

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 62 (3145).
Год издания 21-й

ПЯТНИЦА, 27 мая 1960 года.

Цена 15 коп.

Экономить цветные металлы — долг каждого

Цветные металлы имеют большое значение в развитии всех отраслей народного хозяйства. Поэтому умелое, бережное расходование их — долг каждого. К этому призывает советских людей Центральный Комитет нашей партии. Письмо ЦК КПСС глубоко разъясняет значение цветных металлов для роста могущества страны, выполнения грандиозных заданий семилетки, для повышения благосостояния трудящихся.

Призыв партии встречает поддержку. На нашем комбинате проводится общественный смотр, которым руководит комиссия. В цехах комбината разъясняют трудящимся важность борьбы за экономию цветных металлов, организуют сбор предложений. На 23 мая поступило 112 предложений по борьбе за экономию цветных металлов. На участке цветного литья в чугунолитейном цехе установили пять центробежных машин для отливки бронзовых втулок. Это в значительной мере уменьшает припуска на обработку втулок. Там же производится механизация приемки стружки. Прежде ее забирали лопатами.

На транспорте широко начали внедрять при изготовлении дымовых втулок паровозов сплав «ЦАМ», который в два раза дешевле бронзы. В сплав входит цинк, алюминий, медь. У станков основного механического цеха установлены ящики для стружки бронзы и т. д.

Но этого очень и очень мало. Больше того, в некоторых цехах до сих пор не придали должного значения этому важному делу. В листопрокатном цехе № 3, например, где много расходует олова, поступило только три предложения. Они обеспечивают годовую экономию 3 тонн бронзы. А по экономии олова нет ни одного предложения.

Недостаточно ведется эта работа в копровом цехе. А ведь

Л. ЛЕЩИНСКИЙ,
заместитель председателя заводской комиссии общественного смотра

там часть цветного металла уходит в металлолом.

Ни одного предложения по экономии цветных металлов не поступило в доменном цехе, обжимном, сортопрокатном, листопрокатном, третьем мартеновском, ПВЭС, центральной электростанции и ТЭЦ.

С подобным положением мириться нельзя. Нужно в корне изменить его. Начать действительную борьбу за экономию цветных металлов. Эта работа будет тем более успешной, когда в ней примут участие широкие массы рядовых трудящихся. А у нас в основном поступают предложения от инженерно-технических работников. К примеру, в чугунолитейном цехе поступило 14 предложений и авторы всех их в основном инженерно-технические работники.

Во всех цехах нужно уделить этому делу больше внимания, всемерно привлечь рабочих всех участков к борьбе за экономию меди, бронзы и других цветных металлов. Необходимо быстрее изготовить в основном механическом цехе кокили для более широкого внедрения центробежной отливки бронзовых втулок, а работникам чугунолитейного цеха шире применять отливку заготовок из цветных металлов в кокилях. Нужно также установить пилу для отрезания прибылей от литья.

Важное мероприятие, сулящее большую экономию цветных металлов, освоили в основном механическом цехе. Это — наплавка стальных заготовок бронзовым покрытием. Внедрив его, можно заменить большие подшипники блямингов, другие детали стальными, покрытыми слоем бронзы. Но это важное

дело дальше экспериментов не пошло. В цехе нет бронзовой ленты и проволоки для наплавки. Много раз по этому поводу обращались в отдел снабжения комбината, в совнархоз, но безрезультатно. Необходимо отделу снабжения проявить больше настойчивости, чтобы внедрить наплавку. Это даст очень большую экономию цветных металлов.

Нужно в цехах еще шире разъяснить значение борьбы за бережливое расходование цветных металлов, чтобы каждый рабочий по-хозяйски относился к ним, проявляя изобретательность по замене меди, бронзы, алюминия, где только можно, более дешевыми материалами.

Сменно-встречное собрание в третьей бригаде на стане «250» № 2 началось кратким обзором международных событий.

Начальник смены т. Курсов, сообщив коллективу о том, что Совет Безопасности приступил к рассмотрению заявления СССР относительно агрессивных действий США, сказал:

— Все прогрессивное человечество клеймит позором американских империалистов, сделавших своей официальной политикой шпионаж и диверсии. Люди, борющиеся за мир, выражают признательность Советскому правительству за его твердую политику. Мы же, советские люди, свое одобрение мудрой и твердой политики демонстрируем трудовыми успехами. Так было и так будет.

Коллектив третьей бригады не на словах, а на деле настойчиво добивается увеличения производства продукции, улучшения ее качества.

С чувством высокой ответственности за работу стана, всего цеха трудятся вальцовщики, слесари, крановщики и операторы. В нелегких условиях работы бригада не отстает от плана, снижает выход брака и вторых сортов.

Производственные показатели являются убедительным подтверждением того, что коллектив соревнуется за право называть проволочно-штрипсовый цех коммуннистического труда.

В обязательствах, взятых коллективом стана «250» № 2, говорится: «До конца года прокатать сверх плана 2300 тонн металла за счет сокращения брака и вторых сортов».

Выполнение этого пункта обя-

Трудиться по-коммунистически

Такое обязательство взяла еще одна бригада копрового цеха.

Став на трудовую вахту в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга, бригада новокопрового отделения, возглавляемая мастером Иваном Степановичем Швидким, включилась в соревнование за право называть бригаду коллективом коммунистического труда.

Бригады мастера И. С. Швидкого и раньше не была в числе отстающих, сейчас же здесь трудятся с особым энтузиазмом.

На снимке: И. Домрина. Фото Е. Карпова.



