

Встретим Пленум ЦК КПСС трудовыми успехами!

Выполняем важные задания

В котельно-ремонтном цехе сейчас заняты все на двух важных работах — готовят детали и конструкции для стана «2500» и шестой домны. Обе они срочные, и бригады делают все, чтобы нигде не было задержек, чтобы ликвидировать отставание, вызываемое несвоевременной доставкой металла. Из 46 заказов для стана по графику отдела главного механика уже выполнено 36.

Одна из трудоемких работ, выполняемых в цехе, — это изготовление щитов крыши помещения стана. Каждый щит шириной в 3 и длиной в 6 метров из металлического листа толщиной в 4 миллиметра. Таких щитов надо 200 штук.

Изготовлением щитов заняты бригады пятого и шестого пролетов, где мастерами тт. Хмелев и Поляков. На вахте в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга сборщики обязались собирать в смену на 1 человека по 1,7 тонны металлоконструкций. Это обязательство выполняется.

Не менее важное и сложное задание выполняет коллектив восьмого пролета, где мастером т. Енборисов. Там готовят два деаэра-

ных бака по 45 кубометров каждый. Коллектив пролета борется за право именоваться коммунистическим и делом подкрепляет свое обязательство. Особенно старается бригада Газиса Галиулдина.

Работа идет без задержки, перед нами поставлено задание изготовить оба бака в мае и коллектив старается, чтобы задание было выполнено в срок.

Дружный труд коллектива виден не только на выполнении заказов стана. Также слаженно работают бригады мастера т. Новикова, собирая листы воздухоподогревателя шестой домны, обгоняют нормы кузнецы.

Обязательство коллектива достойно встретить Пленум ЦК КПСС и День металлурга — кровное дело всех. И когда кузнец Тагир Галеев узнал, что нужна его помощь, он вернулся из отпуска и вместе с молотобойцем Василием Масловым начал готовить детали шлаковозной тележки. Оба они соревнуются за звание ударников коммунистического труда и делом подкрепляют обязательство — работают умело, качество поковки высокое.

С. НЕННО,
мастер.



Памятным днем для сталеплавыльщиков печи № 15 третьего мартеновского цеха было 25 мая. В этот день они выдали последнюю плавку в счет плана пяти месяцев. Коллектив печи этим подтвердил свое слово — достойно, сверхпланово сталью встретить открытие Пленума ЦК КПСС и День металлурга.

На снимке: сталевар печи № 15 Г. Колесников и его подручный Р. Талисман.

Фото Е. Карпова.

ПОЧЕМУ ОТСТАЕТ АДЬЮСТАЖ

Наши листопрокатчики дружно стали на вахту в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга. Коллективы станов взяли обязательство к 17 июля прокатать сверх плана по 200 тонн металла сверх плана.

Ровно работают бригады на стане «2350». Здесь, как правило, перевыполняют задания. Бригады мастеров тт. Крыш, Селиванова, Подольна успешно борются за право называть свои коллективы бригадами коммунистического труда.

На стане «4500» впереди идет бригада мастера т. Пономарева, успешно борются за выполнение взятых обязательств и другие смены. При всем этом, однако, листопрокатчики не могут считать свою работу удовлетворительной. Тянет назад адыюстаж стана «4500». Здесь образовался затор, который портит все дело. Старания прокатчиков идут насмарку. В прошлом месяце из-за плохой работы адыюстажа, где начальником В. И. Морозов, образовалось 1000 тонн долга по заказам, не видно улучшения и в мае.

Где причина, почему тянет адыюстаж? Не раз занимались этим партийное бюро и цеховой

комитет. На днях неполадки на адыюстаже стана «4500» снова были предметом обсуждения на заседании цехкома.

Что выяснилось? Источником недостатков являются организационные неполадки, слабая дисциплина в коллективе, работающим на адыюстаже. Недисциплинированность проявляют сами начальники смен. Вот один пример. Начальник адыюстажа В. И. Морозов дал указание начальнику смены т. Анисимову разгрузить печь и загрузить ее другим металлом. Кому не известно, что указание руководителя, старшего на данном участке, непременно должно исполняться. Это знают даже дети, но доросший до начальника смены т. Анисимов решил не подчиняться начальнику адыюстажа и делать так, как ему удобнее и выгоднее с точки зрения заработка. И самое странное, до смешного странное, что тот же т. Анисимов обвиняет во всем т. Морозова.

— Видите ли, — заявляет Анисимов, — начальник адыюстажа слабо требует...

И это говорит начальник смены, который сам должен проявлять инициативу в организаторской работе, не ждать поучаний,

не делать того, что выгодно одной бригаде, а то, что отвечает интересам всего коллектива цеха.

Винovat, разумеется, и сам т. Морозов, и именно в том виноват, что слабо требует, не взыскивает с нерадивых. Владимир Иванович пишет распоряжения и проверяет их выполнение, но тут, при проверке, происходит вся беда. Начальника адыюстажа порой подводит его уступчивость, мягкий характер.

— Нет, я это распоряжение не выполнил, не мог, — заявляет тот же Анисимов, — и начальник участка соглашается. Распоряжение остается не выполненным, происходит затор, который отражается на итогах деятельности всего коллектива.

Печальные факты, имеющие место на адыюстаже стана «4500» листопрокатного цеха, должны послужить уроком для многих руководителей работников, начальников участков, смен, бригадиров.

