

Молниогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 14 (3097)

СРЕДА, 3 февраля 1960 года.

Цена 15 коп.

По всему металлургическому циклу

Коллектив нашего комбината добился новых успехов во втором году семилетки. Успешно завершён план января по всему металлургическому циклу.

В январе металлурги увеличили по сравнению с тем же периодом прошедшего года выпуск чугуна на 3,7 процента, стали — на 12,3 процента, кокса — на 6,2 процента.

Кузнецы на вахте

В кузнечно-прессовом цехе смена Михаила Павловича Возмилкина занимает ведущее место. Первый месяц второго года семилетки коллектив поработал хорошо. План выполнен на 104,8 процента.

В соревновании заметно вышли вперед кузнецы В. Тарасов, В. Полушин и другие.

Василий Павлович Полушин, как правило, выполняет ответственные заказы, но не было еще такого, когда бы он не справился с заданием. Любые фасонные работы Василий Павлович сдает в срок при высоком качестве. В январе он выполнил план на 135 процентов, не имея брака.

Делозую помощь сельскому хозяйству

Во всех сменах основного механического цеха прошли собрания. На них станочники, слесари, электросварщики, инженеры и техники подробно обсудили обязательство тружеников предприятия нашего города в соревновании с трудящимися г. Сталинска.

Большое одобрение в цехе встретили обязательства тружеников социалистического сельского хозяйства — коллективов хозяйств нашего ОРСа. Они дали слово вырастить на каждом гектаре по 100—105 пудов зерновых, увеличить производство мяса против прошлого года в 2,2 раза, а молока — в 1,6 раза.

Станочники и слесари нашего цеха в прошлом не раз оказывали помощь работникам совхозов. Помимо участия в полевых работах, они готовили сельскохозяйственный инвентарь. У нас в цехе собирали дождевальные машины.

Труженики цеха решили продолжать помощь коллективам совхозов и в текущем году выработать сверх производственной программы тысячу станко-часов на изготовление оборудования для сельского хозяйства.

А. ГРИШИН,
председатель цехкома.

Выставка о В. И. Ленине

В листопркатном цехе № 3 оформлена интересная выставка, многогранно рассказывающая о жизни и деятельности великого вождя пролетарской революции Владимира Ильича Ленина.

На стендах выставки помещены фотокопии с картин известных художников П. Алякрина, И. Кузьмовского, Н. Андреева, Е. Клемма, М. Васильева и других. В них отражена вся жизнь неутомимого борца за народное счастье. Выставка привлекает внимание листопркатчиков. Она также служит хорошим пособием для агитаторов.

На славу трудится молодой кузнец Николай Лукин со своим подручным Рузаевым. Оба они недавно вернулись из армии. Оба с энтузиазмом взялись за работу. Разница только в том, что комсомолец Лукин и до службы работал кузнецом, а Рузаев на комбинат пришел впервые.

— Ничего, получается у него хорошо, — говорит о своем подручном Николай Лукин. — Старается и дело идет.

— Да, дело идет у них очень неплохо, — подтверждает начальник смены, — 130 процентов дали в январе. Хорошо, очень хорошо начали февраль.

Лукин и Рузаев решили встать на ленинскую вахту и не снижать темпов работы.

— Мы обещаем, — говорит Николай Лукин, — не иметь брака в работе, перевыполнять задания.

Слово кузнецов — твердое слово. Они сказали, они сделают!

Н. ГРИГОРЬЕВ.



Успешно справился в январе с выполнением взятых обязательств коллектив прокатчиков третьего блюминга, прокатавший тысячи тонн металла дополнительно к плану.

На снимке: передовики производства третьего блюминга старший оператор Л. С. Гапон и оператор В. Е. Прокудин.

Фото Е. Карпова.

Если в мартеновском цехе № 1 спросить Старостина, вас тут же переспросят:

— А какого? В электромастерской у нас работает Виктор Старостин, на загрузочных машинах — Леонид Максимович и Юрий Старостины.

Это — одна семья. Рассказывать о ней надо начать, конечно, с Леонида Максимовича, главы семьи. Те, кто работает на мартеновских печах с первого дня их сооружения, помнят Леонида Максимовича вихрастым паренком, «фабзайченком», как тогда называли выпускников школы ФЗО. Начал он кузнецом, а через год попросился на завалочную машину помощником к Петру Ефимовичу Протасову. У него он и получил первые навыки управления этой сложной механической громадой. А через три месяца

На родине Владимира Ильича

Каждому дороги воспоминания о родных местах, каждый, будучи взрослым, по-своему переживает встречу с городом или селом, где прошумели его юные годы. Но Ульяновск, если это и не твоя родина, волнует все равно необычайно: ведь здесь родился и провел детство и юность самый дорогой человек — В. И. Ленин.

Как только выходишь из вокзала, сразу встречаешься с «Лениным — гимназистом»: незабываемые черты юности Ульянова высечены здесь из розового гранита. На улице 12 Сентября, в сквере, — могила отца Владимира Ильича — Ильи Николаевича Ульянова, а поодаль от нее — новый памятник. На гранитном постаменте — бронзовый бюст И. Н. Ульянова. Понизже его на уступе сбоку — бронзовая фигура деревенского мальчика той поры с пастушеской палкой и книгой в руках. От памятника не оторвешь взора: как верно выражен символ борьбы этого просвещенного человека за приобщение к культуре широких масс трудового народа!

Илья Николаевич горячо мечтал о великом будущем России. Но только сыну его, Владимиру Ильичу, довелось увидеть ее свободной, социалистической. Это он разбудил трудящиеся массы людей, создал партию, которая повела народ на свержение эксплуататоров, на строительство новой, счастливой жизни.

На тихой, чистой улице Ленина, в тени развесистых деревьев — деревянный одноэтажный домик с антресолями со стороны двора. У парадного между окон висит мемориальная доска с надписью: «Здесь жил В. И. Ульянов-Ленин. 1878—1887 гг.»