Навстречу Пленуму ЦК КПСС

★ ★ ★

Сталь в счет июня

Дружно несет вахту коллектив печи № 14 третьего мартеновского цеха, чтобы достойно встретить День металлурга и предстоящий Пленум ЦК КПСС. Сталевари К. Неклеонов, К. Вагнецов, Ф. Шаров, В. Прокопьев со своими подручными используют все возмож-

ности, чтобы перевыполнить задание.

Нарачивая ежедневно фонд сверхплановой стали, коллектив печи 24 мая выдал последние тонны в счет плана пяти месяцев. Мартеновцы продолжают плавить металл в счет июня.

Обгоняя задание

Отлично трудится во втором мартеновском цехе коллектив коммунистического труда третьей печи, где сталеварами И. Семенов, Г. Карпов, Г. Оглобли и А. Мельников. За 24 дня текущего месяца коллектив печи имеет на своем счету 425 тонн сверхпланового металла.

На таком же уровне идет рабо-

та и в коллективе печи № 6, где печными бригадами руководят сталевари В. Пряников, Н. Кокосов, П. Макагонов, В. Лычак. Более 420 тонн сверхпланового металла за то же время сварили бригады сталеваров А. Князева, М. Манжулы, И. Березового. В. Володина мартеновской печи № 13.

ВЫПОЛНЯЕМ ВАЖНЫЕ РАБОТЫ

На очереди очень важная работа — ремонт шестой домны. Предстоит сменить листы кожуха шахты, заменить воздухонагреватели. В общем, котельщикам предстоит выполнить очень много заданий.

На нашем участке уже можно видеть монтаж круглого бака из больших листов. Это собирают дно и первый ряд листов воздухонагревателя. А за ним пойдет подготовка листов для второго, третьего и остальных рядов всего

воздухонагревателя.

Бригады тт. Курашкина, Сысоева, Кугенева, борющиеся за звание коллективов коммунистического труда к работе относятся добросовестно, каждый день перевыполняют нормы. Мы должны закончить подготовку листов воздухонагревателя к 1 июня и мы со своим заданием справимся.

Г. НОВИКОВ,
мастер котельно-ремонтного цеха.

Они борются за высокое звание

Хозяйский подход

зательства проверяется на каждом сменно-встречном собрании. Вот и сегодня разговор идет об этом.

В бригаде довольны успехами, но каждый стремится увидеть, где имеются упущения.

— Мы снижаем выход брака, но нужно сделать так, чтобы его не было, — заявил начальник смены.

— Оборудование иногда подводит, — заметил кто-то.

— Это тоже от нас зависит, — приподнявшись, ответил вальцовщик т. Попов.

И тут высказываются претензии вальцовщику Умрихину, бригадирам слесарей и электриков.

Нет, это не попытка свалить вину, а деловой разбор ошибок, недостатков с единственной целью, чтоб они, недостатки, не повторялись.

— Позавчера-то мы потеряли, считай, два часа, — говорит профгруппорг, — а кто виноват?

— Смена мастера Гнедова подвела, — замечает один из вальцовщиков.

— Так ли это? Давайте разберемся, — предлагает присутствующий здесь начальник стана.

— И разбираться нечего, — заявляют вальцовщики, — сами проморгали. Они не включили вентилятор, а мы не проверили...

— Моя вина, — признает бригадир электриков.

Это сказано так, что можно верить: при принятии смены легкого отношения к делу больше не будет.

Начальник стана «250» № 1 Иван Александрович Сычев анализирует производственные показатели бригад. У всех выше ста, у первой бригады выполнение плана на 24 мая — 107,3 процента.

— Хорошо, — говорит начальник стана. — Выход вторых сортов по сравнению с прошлым годом снижен на пятьдесят процентов.

Из бригады, соревнующейся за звание коммунистического труда, начальник стана отмечает особое усердие вальцовщика непрерывной группы И. И. Мячина, вальцовщика-петельщика А. П. Фомина, старшего сварщика Исафилова, бригадира слесарей Б. Козлова, старшего резчика Алексея Груздева.

— Они хорошо справляются со своими обязанностями и помогают другим, — говорит Иван Александрович.

Идущие впереди овладевают знаниями и коллективным опытом, создаваемым в цехе. Администрация и профсоюзный комитет всячески помогают тем, кто учится, создают необходимые для этого условия.

Вальцовщик-оператор Николай Гуржий без отрыва от работы закончил десятилетку, во время учебы образцово выполнял свои обязанности по работе. На станах учили это и рекомендовали Николая на стационарное отделение металлургического института с предоставлением льготных условий.

Подобно Николаю Гуржий на стане «250» № 1 учатся многие в новом учебном году за книги возьмутся все.

— Это рост! — замечает партгруппорг Семочкин.

— Очень хороший рост, — соглашается начальник стана, — но с этим ростом связаны большие трудности. Во время экзаменов хоть стан останавливай.

Да, это трудности роста! Над ними следует подумать. Это все разрешимые трудности.

М. КОСТИН,

Постановление ЦК КПСС о партийной пропаганде в современных условиях заставляет все больше размышлять над путями дальнейшего улучшения воспитательной работы.

В последнее время все чаще говорим о том, как сделать нашу пропаганду и агитацию более живой, яркой, доходчивой.

Богатый опыт в этом отношении имеет пропагандист сортопрокатного цеха т. Мельников. На опыте работы его кружка можно видеть практическое претворение в жизнь указаний нашей партии об улучшении партийной пропаганды.

