда партии и IV Пленума ЦК ВЛКСМ, помогают молодым рабочим и колхозникам повышать техническую грамотность, общие и специальные знания. Накоплен интересный опыт, появились новые начинания молодежи, направленные на успешное овладение новой техникой.

VI Пленум ЦК ВЛКСМ одобрил конкретные обязательства комсо-

мольских организаций Эстонской ССР по участию молодежи в развитии народного хозяйства республики на 1960 год, которые решили взять шефство над реконструкцией и вводом в действие 12 промышленных предприятий, 20 конвейерных и автоматических линий.

Была одобрена также работа Свердловской областной комсомольской организации, организовавшей поход молодежи за технический прогресс и повышение культурно-технических знаний, в ходе которого молодые рабочие, инженеры и техники составляют личные планы трудового вклада в семилетку, участвуют в работе общественных конструкторских бюро, штабов по новой технике, клубов рационализаторов, шефствуют над автоматизацией и механизацией 23 промышленных предприятий и строительством шести трубопрокатных цехов.

Постановление VI Пленума ЦК ВЛКСМ — развернутая программа работы для всех комсомольских организаций. Поэтому 26 октября собрался второй пленум заводского комитета комсомола, чтобы обсудить итоги работы VI Пленума и наметить задачи работы комсомольской организации завода. Пленум заводского комитета комсомола утвердил мероприятия по участию в борьбе за технический прогресс и культурно-технический рост молодежи. Глаз-

ным из них записали следующий пункт: «Считать основной задачей всей комсомольской организации мобилизацию комсомольцев и молодежи на решение конкретных дел по превращению комбината в опытно-показательное металлургическое предприятие и достижение роста производительности труда к 1965 году на 60 процентов, вместо 35 процентов по семилетнему плану».

Для того, чтобы каждая цеховая комсомольская организация активнее определила свое участие в выполнении задач технического прогресса и роста производительности труда комитет ВЛКСМ завода с 1 декабря по 15 декабря проведет «День рапорта комсомольских организаций о принятых обязательствах по выполнению решений VI Пленума ЦК ВЛКСМ». 1960 год объявляется годом ударной борьбы за технический прогресс и культурно-технический рост молодежи.

Решено в течение месяца создать в цехах и отделах комбината штабы, контрольные комсомольские посты по шефству за монтажом, внедрением и освоением средств механизации и автоматизации, по контролю за своевременным выполнением заказов цехами-изготовителями, разработкой рабочих чертежей проектных отделами. Переименовать заводской штаб «легкой кавалерии» в штаб по новой технике, поручить ему, кроме вопросов внутри-

заводского характера, связь с комсомольскими организациями проектных и научно-исследовательских организаций, предприятий-поставщиков, выполняющих для комбината проектные задания и оборудование.

Заводской пленум предложил комитету ВЛКСМ и совету молодых специалистов принять необходимые меры по распространению почина молодых листопркатчиков во всех цехах и отделах комбината. В дальнейшем объявить соревнование на лучшее общественно-конструкторское бюро и научно-исследовательскую группу, задачей которых должны быть разработка вопросов механизации трудоемких операций, просмотр и усовершенствование технологических процессов, достижение наибольшей эффективности средств автоматизации, а также оказания технической помощи рационализаторам в доработке и внедрении ценных предложений.

Пленум ЦК ВЛКСМ требует от комсомольских органов решительно выступать против красноречия. Уровень работы комсомольских организаций должен оцениваться по конкретным результатам участия молодежи в выполнении народнохозяйственных планов. Пусть станет боевым девизом всех комсомольских организаций: «Дал слово—сдержал его!». Эта заповедь должна лечь в основу всех комсомольских дел и нашего комбината.

Новинки техники

Металлургический завод-автомат

Крупнейший в Донецком бассейне металлургический завод «Азовсталь» (юг Украины) превращается в показательное по технике производства предприятие.

Как заявил корреспонденту ТАСС директор завода т. Лепорский, в течение семилетки (1959—1965) будут полностью автоматизированы технологические процессы и цехи завода будут превращены в цехи-автоматы.

