



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 2 (3085)

СРЕДА, 6 января 1960 года

Цена 10 коп.

Пусть ярче разгораются огни соревнования за досрочное выполнение плана 1960 года — второго года семилетки! Широко подхватим почин коллектива мартеновского цеха № 2!

Металлурги поддерживают почин мартеновцев второго цеха

В парткоме, профкоме завода

Об инициативе коллектива мартеновского цеха № 2, взявшего социалистические обязательства на 1960 год, направленные на досрочное выполнение плана второго года семилетки.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих мартеновского цеха № 2 досрочно выполнил программу первого года семилетки. Сверх плана произведено десятки тысяч тонн стали. Прирост производства стали на действующих печах против 1958 года в 1959 году составил около 5 процентов, на 0,5 процента снижены холодные и горячие простои печей, продолжительность плавки сокращена на 19 минут.

Решая задачи, поставленные июньским Пленумом ЦК КПСС, коллектив мартеновского цеха № 2 успешно осваивает использование попутного нефтяного газа, на ряде печей внедрил прогрессивное испарительное охлаждение, осуществил ряд мероприятий, направленных на автоматизацию и механизацию производственных процессов.

Для претворения в жизнь грандиозной программы создания материально-технической базы коммунизма в нашей стране требуется большое количество металла. Активно решая задачи по досрочному

Вторая идет впереди

С первых дней соревнования за право называть свой коллектив коммунистическим во второй бригаде блюминга № 2 началась борьба за высокие показатели в труде. От каждого требовалось одно: добросовестно выполнять свои обязанности.

Бригаде, возглавляемой начальником смены Сергеем Васильевичем Мерекиным, понадобилось немного времени для того, чтобы выполнить взятые на себя обязательства. Минувший год останется самым знаменательным в жизни второй бригады: ей присвоено звание бригады коммунистического труда.

В течение 1959 года одиннадцать месяцев бригада перевыполняла план и взятые ею обязательства. Только в декабре обжимщики бригады коммунистического труда выдали сверх плана 3123 тонны проката.

В успехах бригады т. Мерекина заложен квалифицированный добросовестный труд всех членов этого небольшого дружного коллектива. Здесь видна организаторская и воспитательная работа партгруппы Стенана Яковлевича Диденко, и профгруппы т. Захарова, и мастера нагревательных колодцев В. В. Кочеткова, и всех коммунистов. Успехи в работе бригады — результат добросовестного отношения к делу и умелого выполнения своих обязанностей каждым обжимщиком. **И. СТЕРЛИКОВ.**

выполнению семилетнего плана, коллектив мартеновского цеха принял социалистические обязательства на 1960 год. Партийный и профсоюзный комитеты комбината одобряют эту ценную инициативу трудящихся мартеновского цеха № 2 и обязывают секретарей партийных, комсомольских организаций, председателей цеховых комитетов, руководителей цехов и служб широко ознакомить всех трудящихся с начинанием коллектива мартеновцев второго цеха, рассмотреть вопрос о принятии обязательств на 1960 год коллективом каждого цеха. Социалистические обязательства направить на досрочное выполнение годового плана, снижение себестоимости продукции и улучшение ее качества, экономии цветных металлов, электрической энергии, сырья, топлива, повышение производительности труда на базе автоматизации и механизации производственных процессов. Партийный и профсоюзный комитеты обязывают начальников цехов, руководителей общественных организаций составить мероприятия, обеспечивающие выполнение принятых социалистических обязательств.

Партийный и профсоюзный комитеты комбината призывают всех трудящихся активно включаться в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана второго года семилетки.

Хороший производственник

В цехе металлической посуды много штамповочных, прессовочных и других агрегатов. От их четкой работы в основном зависит хорошая работа станочников и выполнение норм выработки и плана в целом.

В этом цехе с первых дней трудится наладчик агрегатов комсомолец Василий Момот. О нем станочники отзываются в цехе с уважением и говорят, что Василий — лучший наладчик: после его настройки агрегаты работают, как часы.

Молодого наладчика, всегда добросовестно относящегося к работе и знающего свое дело, назначили бригадиром. И теперь бригадир комсомолец Момот учит своих наладчиков работать хорошо, с душой.

На снимке: В. Момот. Фото Е. Карпова.



В первые дни нового года

Металлурги выдают сверхплановую продукцию

С первых дней второго года семилетки металлурги нашего комбината набирают отличные темпы. Работать так, чтобы ни в одну смену не было невыполнения производственного задания! — таков девиз коллективов цехов.

В первые дни января строго по графику трудились мартеновцы третьего цеха, рудообогатители, коксовики, прокатчики блюминга № 2 и другие. Многие коллективы цехов значительно опередили суточный график работы.

За 3 дня января доменщики выдали свыше 2000 тонн чугуна сверх плана, мартеновцы второго цеха — около 2000, агломератчики — больше 4000 тонн агломерата.

Готовим хорошую смену

Тесными узами связано ремесленное училище № 20 с котельно-ремонтным цехом. Многие бывшие наши ученики здесь работают самостоятельно, многие получили подготовку в стенах нашего училища. Среди автогенщиков цеха известны хорошим отношением к делу тт. Суворин, Савинов. Они пришли в цех с путевкой нашего училища.

Достойную смену котельщикам готовит училище сейчас. Восемнадцать учеников здесь проходят

практические занятия, приобретают специальность автогенщиков.

Ребята старательные, внимательно изучают дело, присматриваются к работе старших. Среди учащихся особенно хорошо берутся за дело Елизар Ахметшин, Анатолий Мурзин, Алексей Козлов и другие. Ребята эти из разных мест — из Агаповки, Верхне-Уральска, Башкирии. До училища о цехе и автогенной работе понятия не имели. Теперь же многому научились и надеемся, что оправдают надежды, станут хорошими рабочими, будут работать, учиться, расти.