Чтобы на производстве не нарушался ритм работы, чтобы каждый участок четко справлялся с заданиями, нужна высокая трудовая дисциплина. **И. НАНАДЗЕ,**
председателя листопрокатного цеха.

Вывавшись из-под тяжелых валков блюминга, быстро мчится раскаленная заготовка. На минуту остановится под ножницами, загудят моторы — и падает в обреш головная и хвостовая части блюмса, а быстрые ролики мчат обжатый металл на склад заготовок.

Казалось бы, окончен путь слитка, превращенного в длинные квадратные блюмсы или плоские слэбы — только подавай в печи да на станы. Но это не так. Заготовка остывает, а над партией поступивших ранее, остывших, трудится большой коллектив вырубщиков и газовырубщиков. С шипением вырывается газ из резаков, упругое пламя бьет по поверхности заготовки, несомлаемая пулеметной дробью долбит пневматические зубила места, где чуть заметной волосинкой трещины задела угроза брака.

Нелегкий это труд и дорогой. А обойтись без него нельзя. Такое мнение долго считалось аксиомой. Но пылкий ум не останавливается перед преградой, новаторы рвут устаревшее, решают сложнейшие задачи, чтобы труд был производительней, чтобы работать было легче. Занятые этими мыслями инженеры, конструкторы, рабочие год от года вынашивали идею и разработали новую машину, способную принять на себя тяжелый труд вырубщиков — машину по огневой зачистке металла в потоке.

Не один месяц и год творили, дорабатывали, немало труда вложили конструкторы, проектиров-

щики, станочники, электрики и слесари. Общими усилиями, впервые в нашей стране, собрали и установили новую такую машину.

За освоение машины на третьем блюминге взялись энтузиасты мастер зачистки металла Иван Иванович Алфеев, инженер-конструктор Борис Лазаревич Карельштейн, старший машинист Николай Николаев, машинисты Михаил Юсупов, Николай Шевцов, Григорий Глоба. Эти машинисты пришли к машине с участка вырубки, сами испытали труд на зачистке металла. С большой охотой взялись за освоение машины, чтобы переложить тяжесть труда вырубщика на нее.

Внимательно следил за работой машины сотрудник Челябинского научно-исследовательского института металлургии А. Дайкер. Все старались, выявляли недочеты, устраняли.

И добились успеха. Были дни, когда машина исправно служила целые смены. Обжатые заготовки продолжали свой путь, не требуя дальнейшего труда вырубщиков. Но после этого машина замол-

чала надолго. И не потому, что выявлялись новые недочеты, а потому, что не хватало кислорода. Изменить форму резаков, улучшить работу машины оказалось делом куда более легким, чем обеспечить ее кислородом.

Кислорода мало. Если его дать машине, то газовырубка съедет на «голодный паек». Какой же выход? По постановлению Совета народного хозяйства на комбинате должна быть построена во втором квартале 1961 года новая кислородная станция. Но в титульных списках строительства 1960 и 1961 годов она не значится. Существующие же мощности не обеспечивают снабжением кислородом работу этой машины. А тем временем на адыюстаже широко применяется ручная отделка металла, дорогостоящий малопроизводительный труд. Это очень серьезный вопрос и решением его должна заняться дирекция комбината.

Машина огневой зачистки металла должна прочно войти в строй агрегатов Магнитки.

Н. АЛЕКСЕЕВ.

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ НАШЕЙ СТРАНЫ

МАГНИТНЫЙ РАСКЛАДЧИК

Завод «Запорожсталь» оснащается новой техникой. В цехе холодного проката вошел в строй и оснащается автоматизированный агрегат — магнитный раскладчик стальных листов перед станом. Управляемый одним человеком, он подает стопу листов на линию прокатки, разбирает их и затем по одному подает листы в валки рабочей клетки стана.

Сейчас в этом же цехе начат монтаж оборудования автоматизи-

рованного стана, на котором будет производиться правка стальных холоднокатаных полос. Стан сооружается в комплексе со строительством двадцати новых откатывающих газовых печей и агрегатом для резки рулонов. Вся эта техника войдет в строй во второй половине нынешнего года и позволит металлургам завода перейти на новый прогрессивный способ производства холоднокатаного стального листа.

Управление взрывом

Эффективность промышленных взрывов при вскрытии месторождений полезных ископаемых или прокладке каналов можно без увеличения количества взрывчатого вещества повысить на 40 процентов, применяя заряд особой конструкции. При этом взрывчатых веществ расходуется на 25 процентов меньше.

Член-корреспондент Академии наук СССР Василий Мельников и сотрудник его лаборатории Лариса Марченко предложили помещать взрывчатку в зарядную камеру, оставляя там свободное пространство — воздушную прослойку. В практике взрывного дела обычно принято целиком заполнять зарядную камеру.

Ученые доказали, что благодаря правильно рассчитанной воздуш-

ной прослойке, производительнее используется часть энергии, которая обычно расходовалась на измельчение породы непосредственно у самого заряда. При новом методе энергия взрыва распределяется на больший массив породы и дробит ее с большим эффектом.

Заряд сконструированный учеными, позволяет путем взрыва на открытых или подземных месторождениях получать куски руды или угля определенной величины, что важно для их транспортировки и дальнейшей переработки.