Борис Дмитриевич Мельников ведет пропагандистскую работу на протяжении ряда лет. Вначале он руководил политшколой, затем кружком по изучению Краткого курса истории партии, потом в этом кружке начали изучать Историю КПСС с привлечением первоисточников. Последние три года здесь изучали политическую экономию. Так по ступенькам знаний пропагандист поднимал своих слушателей. Многие сортопрокатчики прошли здесь от программы политшколы до полного курса политической экономии. Среди них такие товарищи, как Митрошин Н. Е., Лесничая Ю. М., Степанченко И. И., Горбунов А. П. и другие.

Пропаганда идей марксизма-ленинизма среди рабочих увлекла инженера т. Мельникова. Он отдаст этому благородному делу все свои силы и знания. Борис Дмитриевич любит и дорожит всего ценит пропагандистскую работу. Даже в текущем учебном году, когда т. Мельников был избран секретарем партийной организации цеха, он не оставил своего кружка. Когда в парторганизации был поднят вопрос об освобождении секретаря от обязанностей пропагандиста, Борис Дмитриевич заявил, что он по-прежнему будет руководить кружком, что он считает это полезным и для себя.

— Такая обязанность будет дисциплинировать меня, как руководителя партийной организации, будет заставлять работать над повышением своих знаний.—заявил он.

В первый период своей пропагандистской работы в сортопрокатном цехе т. Мельников использовал такой метод: начинал занятия с рассказа. Час-полтора излагал новый материал, а в оставшиеся до конца занятия 25—30 минут проводил опрос слушателей по пройденной теме. Такой метод по признанию самого пропагандиста заставлял его очень тщательно готовиться к рассказу, чтобы ярко и доходчиво изложить слушателям тему. Пропагандист был доволен, что его слушали внимательно, но это приводило иногда к тому, что на собеседование почти не оставалось времени.

Позже, анализируя свою работу при переходе к изучению истории партии, пропагандист убедился, что главным в его работе является рассказ руководителя, а анализ того, как слушатели усваивают, понимают суть марксистско-ленинской теории, как они сами могут изложить то, что почерпнули в процессе занятий.

Уяснив себе все это, т. Мельников добивался от слушателей, чтобы они являлись на занятия с конспектами. Сам он тоже изменил метод ведения занятий, начал больше времени отводить на собеседование.

Но и этим пропагандист не был удовлетворен. Развернутой беседе в кружке не получалось. Поднимаясь отвечать на поставленный вопрос, слушатели приковывались к своим конспектам. Лишь отдельные товарищи по памяти излагали материал.

Такой метод тем более оказался неприемлемым, когда в кружке перешли к изучению истории

ПО СТУПЕНЬКАМ РОСТА

КПСС с привлечением первоисточников. Тут появились новые трудности. Большинство членов кружка при изучении произведений В. И. Ленина много времени затрачивали на конспектирование. Казалось все главным, некоторые



Б. Д. Мельников.

товарищи переписывали ленинские работы целыми страницами, а усваивали далеко не все. При таком положении живой беседы в кружке по-прежнему не могло быть.

Пропагандиста беспокоило, что члены кружка недостаточно глубоко усваивают материал и не каждый может изложить прочитанное. Причины, как убедился т. Мельников, состояли в том, что слушатели мало или неумело работали над учебниками. Как выяснил пропагандист в откровенной беседе со слушателями, отдельные, наиболее подготовленные товарищи редко заглядывали в книгу, а ограничивались тем, что внимательно слушали рассказ пропагандиста.

Продолжая дальнейшие поиски лучшего метода занятий в кружке, Борис Дмитриевич Мельников, со временем, решил отказаться от вводного рассказа. Переход к такому методу совпал с началом нового учебного года в сети политического просвещения.

На первом организационном занятии т. Мельников рассказал слушателям о том, как он намерен проводить занятия. При этом пропагандист подчеркнул, что в подробном рассказе руководителя нет необходимости, так как слушатели значительно выросли и смогут самостоятельно разобраться в материале темы. Пропагандист же будет давать слушателям лишь основные вопросы по теме, которые будут служить планом для собеседования.

Таким образом, центр тяжести в учебе переносился на самостоятельные домашние занятия слушателей. С переходом на новый метод занятий первое время некоторые товарищи чувствовали себя как-то неуверенно, да и сам т. Мельников, по его заявлению, немало волновался перед первым собеседованием. Но беседа по работе В. И. Ленина «Что делать?» прошла очень живо, слушатели хорошо подготовились к беседе и активно в ней участвовали.

Чем дальше, тем лучше, живее проходили занятия. Пропагандисту приходилось лишь давать слушателям вопросы по следующей теме и обобщать высказанное в беседе, подводить ее итоги. По этому методу кружок продолжал заниматься и в текущем учебном году.

Некоторые товарищи не скоро научились участвовать в беседах, не сразу отучились от чтения

конспектов. Им пропагандист предлагал:

—Закройте на несколько минут конспект и говорите, что помните, говорите своими словами. Упустите что—другие товарищи дополнят, ошибетесь—поправим.

Так была сломлена та несмелость, которая иногда мешает людям.

Поиски пропагандиста увенчались успехом. Он привил слушателям вкус к самостоятельной работе над книгой, развил интерес к знаниям.

Вот что говорит на этот счет старший подкрановый рабочий т. Митрошин:

—Когда я впервые начал учиться в кружке, было это несколько лет назад, мне вначале трудно приходилось. Возьмешь, бывало, книгу, засядешь поконспектировать и долго думаешь, что же в тетрадку выписывать. Все казалось важным, основным. Сейчас посещаю семинары по изучению политэкономии, работать приходится самостоятельно, но я стал свободно ориентироваться, записываю самое главное, научился и выступать по теоретическим вопросам. Являюсь агитатором. Учеба в сети политического просвещения очень помогает мне.