И. ПЕТРОВ,
мастер ремесленного училища № 20.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ И ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ ДОМЕННОГО ЦЕХА НА 1960 год.

Коллектив доменного цеха, вступая во второй год семилетки и претворяя в жизнь решения XXI съезда партии, июньского и декабрьского Пленумов ЦК КПСС, поддерживает коллектив второго мартеновского цеха, принявшего социалистическое обязательство досрочно выполнить план второго года семилетки.

Взвесив и обсудив свои возможности, коллектив доменного цеха берет на себя следующие социалистические обязательства:

1. За счет улучшения технологии ведения доменных печей, досрочного ввода в действие воздушной машины ПВЭС № 2 план 1960 года выполнить досрочно и дать сверх плана 20 тысяч тонн чугуна.

2. Настойчиво улучшать качество выпускаемой продукции.

3. За счет рационального использования сырых материалов, топлива, экономного расходования электроэнергии дать сверхплановой экономии 3 миллиона рублей.

4. Снизить простои доменных печей до 0,4 процента.

5. Сократить расход кокса на каждой выплавленной тонне чугуна против плана на 5 килограммов.

6. Повысить температуру горячего дутья в целом по цеху до 970 градусов Цельсия.

7. Повысить производительность труда против плана 1960 года на 1 процент.

8. Внедрить в течение 1960 года 100 рационализаторских предложений с годовой экономией 3 миллиона рублей.

9. Всемерно развивать чувство коллективизма, товарищества, взаимопомощи в работе и жизни коллектива. Нетерпимо относиться к каждому члену коллектива, который допускает случаи некоммунистического отношения к труду и аморального поведения в быту.

Коллектив цеха, вступая во второй год семилетки, берет на себя обязательство добиться высокого звания цеха коммунистического труда.

10. Неустанно учиться, повышая свой деловой и политический уровень знаний. Все рабочие до 40-летнего возраста будут учиться в институтах, техникумах, школах мастеров, школах рабочей молодежи и других учебных заведениях.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях доменного цеха.

Магнитогорск—Кузнецк

Выполнение плана по основным видам продукции за декабрь 1959 г. (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 101,4	96,3	Руда	— 102,2	90,5
Сталь	— 96,7	99,0	Кокс	— 101,1	99,4
Прокат	— 100,4	103,4	Агломерат	— 101,7	98,0
			Огнеупоры	— 101,0	100,7

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

М М К		К М К	
Мартенов. цех № 2	— 100,7	Мартенов. цех № 1	— 100,1
Мартенов. цех № 3	— 100,3	Мартеновский цех № 2	— 97,9
Обжимной цех	— 100,7	Обжимной цех	— 98,9
Копровый цех	— 103,4	Копровый цех	— 87,2
Ж Д Т	— 109,2	Ж Д Т	— 97,9
Доменная печь № 3	— 106,3	Доменная печь № 3	— 95,8
Мартенов. печь № 2	— 108,3	Мартенов. печь № 2	— 102,7
Мартенов. печь № 12	— 102,1	Мартенов. печь № 10	— 104,3
Мартенов. печь № 13	— 103,1	Мартенов. печь № 7	— 91,2
Мартенов. печь № 19	— 103,7	Мартенов. печь № 15	— 92,0
Мартенов. печь № 22	— 102,6	Мартенов. печь № 8	— 97,4
Среднелистовой стан	— 103,7	Листопркатный цех	— 108,8
Стан «500»	— 101,6	Среднесортный цех	— 102,3
Бригада № 2 стана «500»	— 101,8	Бригада № 1 обжим. цеха	— 97,9
Бригада № 3 блум. № 2	— 99,7	Бригада № 3 обжим. цеха	— 99,4
Бригада № 3 блум. № 3	— 101,3	Бригада № 3 среднесортного цеха	— 104,6

Автоматы—техника семилетки, автоматика—наши крылья!

★ ★ Важные вопросы

Одной из самых трудоемких операций в ремонте мартеновских печей является удаление шлака из шлаковок. По существу эта операция и определяет в целом длительность ремонта металлургического агрегата. Поэтому естественно, что весь коллектив цеха ремонта промышленных печей уделяет большое внимание вопросу снижения трудовых затрат и рабочего времени на выполнение этой работы.

Время, затрачиваемое на удаление шлака, зависит от характера шлака и метода его удаления. Состояние же шлака в значительной степени зависит от вида огнеупора, применяемого для кладки шлаковок. Если шлаки выложены из dinasового кирпича, то шлак получается монолитным — спекшимся. Удаление такого шлака, естественно, представляет большие трудности. При выкладке шлаковок из основных огнеупоров шлак получается рыхлым. На уборку такого шлака затрачивается значительно меньше физического труда и времени.

В последние годы на нашем комбинате были проведены многочисленные опыты выкладки шлаковок из основных материалов. Опыты дали хорошие результаты. В настоящее время стены шлаковок защищаются хромомagneзитовыми огнеупорами в виде ложных стен или в виде облицовки. Защита сводов шлаковок может также производиться магнезитохромитовым кирпичом путем выкладки нижнего оката в перевязку. Однако выкладка сводов шлаковок из-за недостатка этого материала в настоящее время производится только на отдельных мартеновских печах. Отделу сырья и топлива надо проявить больше настойчивости и разворотливости в получении магнезито-хромитового кирпича.

Выкладка внутренней поверхности шлаковок из основных огнеупоров способствует получению малоспекающегося легкоудаляемого шлака. Это один из путей

облегчения труда шлаковщиков и повышения производительности.