Ведется подготовка к монтажу на одной из мощных домен первой в металлургической практике универсальной электронно-вычислительной машины. По завершении составленной программы она будет регулировать и контролировать почти все операции выплавки чугуна.

Испытаны автоматизированные вагоны-весы. Загрузка, взвешивание шихты и ее разгрузка производятся без участия обслуживающе-

го персонала. Началась опытная эксплуатация установки автоматического управления вращающимся распределителем шихты с помощью счетно-решающей машины.

Автоматизация завода проводится при участии ученых и конструкторов Москвы, Ленинграда, Киева, Тбилиси и других городов.

Подсчитано, что осуществление проекта технического обновления предприятия позволит в полтора раза увеличить производительность труда и высвободить для работы в новых цехах, строящихся на предприятии, полторы тысячи человек.

Технические новшества, которые будут использованы на «Азовстали», в дальнейшем найдут применение на других металлургических предприятиях Советского Союза.

Скоростное строительство домен-гигантов

Три крупные домы построят в 1960 году на металлургических заводах Украины.

Советские специалисты разработали скоростной способ сооружения печей-гигантов. Обычно для сборки домы средней производительности приходится делать около 100 тысяч погонных метров сварных швов. Теперь почти половину этого количества швов намечается сваривать автоматами.

На одном из украинских заводов создана автоматическая установка, с помощью которой сваривают стальные листы в ленты длиной до 28 метров и шириной 6 метров.

Смелое решение принято для

сборки и сварки стальных кожухов печей-гигантов. Обычно для этого применяются многослойные швы, так как металл имеет большую трещину. Электросварщик успевает сварить за день всего шесть метров швов. Теперь для сборки кожуха используют электрошлаковую сварку автоматическими аппаратами, которые сами поднимаются на любую высоту по вертикали и заменяют труд четырех человек.

Подсчитано, что по новой технологии самую крупную печь можно будет соорудить за пять-шесть месяцев. Таких темпов еще не знает мировая практика строительства домен.

Кибернетика в прокатном производстве

Кибернетическую систему для прокатного производства разработали украинские специалисты. Эта система с применением управляющих вычислительных машин полностью автоматизирует работу нагревательных колодцев, в которых перед прокаткой подогревают стальные слитки.

Закончен первый этап работы: создан и проверен в лабораторных условиях кибернетический, или так называемый, экстремальный регулятор. Он будет непрерывно поддерживать наилучший ре-

жим в колодцах. Специальные датчики позволяют определять не только температуру нагреваемого слитка, но и степень его прогрева по всей толщине металла. Воспринимаемое датчиками тепло преобразуется в электрическое напряжение, которое и подается на регистрирующий и регулирующий приборы.

Действие кибернетической системы значительно снизит расход газа и увеличит пропускную способность колодцев.

Технологический процесс получения слитков из жидкой стали требует большого количества литых чугунных деталей—изложниц, поддонов, надставок, крышек.

При разливе одной тонны стали расходуется приблизительно 25 кг чугунных деталей, в том числе до 20 кг изложниц. Следует подчеркнуть, что стоимость изложниц составляет более 20 процентов от всех расходов по разливке стали, а форма изложницы в большой мере предопределяет качество поверхности слитка и трудовые затраты в дальнейшем периоде.

Как известно, за семилетие выплавка стали на нашем комбинате значительно возрастет и соответственно потребует увеличения числа изложниц. В связи с этим вопросы создания оптимальных конструкций изложниц, увеличения их производства, улучшения качества, удлинения срока эксплуатации, снижения стоимости являются актуальными для нашего металлургического комбината.

На нашем комбинате эти проблемы стоят особо остро потому, что строительство нового литейного цеха изложниц задержалось. Это обстоятельство создает дополнительные трудности в обеспечении изложницами растущего ко-

