

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 46 (3129)
Год издания 21-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 17 апреля 1960 года.

Цена 15 коп.

Да здравствует великий советский народ—строитель коммунизма!

(На Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1960 г.)

Превратим Магнитогорск в город-сад!

Благородной традицией стало в нашей стране проведение воскресников и субботников — этой яркой, показательной формы коммунистического отношения к труду. Еще на заре Советской власти великий Ленин первый увидел и подчеркнул огромное значение коммунистических воскресников и субботников. И он же явился одним из первых их участников.

В первые годы Советской власти коммунистические воскресники и субботники помогали стране быстрее ликвидировать разруху, произведенную империалистической и гражданской войнами. Сейчас задачи воскресников и субботников иные. Они помогают нашему народу в быстрейшем продвижении вперед к коммунизму.

Сегодня на комбинате объявляется массовый воскресник по очистке территории цехов и города, подготовке к озеленению. В этом деле не должно быть равнодушных.

Превратим Магнитогорск в город-сад!

Субботник по-ленински

В своих обязательствах, принятых работниками проволоочно-штрипсового цеха к славной дате 90-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина, был записан следующий пункт: провести в течение апреля несколько субботников по благоустройству своего цеха.

Труженики всех станов крепко держат свое слово. Надо было видеть, как проходил субботник в третьей бригаде стана «250» № 1. Вышли все до одного, никто не просил освобождения по уважительным причинам, ведь субботник особый — ленинский. Два часа

работали с лопатами, ломиками в руках очищали от грязи, талого снега, мусора, старого ржавого железа территорию вокруг стана. Все работало с каким-то особым подъемом.

Так же по-боевому прошел субботник и у прокатчиков третьей бригады, борющейся за звание коллектива коммунистического труда, на стане «250» № 2.

С немалым энтузиазмом трудятся на воскресниках работники и других станов. **В. СТАРЫХ**, председатель цехового комитета проволоочно-штрипсового цеха.

На стройке стана „2500“

Равняйтесь на бригаду А. Тархова

Кроме основного оборудования для стана «2500» требуется много мелких деталей для всех участков его. Заказы на эти детали стали поступать в основной механический цех и многие из них — к станочникам малоточного отдела. Чтобы нигде не было задержки, перед началом выполнения этих ответственных заказов состоялось совещание руководителей и мастеров. Договорились — заказы со штампом «2500» выполнять вне очереди.

Так и поступаем. Сейчас станочники готовят детали для механизмов машинного зала. Имеется

большой заказ на детали электрооборудования. Мы их готовим, затем они идут в электроремонтный цех для сборки.

Каждый старается задания для важной стройки выполнить досрочно и за 3 дня станочники изготовили более 400 наименований деталей.

Особенно хорошо трудится бригада А. Тархова, соревнующаяся за звание коллектива коммунистического труда. Свои задания молодые станочники выполнили на 1 день раньше, чем предусматривалось по графику. **В. ГЯЗНОВ**, начальник отдела.

Не допускать задержек

Заказы строителей стана «2500» — в первую очередь! Так понимают свое участие в этой важной стройке трудящиеся котельно-ремонтного цеха. На всех участках ремонтники, станочники, сборщики стараются трудиться так, чтобы не было ни малейших задержек и заказы со штампом «Стан «2500» шли, как говорится, по зеленой улице. Контрольный комсомольский пост следит за судьбой заказов и сигнализирует о неполадках.

Многие заказы уже выполнены. Бригада т. Сураева на участке мастера т. Хмелева изготовила крышки, камеры, детали зажимов для изолировки секций электрооборудования. Бригада т. Зарецкого на участке мастера т. Сойхера изготовила резервуары для пропитывания роторов, детали приводов.

Бригада т. Чистопрудова заканчивает сборку станка для формовки коллекторов.

Но сдерживает работу то, что цех испытывает постоянную нехватку металла. Надо выполнять заказ № 7680 — готовить детали и стойки поворотного крана. Работа не ведется, так как нет швеллера № 10. Для выполнения других заказов не хватает двухтавровой балки № 24 и листового железа толщиной от 2 до 50 миллиметров. Такое положение длится долгое время, трудящиеся цеха не могут работать ритмично, а руководители отдела снабжения комбината все время пребывают в роли наблюдателей.

В. ДОЛИНИН, член контрольного комсомольского поста.

К 90-летию со дня рождения В. И. Ленина

СУББОТНИК

Кто ездил в 1920 году по нашим железным дорогам, тот видел «кладбища паровозов». Так назывались места, куда сваливались искорверженные паровозы. Во время гражданской войны они были разбиты снарядами и теперь лежали огромными горами, брошенные как попало, беспомощные, колесами вверх.

Было трудное время. Всюду виднелись следы войны: взорванные мосты через реки, сожженные дома в городах, разбитые паровозы на железных дорогах.

Советской стране приходилось заново строить свое хозяйство.

И тут началось великое дело: советские люди стали собираться по праздникам или в будни — в свободные от работы часы — и трудиться бесплатно, чтобы помочь своей стране.

Начали это дело рабочие Казанской железной дороги.

Они добровольно, по собственному желанию принялись разбирать «кладбища паровозов», отыскивали уцелевшие части, разгружали поезда с углем и дровами. Сперва такая добровольная работа делалась в конце недели, по субботам. Поэтому и дни, когда советские люди собирались для такой работы, стали называться субботниками.

По примеру железнодорожников Казанской дороги стали проводить у себя субботники и рабочие дру-

гих дорог, заводов и фабрик.

А день 1 Мая 1920 года был объявлен всероссийским субботником. В этот праздничный день работали везде, начиная с Кремля и кончая поселком где-нибудь в далекой Сибири. Но на работу люди шли, как на праздник, — с оркестрами.

В этот день в десять часов утра в Кремле три раза подряд ударила пушка. Рабочие, служащие, курсанты кремлевской военной школы вышли на площадь.

Когда все выстроились в ряды, чтобы идти военным строем на работу, комендант Кремля сказал:

— Товарищ Ленин идет принять участие в субботнике.

