

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 4 (3087)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 10 января 1960 года

Цена 10 коп.

Приналечь и дать сверхплановый металл для производства сельскохозяйственных машин

**ВЫСОКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ**

Успешно трудится в эти дни коллектив цеха вспомогательных материалов.

С первого дня января особенно высокие показатели имеют сталеплавильщики и литейщики.

Литейный участок, где мастером коммунист Т. Анищенко, в прошлом году добился повышения производительности труда на 10 процентов.

В. СИЛИН.

УСЛОВИЯ НЕ СОЗДАНЫ

Коллектив первого мартеновского цеха откликнулся на призыв мартеновцев второго цеха и принял обязательства на соревнование во втором году семилетки. Сталеплавильщики дали слово выплавить в 1960 году 12 тысяч тонн сверхпланового металла, довести стойкость сводов малых печей до 670 плавов и больших — до 350, внедрить 50 рационализаторских предложений и достигнуть экономии 500 тысяч рублей.

За выполнение обязательств все берется дружно, но условия для работы надо создавать более лучшие. Два года назад наша печь имела сверх плана более 300 тонн стали, а сейчас не имеет ничего. Не лучше и на соседних печах.

Все это потому, что задерживается снабжение жидким чугуном. Это объясняется тем, что миксера нет и чугун берут с составом с чугуном, прибывающим из доменного цеха.

А. ТВОРОГОВ,
сталевар.

Успешно несет трудовую вахту с первых дней второго года семилетки коллектив доменщиков комсомольско-молодежной печи № 2, возглавляемый мастерами Дмитриенко, Бушуевым, Неведровым и Сазоненко. Своим самоотверженным трудом коллектив добился присвоения ему почетного звания коллектива коммунистического труда. Все члены бригады этой печи выполняют операции по подготовке горна, летки и другие работы с опережением графика и качественно.

Хорошо работает на второй печи машинист вагон-весов Иван Васильевич Леонтьев, обеспечивающий четкое выполнение программы загрузки шихты.



На снимке И. В. Леонтьев.
Фото Е. Карпова.

Магнитогорские металлурги обязуются дать сверх задания 1960 года десятки тысяч тонн металла

Наша великая социалистическая Родина вступила в новый 1960 год в полном расцвете сил. С добрыми чувствами радости и гордости за свою жизнь, за свой труд приступили советские люди к выполнению плана второго года семилетки. Новый год принесет советскому народу новые большие успехи во всей жизни и деятельности на благо Родины.

Советским металлургам, как и всему советскому народу, во втором году семилетки предстоит совершить поистине великие дела. Выплавка стали, например, достигнет 65 миллионов тонн, т. е. в 15 раз больше, чем в 1928 году, когда наш народ приступил к осуществлению первого пятилетнего плана, и почти в 3,5 раза больше, чем в довоенном 1940 году.

Несмотря на такой огромный рост производства, металла пока еще не хватает для удовлетворения всех нужд народного хозяйства. Производство металла у нас растет очень быстро, а потребности на металл увеличиваются еще быстрее.

Большое количество металла требуется, в частности, для того, чтобы ускорить производство новой техники для сельского хозяйства. Механизация сельскохозяйственных работ, как это отметил декабрьский Пленум ЦК КПСС, — главное в повышении производительности труда, снижении себестоимости продукции сельского хозяйства. Социалистический город должен снабдить советскую деревню еще большим количеством техники. А для этого нужен металл.

С высокой трибуны Пленума ЦК КПСС товарищ Н. С. Хрущев сказал: «Думаю, что мы можем изыскать дополнительные резервы металла для сельского хозяйства».

Сельскому хозяйству могут помочь металлурги — приналечь и дать металл сверх плана. Это позволит выделить определенное количество металла для производства сельскохозяйственных машин, в том числе и мелкоративных.

Магнитогорские металлурги считают своим патриотическим долгом делом ответить на этот призыв Первого Секретаря ЦК КПСС и Председателя Совета Министров СССР товарища Н. С. Хрущева. Рабочий класс всегда оказывал всестороннюю помощь деревне. Мы не пожалеем сил и труда, чтобы и сейчас помочь труженикам сельского хозяйства успешно решить величественные задачи, начертанные декабрьским Пленумом Центрального Комитета партии.

С первых дней нового года в цехах нашего комбината по инициативе коллектива передового мартеновского цеха № 2 развернулось соревнование за досрочное выполнение плана 1960 года. Взвесив свои возможности и подсчитав резервы, коллектив Магнитогорского металлургического комбината принимает на себя следующие социалистические обязательства на второй год семилетки:

1. Выдать в 1960 году сверх годового плана: руды — 100 тыс. тонн, кокса — 20 тыс. тонн, агломерата — 100 тыс. тонн, чугуна — 20 тыс. тонн, стали — 50 тыс. тонн, проката — 25 тыс. тонн.

2. Для обеспечения успешного выполнения взятых обязательств по выдаче сверхпланового металла осуществить ряд технических мероприятий, обеспечивающих дальнейший технический прогресс на решающих участках комбината. В том числе подготовить одну доменную печь к работе на более интенсивном режиме; освоить промышленное применение огнезащитной машины в потоке блюминга № 3; включить в эксплуатацию экспериментальную газовую турбину на ПВЭС; перевести доменную печь

Хороший производственник

На коксохимическом производстве Константин Иванович Карп работает всего четыре года. Стаж как будто небольшой, но, однако, его постоянно упоминают на коксовых батареях в числе знающих, опытных машинистов двересъемных машин. Он тщательно следит за всеми механизмами, строго выполняет график работ, поэтому у т. Карпа не наблюдается никаких нарушений.