Новый способ управления взрывом широко испытывался на угольных, железорудных и полиметаллических месторождениях Советского Союза. Стоимость работ при этом снижалась примерно на 20 процентов.

БОЛЬШЕГРУЗНАЯ МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ

На Нижне-Тагильском металлургическом комбинате развернулось строительство новой большегрузной мартеновской печи.

Всеми тепловыми процессами на агрегате будут управлять авто-

маты. Для продувки расплавленного металла кислородом намечено установить сводовые горелки с высоким давлением. Новый сталеплавильный агрегат войдет в строй в августе текущего года.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 63 (3146).
Год издания 21-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 29 мая 1960 года.

Цена 15 коп.

„ОГНЕВОЙ“ МАШИНЕ — ШИРОКУЮ ДОРОГУ!

Дела много, только успевай!

Не дремлет наша молодежь

На повестке прошедшего обще- заводского комсомольского собрания стоял один вопрос: «О ходе соревнования за боевые дела семилетки». Но он включает в себя такое обилие фактов и дел, что многим выступающим зачастую не хватало времени, строго ограниченного регламентом. То один выступающий, то другой просили у собрания дополнительно две-три минуты. О чем рассказывали активисты?

Пожалуй, все трудно перечислить: о работе передовых коллективов, субботниках на стане «2500», по благоустройству города, деятельности первых общественно-конструкторских бюро, озеленению озера Соленого и, конечно, о недостатках, причем приправляя критику изрядными порциями соли, так что не сладко приходилось тем, в адрес кого были направлены замечания. Но это только придавало собранию задорный, боевой характер. Да это и хорошо: ведь здесь собрались прежде всего, чтобы не только подвести итоги, а вскрыть все недостатки, мешающие в работе, чтобы, разобравшись в бесконечном самотеке дел, выбрать, наметить для себя самые главные, самые ведущие вопросы.

Ниже мы печатаем отдельные выступления.

ГЛАВНОЕ—НАЧАЛО

Комсомольцы имеют большое влияние в нашем цехе. Надо ли пойти на субботник, воскресник, дать концерт—парни и девушки откликаются охотно. Куда легче стало работать с тех пор, как в цехе возникло соревнование за лучшую комсомольскую группу. Здесь уже и подгонять никого не приходится.

Группкомсорги сами чуть ли не каждый день являются, чтобы рассказать о новых делах. А какие стенные молодежные газеты появились в бригадах! Иные ничуть не уступают нашей цеховой стенной газете по своему оформлению, содержанию. Никогда теперь не возникает разговора о сборе металлолома, ведь каждая группа стремится обогнать другую, а сбор металлолома—одно из условий, входящее в соревнование групп. Особенно отличаются группы тт. Волчкова, Дубровского.

Одно у нас было плохо. Мы не вмешивались в производственную жизнь цеха, считая это делом администрации, партбюро, цехового профсоюзного комитета. Никогда не ставился у нас вопрос об участии молодежи в рационализа-

ции, мешало здесь ложное утвердившееся мнение о том, что у молодых производственников мало опыта, нет еще необходимой наблюдательности и хватки.

Но вот по комбинату и в цехе начался рейд за автоматизацию и механизацию производственных процессов. На эту тему было решено провести комсомольские собрания. И что же выяснилось? Буквально с первой минуты молодежь стала высказывать интересные мысли, касающиеся усовершенствования производства. Некоторые из них собрание порекомендовало получить оформить и предложить цеховому бюро по рационализации. Так у молодежи появился вкус к рационализаторской работе.

Здесь же было выбрано общественно-конструкторское бюро. В него вошло 12 человек наших молодых инженеров и техников, каждый из них работает над выбранной темой. Скоро можно будет рассказывать о первых результатах.

В. НИКИШАНОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
обжимного цеха.

За учебу, товарищи!

Чуть ли не каждый день, раскрывая газеты, журналы, мы встречаем заметки, корреспонденции о комсомольских стройках. Молодежь, как и раньше, идет в авангарде боевых дел. Вот и у нас на комбинате почти в каждом цехе есть штаб или инициативная группа, которые следят за тем, как выполняются заказы для стана «2500». В нашем цехе комсомольцы тоже взяли под свой контроль изготовление многих деталей для нового широкополосного стана.

Однако выполнение цехом заказов для важной стройки шло куда бы скорее, если бы наших рабочих не задерживало несвоевременное поступление заготовок из кузнечно-прессового цеха, котельно-ремонтного, которые задерживают поставку труб. Эти факты нас беспокоят потому, что успешное выполнение заказов стало сейчас делом чести любого производственного коллектива и не совсем приятно нам будет услышать от строителей упреки в медлительности.

Каждый период, каждое новое десятилетие несет с собой новое веяние. Что же характерно для молодежи этого семилетия? Я ничуть не преувеличу, если скажу—колоссальная тяга к учебе. Сейчас просто странно слышать от молодого парня или девушки фразу: «Нигде не учусь». Только в прошлом году в школах рабочей молодежи, не считая студенто-вечерников, у нас училось 215 человек. Правда, тут надо признать, что окончило из них учебный год только 180 человек. Тридцать пять человек «не дотянули» до последней четверти. В

этом большая доля вины падает на цеховые общественные организации. Правда, мы как-то держали связь со школами, знали всех неуспевающих, «шатких», тех, кто две недели посещает, а месяц не показывается в классе, и все-таки отсев учащихся получился значительный.