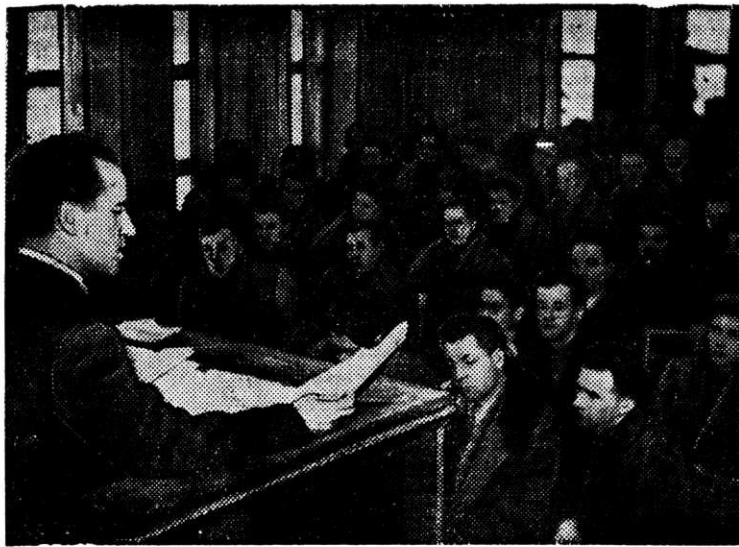
личества разливаемой стали.

Разрядка такого напряженного положения в ближайшее время может быть достигнута путем бережного отношения к эксплуатации изложниц, улучшением технологии производства в литейных цехах, проведением рационализаторских мероприятий и т. п.

Какие конкретные задачи хотелось бы решить для создания нормального обеспечения изложницами? Прежде всего, необходимо установить причины быстрого выхода из строя отдельных конструкций изложниц.

Известно, например, что изложница УВС-7,3 т., введенная в конце 1955 года, имеет очень низкую стойкость. В связи с этим техническому отделу комбината совместно с центральной заводской лабораторией нужно подумать об изменении конструкции изложницы, что, безусловно, приведет к уменьшению расхода этих изложниц.

В дальнейшем при введении новых типов изложниц необходимо, помимо чисто металлургических вопросов, учитывать также сооб-



Стенная печать цеха

— Новая газета!
— Свежий номер!

Так во всех уголках электроремонтного цеха узнают о появлении очередного номера одной из газет или «Крокодила» — приложения к «Электроремонтнику».

С начала этого года в цехе выходят две стенные газеты. Вторая называется «За технический прогресс». Эта, как и «Электроремонтник», — яркая и злободневная газета. Основное ее содержание — творческий труд коллектива, его борьба за совершенствование производства.

В одном из номеров газеты кратко, но ярко выражена задача, которая ставится перед коллективом: «Настало время, — говорится в газете, — когда ни один рабочий не должен остаться технически неграмотным».

Какие формы технической учебы и пропаганды предлагает газета? Лекции, доклады, беседы, коллективное обсуждение статей из технических журналов.

Октябрьский номер газеты «За технический прогресс» открывается сообщением о новой победе советской науки и техники, о запуске третьей космической ракеты. Это сообщение дается кратко, ярко и выразительно. Здесь, как и во всех номерах газеты, видна рука художника т. Федосихина.

В номере газеты до двух десятков заметок, сообщений, рисун-

ков, карикатур. И все здесь важно, все обращает на себя внимание.

Вместо передовой идет заметка т. Осипова, в которой даются итоги творческого труда коллектива рационализаторов. Итоги хорошие: среди коллективов энергоцехов электроремонтники заняли второе место. Уже выполнен годовой план внедрения рационализаторских предложений, перевыполнено задание по экономии.

Газета широко показывает работу рационализаторов цеха. Вот в центре листа перечислены имена передовых, названы результаты их работы.

Против фамилий: Грачев, Пасхак и Шорохов сделана запись: «Расточка якорей током короткого замыкания. Экономия в рублях — 10860».

По предложению тт. Рогового и Меледина при изготовлении изоляторов к ящикам сопротивления текстолит заменяется волокнитом. Это дало экономию около 16 тыс. рублей.

Газета показывает работу многих рационализаторов. Она поощряет передовых членов коллектива, воздает должное их творческому труду и, одновременно, показывает всему коллективу его возможности в борьбе за технический прогресс, за повышение производительности труда.

Цифра «60», которую можно

увидеть почти в каждом номере стенгазеты является выражением цели коллектива электроремонтников. Выполнение мероприятий по механизации и автоматизации работ электрических машин должно обеспечить повышение производительности труда за семилетие на 60 процентов.

