Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 34 (3117) Год издания 21-й | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 20 марта 1960 года. | Цена 15 коп.

Большие задачи должны решить металлурги нашего комбината во втором году семилетки. В борьбе за технический прогресс им предстоит нынче ввести в строй новые мощные агрегаты, новую технику и успешно освоить их.

Металлурги заявляют: задание партии будет с честью выполнено.

НА вахте СЕМИЛЕТКИ

★ ★ ★

Слово держат

Поддерживая почин сталеваров печи № 6 второго мартеновского цеха, сталевары В. Таротин, А. Белоусов, Н. Писарев, Н. Бурмакин со своими печными бригадами решили во втором году семилетки добиться высокого производства стали.

Слово свое на ленинской вахте коллектив печи держит. Работа в марте идет исключительно слаженная, плавки выходят с опережением графика и каждая приносит десятки тонн сверхпланового металла. За 17 дней марта коллектив печи сварил 1125 тонн сверхпланового металла.

Почти по 900 тонн сверхплановой стали сварили коллективы печей №№ 2 и 12 и 933 тонны сверхпланового металла имеется на счету коллектива печи № 4— лучшего мартеновского агрегата по итогам работы в феврале.

У зачинателей нового

С хорошим почином выступили в марте старшие лудильщики листопрокатного цеха № 3 П. Голобородкин, М. Купцов, А. Крамар и В. Митасов. Они решили вместо одной руководить двумя бригадами. Инициаторы крепко держат свое слово. Бригады лудильных автоматов №№ 11—12, которыми они руководят, ежесменно перевыполняют свои плановые задания. Хорошие результаты здесь и по другому не менее важному показателю — по расходу олова на тонну жести. Он ежедневно ниже планового.

Так, например, старший лудильщик Петр Голобородкин за восемь дней по-новому имеет на своем счету несколько тонн сверхплановой пищевой жести.

В смену 17 марта хорошо потрудились бригады Владимира Митасова. Выпуская жесть отличного качества, лудильщики 11 и 12 агрегатов изготовили три тонны белой жести сверх сменного задания.

Ф. РОЖДЕСТВЕНСКИЙ,
мастер лудильного отделения листопрокатного цеха № 3.

Металлолом—мартенам!

Задание выполняется успешно

Коллектив листопрокатного цеха успешно выполняет задание по сбору и отгрузке металлического лома. За прошлый год отсюда в копровый цех отправлено 3025 тонн металлолома.

Понимая государственную важность этого мероприятия, листопрокатчики и в нынешнем году прилагают все усилия к тому, чтобы как можно больше собрать и отгрузить металлолома. За два месяца отсюда отправлено его более 300 тонн.

Активно работают листопрокатчики в марте. За полмесяца они уже собрали и отгрузили 110 тонн металлического лома.

Трудиться станет легче

Труд горновых—один из сложных в профессии металлургов. Многое уже сделано для облегчения его, много надо сделать, чтобы шире применять на участке горна механизацию.

Два дня назад доменщики вынесли этот вопрос на производственное совещание. Он вызвал большой интерес и в работе производственного совещания приняли участие многие горновые, мастера, газовщики. Совещание наметило ряд мер по внедрению механизации на горне, что будет в ближайшее время выполняться.

Строго выполнять заказы

На днях в сортопрокатном цехе состоялось заседание постоянно действующего производственного совещания. На повестку дня совещания сортопрокатчики выдвинули вопрос о хозяйственной деятельности в минувшем году и задачи на второй год семилетки.

Вопрос был поставлен не случайно. В минувшем году цех потерпел убыток в размере около миллиона рублей. В основном убыток произошел из-за невыполнения заказов. Выступившие на совещании трудящиеся цеха, инженеры и техники подвергли резкой критике администрацию и хозяйственных руководителей цеха. Многие из них внесли дельные советы и предложения по улучшению учета выполнения заказов на прокатных станах. Было предложено улучшить контроль сменного персонала за выполнением заказов. Другие выступающие предложили поставить вопрос перед дирекцией комбината о поступлении в сортопрокатный цех укрупненных заказов (не менее 60 тонн) и улучшить обеспечение вагонами.

В. ХАМАЗА,
нормировщик вальцетокарного отделения.

В фонд семилетки

В ответ на постановление июньского Пленума ЦК КПСС рационализаторы коксохимического цеха взяли обязательство за семилетие дать экономии государству за счет внедрения рационализаторских предложений 15 миллионов рублей.

Их слово не расходится с делом. Только за 1959 год коксохимики дали экономии 3 миллиона 300 тысяч рублей. А за два с половиной месяца второго года семилетки на их счету числится экономии 370 тыс. рублей.

Одним из активных рационализаторов является механик цеха улавливания № 2 Николай Григорьевич Шишкин, который в этом году дал целый ряд ценных предложений. Сумма экономии от них составляет 28,8 тысячи рублей в год.

Мастер коксовых печей Александр Иванович Самохвалов 12,2 тысячи рублей внес в фонд семилетки, а слесари смолоперегонного отделения Алексей Возмилкин и Гайнон Сулейманов—17 тыс. рублей.

Начальник шламового хозяйства углеобогатительной фабрики Александр Васильевич Медведев внес предложение по ликвидации потерь угля при обогащении, которое дало экономии 51,6 тыс. рублей.

Государство щедро вознаграждает рационализаторов. Только за прошедший год в коксохимическом производстве выдано премий на общую сумму 59 тысяч рублей, а за прошедшее время этого года уже выплачено более 18 тысяч рублей.

Г. СЕРГЕЕВ,
рабочий углеобогатительной фабрики.

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

Самая мощная в мире

На юге Европейской части Советского Союза развернулось строительство высоковольтной линии электропередачи постоянного тока Сталинградская гидростанция — Донбасс длиной 470 километров. Эта самая мощная в мире линия электропередачи напряжением 800 тысяч вольт соединит две крупные энергетические системы переменного тока — Центральную и Донецкую.