К Константину Ивановичу постоянно назначают помощниками молодых начинающих производственников. Под его руководством они скоро привыкают к новой профессии. А когда их переводят на другие механизмы, каждый горячо благодарит Константина Ивановича за знания, науку.

Хорошему делу — большие крылья!

Декабрьский Пленум ЦК КПСС наметил грандиозную программу дальнейшего подъема сельского хозяйства в нашей стране. Для успешного выполнения величественной программы по механизации сельского хозяйства требуется большое количество металла. Н. С. Хрущев выразил уверенность в том, что металлурги страны изыщут дополнительные резервы производства сверхпланового металла для сельского хозяйства.

Коллектив стана «300» № 3 считает своим патриотическим долгом делом ответить на призыв Первого Секретаря ЦК КПСС и Председателя Совета Министров СССР т. Н. С. Хрущева.

Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1960 года, взвесив свои возможности и подсчитав резервы, коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха принимает следующие социалистические обязательства на 2-й год семилетки:

1. Добиться в 1960 году звания агрегата коммунистического труда.

2. За счет рационального использования металла и реконструкции привода 10-й клетки выдать сверх плана 2000 тонн товарного проката.

3. Освоить производство новых, экономичных профилей и размеров проката в строгом соответствии с заказами народного хозяйства страны.

4. Добиться снижения брака на 10 процентов в сравнении с 1959 годом.

5. Проводя плановые ремонты отдельных механизмов своими силами, отказаться от услуг сторонних организаций и за счет этого добиться улучшения качества ремонтов, сокращения простоя оборудования до минимума и, как следствие, — снижения затрат на содержание его.

6. Активно включаясь в проведение массового рейда по автоматизации и механизации производственных процессов, обеспечить выполнение намеченных мероприятий по техническому прогрессу, в том числе:

а) реконструировать привод чистовой клетки;

б) внедрить роликовую арматуру на 6—8-й клетях;

в) усовершенствовать кантовку на квадратах 8—10-й клетей.

7. Охватить всеми видами учебы трудящихся до 40-летнего возраста.

8. Всесторонне экономить электроэнергию, цветные металлы и другие материалы и добиться сверхпланового накопления в 200000 руб.

Беря на себя высокие обязательства, мы обращаемся к коллективу обжимно-заготовочного цеха обеспечить нас заготовкой в строгом соответствии с графиком проката.

Мы призываем все коллективы металлургических агрегатов нашего комбината включиться в социалистическое соревнование коллективов всех металлургических агрегатов с тем, чтобы успешно выполнить социалистические обязательства, принятые коллективом комбината на 1960 год.

Обязательства обсуждены и приняты на собраниях коллектива прокатного стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

ПРОСЛУШАЛИ СО ВНИМАНИЕМ

Большой интерес проявляют мартеновцы второго цеха к работе и решениям декабрьского Пленума ЦК КПСС. Беседы на сменновстречных собраниях дают общее понятие о важнейших решениях, но много интересующих мартеновцев вопросов остаются неразобранными. Поэтому, когда на днях в красном уголке цеха состоялась лекция о работе декабрьского Пленума ЦК КПСС, сталеплавильщики прослушали ее со вниманием.

Лектор т. Зебницкий подробно рассказал о достижениях, с которыми пришли к Пленуму наши колхозы, совхозы. Лекция вызвала много вопросов, на которые сталеплавильщики получили ответы.

Д. ГУДНОВ.

На новые рубежи семилетки

Рабочие, инженерно-технические работники и служащие службы подвижного состава, желая внести свой вклад в досрочное выполнение второго года семилетки, включаются в социалистическое соревнование и берут на себя следующие обязательства:

1. Выполнить план ремонта локомотивов на 100,6 процента, ремонт вагонов на 101,5 процента.

2. Добиться экономии по себестоимости 500 тыс. руб.

3. Довести межподъемочный пробег электровозов до 78 тысяч, паровозов до 65 тысяч километров.

4. Повысить производительность труда на 1 процент против плана.

5. Добиться экономии цветных металлов 5 тонн.

6. Добиться экономии электроэнергии 700 тысяч киловатт.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях службы подвижного состава.

Угледобготовительный цех коксо-химического производства обеспечивает коксовиков шихтой. Чтобы понять, как велика и ответственна роль коллектива, достаточно сказать, что от качества шихты, в основном, зависит добротность кокса и, в конечном итоге, — чугуна.

Задача партийной группы нашей четвертой бригады состояла в том, чтобы разъяснить членам коллектива их задачи, помогать рабочим в выполнении ими своих обязанностей.

Было время, когда именно наша бригада начала вдруг получать замечания, нет-нет да и забракует нашу продукцию. Особенно неблагоприятно шли дела на первом блоке, где бригадиром т. Рожнов. В других сменах — все нормально, а сдаем смену мы — брак.

Поговорил по этому поводу с коммунистами. Решили собрать партийную группу и заслушать т. Рожнова. Для того, чтобы яснее была картина, попросили и начальника смены т. Казакова подготовиться и выступить. На собрание партийной группы пригласили и профсоюзных и комсомольских активистов, передовых рабочих.

Вопрос стоял так: почему первый блок дает шихту низкого качества? Что нужно бригаде, чтобы улучшить качество?

Выяснилось, что причины довольно просты: некоторые работники без особого старания относятся к делу, а бригадир т. Рожнов не контролировал и не выискивал с нерадивых. Критика в адрес бригадира и отдельных работников была резкой, но справедливой.

