

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 8 (3091).

СРЕДА, 20 января 1960 года.

Цена 15 коп.

Больше года прошло, как коллектив нашей комсомольско-молодежной печи № 22 в третьем мартеновском цехе начал борьбу за звание коммунистического. Больше года в слаженном труде всех печных бригад мы поддерживали свои обязательства, добиваясь все новых успехов. Сталевары Павел Федяев, Алексей Камаев, Леонид Свечкарев и я в своих бригадах наладили четкую борьбу за каждую минуту, за интенсивную работу печи, за чистоту и порядок на рабочих местах. Старший мастер Михаил Тимофеевич Кашеев до ухода на пенсию все время помогал нам делом и советом.

Наше коммунистическое соревнование дало хорошие результаты. Программу первого года семилетки мы выполнили досрочно, дали стране более 10 тысяч тонн сверхпланового металла. На своей печи мы достигли максимального уровня производства металла, обогнав все большегрузные печи цеха.

Показателями упорной борьбы за успехи может служить и то, что и вес плавки, и съем стали с квадратного метра пода у нас выше, чем на остальных печах. А о качестве нашего труда говорит то, что простои на горячих и холодных ремонтах у нас ниже планируемого на 0,4 процента.

Старший мастер М. Кашеев хорошо организовал ремонт подин. Достойной сменой ему пришел Михаил Андреевич Сафронов. Хотя он работает старшим мастером не-

СПЛОЧЕННОСТЬ И ДРУЖБА В ТРУДЕ

КОЛЛЕКТИВУ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 22 ПРИСВОЕНО
ЗВАНИЕ КОММУНИСТИЧЕСКОГО

давно, около полугода, но явился умелым продолжателем традиций М. Кашеева. Как правило, наварка подины у нас проводится быстро и высококачественно. А простои на этих ремонтах самые низкие — 1,2 процента.

Всего этого достигли сплоченностью, дружбой в труде. Каждый сталевар, подручный всегда чувствует ответственность за порученное дело и работает так, чтобы задание выполнить как можно лучше. А для этого нужно быть верными заповедям коллективов коммунистического труда — учиться. У нас это выполняется — 70 процентов трудящихся печных бригад учатся. На четвертом курсе горнометаллургического института приобретает знания подручный сталевара Анатолий Курашов, я занимаюсь на курсах мастеров, в школе рабочей молодежи приобретают знания подручные сталеваров Геннадий Назарьев, Николай Запаров, Николай Деревянкин.

Активно участвует наш коллектив и в общественной жизни цеха. И это подтверждается доверием, какое оказывают трудящиеся. Сталевар П. Федяев избран депутатом областного Совета, он же является членом горкома КПСС. Сталевары Л. Свечкарев и А. Камаев — члены цехкома, председатели комиссий. Многие наши подручные являются активными физкультурниками, участниками ху-

дожественной самодеятельности.

Наши старания и успехи отмечены — недавно нам присвоили почетное звание коллектива коммунистического труда. Это высокое звание обязывает еще выше держать знамя коммунистического соревнования. И мы с гордостью боремся за новые успехи.

Второй год семилетки мы начали неплохо. За 17 дней января сварили 353 тонны сверхплановой стали. Воодушевленные новым ярким проявлением миролюбивой политики партии и правительства — Законом о новом значительном сокращении вооруженных сил страны, мы еще дружнее несем нашу трудовую вахту, чтобы сверхплановый металл беспрерывно шел на создание новых машин, способствуя расцвету благосостояния народа и укреплению мира.

А. ФЕОКТИСТОВ,
сталевар.

★ ~~~~~

Сбережем 15 часов

В дни работы Сессии Верховного Совета СССР бригады цеха ремонта промышленных печей приступили к шестидневному ремонту мартеновской печи № 4. Комсомольцы и молодые рабочие объявили этот ремонт комсомольским, обязались выполнить его досрочно, сберечь 15 часов.

В честь Сессии, принявшей важный Закон о значительном сокращении вооруженных сил СССР, коллектив ремонтников на трудовой вахте мира делом подкрепляет обязательство, чтобы помочь ста-

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Редкая профессия

Девушки, учащиеся индустриального техникума, будущие лаборантки, когда приходят на практику в стекольную мастерскую цеха вспомогательных материалов, с восхищением наблюдают за работой стекольщика на газовых горелках Василия Ивановича Морозова. У него они учатся как делать пробирки, растянуть, согнуть трубки. Эти навыки им необходимы для будущей работы.

Правда, то, что для них сейчас кажется трудным и сложным, для Василия Ивановича сущий пустяк: ведь ему приходится постоянно иметь дело с такими сложными деталями, как сорокавосемилочный деформатор, змеевики, алонжи. Чтобы изготовить эти замыс-

ловатые по конфигурации детали, из хрупких стеклянных трубок, нужны ловкие гибкие пальцы ювелира, точность, расчет, верный наметанный глаз.

Все это как раз есть у опытного стеклодува Морозова. Он один на комбинате изготавливает не только лабораторную посуду, но и сложнейшую стеклянную химическую аппаратуру, которая идет и для других предприятий области.

Профессия стеклодува у Василия Ивановича наследственная. Умелыми, искусными стеклодувами были его дед и отец.

И. ЧУМАНСКИЙ,
начальник стекольной
мастерской цеха вспомога-
тельных материалов.

Трудолюбивые

Наша углеобогатительная фабрика вступила в строй действующих мощностей сравнительно недавно. Ново само предприятие, поэтому и коллектив подобрался в основном молодежный. Нет среди наших производственников пока маститых специалистов, которые до тонкостей знают все секреты закрепленных за ними механизмов.

И все же, когда заходит разговор о лучших производственниках, тех, кто уже хорошо освоился со специальностью, можно назвать немало людей. Среди них, пожалуй, первой я упомяну оператора Тамару Селиванову. Это правая рука начальника смены. Ей передается зачастую «бразды правле-

ния», когда приходится уходить на другой участок.

Селиванова прекрасно знает весь производственный процесс, это ей помогает быстро и правильно принимать нужные решения. От ее внимания не ускользнет ни одна мелочь, поэтому на фабрике не бывает простоев по вине молодого оператора. В цех Тамара поступала техником, а через год ее станем поздравлять с дипломом инженера. Она учится на заочном отделении Московского политехнического института.

Много хорошего можно сказать о центрифужщике Станиславе Лаптеве. Центрифужщик — это его основная специальность, с одинаковым успехом он может трудиться на грохотах, отсадочных машинах, насосах. А если надо выполнять срочно какую-то слесарную работу, снова вспоминаешь Станислава. И здесь он не подкачает.