Второй путь — внедрение механизации на уборке шлака. По методу Нижне-Тагильского металлургического завода на нашем комбинате было решено в прошлом году начать освоение уборки шлака трактором. Этому вопросу в нашем цехе придавалось большое значение. Была создана специальная бригада по внедрению механизации на ремонте промышленных печей. Этой бригаде, в составе которой были инженеры и техники, пришлось произвести значительную реконструкцию трактора для применения его в наших условиях.

В течение прошлого года новый метод был освоен полностью и внедрен в производство. Для работы на тракторе трудящиеся получили соответствующую квалификацию, была упорядочена заработная плата и т. д. Трактор стал использоваться на уборке шлака при ремонте всех мартеновских печей. Это дало хорошие результаты. Если в 1958 году простой на ремонтах мартеновских печей в целом по комбинату составил 7,2 процента, то в минувшем году он был снижен до 6,1 процента. Этому в значительной степени помогло внедрение механизации на трудоемкой работе.

Но нередко еще приходится нашим шлаковщикам работать вручную. Дело в том, что одного трактора, который сейчас имеется в распоряжении цеха, явно недостаточно. Трактор имеет еще целый ряд конструктивных недостатков, и поэтому он часто выходит из строя.

Эти вопросы, имеют первостепенную важность не только для цеха ремонта промышленных печей, но и для всего комбината. Ведь снижение времени на ремонтах мартеновских печей, это, в конечном счете, дополнительные сотни тонн стали.

А. КОРОЛЕВ,
заместитель начальника цеха
ремпромпей.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

С 15 января по 1 марта 1960 года на всех предприятиях и стройках города будет проходить

МАССОВЫЙ РЕЙД за автоматизацию и механизацию производственных процессов

Рейд проводят партийные, профсоюзные, комсомольские организации предприятий и строек совместно с редакциями газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитогорский металл», «Магнитострой» и стенных газет.

Рейдовые бригады проверяют в каждом цехе, смене как выполняются планы механизации и автоматизации, что делается по механизации трудоемких процессов, как проводятся в жизнь предложения рационализаторов и изобретателей.

Товарищи металлурги, горняки и железнодорожники! Сделаем второй год семилетки годом массовой автоматизации и механизации производственных процессов! Еще сильнее развернем соревнование за технический прогресс во всех отраслях промышленности и строительства!

Вступайте в рейдовые бригады! Больше проявляйте творческой инициативы и рабочей смекалки в превращении нашего комбината в высокомеханизированное и автоматизированное предприятие!

Запись в бригады рейда производится в комитетах профсоюзов предприятий и строек по 14 января 1960 года.

Ценное предложение

На многих металлургических агрегатах нашего комбината установлены приборы, которые называются мембранными дифференциальными манометрами. Только на одних мартеновских печах их насчитывается более 60. Стоимость одного прибора приблизительно равна 4—5 тысячам. Нетрудно теперь представить, какие убытки нес наш комбинат при существовавшей до прошлого года инструкции, которая гласила: при малейшей неисправности манометр заменяется другим. Манометры не подлежали разборке и ремонту. И действительно, ни одна попытка отремонтировать испорченный прибор не увенчалась успехом. Главным препятствием было сложная, не поддающаяся ремонту конструкция мембранной коробки. Каким образом упростить конструкцию

мембраны? Над этим задумался слесарь по ремонту ртутных приборов цеха КИП и автоматики Павел Васильевич Брижан.

Об этом он посоветовался со мной. Откровенно говоря, тогда я сомневался в том, что можно как-то изменить конструкцию мембранной коробки, но зная настойчивый характер нашего активного рационализатора, велух своей мысли не высказал.

— Что ж, подумай. Мысль хорошая, дельная.

А через несколько дней Павел Васильевич все-таки убедил меня в том, что мембрану можно реконструировать.

Подойдя к столу П. В. Брижан положил какие-то бумажки с набросками чертежей и стал рассказывать о родившейся у него идее. Уже через минуту его мысль за-

интересовала меня.

Рассказав обо всем подробно, Павел Васильевич, видимо, от того, что я почти все время молчал, взволнованно спросил:

— Ну как, Николай Егорович? Получится у меня что-нибудь?

— Обязательно получится. Делай чертежи и подавай предложение. Это будет ценнейшее предложение.

...В настоящее время цех контрольно-измерительных приборов и автоматики рондучает и успешно производит ремонты дифференциальных манометров. Творческая мысль беспокойного за народное добро человека, помогла сберечь государству десятки тысяч рублей.

Н. АВЕРЬЯНОВ,
старший мастер мастерской
точной механики цеха
КИП и автоматики.

Молоты простаивают

Мне да и другим работникам кузнечно-прессового цеха все чаще и чаще за последние дни приходится наблюдать, как в бездействии простаивают полуторатонный, 750-килограммовый, 1300-килограммовый молоты. Причина этого одна — отсутствие металла. В январе цех дал заявку на 1250 тонн кузнечной заготовки и 270 тонн сортового металла, но пока на склад не поступило ни одного килограмма ни с обжимного, ни с сортопрокатных цехов.

Понятно, что такое положение волнует всех, из цеха в отдел снабжения каждый день звонят с одним вопросом: «Как с металлом?» И получают равнодушный ответ: «Нет фондов».

Поражаешься порой и равнодушию т. Реизова, исполняющего обязанности главного механика комбината. Уж кто-кто, а он должен быть обеспокоен затишьем в кузнечном цехе, который поставляет запасные детали для таких ведущих цехов комбината, как доменный, мартеновские, прокатные.

А. МИЩЕНКО,
нагреватель металла.

Незнание или непризнание?

Известно, что творческая активность рационализаторов на нашем комбинате растет из года в год. Этому во многом способствуют проводимые партий и правительства мероприятия, направленные на развитие массового рабочего изобретательства и рационализации.