Воздушная магистраль рассчитана на реверсивную работу: электроэнергия по ней пойдет не только от Сталинграда в Донбасс, но и обратно. Это особенно важно в период маловодья на Волге, когда гидростанция будет работать не на полную мощность.

Новая линия явится первой высоковольтной передачей постоянного тока. Ее эксплуатация позволит накопить опыт, необходимый для сооружения подобных магистралей в Сибири. По сибирским магистралям можно будет передавать огромное количество электроэнергии на расстояние от 2 до 2,5 тысячи километров.

Одесские станки

Одесский завод радиально-сверлильных станков выполняет заказ американской фирмы «Вендер Пресиз» (Детройт) на изготовление радиально-сверлильного станка модели «257».

Станок этой модели является серийной продукцией предприятия. Недавно завод закончил модернизацию станка. Ряд усовершенствований, внесенных в конструкцию, широкое применение гидравлики и высоких скоростей позволили на 40 процентов повысить производительность станка.

Заказы на изготовление радиально-сверлильных станков поступили также от аргентинских фирм «Каиеса» (Буэнос-Айрес) и «Гереймер» (Росари).

Хороший производственник

Успешно трудится на ленинской вахте долбежник цеха куст проката коммунист Андрей Васильевич Кривошеев. Ежедневно в марте он выполняет свою норму на 160—170 процентов.

На снимке: А. Кривошеев. **Фото Е. Карпова.**

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

Ленин в Шушенском

Весной 1897 года по рекомендации волостного писаря я пустил на квартиру только что приехавшего в Шушенское политического ссыльного, который, как я позднее узнал, был не кто иной, как Владимир Ильич Ленин.

Первые дни Владимир Ильич жил вместе с нами в общей комнате, потом попросил выделить ему отдельную. Мы с женой определили Владимиру Ильичу крайнюю маленькую комнату в нашем доме, в которой он прожил четырнадцать месяцев. В комнату поставили деревянную кровать, стол, четыре простых стула. Впоследствии я ему сделал полки для книг.

Однако, несмотря на то, что Владимир Ильич снимал отдельную комнату, он жил вместе с нами. Кушал он часто вместе с нами, по-крестьянски, из общего котла, пускался в разговоры, всегда заразительно, громко смеялся. Уж очень простой задушевный был человек Владимир Ильич, жизнерадостный, веселый!

Часто мы с ним ездили на охоту. Однажды пробыли на охоте пять дней. Жили в землянке, лазали по болотам. Сильно любил Владимир Ильич охотиться. Возьмет, бывало, свое старенькое ружьишко, бродит по болотам целыми днями; хотя дичи много не убивал, зато удовольствие большое получал.

Глубоко интересовался товарищ Ленин крестьянской жизнью, помогал всем, кто к нему обращался.

Много работал Владимир Ильич, все писал, читал. Мне говорил, что книги переводит.

Раза три-четыре возил я Владимира Ильича в Минусинск к товарищам. Однажды Владимир Ильич говорит мне:

— Сегодня нужно бы съездить в Минусинск.

Я спросил:

— А есть разрешение?

— Нет, — отвечает он. — И не надо, без него уедем.

Съездили мы в Минусинск, за одну ночь обернулись, на остановках я его прикрывал соломой. Когда вернулись в Шушенское, нагрянули четыре жандарма. Я их в дом не пустил. Вышел на улицу, они спрашивают:

— Ссыльный дома?

— Дома, — отвечаю.

— Можно войти?

Я говорю:

— Пойду спрошу квартиранта, разрешит — войдете!

Мне было такое предписание: одних жандармов без надзирателя к Ленину без его разрешения не пускать. Только я открыл дверь в избу, Владимир Ильич сует мне записочку. «На—говорит,—передай им»,— то есть жандармам. Жандармы записочку прочитали по очереди, успокоились и ушли.

Когда я зашел в избу, Владимир Ильич спрашивает:

— Где же гости!

Я ответил:

— Ведь нас никто не угощал, почему мы должны их угощать?

Владимир Ильич долго громко хохотал по этому поводу.

Когда приехала Надежда Константиновна со своей матерью в Шушенское, они вскоре переехали на квартиру к Петровым.

А. ЗЫРЯНОВ.

К НОВЫМ УСПЕХАМ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС!

С общезаводского партийного собрания

18 марта состоялось заводское партийное собрание, на котором были обсуждены вопросы «О выполнении организационно-технических мероприятий в 1959 году и о задачах по осуществлению постановления июньского Пленума ЦК КПСС» и «О ходе выполнения постановления и предложений делегатов XVII заводской партийной конференции».

По первому вопросу с докладом выступил и. о. директора комбината т. Зудин.

— Претворяя в жизнь решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС, — сказал докладчик, — коллектив комбината в прошлом году успешно справился с государственным планом по всем переделам, кроме коксохимического производства.

Производственные успехи были достигнуты в результате усилий, проявленных трудящимися основных и подсобных цехов. Следует отметить успешную работу горняков. Они хорошо справились с решением возложенных на них задач, снабжали доменные и мартеновские печи рудой и агломератом высокого качества. Благодаря этому было обеспечено повышение содержания железа в доменной шихте на 0,5 процента, против 1958 года.

Однако, как указывает докладчик, в работе многих коллективов было немало недостатков. Коллективы доменного и прокатного цехов, например, не справились с выполнением дополнительного задания. Основной причиной отставания доменщиков было ослабление технологической дисциплины в цехе, отсутствие надлежащего внимания к обеспечению ровного хода доменных печей со стороны руководителей цеха. Ход печей часто расстраивался, что приводило к снижению производства и к ухудшению качества чугуна. Повинны в этом также и коксовики. Зачастую они давали кокс непостоянного качества, с высокой зольностью и низкой механической прочностью.