В этом году учиться собирается еще больше молодежи. Бюро ВЛКСМ даже решило поставить перед собой задачу направить в школу всю молодежь. Лозунг: «За учебу, товарищи!» должен стать общим. Только это даст нам возможность воспитать из молодых рабочих людей большой культуры, огромной эрудиции, людей коммунистического завтра.

А. СМОЛЕНЦЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ ОМЦ.

★ ★ ★



На снимке: группа участников комсомольского собрания.

Если бы меня спросили, что в вашей организации появилось самое значительное из боевых дел второго года семилетки, я бы, конечно, начал с нашего общественно-конструкторского бюро. Ведь это же наше детище, которое молодежь взрастила и взлелеяла сама. И, самое главное, этот рост не приостанавливается. Молодые конструкторы брали обязательства выполнить 50 работ, а тридцать из них уже завершены. Причем еще несколько заданий скоро будут выполнены.

Как выросли за это время сами участники общественно-конструкторского бюро! Если в начале они шли почти вслепую, спотыкаясь на каждом шагу, потому что мало кто владел из них конструкторскими навыками, то теперь, как они отмечают сами, у них появилось пространственное воображение и свое чутье конструктора. На молодежное конструкторское бюро администрация цеха возлагает большие надежды. Это радует: значит конструкторы-энтузиасты

получили общее признание. Черных, Карташова, Лялька, Анкудинов и другие показали себя способными творческими людьми.

Не дремлют и наши молодые рационализаторы. Уже 300 тысяч сэкономленных средств принесли они цеху в этом году своими творческими поисками. Есть комсомольская лепта и в освоении сортировки листов белой жести в потоке, которая позволит сберечь около одного миллиона двухсот тысяч государственных средств.

Однако, у меня здесь есть не-

сколько замечаний комитету комсомола. Почему во многих мероприятиях: будь то воскресник по благоустройству, озеленению озера Соленого—основная ставка делается на молодежь больших цехов. Очень редко, когда сюда приглашаются парни или девушки из вспомогательных цехов, а про такие организации, где 20—30 комсомольцев, и вообще зачастую забывают. А дело здесь общее.

В. КОМЛЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
листопрокатного цеха № 3.

Это была настоящая помощь

Чем наша молодежь может помочь цеху? Этот вопрос был однажды поставлен на одном из собраний комсомольцами цеха. Кто-то предложил—сбор металлолома. Его решено сдать 100 тонн. Цифра казалась большой, ведь в нашем цехе в основном ведутся деревообделочные работы, где же взять металлические отхо-

ды? Но на практике оказалось, что 100 тонн можно было превратить в четыреста. Наш цех находится на бывшей территории котельно-ремонтного цеха, и когда мы начали поднимать мусор, то обнаружили целые «склады» ржавой металлической обрезки, проволоки, листов. И металлолома мы много сдали, и двор цеха привели в порядок.

Интересные дела начала комсомольская группа Дмитрия Абрамова из столярной мастерской. Точком послужил для них рейд за механизацию и автоматизацию производства. Один из плотников вспомнил, что на складе без применения стоят два деревообделочных станка и лебедка под самодельным тросом. У администрации, видимо, до этих механизмов не доходят руки. Парни и девушки решили своими силами установить у себя в цехе эти механизмы.

Вечерами после смены, отложив все свои дела, комсомольцы принялись за работу. Один разбирал, смазывал детали, другие рыли ямы, чтобы потом, установив здесь фундамент, залить под основание станков бетон. Три дня кипела здесь работа. А через две недели казалось, что станки стоят здесь давно.

Комсомольцам нравилась их работа, в которой было столько задора, энтузиазма. Они почувствовали, что значат на деле слова «по-ударному», «по-боевому». Поэтому, когда им предложили сделать горючок для ремонтников доменной печи № 7, они завили в один голос: «Выполним досрочно!». И слово сдержали. Слово крылья дала им эта победа. Они сразу вошли в одну из первых молодежных бригад.

Когда у нас говорят о лучших, все повторяют: «Равняйтесь на бригаду Абрамова».

В. МАНСУРОВ,
электрик ремонтно-
строительного цеха ММК.

А, действительно, почему?

Заказам стана «2500»—«зеленую улицу!»—стоит ли говорить, что это стало главным направлением в работе нашего цеха. За последнее время нам приходилось производить для этой важной стройки семилетки отливки деталей многих наименований.

Вдруг неожиданный приказ из отдела главного механика—переклеститься на производство деталей для предстоящего ремонта домны № 6. Приказ есть приказ, выполнить его мы обязаны. Наконец, вся работа закончена. И что же, оказывается некоторые детали, а их получается немало—сорок процентов от всей выполненной работы, для ремонта домны совершенно не нужны. В общем, «мартышкин труд!» Делали, старались и все напрасно. Пусть это будет большим упреком администрации комбината и заводскому комитету ВЛКСМ.