По небольшой лестнице поднимаешься вверх. Вот и гостиная. Здесь собиралась большая и дружная семья Ульяновых, чтобы отдохнуть. Мария Александровна, мать Ленина, часто играла и пела детям песни, романсы, отрывки из

опер. Володя любил музыку, охотно играл на рояли. Очень любил песни на слова Некрасова: «Видь на Волгу, чей стон раздастся...», «Полосынька».

В кабинете Ильи Николаевича и в комнате Марии Александровны обстановка скромная, много книг. Родители В. И. Ленина были прекрасные педагоги. Они воспитали в детях такие великолепные качества, как честность, правдивость, мужество, любовь к народу. Они приучали всех шестерых к труду: девочки учились вышивать, мальчики — выпиливать по дереву.

Самая просторная комната в доме — столовая. Посредине стоит большой стол с висючей лампой над ним. На стене — часы, географические карты Европы и Азии. У одного окна — старинная швейная машина. На подоконниках и подставках — много цветов. Здесь дети готовили уроки, играли в шахматы, читали книги, по субботам обсуждали свой рукописный журнал «Субботник». В этой комнате Владимир Ильич встретил трагическую весть о казни брата Александра и произнес пророческие, мужественные слова: «Мы пойдем не таким путем. Не таким путем надо идти». Уже тогда он понимал, что путь борьбы с царским самодержавием, избранный народолюбцами, ошибочен.

На антресолях над лестницей — комната Владимира Ильича. Все здесь удивительно просто: небольшой стол, два венских стула, железная кровать, покрытая простым одеялом. На стене висят географические карты, самодельная полочка с книгами Пушкина, Гоголя, Некрасова, Салтыкова-Щедрина, Добролюбова. На столике лежат аккуратно сложенные учебники, табели с отметками за IV и V классы гимназии и похвальный лист, копия золотой медали, аттестат зрелости и характеристика, полученные по окончании гимназии.

Самая обстановка ленинского дома, дух высокой моральной чистоты, дружбы и любви, который, кажется, исходит здесь от каждой вещи, фотографии, — все наполняет стремлением во всех своих поступках и помыслах быть верным великому ленинскому делу.

В Доме-музее за 30 лет его существования побывало около двух миллионов человек — людей разного возраста и профессий, со всех концов нашей Отчизны и из многих стран мира. Только в прошлом году его посетило более 150 тысяч человек.

Кроме материалов о жизни семьи Ульяновых, в этом доме есть теперь еще один очень важный человеческий документ — Книга записей посетителей. По скрупулезным строкам видишь: для советских людей Ильич и сейчас «живее всех живых». Они идут сюда со страстным желанием научиться у него так жить и работать, чтобы Родина наша еще быстрее двигалась к коммунизму.

Особенно много идущих от самого сердца записей юношей и де-

вушек. Они часто приходят в Дом-музей Ленина перед каким-то важным, решительным шагом в своей жизни. Работницы Ульяновской фабрики имени Горького Галина Малахова, Елизавета Удалова и Галина Акимова пришли сюда перед отъездом на целину. Они кланутся Ильичу оправдать доверие партии и комсомола, хорошо трудиться на новом месте. Замзамья Нафигова, приехавшая в Ульяновск из Татарии, пишет: «Мне здесь все нравится: и город, и люди, и вот этот близкий каждому дому... Когда я ходила здесь по комнатам и коридорам, мне все казалось: вот-вот выйдет Владимир Ильич, увидит меня и будет рад и счастлив, как я сегодня... Ленин, наш отец! Я буду стараться жить так, как завещали Вы».

2 июля 1942 года — в тяжелое, тревожное время — Дом-музей Владимира Ильича посетил его младший брат, Дмитрий Ильич. В Книге записей он оставил слова, которые спокойно читать невозможно:

«Как будто вскрыто очень старое, давнишнее. Пахнуло давно забытым! Но в то же время бесконечно близким, родным. Во всем видится, слышится, чувствуется мать, отец и он, Володя, сначала маленький, резвый мальчик, неизменно жизнерадостный, веселый, абсолютно справедливый и безупречный во всем, затем более взрослый юноша, непреклонно настойчивый. Бесконечно милые и дорогие образы, и слезы подступают к старым глазам, но на душе так хорошо и уютно, что не хочется уходить из обстановки этого домика».

В Ульяновске много памятных мест, связанных с именем Владимира Ильича. Там, где была раньше симбирская гимназия, ныне — средняя школа имени Ленина. Здесь есть свой музей — классная комната с партией у окна, где сидел когда-то гимназист Володя Ульянов. Это почетное место занимают теперь отличники учебы.

В центре города, на «Венце», возвышается Дворец книги имени Ленина, насчитывающий около полумиллиона книг. В годы юности Ильича здесь было дворянское собрание. В двух комнатах нижнего этажа этого здания размещалась библиотека имени Карамзина. Ее часто посещали Владимир Ильич, его брат и сестры.

На площади, неподалеку от крутого берега Волги, — монументальный, высотой в 14,5 метра, памятник вождю народов. На нем Владимир Ильич пронзительно смотрит вдаль — в будущее человечества. В то же время кажется, что видит он и ближний план — свой родной город, который сейчас растет и хорошеет; любитесь добрыми делами своих земляков, видит всю свою Родину, борьбе за счастье которой он посвятил свою кипучую жизнь. Порывистый ветер рвет с плеч Ильича накинутое пальто. А за его спиной — спит серебристое от снега море, созданное советским человеком...

К. СКАЧКО.

Семья Старостиных

Петр Ефимович объявил однажды ему:

— Все! Срок твоего ученичества кончился, завтрашний день считай днем своего боевого крещения по новой профессии. Выдержишь — значит поздравим тебя с большим званием — машинистом завалочной машины.