В газете используются самые разнообразные формы подачи материала: и простая заметка, и объявление, и телефонограмма, и дружеские шаржи, и карикатуры.

Несмотря на определенные успехи в рационализаторской работе, газета заявляет, что нет никаких оснований для ослабления внимания к этому делу.

Необходимость усиления рационализаторской работы подчеркивается карикатурой на цеховой совет ВОИР, который не использовал всех имеющихся возможностей для того, чтобы творческую добровольную организацию сделать еще более массовой.

Стенная печать в электроремонтном цехе помогает коллективу мобилизовать все силы на борьбу за успешное выполнение и перевыполнение заданий семилетки.

Недавно все работники службы эксплуатации железнодорожного транспорта выезжали на уборку картофеля в совхоз «Поля орошения». Все шло как нужно, одни копали, другие выбирали, грузили клубни. Так бы и прошел день спокойно, без особых происшествий, но Халит Аспанов, составитель станции Угольная и Георгий Матвеевич Венков, дежурный по станции «Коксосортировочная» «побеспокоились», чтобы испортить всем эти трудовые часы.

Аспанов захватил с собой, бутылку сорокаградусной. Приложился раз, другой, и пошло... Он не успокоился до тех пор, пока в бутылке не показалось дно. Конечно, после такой дозы Аспанов едва держался на ногах. Куда делся спокойный, уравновешенный человек. Мрачным, угрюмым метался он с одного участка на другой, изрыгая целые каскады ругательств. Когда Аспанова пытались унять Петр Лукьянович Ладнов, Халит схватил вилы и чуть было не перешел в рукопашную, если б только ему не помешали. На днях Аспанова, как коммуниста, вызвали на партийное собрание. Но он не соизволил явиться, видно, стыдно людям в глаза смотреть.

В некрасивую, постыдную историю оказался замешанным Г. М. Венков. Он попольстился на совхозное имущество — пять грязных мешков, лежавших недалеко от сторожки. Воровато оглядываясь, Венков уже было принялся скатывать их в аккуратный рулон, но тут его, как говорят, накрыли с полчищем. Дело его передано в суд. За пять грязных мешков запачкать совесть, свою честь рабочего человека.

Недостойные, позорные оба эти поступка. За них сурово спросит коллектив.

Н. ЗИНОВЕВ, председатель цехового комитета.

Больше внимания важному вопросу

личества разливаемой стали.

Разрядка такого напряженного положения в ближайшее время может быть достигнута путем бережного отношения к эксплуатации изложниц, улучшением технологии производства в литейных цехах, проведением рационализаторских мероприятий и т. п.

Какие конкретные задачи хотелось бы решить для создания нормального обеспечения изложницами? Прежде всего, необходимо установить причины быстрого выхода из строя отдельных конструкций изложниц.

Известно, например, что изложница УВС-7,3 т., введенная в конце 1955 года, имеет очень низкую стойкость. В связи с этим техническому отделу комбината совместно с центральной заводской лабораторией нужно подумать об изменении конструкции изложницы, что, безусловно, приведет к уменьшению расхода этих изложниц.

В дальнейшем при введении новых типов изложниц необходимо, помимо чисто металлургических вопросов, учитывать также сооб-

ражения стойкости при эксплуатации.

Неплохо было бы, если бы при планировании производства изложниц учитывалось создание таких запасов по каждому типу изложниц, чтобы имело место «вылеживание» их перед эксплуатацией в течение не менее 3 месяцев для уменьшения внутренних напряжений.

Коллективы фасоннолитейных цехов уже разработали организационно-технические мероприятия по увеличению количества отливов изложниц. Такую же работу необходимо провести и по улучшению качества изложниц, не допуская никаких нарушений технологических инструкций.

Большие задачи стоят перед работниками цеха подготовки составов. Эксплуатацию изложниц следует проводить в строгом соответствии с инструкциями, значительно уменьшить душирование, вплоть до полной его ликвидации, улучшить центрирование при расстановке изложниц на тележках, не допускать выше норм щель

между изложницей и надставкой, расширить качественный ремонт изложниц и поддонов и т. п.