Утвержденные 1 мая 1959 года Положения об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях и Инструкция о вознаграждении за предложения, дают право хозяйственным руководителям полное использовать эти документы в интересах развития рационализации и изобретательства.

За 1959 год на комбинате было подано около 5700 рационализаторских предложений. Внедренные из них позволили государству сберечь свыше 32 миллионов рублей.

Но за этими общими цифрами скрывается еще много недостатков, которые в какой-то степени тормозят дальнейшее развитие рационализации на комбинате. Нередко в цехах допускаются случаи бюрократизма и волокиты с рас-

смотрением и внедрением предложений. Вовремя не выплачивается вознаграждение авторам, недооцениваются хорошие предложения, нарушаются законы по рационализации и изобретательству. Только этим можно объяснить, что в ряде цехов горного управления, железнодорожного транспорта, фасонно-чугунолитейном, котельно-ремонтном, слэбинге и других состоянии рационализаторской работы оставляет желать много лучшего.

Есть случаи, когда по вине главных специалистов комбината не выплачиваются авторские вознаграждения за внедренные предложения.

Так, группа рационализаторов обжимного цеха в составе тт. Сычева, Гирко, Санникова и других, предложила использовать «линейку» для передачи металла с рольганга линии стана «450» на рольганг линии стана «630» и обратно. Внедрение в производство этого предложения не только повышает производительность блюмин-

га, но и исключает необходимость постройки пятой секции холодильников на линии стана «450» — блеминга № 2, что обошлось бы государству в 1 миллион 700 тысяч рублей.

Предложение внедрено более шести лет назад, но авторы не получили полного законного вознаграждения по вине главного прокатчика комбината т. Кожевникова. Свое несогласие выплатить полное вознаграждение авторам т. Кожевников мотивирует тем, что комбинат окончательно не отказался от строительства пятой секции холодильников. Возможно и так, но без этой постройки работают уже более шести лет и на ближайшее время такое строительство не запланировано, а в Инструкции о вознаграждении сказано, что вознаграждение автору выплачивается в зависимости от суммы годовой экономии, полученной от внедрения этого предложения. Как можно рассматривать такой факт нарушения законоположения по рационализации

— незнанием или непризнанием закона? То и другое говорит не в пользу рационализаторов, а с этим нельзя мириться.

Нельзя мириться и с тем, когда необоснованно долго даются заключения по предложениям, направляемым специалистам заводской лаборатории металлургической теплотехники (начальник т. Кулаков). В частности, ему было направлено на заключение предложение т. Бакшинова А. С. о новой конструкции головки мартеновских печей. Предложение пролежало под сукном более 7 месяцев. Это грубое нарушение существующего законоположения по рационализации.

Эти примеры говорят о многом, и прежде всего о том, что некоторые руководители, очевидно, недостаточно знакомы с существующими законоположениями по рационализации и изобретательству, недостаточно понимают, что рационализация и изобретательство — это не личное дело отдельных товарищей, а большое общегосударственное дело.

А. ШПАРБЕР,
председатель совета ВОИР.

Письма наших читателей и рабкоров

Это мешает успешной работе

Кого не радует, когда цех расширяется, в нем появляется все большее количество новых агрегатов. Правда, на первых порах при их освоении случается немало оплошностей. Пройдет несколько дней, а иногда и недель, пока механизм станет, наконец, послушным обслуживающему его персоналу. Новая большегрузная печь, которая была пущена в ноябре, до сих пор не стала плавильщицей первого мартеновского цеха немало хлопот, и все-таки коллективу печи удавалось производить отдельные плавки за 12—12,5 часов. А сейчас на этой же печи плавки выдаются иной раз только за 14 часов, также работает и вторая большегрузная печь. Запоздывают с плавками и другие печи цеха.

Объясняется это тем, что успешной работе мартеновцев первого цеха мешает целый ряд помех. Начнем хотя бы с того, что цеху постоянно не хватает сыпучих материалов, особенно извести, хотя без нее невозможно обойтись на новых печах, чтобы получить низкосернистый металл. Вместо извести приходится загружать известняк, которого требуется гораздо больше. Это, естественно, задерживает время плавки.

Большие перебои ощущаются в

цехе со снабжением металла. Вместо 600 тонн блюмса мартеновцы получают порой всего лишь 450—400 тонн в сутки.

Много претензий у работников цеха к железнодорожникам. В цехе курсируют два состава, но один наш паровоз каждый день забирают для того, чтобы доставить металл с Южного скрапоразделочного участка. В цех он возвращается только часа через три. За это время приходится всем изрядно понервничать, так как один паровоз со всеми перевозками, конечно, справиться не может. Здесь нужно обязательно подумать над тем, чтобы доставлять металлолом к цеху электровозом железнодорожного транспорта комбината. При этом производить эту доставку не раз в сутки, как это делается сейчас, а каждую смену.

В цехе пока нет своего миксера, строители обещают сдать его где-то в начале февраля. Поэтому жидкий чугуны приходится привозить из доменного цеха. И на печах иногда возникают простои из-за задержки составов с ковшами.

По всему чувствуется, что вскоре в цехе появится новое узкое место — литейный пролет. Сейчас в связи с тем, что на печах еще много задержек, здесь затруднений особых не возникает, но

скоро их не избежать. На литейном дворе работают три разливочных крана. Они, конечно, не обеспечат быструю разливку металла. Пока не решен вопрос с кранами, по мнению мартеновцев, следует задуматься над увеличением диаметра стакана сталеразливочных ковшей до 40 миллиметров и больше.

Все эти недостатки стали серьезным бременем, мешающим успешной работе. Поэтому каждому труженнику первого мартеновского цеха хотелось бы, чтобы администрация комбината скорее приняла все меры для их устранения. Тогда сталеплавильщики смогут с честью выполнять свои обязательства по снабжению страны высококачественной сталью.

