

На комбинате—тревожное положение с выполнением плана!

Пролетария всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 61 (3144).
Год издания 21-й

СРЕДА, 25 мая 1960 года.

Цена 15 коп.

Считанные дни остались до конца пятого месяца второго года семилетки. Нужно сделать все возможное, чтобы успешно выполнить плановые задания и свои социалистические обязательства

Снабжение ведется „с колес“

Проходя по печному пролету второго мартеновского цеха, сразу заметишь, что чего-то не достает. Ряд печей стоит, готовый принять металлолом, сталевары, мастера суетятся, нервничают, а дела нет. А на таблице у печи с каждым днем записывается растущий долг.

Что мешает мартеновцам нормально работать, варить сверхплановую сталь?

Ответ один—плохое снабжение цеха шихтовыми материалами. Вследствие этого завалка металлургического лома затягивается свыше положенного времени до трех часов, расстраивается печь, нарушается график, снижается производительность.

Особенно мешает работе цеха систематическая нехватка металлургического лома. В бункерах шихтового двора должен быть постоянный запас металлолома, но его нет. Больше того—цех ежедневно недополучает около 400 тонн металла из запланированного для нормальной работы цеха.

Отсутствие запасов заставляет брать металлолом, как говорится, «с колес». Только приедет состав с металлоломом, его сразу же перегружаем в мурды и направляем к печам.

Но беда в том, что копровики, грузя легковес, не всегда полностью используют вагоны. Как правило в каждом вагоне не хватает 5—10 тонн металла и в 5 полусотках на шихтовый двор приходит не 150 тонн металла, а 80—120.

Это получается потому, что ко-

провики не используют пакетир-пресса, не прессуют легковес, чтобы он занимал меньше места и чтобы его можно было больше загрузить в каждый вагон.

Не продумано и планирование. В то время, как мартеновские цехи все время увеличивают выплавку стали, копровикам дается план, не обеспечивающий достаточное снабжение мартеновских цехов металлоломом. Поэтому, хотя копровики и выполняют план, но существенного улучшения в снабжении мартеновцев металлоломом не видно.

Сдерживает работу шихтового двора и то, что металл приходит в вагонах, из которых приходится выгружать его электромагнитом. Это затягивает разгрузку на 2 часа. В последнее время транспортники оборудовали состав из 7 саморазгружающихся думпкаров. Разгрузка идет быстро. Весь состав разгружается за 10 минут вместо двух часов при разгрузке магнитом.

Это очень нужное дело, оно способствует ускорению оборотов вагонов и обеспечению потребности цеха в металлоломе. Но семи думпкаров мало. Надо еще столько же, тогда работа пойдет быстрее и будет создана возможность для нормального проведения завалок мартеновских печей.

Этим важным вопросом должны серьезно заняться начальник транспорта т. Баранов, начальник копрового цеха т. Савранченко, заместитель начальника производственного отдела т. Савельев.

Большие претензии мартеновцев и к горнякам. У нас создаются значительные перебои в доставке руды, ее зачастую в бункерах нет. А известняка нет совсем.

Кроме того, качество руды всегда не соответствует требованиям. Руда, поступающая к нам, должна иметь серы не более 0,06 процента. Горняки же зачастую дают руду, где содержание серы доходит до 0,09 и больше. Бывает так, что в одном составе в вагонах подают руду разного качества.

Приходится некондиционную руду возвращать. Возникают лишние перевозки, попусту гоняют вагоны, а в цехе испытывается острый недостаток в руде и срываются графики работы мартеновских печей. Такое положение нельзя считать нормальным, и начальник горного управления т. Котов должен решительно улучшить снабжение мартеновских цехов рудой.

Все эти недочеты губительно отражаются на плане, возникает задолженность печей и цеха в целом, ставится под угрозу выполнение обязательств мартеновцев во втором году семилетки. Надо устранить их, наладить нормальную работу мартеновских цехов, обеспечить выполнение обязательств мартеновцев во втором году семилетки и в борьбе за достойную встречу Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга.

М. ГОРБАЧЕВ,
помощник начальника
цеха по шихте.

Нужны общие усилия

Приближается конец месяца. Для производственников это всегда напряженный момент: надо уничтожить все «огрехи», возникшие в течение первой половины месяца, бороться за перевыполнение задания. А каково приходится нам сейчас, когда цех пока что не справляется с планом. За доменщиками немалая задолженность.

Требуют чугуна мартеновцы, их в свою очередь беспокоят прокатчики. Не отгружается полностью по заказам передельный чугун. И заводы-заказчики по этому поводу тоже выражают свое беспокойство. Все это делает обстановку особенно напряженной. Кому хочется ходить в задолжниках, выслушивать сердитые претензии, поэтому все усилия доменщиков направлены к тому, чтобы выйти из этого серьезного положения, попасть снова в ровный ритм.

Что же это за трудности, которые нервируют, тормозят работу всего коллектива? Поговорите с любым мастером, горновым, газовщиком, каждый из них выскажет свои претензии. Взять хотя бы агломерат. Когда все нормально, его мы получаем с 56-

процентным содержанием железа. Сейчас здесь такие цифры—54, 53, а иногда и 52 процента.

Но главное—это плохой кокс. Из-за него и получается некачественный металл, случаются остановки из-за сгорания охлаждающих приборов: фурм, шлаковых приборов и др. Барабанная проба кокса составляет порой 298, 300 килограммов, а нормальным считается 325 килограммов. Много в поступающем сейчас на домну коксе мелочи, мусора, большие отклонения по влаге.

Все это вызывает неустойчивую работу печей. И, как результат этого, повышение содержания серы, за которую нам так достается от сталеплавыльщиков, прокатчиков.

Такое положение дальше недопустимо, невыполнение плана по чугуну обязательно скажется на производительности других ведущих цехов комбината. Чтобы вырваться из неблагоприятных условий, нужны общие усилия и доменщиков, и коксовиков, и горняков. Только так можно добиться положительных результатов.