На комбинате много было сделано в ходе выполнения решений XXI съезда КПСС об ускорении технического прогресса, о внедрении комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Мероприятия по внедрению передовой техники и технологии были разработаны в прошлом году и широко обсуждены в коллективах цехов.

Как же выполняются эти мероприятия?

Успешно осуществлена комплексная механизация загрузки шихты на доменных печах № 2 и № 5. В результате этого полностью ликвидирован на печах тяжелый труд машинистов вагон-весов. На доменной печи № 5 автоматизирована перекидка клапанов воздухонагревателей, увеличена поверхность нагрева аппаратов, установлена электропушка с давлением на поршень 180 тонн.

Немало сделано и в сталеплавильном производстве. На четырех мартеновских печах осуществлена схема комплексной автоматизации теплового режима. 13 печей переведены на отопление холодным газом. Это сократило длительность плавки, снизило расход топлива и стоимость выплавляемой стали. Важным мероприятием явилась также установка механизированной чистки и смазки изложниц для мартеновского цеха № 3.

В прошлом году серьезные технические и технологические новшества вводились и в прокатном производстве. На блюминге № 3, например, внедрена огневая зачистка металла в потоке. Правда, окончательная ее отработка и ввод в постоянную эксплуатацию задерживается из-за недостачи кислорода на комбинате. На блюминге № 2 смонтирована и пущена в эксплуатацию разводка газопровода для подачи коксового газа в нагревательные колодцы раздельно на каждую пару ячеек. На третьем блюминге ножницы № 3 переведены на управление по новой схеме. Заменены летучие ножницы планетарными на непрерывно-заготовочном стане «450». На стане «1450» чистовые клети переведены на подшипники жидкостного трения, в результате чего обеспечен устойчивый режим прокатки. Немало сделано и в листопрокатном цехе № 3. Здесь, например, агрегат разделки оборудован системой автоматической разбраковки карточек жести по толщине и наличию проколов.

Это далеко не полный перечень мероприятий по внедрению новой техники. Такая работа проводилась также в цехах главного механика, главного энергетика, железнодорожного транспорта, горного управления и на других участках комбината. Осуществление всех этих мероприятий не только улучшает технико-экономические показатели, но и облегчает условия труда.

В этом году металлурги нашего комбината должны снизить себестоимость продукции на 2,8 процента, улучшить ее качество на 20—25 процентов, повысить производительность труда на 6,1 процента.

Однако следует сказать, что сделано далеко не все намеченное по плану. 25 процентов мероприятий все-таки остались невыполненными.

Внедрение новых мероприятий в некоторых цехах встречает большие трудности, у отдельных руководителей не хватает настойчивости в борьбе с этими трудностями.

Службе механизации, недавно созданной на комбинате, непочатый край работы в этом отношении. Она должна быть не только ведущей, но и инициативной организацией в деле внедрения новой техники в цехах.

Ряд весьма важных мероприятий оказался невыполненным по вине проектного отдела. Это, прежде всего, произошло потому, что здесь не хватает квалифицированных специалистов.

Многие мероприятия не выполнены из-за отсутствия кабельной продукции, приборов, аппаратуры и оборудования. Это говорит о том, что мы, руководители, еще не научились планировать хорошо не только на длительный период, но и не сумели организовать оперативное планирование на получение оборудования и кабельной продукции на месяц и квартал.

Известная вина лежит и на партийных организациях. Как-то робко еще некоторые из них организуют борьбу за технический прогресс. В организаторской работе много еще казенщины и кампанейщины. А борьба за технический прогресс должна быть кровным, повседневным делом коммунистов завода.

Большие задачи стоят перед металлургами комбината во втором году семилетки. Государственный план предусматривает, по сравнению с прошлым годом, дальнейшее повышение общего производства, улучшение качественных показателей. Себестоимость продукции, например, должна быть снижена на 2,8 процента, производительность труда повышена на 6,1 процента. По отдельным переделам планом на этот год предусматривается повышение производства, по сравнению с фактически достигнутым, без учета вновь пускаемых в эксплуатацию агрегатов. Доменщики, например, должны обеспечить это за счет дальнейшего совершенствования технологии, ровного хода печей, упорной работы над повышением квалификации всех работающих.

В ответ на решение декабрьского Пленума ЦК КПСС металлурги нашего комбината взяли обязательства дать сверх плана металл для производства сельскохозяйственных машин. Работа в январе и феврале показывает, что эти обязательства выполняются успешно.

Как и в прошлые годы, дирекцией комбината составлен план организационно-технических мероприятий по обеспечению безусловного выполнения количественных и качественных показателей производства 1960 года. Эти мероприятия ставят своей задачей не только выполнение государственного плана, но и социалистических обязательств. Горняки, например, должны повысить содержание железа в агломерате на 0,1 — 0,2 процента, довести содержание серы ниже 0,05 процента. Доменщики обязаны не только своевременно и в нужном количестве поставлять чугун в сталеплавильные цехи, но и улучшить его качество. Применяя передовые методы в работе, сталеплавильщики должны значительно улучшить качество самих слитков, выполнять строго график выпуска плавок, четко выполнять заказы на все марки стали. Особое внимание мартеновцы обязаны обратить на улучшение поверхности слитков.

Большие задачи будут решаться коллективом прокатных цехов по освоению экономичных профилей, снижению расходных коэффициентов металла, приемке металла в потоке, улучшению ухода и надзора за оборудованием.

Решением правительства наш комбинат в нынешнее семилетие должен стать предприятием высокой механизации и автоматизации. Для того, чтобы выполнить эту довольно объемную задачу, коллективы всех цехов комбината должны приложить максимум усилий, творческой инициативы, сметки.

Сейчас в работу по выполнению этого постановления включено около 200 проектно-сметных, научно-исследовательских, конструкторских и монтажных организаций. Требуется исключительно оперативный контроль за деятельностью всех этих организаций.