Многие слушатели кружка, которым руководит т. Мельников, заметно выросли. Взять мастера по ремонту т. Заброва, бригадира отделки т. Степанченко и других. Они, как и т. Митрошин, приобрели навыки уверенно и ло-

гично выступать на занятиях кружка, с успехом выступать перед своими коллективами в качестве агитаторов. Это, пожалуй, один из главных итогов поисков пропагандиста, один из основных результатов работы кружка. Люди, которые когда-то неуверенно брались за книгу, со смущением, нерешительно выступали в кружке, теперь являются умелыми агитаторами.

Пропагандист т. Мельников работает о практических результатах учебы в кружке. К слушателям он предъявляет такое требование: получив знания, постарайся сделать их достоянием других, добивайся, чтобы учеба помогала лучше организовать свою работу, работу коллектива. Так оно и есть. Бригадир отделки металла т. Степанченко, известный своей прилежной учебой в сети политического просвещения, является умелым организатором производства. Передовиками производства являются слушатели кружка слесарь т. Туляков, вальцовщик т. Зиновьев, подручный резчика т. Черепанов.

В настоящее время кружок закончил изучение политэкономии социализма и с будущего учебного года здесь планируется изучение основ марксистско-ленинской философии.

Это яркий показатель роста.

Н. ГАВРЮШИН,
член методического совета
при заводском партийном
комитете.



На снимке: итоговые занятия в кружке по изучению истории Коммунистической партии Советского Союза (пропагандист А. А. Ставицкий). Выступает старший вальцовщик коммунист Илья Иванович Мячин.

«ПУСТЬ КРЕПНЕТ и побеждает коммунистический труд — величайшая сила современности!». Этот лозунг, вывешенный в красном уголке коксохимического производства, выражает направление работы теоретической конференции, которая прошла на днях по теме: «Новый этап коммунистического строительства. Пути создания материально-технической базы коммунизма».

Около двухсот человек активно готовились к конференции по этой теме. Готовились многие рабочие и инженерно-технические работники.

Похвально, что пропагандисты и многие слушатели приняли самое активное участие в создании целой серии наглядных пособий. Пятнадцать красочных схем и диаграмм были вывешены в красном уголке. Здесь в цифрах и фотоиллюстрациях отражены успехи народного хозяйства СССР, достижения трудящихся предприятий Челябинского экономического района, города Магнитогорска и на-

Ценный почин

На Уралвагонзаводе (Нижний Тагил) продолжается успешно развиваться движение за создание в цехах и отделах предприятия общественно-конструкторских бюро. Здесь сформирована группа содействия общественно-конструкторским бюро. В нее вошли главный технолог и главный конструктор завода, активные члены цеховых общественно-конструкторских бюро, представители совета молодых специалистов и комсомольской организации.

Группа содействия уже начала свою работу, для членов общественно-конструкторских бюро прочитаны лекции по новой технике.

Сейчас на Уралвагонзаводе насчитывается 133 общественно-конструкторских бюро, объединяющих 370 человек. Все они вносят посильный вклад в рационализаторский фонд семилетки. В цехах созданы хорошо оборудованные технические кабинеты, проведены беседы среди рабочих по новой технике и автоматике.

Много интересного, поучительного

Закончился первый год занятий в университете для родителей при Дворце культуры металлургов. В течение года более ста родителей ознакомились со многими вопросами воспитания детей, ролью производства и школы в политической и трудовой подготовке школьника, узнали о режиме занятий и отдыха школьников, уяснили многие вопросы коммунистического воспитания детей.

С интересом слушали родители лекции преподавателя пединститута И. Петракова и других о работе с детьми, выборе профессии, о правильном питании детей.

На заключительной конференции выступили домохозяйка т. Браглина, рабочий комбината т. Ткаченко, председатель родительского комитета детского клуба т. Ермолаева, работница ЖКО т. Лось и другие. Они заявляли, что занятия в университете им многое дали, горячо одобрили эту форму просвещения родителей.

Н. ГУСТОВА,
зав. детским сектором
Дворца культуры металлургов.

К ПОЛНОЙ ПОБЕДЕ

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

народ под руководством партии осуществляет в наши дни вековую мечту человечества—строит светлое здание коммунизма.

Коммунизм начинается там, писал В. И. Ленин, где появляется самоотверженная, преодолевающая тяжелый труд забота рядовых рабочих об увеличении производительности труда. Это ленинское указание стало достоянием миллионов советских людей. В нашей стране, говорит старший машинист коксовых машин т. Мирошкин, человек воспитывается в духе любви к труду, потому что плоды труда в социалистическом обществе принадлежат самому народу.

—Мы идем к коммунизму,—говорит выступающий,—плоды своего труда, плоды наших побед мы видим на каждом шагу. Достаточно взглянуть вокруг, вдуматься в



Вот они сидят рядом: А. Тарасов, слесарь коксохимического цеха, и Галина Куприянова, студентка пединститута. Галина, наверное, не меньше волнуется за предстоящие экзамены, чем сам Тарасов. Ведь она была его шефом, следила за занятиями.

И вот сейчас для Анатолия, учащегося 10-го класса ШРМ № 1, экзаменационные дни, но Галина подбадривает: — Самое главное не бойся. Выдержишь. Знания у тебя есть. Текст и фото Б. Массалимова.

Стан „2500“ — ударная стройка

Спроищели борются за график

ТОННЕЛЬ ЕСТЬ!

С большим подъемом трудятся комплексные бригады Водоканалстроя. В земле и под землей работают бетонщики и такелажники, упорно преодолевая трудности.

Трубоукладчики комплексной бригады, возглавляемой Виктором Алексеевичем Куклиным, заняты продавливанием кожуха диаметром свыше трех метров под шламовый тоннель. Образцы высокой производительности труда показывают здесь трубоукладчики Тагиров, Козлов, Таранина, Аркатьева, Насибина и другие.