Владимир Ильич прошел вперед быстрыми шагами.

Комиссар военной школы попросил его занять место впереди справа — как старшему. Ленин сразу же стал, где ему указали. Раздалась команда:

— Ряды, стройся!

И затем:

— Направо, шагом марш!

Все пошло в ногу под музыку, по-военному, к тому месту Кремля, где были свалены бревна, камни, доски, мусор. Тут же валялись разбитые повозки; на земле виднелись ямы от разорвавшихся снарядов.

Все это осталось здесь после сражения с белогвардейцами во время Октябрьской революции.

Нужно было за день очистить и привести в порядок всю Кремлевскую площадь.

Сначала взялись за бревна. Каждое бревно приходилось нести вдвоем, а то и четвером, если оно было очень большое. Ленин работал в паре с одним военным. Тот все старался поддать Ленину толкучек бревна, а сам брался за толкучек, более тяжелый. Но Владимир Ильич сразу это заметил и стал первым брать за бревна.

Тогда военный сказал:

— Мне двадцать семь лет, а вам пятьдесят.

Ленин положил тяжелый конец себе на плечо и усмехнулся.

— Вот вы и не спорьте со мной, если я старше.

Перетаскивали с площади все бревна и везли за огромные дубовые кряжи. Их клали на палки, несли шестером. Это была нелегкая работа; даже у привычных рабочих по лицам текли крупные капли пота.

Один рабочий глядел-глядел на Ленина и, наконец, сказал:

— Владимир Ильич! Мы бы без вас тут управились, у вас есть дела поважнее.

Владимир Ильич ответил:

— Сейчас это дело самое важное.

И от яркого солнца, от того, что рядом работает товарищ Ленин, все чувствовалось: сегодня я шлю трудную работу — это радостный праздник.

Каждый хотел отличиться в работе перед Владимиром Ильичем; слышали были шутки, смех, песни. Все старались не отстать от Ленина.

Наконец, все устали и присели отдохнуть, покурить.

Владимир Ильич не курит, да и отдыхать как будто не собирался. Он поглядывал то на часы, то на оставшиеся дубовые кряжи и груды камней. Наконец все-таки подсел к отдыхающим товарищам. Кто-то предложил ему закурить. Ленин отказался и рассказал, что он начал было курить, когда учился в гимназии. Но скоро бросил и с тех пор не курит. Все рады были поговорить с Владимиром Ильичем подольше, но он опять вынул часы, ему сегодня надо было еще успеть на заседание Совнаркома.

После отдыха начали перетаскивать на носилках кучи камней и мусора.

Ленин торопился, старался работать еще быстрее, но за несколько минут до конца субботника ему все-таки пришлось уйти: его ждали народные комиссары.

Работы на площади осталось уже немного.

Ее быстро закончили и разошлись усталые и очень довольные. Все поняли — сегодня они сделали действительно важное дело: на следующий субботник выйдут посылать новые миллионы советских людей.

Выйдут, потому что пример им подал Ленин.

А. КОНОНОВ.

В мартеновском цехе № 2 успешно несет ленинскую трудовую вахту коллектив сталеплавыльщиков третьей печи, возглавляемый ставларом И. Семеновым, Г. Оглобля, А. Мельниковым и Г. Карповым. В апреле они выплавляли свыше тысячи тонн стали дополнительно к плану.

На снимке: ставлар И. Семенов. Фото Е. Карпова.

Верны славным традициям

Верные традициям советских рабочих старшего поколения комсомольцы и молодые станочники основного механического цеха решили в дни ленинской вахты поработать на субботниках, навести порядок на территории цеха и подъездных путях, собрать металлолом. Организовано прошел субботник 14 апреля. В нем участвовали 45 комсомольцев.

Сразу же после сдачи смены они вышли на заранее выделенный для них участок, на железнодорожные пути по направлению к слябингу.

Особенно дружно вышли комсомольцы токари второго станочного отдела вместе с группкомсоргом Василием Кузмичевым. Они работали

добросовестно, задание перевыполнили.

Пример в общественном труде показывали также токари тт. Бондаренко, Уфимцев, электрик Геннадий Тяжелников, слесарь Алексей Горохов.

Поработали комсомольцы полтора часа. Но не временем измеряется их труд, а результатами. Они хорошо очистили от мусора и земли две линии железнодорожных путей и собрали около десяти тонн металлолома.

Наше участие в субботнике на этом не исчерпывается. Комсомольцы и молодые станочники других бригад выйдут на сбор металлолома и наведение порядка в цехе и возле него в другие дни.

А. СМОЛЕНЦЕВ.



Партийная жизнь

В борьбе за технический прогресс

Одним из важных вопросов работы партийной организации коксохимического производства является мобилизация коллектива на борьбу за технический прогресс. Этому подчинена массово-политическая работа среди трудящихся. В планах работы партийной организации, наряду с другими вопросами, конкретно определяется, что должны сделать в текущем месяце коммунисты, члены агитколлектива, наши активисты-рационализаторы.

Большая работа была проведена в цехах производства по разъяснению решений июньского Пленума ЦК КПСС. На каждом участке прочитаны доклады, проведены беседы на темы: «Июньский Пленум ЦК КПСС о роли рационализаторов и изобретателей в техническом прогрессе страны», «Комплексная механизация и автоматизация производства — решающее условие повышения производительности труда», «Новейшие средства автоматики и телемеханики», «Постоянно внедрять в производство все новое, передовое».

С докладами и беседами выступили десятки товарищей. Среди них и многие руководящие работники: тт. Сольвар, Потатурин, Левченко, Гарань и другие.

Партийное бюро провело ряд семинаров агитаторов на темы: «Задачи агитколлектива в борьбе за технический прогресс», «Как обеспечить выполнение плана по себестоимости», «Об участии трудящихся в решении задач механизации и автоматизации производственных процессов».

Перед каждым коммунистом, каждым агитатором была поставлена задача: добиться, чтобы все рабочие участка, смены, бригады хорошо представляли, какие изменения должны произойти в цехе в деле механизации и автоматизации, какие результаты ожидаются от новой техники, чего требует автоматика от рабочего и кто должен создавать новые механизмы.