В осуществлении комплексной механизации и автоматизации производственных процессов решающим является наличие специалистов. Число рабочих и инженерно-технических работников на комбинате, проходящих специальное обучение, в нынешнем году по сравнению с прошлым годом возрастет более чем в три раза.

Все эти и другие мероприятия позволят нам успешно решить задачи, поставленные XXI съездом и июньским Пленумом ЦК КПСС.

С информацией о ходе выполнения постановления и предложений делегатов XVII заводской партийной конференции выступил секретарь парткома т. Жиркин.

Он рассказал, что партийный комитет за 5 месяцев, прошедших после конференции, проделал некоторую работу по выполнению мероприятий. Делегаты конференции тт. Драпеко и Кухта говорили о серьезных недостатках в работе коллектива листопрокатного цеха № 1. Основной причиной возникновения трудностей здесь являлась задержка со строительством четвертой нагревательной печи. Сейчас строительство это ведется активно. И в начале второго полугодия печь будет сдана в эксплуатацию.

Немало было высказано в выступлениях делегатов конференции по поводу качества выпускаемой продукции. В этом отношении комиссии по контролю за качеством продукции при партийных организациях изучают вопросы о мерах улучшения качества и вырабатывают мероприятия.

Конференция обязала партком улучшить руководство комиссиями партийного контроля. Активно работают сейчас общекомбинатские комиссии по контролю за качеством продукции и по контролю за новым строительством. Слабо еще развертывают свою деятельность комиссии по контролю за выполнением плана по заказам и контролю за внедрением новой техники, автоматизации и механизации.

Металлурги Магнитки взяли обязательство выполнить семилетний план в 1964 году. Это значит, что ежегодно прирост производства должен составлять не менее 10 процентов.

Докладчик также рассказал о других мероприятиях, проводимых парткомом в связи с выполнением постановления XVII заводской партийной конференции.

★ ★ ★

После доклада развернулись оживленные прения. Выступления отдельных участников собрания мы публикуем в сегодняшнем номере.

В ответ на решения декабрьского Пленума ЦК КПСС коллектив комбината решил в нынешнем году дать сверх плана для сельского хозяйства 25 тысяч тонн чугуна, 104 тысячи тонн стали, 25 тысяч тонн проката.

Не распылять силы

(Из выступления секретаря партбюро сортопрокатного цеха Б. МЕЛЬНИКОВА)

Наш цех единственный, пожалуй, среди ведущих цехов, в котором до сих пор имеется разрыв между ростом заработной платы и уровнем производительности труда. По сей день затраты труда остаются очень большими.

На комбинате намечалось и намечается много ценных мероприятий, направленных на повышение производительности труда, но эти мероприятия слабо внедряются, слаб у нас контроль за выполнением приказов.

Известно, что для нас одним из условий повышения производительности труда является хорошая по чистоте заготовка, а она, эта чистота, зависит от наших сталеплавильщиков, от того, как зачищают металл обжимщики.

Пагубно влияют на производство очень частые переходы с прокатки одного сорта металла на другой.

Для того, чтобы быстрее устранить имеющие место недостатки, нужно выделить «узкие» места и ликвидировать их, навалившись всеми силами сталеплавильщиков, доменщиков, прокатчиков.

На наш взгляд, при ведении работ по механизации и автоматизации отдельных однотипных станов, как трехсотые, например, нужно завершить работу на одном, сконцентрировав там все силы. Следующие станы или другие агрегаты уже легче будет переоборудовать. Будут опыт и навыки, учет ошибок.

Кто бывал на станах сортопрокатного цеха, тот не мог не обратить внимания, что станы завалены огнеупорами. Это запас. Почему мы держим его? Потому что не уверены в способностях нашего внутризаводского железнодорожного транспорта обеспечивать нас своевременно огнеупорами. Конечно, все эти запасы создают массу неудобств, но опыт показывает, что иначе пока нельзя.

Что предлагают сортопрокатчики? Мы предлагаем доставлять огнеупоры в цехи автомобильным транспортом, он маневреннее. В нужное время мы можем завезти столько огнеупоров, сколько требуется, не загромождая цех запасами. Кроме того, мы предлагаем грузить кирпич в небольшие контейнеры, которые кранами доставлялись бы к рабочим местам. А ведь сейчас при разгрузке и доставке огнеупоров к печам мы вынуждены каждую штуку кирпича брать руками. Тут не только большие затраты труда, но и потери самих огнеупоров, которые часто бьются.

Сортопрокатчики настойчиво борются за досрочное выполнение всех заданий. Мы просим при этом, чтобы нам планомерно давали металл.

Возможности самые большие

(Из выступления мастера мартеновского цеха № 1 Д. НОСОВА)

Мартеновское производство одно из трудных в смысле оснащения его системами автоматизации. Но тем не менее возможности использования автоматов и механизмов в мартеновском производстве есть самые большие.

Действительно, внедрение дистанционной разливки, применение автопогрузчиков, тракторов при эксплуатации, ремонте печей—это далеко не полный перечень надежного использования механизмов в мартеновском производстве.

А возьмите другой пример. Сколько ручного труда затрачивается на уборку в цехе. А ведь эти трудоемкие работы можно механизировать, широко внедряя отсасывающие устройства. Жаль только, что на эти моменты еще обращается очень мало внимания.

К НОВЫМ УСПЕХАМ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС!

С общезаводского партийного собрания

Наше кровное дело

(Из выступления секретаря партбюро листопрокатного цеха № 3 Н. МАМАЕВА)

Постановление июньского Пленума ЦК КПСС трудящиеся нашего листопрокатного цеха № 3 восприняли как боевую программу действий, как свое кровное дело. Они видят в автоматизации и механизации производственных процессов важнейшее средство повышения производительности и улучшения условий труда. И коллектив цеха не остался в стороне от тех задач, которые ставит перед металлургами наша Коммунистическая партия.