Мастером на все руки называют на фабрике Шамиля Аглимханова, моториста грохотов. За короткое время он успел освоить работу многих механизмов.

Любознательность, трудолюбие — вот основа успехов этих производственников.

В. БОГОМОЛОВ,
начальник смены углеобогатительной фабрики.

Заслуженные производственницы

Анастасия Яковлевна Санникова, Евдокия Семеновна Кайгородова, Прасковья Андреевна Антимонина, Александра Васильевна Еремина, Татьяна Михайловна Ловягина... Кто в нашем цехе не знает этих женщин! Они работают здесь уже много лет. Анастасия Яковлевна Санникова — первая наша вагоновожатая, которая скоро уйдет на пенсию.

18 января отдельные работницы нашего цеха были награждены значком «Отличник социалистического соревнования». Многие получили грамоты парткома, завкома комбината, грамоты облпрофсовета или грамоты Магнитогорского горкома партии и горсовета. Среди награжденных были и эти заслуженные производственницы.

В. ИВАНОВА.

В ПАРТКОМЕ, ПРОФКОМЕ ЗАВОДА

Об инициативе коллектива стана «300» № 3 сортопрокатного цеха, начавшего соревнование среди агрегатов на комбинате

Коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха взял обязательства на 1960 год:

- добиться звания агрегата коммунистического труда;
- выдать сверх плана 2000 тонн товарного проката;
- освоить производство новых, экономичных профилей и размеров проката в строгом соответствии с заказами;
- проводить плановые ремонты отдельных механизмов своими силами, отказаться от услуг сторонних организаций.

Сортопрокатчики взяли на себя ряд других обязательств и призвали все коллективы металлургических агрегатов комбината включиться в соревнование за досрочное завершение заданий второго года семилетки.

металлургических агрегатов с тем, чтобы успешно выполнить обязательства, взятые комбинатом на 1960 год.

Партийный и профсоюзный комитеты одобрили инициативу коллектива стана «300» № 3 и обязались партийные бюро и цеховые комитеты поддержать начин, разъяснить трудящимся значение соревнования коллективов агрегатов и широко развернуть это соревнование.

Партком и профсоюзный комитет призывают коллективы агрегатов, отдельных участков дружно включиться в соревнование за досрочное завершение заданий второго года семилетки.



В прошедшую субботу многолюдно было во Дворце культуры металлургов. Сюда на собрание прибыли сотни труженников сельского хозяйства Кизильского района, многие руководители, секретари партийных цеховых организаций нашего комбината. С докладом об итогах работы декабрьского Пленума ЦК КПСС выступил секретарь областного комитета партии А. В. Кардопольцев. Секретарь Кизильского районного комитета партии В. Ф. Петухов сделал доклад о задачах, стоящих

перед труженниками района по выполнению решения декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Присутствующие приняли активное участие в работе собрания. Об успехах в развитии животноводства, выращивании зерновых культур, о реальных возможностях на два года раньше выполнить семилетний план говорил в своем выступлении директор совхоза «Победа» т. Акимов. Доярка совхоза «Магнитный» т. Москаленкова, секретарь партийной организации колхоза «Луч Октября» т. Гаврилов, скотник колхоза им. Сталина т. Балашканов, директор

совхоза «Горный» т. Трейвас, заместитель начальника коксохимического производства нашего комбината т. Хренов и многие другие говорили о разветвляющемся на селе социалистическом соревновании, о шефской помощи селу, о нуждах, имеющихся трудностях, над преодолением которых работают труженники Кизильского района. На собрании были приняты социалистические обязательства в труженников района на 1960 год.

На снимке: в зале собрания; выступает доярка совхоза «Магнитный» Анна Ивановна Москаленкова.

В партийных группах

В БОРЬБЕ ЗА ПЛАН

В нашей третьей бригаде партийная группа невелика. Нас, коммунистов, всего пять человек, но это, как показывает опыт, сила довольно большая, потому что все коммунисты действуют дружно, постоянно опираются на широкий актив.

Как практически мы боремся за выполнение и перевыполнение производственных планов?

Рассказывая об этом, следует начать, пожалуй, с того, что мы, коммунисты, постоянно разъясняем задачи, которые стоят перед коллективом стана и перед бригадой в частности. В этих целях используем коллективные и индивидуальные беседы, сменно-встречные собрания.

Конечно, пять человек едва ли справились бы с такой задачей. Мы имеем успех благодаря тому, что привлекаем к работе профсоюзный актив.

В начале прошлого года партийная группа решала вопрос о соревновании за звание бригады коммунистического труда. Своими планами мы поделились с профсоюзными активистами, нашими передовыми производственниками. С их помощью смогли выиграть все детали производства, взвесить наши возможности, поговорить о них с каждым членом бригады в отдельности. И бригада дружно приняла предложение коммунистов, включилась в соревнование за высокое звание.

После того, как коллектив заявил о принятии им заповедей бригады коммунистического труда, у нас заметно повысилась дисциплина, как-то дружнее пошла работа. Разумеется, это вовсе не значит, что все выглядит теперь идеально. Недостатков в работе становится все меньше, но они, к сожалению, имеют место. И, понятно, если раньше за положение дел в бригаде на коммунистов ложилась большая ответственность, то теперь ответственность, как мы считаем, не только не уменьшилась, а напротив, повысилась. Сейчас, как никогда раньше, мы требуем от коммунистов примерности в труде.

На нынешний год бригада взяла обязательство прокатать с верха плана 1200 тонн металла, из них 100 тонн за счет снижения брака. Коллектив обязался снизить выход вторых сортов до 0,45 процента, а брака — до 0,07 процента. Это реальные обязательства, но вот, буквально через несколько дней после их принятия, по вине вальцовщика коммуниста т. Попоза был допущен брак. На бракомонтажку пошло не много, но мы вынуждены были держать нитку, а это простой, потеря производства.

Случай с т. Поповым мы решили обсудить на партийной группе.

Брак был допущен по недосмотру. Вальцовщик увлекся одной группой и не обращал внимания на другую, а потому не мог предотвратить остановку. Таким было объяснение вальцовщика.

Коммунист т. Попов умелый, опытный работник, у него многие могут поучиться, но ему никто не давал права забывать, что он на посту, что от него зависит работа участка. Предупредив т. Попова, коммунисты решили поговорить с активом бригады о том, что принимать для предупреждения заминок в работе стана. И вот тут, проанализировав положение дел на каждом рабочем месте, мы убедились, что всякого рода неполадки бывают чаще именно там, где работают товарищи, не обладающие достаточным опытом.