Теперь еще один вопрос. От цеха для учебы на очном отделении в горно-металлургическом институте мы отобрали четырех претендентов, среди них три девушки—две крановщицы и одна пультава. Это наши лучшие активистки, хорошие производственницы, которые великолепно зарекомендовали себя в цехе. Правда, их предупредили, что пройдут не все. Ждали ответа от т. Буйвида. Наконец ответ пришел, и надо сказать, буквально поразил всех: оказывается, девушек не хотят принимать по специальности механическое оборудование. Непонятно, на чем основывается такое указание, ведь наши машинисты кранов тт. Веденева, Цуприяничик работают не хуже мужчин. Почему же для учебы по своей специальности им вдруг путь закрыт.

В. СМОЛЯНИНОВ,
мастер фасонно-вальце-
сталелитейного цеха.

Пусть обратят внимание

Любой производственник боится за честь своей марки, за успешную работу всего коллектива. А каково приходится работникам листопрокатного цеха № 1, когда в их адрес постоянно летят замечания от прокатчиков цехов ЛПЦ № 2 и ЛПЦ № 3.

Претензии адресуются нам, а ведь зачастую они попадают не в цель. Что можно сделать, если цех получает от мартовцев запароченные плавки, а потом во время

прокатки и возникает целый ряд дефектов. Мы, комсомольцы, не должны спокойно взирать на такое положение. Мое предложение—необходимо создать штаб или отряд «легкой кавалерии» по контролю за качеством выплавляемого металла, куда вошли бы представители отдела технического контроля, прокатных цехов, мартовских. Сообща мы можем добиться многого.

Комсомольцы листопрокатного цеха № 1 внимательно следят за ходом сооружения нагревательной печи. Это строительство взято под комсомольский контроль. Уже много раз мы высказывали свои претензии управлению капитального строительства, по вине которого постоянно возникают недоразумения. Между УКСом и отделом снабжения возникает целая дискуссия о том, кто же должен из них выдавать газовые трубы для электромотажа и монтажа систем смазки шлеппера. Все это мешает строительству, тормозит общий темп.

На наши сигналы должны обратить внимание комсомольцы управления капитального строительства. Их долг прийти нам на помощь.

В. СУДЬЯ,
вальцовщик листопрокатного
цеха № 1.

ПЕРЕХОДЯЩЕЕ ЗНАМЯ У МЕТАЛЛУРГОВ

Бережно расправив алое полотнище знамени и высоко подняв древко, первый секретарь горкома ВЛКСМ Владимир Квартовкин вручает его секретарю завкома ВЛКСМ Петру Грищенко.

В зале аплодисменты. Они еще более усиливаются, когда Грищенко произносит:

—Думаем, что это знамя будет находиться на комбинате не только в 1960 году, но и до конца семилетки.

Секретарь горкома вручает Грищенко также грамоту горкома ВЛКСМ. Знамя, грамота получены комсомольцами комбината по праву: они вышли победителями по своей группе в соревновании молодежных коллективов города за боевые дела семилетки.

Важнейшая государственная задача

Речь идет об экономии цветных металлов

В декабре прошлого года было опубликовано письмо ЦК КПСС об экономном расходовании цветных металлов. Это обращение к партийным, советским, хозяйственным, профсоюзным организациям, рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим с одобрением было встречено в обжимном цехе. На состоявшихся здесь рабочих собраниях обжимщики заявили словами из письма ЦК КПСС: «Мы не можем мириться с таким положением, когда материальные ценности расходуются не по-хозяйски».

На собраниях, где обсуждалось письмо ЦК КПСС, рабочие и работницы обжимного цеха внесли ряд ценных предложений, направленных на экономию бронзы, меди и других цветных металлов. Партийная и профсоюзная организации цеха заботятся о том, чтобы в борьбе за экономию цветных металлов боролся каждый рабочий.

Как практически бороться за экономию? Мы же получаем готовые изделия и детали, а не производим их сами? — Такие вопросы в первое время возникали часто и не раз партгрупорганы, начальникам смен, мастерам приходилось беседовать о путях экономии.

Сейчас большую работу проводит комиссия по проведению смотра экономного расходования цветных металлов. В штаб руководства смотром вошли помощник начальника цеха по механическому оборудованию т. Жердев, помощ-

ник по электрическому оборудованию т. Крикуха, механик адъюстажа т. Санкин, мастер т. Тиканов и ряд других товарищей. Комиссию возглавляет заместитель начальника цеха Сергей Васильевич Мерекин.

Вопросами экономии цветных металлов пока в основном занимаются инженерно-технические работники, а нам нужно, говорит т. Мерекин, чтобы все занимались этим, чтобы каждый обжимщик понимал, что борьба за экономию — важнейшая общегосударственная задача.

— Одним из путей экономии цветных металлов, — продолжает заместитель начальника цеха, — является заботливый уход за оборудованием. Вот вам пример. Подшипники рольгангов под манипуляторами линейками рабочей клетки должны работать до года, а они изнашиваются иногда за несколько месяцев. Есть потери бронзы? Есть и большие. А почему? Потому, что не бережем оборудование, плохо организована смазка. От кого это зависит? От тех товарищей, которые работают на участке.

Смазке оборудования обжимщики уделяют ныне особое внимание. 6-й и 7-й рольганги третьего блюминга переводятся на централизованную смазку. Это позволит продлить срок службы подшипников и, по предварительным данным, позволит сэкономить в течение года сотни килограммов бронзы.