После собрания дополнительно были проведены занятия по изучению технологических инструкций, оборудования, правил ухода за ним.

Сейчас дело с качеством шихты улучшилось, но это вовсе не значит, что мы успокоились. Партийная группа по-прежнему считает своей главной задачей борьбу за высокие показатели в труде путем повседневной воспитательной работы.

Известно, какой большой интерес в коллективе металлургов вызвали решения декабрьского Пленума ЦК КПСС. Слова товарища Хрущева о том, что можно и нужно изыскать дополнительные резервы, чтобы дать металл сверх плана и помочь сельскому хозяйству, — вызвали горячий отклик у наших доменщиков и мартеновцев. Беседуя на эту тему, наши агитаторы, коммунисты обращают внимание угледобготовителей на то, что и мы можем и должны внести свой вклад для получения сверхпланового металла.

— Дадим качественную шихту, — разъясняет агитатор т. Гарашенко, — лучше кокс будет, а если

Серьезное отношение

Работники отдела сбыта комбината старательно работают над повышением своих политических и экономических знаний. Многие товарищи являются участниками семинара по конкретной экономике, которым руководит пропагандист т. Корсунский.

Живо и интересно прошла здесь на днях беседа на тему о себестоимости продукции. Как и всегда, на занятие явились все слушатели, явились вовремя, без опозданий.

И в посещаемости, и в том, что у большинства товарищей имеются конспекты, видно серьезное отношение к учебе.

Активное участие в беседе по теме приняли т. Савельева, Вальцина и Казакова.

Участники беседы обстоятельно раскрыли тему, иллюстрируя каждое положение местными примерами.

Следует отметить, однако, что не все слушатели участвовали в беседе достаточно активно. И это несколько снижает хорошее впечатление о ходе беседы.

Ел. БАБИЧЕВА.

В партийных группах

Каждый должен знать свою задачу

кокс высококачественный — и чугун сварят доменщики хороший, а там и у сталеплавыльщиков, и у прокатчиков дела пойдут лучше. И выходит, что все в выигрыше. Вот какое место занимаем мы, угледобготовители!

Известно, что наш цех осуществляет разгрузку угля. Задача состоит в том, чтобы быстро освободить вагоны прямого парка, которые с угольного склада идут под погрузку металла. И мы, в основном, укладываемся в нормы разгрузки даже при условии неравномерного прибытия углей.

Коммунисты нашей партийной группы постоянно вникают в состояние дел на участках, интересуются, как используется оборудование, как соблюдаются правила его эксплуатации. Был случай, когда один из наших коммунистов т. Рембольдт нарушил инструкцию и разрешил пропуск порожняка через вагонопрокидыватель. Этот случай в тот же день явился предметом обсуждения на собрании партийной группы. Мы строго высказали с т. Рембольдта не просто за нарушение установленных правил, а за нарушение, совершенное коммунистом, который обязан показывать пример образцового выполнения своих служебных обязанностей.

Недавно у нас состоялось открытое собрание партийной группы с повесткой дня о рациональном ис-

пользовании электроэнергии. В порядке подготовки к собранию я посоветовал коммунистам еще раз внимательно почитать письмо ЦК КПСС и подумать, что можем сделать мы. Выступить с докладом попросил старшего электрика т. Соколова.

Собрание прошло очень активно. После доклада, в котором были показаны основные источники экономии, выступили многие товарищи и каждый вносил конкретные предложения.

— Вы посмотрите, круглые сутки горят лампы у нас на кранах, а ведь там есть выключатели! — сказал машинист портального крана т. Переродин. В таком тоне говорили все участники собрания.

Много было внесено предложений. От каждого из них не велика экономия, но в сумме они сулят много.

Письмо ЦК подняло активность трудящихся, и коммунисты партийной группы считают своим долгом и обязанностью добиться, чтобы эта активность росла и дальше.

Сейчас вся работа партийной группы направлена на успешное выполнение взятых на 1960 год обязательств. Этому подчинена вся воспитательная работа, которую ведут коммунисты.

М. ШЕРСТОБИТОВ,
партгруппорг 4-й бригады
угледобготовительного цеха.

Идет рейд по экономии электроэнергии

Если берется коллектив...

Призыв партии хозяйски относиться к народному добру, экономно расходовать электроэнергию и цветные металлы коллектив службы подвижного состава встретил всеобщим одобрением. Особенно близко к сердцу приняли это станочники и электрики механической мастерской. Хотя мастерская и считается подсобным отделом службы подвижного состава, но здесь как раз имеются большие резервы экономии: здесь готовят и обрабатывают много деталей из бронзы, латуни, заливают баббитом подшипники и т. д.

Обсуждая эти вопросы на сменно-встречных собраниях, станочники, мастера, руководители участков выдвигали много вопросов, направленных на экономию электроэнергии и цветных металлов. Все эти предложения учтены, и начальник службы назначил сроки внедрения их и ответственных за внедрение.

Ценное предложение внес бригадир коммунист Егор Емельянович Денисов. Он обратил внимание на то, что при замене бандажей их нагревают при помощи электрического тока. Много электроэнергии шло на это.

Рационализатор предложил довольно простой способ нагрева бандажей и колес газовым пламенем. Предложение очень простое: газ поступает в круг из трубки, опоясывающей колесо с бандажом. Через мелкие отверстия в трубке идет газ. Его поджигают и языки пламени нагревают бандаж со всех сторон. А снять бандаж уже не представляет труда — поднимают колесо за ось, а нагретый бандаж остается на месте.