Подвигаясь вперед под землей, водоканалстройцы, рапортуя: Канал есть!

ЗДЕСЬ ПОЙДЕТ ЛИСТ

Среди тех, кто монтирует прокатное оборудование, выделяется сегодня бригада Бориса Равина. Сноровисто и четко работают слесари на сборке шестеренных клетей. Сборка клети № 2 уже закончена, работа идет с опережением графика.

У коллектива одна забота: выполнить взятые на себя обязательства, высококачественно и в срок смонтировать все оборудование.

Славу идущих впереди завоевали здесь слесари Дмитрий Бескрявный и Александров.

На монтаже грузочного рольганга славно трудится молодежная

бригада, возглавляемая т. Прохоренковым.

На стане полным ходом монтируется оборудование. Недалеко то время, когда здесь пойдет широкий лист. Строители и монтажники делают все, чтобы приблизить этот день.

МОЛОДЦЫ, ДЕВУШКИ!

На каждом участке, в каждом коллективе — свои образцы труда, свои герои дня. Слава о передовых идет по всей стройке.

В коллективе управления механизации давно уже известен башенный кран № 87, как один из лучших. Когда здесь говорят так о кране, каждый имеет в виду крановщицу Валентину Дробышеву, Зинаиду Мамылину и Валентину Коневу. Работая на строительстве мастерской ревизии подшипников, крановщицы на полную мощность используют технику.

— Молодцы, девушки! — говорит мастер седьмого строительного управления т. Наймушин. — Такие не подведут, с такими обязательствами выполним!

ЛИТЕЙЩИКИ ВЫПОЛНЯЮТ ГРАФИК

В чугулитейном цехе заказан стана «2500» дают «зеленую улицу». График № 29 выполняется четко. Участок мелкого литья уже поставил монтажникам оборудования стана различные рамы, корпусы, диффузоры и многое другое.

КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

В КОКСОХИМИЧЕСКОМ ЦЕХЕ

происходящие перемены — и мы увидим яркие черты коммунизма. На самом деле, возьмите решения пятой сессии Верховного Совета СССР, отмену налогов, повсеместный переход на сокращенный рабочий день.

Блага, которые получает советский народ, делает вывод коммунист т. Мирошкин, — результат нашего общего труда, его итог. Отсюда следует: чтобы постоянно повышалось благосостояние советского народа, чтобы жизнь становилась счастливее и радостнее, требуется повышать производительность нашего труда. Это одна из главных задач, к решению которой самым верным путем является соревнование за звание коллективов коммунистического труда.

За примерами на этот счет далеко ходить не нужно. С тех пор,

как в коксохимическом производстве развернулось соревнование за звание коллективов коммунистического труда, заметно улучшаются производственные показатели, растут сами люди.

Высокой производительности с и труда, учил В. И. Ленин, можно достигнуть только на базе технического прогресса. И здесь мы можем сказать, заявил коммунист т. Малыш, что ленинские указания претворяются в жизнь.

Выступающий на конференции приводит примеры из жизни цеха, рассказывает о работе комплексных творческих бригад рационализаторов, которые в содружестве с конструкторами внедряли в производство много нового, что значительно облегчает труд коксовиков и химиков.

Товарищ Малыш, а за ним другие выступающие не просто рас-

ДЛЯ ТАКИХ У НАС НЕТ ОПРАВДАНИЯ!

Рослый черноволосый парень пристраивается к толпе женщин у прилавка, самозабвенно разглядывающих образцы новых тканей. Вдруг двое мужчин, появившихся рядом, схватили его руку:

— Смотрите! — крикнули они. — Карманник. На дамскую сумочку польстался. Видите — в кулаке деньги!

Из разжатых пальцев упали на пол несколько скомканных «пятерок», «десяток». Когда сосчитали, оказалось пятьдесят два рубля. Выгреб все дочиста из сумочки, собрал до рубля, а женщина даже не почувствовала, что в ее сумочку запущена чужая рука.

— Видно, опытный, — заметил кто-то из толпы. — Ишь какая техника, руку как набил, прямо хоть разряд присваивай.

У самого задержанного своих оказалось 123 рубля, которые, правда, были упрятаны поглубже.

— Свои личные, — сердито буркнул он.

При нем же была кепка, которую он только что купил в отделе головных уборов.

— Подлец ты, негодяй! — слышались возмущенные голоса. — Что тебя заставило воровать, уж не нужда, конечно. Когда это ты успел стать карманником? Сколько лет тебе?

Конечно, на эти вопросы Анатолий Котляр, так было имя и фамилия задержанного карманника, в магазине не ответил. Ему пришлось держать ответ перед народным судом, выездное заседание которого проводилось в основном механическом цехе.

— Да, Анатолий Котляр из нашего цеха, — эту фразу грустновато произносят токари, слесари.

— Он с нашего штамповочного участка, — с краской стыда говорят штамповщики.

И только Анатолию хоть бы хны: ведь стоять ему перед судом не впервой. Третий раз судят его за карманные кражи.

Сколько разговоров было, когда в 1958 году его посадили. Строили догадки, ломали голову, как это случилось, что парень споткнулся, оступился, ведь трудился, зарабатывал неплохо. В том, что он оступился, никто даже не сомневался, считали, что попал под дурное влияние, себя даже ругали: «Проглядели, пропустили парня». А тут еще в цех стала постоянно захаживать мать Котляра, показывала письма, в которых сын раскаивался, упрекал себя за глупое бездумное поведение, без конца писал о прелести свободы, о своем родном городе, о том, что нет для него сейчас большего счастья, как вновь очутиться в Магнитогорске, пройти по улицам, скверам. Пришло письмо и в цех.