... Двадцать семь лет минуло с той поры. И вот почти с таким же волнением, как в первый день самостоятельной работы, наблюдает Леонид Максимович за работой завалочной машины, на контроллерах которой руки сына. Рядом со старшим Старостиным стоит Илья Петрович Сердюков. Юрий его ученик. За него он переживает. Но волнение отца все-таки сильнее. Илья Петрович понимал

его состояние, поэтому, осторожно тронув за рукав Леонида Максимовича, заметил:

— Переживать нечего. Получается у него, сам видишь. Кое-где и ошибается, не все же гладко на первых порах пойдет, зато есть у него главное — внимание, добросовестность, любовь к труду.

Эти черты Старостин воспитал не только в своем сыне. Добрым словом вспоминают его науку Виктор Петрович Прац, Петр Иванович Журавлев и другие, кому он помогал осваиваться со своей нелегкой профессией.

Вечерами, когда случается, что отец и сын оказываются дома вместе, между ними сразу же за-

водится один и тот же разговор. У Юрия к отцу всегда много вопросов: как лучше производить доводку плавки, завалку второго состава железа, которое надо суметь равномерно распределить. Леонид Максимович с удовольствием выкладывает секреты своего мастерства. Так они могут разговаривать часами. Клавдия Михайловна даже принимается ворчать на мужа и сына:

— Все машины да машины, и темы у вас другой нет.

Но у Леонида Максимовича и Юрия находится надежный защитник, четырехклассник Геннадий, который уже давно решил пойти по стопам отца и братьев.

— Я тоже в первый мартеновский пойду, — заявляет он уверенно.

Н. АЛЕКСАНДРОВ.

Нас ждут большие дела

Молодежный коллектив нашего комбината вместе со всеми трудящимися-металлургами подвел итоги своей напряженной работы в первом году семилетки.

Много новых интересных дел и начинаний появилось в комсомольских организациях цехов комбината. Борьась за досрочное выполнение заданий семилетки, сотни молодых металлургов выработали личные планы повышения производительности труда и культурно-технического роста, по инициативе молодежи в цехах появились общественно-конструкторские бюро, штабы и посты по контролю за внедрением новой техники, экономным расходованием сырья и материалов; у нас действуют рейдовые бригады, все большую популярность приобретают эстафеты боевых дел семилетки, ударные комсомольские ремонты, шефство над ударными объектами.

Заводской комитет комсомола подвел итоги соревнования среди комсомольских организаций «За боевые дела первого года семилетки». Эти итоги радуют молодежь и, одновременно, требуют дальнейшего улучшения организационной работы с тем, чтобы второй год семилетки был еще продуктивнее в работе комсомола завода.

Каковы же результаты нашей работы?

За 1959 год комсомольско-молодежными агрегатами выдано сверх плана 11900 тонн чугуна, 23900 тонн стали, 6000 тонн проката. Четыре молодежных коллектива удостоены высокого и почетного звания «Бригада коммунистического труда», 76 молодых рабочих стали ударниками коммунистического труда.

Более тысячи предложений подали юноши и девушки комбината, внося свой достойный вклад в фонд семилетки по рационализации производства. В цехах комбината созданы и работают шесть общественно-конструкторских бюро, которые объединяют более 150 молодых специалистов и квалифицированных рабочих.

За год на комбинате проведено 59 массовых мероприятий. Отряды достижения нашего спортивного коллектива и коллективов самодеятельности, в которых занимается сейчас около 1400 рабочих завода. Дела действительно интересные, поистине боевые!

Лучших результатов в соревновании достигли комсомольские коллективы доменной печи (секретарь бюро ВЛКСМ Юрий Яковлев), обжимного (Владимир Никишанов), листопрокатного № 3 (Василий Комлев), куста проката (Роза Богатикова), СШЦ (Геннадий Рубан), цеха КИП и автоматики (Прохорова).

Надо признать, что наряду с успехами отдельные комсомольские организации, их секретари и сами комсомольцы не стали еще настоящими борцами за новые боевые дела. Тут можно назвать мартеновцев второго цеха (секретарь Геннадий Маликов), комсомольскую организацию электросети (секретарь Филиппов) и др.

Заводская комсомольская организация приняла на 1960 год большие обязательства и от того, как будет работать каждый коллектив, каждый комсомолец, зависит судьба данного слова.

Вот эти обязательства:

— дать сверх плана во втором году семилетки для нужд сельского хозяйства только комсомольско-молодежными агрегатами 6 тыс. тонн чугуна; 12 тыс. тонн стали, 6 тыс. тонн проката;

— собрать и сдать 10 тысяч тонн металлического лома;

— подать не менее тысячи рационализаторских предложений;

— создать дополнительно десять общественно-конструкторских бюро.

Комсомольская организация объявила шефство над стройкой 4-й нагревательной печи в ЛШЦ № 1, 6-й воздухоудвонной и других объектах.

Старт взят! Нужны темпы, натиск заводской комсомолки в решении конкретных и больших дел.

Сейчас каждая комсомольская организация должна разработать и принять на комсомольском собрании свои обязательства, причем такие обязательства, которые были бы реальными, выполнимыми.

В этих обязательствах особое внимание необходимо уделить вопросам участия молодежи в хозяйственной деятельности и выполнении народнохозяйственного плана, вопросам механизации и автоматизации; общественно-полезным делам, обучению молодежи и т. д.

Особое место в обязательствах должны занимать такие работы, как сбор металлического лома — этого столь необходимого сырья для того, чтобы обеспечить нашим мартеновцам выполнение принятых обязательств по сверхплановой стали.

Впереди много больших и серьезных дел, и мы, комсомольцы, все молодые металлурги Магнитки, должны решить стоящие перед нами задачи, с честью выполнить взятые на себя обязательства.

Сейчас, когда юноши и девушки страны, как и все труженики городов и сел, становятся на ленинскую вахту, молодые металлурги Магнитки покажут образцы ревностного коммунистического отношения к труду. В этом наш долг и дело нашей чести.

П. ГРИЩЕНКО,
секретарь завкома комсомола.

С ЛУЧШИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ

Большое дело начали доменщики, став знаменосцами ленинской трудовой вахты. Борьба за выполнение новых обязательств еще теснее сплотила все бригады, еще дружнее борются они за высокие показатели в труде, за право именовать цех коммунистическим.