Предложение уже внедрено, вполне себя оправдало и по-

зволяет экономить в год 17 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В первом квартале текущего года намечено установить лампы местного освещения на станках, осуществить ряд мер по сокращению расхода электроэнергии в душевой, отделах службы. У нас поручено старшему мастеру электриков т. Паранову в первом квартале заменить моторы на станках №№ 1, 4, 5, 14 моторами меньшей мощности. При этом на каждом станке в год будет сэкономлено от 12 до 14 тысяч киловатт-часов.

Коллектив службы обязался в этом году экономить пять тонн цветных металлов. И здесь большая доля работы возлагается на наших станочников, коллектив механической мастерской.

Сейчас мы работаем над внедрением предложения группы рационализаторов по заме-

не уплотняющих сальников и цилиндров паровозов из цветного металла чугунами. Бригада работает, делаем пробы, выявляем дефекты и устраняем их. Внедрение этого предложения даст большую экономию цветных металлов.

Одновременно работаем над изменением размеров кокилей, чтобы отливать детали из цветных металлов с меньшими допусками. Будут экономиться металл и время на последующей обработке деталей.

У станков, кроме того, установлены коробки для сбора стружки цветных металлов и хранения ее.

Это — начало. Наши рационализаторы разрабатывают и другие предложения, которые будут осуществлены в дальнейшем и дадут большую экономию цветных металлов.

А. ЖИГАЛЕВ,
начальник мехмастерской.

Разумно расходовать каждый ватт

Коллектив копрового цеха с большим одобрением встретил письмо ЦК КПСС о рациональном использовании электроэнергии. В рейд за экономией включается все больше трудящихся. Количество предложений с каждым днем увеличивается. Копровики участвуют в походе за экономией электроэнергии под лозунгом: разумно расходовать каждый ватт.

Рабочие и инженерно-технические работники по-хозяйски смотрят нынче, где без ущерба для дела можно сократить потребление электричества.

Машинист электрокрана П. С. Лукьяненко внес уже три предложения. Одно из его предложений сводится к тому, чтобы заменить электромагниты. Автор предложения показывает, что замена электромагнита «М-41» на

«ММБ-2» позволит экономить электроэнергию и, кроме того, даст возможность повысить производительность труда на 20—25 процентов.

Электрик Ю. М. Виноходов предлагает сократить на 40—45 процентов время работы двигателя на прессе № 3. Автор предложения обстоятельно показывает, как достигнуть такого сокращения.

Есть и другие предложения. Так, например, электрослесарь Надежда Калинина пишет: «В бухгалтерии висит люстра на 7 лампочек. Предлагаю поставить светильник с лампой 150 ватт».

Предложений много и они самые разнообразные, но в каждом выражена забота об успешной работе цеха, о снижении себестоимости продукции. И. КУРДЮКОВ.



В обжимном цехе ведутся большие работы по освоению машины для огневой зачистки заготовок в потоке.

Коллектив машинистов под руководством мастера В. Н. Кошелева и старшего машиниста Н. И. Николаева в эти дни ведет наладочные работы, от успешного выполнения которых в основном зависит скорейший ввод в действие огнезащитной машины.

На снимке: коллектив, осваивающий машину, (слева направо): мастер В. Н. Кошелев, старший машинист Н. И. Николаев, машинисты Н. И. Шевцов, М. М. Юсупов, Г. А. Глоба и К. И. Высоцкий.

Умелая организация труда

Работают у нас два контрольных мастера ОТК тт. Коробов и Мохов. Почему-то так повелось, что т. Коробов успевает вовремя принять все работы, не задерживает сдачи продукции. Иное дело у т. Мохова — он то и дело задерживает сдачу продукции, не успе-

вает все осмотреть и проверить.

В чем же дело? В том, что т. Коробов сразу берется за работу, не считает трудом лишним раз пойти на рабочее место станочника, проверить качество изделия. А т. Мохов требует: то положи деталь на стол, то переверни, то туда положи. Время идет, а принять деталей успевает мало.

В основном механическом цехе, где работают эти контрольные мастера, есть и еще один характерный пример, показывающий как умение мастера организовать труд благотворно влияет на успехи производства. Это — работа мастера Д. Половнева. Пока шлифовкой деталей ведали М. Чечулин или Н. Беляев, то шлифование обычно затягивалось. Когда же руководить шлифовщиками поручили Д. Половневу, дело сразу изменилось к лучшему.

Хотя шлифовальные станки расположены в двух местах цеха и в термическом отделе, но Д. Половнев всегда успевает всюду побывать, дать совет, организовать труд. Обычно к концу месяца оставалось неотшлифованных много деталей и последние дни это лихорадило цех. А мастер Д. Половнев организовал дело так, что все станки загружены равномерно, продукция выходит без задержек.

П. РЫБАЧЕНКО.

Поможем сталеплавыльщикам

Обсуждая призыв мартеновцев второго цеха развернуть соревнование за досрочное выполнение плана второго года семилетки, бригады станочников и слесарей куста мартена принимают обязательства отремонтировать краны с оценкой «хорошо» и досрочным вводом их в строй помочь мартеновцам сэкономить 560 крано-часов. Этим мы поможем сталеплавыльщикам выплавить больше стали и своевременно разлить ее.

Коллектив нашего куста занялся механизировать резку металлических штырей для сводов мартеновских печей. Уже изготовляется машина, которая сможет обеспечивать штырями всю потребность цеха. Работая на ней, один человек заменит труд 6 токарей, занятых теперь на изготовлении штырей.