Есть и более осязаемые показатели экономии. Техник по запасным частям т. Астафьев предлагает заменить бронзовые гайки рабочих клетей непрерывных станов стальными. Изучение предложения показывает, что такая замена возможна и она даст только выгоду, и немаленькую. На рабочих клетях непрерывных станов около трех десятков гаек весом до сотни килограммов каждая. Вот уже экономия до 3 тонн бронзы.

Подобное же предложение внесли тт. Пестов и Сентало, показавшие, что на трайбшпарате можно заменить нажимные бронзовые гайки также стальными. Здесь опять-таки прямая экономия и тоже довольно большая.

Председатель комиссии по проведению смотра экономного расходования цветных металлов т. Мерекин называет ряд других предложений, внедрение которых сулит большие экономические выгоды. Предложений обжимщиков, видно, немало, здесь основная масса рабочих и инженерно-технических работников по-деловому борется за экономию. Недостатка инициативы, пожалуй, нет. Здесь другое: слабо организован учет предложений.

В ходе смотра нужно, видимо, собирать не только письменные предложения, но учитывать и все замечания, в какой бы форме они ни поступали.

Этим сейчас начинает заниматься цеховая комиссия.

К. МИХАЙЛОВ.

Забота о самом главном

Сложные технические вопросы, касающиеся усовершенствования производства, всегда глубоко волнуют, беспокоят рабочих, инженеров, техников. Взять хотя бы последнее постоянно действующее совещание в доменном цехе, посвященное вопросу повышения производительности труда. Кроме постоянных участников совещания, на него явилось много производственников, чтобы высказать свои мысли, соображения.

Доклад о состоянии производительности труда и о мерах по ее росту сделал начальник бюро технического нормирования т. Платонов. Много ценных интересных идей было высказано присутствующими. Помощник начальника цеха по шихте т. Крепкогорский предложил заменить крючковые хоппера на автоматизированные, что даст возможность уменьшить число рабочих, занятых выгрузкой агломерата.

Каждый говорил о том, что ему ближе всего, касался тех вопросов, областей, которые он хорошо знает. Электрик Латыпов участвует во всех ремонтах, поэтому он

обратил внимание на то, что в цехе, порой занимаясь механизацией, автоматизацией в широком масштабе, не уделяют должного внимания малой механизации, мало думают над облегчением труда ремонтных рабочих, недостаточно устанавливают автоподручников, тельферов.

Помощник машиниста вагон-весов т. Козлов выступил с мыслью ликвидировать просыпание агломерата через бункера и транспортеры на автоленте из печей 1, 2, 5.

Многим уже, наверное, бросался в глаза такой факт: на ремонтах в различных цехах, в том числе и доменном, постоянно участвуют рабочие треста «Уралдомнаремонт», платят им гораздо больше, чем производственникам-ремонтникам цехов комбината, хотя порой они выполняют одну и ту же работу.

— Поэтому мое мнение такое, — сказал помощник начальника по механическому оборудованию т. Шастин. — Трест «Уралдомнаремонт» следует рассредоточить по цехам, так как практически его рабочие все равно трудятся на комбинате весь год.

Участники постоянно действующего совещания наметили целый ряд мероприятий, способствующих росту производительности труда. Решено реконструировать все три воздухоподогревателя на доменной печи № 6, что даст возможность значительно повысить температуру горячего дутья, увеличить производство металла, осуществить комплексную автоматизацию воздухоподогревателей шести доменных печей, это позволит сократить время на переходы и значительно облегчит труд газозавальщиков. Многие дадут освоение управления разливочными машинами на печах №№ 1, 2, с объединенным пультом управления. Подобное же нововведение будет проведено на печах №№ 3, 4 и др.

Постоянно действующие совещания, а их уже в доменном цехе проводилось четыре, дают возможность решать многие серьезные вопросы, но главное их значение — это то, что они приучают широкую массу производственников активно вмешиваться в вопросы производства.



Шестой год работает в кузнечно-прессовом цехе Анатолий Коробкин. Недавно молодого кузнеца перевели с мелкого на большой молот. На новом молоте Анатолий быстро освоился и теперь систематически выполняет нормы выработки на 130—135 процентов.

На снимке: кузнец Анатолий Коробкин. Фото Е. Карпова.

По предложениям прудящихся

Горячо откликнулись трудящиеся чугунолитейного цеха на призыв партии экономить цветные металлы. Это особенно касается нас, ведь у нас отливают много бронзовых деталей, немало металла уходит в литники, на припуски для обработки.

Чтобы привлечь к борьбе за экономию цветных металлов больше трудящихся, у нас на участке проводятся беседы, вывешены призывы, ценники металлов. В цеховую комиссию поступил ряд предложений. Среди них заслужи-

вакшее внимания предложение т. Богославцева, начальника участка мелкого литья. Он предложил использовать возврат цветного металла, чтобы из него отливать детали. До сих пор возврат металла переплавляли, складывали и потом снова расплавляли для заливки форм. При этом очень много металла уходило в потери.

Мастер землеприготовительного отделения т. Гаврилов предложил выбивать фурмы на решетку, чтобы оставались мелкие отходы металла. Внедряется обрезка дета-

лей пилой, что тоже ведет к экономии металла, а с получением из основного механического цеха конилей сможем больше отливать втулок с минимальными припусками на обработку.