В числе передовиков вахты доменщики третьей печи. Здесь дополнительно к январскому заданию выплавляли более чем полторы тысячи тонн чугуна. Качество металла высокое и самый лучший показатель коэффициента использования полезного объема доменной печи. В последние дни января он составлял 0,577.

Руководят бригадами здесь знатоки своего дела мастера Н. Феофанов, А. Лисенков, В. Федотов, П. Жарков. В январе вместо П. Жаркова, ушедшего в отпуск, достойно нес здесь вахту мастер Д. Борис.

Знание дела — одно, но если работать формально, без творческой инициативы, то вряд ли будут отличные показатели. Коллектив же третьей домны замечательным тем, что, начиная от мастера и до водопроводчика, все ищут возможности лучше использовать агрегат, облегчить труд. Такая слаженность в деле и обеспечивает ровный ход печи, успехи в коммунистическом соревновании, достижения лучших показателей в борьбе за уменьшение расхода материалов и электроэнергии.

— За примером идти далеко не надо, — говорит мастер Николай Михайлович Феофанов. — Во время смотра по экономии электроэнергии наша печная бригада подала 15 предложений.

И это верно. Коллектив борется по-хозяйски за удешевление чугуна, продолжая заботиться о каждом пуде металла, традицию

великого почина и строения коммунизма.

Не стоят в стороне доменщики и в рейде за автоматизацию и механизацию производства. Второй горновой Сергей Ильин внес предложение изменить выгрузку крапом пик с платформы. Работа ускорится и не будет нарушения техники безопасности.

Водопроводчик Михаил Петрович Федоров предложил ввести охлаждаемые носки шлаковых канавок. Отпадет необходимость набивать носки огнеупорной глиной, что является довольно трудоемким процессом. Не будет шлак, вследствие выгорания глины в носке, литься на бок чаши, выводить ее из строя. И не понадобится горновому править носок огнеупорной глиной, рискуя свалиться в шлаковую чашу.

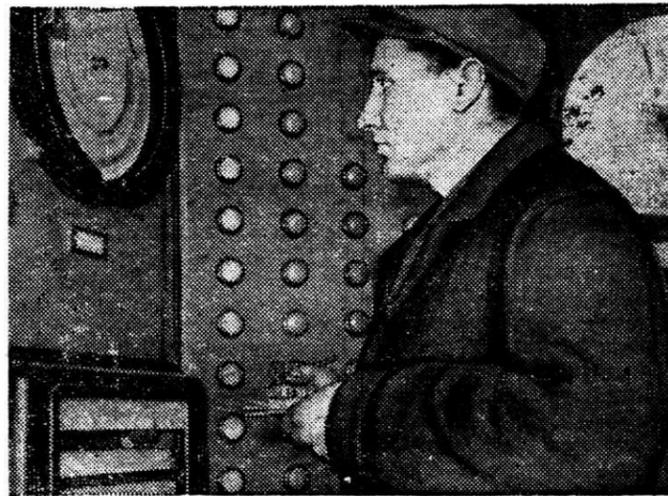
Разрабатывает предложение и первый горновой Василий Бухарев.

Соревнуясь за звание коммунистического коллектива, доменщики заботятся о своем духовном росте. Газеты и журналы выписали все, перед началом смены читают газеты и обсуждают выдающиеся события. Берут книги в библиотеке и свои личные библиотеки заводят. В этом пример показывает машинист вагон-весов Григорий Шабров и газовщик Николай Федорович Бояров. Они заведуют магазином Книготорга и «Книга — почтой» к их услугам.

— Так работает и старается наша бригада, таково положение и в бригадах моих напарников, — подводит итог мастер Н. Феофанов.

Не согласиться с ним нельзя. Его слова подкреплены хорошими делами коллектива, знамя коммунистического соревнования в надежных руках.

Н. АЛЕКСЕЕВ.



Хороший темп взяли с первых дней нового года доменщики второй печи — коллектива коммунистического труда.

На их счету свыше 1200 тонн сверхпланового чугуна.

На снимке: один из передовиков производства второй доменной печи газовщик П. М. Очковский.

Фото Е. Карпова.

Будет сбережен миллион киловатт-часов

Только на охлаждение арматуры нагревательных печей листопрокатный цех № 1 ежегодно расходует около 4 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Кроме этого, большое количество энергии расходуется на охлаждение валков прокатного стана и горячей полосы.

Как сократить затраты электроэнергии на доставку воды в цех? Над этим задумалась группа рационализаторов-листопрокатчиков, в составе которой были начальник цеха В. Д. Носов, старший мастер производства А. Е. Протусевич, механик цеха Н. Н. Бакушин и заместитель начальника цеха Д. П. Галкин.

При изучении графика температуры воды, подаваемой для охлаждения прокатных валков, и графика выхода из строя валков по выкроске рационализаторы обратили внимание на такую деталь. Графики располагались в обратной зависимости, то есть чем ниже температура охлаждения воды (в пределах естественного колебания), тем больше выход из строя прокатных валков. Лучше обстояло дело в летнее время, когда естественная температура воды достигала 24 градусов. Если при такой температуре в месяц выходит из строя 3 валка, то сейчас, когда температура воды составляет всего лишь + 4 градуса по Цельсию, ежемесячно наблюдается 10 и более случаев выхода из строя рабочих валков прокатного стана.

Значит, в зимнее время есть полная необходимость подогрева воды до 25 — 30 градусов по

Цельсию для охлаждения валков и горячей полосы. Приблизительно такую температуру набирала вода после охлаждения арматуры термических печей.

Жизнь подсказала, что нет такой необходимости в зимнее время производить охлаждение двух участков по параллельной системе. Без особых капитальных затрат можно осуществить последовательное охлаждение. Необходимо только установить промежуточные емкости для отработанной воды и провести к ним водопроводные трубы от термических печей.