В 1958 году затраты на изготовление изложниц по комбинату составили около 25 миллионов рублей, при расходе 19,6 кг. изложниц на одну тонну стали. Здесь следует отметить, что на Бузнецком металлургическом комбинате при более значительном удельном весе спокойных марок сталей, относительный расход изложниц в 1958 году составил лишь 18,6 кг.

В масштабах нашего комбината эта разница составит экономию, приблизительно равную 1,6 миллиона рублей.

Всем работникам нашего комбината, имеющим отношение к проектированию, изготовлению и эксплуатации изложниц, следует осознать значение этого вопроса для комбината и в ближайшее время добиться снижения относительного расхода изложниц минимум на 15—20 процентов.

Этот вопрос по своей значимости заслуживает того, чтобы, помимо администрации, им постоянно занимались и общественные организации нашего комбината.

Г. ЯНКЕЛЕВИЧ,
начальник лаборатории
литейных цехов.

Наше „спасибо!“ комсомольцам Магнитки

Перед коллективом всесоюзной комсомольской стройки треста «Стерлитамакстрой» по строительству Стерлитамакского завода «СК» большой химии ЦК КПСС и Советское правительство поставили ответственную задачу — в декабре 1959 года закончить строительство первой очереди завода и сдать ее в эксплуатацию.

Основными поставщиками металла для строительства являются Магнитогорский металлургический комбинат и Челябинский металлургический завод. В первой половине этого года поставка металла от Магнитогорского комбината задерживалась и это нам грозило срывом строительных работ.

Для того, чтобы этого не допу-

стить, штаб всесоюзной ударной комсомольской стройки завода «СК» обратился ко всему коллективу комсомольской организации комбината с просьбой оказать помощь в ускорении отгрузки металла за I и II кварталы. Комсомольская организация комбината к выполнению нашей просьбы отнеслась хорошо, весь металл помогла отгрузить досрочно.

За оказанную большую помощь всему коллективу комсомольской организации комбината коллектив всесоюзной ударной комсомольской стройки «СК» треста «Стерлитамакстрой» выражает комсомольское спасибо.

**А. КОМАРОВСКИЙ,
БАССР.**

Первое занятие

Вечерний университет родителей, организованный Дворцом культуры металлургов совместно с обществом по распространению политических и научных знаний, приобретает большую популярность. На первое занятие его 27 октября прибыло 150 человек. Весь малый зал Дворца был заполнен трудящимися, домохозяйками.

Заведующий учебной частью, преподаватель педагогического института И. Ф. Петряков подробно познакомил собравшихся с планами занятий. Занятия будут прово-

дятся ежемесячно в каждый второй и четвертый вторник. В программу университета входят популярные лекции о коммунистическом, эстетическом, физическом и атеистическом воспитании школьников. Первую лекцию прочел заведующий кафедрой педагогики педагогического института П. М. Селезнев.

Лекция понравилась родителям, вызвала много вопросов. Все слушатели университета затем смотрели кинофильм «Трудное счастье».

Г. АЛЕКСАНДРОВА.

Космическая медицина АКАДЕМИК БАКУЛЕВ О МЕДИЦИНСКИХ ПРОБЛЕМАХ ПОЛЕТА ЧЕЛОВЕКА В КОСМОС

Представители новой отрасли науки — космической медицины успешно преодолевают трудности, которые стоят на пути полета человека в космос, рассказывает Президент Академии медицинских наук СССР Александр Бакулев.

Важно решить вопрос о мерах защиты человека от влияния ионизирующей радиации, которая будет тем сильнее, чем выше поднимется человек в космос. Приборы, установленные на советских ракетных системах, позволяют измерять ионизацию за пределами атмосферы, изучить космические лучи. Полученные данные дадут конструкторам возможность обеспечить космические летательные аппараты надежной защитой.

Интенсивно работают над медицинскими проблемами космических полетов советские вирусологи, изучающие вопросы влияния условий космоса на жизнедеятельность различных вирусов, в частности, вирусосапрофитов, живущих в организме человека и не причиняющих ему вреда. Вопрос в том, не могут ли эти вирусы в условиях космического полета оказаться патогенными и вызвать тяжелое заболевание. По предварительным данным, они особого вреда причинить не могут, так как компенсаторные механизмы человеческого организма усиливают свои функции и прекращают развитие инфекции.