Г. ЧЕРНУШКИН,
начальник смены мартеновского цеха № 1.

Весело, празднично

В нашем цехе проводить вместе праздничные вечера — не новость. Проходят они всегда весело, шумно. Но новогодний вечер, который состоялся в красном уголке третьего блюминга, заметно отличался от всех других. Надо сказать, что в этом большая заслуга девушек из отдела детских учреждений, комсомольские группы которых теперь работают вместе с нашими. Они внесли особый уют и красоту в оформление помещения, в подготовку концерта.

Каждый на вечере веселился от души. Одни танцевали под духовой оркестр, другие передавали новогодние поздравления товарищам по бригаде через веселого почтальона слесаря адъюстажа Ивана Козлова. Третьи «тянули счастье» в лотерее. Самым удачливым оказался газовойрубщик Кулашев, которому за один рубль досталась бутылка шампанского. Выигрыш газовойрубщика Парфенова был менее праздничный — пудра и два карандаша. Но он не огорчился: все равно сюрприз. Вечер понравился всем.

В. НИКИШАНОВ,
сенкратарь бюро ВЛКСМ обжиного цеха.

В цехе холодно

Пока лето, осень — куда ни шло: в котельно-ремонтном цехе можно работать. Чуть похолодает, то котельщиков греет надежда, что скоро пустят калорифер и будет сносно. Даже начальник паросилового цеха т. Тверской не раз заверял, что пара достаточно и холодов нечего бояться.

Согреты теплыми надеждами, встретили мы зиму с горьким разочарованием. Холодно на дворе, холодно и у нас. Тем более, что цеховые руководители, надеясь на нормальное отопление цеха, распорядились не выдавать слесарям фуфаяк и валенок.

Калорифер, на который вся надежда, почти бездействует. Тепловая завеса у обеих дверей не

функционирует. Отопительные батареи еле теплые.

И все потому, что недостаточно пара. Для нормального обогрева помещения цеха надо иметь в трубах давление пара минимум 2 атмосферы, а у нас — 1 атмосфера. В морозные дни давление пара снижается до 0,5 атмосферы.

Поэтому еле теплятся батареи, бездействуют тепловые завесы, не греет калорифер, а в цехе холодно и рабочие простуживаются.

Если к этому еще добавить, что вентиляция тоже недостаточная, то ясно, что работать в таких условиях трудно и невозможно.

Л. МУДРЫЙ,
мастер по ремонту оборудования.

НА ВЫСТАВКЕ ДОСТИЖЕНИЙ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

Мичуринский сад

перед ними не совсем обычный сад. Миниатюрное деревце склонилось под тяжестью крупных плодов. Это «антоновка», привитая на карликовом подвое. А рядом «розовое превосходное», «апорт», «анис» — всего пятнадцать сортов. Внимание посетителей привлекает вишня «плодородная Мичурина» — чудо селекционной науки. Высота вишенки — всего один метр. Прошедшей неблагоприятной весной она была сплошь усыяна белыми цветами. Их не сгубили морозы, не сбили ветры.

А вот участок стелющихся растений. Этому саду ученые не позволили расти вверх. Яблони, вишни, сливы разбросали свои ветви по земле. Такой сад не боится самых лютых морозов: он зимует под защитой снегового покрова. От каждой стелющейся яблони можно получить 150—200 килограммов яблок. Здесь шестьдесят яблонь разных сортов, среди них — мичуринские «пепин шафранный», «славянка» и другие.

На участке последователей Мичурина экскурсанты с большим интересом осматривали сорта, ко-

торые вывели ученые Черненко, Венямино, Еникеев, Петров, Исаев и другие. Глядя на золотистые абрикосы, колхозница из Липецкой области произнесла:

— У нас абрикосов пока не зидать, бывают иногда только привозные, с юга.

Абрикосовые деревья, — сказал экскурсовод, — скоро будут давать плоды и в ваших садах.

Участок, который вы видите, сейчас на испытании. Над новыми сортами, предназначенными для центральночерноземной полосы, немало потрудились ученые Веняминов. Несомненное признание завоеуют у вас сорта «лауреат», «успех», «родина». Будут и свои вкусные сливы: «северянка», «сестра зари», «любимица».

Мимо колхозников проходят девушки с корзинами, доверху наполненными крупной земляникой. Все смотрят с удивлением: ведь время этих ягод уже отошло.

— Это ремонтантные сорта, то есть непрерывно цветущие и плодоносящие, — поясняет экскурсовод и рекомендует любителям завестись землянику «Ада». Она по-

середине декабря 1959 года группа рационализаторов и изобретателей, членов ВОИР нашего Белорецкого металлургического комбината побывала на экскурсии на Магнитогорском комбинате.

Начальник БРИЗа Магнитогорского комбината т. Голчин В. И., председатель совета ВОИР т. Шпарбер А. А. очень хорошо организовали экскурсию для нашей группы. Благодарны мы и экскурсоводу т. Корнееву, которая организовала просмотр основ-

ных цехов комбината.

На другой день (несмотря на то, что он был воскресным) для нас была проведена лекция. Лекцию хорошо прочитал т. Богачев.

Мы, экскурсанты, остались очень довольными экскурсией и просим редакцию газеты «Магнитогорский металл» выразить благодарность всем товарищам, принимавшим участие в организации этой хорошей встречи.

Председатель совета ВОИР БМК АСКАРОВ.

Хороший совет и вовремя

Коллектив стана «250» № 2 прилагает все силы, чтобы четко выполнять задания.