Взять вальцовщиков Елисеева и Харченко. Это очень старательные товарищи. Они пришли в цех после окончания десятилетки, учатся в техническом училище, но практического опыта у них не достаёт. Они еще не могут быстро определить по пробе прокатный дефект, а это нужно делать, необходимо уметь.

Профсоюзные активисты, передовые производственники подсказали, что нужно прикрепить к молодым опытных товарищей.

— Правильно, брак и остановки

бывают нередко от того, что некоторые наши вальцовщики не имеют достаточного опыта, — сказал профгруппорг т. Корабельников. — А как вооружить их опытом? Лучший метод — учить на рабочем месте путем показа и исправления ошибок.

— Учить молодых нужно и больше доверять им, — добавил старший мастер т. Макаров. — А у нас некоторые товарищи, старшие по работе, стараются делать все сами, вместо того, чтобы поручить молодым и контролировать их работу, указывая на неполадки.

Сейчас в бригаде уделяется больше внимания организации обмена опытом. К молодым рабочим прикреплены опытные товарищи.

Продолжительное время к работе наших сварщиков коллектив бригады не имеет никаких претензий, а ведь раньше очень часто случались неполадки. Однажды по вине старшего сварщика т. Ческова была сорвана работа почти всей смены.

Положение дел на печах обсуждалось у нас на открытом собрании партийной группы. На собрании были приглашены начальник стана, секретарь партбюро цеха, председатель цехового комитета, старшие участков. Здесь был поднят вопрос и о плановых остановках, и о качестве ремонта.

Мы должны использовать оборудование на полную его мощность, но это не значит, что можно работать на износ. Борьба за перевыполнение плана требует еще более внимательного отношения к оборудованию. Так ставили вопрос коммунисты.

Хорошее предложение, ценная инициатива всегда подхватываются коллективом. Наша бригада живо откликнулась на предложение работать без контролеров ОТК. И с первого января контроль за качеством осуществляется у нас мастерами, бригадирами. В связи с этим борьба за качество стала предметом особой заботы партийной группы. На эту тему проведено немало бесед, не раз уже шел разговор на сменно-встречных собраниях.

Каждый работник нашего коллектива, говорим мы, должен постоянно помнить о чести марки своего цеха. Невыполнение в срок заказа — беда всего коллектива, рекламация в адрес бригады — позор.

В первой половине января у нас был случай, когда сменщик т. Венцов два бунта проволоки второго сорта сбросил в первый. Два бунта нашли, но сколько было затрачено времени, причем, не только времени, а и энергии. Около часа кран был занят на поисках несортных бунтов.

— Вот видите, что сделали вы! — говорили на сменно-встречном собрании.

Партийная группа сильна не численностью, а активностью членов партии, их постоянной заботой о том, чтобы поднять творческую активность всех членов бригады.

Одно время, например, у нас часто выходили из строя крепления труб. В таких случаях, как правило, мы имели брак.

— Давайте подумаем, как устранить этот недостаток, — предложил на сменно-встречном коммунист Н. Н. Токманин.

Через несколько дней поступил целый ряд предложений. Предложение вальцовщика т. Максименко было внедрено. Так мы избавились от одной из причин, которая приводила к остановкам и потере проката.

Наша задача, задача коммунистов, состояла в том, чтобы показать, что и своими силами мы можем многое сделать для совершенствования производства. В бригаде многие сейчас занимаются рационализацией. В рейде за автоматизацию и механизацию, объявленном на комбинате, принимает участие все больше членов бригады.

Коммунисты бригады придают большое значение организации социалистического соревнования. Ра-

зумеется, непосредственно им занимается профсоюзный комитет, профсоюзная группа, но мы не остаемся в стороне. Мы помогаем цеховому комитету, профгруппоргу организовать соревнование, добиваемся, чтобы обязательства, взятые бригадой и каждым рабочим в отдельности, придавались гласности, чтобы они проверялись.

В бригаде ведется книга, в которую вносится каждая заминка на стане, указывается, по чьей вине случился простой, на сколько недодано продукции или сколько вышло брака. Таким образом, выполнение производственных обязательств контролируется ежедневно.

— Вчера, — говорит на одном из сменно-встречных собраний профгруппорг Александр Корабельников, — мы обязательство свое выполнили, но могли дать сверх плана еще несколько сот килограммов проката. Не дали потому, что не выполнил своего обязательства вальцовщик т. Старостенко. Он невнимательно отнесся к делу, по его вине получили брак.

Известно, что в успешной работе любого коллектива не последнюю роль играет содержание оборудования, чистота и порядок на рабочих местах. В этом отношении наш стан выглядит хорошо. В свое время по инициативе коммунистов коллективом было принято предложение: одним из обязательных пунктов в соревновании считать «образцовое содержание рабочего места, участка, на котором работаешь».

Сейчас для каждого члена бригады борьба за чистоту стала такой же потребностью, как душевая после окончания смены.

Аккуратность, порядок видны на четкой работе оборудования, которое требует все больше внимания. Впрочем, не только внимания, но и все больших знаний. Это учат коммунисты партийной группы. Мы добиваемся, чтобы все рабочие непременно учились, повышали бы общеобразовательные и технические знания. Некоторым приходится помогать подбирать форму учебки, а отдельным — напоминать, к чему может привести пассивность в этом деле.

Коммунисты заботятся о том, чтобы члены бригады не только поспевали за техникой, но и двигали ее вперед, чтобы с каждым днем увеличивать выпуск продукции.

А. РУДЕНКО,
партгруппорг 3-й бригады
проволочно-штрипсового цеха.

ПРОЩЕ, ДОСТУПНЕЕ, ДЕШЕВЛЕ

Электричество играет важную роль в работе всех агрегатов нашего комбината и внутризаводского транспорта. На всех участках все механизмы оснащены электрическими машинами. Тысячи разнообразнейших деталей собраны в обширном хозяйстве электрических машин и моторов.

Иные детали очень сложные, изготовить их вручную нелегко. А сколько дорогостоящего материала — текстолита шло, сколько в отходы уходило при выпиливании хотя бы одного пальца командо-аппарата или командо-контроллера. Да и времени много требовалась работа вручную.

Теперь вырубает мастерская электроремонтного цеха по изготовлению всевозможных деталей для электрооборудования и щеток для электрических машин. Организована эта мастерская (названная щеточной) в годы Великой Отечественной войны. Тогда возникла острая необходимость в щетках для моторов и машин и наладили это производство у нас.

Узок был ассортимент наш в первые годы. Резали заготовки — графитные планки, сверлили, соединяли с проводами.