Много интересных бесед состоялось в бригадах. Такие наши агитаторы, как тт. Прокопенко, Железняков, Мелаников, Базанов и другие не просто показывали, как изменится труд коксовиков с внедрением автоматики, но тут же показывали, что для ухода за автоматикой нужны умелые руки человека, его знания. А отсюда вывод: нужно учиться, овладевать знаниями, наукой. Но и это не все, — говорили агитаторы. — Мы не должны ждать пока кто-то придет и внедрит те или иные механизмы.

Бесед можно перечислить десятки и десятки, но не в количестве дело. У нас принято о воспитательной работе судить по результатам. И они, результаты, есть. Не хвалясь, можно сказать, что наши рационализаторы сделали немало. Силами творческого коллектива осуществлена механизация рам, люкоусъемов на загрузочных вагонах 9-й и 10-й батарей, меха-

Беседы о Ленине

С большим подъемом трудящиеся копрового цеха готовятся к 90-летию со дня рождения В. И. Ленина. Каждая бригада стремится ознаменовать этот день новыми производственными показателями.

На участках цеха в эти дни проводятся беседы о Ленине, читки воспоминаний об Ильиче.

На северном участке несколько бесед о Ленине провела молодая коммунистка Тамара Куксина. Мастер производства И. Н. Пономарев провел беседу на тему «Ленин — вождь, товарищ, человек».

низирована очистка дверей, механизировано открывание затворов угольных башен, механизированы реверсивные транспортеры, работающие по заданной программе. За счет механизации и автоматизации в прошлом году было высвобождено для вводимых в строй объектов 100 человек, не говоря уже о том, что значительно облегчен труд сотен коксовиков.

Наши рационализаторы, а их ряды растут непрерывно, работают в тесном содружестве, по намеченному плану. В цехах производства работает 21 комплексная бригада, в составе которых трудится до 100 рационализаторов. Здесь вместе с рабочими решают вопросы механизации и автоматизации участков инженеры, мастера, сотрудники исследовательской лаборатории.

Рационализаторы коксохимического производства взяли на себя обязательство: за семилетие дать экономии от внедрения рационализаторских предложений 15 миллионов рублей. Разъяснению этой цифры были посвящены беседы агитаторов. Партийная организация ставила перед агитаторами задачу: путем индивидуальных и коллективных бесед разъяснять коксохимикам, что работа рационализатора над решением задач, поставленных партией, направлена на облегчение труда рабочего, на повышение производительности этого труда. Что мы можем этого добиваться показывали примеры из жизни коллектива производства.

Комплексная бригада в составе тт. Филишина, Базанова, Лобова, Баева, М. Мельникова и Прокопенко осуществила автоматизацию реверсивных транспортеров угольных башен. В результате высвобождено 16 мотористов, которые трудятся ныне на других участках. Цех получил экономию свыше 70 тысяч рублей.

В своей воспитательной работе партийная организация обращает особое внимание на привлечение к рационализаторской работе всех без исключения инженеров и техников, всех передовиков производства, наших мастеров. С этой целью вопрос об участии инженерно-технических работников в техническом прогрессе был предметом обсуждения открытого партийного собрания, а затем вопрос «Об участии трудящихся в решении задач по механизации и автоматизации»

обсуждался на рабочих собраниях.

Как и во всяком деле, многое может и должна сделать молодежь. Партийная организация добивается, чтобы комсомольцы были в первых рядах творцов нового. В связи с этим партийное бюро специально занималось вопросами и учебы молодежи. Мы слушали на партбюро секретаря бюро ВЛКСМ о повышении технического, общеобразовательного и политического уровня комсомольцев.

Чтобы двигаться вперед, нужно творить, создавать, а чтобы творить — нужно уметь, знать. Какой вывод? Непременнo нужно учиться. Так коммунисты воспитывают молодежь.

В пример молодежи мы ставим наших лучших людей, которые отдают все силы, знания и опыт совершенствованию производства. Среди товарищей, чей труд достоин подражания, следует назвать т. Мельникова А. И., который взял обязательство за семилетие разработать и внедрить рационализаторских предложений, дающих общую экономию до полутора миллионов рублей. Свое обязательство рационализатор выполняет.

Ход соревнования рационализаторов, результаты работы комплексных бригад ежемесячно находят отражение на специальной доске показателей. Передовые творцы нового заносятся на Доску почета.

Для популяризации работы рационализаторов многое сделал наш агитколлектив, а также и комиссия партийной организации по контролю за выполнением планов по внедрению новой техники, возглавляемая старшим электриком коксовых печей первого блока т. Хацкиным.

У нас стало правилом проводить семинары рационализаторов, работает также специальный семинар инженерно-технических работников, где изучается коллективный опыт комплексных бригад, опыт других предприятий страны.

Все лучшее, передовое — в производстве! Работать творчески, совершенствовать производство, добиваться повышения производительности труда, снижения себестоимости продукции, досрочного выполнения заданий семилетки. Такую задачу поставили перед собой коксохимики и решают ее успешно.

И. СКОРНИН.

В парткоме КПСС

О работе постоянно действующих производственных совещаний

На днях партийный комитет комбината рассмотрел вопрос о практике подготовки и проведения постоянно действующих производственных совещаний в цехах.