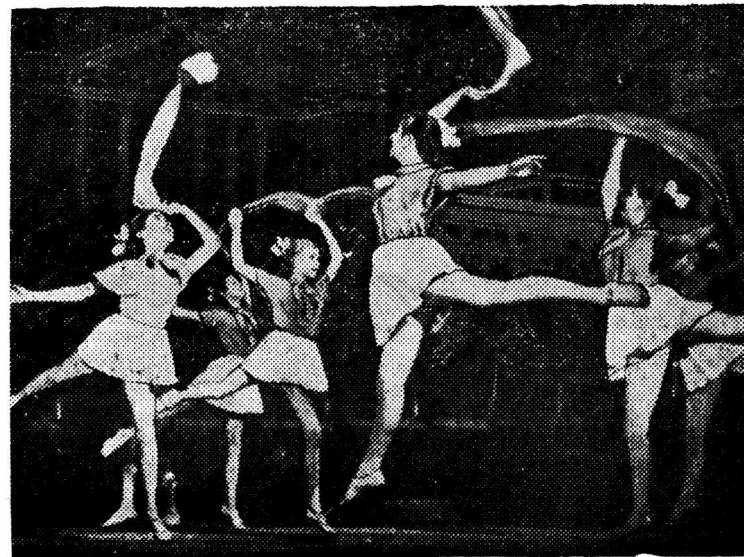
Говоря о старании коллектива, нельзя сказать этого об отдельных товарищах. Возьмем старшего рабочего по уборке горячего металла т. Ладыхова, рабочего т. Сильченко и машиниста крана т. Кривошея. Они очень плохо начали новый год. Первого января, когда вся четвертая бригада уже приступила к работе, тт. Лыдыхов, Сильченко и Кривошея на стане не оказалось. Им не хватило двух выходных дней, чтобы подгото-

виться к хорошей работе в новом году.

Очередной номер «Крокодила», выпущенный в нашей бригаде, правильно подметил, что виною всему и опозданию на работу, в частности, являются выпивки. А ведь давали хороший совет и вовремя. В новогоднем номере стеногазеты «Прокатчик» среди прочих пожеланий были строки, адресованные любителям спиртного:

«Пожелаем же друзьям
Вместо водки пить нарзан».

И. ЮРИН,
старший вальцовщик.



Весело и интересно проводят зимние каникулы школьники. К их услугам Дома и Дворцы культуры, клубы. Здесь для них организованы новогодние вечера, проводятся концерты художественной самодеятельности, в которых принимают участие сами школьники.

На снимке: участники детского танцевального коллектива Дворца культуры металлургов исполняют танец. Фото Е. Карпова.

садоводы. Мичурин поставил цель: вывести новый сорт яблочки из гибридных семян, полученных от скрещивания сорта «анис» с «кальвилем красным» (южным сортом). Ученый сначала выращивал гибриды на тощей почве, следил, как чувствуют себя сеянцы в условиях суровой зимы, отобрал морозостойкие гибриды. Когда они начали закладывать плодовые почки, Мичурин удобрил почву. Воспитывая гибриды в нужном направлении, он получил морозостойкий «кальвиль-анисовый».

На выставке можно узнать много полезного и о вегетативной гибридной. Примером служит «ранет-бергамотный», полученный путем прививки сеянцев яблони «антоновка полуторфунтовая» на дикую грушу. В результате яблоня стала давать плоды, по форме напоминающие грушу «бергамот».

Подбирая родительские пары, воспитывая гибриды в нужном направлении, создавая для них определенные условия, великий ученый улучшал растения, ослабляя их отрицательные качества. Осматривая яблони, груши, вишни мичуринских сортов, садоводы стараются запомнить, а еще лучше записать эту мудрость Мичурина, опыт его учеников, чтобы использовать их у себя дома.

Г. АКУЛЕНКО.

По кольцу выставки почти бесшумно движутся миниатюрные автобусы, вместительные троллейбусы.

— Плодовый сад! — объявляет кондуктор. Двери распахиваются, и добрая половина экскурсантов покидает троллейбус. Среди них — любители-садоводы Красноярского края, колхозники Полтавщины и Липецкой области.

В молодом саду семечковых пород они знакомятся с техникой посадки плодовых деревьев и ягодных кустарников. Специалисты советуют им: лучшее время для посадки — осень и весна. Деревца надо высаживать в просторную посадочную яму (80 сантиметров глубиной и метр шириной), которая готовится заранее: при весенней посадке — с осени, при осенней — за месяц — два до посадки. Делается это для того, чтобы в ямах накопились питательные вещества, а почва достаточно уплотнилась и дала правильную осадку. Перед посадкой вносятся органические и минеральные удобрения. Чтобы ветер не раскачивал деревца, надо поставить обрезающий гладкий кол в сто двадцать сантиметров и подвязать к нему деревце мягким мочалом. Здесь, на выставке, все это показано наглядно.

Экскурсанты идут дальше. Вот

О чем говорят итоги

Коллектив стана «2350» хорошо поработал в 1959 году. Результаты отрядные и по горячему прокату, и по товарной сдаче. Наши листопрокатчики выдали сверх плана тысячи тонн металла.

Что особенно положительно, так это ровная работа всего коллектива. Все бригады выполнили взятые ими обязательства, добились не только количественных показателей, но и в качественном отношении достигли определенных успехов. В результате этого стан выполнил все заказы.

С лучшими показателями, как и следовало ожидать, закончила первый год семилетки бригада № 3, соревнующаяся за высокое звание бригады коммунистического труда.

Этот коллектив, возглавляемый мастером Иваном Андреевичем Подольным, одно время отставал и значительно. Но вместе с ростом активности всех членов бригады росли и производственные показатели.