Но постепенно коллектив рос, осваивал новые изделия и сейчас выполняет до 50 разных видов продукции. Давно освоили и выпускаем пальцы командо-аппаратов, пальцы командо-контроллеров, всевозможные диски, ролики, изоляторы, искрогасительные камеры, кулачки концевых выключателей электрокранов и много других необходимых деталей.

И не текстолит идет на них, а вата, древесные опилки, асбест, цемент, бакелитовый лак. Стоимость изделия уменьшилась в десять раз. Изготовление пальца командо-аппарата из текстолита обходилось в 20—25 рублей, а тот же палец, отштампованный из ваты, опилок, лака — обходится в 2—3 рубля. Это только стоимость материала. А сама обработка? Прежде вручную она проводилась

медленно и отходов было много. Теперь же все детали изготавливаются штампованием, работа идет быстро, качество изделий высокое, обработка их чистая.

Мастерская оснащена необходимыми штампами. А люди этого участка знают свое дело и трудятся так, что обеспечивают ремонтников электрических машин и электриков всеми необходимыми деталями, выполняя ежемесячно план на 102—103 процента.

Коллектив прессовщиков у нас небольшой, но все трудятся слаженно, дружно. В числе лучших ветеран мастерской Василий Кузмич Староконь, профорг Л. Моин, штамповщицы Мария Теревгулова, Мария Абрамова, окончившая техническое училище Наталья Жижина и ряд других. Штамповщики стараются, полны решимости еще лучше работать, помогать коллективу электриков комбината, металлургам с честью выполнять свои обязательства.

Н. САМОНОВ,
мастер.

Беседа о рейде

Чтобы лучше популяризировать задачи массового рейда за автоматизацию и механизацию трудоемких процессов, превращение цехов в предприятия высокой механизации, недавно состоялся вечер трудящихся котельно-ремонтного цеха. На вечере было много рабочих и бригадиров нашего ремонтного участка. Беседу о значении рейда провел заместитель председателя профкома комбината т. Рожков.

Молодежи нашего цеха беседа понравилась, яснее стали цели рейда.

После беседы был концерт, в котором принимали участие самодельные коллективы нашего цеха и Дворца.

А. БОРИСОВ.

Комсомольский вожак

Когда в прокатном отделении на отчетно-выборном собрании обсуждали кандидатуру нового группжорса, многие, не сговариваясь, сразу же назвали машиниста автопогрузчика Лиду Новохатко. Как будто ничем особым она не выделялась среди других, однако именно ее больше всего представляли в роли комсомольского вожака. Как-то уже повелось, если организовывался субботник по сбору металлолома, благоустройству, посадке деревьев, Лида всегда приходила первой. Тот, кто работал рядом с ней, не мог трудиться плохо.

Как и у каждого человека, который берется за новое для него дело, у Лиды на первых порах встретилось много затруднений. Надо было что-то предпринимать с задолжниками. Было в группе два комсомольца — вальцовщик Виктор Кузьмичев и сортировщица Зинаида Никанорова, которые вот уже несколько месяцев не платили взносы, старый комсорт махнул на них рукой, что, мол, с ними сделаешь — «несознательные». Лида поговорила с ними по-другому, она сразу заявила, что вопрос об их комсомольской дисциплине будет вынесен на собрание. И задолженность была ликвидирована буквально за месяц. С этой поры группа прокатного от-

деления идет одной из первых по аккуратной сдаче взносов.

В комсомольской работе Лиду нельзя назвать новичком: еще в школе ей приходилось выполнять немало общественных поручений, поэтому, когда она пришла на производство, и здесь также старательно выполняла любые задания бюро ВЛКСМ.

В листопрокатном цехе № 3 много учащихся школ рабочей молодежи, техникумов, студентов институтов. Однако комсорт зачастую могут сказать только число учащихся, студентов. А если спросить, кто как учится, вряд ли ответят сразу, но Лида может рассказать про успехи и неудачи каждого, потому что она сама побывала почти во всех школах, техникумах.

Говорят, что один в поле не воин, это Лида почувствовала сразу, когда вначале старалась одна выполнить все дела. И лишь только, когда появился у нее настоящий актив Валентина Пропастина, Валентина Симонова, Анатолий Смирнов, Николай Антонов и другие, работать стало гораздо легче и роль комсомольцев как-то заметно возросла.

В группе создан контрольный комсомольский пост. Зорко следит комсомольский глаз за неполадка-

ми: заснул один машинист крана в ночной смене и сразу же на другой день мог увидеть себя в «молнии», не явился один из комсомольцев на сбор яблок в садово-парковом хозяйстве — снова появляется резкая карикатура с колкими бичующими строками.

Сейчас комсомольцы прокатного отделения взялись за большое дело — составление личных планов на семилетие, каждый старается наметить себе основные ориентиры, вехи. Сюда включается и учеба, и борьба за технический прогресс, помощь тем, кто недавно пришел в цех и не освоился как следует со своей специальностью. Не забывают в группе и об обычных будничных делах комсомольцев. За прошлый год здесь много раз выходили на сбор металлолома и на этот год уже наметен целый ряд субботников по сбору ценного металлургического сырья. Но главной задачей, как и раньше, остается учеба, расширение своих технических и общеобразовательных знаний. Лида Новохатко, как и другие комсомольцы группы, не расстается с учебниками, она готовится к вступительным экзаменам в институт.

В. ЛОМАНИН,
член бюро ВЛКСМ
листопрокатного цеха № 3.

Идет рейд за автоматизацию и механизацию

ТВОРЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ

Массовый рейд за автоматизацию и механизацию производственных процессов в цехах коксохимического производства начался организованно. В подготовке к нему приняли участие многие инженерно-технические работники, все наши коммунисты и профсоюзный актив.

На участках, в сменах проведено много бесед на такие темы, как «Комплексная автоматизация и механизация — решающее условие повышения производительности труда», «Новейшие средства автоматизации и телемеханики», «Постоянно развивать и внедрять в производство предложения рационализаторов и изобретателей», «Автоматизация и механизация коксовых машин». Основная цель таких бесед — состояла в том, чтобы поднять активность всех работников производства, привлечь к творчеству сотни новых товарищей.

Уже к началу рейда можно было сказать, что цель, поставленная партийной и профсоюзной организациями, достигнута. В поход за внедрение новой техники включаются новые и новые люди. Вот одно из первых предложений, поступивших в ходе рейда. Его автор, моторист цеха коксо-сортировки Надежда Павловна Балба, предлагает на пятой и шестой батареях заменить ручной шибер автоматическим, что значительно облегчит труд мотористок, работающих на этом участке.