Станочники и слесари приняли ряд других обязательств, чтобы трудиться лучше и выработать сверх плана тысячу станко-часов.

И. СИВОЛОВ,
мастер куста мартена.

Новости науки и техники

★ ★ ★

Набивной сталеразливочный желоб

Мартеновцы страны давно ищут пути увеличения стойкости сталеразливочных желобов. С марта 1958 года инженеры третьего мартеновского цеха Днепропетровского завода начали вести исследовательские работы для решения этого вопроса. Было произведено много опытов, было много неудач, разочарований.

Инженеры-мартеновцы сконструировали набивной желоб, много приложили труда и изобретательности для того, чтобы найти массу для набивки его. Труд энтузиастов увенчался успехом. Огнеупорная масса для набивки желобов найдена. Набивные желоба опробованы.

Если обычный желоб, футеро-

ванный огнеупорным шамотным кирпичом, выдерживает по рабочей футеровке одну-две плавки, а по нерабочей имеет стойкость в течение 8 дней, то набивной желоб выдерживает в среднем 50—60 плавков. Экономится большое количество огнеупорного шамотного кирпича.

Обслуживание набивного желоба несложное. После каждой плавки необходимо нанести слой подмазки.

Для футеровки обычных желобов требуется ежемесячно два квалифицированных каменщика. Для поддержания набивных желобов в рабочем состоянии необходим один каменщик невысокой квалификации.

Телевидение на разливке стали

Разливка стали — один из сложных процессов в сталеварении. Чтобы облегчить труд сталеплавыльщика, на Уралмашзаводе применили телевизионное управление. У «глазка» электрической печи, через который ведется наблюдение за «созреванием» стали, смонтирован продолговатый блестящий цилиндр, позволяющий объективу телевизионной камеры «заглядывать» до самого дна вакуумной

камеры. Метрах в двадцати от сектора разливки установлен телевизор. На экране можно наблюдать за процессом разливки стали.

Пока телевизионное управление заменяет одного — двух работников, занятых в этом секторе. Но скоро телевизор полностью вытеснит ковшевых. Сейчас группа конструкторов Уралмашзавода разрабатывает схему полной механизации процесса вакуумной разливки стали.

ОБГОНЯЕТ ЧЕТВЕРТАЯ

С первых же рабочих смен второго года семилетки во всех бригадах листопркатного цеха № 1 началось обсуждение социалистических обязательств на 1960 год. Мнение было у всех единое: выдать Родине в наступившем году 6 тысяч тонн качественного листового металла дополнительно к годовому плану, снизить брак выпускаемой продукции по сравнению с прошедшим годом на 25 процентов.

И с первых же дней работы в новом году видно, что эти высокие обязательства листопркатчики и приняли не для проформы. Они сразу же приступили к настойчивому их выполнению.

Между бригадами, участками и сменами в цехе развернулось социалистическое соревнование за достижение лучших результатов по всем показателям. Особенно действительно проходит это соревнование между бригадами вальцовщиков. Оно и понятно: ведь на прокатном стане все четыре бригады борются за коммунистическое звание.

В первые дни января показатели бригад были переменными, но после одной недели работы уже определились лидеры соревнования: это первая и четвертая бригады.

За семь трудовых смен вальцовщики первой бригады, которой руководит начальник смены З. П. Бужинский, прокатали 124 тонны листовой стали сверх плана. На счету же бригады № 4, где работает начальником смены молодой инженер комсомолец Александр Фишер, записано на 6 тонн листа меньше. Но можно допустить серьезную ошибку, если определять лидера по этим цифрам. Ведь кроме количественного выполнения нормы существуют и другие, не менее важные показатели. Что составляют эти 6 тонн металла в сравнении с тем, какие показатели имеют вальцовщики четвертой бригады?

За 7 дней января бригада № 4 записала в рапорт втрое меньше

брака, чем бригада № 1, прокатав, однако, на 500 тонн больше трудоемкого тонкого профиля.

Несомненно, лучшие результаты работы за истекшее время у ребят четвертой бригады.

Из упомянутых коллективов хотелось бы отметить работу некоторых товарищей, которые успешно закончили первый год семилетки и также хорошо продолжают трудиться и сейчас.

На нагревательных печах наиболее высокопроизводительную работу прокатному стану обеспечивает старший сварщик Х. В. Шакиров. Лучшим специалистом по настройке стана в данное время я бы назвал старшего вальцовщика чистовой группы клетей А. Д. Цуканова. Отличный темп прокатки удерживает постоянно оператор главного поста А. М. Тестовский.

А. ПРОТУСЕВИЧ,
старший мастер производства
листопркатного цеха № 1.

Первенство за группой П. Дубровского

Пожалуй, никто не предвидел, что организация соревнования за первенство среди комсомольских групп вызовет такое оживление среди молодежи. Но уже первые результаты показали, что это очень действенный организационный метод. Если раньше в группах работали порой вслепую, без плана, без четкой перспективы, то теперь заранее намечали все мероприятия, причем каждый старался придумать что-то новое, интересное, чего нет у других.

В группе Ивана Козлова стали чаще устраивать культпоходы в театр, кино; тем, кто отстает в учебе, начали оказывать постоянную помощь. Здесь больше других собрали металлолома. Много нового появилось в группе с тех пор, как она начала работать вместе с комсомолками отдела детских учреждений. Девушки помогли веселее провести новогодний вечер,

Успешно трудится в эти дни коллектив смены В. В. Денисова. На стане «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха бригада № 4 раньше других закончила выполнение плана первого года семилетки и продолжает настойчиво бороться за успешное выполнение плана 1960 года.