Нужно отметить, что в прошедшем году в цехе был осуществлен целый ряд организационно-технических мероприятий. Но следует особо подчеркнуть, что многие вопросы были решены силами цеха, активным участием наших передовых рабочих, рационализаторов и изобретателей. А о том, какова активность рационализаторов и изобретателей была в прошедшем году, сами за себя говорят цифры: при подведении ежемесячных итогов в 1959 году нашему цеху 11 раз присваивалось первое место за уровень рационализаторской работы. Это большое достижение всего коллектива цеха. И не случайно с помощью наших рационализаторов мы смогли решить целый ряд крупных технических вопросов.

Патриотическую инициативу проявили и наши молодые рабочие. В цехе создано общественное конструкторское бюро. Участники его ставят своей задачей оказать помощь рационализаторам и изобретателям в быстрейшем внедрении их предложений в жизнь. Прошло всего четыре месяца, как создано общественно-конструкторское, а результаты уже есть и хорошие. Так, например, бригадир слесарей т. Черных творчески решил вопрос с изменением конструкции транспортера на агрегатах резки. Активно участвует в работе общественно-конструкторского бюро т. Тютин. Он сам подал, например, два предложения, сам сделал к ним необходимые чертежи. Предложения т. Тютина внедрены в производство.

Но вот со стороны дирекции комбината не всегда чувствуешь заботу об осуществлении намеченных организационно-технических мероприятий. Так, в прошедшем году нужно было закончить монтаж стендовых вентиляторов. Для них нужна была сталь особой марки. С большим трудом мы смогли найти возможность получить эту сталь, но стендовых вентиляторов и сейчас нет в цехе: руководители УКСа посчитали нужным снять деньги с этого строительства.

Большие претензии есть у нас к руководителям отдела главного энергетика. Дело в том, что в своем производстве мы используем пальмовое масло. Для смыва его нужна вода с температурой 35 — 38 градусов. Мы же получаем воду с температурой 4 градуса, что отражается на качестве нашей продукции.

Одна из главных задач

(Из выступления председателя профсоюзного комитета К. ПЛИСКОНОСА)

Июньский Пленум ЦК КПСС определил конкретные пути решения грандиозных задач в области технического прогресса, намеченных XXI съездом КПСС. Наши металлурги с горячим одобрением встретили Обращение Пленума к трудящимся страны и настойчиво борются за то, чтобы по автоматизации и механизации цехи нашего комбината сделать образцово-показательными.

Об этом говорит рост рядов рационализаторов, массовое участие металлургов в рейде за автоматизацию и механизацию производственных процессов. Только с 15 января по 1 марта поступило 4390 предложений. Из них свыше 2,5 тысячи было принято. Об огромной творческой инициативе говорит и рост комплексных бригад по механизации и автоматизации, возникновение общественных конструкторских бюро.

Профсоюзная организация уделяла и уделяет большое внимание обобщению и распространению передового опыта. Но тут у нас сделано далеко не все. Соревнуясь с кузнечанами и нижне-тагильцами, мы слабо изучаем их опыт. Слабо поставлен у нас контроль за внедрением принятых предложений. А ведь нам за семилетие за счет механизации и автоматизации нужно высвободить для вновь вводимых цехов и агрегатов тысячи рабочих.

Вывод один: нужно решительнее внедрять в наше производство все новое. Но здесь уместно поставить и другой вопрос: все ли рабочие нашего комбината готовы обслуживать то новейшее оборудование, которым будут оснащены цехи в ближайшие годы. У нас есть еще немало людей, которые не имеют ни знаний, ни достаточного опыта. И самое плохое, что встречаются люди, которые не стремятся учиться.

Партийная и профсоюзная организации комбината должны уделить подготовке кадров самое серьезное внимание. Мы должны добиться такого положения, чтобы наши рабочие не только не отставали от техники, а и двигали бы ее вперед.

Мощный интенсификатор

(Из выступления секретаря партбюро обжимного цеха М. ЧИСТЯКОВА)

Пожалуй, одним из главных организационно-технических мероприятий, над внедрением которого в прошедшем году работал не только коллектив обжимного цеха, но и всего комбината, является машина по огневой зачистке металла в потоке. Нет необходимости говорить, сколько сил, труда было затрачено на ее создание.

Сейчас машина по существу готова и можно вести ее широкое практическое освоение. Но это невозможно делать по одной причине: комбинат испытывает недостаток в кислороде. К слову сказать, кислорода не хватает не только для машины, которая будет его потреблять в очень больших количествах. Нередки случаи, когда десятки вырубщиков вынуждены простаивать из-за отсутствия кислорода. Правда, дирекция комбината дает обещания, что в ближайшее время будет пущена новая мощная кислородная установка. Но даже ее пуск не обеспечит полное снабжение кислородом машины для огневой зачистки металла в потоке.

В связи с этим можно бросить упрек в адрес дирекции нашего комбината за недостаточную заботу о выработке этого мощного интенсификатора технологических процессов. А именно в таких целях кислород находит самое широкое применение.

Сейчас идут сообщения, что металлурги ряда предприятий по некоторым технико-экономическим показателям догнали и перегнали нас. Такие вести идут с Кузнецкого, Нижне-Тагильского комбинатов, с коллективами которых мы соревнуемся. Наш долг не быть отстающими в соревновании, использовать для этого все имеющиеся в нашем распоряжении резервы производства. А одним из таких резервов является применение в технологических процессах кислорода. Поэтому партийный комитет, администрация комбината должны принять все необходимые меры для резкого увеличения производства кислорода.

Улучшить средства управления

(Из выступления диспетчера обжимного цеха Г. КОСТЕНКО)

Каждому видно, как растут наши цехи, как оснащаются они новой техникой, но, к сожалению, надо признать, что средства связи, средства управления продолжают оставаться на прежнем уровне. С некоторыми цехами диспетчерская связь продолжает оставаться очень плохой.

Диспетчерскую нужно перестроить, оснастив самым современным оборудованием и, разумеется, чтоб это оборудование работало не так, как у нас работают сейчас телевизоры.