Слесарь Николай Михайлович Дроздов предложил способ реконструкции механизма отвинчивания



дверей на дверестемочных машинах.

Уже за первые дни рейда поступило свыше тридцати предложений, которые способствуют повышению производительности и облегчению труда коксохимиков, работающих на трудных участках.

Наши рационализаторы продолжают работать над решением задачи дистанционного управления электровозом коксовых печей, разрабатывают схему управления двумя кабинами порталных кранов.

В массовый рейд за механизацию и автоматизацию производственных процессов активно включились наши комсомольцы. Созданные ранее на участках отряды «легкой кавалерии» выявляют места, где следует поработать, помогают отдельным товарищам оформить рационализаторские предложения, контролируют продвижение предложений.

С каждым днем в цехах коксохимического производства растет творческая активность, в рейд включаются новые силы.

Н. ЩЕПИНА.

Первые предложения

Массовый рейд за автоматизацию и механизацию трудоемких процессов широко популяризован во втором мартеновском цехе. Еще до начала его на сменно-встречных собраниях, в беседах по бригадам разъясняли значение его, приглашали сталеплавышников, разлишников, шихтовиков участвовать, подавать предложения.

Кроме того, в цехе о рейде наминает наглядная агитация. Состав штаба такой, что в него входят трудящиеся каждого участка. Члены штаба — сталевары тт. Озеров, Килин, Курочкин, машинисты разливочных кранов тт. Нестеренко, Корнеев, бригадир слесарей т. Янчук, мастер-механик т. Кутный, начальник шихтового двора т. Горбачев и другие. Возглавляет штаб начальник цеха т. Трифонов.

Трудящиеся уже подали в штаб несколько предложений. Мастер т. Шканьков предложил изменить бункер для подачи раскислителей в сталеразливочный ковш при выпуске плавки. Существующие бункера — малые. Мастер т. Кутный внес предложение усилить редуктора шлаковозов, что обеспечит более быструю кантовку шлаковых чаш и предотвратит поломки. Старший мастер огнеупорного участка т. Калинин предложил изменить конструкцию контейнеров для перевозки кирпичей к месту футеровки ковшей.

Поступили и другие предложения, которые штаб рассматривает и будет внедрять для осуществления механизации на всех участках.

Д. ГУДНОВ,

председатель цехнома.

Экономь в большом и малом!

ХОРОШИЕ НАЧИНАНИЯ НЕ ПОДДЕРЖАНЫ

Выполняя задания семилетки, каждый советский труженик старается не только перевыполнять задания, но и добиваться экономии во всем. Экономия металлов, электроэнергии, цветных металлов способствует снижению себестоимости, дает большую пользу народному хозяйству.

Упорно и настойчиво борются за экономию и электросварщики нашего отдела. Каждый на своем месте старается найти возможность, чтобы и задание выполнить лучше, и материалов израсходовать меньше.

Во время смотра по экономии электроэнергии хорошее предложение внес волочильщик-плавильщик участка изготовления флюса Михаил Мешков. Он обратил внимание на то, что проваливание шихты для флюса у нас забирает много электроэнергии. Дело в том, что это проваливание производится с применением электроэнергии. Шихта проваливается сутки и электроэнергии расходуется много.

Присмотрелся к этому М. Мешков и предложил простой способ — отвести от радиатора отопления трубу и присоединить к змеевику, который будет греть шихту. Предложение простое, а обеспечивает суточную экономию электроэнергии 30—40 киловатт-часов.

Для экономии электроэнергии мы приняли и ряд других мер. При перерывах в работе отключаем освещение отдела, установили блокировки, чтобы сразу, как только прекратили электросварку, автоматически отключался трансформатор.

Коллектив отдела осуществил и ряд мероприятий по сокращению расхода легированных сталей и цветных металлов. Освоив наплавку слоем нержавеющей стали валков для третьего листопрокатного цеха, мы добились того, что теперь эти валки точат из обычной стали, а нержавеющей покрываются только поверхность. Это создает большую экономию нержавеющей стали.

При участии Киевского института электросварки имени Патона мы освоили наплавку деталей слоем бронзы. Это сулит большую экономию цветных металлов. В основном механическом цехе готовят много больших бронзовых вкладышей, планок и других деталей, а при наплавке поверхности слоем бронзы можно эти детали изготавливать из стали.

Наплавку бронзой хорошо освоили тт. Мешков, Тетерин, Романов.

Казалось бы, можно наплавку развернуть во всю ширь, но у нас

дальше первых проб не пошло — нет бронзовой ленты, которой надо наплавлять. Сколько мы ни добиваемся, — сколько ни требуем, а не имеем ничего. Отдел снабжения ссылается на то, что совнархоз не дает, а со стороны администрации комбината не чувствуется настойчивости, чтобы мы могли получить бронзовую ленту.

А тем временем в цехе по-прежнему отливают из бронзы многокилограммовые вкладыши для подшипников блумингов и другие громоздкие детали. При обработке их на станках много металла идет в стружку, отходы. Всего этого можно бы избежать.

Руководителям комбината надо проявить больше настойчивости, чтобы поддержать полезное начинание и широко внедрить наплавку деталей бронзой.

Н. ФАЙН,

начальник участка электросварки основного механического цеха.

В художественной мастерской

В небольшом помещении у первой доменной печи готовятся лозунги, плакаты. Здесь — художественная мастерская доменного цеха. В последние дни в мастерской готовились стенды и плакаты, посвященные начавшемуся рейду за автоматизацию и механизацию производственных процессов, а также проходящему смотру по экономии электроэнергии.

На одном из плакатов читаем: «Доменщик! Помни, что экономия только одного процента электроэнергии в стране высвободит для других нужд 1.000.000 тонн угля».

Плакаты и призывы раскрывают великий смысл похода за экономией. Появляясь на территории цеха, на печах, плакаты убедительно агитируют за рациональное использование электроэнергии.



МЕРЫ НЕ ПРИНИМАЮТСЯ

Каждый день в третий листопрокатный из паросилового цеха должны привозить баллоны с углекислым газом для газирования воды. Однако доставляются они крайне нерегулярно, а мне приходится из-за этого выслушивать нарекания от наших рабочих.

Если баллоны и прибыли, то возникает новая задача: надо бежать за полотенцем, чтобы туго

обвязать головку баллона, так как почти на всех этих деталях сорвана резьба и газ улетучивается. Все это как будто мелочи, их нетрудно устранить, однако, я звонил в паросилового цех уже несколько раз, а мер пока никаких не принимается.

И. ЗИНОВЬЕВ,

старший хозяйственник листопрокатного цеха № 3.