В. ФОМИН,
заместитель секретаря партийного бюро доменного цеха.

44 ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Пожалуй, еще ни один месячник не проходил в цехе так живо, как смотр по технике безопасности, медицинском обслуживании, промышленной санитарии. Буквально с первого дня стали поступать предложения и их приносят до сих пор. В специальном списке уже зарегистрировано сорок четыре предложения.

По несколько идей подали бригадир Г. В. Сухарев, подручный кузнеца Т. Каламураза и другие. Мысль Каламуразы об установке второй подставки на полуторатонном молоте не только дает облег-

чение, но и повышает производительность труда.

Н. И. Внучков, кузнец, отметил, что у горна четырехсоткилограммового молота необходимо установить вытяжной зонтик с тем, чтобы дым не направлялся в цех.

Г. В. Сухарев прикинул, как удобней и безопасней грузить бандаж в термические печи. Он предложил установить специальные автоматические клещи для погрузки бандажей.

Г. МАКАРОВ,
бригадир сварщиков-отжигальщиков.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней мая 1960 года (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	— 99,3	98,9	102,5	Кокс	— 98,8	98,7	100,1
Сталь	— 99,0	98,5	100,7	Агломерат	— 99,3	105,6	100,2
Прокат	— 94,1	84,6	85,6	Огнеупоры	— 100,7	107,2	100,9
Руда	— 98,6	100,1	102,3				

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Мартеновский цех № 2	— 98,8	Мартеновский цех № 1	— 100,8	Мартеновский цех № 1	— 100,4
Мартеновский цех № 3	— 100,1	Мартеновский цех № 2	— 96,4	Мартеновский цех № 2	— 100,6
Обжимной цех	— 96,0	Обжимной цех	— 99,7	Обжимной цех	— 103,4
Копровый цех	— 99,1	Копровый цех	— 104,3	Копровый цех	— 98,4
ЖДТ	— 103,1	ЖДТ	— 104,8	ЖДТ	— 98,6
Доменная печь № 2	— 100,1	Доменная печь № 1	— 99,4		
Доменная печь № 3	— 98,7	Доменная печь № 3	— 99,0		
Мартеновская печь № 2	— 93,0	Мартеновская печь № 2	— 100,4		
Мартеновская печь № 3	— 102,0	Мартеновская печь № 3	— 97,6		
Мартеновская печь № 12	— 99,6	Мартеновская печь № 10	— 97,9		
Мартеновская печь № 13	— 137,5	Мартеновская печь № 7	— 102,6		
Мартеновская печь № 19	— 96,5	Мартеновская печь № 15	— 99,5		
Мартеновская печь № 22	— 97,9	Мартеновская печь № 8	— 103,3		
Среднелистовой стан	— 102,3	Листопрокатный цех	— 103,1		
Стан «500»	— 90,3	Среднесортный цех	— 96,4		

ИЗВЕЩЕНИЕ

26—27 мая в лекционном зале технического кабинета (школа рабочей молодежи № 2) состоится техническая конференция на тему: «Улучшение качества передельного чугуна». Начало заседаний в 17 часов.

На снимке (слева направо): кузнец Н. И. Внучков, подручный Н. И. Тарасов и машинист молота М. А. Внучкова.



За боевые дела второго года семилетки

(Из доклада секретаря завкома ВЛКСМ общезаводскому комсомольскому собранию)

Общезаводское комсомольское собрание проходит в те дни, когда весь советский народ отмечает одну за другой знаменательные даты, подводит итоги героического труда и намечает новые пути к выполнению заданий семилетки.

Только что мы торжественно отмечали 90-летие со дня рождения В. И. Ленина, только что по всему миру подобно могучей волне прокатился пролетарский праздник — Первомай, 15-летний юбилей победы над фашистской Германией. Май ознаменовался принятием новых решений партии и правительством, направленных на улучшение материального благосостояния трудящихся.

Решения сессии еще раз убедительно подтверждают миролюбивый характер политики советского государства. Твердое слово сказал советский народ митингами протеста всем тем, кто пытается нарушать нашу мирную жизнь: «Не быть войне, никому не позволим летать над нашей мирной страной с грязными целями!».

Мирный труд нашего народа, героическая борьба за выполнение семилетки приносят каждый день новые отрадные результаты. Вспомните некоторые цифры. Приrost промышленной продукции по стране в 1959 году планировался в размере 7,7 процента, на самом деле он составил 11 процентов. Успешно завершен план 1959 года и первого квартала текущего года нашим комбинатом. За четыре месяца второго года семилетки Родина получила от металлургов Магнитки дополнительно к плану тысячи тонн чугуна, стали, проката.

За этими цифрами стоят тысячи людей и сотни коллективов, чьи трудолюбивые руки творят поистине чудеса. Дальнейшее развитие на комбинате получило широко развернувшееся соревнование за звание бригад и ударников коммунистического труда. «От ударных бригад к ударным заводам!» — как хорошо звучат сегодня эти слова поэта-трибуна В. Маяковского. И эти ударные заводы, заводы коммунистического труда — не плод фантазии, а сама жизнь, и мы в этом убеждаемся воочию каждый день.

В первых рядах борцов за коммунистическое завтра шагает молодое поколение металлургов нашего комбината, гиганта черной металлургии. Молодые металлурги не на словах, а на деле каждый час, каждый день вносят свой вклад в славные дела второго года семилетки. Вот о них-то, видимо, об этих людях, об их делах и должна идти речь на комсомольском собрании. Нам надо поговорить не только об успехах заводской комсомольской организации, но и о тех серьезных недостатках, которые являются тормозом в наших делах.