— Дорогие мои товарищи-штамповщики, — писал Котляр, — к вам я пишу. Нет для меня сейчас людей ближе и роднее чем вы, ведь с вами рядом я трудился, а это святые узы. И только поэтому обращаюсь к вам с огромной просьбой: выступите в мою защиту. Поверьте, я много переживал, передумал, я не тот, что прежде. Здесь, в тюрьме, особенно отчетливо видишь всю гнусность, преступность своего прошлого поведения. Клянусь и обязуюсь, что вам не придется за меня краснеть. Ни в чем и никогда не подведу я ваш славный коллектив.

Что еще может быть красноречивее этих слов. И отказать-то невозможно, кажется, что одно только слово «нет» может убить этого человека. И Котляру поверили, бригада ходатайствовала, чтобы взять Анатолия на поруки.

Наконец, он появился в цехе, в хорошо сшитом пальто, шляпе. Даже не верилось, что он только что из заключения. Бригадир штамповщиков т. Евтеев принял его хорошо:

— Будешь хорошо трудиться, возьмешься за ум — прошлое твое забудется. У нас умеют прощать ошибки. Штамповщики нам сейчас нужны. Рабочие места свободные есть, только выходи скорее. Молодежь взяла отпуска, к экзаменам готовится. Значит, в понедельник в цех?!

— Обязательно! Руки горят, не дождусь, когда за работу можно взяться.

Руки-то горели, но, видно, не о работе. Так и не дождался Котляра в понедельник, не вышел он на работу. Да и как бы он появился в цехе, когда сидел уже в милиции. В понедельник с утра уже начиналось следствие по делу Анатолия Котляра, уличенного в воскресенье в карманной краже.

И опять суд. Конечно, ни о каком взятии на поруки не было даже и речи. И это было бы кощунством. Человеку так поверили, протянули столько дружеских рук, а он оплевал, запятнал всех. Сколько горечи, гнева, боли звучало в речах выступающих. Гулом одобрения было встречено решение суда, приговорившего Котляра к восьми годам лишения свободы.

— Может быть это решение заставит тебя посмотреть на себя по-иному, коли не понял ты доброго слова, отношения своих бывших товарищей по цеху, — сказали ему в заключение. Нет у нас для тебя никакого оправдания.

А. СМОЛЕНЦЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха.

Из истории металлургической техники

Развитие волочильного производства

Волочильное дело является одним из древнейших видов металлургического производства.

В XIV веке для волочения тонкой проволоки применялись ручные барабаны, состоящие из ступы с волочильной доской и катушками, вращающимися на вертикальных осях при помощи рукояток. Изобретателем барабанного волочильного станка считают Рудольфа, жившего в Германии в XIV веке. Однако исследования советских историков показали, что мастера-металлисты Киевской Руси еще в X веке освоили волочение толстой

проволоки из цветных металлов, применив для этого принципиально новую для своего времени конструкцию — волочильную скамью.

Волочение железа, обладающего гораздо более высокой прочностью, стало возможным в результате появления в середине XIV века рычажно-клевцовых станков — ручных и с водяным двигателем. Первый вододействующий волочильный станок для волочения толстых кованых железных заготовок был построен в 1351 году в Германии. После этого в течение долгого времени конструкция рычажно-клевцовых станков не подвергалась существенным изменениям. Развитие производства проволоки шло в направлении строительства и усовершенствования станков, производительность, которых за 100 лет (к 1900 году) возросла с 4 до 200 тонн в смену, то есть в 50 раз. За этот же период скорость волочения железной проволоки возросла всего в два раза (с 0,5 — 0,6 до 1,0 — 1,16 м/сек.).

В тот период (до 70-х годов XIX века) в волочильном производстве применялись главным образом машины однократного волочения. Для повышения производительности их было предложено создать волочильные машины, объединяющие в одном агрегате несколько барабанов. В 1812 году имелись волочильные станы с четырьмя барабанами, а в 1840 году уже с десятью. В 1838 году в России была выдана привилегия Г. А. Строганову на волочильный стан с 12 барабанами и скоростью волочения, превышающей 0,8 м/сек. Это был довольно со-

вершенный и производительный агрегат, дающий 840 аршин (597 м.) проволоки в минуту. Однако и усовершенствованные по подобному образцу станы однократного волочения не могли удовлетворить возрастающие потребности промышленности. Появляются первые патенты на барабанные машины многократного действия. Первые станы многократного действия появились в 1871 году (стан братьев Вуудз) и в 1915 году (машина Р. Д. Коннора).

Второй важнейшей вехой в развитии волочильного производства является начало применения карбида вольфрама для изготовления волок. Это относится к 20-м годам XX века. Карбид вольфрама вызвал мощный подъем волочильного производства, так как позволил резко увеличить стойкость волок и скорости волочения. Последние в настоящее время достигают до 60 м/сек для цветных сплавов и до 20 м/сек для черных. Однако все применяемые в этот период машины имели существенный недостаток: 30—40 процентов машинного времени тратилось на снятие барабанов и замену наполненных барабанов пустыми. В 1933 году советский ученый И. Л. Перлин разработал приемное приспособление для непрерывной намотки проволоки.

В настоящее время развитие волочильного производства идет в направлении повышения стойкости волочильного инструмента (исыскание твердых сплавов новых марок) и подбора более эффективных смазок при волочении.

Н. АНДРАЦКИЙ.

А. БИБАРСОВА.