Сейчас, когда мы итожим сделанное в минувшем году, анализируем показатели, в частности, третьей бригады, должны еще раз подтвердить, что успех зависит от того, насколько дружно трудятся все члены бригады. Отсюда вывод — нужно, чтобы каждый отдавал делу все свои знания и опыт. В третьей бригаде все больше становится таких людей. Среди них старший вальцовщик Селиванов, вальцовщик Моторин, сварщик Крюков, оператор Макарова и другие.

Хорошо работает бригада подготовки производства, возглавляемая Анатолием Семеновым.

На новогодней вахте бригада мастера т. Подольна показала высокие образцы труда. Только за одну смену она выдала сверх плана десятки тонн высококачественного стального листа.

Коллектив стана «2350» добился неплохих показателей по качеству. Всем этим могут гордиться наши листопрокатчики. Но, изучая итоги минувшего года, мы не можем не обратить внимания на те недостатки, которые имели место в нашей работе.

У нас все еще бывают поломки валков, а отсюда и простой стана. Происходит все это потому, что ряд товарищей нередко нарушает технологическую дисциплину. Так, например, допускаются нарушения режима нагрева металла, что влечет за собой и снижение качества проката, и преждевременный износ оборудования.

Сейчас в бригадах листопрокатчиков идет обсуждение итогов работы и наших возможностей. Обсуждаются обязательства на 1960 год.

Главной заботой листопрокатчиков нашего стана по-прежнему будет работа по заказам, борьба за высокое качество.

Итоги работы показывают не только то, что мы хорошо поработали, но и то, что можно добиться значительно большего.

И. ЧУПРИНА,
начальник стана.

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

Дружно трудились бригады комбината ремонтного цеха в первом году семилетки. Годовой план выполнили досрочно, 25 декабря, изготовили много конструкций для новых строок и монтажа металлургических агрегатов.

На протяжении года бригады все время соревновались за высокие показатели. Хозяевами своего слова оказались бригады мастеров Г. Новикова, О. Соихера, Я. Лейкина. При обязательстве собирать на каждого рабочего в смену 1650 килограммов в бригаде т. Новикова собирали по 1863 килограмма, в бригадах тт. Соихе-

ра и Лейкина — по 1704 килограмма.

Значительно перевыполнили обязательства резчики металла. В бригадах мастеров И. Сунцова и С. Друженко каждый резчик в смену резал 6367 килограммов металла. Обязались же резчики выработать в смену на каждого работающего по 6 тысяч килограммов.

Повышенные обязательства брали электросварщики — заваривать в смену по 37 условных метров шва. С честью выполнила это обязательство смена М. Сусоенко.

С. НЕННО, мастер.

На учет каждую минуту

Рабочие ремонтно-строительного цеха комбината часто выполняют работы, которые можно назвать подсобными, но и здесь требуется быстрота и высокое качество.

Вот на ремонт остановился третий блонинг. Звено наших плотников во главе с Петром Цигипаловым ставит леса на крапах. Нужно, чтоб все было прочно и удобно и, кроме того, сделать как можно быстрее. Поэтому у звена плотников на учете каждая минута. Хорошо работают плотники тт. Титаренко, Новолоков, Алехин и другие.

В нашей бригаде не все имеют достаточный опыт в работе, высокую подготовку. Вот звено т. Гаврилина. Здесь в основном молодежь, но молодым плотникам старательно помогают опытные товарищи, где словом, а где и практическим показом.

В. ОБЛЯКОВ,
мастер.

Нужды станочников

С планом прошедшего года станочники первого станочного отдела основного механического цеха рассчитались неплохо. Сейчас на своих собраниях они обсуждают итоги и намечают обязательства на текущий год.

Станочники готовы выполнять новые задания, но в своей работе они испытывают много трудностей. Основная из них — недостаток инструмента. Когда ни заглянешь в инструментальную раздатку, всегда слышишь один ответ — твердосплавных резцов не имеется. Спрашиваешь начальника раздатки Н. Беляева, когда будут резцы, он только плечами пожимает. Приходится брать резцы от одного токаря и давать другому. А это только ведет к снижению производительности труда.

Очень мало в раздатке и измерительных инструментов. Нет рейсмусов, микрометров, штангенциркулей и ряда других инструментов. На это следует обратить внимание руководству цеха, чтобы создать все условия для успешной работы станочников.

М. МАКЕЕВ,
мастер.



Тысячи молодых металлургов побывали во Дворце культуры в эти новогодние дни на вечерах, посвященных встрече нового 1960 года — второго года семилетки.

До позднего вечера здесь звенела музыка. Сотни нарядных, сияющих улыбками пар кружились вокруг огромной новогодней елки. На снимке: на новогоднем вечере во Дворце культуры.

Фото Е. Карпова.

Вечер в школе

Яркими огнями сияла елка в школе № 48. Вокруг нее под звуки вальса кружились пары — молодежь основного механического цеха, учащиеся. Это коллектив цеха встречал с коллективом подшефной школы Новый год.

Цеховой хор под руководством т. Бинаева исполнил песни, удачно выступили солисты токари Виктор Верхоглядов, Борис Кириллов и другие. А баянисту мо-

лодому специалисту цеха Андрею Гайдаренко пришлось поработать больше всех: сколько он ни играл, а заказы на танцы все поступали.

Весело провели время. Вместе с рабочими очень хорошо себя чувствовали учащиеся старших классов, проходящие практику в бригадах станочников нашего цеха.

А. ГРИШИН.

Приятное поручение

Лет тринадцать являюсь я стражделем. Много раз приходилось бывать у заболевших членов профсоюза, выяснять, в чем они нуждаются. Каждый раз это поручение я выполняю с охотой. Но особенно нравится мне выполнять общественные поручения в канун праздников.