Четкая работа коллектива зависит от старания каждого человека, от того, насколько четко и расторопно люди выполняют свои обязанности. Но при всем этом очень важная роль принадлежит операторам и, в частности, тому, кто находится на главном посту.

Умело выполняет свои обязанности оператор главного поста стана «300» № 2 Александр Юдин. В успехах коллектива есть немалая доля и его труда.

На снимке: оператор главного поста стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха А. М. Юдин за пультом управления.

Фото Е. Карпова.



Образцовая столовая

Я думаю, что выражу мысль всех рабочих коксохимического цеха, которые посещают столовую № 4, если скажу, что обслуживающий персонал нашей столовой заслуживает от всех нас слова искренней благодарности.

За все время, сколько я посещаю эту столовую, я не помню такого дня, в который бы не чувст-

вовалась настоящая забота о своих клиентах со стороны работников столовой.

И самое главное — всегда большой выбор холодных и горячих качественно приготовленных блюд. Работники столовой относятся к клиентам внимательно, обходительно.

Н. БАРАБАНОВ,
бригадир элктриков.

Растет цех, растут его люди

Зря иногда называют цифры скучными канцелярскими знаками, сухими и бездушными. Для производственников они значат многое. За однообразными колонками цифр зачастую стоят месяцы напряженного творческого труда. В листопркатном цехе № 3 еще 25 декабря работников лудильного отделения поздравляли с выполнением годового плана.

За прошедший год удалось значительно повысить сортность и снизить расход олова. Спросят, за счет чего? Первое условие — это строгое соблюдение всех правил технологического режима. Но есть здесь еще один важный момент, важное достижение, которого удалось добиться нашим лудильщи-

кам: они увеличили кампанию работы агрегатов. У нас перевалка с чистой оловянной ванны производится раз в двадцать четыре дня, а не в двенадцать, как это практикуется на других заводах Советского Союза. Это позволяет сберечь много металла.

В декабре было освоено производство белой жести толщиной в 0,20 миллиметра. Выполнен приказ работников консервных предприятий, которые давно уже запрашивали у цеха марки более тонкой жести, чем мы выпускали раньше.

Большие перемены, но в этом году они предвидятся значительней. В отделении появятся еще два новых автомата, будет достиг-

нута проектная мощность по производству белой жести.

В эти дни цех переходит на новый вид упаковки. Цех совершенно откажется от деревянной упаковки и перейдет только на крупногабаритную упаковку. Каждая пачка станет вмещать не 112 листов, как раньше, а 1120.

Буквально через несколько месяцев около наших лудильных автоматов можно будет увидеть приспособления для электролитического травления жести перед лужением. Об этом способе травления у нас давно уже знают все производственники, каждый с нетерпением ждет этого момента, потому что он сулит немалые выгоды: жечь пойдет более лучшего качества, травление карточек белой жести станет производиться всего за две-три минуты.

Говоря об общих изменениях в отделении, нельзя не сказать о том, как меняются наши люди, как с каждым годом растет сознательность, тяга к учебе, желание больше знать, больше читать. В сентябре 85 работников лудильного отделения начали учебу в школах рабочей молодежи, курсах мастеров, институте, техникуме. В 1960 г. число учащихся еще более увеличится, так как многие поступили на подготовительные курсы для поступления в институт.

В отделении уже стало обычным явлением, когда старшие лудильщики переходят на отстающие агрегаты. Т. Голобородин, Митасов, Фурсов, Гарифулин показали, что если правильно построить, организовать работу, коллектив всегда станет трудиться горячо, сплоченно.

Так с каждым годом растет цех, растут его люди. **Е. ГРЕХОВ,**
начальник лудильного
отделения

уменьшило общего впечатления. В тир решили ходить почаще.

В группе как-то стали внимательнее относиться друг к другу. Когда у комсомолки Тамары Высоцкой появился малыш, поздравлять молодую мать в роддом отправилась целая делегация.

Недавно бюро ВЛКСМ цеха подвело итоги соревнования на лучшую комсомольскую группу. На первое место было двое претендентов: группы Ивана Козлова и Павла Дубровского. После долгих шумных споров лучшей по результатам работы признана группа Дубровского. Здесь все двадцать комсомольцев учатся. Второе место присуждено группе Козлова. Третье место заняла комсомольская группа Виктора Лаврищева из четвертой бригады третьего блюминга.

В. НИКИШАНОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
обжимного цеха.

Вечер отдыха

По инициативе цехового комитета листопрокатного цеха № 2 в минувший четверг во Дворце культуры металлургов был организован вечер отдыха трудящихся. Листопрокатчики пришли сюда со своими семьями, были приглашены также работники участка ОТК этого цеха.

Во Дворце все располагало к хорошему, веселому отдыху. Одни направились в спортивный зал, где установлена нарядная елка, вокруг которой под звуки оркестра танцевали пары; другие просто гуляли по залам, сидели, беседо-

вали на диванах; третьи усаживались за общий стол в буфете. Всюду оживление, смех, веселье. Затем для участников был дан концерт Московской эстрады. После этого желающие могли посмотреть документальный кинофильм «Америка рукоплещет советскому балету».

На всем протяжении вечера устраивались всевозможные игры, аттракционы, работали массовики и затейники.

Этим вечером листопрокатчики и их семьи остались очень довольны.

С. ФЕДИН.