Моя любимая команда

У каждого «болельщика» есть излюбленный вид спорта, любимая команда, любимцы-спортсмены. Разумеется, многие любят футбол, но некоторые предпочитают баскетбол, легкую атлетику или хоккей и т. д. Мне, любителю гиревого спорта, больше всего, конечно, нравится тяжелая атлетика. Если так можно выразиться, в союзнм масштабе моей любимой командой является коллектив штангистов г. Киселевска, которым руководит мастер спорта СССР Р. Плюкфельдер.

В масштабе же нашего спортивного общества моей любимой командой является коллектив шайбистов спортивного клуба ВОГ нашего комбината. В течение уже нескольких лет дружная команда принимает участие в розыгрыше первенства города. Особенно блестящих успехов добился этот коллектив в нынешнем сезоне. Из всех проведенных встреч хоккеисты клуба ВОГ не потеряли ни одного очка. Они сумели одержать победу над такими сильнейшими коллективами города, какими являются команда молодежных общежитий комбината; с результатом 7:4 выиграли и у хоккеистов горно-металлургического института. На днях команда спортивного клуба ВОГ встретилась еще с одной из сильнейших команд — хоккеистами индустриального техникума. Это был настоящий поединок равных.

От начала до конца встречи игра изобиловала острыми моментами, сложными комбинациями, бурными атаками к воротам сторон. Через несколько минут после начального свистка у шайбистов ВОГа появляется игровое преимущество. Это длилось буквально считанные минуты, но воговцы сумели за это время реализовать 2 шайбы. После этого инициатива переходит к студентам. Они забивают подряд 3 шайбы в ворота

хоккеистов комбината. Счет становится 3:2, но тем не менее, я был уверен, что команда клуба ВОГ победит. По-моему, такого же мнения было абсолютное большинство присутствующих «болельщиков». Подтверждением этому был результат 1-го периода, который закончился со счетом 4:3 в пользу команды, за которую я «болел».

Но во втором периоде преимущество переходит полностью к студентам. Они проводят в сетку ворот воговцев еще 2 шайбы и заканчивают с результатом 6:4.

Третий период игры явился показом больших волевых качеств спортсменов клуба ВОГ. Произведя в команде замену и перестановку игроков, они перестраивают тактику игры и с первых же минут устраивают «абондаж» ворот студенческой команды. Такого темпа не выдерживают хоккеисты техникума. Почти все они уходят на защиту ворот. Но и это не принесло спасения. Три яростных, но технически правильных штурма завершились успехом шайбистов ВОГа. Они закончили эту интересную встречу со счетом 7:6.

Таким образом, хоккеисты общества ВОГ прочно закрепились на месте лидера. Хочется от души пожелать этому славному коллективу дальнейших спортивных успехов и придти лидерами до конца розыгрыша.

В заключение хотелось бы отметить некоторых игроков этой команды, которые на мой взгляд являются лучшими в городе. Это капитан команды Быковский, игроки Щербаков, Бовкун, Зезюков, Гревцов и Карманов. Кстати говоря, четверо из них включены в сборную команду нашего комбината. Они уже выехали на проведение областных соревнований.

С. ЕОРИЯДИ,

«болельщик».

ВЕЧЕР МУЗЫКИ



У доменных печей нередко можно услышать разговор о музыке. — Слушал, играли хорошо, но как понимать эту музыку? — задавали вопросы иные.

Поэтому был организован вечер музыки. Тема его — «Как слушать и понимать симфоническую музыку». В красный уголок цеха прибыл симфонический оркестр. Перед началом исполнения музыкальных произведений заслуженный деятель искусств РСФСР

С. Эйдинов разъяснял значение музыки, замыслы композитора, создавшего музыкальное произведение.

Такие беседы и исполнение произведений классической музыки заинтересовали доменщиков и вечер всем понравился.

Н. ФУТМАН.

На снимке: выступление оркестра. Справа дирижер С. Г. Эйдинов.

Физкультура и спорт

„Металлург“
в финале

Продолжаются соревнования хоккеистов области в зачет спартакиады областного совета ДСО «Труд». В этих соревнованиях принимает участие хоккейная команда нашего комбината.

13 января наши спортсмены встретились на ледяном поле г. Усть-Катава с местной командой. В упорной спортивной борьбе со счетом 6 : 5 победу одержали хоккеисты нашего комбината.

На днях «Металлург» провел встречу с командой из г. Сатки и вновь добился победы. Счет 7 : 3.

Таким образом, хоккеисты Магнитогорска вошли в финал соревнований, который будет проводиться в г. Еманжелинске. Предстоит еще 3 встречи с сильнейшими командами области. На днях команда «Металлург» выехала в Еманжелинск.

Шахматный
турнир

Немало любителей шахмат есть в котельно-ремонтном цехе и на его ремонтном участке. Недавно они встретились в турнире на первенство цеха.

Игра проходила организованно, выиграли шахматисты ремонтного участка со счетом 6 : 1. В числе лучших игроков мастер Т. Туркин, бригадир электросварщиков Т. Спиридонов, электросварщик Т. Свечников, инструментальщик Т. Бундин.

Перед лицом
товарищей

Во всех бригадах проволоочно-штрипсового цеха прошли профсоюзные собрания с повесткой: «Трудовая дисциплина». Докладом на них выступил председатель цехового комитета профсоюза Т. Старых. Он рассказал, как с каждым годом возрастает сознание у наших рабочих. Об этом можно судить из таких цифр. Если в 1958 году был 31 случай прогулов, то уже в 1959 году только тринадцать.

На собраниях крепко досталось тем, кто, забыв о том, что он единица большого коллектива, где каждый ответствен за его поступки, прогуливает, опаздывает на работу. На стане «300» № 2 рабочие жестко взяли в оборот Т. Лукоянова. Он вышел пьяным на смену, его пришлось отправить домой.

— Мы привыкли к тебе, работать умеешь, — предупредили его, — но раз ты забываешь об общих интересах, нам придется говорить по-иному. Явившись еще раз в таком виде — скажем «до свидания».

Такой же разговор был и с рабочником стана «250» № 1 т. Железничиковым. Его Железничиков запомнит надолго и вряд ли придет еще раз на смену с запахом сорокоградусной.

На стане «250» № 2 тт. Ландыхов, Сильченко, Кривошеев опоздали на несколько минут. Им пришлось услышать внушительное предупреждение в присутствии всего коллектива бригады от мастера Т. Гнедых.

Религия — опиум народа

Мракобесы без маски

Письмо бывшего проповедника майкопской секты субботников Анатолия Александровича Комма (Продолжение. Нач. в № 6 и 7).