После этого в новой системе охлаждения надо будет осуществить несложную автоматизацию для частичной смеси отработанной воды с чистой. Такое предложение разработано и передано в общезаводскую комиссию по проведению смотра.

По самым скромным подсчетам реализация этого предложения позволит коллективу листопрокатного цеха № 1 сэкономить ежегодно более одного миллиона киловатт-часов электроэнергии.

Кроме того, есть и другие положительные стороны поданного предложения. Оно способствует уменьшению выхода из строя рабочих валков. Значит, кроме того, что будут сбережены средства на обработку, сократится время простоев на внеплановые перевалки. А это позволит повысить производительность стана горячей прокатки.

Ф. САПРЫКИН.

Улучшать воспитательную работу

Партия ставит неотложную задачу всемерно улучшать воспитание трудящихся в духе коммунизма, политико-массовую работу в каждом коллективе. Как выполняется указание партии, в каком состоянии политико-массовая, воспитательная работа среди трудящихся комбината и что нужно для улучшения ее — такие вопросы решали на своем совещании недавно культкомиссия комбината. Докладчик, заместитель секретаря парткома комбината В. Яковлев подробно характеризовал работу партийных организаций, культкомиссий цехов, призвал перенимать опыт лучших, все время совершенствовать политико-воспитательную работу.

Доклад в значительной мере дополнили выступавшие участники совещания. Мастер основного ме-

ханического цеха Д. Половнев рассказал об организации вечеров в цехе, о массовой работе в профгруппах и бригадах. Редактор стенгазеты «Доменщик» Я. Поволоцкий отметил действенность критики в стенгазете, способствующей борьбе с нарушениями дисциплины и норм поведения. Председатель культкомиссии цехкомсортопрокатного цеха П. Белов поделился опытом организации новых коллективов самодеятельности и вовлечения в них трудящихся. Он предложил культкомиссии профкома комбината чаще проводить семинары и другие виды учебы и воспитания культактива.

Совещание прошло активно, участники его получили ответы на многие встречающиеся в работе вопросы.



На снимке: группа культактивистов комбината.

Фото Е. Карпова.

„УСПЕШНО ВЫПОЛНИМ ЗАДАНИЯ ПАРТИИ,“

ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

Большие проблемы решают сейчас трудящиеся комбината в деле превращения своего предприятия в образцово-показательное по уровню механизации и автоматизации. Серьезный вклад здесь вносят рационализаторы и изобретатели, направив свои усилия на решение «узловых» вопросов в цехах и на участках. Сегодня мы публикуем материалы о деятельности рационализаторов прокатных цехов.

Экономим электроэнергию

На первом разделочном агрегате листопркатного цеха № 1 загрузка производится с двух наклонных стеллажей, а на втором агрегате — с двух наклонных поднимающихся решеток, куда ложатся пачки листа. На обоих агрегатах рольганги, на которые сбрасываются листы с пачки, работали на полную мощность, хотя загрузка производилась с одной из двух рядов лежащих пачек. Таким образом, часть времени половина этих рольгангов работала вхолостую, без надобности.

Рационализаторы цеха машинист крана т. Карпов и резчик металла т. Дьяков задумались над этим явлением и нашли возможность разделить рольганги на 2 секции каждый. В год это даст экономии 83 277 киловатт-часов электроэнергии. Этой электроэнергии хватит на освещение в течение года двух 40—50-квартирных жилых домов.

М. ЛОРМАН,
бригадир элекриков
листопркатного цеха № 1.

Вклад в фонд семилетки

Больших успехов в первом году семилетки добились рационализаторы листопркатного цеха № 3. В прошлом году было подано 314 рационализаторских предложений, из них принято 232 и внедрено 193. Экономический эффект от внедренных предложений составляет около 3 млн. рублей.

Каждому, кто приходит в эти дни в лудильное отделение, бросается в глаза новый вид упаковки белой жести. Это крупногабаритная упаковка, которую цех начал осваивать в 1960 году. Каждая пачка весом в одну тонну аккуратно перетянута крест-накрест стальной лентой, соединенной без заклепок. Затяжка и сшивка ленты произведена при помощи упаковочной машинки, предложенной старшим инструментальщиком цеха т. Печеркиным, на личном счету которого числится 14 поданных предложений. В настоящее время т. Печеркин работает над дальнейшим усовершенствованием своего механизма.

Внедрение целого ряда рационализаторских предложений работников мастерской лудильного отделения позволило значительно повысить эксплуатационные качества агрегатов горячего лужения. Высокой творческой активностью отличаются бригады тт. Ерофеев и Бурцев, слесари тт. Яковлев и Ромаданов и мастер т. Мартынов. Так, т. Ерофеев совместно со старшим мастером лудильного отделения т. Завьяловым предложили оригинальную

конструкцию регулировки подшипников флюсовой машины. Внедрение предложения тт. Мартынова, Бурцева и Ромаданова об изменении конструкции магнитного питателя резко сократило количество двойников и дало цеху экономию свыше 100 000 рублей.

Много поработали над совершенствованием технологии переработки оловосодержащих отходов лудильного производства рационализаторы отделения тт. Акулинец, Витик, Голиков, Берлин и Вишневский. Они предложили установить для оплавления катодов электрического рафинирования целевую электропечь, т. е. оплавление их в агрегате горячего лужения связано с большими потерями олова. Тт. Акулинец, Витик и Голиков разработали способ оплавления катодов под защитным слоем. Товарищи Акулинец и Витик предложили метод получения пищевого олова марки 01 путем подшхтовки черного олова катодами электрического рафинирования. Экономический эффект по всем этим предложениям рационализаторов отделения рекуперации составляет около 500 000 рублей в год.

Во втором году семилетки перед рационализаторами цеха стоят большие задачи по дальнейшей механизации и автоматизации производственных процессов.

В. СУЛАКОВ,
председатель совета ВОИР
листопркатного цеха № 3.