В январе—феврале во всех комсомольских организациях завода были проведены комсомольские собрания, на которых молодежь цехов обсуждала и принимала социалистические обязательства в соревновании «За боевые дела второго года семилетки». Из этих цеховых обязательств выросли наши общезаводские комсомольские обязательства, над выполнением которых вот уже второй квартал трудятся комсомольцы и молодежь комбината.

Слаженный труд отдельных коллективов позволил обеспечить успешное выполнение принятых обязательств. Особенно хорошо по-

трудился комсомольско-молодежный коллектив агрегата коммунистического труда второй доменной печи во главе с мастерами Неведровым, Бушуевым, Дмитренко и Барановым. Только они на своей печи перекрыли за четыре месяца общезаводские молодежные обязательства по чугуну на 900 тонн.

Но можно ли было сработать лучше? Да, конечно. При условии ровной работы всех комсомольских коллективов и агрегатов. Особенно это следует отнести к коллективу 7-й молодежной доменной печи (мастера тт. Рябцев, Колдузов, Беликов, Астахов), который только в мае несколько улучшил работу и думает справиться с планом. Говорят, ремонт помешал. Но ведь, товарищи, до ремонта дело у вас не клеилось. Печь работала в первом квартале неровно, имела много остановок и, видимо, большая доля вины в этом ложится на коллектив.

Плохо идут дела в коллективе мартеновской печи № 13. Обязательства высокие брались, а вот с выполнением их никак дела не налаживаются. С начала года печь задолжала более 2000 тонн. На этой печи работает и сам секретарь комсомольской организации т. Маликов, а ведь тревоги никакой. Не стал вопрос работы этого коллектива повесткой дня на комсомольском бюро или собрании. Да и заводской комитет комсомола слабо помогал этому, да и другим коллективам, не сумел мобилизовать их на успешное выполнение своих обязательств.

Есть еще время выправить дела, нужно только хорошенько взяться за это комсомольским организациям доменного, мартеновских и прокатных цехов, а особенно комсомольскому активу.

Выполняя решения июньского Пленума ЦК КПСС и постановления партии и правительства о превращении комбината в опытно-показательное предприятие по уровню комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, комсомольская организация взяла шефство над рядом строящихся и реконструируемых объектов. Решено провести четыре ударных комсомольских ремонта мартеновских печей. Комсомольцы цеха РПП на деле подтвердили и оправдали само название — ударный ремонт — как на 4-й, так и на 6-й печах.

Молодые рабочие трудились с большим энтузиазмом. На ломке головок особенно отличились дружные звенья тт. Дубахова, Хамени, Лыкова. Они выполнили норму на 218 процентов. На кладке стен шлаковиков пример труда показали звенья тт. Пастухова, Лукинского, на кладке главного свода, звено т. Кушнря. Комсомольцы и молодежь цеха РПП выдали печь на 25 часов раньше установленного срока. Но получила ли страна дополнительный металл? Нет. Испортили все дело механики и электрики, которые задержали пуск печи. Очевидно, при ударных ремонтах печей надо создавать комсомольский штаб, в который включать представителей комсомольского актива каждого цеха, связанного с ремонтом, тогда славное дело одного коллектива не будет смазываться недоделками другого.

На комбинате строится стан «2500» — всеобщая комсомольская стройка. Большинство нестандартных заказов для стана выполняется непосредственно цехами главного механика. Комсомольцы этих цехов решили взять под свой контроль своевременное

изготовление всего оборудования. Зорко следят комсомольские штабы и активисты за выполнением графика работ. Особенно много трудятся над этим т. Касьян (основной механический), Усов Гена (кузнечно-прессовый), Долинин (котельно-ремонтный).

Ударной комсомольской стройкой комбината объявили мы строительство 4-й нагревательной печи в ЛПЦ № 1. На стройке создан контрольно-комсомольский пост, который возглавлял комсомолец Исупов, а сейчас заместитель секретаря бюро ВЛКСМ Володя Судья. Много полезного сделано этим постом. Решен вопрос с пневматическими молотками, лесоматериалами, анкерными болтами. Установлена связь с заводом-поставщиком и продвигаются заказы с оборудованием. Пост регулярно освещает ход работы на печи в нашей многотиражной газете.

Но ведь нет такого освещения, а его и быть не может, так как палец о палец не стукнули комсомольские организации, шефствующие над строительством шестой воздуходувки, которая решает судьбу сверхпланового чугуна. Не слышно ничего о делах автоматчиков и механизаторов, а следует им напомнить, что над внедрением десяти схем автоматизации мы взяли комсомольское шефство. Молчат коксохимики (секретарь Куренков) с автоматизацией 11-й коксовой батареи, не слышно железнодорожников с централизацией стрелок и сигналов на станции Западная и многих других.

Ясно, что обязательства в соревновании легче принимать, чем выполнять, но коль уж они приняты, надо драться за их превращение в жизнь. В этой части заслуживает особого внимания комсомольская группа Дмитрия Абрамова из ремстройцеха комбината. Ребята решили своими силами установить у себя в цехе два деревообделочных станка, лебедку под самотаску. Эти механизмы несколько лет валялись на складе и не использовались. Вопрос обсудили на комсомольском собрании группы и приняли за дело. Закипела работа. Одни разбирали лебедку, другие промывали ее, третьи взялись за лопаты и готовили ямы под фундаменты станков. Три дня потребовалось для того, чтобы из старого сделать совершенно новый механизм и установить его, а через десяток дней опробовать работу двух новых деревообделочных станков. А недавно эта комсомольско-молодежная бригада торжествовала следующую свою победу — сделаны заготовки для горodka ремонтников 7-й доменной печи.

Так скромный труд этого небольшого коллектива, соревнующегося за звание «Бригада коммунистического труда», вливается в общий поток боевых дел комсомольской организации комбината. Стоящее дело выполняют ребята, и хотелось бы, чтобы каждый из присутствующих сегодня на собрании комсомольских группировок подумал хорошенько и нашел подобное конкретное дело для своей группы.