„УРАЛЬСКИЕ САМОЦВЕТЫ“

Представьте себе зимнюю опушку леса. На поляне домик. Живет в нем дед Кокованя со своей приемной внучкой Даренкой и кошкой Муренкой. Кокованя часто уходит в лес на охоту. Даренка с Муренкой остаются одни, но им не скучно. На поляну выбегают зайчики, резвятся, прыгают. Вспугнутые Даренкой, они убегают. Смеркается. В этот миг Даренка в окно увидела сказочного оленя «Серебряное копытце». Она манит оленя, но тот убегает. Загрустила Даренка. Присела на камень и задремала... И снится ей чудесный сон. Будто мягкие, пушистые снежинки превратились в белых девочек и закружились. Появляется красавица «Зима» и косматый «Вихрь». Даренка тянет руки к «Зиме» и просыпается. Видение исчезает.

Опять наступило утро. Тихое, солнечное. Неподдалеку от избышка старика затеяли игру белки. Игру нарушает внезапно появившийся голодный волк. Вечереет. У Даренки убежала кошка. Страшно Даренке одной в мрачном лесу, она в тоске зовет то деда, то кошку. Вдруг при свете луны Даренка

снова увидела «Серебряное копытце», а с ним и Муренку. Олень бьет ногой. Где ни ударит, там драгоценные камни. Вот уже вся поляна осветилась от этих камней. Даренка от неожиданности растерялась. Подняла несколько камешков, горит, переливается в ее руках уральский дар. Появляется дед Кокованя. Даренка радостно бросается к нему и показывает сокровища.

Это краткое содержание хореографического спектакля «Уральские самоцветы» по сказу Бажова «Серебряное копытце», поставленного В. И. Кожевниковой. Участники этого хореографического спектакля — школьники младшей и старшей группы танцевального коллектива Дворца культуры металлургов.

«Серебряное копытце». Глаз не могли оторвать школьники от исполнителей главных ролей Рамзи Амировой, Зины и Гали Козловых, Толи Кравченко, Люды Раевой, Саши Белобородова и других. Они провели свои партии очень четко, ритмично, с юмором, задором, сумев передать не только внешний рисунок танца, но и характер своих героев.

Большое удовольствие получили все от этого замечательного выступления. И поэтому мне хочется от лица всех зрителей поблагодарить всех участников хореографического спектакля и их руководителя В. И. Кожевникову.

Н. ТРОФИМЕНКО,
электромонтер ЖДТ комбината.

„Сказ о людях Урала“

Молодой магнитогорский композитор Анатолий Меньшиков написал «Сказ о людях Урала» — эпическую песню для народного хора и солистов, прославляющую мужество, доблесть, отвагу уральцев, верных патриотов Родины. Текст «Сказа о людях Урала» написан молодым металлургом, рабочим листопрокатного цеха № 3 Юрием Ильяшевым. Сейчас новое произведение молодых авторов разучивают самодеятельные хоровые коллективы города.

В июле исполняется 30 лет со дня основания города Магнитогорска. К этой дате многие магнитогорские композиторы создают новые произведения. Так, Анатолий Меньшиков пишет песню «Город-богатырь». Новые песни создают композиторы Лекарчук, Гнусарев и другие.

БЕЗОТВЕТСТВЕННОЕ ОТНОШЕНИЕ К ДЕЛУ

Заводской профсоюзный комитет установил график работ по благоустройству территории ночного профилактория. Такой график позволяет лучше, без толчеи, организовать субботники. Составив такой график, профком составил и заявку на автомашины для доставки участников субботников в район работ.

Во вторник две бригады из проволочно-штрипового цеха собрались на субботник. Свыше двухсот человек к восьми часам утра собрались в условленном месте. Прошло около часа, а машины не прибывали к месту сбора.

Поинтересовались, почему автотранспортная контора не выполнила заявку, не подала машину.

— Чего, какую машину? — удивился главный диспетчер т. Крылов.

Только без четверти девять была подана машина. Из-за такого безответственного отношения к делу было потеряно много времени.

В. СТАРЫХ.

БАЗАР ТЕХНИЧЕСКОЙ КНИГИ

Интересное мероприятие намечается на субботу 28 мая. В этот день на Комсомольской площади состоится книжный базар, посвященный Всероссийскому месячнику распространения и пропаганды научно-технической, производственной и сельскохозяйственной литературы.

Торговля техническими книгами будет производиться с 11 до 17 часов. Посетители смогут приобрести научно-техническую литературу по всем отраслям знания.

В. ГРИЦЕНКО.

ПОМОЩЬ РОДИТЕЛЯМ

Значительным мероприятием в жизни Дома культуры металлургов и связи его с семьями трудящихся явился университет для родителей. Узнав об открытии этого университета, многие родители подавали заявления, расспрашивали о планах занятий. Первое занятие состоялось в октябре прошлого года. Тогда заведующий кафедрой педагогики педагогического института И. Селезнев провел беседу о совместной работе школы, семьи и общественности. Затем слушатели прослушали доклад заведующего отделом райкома КПСС А. Севостьянова о международном положении.

А в заключение с большим концертом здесь выступила хоровая капелла.

Занятия заинтересовали родителей. На них присутствовало каждый раз 150—200 человек. Много интересного узнали они, многому научились, по-иному стали смотреть казалось бы на обычные явления.

Преподаватель пединститута И. Петраков внес много интересного в понятие об авторитете и личном примере родителей. Он использовал много примеров из жизни нашего города, района и кварталов, где живут слушатели университета.

Интересное было занятие о празднике в семье, которое проводила лектор Н. Платонова. Каждый родитель уяснил себе, какое значение должно иметь слово «праздник», как необходимо праздновать день рождения детей. Родители были очень взволнованы.