Он хороший ученик

Как в дневной школе, так и у преподавателей школ рабочей молодежи бывают свои приятные неожиданности. Когда впервые я просматривала список своего класса, где мне предстояло быть классным руководителем, то невольно задумалась над фамилией Кутдусова, скрубберщика цеха пылеулавливания коксохимического производства. У него был большой разрыв в учебе. Много лет он уже не держал в руках учебник. Но привычке педагога сразу же отомстила:

— Надо будет предупредить учителей, чтобы на него обратили внимание. Такому ученику, конечно, придется трудно.

И каково же было мое удивление, когда педагоги, возвращаясь в учительскую, чуть ли не все в голос расхваливали Кутдусова. Преподаватель русского языка и литературы отмечала его грамотность, хороший стиль. Учитель математики говорил, что у Фальдаты Кутдусова точное математическое мышление, которое позволяет решить ему любой сложный пример, задачу. Большую активность проявляет Кутдусов и на уроках физики, каждый ответ по

теории он подкрепляет обязательно примерами из практики. Очень интересно он прочитал порученный ему доклад по теме «Турбины».

Наблюдая, что он всегда прекрасно знает каждое задание, аккуратно посещает все уроки, педагоги решили: видимо у Кутдусова есть все условия для нормальных занятий. И каково же было общее удивление, когда Фальдаты, разоткровенничавшись однажды, рассказали:

— Вы думаете, мне просто было пойти в школу? Где там! Целую битву пришлось выдержать с женой. Семья у меня не маленькая, жене работы много. А услышав про школу, она решила, что теперь совсем ей помогать не буду. Пришлось даже дать обещание, что не оставлю забот по хозяйству. Вот теперь и разрываюсь на три части: работа в цехе, учеба, помощь дома. Ничего, пока держусь.

В таблице у Кутдусова одни пятерки и четверки, они заработаны настойчивым трудом, огромной усидчивостью.

Р. ВОРОНОВА,
преподаватель физики школы
рабочей молодежи № 9.

Вызывают на соревнование

На днях состоялось собрание физкультурников актива молодежи общежитий комбината. Молодые спортсмены обсуждали социальные обязательства на 1960 год. В обязательствах физкультурники общежитий ставят перед собой большие задачи: подготовить во втором году семилетки 100 спортсменов-разрядников и 150 — значкистов ГТО. Кроме того, они намеряют довести число членов добровольного спортивного общества до 70 процентов от общего числа проживающих в интернатах, добиться массового участия молодых рабочих во всех соревнованиях.

На этом же собрании физкультурники интернатов комбината решили вызвать на соревнование спортсменов молодежных общежитий Кузнецкого металлургического комбината.

Решающая победа

Правильно говорят, что для болельщиков — погода не помеха. Летом зрители мокрым под проливным дождем, страдают от палящих лучей солнца, а не уходят с цеховых спортивных состязаний. Зимой такая же картина во время хоккейных встреч.

В зачет зимней спартакиады, как и в прошлые годы, хорошо выступают хоккеисты общежития цеха. На днях они встречались с хоккеистами листопрокатного цеха № 3, победив их со счетом 10:2. Это серьезная, решающая победа, потому что команда листопрокатчиков считается сейчас на комбинате одной из сильных. Во время встречи, как всегда, показали хорошее мастерство хоккеисты — обжигщики В. Панащенко, Э. Луковский, капитан команды Н. Матвеев.

Иван Павлович Бардин

Телеграф принес печальную весть. Скончался выдающийся советский ученый — металлург, академик, вице-президент Академии наук СССР, Герой Социалистического Труда, депутат Верховного Совета СССР Иван Павлович Бардин.

Вся жизнь Ивана Павловича Бардина неразрывно связана с развитием отечественной черной металлургии, с разработкой новых путей получения чугуна и стали.

Иван Павлович Бардин родился в 1883 году. Он учился в Ново-Александровском сельскохозяйственном институте, но был исключен за участие в революционном студенческом движении в 1905 году. В 1910 году окончил Киевский политехнический институт по химическому отделению.

С 1911 года Иван Павлович Бардин работал на металлургических заводах Юга России (Юзовском, Петровском и других). Выдающиеся способности, глубокое знание передовой техники и организации производства позволили ему быстро занять в русской металлургии руководящее положение.

После Великой Октябрьской социалистической революции, Иван Павлович одним из первых среди крупных инженеров всецело отдал себя служению народу, созданию советской металлургии. В первые годы советской власти он руководил восстановлением производства на заводах Юга, затем занялся их реконструкцией, выдвигая много новаторских, технических идей. В 1929 году правительство поручило Бардину руководство строительством одного из гигантов первой пятилетки — Кузнецкого металлургического комбината. Несмотря на огромные трудности строительства в далекой и промышленно не освоенной Сибири того времени, Кузнецкий комбинат вступил в строй в 1932 году.

С 1937 года Иван Павлович Бардин находился на руководящих постах в черной металлургии. Находясь на постах главного инженера, главы, председателя технического совета наркомата, заместителя народного комиссара черной металлургии и других, он принимал активнейшее участие в разработке важнейших вопросов технической политики. С 1944 года Иван Павлович Бардин возглавлял Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии Министерства металлургической промышленности СССР.

С 1932 года Иван Павлович Бардин являлся действительным членом Академии наук СССР. Он руководил институтом металлургии, Уральским филиалом Академии, отдельными важнейшими работами ее Совета по изучению производительных сил. В 1942 году Иван Павлович Бардин был избран вице-президентом Академии наук СССР.