Борьба за экономию цветных металлов не прекращается. На всех участках продолжаем разъяснять значение экономии цветных металлов, чтобы привлечь к этому больше трудящихся и это важное дело закрепить в работе коллектива цеха.

Д. УМАНСКИЙ, мастер.

НАШ СОВЕТСКИЙ РУБЛЬ

Среди вопросов, обсужденных на V сессии Верховного Совета СССР, важное место занял вопрос об укреплении советской денежной единицы путем изменения существующего масштаба цен.

Советская денежная система основывается на общественной собственности на средства производства. Это определяет особую природу советских денег, характер и структуру денежного обращения в СССР.

Если при капитализме деньги превращаются в капитал и являются средством эксплуатации, то при социализме они не могут стать капиталом, не могут выражать отношения господства и подчинения. Советские деньги — орудие народнохозяйственного планирования и учета общественного труда, средство последовательного проведения в жизнь социалистического принципа распределения.

Советская валюта обеспечивается не только золотом, но, прежде всего, громадным количеством товаров, находящихся в руках государства и направляемых в товарооборот по устойчивым ценам.

Советская валюта не зависит от капиталистических валют; она не обменивается на иностранных биржах на другие валюты, точно так же, как иностранная валюта не

имеет свободного обращения внутри нашей страны. Это значит, что советский рубль не подвержен колебаниям и той неустойчивости, которая неизбежно порождается на стихийном рынке капиталистического мира.

Коммунистическая партия и Советское государство всегда проявляли большую заботу о повышении устойчивости советской валюты. «Полноценный советский рубль, — говорил товарищ Н. С. Хрущев, — явился необходимым условием для осуществления политики партии и правительства, направленной на неуклонное повышение благосостояния народа на основе быстрого роста социалистической экономики».

Темпы роста всех отраслей народного хозяйства у нас весьма высоки. Масштабы социалистического общественного производства все время расширяются. Объем валовой продукции, товарооборота, фонд заработной платы стали выражаться уже в сотнях миллиардов и триллионов рублей. В связи с этим возникла необходимость укрупнения нашей денежной единицы, увеличения золотого содер-

жания рубля и пересмотра масштаба цен.

Но изменение масштаба цен должно вызывать изменение общего уровня цен на товары. Предположим, стоимость какого-либо товара равна стоимости 100 граммов золота. Если денежная единица равна 2-м граммам золота, то товар должен стоить 50 денежных единиц. При изменении масштаба цен, например, увеличении золотого содержания денежной единицы до 4-х граммов, товар будет стоить 25 денежных единиц. Таким образом, соотношение стоимости не изменилось — за товар по-прежнему отдается 100 граммов золота. Но количество денежных единиц, уплачиваемых за товар, сократилось.

Пятая сессия Верховного Совета СССР одобрила решение Советского правительства повысить с начала 1961 года масштаб нашей денежной единицы в 10 раз и в связи с этим выпустить в обращение новые деньги достоинством в 1, 3, 5, 10, 25, 50 и 100 рублей и разменную монету нового образца достоинством в 1, 2, 3, 5, 10, 15, 20 и 50 копеек, а также

1 рубль. Деньги старого образца будут заменяться на новые деньги в течение трех месяцев — до 1 апреля 1961 года по соотношению 10 рублей за 1 рубль.

Укрупнение денежной единицы и выпуск в обращение новых денег не вызовет никаких потерь ни со стороны населения, ни со стороны государства. Денежная единица укрупнится в 10 раз и в 10 раз снизятся все оптовые, закупочные и розничные цены, а также оплата услуг, предоставляемых населению: плата за квартиру и коммунальные услуги, за проезд на всех видах транспорта, за услуги связи, за посещение театров, кино и т. д. В том же соотношении, то есть 10 к 1, будут пересчитаны все денежные доходы населения, получаемые им от государства, государственных и кооперативных предприятий, организаций и колхозов в виде заработной платы рабочих и служащих, заработков колхозников, пенсий, пособий, стипендий и т. д. Будет изменен и курс рубля по отношению к иностранным валютам. Это не повлечет за собой потерь ни для иностранных государств,

ни для Советского Союза.

Укрупнение советского рубля проводится одновременно с упорядочением заработной платы, отменой налогов, увеличением выплат и льгот населению, снижением розничных цен. Все это ведет к росту реальных доходов населения, к дальнейшему подъему благосостояния трудящихся. За свою заработную плату и другие доходы они смогут приобрести товаров столько же, сколько приобрели раньше, будут в состоянии оплачивать такое же количество услуг, как и до изменения масштаба цен. В то же время осуществятся различные платежи и расчеты будет значительно проще и легче; можно будет шире применять автоматы в торговле. Все это принесет определенную выгоду нашему хозяйству и населению.

Повышение стоимости денежной единицы будет иметь огромное значение для борьбы за экономию народных денег, против бесхозяйственности и расточительства. Вместе с другими важнейшими мероприятиями это будет содействовать успешному развитию экономики Советской страны, вступившей в период развернутого строительства коммунизма.

Ю. РАЧИНСКИЙ, кандидат экономических наук.