Еще бы! Ведь праздник некоторые понимают так: собираются гости, стол накрыт, вино, песни и т. д. А дети часто забыты или, в худшем случае, принимают участие в «весельи» взрослых, хотя празднуется день рождения этого ребенка.

На занятия университета приглашались консультанты: детский врач, юрист, кулинар, руководитель кружка «Умелые руки». Родителям показывали, как изготовить елочные украшения и игрушки.

Слушатели, которые не могли оставить ребенка дома, приходили с детьми и оставляли их в детской комнате при детском секторе. Там воспитатели группы, продленного дня с ними занимались.

Как правило, перед началом занятий были организованы выставки и продажа книг по вопросам воспитания детей. А во время перерывов между занятиями родители могли приобрести раскрашенные детские костюмы, платья, сарафаны.

После занятий родители смотрели кино или выступление художественной самодеятельности детей.

Программа первого года обучения завершена. 27 мая состоится родительская конференция на тему: «Коммунистическое воспитание детей в семье». Там же перед родителями с отчетным концертом выступят участники детской художественной самодеятельности.

В. ВИШНЕВСКАЯ,
зав. детским сектором
Дома культуры металлургов.

Научный центр электролюминесценции в Эстонии

Крупную базу исследований по электролюминесценции намечено создать в Эстонии, в Тарту — одном из научных центров Советского Союза.

Возможности этого вида свечения (возникает в веществе под действием электрического поля) советские специалисты намерены использовать, в частности, для создания экранов, преобразующих звуковые, тепловые и иные сигналы в видимое изображение. Эстонские ученые всесторонне исследуют механизм электролюминес-

ценции, пытаются найти пути к созданию принципиально новых приборов.

Актуальные технические задачи будут решены с применением электролюминофоров в виде тонких слоев и пленок особо высокого качества, светящихся под воздействием электрического тока. Полагают, что предложенный эстонским академиком Федором Клементом способ изготовления люминофоров, используя метод сублимации (возгонки), окажется наиболее целесообразным.

Физкультура и спорт

★ ★ ★

Соревнования штангистов



Три дня на двух помостах в спортивном павильоне «Металлурга» проводились соревнования штангистов комбината в зачет летней спартакиады металлургов. Одновременно разыгрывался и кубок городского совета ДСО «Труд» среди производственных коллективов.

С первого же дня стало ясно, что такой боевой коллектив штангистов, как листопрокатчики, потерял свою силу, хоть в нем три чемпиона из семи, да еще каких: в среднем, полутяжелом и в тяжелом весах.

Но факт остается фактом: из этого коллектива выступало всего два штангиста. Так, команда листопрокатчиков, чемпион завода и победитель зимней спартакиады, заняла лишь двадцать шестое место. На мой взгляд, партийной, профсоюзной и комсомольской организациям необходимо заслушать цеховой совет физкультуры и помочь им в налаживании работы.

Как все же проходила борьба за кубок? Вначале на первое место вышел очень дружный и сплоченный коллектив обжимного цеха, набравший 1865 кг. Вплотную к ним приблизился многократный чемпион завода команда штангистов доменного цеха, имею-

щая 1862,6 кг, и лишь в последний день команда листопрокатного цеха № 2 вышла вперед, набрав 1920 кг, и ей был вручен кубок городского совета ДСО «Труд». Она же заняла первое место в своей группе. Победители в порядке весовых категорий следующие: А. Каримов — 260 кг, В. Грибайло — 285 кг, Г. Шаранов — 332,5 кг, Д. Сухов — 340 кг. В полутяжелом с новым рекордом комбината и города в толчке двумя руками — 146,5 кг чемпионом завода стал П. Нишев. Среди тяжело-весов первым был Б. Репин — 355 кг.

Победителями по своим группам вышли: обжимной цех, аглоцех, листопрокатный № 2, центральная электростанция, слябинг.

С. ЕОРГИЯДИ.

На снимке: группа сильнейших штангистов нашего комбината участников первенства завода. (Слева направо): газовщик доменного цеха перворазрядник А. Бешкуров, слесарь листопрокатного цеха № 2, мастер спорта Д. Сухов, ст. отжигальщик листопрокатного цеха перворазрядник П. Нишев и слесарь-сборщик котельно-ремонтного цеха перворазрядник И. Бутковский.

Фото Е. Карпова.

Один из лучших

Если попросить болельщиков доменщиков назвать фамилии лучших спортсменов цеха, среди них обязательно будет машинист вагон-весов Петр Слепцов. В цех он к нам пришел после армии, поступил рабочим бункеров. На первых порах ничем не выделялся среди других. Но однажды предложили ему участвовать в соревнованиях штангистов, и он на первой же тренировке показал себя способным спортсменом.

Сейчас Слепцов у нас один из самых сильных штангистов. Вроде штанга это не единственное его увлечение, он еще и неплохой городошник и не раз защищал честь цеха по этому виду спорта.

Но самое главное качество у Слепцова, как спортсмена, — он горячо принимает к сердцу все удачу и поражения доменщиков, а поэтому уж сам-то он никогда не подводит товарищей и цех.

Д. БОРИС.

Редактор **В. М. ШИБРА.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Поднятая целина» (II серия).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Отверженные» (I и II серии), «Ночи Кабирии», «Девочка ищет отца».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Эхо», «Когда начинается юность», «Операция «Тевтонский меч».

КЛУБ ЖДТ: «Косопланный друг».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Любовь с первого взгляда».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня «Моя жена хочет пет», с 28 мая «Огненный мост».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Человек меняет кожу» (I серия).

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Ночи Кабирии», «Золотой дом».