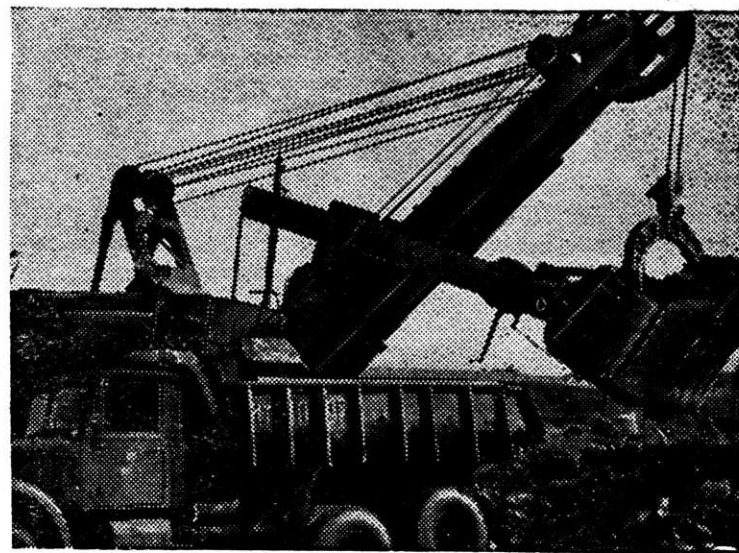
Обсудив доклад председателя профсоюзного комитета комбината т. Плисконоса и рассмотрев материалы проверки, партийный комитет отмечает, что в ряде цехов комбината постоянно действующие производственные совещания накопили некоторый опыт и пользуются большим авторитетом в коллективах трудящихся.

В мартеновском цехе № 3, проволочно-штрипсовом, основном механическом и некоторых других цехах комбината производственные совещания проводятся ежемесячно, на их обсуждение выносятся интересующие коллективы вопросы. Здесь активно работают президиумы постоянно действующих совещаний. Они осуществляют контроль за выполнением предложений

и рекомендаций участников совещаний, отчитываются перед членами совещаний. К работе постоянно действующих совещаний в этих цехах привлекаются многие трудящиеся.

Однако во многих цехах комбината роль постоянно действующих производственных совещаний снижена. Нередко нарушается положение о постоянно действующих совещаниях, утвержденное постановлением Совета Министров СССР и ВЦСПС. Заседания совещаний собираются не каждый месяц. В доменном цехе в 1959 году заседание созывалось только семь раз. В феврале текущего года не проводились заседания постоянно действующих совещаний в листопркатном цехе № 3, в копровом, ПВЭС, ремонтном кусте мартена и ряде других цехов.

На повестку дня производственных совещаний часто выносятся вопросы, решать которые должны



На строительстве стана «2500» работают мощные экскаваторы «Уралмашзавода».

Фото Е. Карпова.

За новое, передовое

В дни производственно-технической декады рационализаторы второго мартеновского цеха подвели итог своего участия в совершенствовании производства. На вечере в цехе, состоявшемся на днях, заместитель начальника цеха, председатель цехового совета ВОИР т. Казаков подвел итог работы рационализаторов в первом квартале. Итоги отрядные. Рационализаторы внесли много интересных предложений, план поступления предложений, внедрения их и экономии средств перевыполнен. Рационализаторы продолжают также активно бороться за новое, за успехи во втором году семилетки.

Рационализаторы высказали ряд замечаний, критикуя тех, кто сдерживает творческую активность. Помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Власюк предложил настойчивей требовать от отдела главного механика вы-

полнить заказ мартеновцев на приспособление для уборки доломита после заправки порогов. Обычно после плавки много доломита теряется в мусоре, вывозится со шлаком в копровый цех. Приспособление же позволило бы убирать и использовать этот доломит. Польза от этого очевидна — в первом квартале в цехе своими силами и неусовершенствованным способом собрали доломита почти на 80 тысяч рублей.

Электросварщик т. Сергеев предложил заменить старые мульты тележки, что будет способствовать лучшему обслуживанию мартеновских печей.

Вечер проводился с участием массового сектора Дворца культуры металлургов. Закончился он большим концертом хоровой капеллы. Были исполнены песни о Ленине и прочитаны стихи советских поэтов о нем.

А. ДМИТРИЕВ.

цеховые комитеты профсоюза. Так в ряде цехов в этом году обсуждались вопросы об итогах обучения трудящихся в вечерных школах, институтах и техникумах, о социальном положении коллективов цехов, о работе общества рационализаторов и изобретателей и другие.

Между тем вопросы заработной платы, нормирования труда, повышения техники безопасности, автоматизации и механизации отдельных участков производства, к которым рабочие проявляют большой интерес, на заседаниях постоянно действующих совещаний обсуждаются редко.

Во многих случаях нарушается существующее положение об обязательном присутствии на заседаниях постоянно действующих производственных совещаний двух третей общего состава членов.

При обсуждении в феврале с. г. вопросов об итогах хозяйственной деятельности цеха в 1959 году на заседании постоянно действующего производственного совещания сорпраткатного цеха из 106 членов присутствовало только 58 человек.

В шмотно-динасовом цехе на отдельных заседаниях постоянно действующего совещания (председатель т. Тартаковский) присутствовала половина общего состава членов. Такое положение имеет место в коксохимическом, копровом и ряде других цехов комбината. К работе совещаний привлекается незначительная часть трудящихся, не состоящих членами совещаний.

Во многих случаях начальники цехов не издают специальных распоряжений о выполнении предложений и рекомендаций участников производственных совещаний.

Управление комбината, начальники цехов не организовали учета предложений и рекомендаций производственных совещаний. Не стало системой проведение отчетов руководителей о реализации предложений. Все это принижает роль постоянно действующих производственных совещаний.

Подобное положение стало возможным потому, что профсоюзный комитет комбината, цеховые профорганизации не проявляют необходимой настойчивости в выполнении

указаний XXI съезда КПСС о дальнейшем повышении роли постоянно действующих совещаний. Они плохо организуют оповещение трудящихся о проведении производственных совещаний, о вопросах, обсуждаемых на них не советуются с широкими массами рабочих и инженерно-технических работников по планам работы производственных совещаний. Партийные бюро и цеховые комитеты профсоюза примиренчески относятся к тем руководителям, которые невнимательны к предложениям и рекомендациям постоянно действующих производственных совещаний.

Партийный комитет завода постановляет:

Обязать профсоюзный комитет комбината (председатель т. Плисконос) усилить контроль за работой постоянно действующих производственных совещаний в цехах комбината, устранить нарушения положения о производственных совещаниях.

Обязать начальников цехов, партийные и цеховые профкомы ежемесячно проводить постоянно действующие производственные совещания, советоваться с широкими массами трудящихся по подбору вопросов для обсуждения на совещаниях, улучшать оповещение трудящихся о совещаниях.