В конце прошлого года появилась замечательная инициатива молодых листопрокатчиков третьего цеха — создание общественно-конструкторского бюро. Это новая форма работы комсомольских организаций по участию их в техническом прогрессе. Так в обязательства заводской комсомольской

добавился еще один пункт — создать в 1960 году из числа молодых специалистов и технически грамотных передовиков производства на комбинате 10 общественно-конструкторских бюро. Сейчас они созданы в 22 цехах и объединяют в своем составе около 300 специалистов и рабочих. Видимо, слишком заниженными взяли мы обязательства и недоушли творческую инициативу нашей молодежи. Жизнь ставит вопрос так — иметь в каждом цехе свое ОКБ.

Хороший опыт накоплен в работе ОКБ у инициатора — коллектива ЛПЦ № 3. Им есть чем похвалиться — 32 работы уже выполнены и сданы в производство. Качество проектов получило оценку у руководителей проектного отдела и технического совета. Большая работа ведется в ОКБ ЦЭС (секретарь комсомольской организации Сторожев), газового цеха и других. Разрешите мне от имени нашего собрания сказать большое спасибо всем конструкторам-общественникам и пожелать им творческих успехов.

Но сегодня должна идти речь не только о количестве, а больше о качестве этих новых общественных организаций. Во многих цехах по справкам, на бумаге эти бюро числятся, но неизвестно, чем они занимаются. Хотелось бы услышать на собрании голос наших конструкторов мартеновцев, доменщиков, коксохимиков, механиков. Пусть они расскажут о своей работе и может покритикуют и комитет комсомола и самокритикой займутся. Пора просыпаться и комсомольским активистам и поворачиваться лицом к этой работе. Надо добиться такого положения, как это записано в обращении конструкторов-общественников, чтобы каждое пятое предложение или работа была выполнена силами ОКБ.

Важное место в наших обязательствах и во всем молодежном соревновании занимает вопрос участия комсомола в сборе и отгрузке металлического лома. Если за прошлый год силами комсомольцев и молодежи комбината собрано и сдано 6,6 тыс. тонн лома, то в этом году мы обязались собрать и сдать 10 тыс. тонн лома. В первом квартале этого года комсомольцы почти не занимались сбором металлолома. Всего за квартал собрано в целом по заводской комсомольской организации только 780 тонн. Положение несколько поправилось в апреле — мае. На заводе проходит трехмесячник по сбору и отгрузке лома. Активно включились в него комсомольские организации цехов: подготовки составов, обжимного, ремонтно-строительных УКХ и комбината. Они уже почти выполнили годовые обязательства.

Но непонятно хладнокровие и спойствие комсомольцев-коксохимиков, мартеновских цехов №№ 2 и 3, листопрокатного № 2, службы эксплуатации и других, которые еще не приступили вообще к выполнению обязательств в части отгрузки металлолома. Стыднато должно быть и секретарям этих организаций тт. Куренкову, Маликову, Лапину, Черкасову за их бездеятельность. Ссылались раньше на снег, на погоду, а что сейчас мешает вам проводить эту работу?

В соревновании «За боевые дела второго года семилетки» особое значение уделено работе на воскресниках, особенно на комсомольских стройках. Как нехорошо выглядит здесь заводская комсомольская организация. Из 20 тысяч отработанных на воскресниках часов комсомольцы комбината отработали только 500. Выходы людей, как правило, срываются. Единственная организация (листопрокатного цеха № 3) сумела обеспечить проведение воскресника именно так, как он должен проходить: вместо 100 человек, пришли и потрудились более 120. Умеет организовать Вася Комлев своих ребят, а вот засидевшиеся в комбинатах заводоуправленцы и конструкторы бояться лишней раз запачкать руки да и сам т. Поварич не очень горит желанием оказать помощь строителям. Это же следует сказать и о Дубынце (ФВЛЦ), Смоленцеве (ОМЦ), Поташникове (ПШЦ) и многих других.

Видимо, товарищи секретари плохо прочувствовали, что такое стан «2500», актуальность ввода его в строй действующих досрочно, а заводской комитет комсомола слабо разъясняет, а главное, спрашивает с руководителей комсомольских организаций за такое халатное отношение к решению этой важной задачи.

Социалистические обязательства комсомольцев и молодежи включают в себя не только их участие в хозяйственной деятельности, общественно-полезных делах, но и вопросы повышения культурно-технического уровня, отдыха, массовой и спортивной работы.

Мы говорим о превращении комбината в образцово-показательное предприятие по механизации и автоматизации. Автоматизация и механизация предполагает не только совершенно новую технику, но и нового человека, который должен уметь командовать этими умными машинами. Вот почему решено за семилетку достичь на комбинате всеобщего восьмилетнего образования. Только тот, кто имеет достаточное образование, сможет работать на этом изменившем свое лицо предприятии.

Как подсказывает сложившаяся обстановка, в школы рабочей молодежи мы должны послать не менее 1500—1600 молодых рабочих. А на 20 мая поступило очень мало заявлений. Непонятно, чего ждут товарищи — видимо, августа или начала сентября, когда придется ходить и обивать пороги, дабы попасть в школу, как это было в прошлые годы. Недостаточно ведется работа по отбору и направлению лучших передовиков производства на стационарное дневное обучение в техникум и институт.

10 мая заводской партийный комитет заслушал на своем заседании вопрос о работе заводского комитета комсомола и указал на серьезные промахи в организационной работе всей комсомольской организации.

Заводская комсомольская организация не пожалела сил, знаний и умения, чтобы устранить отмеченные недостатки, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить обязательства в соревновании «За боевые дела второго года семилетки» и добиться первенства в городском и областном соревнованиях.