Пять лет внедряем их, а проку пока мало. Как правило, с утра, пока монтеры на рабочих местах, телевизоры еще работают, но уже с четырех часов на экране ничего не видно.

Для нормальной работы цехов и в частности прокатных, нужно ввести сменное планирование. Что получается иногда. Сталеплавильщики второго цеха, например, в течение смены заваливают третий блюминг и ничего из нужных марок не дают второму. Не можем же мы вместо определенных марок стали давать на блюминг, что подвернулось.

Сменное планирование позволит работать ритмично, без перебоев, в установленные сроки выполнять любые заказы.

По пути автоматизации

(Из выступления зам. главного энергетика С. ХУСИДА)

Партия и Правительство поставили перед нашими металлургами и целым рядом научно-исследовательских институтов задачу сделать Магнитогорский металлургический комбинат опытно-показательным по механизации и автоматизации. На решение этой задачи сконцентрированы огромные силы. Десятки институтов страны работают для комбината, над вопросами автоматизации работают сотни наших рационализаторов, тысячи металлургов. Большие работы силами коллектива комбината проводятся на углеобогатительной фабрике, на коксовых, доменных и мартеновских печах, на прокатных станах.

У нас на комбинате создается вычислительный центр. Для этого уже выделена одна электронная машина, что значительно облегчит механизацию и автоматизацию.

Говоря о том, что сделано, мы не можем не видеть недостатков.

А они состоят в том, что ряд наших отделов, как технический, проектный, управление капитального строительства, все еще слабо занимаются вопросами механизации и автоматизации. Вопросы снабжения необходимым оборудованием и материалами решаются слабо.

Партийный комитет завода не организовал широкой пропаганды задач по механизации и автоматизации, их социального значения, до сих пор слабо контролируется ход выполнения работ.

Партийному комитету следует больше внимания уделять вопросам подбора и подготовки кадров, в частности, кадров для лаборатории по автоматизации и вычислительного центра.

Больше внимания важному вопросу

(Из выступления В. САВЧЕНКО)

С каждым годом все увеличивающееся производство стали на нашем комбинате возлагает большие задачи на коллектив цеха подготовки составов. И вполне понятно, что коллективу цеха с этими задачами можно справиться значительно легче, если на помощь человеку придут механизмы.

К слову сказать, в прошлом году в цехе была установлена машина для механической чистки и смазки изложниц. Трудно переоценить ее значение. Теперь составы изложниц оборудуются быстрее, значительно повысилась производительность труда.

Но встает законный вопрос: почему такая машина сделана только для одного мартеновского цеха? Ведь сейчас есть необходимость установить машину для мартеновского цеха № 1, в котором вошли в строй и будут еще вводиться мощные сталеплавильные агрегаты. Но, судя по всему, дирекция комбината мало уделяет внимания этому важному вопросу. Во всяком случае, еще не приступили к созданию проекта постройки машины. Было бы правильнее вместе с вводом мартеновских печей строить и машину для гидравлической чистки и смазки изложниц.

Волнует наш коллектив и другое. Сейчас наш комбинат получает большое количество слитков со стороны. Мы их должны выгрузить из вагонов. Однако эту операцию мы производим с помощью паровых кранов, очень ненадежных в работе. Стоит ли после этого удивляться, что наш цех за перепростои вагонов должен выплачивать колоссальные штрафы. А пора бы дирекции комбината всерьез заняться решением вопроса о строительстве механизированного склада холодных слитков. Кстати, чертежи склада уже подготовлены, не хватает только средств. Нужно изыскать эти средства и приступить к строительству склада.

Затраты, которые оправдаются

(Из выступления начальника стана листопрокатного цеха П. ПЛОТНИКОВА)

Коллектив листопрокатного цеха серьезно работает над выполнением тех мероприятий, которые утверждены в связи с широкой механизацией и автоматизацией. Листопрокатчики по достоинству оценили решения июньского Пленума ЦК КПСС и отдают все силы, чтобы эти решения претворить в жизнь. Но не о том, что сделано, хочется сказать сегодня. Правильнее будет напомнить о том, что тревожит листопрокатчиков.

Тревожит нас положение дел на стане «4500». Пять лет ведутся работы по его реконструкции, по расширению производственных площадей и доукомплектованию недостающим оборудованием, но до сих пор работы не закончены. А ведь реконструкция стана позволит иметь огромную экономию. Если использование газа в мартеновском цехе № 2 дает годовую экономию 2 млн. рублей, то только внедрение автомата для продольной резки на нашем стане даст экономии до 15 млн. руб.

У нас много хороших мероприятий, но, к сожалению, они не всегда вовремя претворяются в жизнь.

Из года в год у нас продолжаются разговоры о приспособлениях для кранов, транспортирующих металл, но оборудование, приспособления остается пока дедовским. Нужно менять оборудование. Затраты оправдают себя.

На Кузнецком металлургическом комбинате проходят практику китайские студенты и специалисты.

На снимке: аспирант Московского строительного института имени В. В. Куйбышева **Лян Куан-ши** и бригадир монтажников **И. М. Ковалев.**

Фото В. Ларина.

Шире развивать соревнование

С собрания профсоюзного актива

Весь советский народ занят выполнением грандиозных планов семилетки, на каждом предприятии рождаются новые методы, развивается творческая инициатива трудящихся в борьбе за досрочное выполнение программы. Большую роль в сплочении трудящихся играет профсоюзная организация. Поэтому выслушать отчет о работе областного профсовета за последние два года в Дом культуры трудовых резервов явилось много металлургов, калибровщиков, метизников — рабочих и командиров производства. Отчет делал член президиума облпрофсовета **Н. Ануфриенко.**

Отметив неоспоримые успехи в развитии соревнования трудящихся, трудовые победы в первом году семилетки, общий рост промышленности и повышение продуктивности сельского хозяйства области, докладчик указал на неиспользованные резервы, на недочеты в работе областной профсоюзной организации. Знаменательное веяние времени, соревнование за право именоваться коммунистическими коллективами еще не получило должного размаха. Мало коммунистических бригад и ударников коммунистического труда на нашем комбинате, слабо развивается социалистическое соревнование на строительстве гиганта — стана «2500».