Сколько внимания мне уделяли в полку! Особенно глубоко проникли в мою душу слова капитана Руденко Ивана Федоровича. Когда он беседовал со мною, я, как обычно, старался не слушать его, но слова сами доходили до сердца, так как я видел, чувствовал, что его волнует моя судьба. Его беседы заставляли меня задумываться и очень часто заводили в тупик.

Капитан приносил книги, отвечал на все мои вопросы, доказывал, что бог выдуман богатеями для запугивания простого, трудолюбивого человека.

Все больше и больше начинал я верить капитану, но, помня наставления моих духовных наставников, я делал вид, будто его труды напрасны. Помню, как однажды во время беседы он спросил:

— Анатолий, скажи мне откровенно, какой результат наших бесед? Доходит до тебя что-нибудь?

Во мне происходила борьба, очень хотелось сказать Ивану Федоровичу, что он добрый и хороший человек, что я против своего желания начинаю его понимать, даже немножко верю тому, что он говорит. Но... я покачал головой, что означало: нет, не доходит. Капитан искренне огорчился, это я заметил.

— Э-эх, Анатолий, Анатолий, — тихо проговорил он. — И как это смогли тебя так сильно оморочить? Ведь ты такой молодой. Если бы ты знал, как мне хочется, чтобы ты понял свое страшное заблуждение и стал полезным человеком.

Я с нетерпением ждал новых бесед с капитаном Руденко. При следующей встрече я решил сказать ему правду, признаться в своих сомнениях. Но я его больше не увидел — капитана внезапно перевели в другую часть. «Видно, сам бог вмешался и помог мне», — решил тогда я.

Приближался день присяги. Мне прощали все нарушения дисциплины, но отказа от присяги простить не могли — это уже не проступок, а преступление. За несколько дней до присяги меня вызвал к себе генерал, командир дивизии. Он долго беседовал со мной, пытался доказать, что я неправ. Поняв, что я не поддаюсь уговорам, генерал взял меня за руку и с сожалением сказал:

— Эх, парень, парень, до чего тебя довели. Ведь все, что тебе сектанты говорили, — полный обман. Тебя судить придется, понимаешь? Жаль мне тебя очень. Подумай еще, прислушайся к нам.

Но фанатизм победил. За отказ от несения воинской обязанности, за нарушение Конституции СССР я был осужден к 4 годам заключения.

РАДИ ЧЕГО?

Перед судом я был полон решимости принять любые муки ради спасения своей души. Оказавшись в тюремной камере, я даже обрадовался — наконец-то меня перестанут уговаривать, перестанут смущать мой дух. Но случилось не так. Если в казарме солдаты смотрели на меня как на больного, сочувственно беседовали со мной, не смеялись, когда я молился (а молился я семь раз в сутки), то в камере все было наоборот. Когда я начинал молиться, уголовники протодыкали со мной всевозможные фокусы, издевались надо мной, доводили до слез.

Я отказался от приварка и решил питаться только хлебом и чаем. В сутки съедал 800 граммов хлеба, 25 граммов сахара и пил чай. Но мой паек часто не попадал мне, его отбирали уголовники.

Я стал роптать, пожаловался начальнику тюрьмы, попросил, чтобы меня изолировали от этих людей. Но начальник ответил, что в тюрь-

му хорошие люди не попадают. Здесь сидят те, кто не желает считаться с законами нашего государства, и я не лучше других.

— Неужели вы думаете, — спросил он, — что человек, отказывающийся защищать свое отечество, лучше вора?

Я не нашел, что ответить.

— В нашей стране, — добавил начальник тюрьмы, — живут и безбожники и верующие. Это дело совести. Но всем должна быть одинаково дорога Родина. А если ты отказываешься ее защищать, значит, ты не наш. Предать свою Родину — все равно, что убить родную мать. Вы проповедуете «не убий», а сами хотите пустить в нашу страну убийц и насильников.

Так откровенно и прямо со мной еще никто не беседовал. Пораженный этими рассуждениями, я умолк.

Вскоре начальник тюрьмы перевел меня в другую камеру, а через некоторое время я был отправлен в исправительный лагерь.

Лежа на нарах, я возносил молитвы к господу, просил его вразумить меня, объяснить, кто я — сын своей Родины, или отщепенец, достойный презрения. Я вспоминал доводы и примеры, которые приводили капитан Руденко, генерал, мои соседи по казарме, и убеждался в том, что во многом они правы. Я тогда еще не ставил под сомнение всю веру, а только отвергал отдельные частности. Что же хорошего будет в том, что все откажутся защищать отечество? — думал я. — Придут завоеватели, наведут свои порядки, убьют безбожников. А ведь сказано: «Не убий». Надо убеждать, а не убивать.

Но тут я вспомнил душераздирающий крик мальчика, и перед моими глазами возникло маленькое тельце с перерезанным горлом... Я начинал неистово молиться...

Свои сомнения скрывал я от всех. Более того, мне удалось в лагере вовлечь некоторых заключенных в нашу секту. Воспитав сообщников, я почувствовал себя не таким одиноким.

В лагере дисциплина была строгой, но начальство — внимательное и рассудительное. Я чувствовал себя свободно. Тогда во мне пробудился азарт проповедника. Я убеждал людей и этим убеждал себя. Особенно легко поддаются люди, у которых на сердце есть какая-либо скорбь.

За три месяца я помрачил 15 здравомыслящих умов и заразил их фанатизмом религии и своего убеждения; самому старшему из них было 30 лет. В лагере был пустой старый большой дом. В этом доме я тайно от лагерного начальства проводил собрания, там же я выгонял бесов и крестил святым духом, моря людей до полусмерти голодом.

Работал я в лагере хорошо, мне за это сократили срок заключения.

Из тюрьмы я сообщал своим «братьям» в Майкоп об успехах проповеднической деятельности. Мне отвечали, что за эти заслуги я буду награжден богом и получу чин разъездного проповедника.

Вслед за тем я получил письмо, в котором сообщалось, что о моем труде узнали все верующие и в мою пользу производится сбор средств, дабы я легче мог переносить тяготы в «узилище». Из последующих писем я узнал, что для меня собрано в трех общинах более двух тысяч рублей. Однако не выслали мне ни копейки, хотя я очень нуждался в средствах. Конец и Ляликова сообщили мне, что по «пророчеству» я должен перенести все тяготы заключения без посторонней помощи, а деньги мне будут вручены по возвращении.