Письма наших читателей и рабкоров

Каждый третий—член ВОИР

Во всех местах, где собираются мартеповцы второго цеха, а также на рабочих местах вывешены плакаты с призывами участвовать в общественных смотрах по механизации, по технике безопасности, рационализаторов, слушали доклад председателя цеховой организации ВОИР заместителя начальника цеха т. Казакова. Не раз этот вопрос обсуждался и на заседаниях цехового комитета. Им же занималось постоянно действующее производственное совещание.

Трудящиеся глубже заинтересовались рационализацией, подавали предложения. Как правило, у нас предложения нигде не задерживаются, своевременно их рассматривают и сообщают автору с результатами. Принятые предложения внедряются, начальник цеха назначает ответственных за это и следит за выполнением.

Это поднимает авторитет общества ВОИР и трудящиеся охотно вступают в него. Сотни мартеповцев уже состоят в нем—каждый

третий труженик цеха является членом ВОИР.

Эти успехи отмечены при проверке проведения смотра-конкурса на лучшую постановку работы с изобретателями и рационализаторами. В четвертом квартале прошлого года организации ВОИР нашего цеха было присвоено третье место, в первом квартале текущего года—первое место. При подведении итогов в апреле первенство снова оставлено за нами.

Мартеповцы не ограничиваются вступлением в члены ВОИР, но и активно участвуют в рационализации производства, находя на каждом участке возможность механизировать труд или внедрить передовую технологию. Только за последнее время рационализаторы подали ряд предложений, дающих высокий экономический эффект. Слесарь т. Сорокин внес предложение, обеспечивающее в год

1300 рублей экономии. Изменение технологии футеровки заливаемых желобов по способу, предложенному бригадиром каменщиков т. Шишкиным, позволит сэкономить в год 1200 рублей. Каменщик т. Корнилов предложил изменить способ футеровки сталеразливочных ковшей, что даст годовой экономии 13 тысяч рублей. Предложение каменщика т. Колесникова сулит годовую экономию 1300 рублей.

Имеется ряд и других предложений. Все они своевременны, нужны и поступление их показывает искреннюю, хозяйскую заинтересованность мартеповцев в улучшении производства, снижении себестоимости металла и досрочном завершении плана второго года семилетки.

И. КОВАЛИК,
исполнитель по изобретательству.

ИХ ВОСПИТАЛА АРМИЯ

Есть у нас хорошая школа, которая приучает к дисциплине, выдержке, уверенности,—это армия. Если парень пройдет эту выучку, значит будет из него толк, закалится, возмужает, станет серьезней смотреть на жизнь. Поэтому демобилизованных из армии мы всегда охотно принимаем к себе в цех, потому что знаем—толковые будут производственники, на таких можно положиться в любую напряженную минуту.

Взять хотя бы кузнецов-комсомольцев Николая Лукина, Владимира Бабушкина—замечательные работники. В армию они уходили с небольшим опытом работы, много ли трудились в цехе после демобилизации горячо взялись за работу. Любо-дорого смотреть на них, когда стоят они у молота. За несколько месяцев Лукин, Бабушкин наверстали столько, что не всегда, пожалуй, за ними угод-

нятся и более опытные производственники. Своя смекалка уже выработалась у этих бывших солдат.

Отслужил в армии у нас и молодой кузнец Василий Яковлев. Прямо надо сказать, никудышный был парень до армии. Ни доброе слово, ни ругань—ничего на него не действовало. Мучились с ним немало, каких только самых неожиданных фортелей он ни выкидывал. Даже вздохнули облегченно, когда забрали его служить. Сейчас он вернулся и не узнать парня, как рукой сняло с него всю бесшабашность, разухабистость. Просто не верится порой, ведь тот же самый человек и вдруг такой вежливый, подтянутый, уравновешенный. Другим парнем сделала его армия: и трудиться, и жить стал он несравненно лучше.

К. ГРИГОРЬЕВ,
председатель цехового комитета кузнечно-прессового цеха.

Рационализаторы за работой

В фасонно-вальце-сталелитейном цехе заметно растут ряды рационализаторов и список их творческих дел. За истекшие четыре с половиной месяца поступило 120 предложений. Из них 52 уже реализованы и дадут экономический эффект, по предварительным данным, свыше 400 тыс. рублей в год.

Наши рационализаторы получили в этом году вознаграждений около 11 тысяч рублей.

Одним из наиболее ценных является предложение формовщика Виктора Чешева. По его предложению изменены формы кокилей для мульд, что значительно повысило стойкость кокилей.

Реализация предложения коммуниста т. Чешева дает цеху экономии свыше 170000 рублей в год.

Мастер модельного отделения Эдуард Перк сконструировал ста-

нок для заточки ленточных пил. Предложение внедрено и оно позволит сэкономить в течение года не менее 4500 рублей.

Слесарь Иван Полугин предложил сделать специальные стеллажи для осмотра мостовых кранов. Это дает экономии 7500 рублей в год.

Активно участвуют в рационализаторской работе слесари Павел Иванович Бабушкин и Дмитрий Дмитриевич Ионеску. Каждый из них внес по восемь предложений. Они невелики, но в сумме дают большую экономическую выгоду, служат делу облегчения труда рабочих.

Среди рационализаторов фасонно-вальце-сталелитейного цеха мы видим имена слесаря т. Валева, мастера т. Тиканова, слесаря т. Чичканова и многих других.

О. МИНИНА,
ответственный по БРИЗу ФВЛЦ.

Отправляют и возвращают

Как правило, на склад готовой продукции из основного механического цеха отправляются готовые детали и собранные в цехе узлы механизмов. Отсюда их направляют заказчикам. Но прежде, чем отправить куда-либо, каждую деталь или механизм должны проверить контролеры ОТК. Лишь после этого можно отправлять.

Однако с этим систематически не считается начальник склада т. Хлесткин. То и дело он отгружает не принятые контролерами ОТК изделия. Иногда в число отправляемых деталей попадают и неоконченные, вывезенные на склад для сборки, чтобы освободить место в цехе.