В работе профсоюзных организаций все еще не изжит формализм. Докладчик упоминает о том, как целый год задерживали выплату премий победителям в соревновании ферросплавного и Челябинского металлургического заводов.

— Да и у вас не все гладко. В апреле 1959 года завком вынес решение внести в Книгу почета имена многих передовиков. В конце года спохватились и выявили, что ни одной фамилии не записано, Книга и решение завкома лежат в столе начальника отдела организации труда т. Лаптева, — говорит докладчик.

Большое внимание уделил он состоянию массовой работы, организации отдыха трудящихся. Тов. Ануфриенко указал на пример Челябинского металлургического и электродного заводов, которые строят свои дома отдыха, что следует перенимать.

Докладчик призвал крепить связь с селом, помогать колхозникам и рабочим совхозов выполнить свои обязательства.

После доклада развернулось оживленное обсуждение его. Выступавшие указывали на многие нерешенные вопросы в работе профсоюзных организаций. Бригадир службы пути т. **Кузьменко** критиковал руководителей комбината и профкома за недостаточное внимание к нуждам путейцев. Путейцы 15 лет тщетно добиваются построения душевой. Он также указал на недочеты в строительстве новых домов и предложил пересмотреть работу цеховых столовых, чтобы улучшить общественное питание, удешевить обеды.

Участники собрания пенсионеры тт. **Титенский** и **Зникин** высказали ряд существенных замечаний по воспитанию молодежи. Тов. Зникин призвал металлургов держать связь со школами, помогать школам воспитывать детей. Мастер технического училища № 13 т. **Комлев** отметил, что цеховые комитеты недостаточно интересуются подготовкой молодых рабочих, не помогают в воспитании практикантов технического училища. В частности, это имеет место во втором мартеновском цехе. Слесарь куста проката т. **Куликов** потребовал точного выполнения колдоговора администрацией, особенно в части охраны здоровья трудящихся.

На собрании выступили также секретарь завкома комсомола т. **Грищенко** и председатель профкома т. **Плисконос.** Собрание признало работу облпрофсовета удовлетворительной и внесло ряд предложений по улучшению ее в дальнейшем.

Вечер поколений ленинцев

Живут в нашем городе бойцы старой гвардии большевиков, участники борьбы за становление Советской власти, за торжество дела Ленина. Живут продолжатели дел старшего поколения — настойчивые в деле комсомольцы, любознательные пионеры, с детских лет готовятся к строительству новой жизни октябрята. В дни подготовки к 90-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина собрались многие из них на вечер встречи поколений строителей коммунизма. Состоялся этот вечер на днях во Дворце культуры металлургов.

Во Дворце была проведена хорошая подготовка. Участники вечера в первую очередь пошли к выставке книг. Библиотекарь Тамара Смирнова здесь давала необходимые пояснения.

Здесь же в выездном киоске Книготорга участники встречи приобрели произведения В. И. Ленина и книги о нем.

Зашли в зал. На сцене красочный портрет гениального основателя партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина. Перед ним цветы, знамена, а сверху — красочная надпись: «Ленин и теперь живее всех живых».

За столом старые большевики. Октябрята, пионеры, комсомольцы подходят, рапортуют о своих делах на ленинской вахте. Октябрята вручают ветеранам революции значки, пионеры повязывают красные галстуки, комсомольцы вручают сувенир из первого чугуна и комсомольские значки.

Горячо, бурными аплодисментами встречает весь зал выступления своих товарищей. Еще громче раздаются аплодисменты, когда слово берут старые большевики тт. Гильбург, Коленский, Турунтаев, Ширинский. Они рассказали о жизни и борьбе за дело Ленина, за торжество Советской власти людей старшего поколения, призывали достойно следовать их примеру.

Участники встречи просмотрели кинофильм о Ленине и прослушали специально подготовленный концерт художественной самодеятельности.

Е. ПРОПАЩЕВА.

Здесь не торопятся

(Письмо в редакцию)

Большие работы проводятся по реконструкции станций Сортировочная железнодорожного транспорта комбината. Сданы уже в эксплуатацию железнодорожные пути южного парка и перегон восточной магистрали.

Однако железнодорожники предъявляют к строителям — коллективам мостопоезда № 416 и Желдорстроя — справедливые претензии. Коллектив мостопоезда, например, не закончил работу по шламопроводу, а коллектив Желдорстроя совсем прекратил работы по устройству железобетонного лотка для стока воды между южным и северным парками. Кроме того, в районе 6-го и 5-го постов оставлены большие кучи земли.

Сейчас мы ведем большую работу по подготовке к пропуску паводковых вод. И все перечисленные выше недочеты строителей создают угрозу затопления водой территории станции Сортировочная.

Хорошо известно об этом УКСу комбината. Знает о таком состоянии дел и паводковая комиссия. Но пока идут только разговоры, создаются разные подкомиссии, а дело с места не двигается. Подготовку к паводку мы должны закончить не позже 20 марта. Весна не ждет.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ,
дорожный мастер службы пути внутризаводского ЖДТ.

Поговорим о летнем отдыхе

Готовьтесь в путь, туристы!

В предыдущем номере заводской газеты была опубликована моя статья, в которой я рассказал о том, как ходит в туристские походы группа работников лаборатории прямого восстановления. В тот же день, когда вышла газета, я встретился с одним из своих товарищей, работающем в другом цехе. У нас зашел разговор по поводу моей статьи.

— Да, хорошее дело туризм, — сказал мне товарищ. — Я бы тоже с удовольствием занялся...