Советские фармакологи, сообщает Александр Бакулев, испытывают сейчас средства, позволяющие предупредить нарушения со стороны высшей нервной деятельности человека во время полетов, лекарственные

средства, ускоряющие или замедляющие обменные процессы. Ученые создают также особые питательные вещества и продукты, позволяющие решить проблему питания астронавтов.

Мастер спорта

Всего несколько лет начал заниматься классической борьбой Геннадий Кирьянов. Способный юноша сразу обратил на себя внимание тренеров способностью быстро овладевать сложными приемами борьбы.

В этом году бригадир вырубщиков обжимного цеха Геннадий Кирьянов выполнил норму мастера спорта по классической борьбе. 27 октября в торжественной обстановке председатель совета спортивных обществ и организаций Кузьмичев вручил Кирьянову значок и удостоверение мастера спорта.

На снимке: Г. Кирьянов.
Фото Е. Карпова.



Решение задачи А. Д. Петрова, помещенной в газете за 20 сентября.

Фд 7! На 1.... Л:д7 последует 2. Ле 8× мат. На 1.... С:д7 белые отвечают 2. Лh7× мат.

Физкультура и спорт Выше класс магнитогорского футбола!

С КОНФЕРЕНЦИИ ЛЮБИТЕЛЕЙ ФУТБОЛА

В прошедший вторник впервые в Магнитогорске состоялась I конференция любителей футбола. Она была посвящена итогам выступления нашей команды «Металлург» в розыгрыше первенства страны среди команд мастеров класса «Б» шестой зоны.

Как выступили наши футболисты в этих ответственных состязаниях? Вырос ли класс игры наших спортсменов в сравнении с прошлым сезоном? Какие перспективы у команды на будущее? — об этом говорил в своем отчетном докладе старший тренер команды «Металлург» Ф. З. Мирский.

Давая общую характеристику выступлениям команды, т. Мирский сказал:

— Выступая в прошлом году впервые в первенстве СССР среди команд класса «Б», «Металлург» занял 10-е место, имея в своем активе 28 очков при соотношении забитых и пропущенных мячей 48:49. В нынешнем сезоне команда сумела занять третье призовое место, набрав одинаковое количество очков (32 очка) с одной из сильнейших команд зоны — Свердловским «Машиностроителем», уступив этой команде второе место только из-за соотношения забитых и пропу-

щенных мячей. Первое место в зоне заняли спортсмены Ленинградского «Памира». Они переиграли свердловчан и магнитогорцев всего на 4 очка. Наша команда сумела оставить позади такие опытные, давно сложившиеся коллективы, как «Звезда», — Пермь, «Кайрат» — Алма-Ата, «Пахтакор» — Ташкент, «Локомотив» — Челябинск и другие.

Эти результаты говорят о явном успехе наших футболистов. По сравнению с прошлым годом в команде значительно улучшилась игровая дисциплина. Если в 1958 году футболисты «Металлурга» имели большое количество предупреждений и даже удаления с поля, то в нынешнем сезоне не было не только ни одного удаления, но ни одного серьезного предупреждения.

Судя по подготовленности наших футболистов в отдельности и сыгранности команды в целом, «Металлург» относительно других коллективов зоны не имеет видимого преимущества. Поэтому занять более лучшее положение в турнирной таблице нашей команды было трудно. Но провести некоторые матчи несколько лучше наши футболисты, несомненно, могли.

Ф. З. Мирский остановился на

разборе некоторых встреч первого и второго кругов розыгрыша, рассказал о тех недостатках и ошибках, которые сопутствовали некоторым особенно неожиданным проигрышам. Он довольно подробно проанализировал действия отдельных игроков, в особенности тех, кто в нынешнем сезоне выступал в нашей команде впервые или после длительного перерыва. Далее т. Мирский рассказал о быте и учебе коллектива команды и о воспитательной работе, проводимой среди наших спортсменов.