Систематически информировать трудящихся о выполнении рекомендаций и предложений постоянно действующих совещаний.

Обязать директора комбината т. Зудина организовать учет поступления и выполнения предложений и рекомендаций цеховых постоянно действующих производственных совещаний.

Обязать профсоюзный комитет комбината (тт. Плисконоса и Рожкова) и цеховые профсоюзные комитеты в период проведения в апреле — мае отчетов и выборов постоянно действующих производственных совещаний в цехах комбината, подобрать в состав президиумов совещаний способных и добросовестных людей.

Поручить профсоюзному комитету и зам. директора комбината т. Киселеву в мае — июне провести семинар председателей постоянно действующих совещаний.

Теоретическая конференция

Имя Ленина — создателя и вождя Коммунистической партии, основателя и руководителя Советского социалистического государства — является самым любимым именем трудящихся всего мира. На Ильича принято равняться в труде, в беззаветном служении отечеству. Жить и работать по Ильичу — так мыслят, к этому стремятся передовые советские люди. Этой теме, ленинскому стилю в работе была посвящена состоявшаяся на днях теоретическая конференция, в которой приняли участие начальники цехов, партийный и профсоюзный актив.

Участники теоретической конференции заслушали два доклада. С первым на тему: «Ленинский метод руководства хозяйством» выступил начальник четвертого листопркатного цеха т. Алимов. Второй доклад: «Коллективность — высший принцип партийного руководства» сделал заместитель секретаря парткома т. Яковлев. В этом докладе обстоятельно были раскрыты принципы коллективного руководства.

Многие товарищи, участвовавшие в теоретической конференции, готовясь к обсуждению темы, читая рекомендованную литературу, старались проанализировать свою работу, работу тех, кто трудится рядом.

Хозяйственные руководители, секретари партийных организаций и председатели цеховых комитетов, говорилось в докладе, именно так и должны поступать.

Вся жизнь В. И. Ленина учит трудолюбию, принципиальности в решении важных вопросов, умению руководить массами и учиться у масс. Последнее особенно подчеркивалось в докладах и выступлениях участников теоретической конференции.

С трибуны конференции были названы также имена тех товарищей, которые не усвоили великого смысла принципов коллективного руководства.

Некоторые наши товарищи, — заявил в своем докладе т. Яковлев, — став руководителями, начинают отрываться от массы, пренебрегают мудростью коллектива, пренебрегают советами подчиненных. Таких товарищей поправляют, учат, но если они не поддаются воспитанию, — неизбежно вынуждают уходить с доверенного поста руководителя. Так было с исполняющим обязанности началь-

ника чугунолитейного цеха т. Саюненко, с бывшим секретарем партийной организации цеха КИП и автоматики т. Вдовенковым и некоторыми другими.

О важнейших чертах работника ленинского типа говорил на конференции начальник обжимного цеха т. Кудимов.

— О Ленине написано много книг, — сказал выступающий, — много воспоминаний. Для нас это самое дорогое наследие.

Изучая жизнь великого Ленина, представляя каким должен быть руководитель, мы должны сказать, что хозяйственный руководитель должен знать не только технику, разбираться в вопросах экономики, он должен быть грамотным политически.

Тов. Кудимов обстоятельно готовился к конференции и он на ярких примерах иллюстрирует, каким должен быть руководитель. Выступающий широко использовал письма Ленина о кадрах.

Отличительная черта работника ленинского типа, — сказал т. Кудимов, — состоит в том, что он внимательно прислушивается к голосу масс, никогда не давит своим мнением над мнением других.

Работник ленинского типа, как говорилось в докладе и выступлениях, отличается скромностью и выдержкой, чем, к сожалению, не могут похвалиться многие товарищи. Такие начальники, как т. Ягнюк, т. Якубович и другие нередко грубо ведут себя с подчиненными, не всегда прислушиваются к

мнению товарищей, несерьезно реагируют на критику.

О критике и самокритике, как методе воспитания кадров, говорил на конференции секретарь партбюро обжимного цеха т. Чистяков. Связи с массами, как основе непобедимости партийного руководства, посвятил свое выступление секретарь партбюро листопркатного цеха № 3 т. Мамаев.

Очень хорошо построил свое выступление начальник проволоочно-штрипсового цеха т. Филатов. Теоретические положения относительно политической работы в массах он иллюстрировал примерами из жизни коллектива цеха. Выступающий показал, что убеждение является основным методом политической работы в массах. Эту же тему, на примерах своего цеха, раскрыл и председатель цехового комитета мартеновского цеха № 2 т. Гудков.

О чутком отношении к письмам и жалобам трудящихся, как одном из качеств работника ленинского типа, говорил предцехкома листопркатного цеха № 2 т. Петренко. Здесь также было названо немало случаев, которые не делают чести некоторым нашим руководящим работникам.

Теоретическая конференция принесла несомненную пользу, особенно тем, кто серьезно, по-деловому готовился к ней. Одним из положительных результатов конференции должно стать дальнейшее изучение марксистско-ленинской теории всеми руководящими работниками.

Расширять общую активность

В листопркатном цехе уже вошло в постоянную практику проведение в бригадах открытых партийных собраний с приглашением на них комсомольских и профсоюзных активистов. Одно из таких собраний было посвящено вопросу о выполнении заказов. Докладывали здесь начальники станов П. И. Плотников и И. А. Чуприя. На втором — говорилось о состоянии трудовой, технологической дисциплины. Сейчас готовится собрание о работе коллективов сварщиков.

Эти собрания заметно расширяют общую активность. Здесь всегда бывают и острые, и резкие кри-

тические выступления. Так, в бригаде № 3 крепко досталось газовой вырубке тт. Мишурову, Дудле за низкое качество вырубленного металла. Старшему вальцовщику бригады т. Кольве предъявили серьезное требование по выпуску безаказной продукции из-за волнистости. Сварщики бригады № 2 тт. Румянцев, Шеметов недовольно себя чувствовали, когда на них обрушились за плохой нагрев металла.

Подобные открытые партийные собрания позволяют глубоко поставить серьезные вопросы.