Так было с большими скипами доменной печи № 6. Их вывезли на склад, чтобы там проверить, но т. Хлесткин погоропил отправить. Оказалось же, что на скипах не забиты шпонки и колеса насажены неправильно. Доменщики вернули оба скипа.

Такой же путь прошел неоконченный и не принятый ОТК балансир этой же доменной печи.

Из всей этой ненужной затеи получается то, что изделия возят взад и вперед, занимают транспорт, оплачивают перевозки. В результате—и заказ своевременно не поступает заказчику, и себестоимость изделий увеличивается.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Закончили комплектование кружков

В кружках сети политического просвещения подводятся итоги учебы за год. Итоговые занятия прошли еще не везде, но все слушатели существующих в третьем мартеповском цехе кружков уже знают, где и над чем они будут работать в новом учебном году.

Сеть политического просвеще-

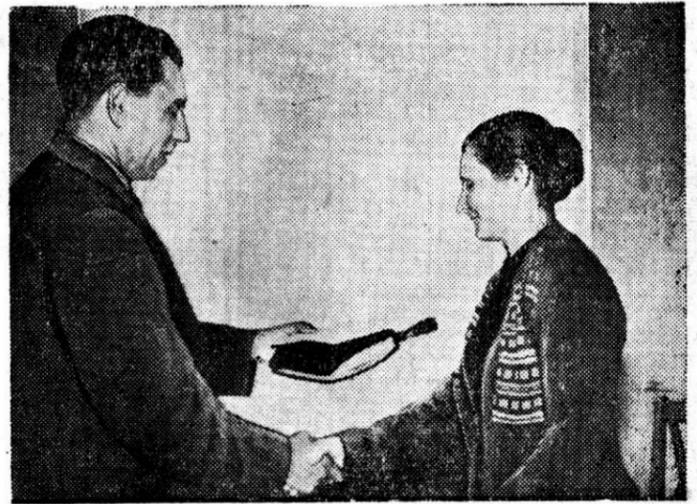
ния на 1960—1961 учебный год в нашем цехе изменилась и количественно и качественно. Если в начале прошлого года мы имели 5 кружков, теперь же их будет 9.

У нас остался кружок второго года обучения по истории КПСС, создано четыре кружка по основам экономических знаний и 4 кружка

по основам марксизма-ленинизма. Уже сейчас слушатели кружков и пропагандисты заботятся о том, чтобы приобрести учебники и всю необходимую литературу.

Пропагандистами будут работать инженеры, начальники смен, мастера, руководящие работники цеха.

Г. САМАРИН,



В минувшую субботу корреспондент газеты «Труд» П. А. Семенов от имени редакции вручил ценные подарки активным распространителям подписки на газету «Труд».

В числе отмеченных подарками Э. С. Бурова — библиотекарь филиала научно-технической библиотеки в листопрокатном цехе № 3.

На снимке: П. Семенов вручает Э. Буровой ценный подарок. Фото Е. Карпова.

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

Навстречу Дню металлурга

Трудящиеся котельно-ремонтного цеха на своем собрании обсудили итоги работы пятой сессии Верховного Совета СССР. Единодушно одобрив решения сессии, направленные на дальнейшее улучшение жизни народа, коллектив цеха решил трудовыми успехами, экономией материалов, особенно черных и цветных металлов, ознаменовать предстоящий Пленум ЦК КПСС и День металлурга. Котельщики решили работать так, чтобы обеспечить досрочное завершение годового плана и изготовить сверх плана 250 тонн металлоконструкций и повысить производительность труда против плана на 2 процента. За счет экономии металла, метизов, электроэнергии и других затрат сэконо-

мить сверх плана 200 тысяч рублей.

На вахте в честь Дня металлурга котельщики обязались выработать на 1 человека в смену на шаблонировке по 11,5 тонны, разметке — пять тонн, резке — 6,5 тонны, обработке — 3,1 тонны и сборке металлоконструкций — 1,7 тонны металла. Электросварщики ставят перед собой задачу заваривать в смену по 37 условных метров шва.

В цехе шире разворачивается соревнование коллективов за звание коммунистических, повысились требования к каждому трудящемуся, чтобы не было нарушений трудовой дисциплины и отрицательных явлений в быту.

С. НЕННО,

Когда пришли товарищи

Все они трое—Симонов, Голдобин, Коннов—работают в одной четвертой бригаде. Никто не замечал, чтобы были они когда-нибудь товарищами или хотя бы приятелями. Но настоящая дружба познается в беде. Случилось, что Коннов серьезно заболел, его оперировали. Болезнь протекала неблагоприятно со всяческими осложнениями. Тот, кто испытал одиночество больничных палат, знает, что такое настоящая тоска, когда недобрые мысли, одна за другой наступая, вызывают тяжкие раздумья, размышления.

В таком состоянии лежал и Коннов, ничего его не интересовало, не занимало. И вдруг к нему пришли товарищи по работе Симонов, Голдобин. Принесли нехит-

рое угощение: варенье, конфеты, но Коннов даже не сразу это заметил, так он был рад видеть знакомые лица, поговорить о вещах, понятных им, близким всем трем—о работе. Симонов, Голдобин побывали несколько раз у Коннова, а потом навестили и его семью, постарались, чтобы раньше были оплачены больничные листы, так как семья нуждалась в деньгах. Такая сердечная забота оказалась благим толчком для выздоровления.

Много помогли работники цеха и заболевшему шлаковщику Маслову и его семье. Семье выдана безвозвратная ссуда.

Я. ТАРАСОВ,
член цехового комитета цеха ремонта промышленных печей.

Странные порядки

Для производства порошков цеху вспомогательных материалов необходим шлам и древесный уголь. Для приемки этих грузов необходимо иметь специальную площадку. Она должна быть так оборудована, чтобы обеспечила фронт работы для выгрузки поступивших вагонов.