говорят рационализаторы

ВАЖНАЯ ПРОБЛЕМА

Прокатка большей части сортамента станов «300» № 1 и № 3 вызывала у прокатчиков недоумение: передний конец раската любого профиля после чистовой клетки на расстоянии до двух метров имел своеобразную периодичность размеров. Эта периодичность на таких профилях, как круглая и квадратная сталь, достигала величин, выходящих из пределов плюсового и минусового допусков. Следовательно, приводила к повышенной обрезки — увеличенному расходу коэффициента металла.

Существование определения «периодичности» размеров сводится к следующему. По мере выхода полосы из-под валков чистовых клеток на переднем конце через определенные расстояния друг от друга появляются то утолщения (увеличения) размеров профиля по всем элементам, то, наоборот, уменьшения (шейка). В чем же дело?

Этому вопросу уделялось много внимания со стороны инженерно-технических работников цеха и научных работников Магнитогорского горнометаллургического института.

Старший мастер стана «300» № 3 инженер т. Кандауров высказал предположение о том, что в линии привода возможно возникают крутильные колебания или другие силы, способствующие появлению указанных дефектов. Эту

мысль т. Кандауров проверил, но «уловить» подтверждение примитивными опытами не удалось.

На помощь т. Кандаурову пришел старший преподаватель кафедры прикладной механики Магнитогорского горнометаллургического института т. Пономарев. Необходимо отметить, что т. Пономарев проводил свое исследование на строго научной основе, детально рассмотрев несколько вариантов кинематических недостатков привода чистовой клетки. Измерения передних концов полос готового профиля в течение последних четырех лет послужили богатым материалом т. Пономареву в его теоретических предположениях о происхождении данного дефекта.

Оказалось, что действительно дефект на готовом профиле в виде периодичности размеров является результатом упругих крутильных колебаний вала привода клетки. Исследованиями с помощью изобретенных приборов т. Пономарев убедительно показал, где кроется «секрет» образования брака.

На днях старший преподаватель кафедры прикладной механики т. Пономарев доложил широкой аудитории работников сортопркатного цеха о своих четырехлетних исследованиях. Доклад вызвал большой интерес и может быть отнесен к категории глубокой теоретической разработки и большой практической ценности. Своими исследованиями т. Пономарев показал возможные реальные пути устранения дефекта по периодичности размеров профиля, что может дать экономии металла в пределах до 2,3 процента годового производства, а в денежном выражении это будет экономия, составляющая более миллиона рублей.

Сейчас научная разработка т. Пономарева детализирована, уточнена и представлена комплексным рационализаторским предложением в составе бригады инженеров тт. Синдина, Кандаурова, Олейникова и ст. преподавателя кафедры прикладной механики горнометаллургического института т. Пономарева. Предложение разрабатывается и, надо полагать, будет внедрено в 1960 году.

Н. ЛИТОВЧЕНКО,
инженер-наливщик,
кандидат технических наук.

Страница подготовлена советом ВОИР комбината

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

Сварка электронным лучом

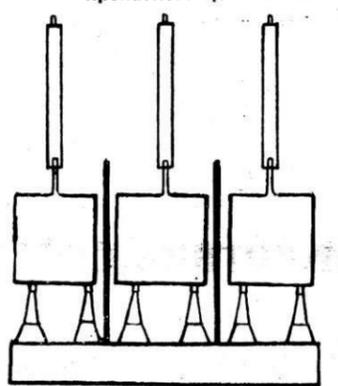
Самая крупная в мире установка для сварки электронным лучом вольфрама (температура плавления свыше 3400 градусов по Цельсию), тантала, молибдена, ниобия и других тугоплавких металлов и сплавов создается в Киевском институте электросварки имени Патона Украинской Академии наук.

Источником электронов в установке служит раскаленная вольфрамовая спираль. Испускаемый ею поток электронов фокусируется на небольшом участке свариваемого металла, вызывая его плавление.

Процесс сварки происходит при сравнительно небольшой силе тока и высоком напряжении в вакууме (разряжение соответствует одной десятичной миллиметра ртутного столба).

Автоматы работают исправно. Экономия от внедрения этого предложения составляет 16 233 руб. в год.

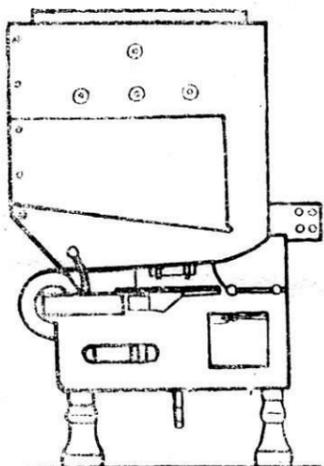
Н. ВЕЧНИНОВ,
бригадир элекриков листопркатного цеха № 1.



Расположение между фазами щитков № 2 на автомате ВАБ-10.

Автоматы работают исправно

Для защиты ртутных выпрямителей и трансформаторов ртутных выпрямителей в листопркатном цехе № 1 применяются однофазные анодные автоматы типа ВАБ-10 со схемой автоматического повторного включения. При отключении токов обратных зажигания и перегрузочных токов большой мощности часто происходило вследствие ионизации воздуха выбрасывание дуги из искрогасительной камеры на пружину подвижного контакта автомата и пережигание ее. При этом схема автомата теряла свое преимущественное свойство повторно включаться; также были случаи переброски дуги на соседние фазные автоматы, что вообще выводило автомат из строя.



Расположение щитка № 1 на автомате ВАБ-10.

Рационализаторы цеха тт. Лорман и Красильников предложили систему экранированных щитков, которые защищали автоматы от повреждений. Один из щитков крепится на 2-х болтах магнитной системы непосредственно под камерой. Для предотвращения междуфазных перекрытий были предложены щиты, которые устанавливались свободно на общую раму автоматов.