НА ТРИБУНЕ — УДАРНИК

На стене — плакат. Возле него кузнецы, подручные, машинисты читают, делятся мнениями.

— Послушаем, что скажет наш ударник коммунистического труда.

— Парень с головой, комсомольский вожак, пусть расскажет, как работает, другим тоже на пользу пойдет.

А когда окончилась трудовая вахта, в красный уголок послушать, что скажет ударник, собрался весь коллектив смены кузнечно-прессового цеха.

С краткой речью выступает начальник цеха Г. Ковальчук. Он напоминает о славном почине доменщиков седьмой печи, бросивших клич работать, учиться и жить по коммунистически.

— В числе включившихся по их примеру в коммунистическое соревнование и наш автогенщик Геннадий Петрович Усов. Он честно и добросовестно выполняет заповеди ударников коммунистического труда и первым заслужил это почетное звание.

На трибуне ударник коммунистического труда Геннадий Усов. Прост и бесхитроستن его рассказ. Два года назад прибыл он в цех, окончив шестое техническое училище. Вначале трудно было, полу-

чил он ведь специальность электрогазосварщика, а здесь нужен автогенщик. Настойчиво взялся изучать новое дело.

Первое время было трудно, приходилось спрашивать знающих дело товарищей. А что знал сам, другим передавал. Так укрепилась трудовая сплоченность, старания каждого являлись общими, борьба за успех становилась кровным делом всех.

А где крепка дружба в труде, там и коллектив роднее, там и нарушения места нет. Там и в личной жизни, в быту каждого проявляются черты нового, растет тяга к культуре, учению. Работая в бригаде, Г. Усов готовится поступить в институт.

— Так мы и работаем, — заканчивает ударник рассказ, — и смотрим вперед и яснее видим цель. А когда знаешь, для чего трудишься, веришь в успех дела да болеешь за судьбу коллективного труда, тогда и сил прибывает и радость победы глубже.

Труд ударника вызывает отклик. Примеру его следуют другие. Автогенщик Михаил Швецов здесь же заявил, что отношение Г. Усова к делу очень увлекло его, он решил последовать примеру и бо-

Успешно трудятся на ленинской трудовой вахте в кусте проката слесари по ремонту прокатного оборудования А. В. Бабушкин и А. Я. Козлов. Они обеспечивают быстрый и качественный ремонт оборудования.

На снимке: А. Бабушкин и А. Козлов. Фото Е. Нарпова.



ОБЗОР ПЕЧАТИ

С повязкой на глазах

Трудно, конечно, предположить, чтобы редактор газеты «Магнитогорский металл» т. Щибря и его заместитель т. Рыбаков ходили с повязкой на глазах по территории металлургического комбината. Но такое предположение невольно возникает, когда читаешь номера газеты за последние два месяца. Иначе трудно объяснить, почему «Магнитогорский металл» упорно обходит молчанием строительство стана «2500».

В феврале в газете можно было найти материалы о строительстве нагревательной печи № 4 в листопркатном цехе № 1, шестой воздуховки и других объектах и ни слова о стане. 3 февраля газета опубликовала статью секретаря заводского комитета ВЛКСМ т. Грищенко «Нас ждут большие дела».

В ней автор пишет об обязательствах заводской комсомольской организации на 1960 год, но и среди них нет обязательств активно помогать строительству важнейшего объекта семилетки. В другой статье того же автора, опубликованной в «Магнитогорском метал-

ле» 13 марта, о шефстве заводского комсомола над сооружением стана «2500» говорится между прочим.

Не сдвинуло с места редакцию и решение профкома комбината, о котором газета сообщила в номере от 1 апреля. Профком предложил всем профсоюзным организациям цехов взять под особый контроль выполнение заказов для стана «2500», широко использовать печать для освещения социалистического соревнования и критики всего, что мешает в строительстве. Напрямик товарищам из «Магнитогорского металла», что в конце марта приняло решение бюро горкома КПСС, по которому вся печать города (в том числе и газета металлургов) обязывалась лучше освещать строительство стана «2500».

Но и после этого редакция «Магнитогорского металла» осталась на своей негодной позиции. В шести номерах газеты, вышедших в апреле, опубликованы крайне скудные, незначительные материалы о строительстве стана.

А ведь перед «Магнитогорским металлом» широкое поле деятельности. Стан «2500» будет крупнейшим объектом металлургического комбината, интерес к стану среди металлургов крайне велик и редакции надо из номера в номер рассказывать читателям о строительстве. Кроме того, многие цехи комбината выполняют ответственные заказы строительства. Основной механический, котельно-ремонтный, чугунолитейный, фасонно-сталелитейный, электроремонтный, куст электриков и ряд других цехов имеют срочные заказы для объектов комплекса стана. Управление капитального строительства несет ответственность за обеспечение строительства стана технической документацией и оборудованием.

«Магнитогорскому металлу» следовало бы установить на этих участках рабкоровские посты и постоянно показывать на своих страницах, как идет выполнение заказов ударной стройки.

Снимите повязки, тт. Щибря и Рыбаков! Смотрите открытыми глазами на жизнь, активнее помогайте в успешном строительстве важнейшей стройки семилетки.

ОТ РЕДАКЦИИ: Коллектив редакции газеты «Магнитогорский металл» считает правильным обзор печати «Магнитогорского рабочего». Намечены мероприятия для решительного улучшения освещения строительства стана «2500» на страницах газеты.

Если сам не сгордишь

Иногда приходится слышать: не сошелся с коллективом, не понимают меня. По мне, это кажется только громкими фразами, которыми стараются затушить собственную черствость, сложность, отрешенность от общественных дел. Ведь если человек с первых минут деятельно берется за любое поручение, живо всем интересуется, разве его кто оттолкнет. Это осенью после демобилизации из армии к нам в сортопркатный цех пришел Николай Сычев. Сначала на производстве отметили, что пришел старательный добросовестный работник, а потом молодежь констатировала — добавил хороший общественник, спортсмен.