В заключение своего доклада Ф. З. Мирский сказал:

— Пока неизвестно, какие коллективы будут выступать в нашей подгруппе в будущем сезоне, есть только предположения и проекты, поскольку ожидается большая перестройка с футболом в стране. Единственно, что можно сказать уверенно, это то, что в 1960 году наша команда будет выступать в розыгрыше первенства страны среди команд класса «Б». Поэтому, беря курс на пополнение команды только за счет своей молодежи, наш коллектив приложит все старания, энергию и, устранив все те выявленные недостатки нынешнего сезона, будет меньше огорчать магнитогорских «болельщиков» футболом проигрышей и займет в турнирной таблице 1960 года лучшее положение.

После доклада старшего тренера Ф. З. Мирского развернулись оживленные прения.

Выступившие металлурги нашего комбината, строители треста «Магнитострой» и работники других организаций — самые, если можно так выразиться, активные «болельщики» подвергли товарищеской критике игру отдельных футболистов и в целом команды, а также отдельные недостатки в воспитании футбольного коллектива.

Многие из них высказали ценные мысли и замечания, внесли дельные предложения, которые затем были внесены в проект решения участников конференции.

Наиболее интересными были выступления тт. Ведерникова, Фролова, Кротова, Насонова, Чесского и некоторых других. От имени коллектива команды, занимавшей на конференции почетное место в президиуме, выступил полузащитник «Металлурга» Игорь Зайцев.

Он поблагодарил пришедших на конференцию любителей футбола, в особенности тех, кто выступил с дружескими советами и замечаниями.

— Очень жаль, — сказал он, — что до сих пор такие конференции в Магнитогорске не проводились. Уверенно можно сказать, что польза от этого мероприятия будет немалая.

В заключение вечера для участников конференции был дан концерт художественной самодеятельности силами самодеятельного коллектива клуба ЖДТ.

Ф. САПРЫКИН.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.



На снимке: в зале конференции. Выступает Ф. Мирский.

КУБОК У ОБЖИМЩИКОВ

Полмесяца уже прошло с того дня, когда в нашем городе выпал первый снег. Через несколько дней он растаял и больше не появлялся, но заморозки с тех пор стали ежедневными. И несмотря на это, все эти дни, а вернее вечера, на стадионе шла ожесточенная борьба цеховых футбольных команд за право завоевания кубка завода.

Первые встречи, четвертьфинальные, полуфинальные... Какие же команды выйдут в финал? Наконец определяются первые финалисты — спортсмены доменного цеха. А где же чемпион нынешнего сезона — команда обжимного цеха?

Спокойно, товарищи «болельщики»: им еще предстоит полуфинальная встреча с листопркатчиками второго цеха. Это был яростный поединок. Листопркатчики ни в коем случае не хотят проиграть чемпионом. Матч заканчивается с ничейным результатом. После небольшого перерыва судья назначает одинаковое количество одиннадцатиметровых ударов обоим командам. Кто больше забьет голов?

Победили обжимщики!

Это было в понедельник, 26 октября, а уже через день, 28 октября, команда обжимного цеха вновь прибыла на стадион для проведения финального матча с доменщиками.

В первые минуты встречи инициативу захватывает команда доменного цеха. Сильный игрок — Ионов, недавно появившийся в этой команде, делает ряд опасных прорывов.

Мяч переходит на другую половину поля. Обжимщики сразу уже выявляют слабые стороны противника.

Слаженно действующая пятерка нападающих команды обжимного цеха один за другим совершает рейды к воротам противника. Мяч подан крайнему нападающему, следует комбинация: гол!

На первых минутах второго периода доменщикам предоставляется возможность отыграть пропущенный гол. За игру рукой на штрафной площадке обжимщикам назначается штрафной одиннадцатиметровый удар. Бьет Ионов. Удар! Но, к большому огорчению «болельщиков» доменного цеха, его парирует вратарь обжимщиков.

Это еще больше воодушевило команду обжимного цеха. Через несколько минут правый полуцентральный этой команды от паса Панасенко проводит еще один мяч в ворота доменщиков.

Председатель ЗК ДСО «Труд» П. З. Шувалов вручает капитану команды обжимного цеха т. Матвееву заводской кубок и грамоту.

Д. РОМАНОВСКИЙ.