У нас такая площадка есть. Но она небольшая—позволяет одновременно разгружать 2—3 вагона. Но железнодорожники систематически присылают сюда под

разгрузку больше вагонов. Сюда направляют весь прибывший на комбинат уголь и занаряженный коксохимическому производству шлам.

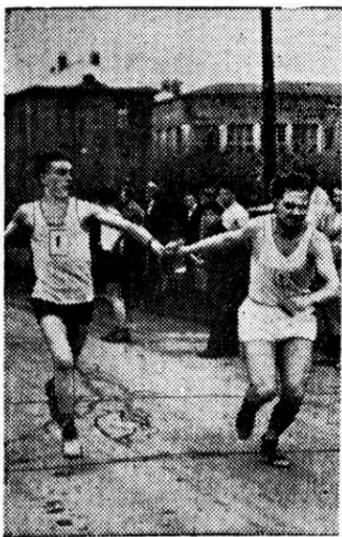
Такое положение приводит к систематическим простоям вагонов и удорожанию продукции. И хотя работники нашего цеха вспомогательных материалов не раз требовали изменить эти порядки, но ничего не добились до сих пор.

Н. ОЛЕНИНА,

ФЛАГ ЛЕТНЕГО СЕЗОНА ПОДНЯТ!

Прямо скажем, погода не балует в этом году любителей спорта. И в день проведения заводской легкоатлетической эстафеты, 22 мая, с утра почти непрерывно шел дождь. Но тем не менее, на стадион «Металлург», где должен был состояться старт и финиш эстафеты, собрались сотни представителей любителей спорта, участников эстафеты.

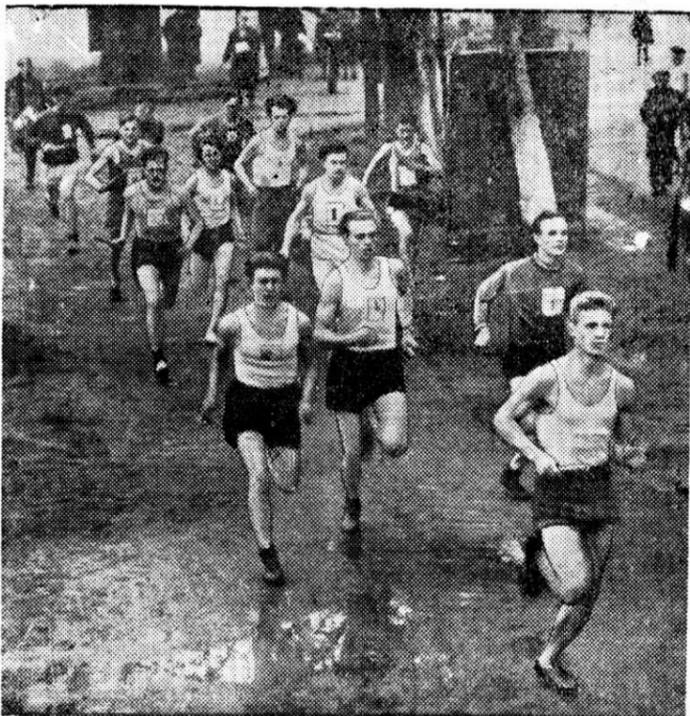
Дается старт для команд второй, третьей, четвертой и пятой групп. И сразу на этапах разгорается острая спортивная борьба. Но вот картина начинается вырисовываться. Прочное лидирующее положение захватывает команда листопркатного цеха № 1. Команда цеха КИП и автоматики, идущая второй, отстает от лидера на 70—80 метров и никакие ее усилия обойти листопркатчиков не дают результата. Первыми фини-



шировали листопркатчики. Но в составе команды был подставной участник и команда листопркатного цеха № 1 была снята с соревнований.

Места распределились следующим образом: по второй группе первое место присуждено команде цеха КИП и автоматики (ее время 15 мин. 52 сек.); по третьей группе первенство за командой мартеновского цеха № 3; по четвертой группе — первое место завоевала команда кроватного цеха; по пятой группе первое место присуждено команде цеха подготовки составов.

В забеге команд первой группы первым финишировал участник команды заводоуправления. Но и



в составе этой команды оказался подставной участник и по условиям соревнования команда заводоуправления была снята с соревнований. Первое место в этой группе присуждено команде листопркатного цеха № 3.

На снимках: вверху — старт дан; слева — на одном из этапов; внизу — команда цеха КИП и автоматики — победительница в забеге.

Фото Е. Карпова.



Замечательное время—лето!

Конечно, много радости приносит спортсменам зима. Это время рекордов по лыжам, конькам. С добрым чувством вспоминает снег мастер по шихте Вячеслав Крестников: зима принесла ему большую победу, он получил второй разряд по лыжам. Это еще одно звено в серии его спортивных побед в легкой атлетике, волейболу, плавании.

И все же лето—это всегда момент особого оживления в спортивной жизни. Формируешь какую-нибудь команду и производственники быстро откликаются на просьбу, не надо ходить упрашивать. Да и кому не хочется в теплый летний вечер провести несколько часов на беговых дорожках стадиона или, рассекая веслом косую волну, мчаться на легкой шлюпке на водной станции.

Наши спортивные активисты, добровольные тренеры-общественники уже заранее знают, кто за какие команды отвечает, поэтому тренировки всегда начинаются вовремя. Легкоатлетов в цехе тренируют водопроводчик Виктор Кузнецов и электрик Спасенко. Гребцы идут под начало к машинисту вагон-весов Горностаеву и газова-

щику Ташлинцеву. Плавцов тренирует Вячеслав Крестников. Скоро большое цеховое спортивное мероприятие—кросс. Это как бы заповедь, начало больших спортивных встреч.