Николай сразу же поступил на подготовительные курсы для поступления в техникум и в то же время успешно занимается в секции гребли. Во время подготовки к летней и зимней спартакиадам Сычев избран членом оргкомитета. Он везде успевает, на все у парня хватает времени.

В. БЕЛОУСОВ.



В центральной заводской лаборатории автоматизации производства ведутся работы по созданию новых автоматов и усовершенствованию существующих.

На снимке: слесарь А. Т. Исаев и И. Н. Строкин за изготовлением универсального намоточного станка.

Фото Е. Карпова.

Станкостроители советуются со станочниками

Хорошие станки выпускает Витебский завод заточных станков. Три из них поступили в основной механический цех — один для заточки сверл и два для заточки червячных фрез. Но долгое время нельзя было станки отрегулировать, они фактически не использовались.

Сообщили станкостроителям и в цех приехали технолог т. Рудницкий и слесарь-сборщик т. Михайлов. Здесь они вместе с напильниками станочниками подробно разобрались в причинах плохой работы

станков, на месте устранили недочеты. Много интересного записали они, чтобы внести изменения в конструкцию станков в дальнейшем.

Под их руководством хорошо освоили работу на новых станках бригадир по заточке фрез техник т. Угринов, рабочий заточки т. Митюков и слесарь-наладчик т. Белоголов.

Использование новых станков не только ускоряет работу, но и обеспечивает высокое качество заточки фрез.

Н. БЕЛЯЕВ.

НОВЫЙ ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ РАЙОН

В центральной части Казахстана на границе с пустыней Бет-Пак-Дала, где открыто крупное месторождение железной руды, создается новый район промышленной добычи. Запасы его оцениваются в 500 миллионов тонн.

Из карьера, где добыча руды производится открытым способом, отправлены первые эшелоны руды в адрес сооружаемого близ Караганды металлургического завода. Здесь завершается строительство первой в Казахстане домны.

И не нужно долго искать

Журналисту всегда хочется отыскать человека с какой-то необычной биографией, крутыми жизненными поворотами, твердой поступью через многие препятствия. Но начальник смены второй бригады слейбинга Николай Петрович Лаушкин покачал головой:

— Нет, вряд ли найдете вы что-то необычайное. Люди у нас самые обыкновенные, рядовые, работаем, стараемся, как и все. Ну, а если хотите познакомиться с производственниками, советую зайти сначала в кабину управления универсальной клетки, там работает старшим оператором-вальцовщиком Леонид Александрович Шибаев. Побеседуйте с ним. Он у нас один из самых опытных прокатчиков.

Когда подходишь к универсальной клетке, чувствуешь себя немного подавленным перед мощью этого механического гиганта, который буквально за минуту обжимает своими огромными валками семитонные — двенадцатитонные глыбы огненных слитков, придавая им заданные размеры. Поэтому к человеку, который распоряжается этой громадой, невольно чувствуешь уважение.

Лаушкин сказал, что Шибаева в цехе считают одним из самых опытных прокатчиков. Слово «опытный» у нас чаще всего связывается с определением пожилого человека, в годах, который имеет за плечами огромный стаж работы. Шибаеву всего лишь тридцать три года, однако он уже занимает самую ведущую профессию в цехе и не только занимает, но считается в числе лучших ведущих специалистов. Когда, как пришло к нему это мастерство, где он получил те знания, навыки, которые позволили ему распоряжаться управлять сложнейшим уникальным станом?

Для этого, пожалуй, надо обратиться в прошлое, к годам войны, когда Леонид Александрович четырнадцатилетним подростком пришел в обжимной цех резчиком ножиц на блюминге № 3. То ли

сказывалось суровое время, то ли характер у пареня был напористый, упрямый, но никто из работающих с ним рядом не чувствовал его молодости. Серьезным, внимательным привлекли виденье его окружающие. Никто не удивился, когда через два года он стал сначала учеником второго оператора, а позже уже старшим.

Когда Леониду Александровичу предложили перейти старшим оператором-вальцовщиком на слейбинг, он не сразу согласился, тяжело оставив цех, где все давно стало твоим, родным, знакомым. Да и цех крепко стоял за хорошего производственника. И все же пришлось сдаться, потому что на слейбинге, где установили новые незнакомые большинству механизмы, и нужны были именно такие люди, как Шибаев, знающие, дисциплинированные.

Теперь, глядя, как Леонид Александрович уверенно управляет ручьями командо-контроллеров, не верится, что этот человек познакомился с этой машиной года полтора тому назад. У него меньше, чем у других паузы между выбросом и задачей валков, наиболее рациональный режим обжатия слитков в зависимости от температуры нагрева.

Как всегда в обычной жизни и на работе Шибаев держится очень спокойно, сдержанно. Как бы напряженно ни проходила смена, он никогда не проявляет нервозности, поэтому второй оператор Виктор Сидельников, окончивший индустриальный техникум, говорит благодарно:

— Рядом с таким человеком и ты чувствуешь себя знающим, опытным. Леонид Александрович вовремя и как-то незаметно подскажет, подбодрит.

Виктор Сидельников не первый, кому Шибаев передал секреты своего мастерства, много теплых слов благодарности может сказать о Шибаеве второй оператор Василий Чугунов, работающий сейчас в другой смене. Так в одной биографии, жизни человека самого простого, незаметного на вид, открылось столько интересного, поучительного.

Оказывается, если пройти по смене, внимательно познакомиться с людьми, то и не нужно искать каких-то необычных поворотов, конфликтов. Каждый день

обычный, рядовой, наполнен здесь героикой настоящих коммунистических буден. Газовырубщики Петр Ясинский, Петр Савельев, Александр Баклаков, Степан Зверев, машинисты кранов Михаил Андреевич Черный, Степан Никоноров, Борис Кулаков — люди, у которых можно поучиться вдумчивому творческому отношению к своему труду.