В годы Великой Отечественной войны Иван Павлович Бардин руководил работами, направленными на мобилизацию ресурсов Восточных районов СССР для нужд обороны. Металлурги Магнитки хорошо помнят его вклад в увеличение производства чугуна, стали и проката для нужд фронта. За работу по мобилизации ресурсов Урала Иван Павлович Бардин был удостоен Сталинской премии первой степени.

Иван Павлович Бардин внес выдающийся вклад в проектирование новых мощных, полностью механизированных металлургических заводов; в создание наиболее совершенных типовых металлургических агрегатов; в интенсификацию металлургических процессов при помощи кислорода; в освоение и комплексное использование новых видов металлургического сырья.

Иван Павлович Бардин внимательно следил за работами магнитогорских доменщиков и сталеплавильщиков и неоднократно оказывал им помощь в решении актуальных проблем интенсификации металлургических процессов.

Родина высоко оценила выдающиеся заслуги Ивана Павловича Бардина, наградив его орденами и медалями СССР, а также удостоив высокого звания Героя Социалистического Труда. Он был депутатом Верховного Совета СССР всех созывов.

Память об Иване Павловиче Бардине навсегда сохранится в сердцах магнитогорских металлургов, знавших его как чуткого и отзывчивого человека, выдающегося советского ученого и общественного деятеля.

Ф. ВОРОНОВ, В. ЖИРКИН, В. ЗУДИН, В. КИСЕЛЕВ, К. ПЛИСКОНОС, В. КОТОВ, П. ГРИЩЕНКО, В. ГОРНОСТАЕВ, А. ТРИФОНОВ, М. АРТАМОНОВ, А. СОЛОВКОВ, Я. ГОНЧАРОВ, С. ВАВИЛОВ, В. КОЖЕВНИКОВ, Г. САВЕЛЬЕВ, С. ДИДЕНКО, Б. МЕЛЬНИКОВ, Е. ДИКШТЕЙН, А. МАНЬКОВ, Н. РЕИЗОВ, А. ШАТИЛИН и другие.

Редактор В. М. ЦИБЯЯ.

ВНИМАНИЮ РОДИТЕЛЕЙ!

Дети из лагеря Абзакского приезжают сегодня, 10 января, в 4 часа дня на Правобережный вокзал.

Профком.



Это интересно знать

Если в стране заменить половину всех электролампечек накаливания лампами дневного света, то это позволит снизить годовой расход электроэнергии на освещение примерно на 2,5 миллиарда киловатт-часов. Этого количества энергии достаточно, чтобы обеспечить электричеством в течение года почти сто таких комбинатов, как

«Трехгорная мануфактура».

Только одна минута работы двигателей всех металлорежущих станков СССР на холостом ходу — это не менее 100 тысяч киловатт-часов напрасно потерянной электроэнергии. За счет этого количества энергии могут работать в течение года 8—10 металлорежущих станков.

Откуда произошло название сибирских рек и морей?

Откуда пошло название реки, не всегда легко выяснить. Многие старинные названия связаны с чудесными, поэтическими народными преданиями. Например, существует легенда о красавице Ангаре, своенравной дочери сурового старика Байкала, полюбившей витязя Енисея...

Название реки Амур происходит от монгольского слова, означающего «спокойный», «тихий». Такое имя река получила за величавое течение могучих вод.

Енисей — это перелатинское на русский лад тунгусское слово «ен-неси», что значит «большая вода».

На языке коми слово «Обь» означает «бабушка». Это слово ласкательное, подобно русскому «ма-тушка». Мы часто говорим «ма-тушка-Волга». Так и великая сибирская река, кормилица многих народов, живших на ее берегах,

получила имя Обь.

Море Лаптевых названо по имени участников Великой северной экспедиции 1733—1743 годов лейтенантов Лаптевых (двоюродных братьев Харитона Прокофьевича и Дмитрия Яковлевича), которые исследовали берега этого моря.

Чукотское море названо в честь проживающего здесь народа — чукчей. Чукча — это искаженное чукотское слово «чавгу», что значит «богатый оленями».

Охотское море получило свое название от имени впадающей в него реки Охоты, как и расположенный у ее устья город Охотск.

Так от названий, данных проживающими там народами, от местности, где они расположены, или же в честь мореплавателей, путешественников-первооткрывателей и получают свои имена реки, моря, города.

Редкая операция

Тромб весом 100 граммов удален из сердца 22-летней колхозницы Орловской области Валентины Гуженковой. Этот сгусток крови обнаружил и удалил московский хирург Игорь Медведь, оперировавший пациентку в городе Орле по поводу врожденного порока сердца.

Валентина Гуженкова, которая до операции не могла работать, задыхалась при ходьбе, сейчас чувствует себя прекрасно и скоро вернется домой.

Такая операция произведена в Советском Союзе впервые.

ИНТЕРЕСНЫЙ СЛУЧАЙ

7 июня 1692 года на Антильских островах произошло страшное землетрясение. Город Кингстон был разрушен в две минуты, а порт Рояль погребен под волнами.

Еще до сих пор здесь сохранилась могильная плита некоего Гедди, который при первом ударе провалился в расщелину, тотчас же закрывшуюся над ним, но затем после второго удара, когда земля снова разверзлась, был выброшен в море. Вплавь он достиг земли. После землетрясения Гедди снова отстроил себе дом и умер через сорок лет после такого необыкновенного случая.

Адрес редакции: Гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33

Магнитогорск. Типография ММБ.

Заказ № 103