Но никто, пожалуй, с таким нетерпением не ждет лета, как туристы. Еще задолго до весны разрабатывали тт. Крестников, Неведров и Очковский новый туристский маршрут для большого похода на велосипедах. Когда-то горной Трунилов замечательно про-

вел свой отпуск, отправившись в поход по дорогам Урала на мотоцикле «ижике». В это лето он снова отправится по лесистым предгорьям Урала. Конечно, такой поездке можно только позавидовать: бесконечная смена впечатлений, замечательный отдых где-нибудь на берегу звонкой горной речушки-громотухи под нестройный шум темно-зеленых вершин сосен.

Д. БОРИС,
председатель ДСО «Труд»
доменного цеха.

Вечера отдыха

Во Дворце культуры всегда бывают металлурги и члены их семей. Но в воскресенье, 22 мая, состав посетителей был еще более разнообразен—родители и дети прибыли на вечер отдыха. Для родителей была прочитана лекция о формах организации летнего отдыха детей. Читала ее лектор Н. Платонова. А затем повар т. Богданов яровел консультацию по кулинарии, как готовить пищу, чтобы была и вкуснее и питательнее.

Не скучали и дети. Они собрались в большом зале, где сказительница Е. Мальцева рассказывала сказки. Были также организованы игры и танцы.

Затем все посетители присутствовали на концерте художественной самодеятельности детского сектора Дворца.

22 мая состоялся утренник в Доме культуры. В нем участвовало много детей металлургов. Они просмотрели спектакль «Судьба барабанщика».

АСТРЫ ПЯТИДЕСЯТИ СОРТОВ

Около участка Федора Никитовича Цимбалюка, заместителя начальника кузнечно-прессового цеха, в коллективном саду обязательно толпятся несколько человек. Да и как пройти равнодушно. Дивным, сказочным ковром расстилаются клумбы астр пятидесяти сортов. Слово ожорашиваясь, покачиваются среди зубчатой зелени кремовые, белорозовые шапки пионов. Буквально заворажи в ае г глаза «Парижская красавица»—редкий в Магнитогорске цветок. А как не восхищаться георгинами таких необычных удивительных расцветок!

Поэтому и раздаются постоянно одни и те же просьбы: «Нельзя ли у вас получить семян, клубней?».

—Пожалуйста, разве жалко, разводите на здоровье, хоть в саду, дома, на балконе.—И Федор Никитович легко свертывает пакетик для семян, объясняет, какой это сорт, как ухаживать за

цветами, как лучше хранить клубни, луковицы зимой.

Цветы—удивительно красивое создание природы. Но знает ли кто, сколько с ними хлопот? Каждый день Федор Никитович выносит на улицу ящики с рассадой, заботливо проверяет всходы, с тревогой поглядывая на хмурое, мрачное небо, которое не радуется просветам.

У цветовода так и чешутся руки взяться за лопату, грабли, чтобы целое лето проводить среди своих грядок, клумб. Цветы стали для него настоящей страстью, большим увлечением, которое он прививает и другим. Ведь сейчас в садах постоянно можно слышать, как кто-нибудь, спросив восторженно: «Как удалось вам вырастить такой диковинный цветок», получает ответ: «Семена и навыки получил у Федора Никитовича Цимбалюка, к нему обращайтесь». Г. КОЗЛОВ.

Журнал „Сталь“

Вышел из печати № 5 журнала «Сталь».

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи: «Испытание углеродистой кладки шахт доменных печей», «Влияние нагрева дутья на работу доменной печи», «Механизм минералообразования при спекании офлюсованного агломерата» и заметка «Опыт эксплуатации доменной печи с испарительным охлаждением».

Сталеплавильное производство представлено следующими статьями: «Некоторые вопросы теории процесса дефосфорации», «Форсушки для равномерного распыления воды на установках непрерывной разливки стали», «Сифонная разливка спокойной стали без корочки» и рефератами: «Дегазация в вакууме струи стали», «Продувка металла в томосовском конвертере сверху чистым кислородом и пылевидной известью» и «Практическое использование процесса кальдо».

В разделе «Электрометаллургия» помещена статья «Интенсификация электроплавки стали 18ХНВА из легированных отходов».

Раздел «Прокатное и трубное производство» представлен статьями: «Улучшение качества рельсов объемной закалкой», «Влияние формы концов слитка на условия захвата», «Анализ работы валковых опор непрерывных станов», «Давление металла на инструмент трубоэлектросварочного стана», «Станы для производства труб диаметром менее 150 мм в ФРГ». В этом же разделе помещена заметка «К аналитическому определению утончения стенки трубы при ее раздаче волочением».

По вопросам металловедения и термической обработки в этом номере журнала помещены материалы: «Легированные рельсы высокой прочности», «Стали для пневматических зубил», «Термическая обработка пружинных сплавов для повышенных температур».

В разделе «Металлургическая теплотехника» помещена заметка «Увеличение производительности нагревательных колодцев блюминга».

Вопросы метизного производства представлены статьей «Определение исходного диаметра проволоки при производстве узкой стальной ленты».

Редактор В. М. ЩИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Бегство из тени».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Человек меняет кожу». (I серия).

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Золотой дом».

КИНОТЕАТР «МИР»: сегодня «Эхо», с 26 «Огненный мост».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Героическая симфония», с 26 «Поднятая целина» (II серия).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Отверженные» (I и II серии).

Партийная, профсоюзная, комсомольская организации и администрация обжимного цеха с прискорбием извещают о преждевременной смерти заместителя секретаря партбюро старшего вальцовщика стана «720» инженера СМЕШКО Степана Матвеевича и выражают глубокое соболезнование семье покойного.

Коллектив трудящихся обжимного цеха с прискорбием извещает о преждевременной смерти бывшего рабочего пенсионера ЗИГАНШИНА Файзы и выражает соболезнование семье покойного.