— А в чем же дело? — спросил я его. — Организуй и ты в своем цехе туристскую группу. Желающие обязательно найдутся.

— Нет не могу. Я же ведь учусь. Время свободное бывает только один день в неделю — в воскресенье. Но надо же и отдохнуть...

... Это — ошибка. Действительно, если человек работает и учится. раз в неделю ему необходим по-настоящему хороший отдых. Но где, как не на свежем воздухе, за городом, можно получить здоровый, полноценный отдых. На первый взгляд действительно кажется, что можно утомиться от дальнего похода человеку, нагруженному довольно увесистым рюкзаком.

Но не скажет этого тот, кто хоть один раз побывал в туристском походе. Как правило, бывает так: уж если кто побывает один раз в таком походе, он с того же дня влюбляется в этот вид спорта. Второй раз его уже не надо уговаривать пойти за город, он сам первый предложит.

Кстати говоря, все любители туризма нашей лаборатории (а любителями являются почти все наши работники) являются учащимися различных учебных заведений. Так, например, из самых активных товарищей Геннадий Гридин, Николай Соловьев и Виктор Паршин — студенты 1 курса горнометаллургического института; Владимир Щербинин и Юрий Данилов учатся на втором курсе этого же института, а Клара Исакова и мастер спорта СССР Людмила Шец — на подготовительных курсах. Виктор Немкин занимается на заочном отделении инженерно-экономического института. Ольга Зудина — наш фотограф-любитель — в музыкальном кружке, я — на курсах по сдаче кандидатского минимума.

На днях мы вновь отправляемся в туристский поход. На этот раз выйдут уже 2 группы по 11 человек в каждой.

Некоторые из товарищей пойдут впервые. Мы их потом попросим поделиться впечатлениями с читателями газеты.

Сейчас перед нами стоит задача создать еще одну туристскую группу, чтобы в ближайшее время организовать туристскую «звездочку».

Игорь МОРЕВ.

Лекции срываются

Рабочие привыкли слушать лекции и охотно идут в красные уголки, когда вывешено объявление об интересном выступлении лектора. Но плохо то, что общество по распространению политических и научных знаний не налаживает проведение этих лекций. 10 марта у нас, в доменном цехе, должны были трудящиеся прослушать лекцию об итогах зимней олимпиады в Скво Велли. Прождали зря и разошлись — лектор не явился.

Подобное повторилось и 17 марта. Должна была у нас состояться лекция о Парижской коммуне. Прождали долго и разошлись. Лектор появился в 8 часов, повернулся и ушел. Нужно руководству отделения общества принять меры, чтобы подобные случаи больше не повторялись.

Н. ФУТМАН,
председатель цехкома.

Происхождение названий

Название «Европа» происходит от финикийского «ереп» — заход солнца, запад. Название «Азия» происходит от семитического слова «асу» — восход солнца, восток. Название «Африка» — от одного из древних племен «афри», населявших эту часть света. Америка получила свое название от имени Америго Веспуччи, впервые после Колумба давшего описание этой части света. «Австралия» — в переводе с латинского означает «южная» (вся Австралия находится в южном полушарии). Название «Антарктида» произошло от латинского слова «анти» — против и греческого слова «арктос» — медведица: эта часть света расположена на земном шаре на противоположной от Арктики стороне.

Радиоактивные чернила

За рубежом разработан новый метод копирования графических изображений — путем применения радиоактивных чернил.

На изображение, созданное с помощью этих чернил, накладывают фотобумагу. Чернила посылают лучи, достаточно сильные, чтобы экспонировать фотобумагу. Полученный на ней отпечаток является точной копией оригинала со всеми его мельчайшими деталями. Качество воспроизводимого изображения выше, чем при других методах копирования. Без ущерба для оригинала можно сделать тысячи копий.

К истории носового платка

Пользоваться носовым платочком по назначению люди научились сравнительно недавно. Римский император Юлий Цезарь обычно сморкался в свою тогу, а средневековые кавалеры — в салфетки. Платочек вначале был просто украшением,

В Средней Европе платочки появились в 1580 году. Они были вышитыми, с кружевами, бахромой. Императрица Жозефина, чтобы не показывать некрасивые зубы, во время разговора закрывала платочком рот.

Еще долго шли споры, чем вытирать нос: рукавом, бортами пиджака или беретом пока кому-то не пришло в голову сморкаться в платочек.

Немного опоздал

Все, кто читал Джека Лондона, знают, конечно, про «золотую лихорадку», вспыхнувшую в конце девяностых годов прошлого столетия в долине Клондайка. Там были обнаружены россыпи золота и отовсюду на северный запад Канады ринулись искатели счастья, надеясь быстро разбогатеть. За год, примерно, на месте небольшого поселка вырос наспех построенный деревянный город Дисковери (что значит — «открытие») с 15 тысячами жителей.

Некоторым посчастливилось, но большинство, потеряв и то, что имели, вернулись домой ни с чем. Теперь в бывшем городе живет только один человек. Это немец Оскар Шнейдер. Вот уже пятьдесят лет он ежедневно на рассвете отправляется к брошенным копям и копается там дотемна.

Иногда упрямому кандидату в капиталисты удается найти крупинку желтого металла. Шнейдер несет ее за 30 километров в соседний городок, сдает в банк и на полученную скудную плату покупает себе сухари и солонину.

В ЧУЖОЙ КАРМАН

Дежурный слесарь третьего мартеновского цеха И. Гуз на руку не чист. На днях в душевой цеха он шарил по чужим карманам и вытащил сто рублей. Вор изобличен и предстал перед товарищеским судом.

В душевой пошла тревога,
Прекратился плеск воды,
Кто-то крикнул от порога:
— Гуз явился, жди беды!
Гуз услышит — и обратно
Удирает, пряча взор.
Перед цехом неприятно —
На себя навлек позор.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33

ФБ14538 Магнитогорск. Типография ММК Заказ № 1258