Опыт эксплуатации внедренного предложения показал, что междуфазные перекрытия прекратились вообще, а сгорания пружин сократились примерно в 10 раз (до внедрения предложения за год их было около 20, а после внедрения с февраля 1959 г. по январь 1960 года — всего 2 слу-

Производительность возросла

Заготовки (слабы) перед прокаткой на стане «1450» листопркатного цеха № 1 нагреваются в трехзонных нагревательных печах с торцевой посадкой и выдачей металла. Топливом печей является смешанный газ (домейный, коксовый) и мазут. Газ сжигается посредством горелок, установленных по 6 штук в каждой зоне. Мазут подается в печь специальными форсунками двойного распыления; вначале мазут распыляется паром, далее эта смесь распыляется сжатым воздухом от компрессора. Для полного сгорания подается добавочный воздух, который подогревается в керамическом рекуператоре до 300—350 градусов и подается в печь эксгаустером. Продукты горения,

пройдя рекуператор, отводятся в дымовую трубу.

Мазут является по калорийности хорошим топливом, однако имеет он ряд существенных недостатков. Одним из них является то, что в своем химическом составе мазут имеет сернистые соединения и щелочные составляющие, которые при горении химически взаимодействуют с материалом трубок рекуператора. В результате такого взаимодействия внутреннее сечение трубок засоряется сернистыми осадками и коксовым налетом, а прочность трубок снижается до разрушения. Чистке такое засорение поддается очень плохо. При высокопроизводительной работе печей трубки рекуператора зашлаковываются и рас-

трескаются в течение 2-х месяцев, сопротивление рекуператора резко возрастает и давление в рабочем пространстве печи поднимается до 4—5 мм водяного столба. Обслуживание печи при этом значительно затрудняется (из-за выбивания пламени из всех окон), а производительность печей резко падает, так как тяга ухудшается.

Выход из создавшегося положения был найден комплексной бригадой рационализаторов в составе начальника цеха т. Носова, мастера печей т. Караганова, старшего мастера т. Пратусевича, каменщика т. Хайдарова, старшего сварщика т. Гурьянова, зам. начальника цеха т. Галкина и сварщика т. Кожевникова. Они предложили и осуществили мероприятие, позволяющее часть продуктов горения (25—30 процентов) отводить мимо рекуператора в трубу. Это удалось сделать путем устройства газоходов из предрекуператорной камеры прямо в дымовую трубу.

При использовании этих обводных газоходов удалось продлить срок службы печей между чистками в 2—2,5 раза. При этом значительно уменьшились трудовые затраты на чистку трубок, немного улучшились условия работы обслуживающего персонала печей и склада сляб, куда попадал выбивающийся из печи газ. Учитывая некоторый перерасход при этом топлива, суммарная экономия на увеличении производительности стана за счет увеличения производительности печей составляет 560 000 рублей в год.

И. МЕЛЕШКО,
конструктор листопркатного цеха № 1.



Много лет проработала на комбинате П. Кореянова. Здесь она приобрела почетную специальность машиниста разливающего крана. Между прочим, она единственная женщина на нашем комбинате, управляющая таким сложным механизмом.

Сталеплавильщица 3-го цеха тепло отзываются о ней, как о передовой производственнице.

Недавно П. Кореянова ушла на заслуженный отдых.

На снимке: товарищи по работе провожают на пенсию т. Кореянову. Фото Е. Карпова.

Таковыми строится коммунизм

Когда просят назвать лучших комсомольцев-производственников, невольно обращаешься к электроцеху. 35 человек этого цеха в числе первых на теплоэлектроцентрали включились в почетное соревнование называться бригадой коммунистического труда. Результаты соревнования сразу же сказались: наряду с хорошей работой в цехе здесь все учатся в различных учебных заведениях, на курсах повышения квалификации, обучаются второй профессии. Поэтому, когда нужно было отметить лучшего комсомольца, мы обратились к коллективу электриков.

Мнение многих сошлось: хорошим примером может служить комсомолец Александр Порин.

Окончив в 1952 году ремесленное училище № 30, Александр пришел на производство и сразу же поступил в вечернюю школу. Когда его призвали в армию, то из подразделения, где служил Порин, постоянно приходили положительные отзывы о нем. После армии товарищи по цеху, мастера

помогли ему повысить квалификацию. Сейчас Александр имеет шестой разряд электрослесаря.

Вернувшись на ТЭЦ, т. Порин снова сел за учебники. В 1959 году распоряжением начальника ТЭЦ т. Порину объявляется благодарность за успешное окончание средней школы. В том же году Александр начал учебу в Магнитогорском горнометаллургическом институте на факультете горной электромеханики. Комсомольцы ТЭЦ оказали большое доверие Саше, избрав его в бюро ВЛКСМ станции.

Сейчас у т. Порина большие планы на будущее и среди них — окончание института, получение звания инженера.

Во втором году семилетки коллектив ремонтников электроцеха, в котором трудится и комсомолец Порин, решил добиться присвоения звания бригады коммунистического труда. И они его добьются!

Я. БЕЛОБОВ,
заместитель секретаря
бюро ВЛКСМ ТЭЦ.

Физкультура Спорт

Можно рассчитывать на успех

В эту зиму нам приходилось выступать в более сложных условиях, чем раньше. Хоккей становится одним из популярнейших видов спорта. Поэтому во многих цехах появились сильные команды — соперники. Однако упускать призерство, передавать кому-то кубок, который хранится в цехе несколько лет, обжимщикам не хотелось. Как никогда, команда регулярно тренировалась, повышала свое спортивное мастерство. И победа оказалась в наших руках. Снова спортсмены обжимного цеха держат первое место по хоккею с шайбой. Горячо отстаивали честь своего цеха В. Панасюк, П. Прасолов, Б. Васягин, Л. Сафонов. Здесь особенно проявились их качества: воля к победе, стремительный натиск, быстрое понимание комбинаций соперников.

На ледяном поле стадиона продолжается состязание спортсменов комбината на первенство по хоккею с шайбой в зачет зимней спартакиады металлургов. В этих интересных соревнованиях ныне участвуют свыше сорока команд, разбитых на отдельные подгруппы.

На снимке: момент игры между спортсменами кроватного цеха и цеха металлической посуды. Фото Е. Карпова.