Накануне Нового года, цехком поручил мне навестить ряд заболевших товарищей, работников нашего второго мартеновского цеха. Я посетила в больнице машиниста заправочной машины Антона Павлова, плотника Виктора Скобелкина, бригадира каменщиков Гайса Мухамедова, цехового художника Вячеслава Старкова и побывала

дома у больной смазчицы Зои Алексеевой. Всем им вручила подарки от нашего цеха, всех поздравила с Новым годом и передала от коллектива цеха пожелание быстрее выздороветь.

Очень рады были товарищи. Благодарили за заботу, за добрые чувства. Всем было приятно, радостно. Радостно и мне: приятное это поручение — нести людям радость.

М. РЕПИНА,
бригадир по смазке механизмов.

ИХ ПОЗДРАВЛЯЮТ

На новый год в листопркатном цехе № 3 вышел красочный праздничный номер газеты «Белая жемчужина». Это особый номер, он посвящен большому событию — успешному завершению цехом плана 1959 года. Поэтому газета необычна по форме. Здесь нет длинных страниц сухих официальных статей, она вся заполнена дружескими шаржами на лучших людей цеха: сортировщицу белой жести Манойлову, сбивщицу ящиков Алфимову, председателя общественно-конструкторского бюро Сулакова, старшего вальцовщика Шакирова. Под рисунками короткие стихотворные надписи с пожеланием дальнейшей успешной работы этим производственникам, которые в цехе за свой труд получают общим почтом и уважением.

Редактор **В. М. ЩИБРЯ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Песня о Кольцове», «Путь в высшее общество». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Песня о Кольцове», «Малышка». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Папа, мама, моя жена и я». КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Покушение», с 7 января «Мы из Семиречья».

Религиозные пророчества — плод фантазии

Религиозные книги полны рассказов о «чудесных пророчествах» — предсказаниях людей, наделенных, якобы, божественной силой, — пророков. Однако вся практическая деятельность человека свидетельствует о том, что все в мире совершается в силу естественных причин, по законам, присущим самой природе. Суеверные люди за «чудеса» принимают необычные, невиданные ранее явления, причин которых они не знают и которые кажутся им поэтому загадочными, таинственными.

В большинстве своем религиозные пророчества высказаны в столь общих, неопределенных выражениях, что их можно истолковывать как угодно и отнести к самым различным событиям. Например, в Библии сказано, что «пойдет народ на народ и царство на царство». Ясно, что такое, с позволения сказать, «предсказание» раньше или позже «сбывалось», ибо под него подходила любая война.

Очень часто от верующих можно услышать, будто в Библии написано, что настанет время, когда весь мир будет опутан паутиной, по земле будут бегать огненные колесницы, а в воздухе — летать стальные птицы. Разве, спраши-

вают религиозные люди, не говорят это о сегодняшнем дне: о телефоне, телеграфе, поездах и самолетах? Что ж, если бы такие высказывания действительно имелись в Библии, то можно было бы провести аналогию с нашим временем. Но в Библии ничего подобного нет.

А чего стоят пророчества о близком «конце света»? В евангелии говорится, что придет время, когда «солнце померкнет и луна не даст света своего и звезды спадут с неба: тогда настанет конец света». Ссылаясь на эти слова «священного писания», духовенство, различные гадатели и шарлатаны великое множество раз предсказывали «светопрестваление», назначая его «точные сроки»: то 1524, то 1538, то 1588, то 1819, то 1924 год. Совсем недавно, в 1958 году, в Брянске некая психически неуравновешенная девица Крутинина вдруг объявила, что на ступе своей комнаты она «узелала» «огненные письмена» — пророчество о скором «конце света». И нашла: наивные люди, которые поверили в этот бред, забросили учебу, работу, дела.

Чтобы сделать пророчества о «конце мира» более убедительны-

ми, богословы стали использовать науку. Так, они говорили, что человечество погибнет от холода, так как Солнце скоро, мол, остынет. Но после того, как наука установила источник солнечной энергии — термоядерные реакции — и подсчитала количество содержащегося в Солнце «топлива», стало ясно, что смерть от холода не угрожает Земле.

Говорили, что Земля может погибнуть в результате столкновения нашего Солнца с какой-нибудь звездой. Наука и на это отвечает: лишь один раз в несколько тысяч миллионов лет каждая звезда сближается с другой на расстояние меньше расстояния от Земли до Солнца. Так что столкновение Земли с Солнцем практически невозможно.

Не может Земля и упасть на Солнце или улечься за пределы солнечной системы. Орбиты, по которым движутся планеты вокруг Солнца, весьма устойчивы. Движение планет определяется, во-первых, тем, что Солнце притягивает их к себе (в соответствии с законом всемирного тяготения), а во-вторых, инерцией, то есть свойством любого тела сохранять свое состояние покоя или равно-

мерного прямолинейного движения до тех пор, пока этому не воспрепятствуют действующие на тело силы.

Еще одна попытка «доказать» возможность гибели Земли связана с так называемыми «новыми» и «сверхновыми» звездами. Дело в том, что эти звезды обладают способностью время от времени вспыхивать, взрываться. При этом они быстро раздуваются до огромных размеров. Если бы подобная катастрофа произошла с Солнцем, то его раскаленная газовая оболочка достигла бы нашей планеты, и уже через несколько часов жизнь на Земле прекратилась бы. Однако наукой доказано, что способностью вспыхивать обладают лишь звезды особого рода, к числу которых наше Солнце не принадлежит.

Не «откровение божье», а наука, познающая причины явлений, связи, которые существуют между событиями, — вот что дает людям возможность действительно предвидеть будущее и принимать благодаря этому правильные решения. Религиозные же пророчества только сбивают верующих с правильного пути, мешая им жить и трудиться на общее благо и счастье.

Мих. КРУТИК.