Замечу, кстати, что не получил я этих денег и по возвращении — я попросту стеснялся о таких делах

говорить, а Ануфрий Кобец, Надя Ляликова и Катя Страхова сделали вид, будто забыли о них. Теперь я понимаю, что эти пройдохи делали все с выгодой для себя — они по-прежнему эксплуатировали мою совесть, мой фанатизм, что делают и сегодня с совестью всех остальных верующих.

Прошло два года. В январе 1956 года я получил документы и отправился к своим «братьям». По дороге заехал в город Шахты Ростовской области. Меня об этом просил один из заключенных, «брат» Иван. Он, как и я, до заключения был субботником, верил и вся его семья. Иван очень хотел, чтобы я зашел к его любимой девушке по имени Катя, которая состоит в общине под названием «церковь христовой любви», и передал ей от него письмо и призыв.

— Скажи ей, — просил он, — что я не сплю по ночам, все думаю. Когда я выйду, то обязательно женюсь на ней.

Еще он просил меня обязательно побывать на собрании секты, куда ходит Катя, так как не знал, что это за община «церковь христовой любви».

Я обещал исполнить его просьбу. Меня и самого интересовало, что означает «христовая любовь». Прибыв в город Шахты, я нашел квартиру Ивана. Войдя произнес:

— Мир дому сему!

Это обычное приветствие верующих всех сект.

— С миром принимаем, дорогой братец, — ответили на мое приветствие сидевшие за столом мать Ивана, брат и сестра.

После обеда я рассказал им о том, как живет Иван, и отдохнул. Попозже отправился к знакомой Ивану, Кате. Катя работала медсестрой в больнице, там я ее и нашел. Узнав, что я привез ей письмо от Ивана, она очень обрадовалась. Но беседовать в больнице с ней я не стал. Катя повела меня к себе домой. Там она познакомила меня с матерью, женщиной лет 45, и сказала, что я являюсь «братом» и буду у них ночевать. Она сразу же ушла на работу, пообещав вернуться через два часа. Мать же приняла меня за брата их секты и начала расспрашивать:

— Община-то большая у вас аль нет?

— Человек тридцать пять, — ответил я.

— А молодежи много?

— Десять юношей и пять девушек.

— О, у вас для сестер хорошо, нет-нет, да и попадет молоденький брат к пожилой сестре, — улыбаясь, проговорила Катина мать. — А у нас молодых братьев всего пятеро, а девушек целый десяток. Остальные старики всякие...

Я не мог понять, что значит ее слова, почему она делит верующих по этим признакам.

— А у вас большая община? — спросил я.

— 40 человек, из них 5 юношей, 10 девушек, 12 пожилых женщин, остальные — старики, считала мать Кати.

Пришла Катя. Поужинав, она позвала меня в другую комнату. Когда я поднялся, мать сказала дочери:

— Сегодня в 12 часов ночи у Северьяновых будет собрание, там и отдадите благодати, а тут не смейте.

— Тише, мама, он ведь не наш, а субботник, — ответила девушка.

— Не наш?! Да как ты смела его в дом впустить?

Я успокоил женщину, сказав, что ничего никому не расскажу, и добавил, что очень интересуюсь их сектой и хочу попасть на собрание.

— Это невозможно! — крикнула Катя.

Она страшно разволновалась, велела матери уйти. Потом вдруг со слезами проговорила:

— Если Ваня узнает, в какой общине я состою, он не только дружить, но и разговаривать не захочет...

— Что же у вас за община?

— еще больше удивился я.

— Ох, не спрашивайте. Там сплошной разврат; развратны все до одного — все братья и сестры.

Нам-то это бог открыл и поистине это не разврат, а божья любовь, ну, а кому не открыто это, те думают, что это разврат.

С трудом удалось мне попасть на собрание. Предварительно меня заставили клясться богом, что я никогда никому не расскажу того, что увижу.

Собрание началось в 12 часов ночи. Проповедник говорил о любви к богу, к ближнему. Потом все начали молиться. Вдруг в комнате потух свет. Молитва прекратилась, послышались шум, шепот, возня. Вдруг я очутился в чьих-то крепких объятиях, меня кто-то целовал. Попытался вырваться, но не мог. Когда мне все же удалось вырваться из цепких объятий, я бросился к двери, где был выключатель. Спотыкаясь о чью-то тела, добрался до двери и включил свет...

От мерзости, которая предстала перед моими глазами, я содрогнулся, к горлу начала подступать тошнота. Сбросив крючок, я выскочил вон...

Не помню, как очутился на вокзале, как сел в вагон. Мерзкие сцены мелькали перед глазами. Выходит, что вся эта жуткая грязь, все это распутство и есть «христовая любовь»!

Увидев, до чего могут дойти в своем падении фанатики, я начал присматриваться к самому себе. «Кто же более праведен, — думал я, — безбожник капитан Руденко, заботящийся обо мне, или проповедник секты «церковь христовой любви», сеющий повальный грех?»

В конце концов я подумал, что так ведут себя не все верующие. Наши субботники очень строго соблюдают себя.

Встретили меня и Ануфрий Кобец и вся секта очень хорошо.

— Теперь ты будешь всеобщим разъездным проповедником, — объявил он. — Тебя будет содержать паства. Внедряй божье слово, брат.

Я обрадовался, что меня не забыли и даже повысили, но потом понял, что радость эта преждевременна. Сомнение уже разъедало мою душу, и я не мог с чистым сердцем вразумлять чужие умы.

Оказавшись среди сектантской верхушки, я стал присматриваться к Ануфрию, Наде, Кате и другим проповедникам и «пророчицам», чтобы на их примере благочестия вернуть себе покой и изгнать сомнение. Но я увидел, что между словами и делами сектантских главарей существует целая пропасть. Ратую за рай на небе, Кобец всегда стремился урвать лживую долю подношений. Ратую за целомудрие, Катя неоднократно пыталась втянуть меня в грех.

Факты наставлялись, но выводы делать я боялся. Мне страшно было признать, что двадцать четыре года моей жизни безвозвратно загублены.

Во время одной из поездок я познакомился с молодым человеком моих лет. Оказалось, что он раньше принадлежал к секте субботников, но вышел из нее.

— Что же заставило вас отступить от веры? — спросил я его.

Он засмеялся:

— Миллиция помогла.

И рассказал, что их проповедник оказался старый аферист, которого долго разыскивала милиция, чтобы привлечь к уголовной ответственности за кражи и махинации.

— Вор из нас бесов выгонял, учил нас правде...

Мы долго спорили, но доводы мои были слабы, так как я и сам замечал, что Кобец не чист на руку, но не хотел себе в этом признаться.

(Окончание следует).

Редантор В. М. ЩИБРА.