Не ударили в грязь лицом и штангисты. Они тоже отвоевали первенство. Хороших результатов добились в троеборье газовойрубчики П. Бычихин, К. Каримов, вальцовщик Ю. Дмитриев.

Сейчас в цехе проводятся соревнования на личное первенство по шахматам. В них участвуют победители бригадных соревнований слесарь Виктор Голубенко, электрик Евгений Подута, вальцовщик Михаил Шумских и другие.

Думается, в зимней спартакиа-

де неплохие результаты должны показать наши стрелки. В этом зимнем сезоне появилось много любителей этого вида. Обжимщики стали частыми посетителями тиров.

Говорить об общем успехе наших спортсменов в этом сезоне пока еще рановато, потому что известно: цыплят по осени считают. И все-таки, судя по результатам, мы можем рассчитывать на успех.

Н. МАТВЕЕВ,
председатель физкультурного
совета обжимного цеха.



ПОЛОЖЕНИЕ О ЗНАЧКЕ «ФИЗКУЛЬТУРНИК КОМБИНАТА»

Нагрудным значком коллектива физкультуры комбината награждаются по представлению цеховых советов лучшие спортсмены, общественные инструкторы, тренеры, спортивные судьи и организаторы физкультурно-массовой работы.

ПОЛОЖЕНИЕ О ЖЕТОНЕ «ЧЕМПИОН КОМБИНАТА»
Жетоном чемпиона награждаются победители ежегодных первенств коллектива физкультуры завода.

Заводской совет ДСО.

Значок физкультурника.

Жетон чемпиона

Письмо в редакцию

Еще раз о спецодежде

Посмотрите на резчиков металла в котельно-ремонтном цехе. Спецодежда — дыра на дыре, на руках — рукавицы, а лохмотья. Не по своей вине так одеваются резчики. Брезентовую спецодежду не выдают — не положено. «Если бы это были резчики горячего металла, как в обжимном или копровом цехе, тогда другое дело», — отвечают нам в профкоме.

Выход один — покупать. А где? На базаре очень дорого и не всегда найдешь. А магазина какого-либо, торгующего спецодеждой, нет. Так же не имеем мы и спецодежду.

Не раз мы, резчики, думали об этом, не раз обращались в профсоюзную организацию, но не помогаем ничего. А работать в таком виде, в каком мы находимся и неприятно, и небезопасно.

Нужно пересмотреть нормы обеспечения рабочих спецодеждой, а пока что организовать продажу ее через магазины и ларьки. Очень уместно было бы организовать продажу спецодежды через цехи. Этим должны заняться торгующие организации ОРСа.

А. САЛАВатов,
резчик металла.

Редактор **В. М. ЩИБЯ.**

Партийная организация комсомольского производства выражает глубокое соболезнование инструктору парткома комбината **ИВАНОВОЙ Фанне Сергеевне** и ее родственникам по поводу скоростной смерти ее мужа **БЫХОВСКОГО Моисея Григорьевича**.

Беседы на антирелигиозные темы

Жертва „святой“ инквизиции

(К 360-летию со дня гибели Джордано Бруно)

«Наука — греховное дело». «Людем воздаст не по знанию, а по вере». Религия отрицает науку и поучает верующих: «Мудрость мира есть безумие перед господом». «Кто умножает познание, тот умножает скорбь». Церковь объявляет высшим идеалом верующего незнание: «Блаженны нищие духом, ибо они царствие небесное унаследуют».

Бруно как представитель новых и прогрессивных сил выступил со страстной пропагандой естественно-научных взглядов на мир. В своей просветительной деятельности он опирался на открытия великого польского ученого-астронома Николая Коперника. В противоположность библейским мифам, что мир будто бы создан богом и Земля является неподвижным центром Вселенной, Коперник первый научно доказал, что Земля — не центр Вселенной, а лишь одна из планет, движущихся вокруг Солнца. Вселенную нельзя рассматривать как нечто такое, что сознательно создано богом для человека.

Это был революционный переворот во взглядах на небо и мир. Используя открытия Коперника,

Д. Бруно разработал новую материалистическую теорию о Вселенной. Он утверждал, что мир существует вечно и бесконечен во времени и пространстве, что все произошло из неумирающего вещества — материи, находящейся в непрерывном движении и изменении. Звезды — такие же огромные светила, как и наше Солнце, которое является обыкновенной звездой, каких множество, и ни одна из них не находится в центре Вселенной (она бесконечна).

Бруно учил, что во Вселенной существует бесконечное множество миров, которые возникают и развиваются по законам движения материи. Если церковники противопоставляли небо Земле, то Бруно говорил, что небо и Земля представляют собой один материальный процесс.

Бруно выразил гениальное предвидение о том, что звезды, как и наше Солнце, окружены планетами, на которых может существовать жизнь, подобная земной жизни. Эти идеи он пропагандировал в Италии, Франции, Англии и других европейских странах устно и в своих трудах. Естественно, что лжеученые, профессора богословия

различных университетов, философы-схоласты, стремясь доказать истинность библейских мифов, яростно выступили против учения Джордано Бруно.

В своих сатирических и атеистических произведениях Бруно остроумно высмеивал догматы и «таинства» христианской религии и резко выступал против духовного порабощения народов церковью.

Особую ненависть врагов Бруно вызывало его требование конфискации монастырских земель. После предательского ареста католическая церковь жестоко расправилась с великим ученым, подвергла его мучительной казни — сожжению на костре. Расправа инквизиции над Бруно — одно из многочисленных преступлений Ватикана в его многовековой и не прекращающейся до сих пор борьбе против прогрессивного развития человечества и науки.

В наши дни римский папа запретила верующим католикам читать и подверг проклятию творения гениев человеческого разума: Ч. Дарвина, К. Маркса и В. И. Ленина. Но вопреки неистовству буржуазной реакции и реакционной роли современных религий, и особенно католицизма, человечество успешно идет вперед. Прогрессивные идеи Джордано Бруно, как и других выдающихся мыслителей мира, побеждают.

А. ДМИТРИЕВ,
кандидат философских наук.