Дружно, сплоченно работает и небольшой коллектив нагревательных колодцев. Здесь первыми во всей бригаде решили бороться за право назвать свой участок коммунистическим и, надо сказать, сварщики этого добились. Здесь подобрались молодые работники, самым старшим и по возрасту и по опыту на нагревательных колодцах Кузьма Федорович Лысенко. Но и для него рекуперативные колодцы тоже были новинкой, на третьем блюминге он в течение многих лет работал на регенеративных. Конечно, благодаря своему опыту Кузьме Федоровичу было легче, чем молодым, разобраться в новой конструкции. Однако Лысенко отмечает, что и другие работники освоились очень быстро, даже скорее, чем он ожидал.

Почти за один год эти недавние выпускники технических училищ стали настоящими мастерами своего дела, — с гордостью отмечает Кузьма Федорович, а сварщик Юрий Александрович Максимов, бывший офицер Советской Армии уже работает на трех группах.

Рабочие участка смогли организовать работу так, что удалось ликвидировать одну штатную должность машиниста напольно-крышечной машины. Его обязанности сейчас выполняют сами сварщики.

К 90-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина вторая бригада обязалась выдать сверх плана 1,5 тысячи тонн проката. Поэтому каждую смену труженики слейбинга внимательно прикидывают свои плюсы и минусы, чтобы иметь ясную картину, знать насколько четко выполняется график, не отстали ли они. Ведь справиться со взятым словом — дело чести. В знаменательный день никому не хочется быть позади других.

А. ВЛАДИМИРОВА.



„Саванна“

22 мая 1819 года Атлантический океан впервые пересекло судно с паровой машиной. Это была «Саванна». Эта дата отмечается в США как День судоходства.

22 мая 1958 года был заложен киль первого грузо-пассажирского судна с атомным двигателем, который по предложению президента США Д. Эйзенхауэра тоже назван «Саванна».

По данным американской печати, атомный лайнер будет иметь следующие размеры: длина — 181,0 м, ширина — 23,8 м, мощность турбин на валу — 20 тыс. л. с., водоизмещение полное — 21840 т., грузоподъемность — 9340 т., скорость хода — 20,5 узла, команда — 130 человек. Судно имеет каюты на 60 пассажиров.

Реакторная установка состоит из реактора, двух парогенераторов, четырех насосов первичного теплоносителя, системы очистки контура первичного теплоносителя и вспомогательных систем и заключена в защитный корпус диаметром 10,7 м и высотой 15,4 м. Сам реактор имеет внутренний диаметр 2,5 м и высоту 7,88 м.

В качестве замедлителя и теплоносителя используется вода под давлением.

Корпус реактора, изготовленный из углеродистой стали и облицованный внутри нержавеющей сталью, помещен в бак из стали и свинца, наполненный водой. Вода,

циркулирующая в этом баке, является охладителем элементов первого контура и одновременно первичной биологической защитой.

Активная зона реактора содержит 7,0 т. двуокиси урана с 4 процентами обогащенного урана 235. Защитный корпус к реакторной установке окружен еще дополнительной защитой, состоящей из полиэтиленовой пластической массы, свинца, бариевого бетона, стали и дерева.

Скрепер-гигант

Американская фирма «Летурно» изготовила скрепер, используемый при возведении насыпи на дорожном строительстве.

Агрегат на пневмоколесном ходу состоит из одноосного тягача и двух скреперов. Первый скрепер имеет одну ось, и специальным дышлом соединен с тягачом; второй — прицепной двухосный. Общая длина такого двусосного агрегата равняется 30 м., ширина 3,65 м., 4 пары колес большого диаметра и шины низкого давления позволяют применять его на грунтах с малой несущей способностью. Силовая установка состоит из 2 дизельных двигателей мощностью по 600 л. с., приводящих в движение генераторы постоянного и переменного тока.

Каждое из восьми колес скрепера

приводится в движение отдельным электродвигателем постоянного тока. Электродвигатели же переменного тока подают механизмы управления рабочими органами скрепера. Обслуживает скрепер-гигант один человек с помощью кнопочной системы управления.

В процессе работы передний ковш скрепера заполняется грунтом в первую очередь, причем роющий задний скрепер, имеющий ведущие колеса, выполняет функции толкача. При заполнении ковша второго скрепера первый, уже наполненный, скрепер обеспечивает дополнительное тяговое усилие по сцеплению.

Грузоподъемность агрегата 130 т. Разгрузка ковшей скреперов осуществляется одновременно или последовательно.

Новая литература по механизации и автоматизации производственных процессов

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые книги по автоматизации и механизации производственных процессов.

1. Таров Н. Г. Комплексная автоматизация смесеприготовления и смесераздачи в литейных цехах. Передовой научно-технический и производственный опыт.

2. Заруба И. И. Автоматическая и полуавтоматическая сварка толкостойкой стали. Машгиз, 1959 г. Брошюра предназначена для рабочих сварщиков.

3. Комплексная механизация и автоматизация производственных процессов (Из опыта Челябинского электродного завода). 1959.

4. Механизация и автоматизация в термических цехах. (Сборник статей Академии наук СССР).

5. Механизация и автоматизация машиностроительного производства. Под ред. доктора технических наук Е. В. Пальмова, Машгиз, 1959 г. Книга подготовлена на основе материалов, присланных заводскими и научными работниками, и предназначена для машиностроителей.

6. Небесный А. Д., Скворцов В. В. и Соколов Д. В. Механи-

зация и индустриализация электро-монтажных работ. Госстройиздат, 1959 г. Изложение вопросов механизации в книге ведется на основе опыта новаторов производства наиболее мощных электро-монтажных организаций СССР.

7. Автоматизация металлургических печей. Материалы научно-технической конференции под редакцией кандидата техн. наук К. А. Зуц. Челябинское книжное изд-во, 1959 г.

8. Левитанский Б. А. Электропривод и автоматика современных систем загрузки доменных печей за рубежом. 1959. (Информация ЦИИ ЧМ № 36(558)).

9. Механизация и автоматизация коксохимического производства. Сообщение Гипрококка вып. 22, сборник статей. Металлургиздат, 1959.

10. Сидоров Н. Е. и др. Автоматизация агломерационного процесса по составу отходящих газов на аглолентах. Бюллетень н-т информации № 9. 1959 г. (Укр. н-исслед. институт металлов).

И. о. редактора Г. Б. РЫБАКОВ.