К летнему отдыху трудящихся

ХОРОШИЙ ОТДЫХ — ЗАЛОГ ЗДОРОВЬЯ

Труд каждого рабочего проволочно-штрипсового цеха сложен и нелегок. Хотя всюду внедряется механизация, принимаются меры, чтобы создать лучшие условия, но это не устраняет трудностей работы в близости с раскаленным металлом. Поэтому хороший летний отдых должен быть обеспечен каждому трудящемуся.

К услугам трудящихся курорты и дома отдыха. В текущем году из нашего цеха 60 человек получат путевки на курорты, а из коллектива стана «300» № 2 уже побывали на курортах 9 человек.

Но не всем нужно проходить курортное лечение. Иным достаточно хорошо отдохнуть в домах отдыха. В домах отдыха и туристических поездках по стране проведут отпуск 150 трудящихся нашего цеха. А в пионерских лагерях отдохнут 120 человек их детей.

Это существенная помощь трудящимся. Но можно ли на ней остановиться, удовлетвориться этими путевками? Нет. Нужно искать новые способы, проявлять инициативу. И трудящиеся цеха подсказали правильное решение — необходимо создавать очаги отдыха своими силами. Вот и решили мы организовать цеховой туристский лагерь для однодневного отдыха всей бригады. Сейчас выясняется, в каком из уголков Урала будет организован этот лагерь. В нем смогут проводить выходной день одновременно до 400 человек.

Проведем также однодневный лодочный поход, а наши спортсмены примут участие в летней спартакиаде завода.

Однако, понятие отдыха расширяется дальше. Ведь и культурно проведенный досуг в городе, в Доме культуры, театре, кино — тоже приносит пользу. И этому вопросу

у нас уделяют немаловажное значение. Многие молодые рабочие объединены в кружки художественной самодеятельности. Особенно много внимания развитию самодеятельности уделяет вальцовщик стана «300» № 2 комсомолец Виктор Наумов. Кружки художественной самодеятельности нашего цеха готовят хорошие концертные номера и участвовали в общезаводском смотре.

Художественная самодеятельность сейчас готовит новую программу и выезды в туристский лагерь, а также в подшефный колхоз будут сопровождаться содержательным концертом.

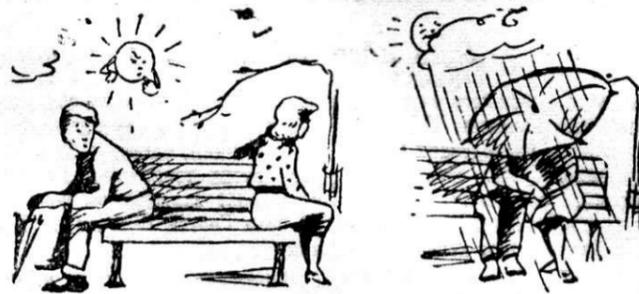
Коллектив цеха борется за авание цеха коммунистического труда. Поэтому большое внимание уделяем воспитанию сознательного отношения к труду, повышению уровня культуры рабочих. У нас регулярно читают лекции, проводят культпоходы. Особенно хорошо проводят культпоходы в кино и театр культурные организаторы операторы Василий Кузьмич Малашта и Зинаида Сергеевна Монстакова.

К борьбе за порядок и культуру привлекаем жен трудящихся. Они посещали наш цех, давали советы. Мы организовали им экскурсию по заводу. При их участии проходят и цеховые вечера. Один из них по теме «Новой технике — широкую дорогу!» состоялся в марте.

Этим, конечно, не исчерпываются формы воспитательной работы и разумного проведения отдыха. В цехе проводят лекции, культпоходы, занятия физкультурников. Все трудящиеся стремятся и работать производительно, и досуг проводить с пользой. А в этом один из залогов нашей успешной работы.

А. ЛИТВАК,
председатель культкомиссии
цехнома проволочно-штрипсового цеха.

Весенние зарисовки



СВЕТИЛО ПОМИРИЛО

Рис. Л. Шибановой.

В КОММУНИСТИЧЕСКОМ ПАРКЕ

Листопрокатчики навели порядок

Коммунисты листопрокатного цеха заботливо ухаживают за саженцами на своем участке в коммунистическом парке.

В первой половине мая партийное бюро цеха составило график выхода бригад на обработку участка территории парка. График был составлен так, чтобы каждый мог поработать в парке и отдохнуть.

Организаторами работ в парке, по решению партбюро, являются партгруппорги.

До 26 мая все бригады уже побывали в парке. Здесь листопрокатчики взрыхлили участок, обработали почву у деревьев. Через некоторое время снова все побывав в парке, проверят, как растут их саженцы.

НОВИНКИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике, среди них:

1. Красавцев Н. И. — Развитие техники доменного производства СССР в ближайшем семилетии.

Описывается краткая характеристика новых железорудных месторождений, вводимых в эксплуатацию в текущем семилетии, подготовка сырых материалов к доменной плавке, усовершенствования конструкций доменной печи и внедрения передовой технологии: внедоменная десульфурация чугуна, комбинированное дутье, работа на высоко нагреве дутья, совершенствование методов управления ходом доменной плавки.

2. Кочо В. С., Гранковский В. И. — Тепловая работа мартеновских печей.

Изложены результаты экспериментальных исследований тепло-

вой работы мартеновских печей большой емкости. Рассматриваются вопросы теплообмена в рабочем пространстве печей. Показаны особенности и проведено сравнение тепловой работы 250 и 500-т. печей при отоплении их смешанным газом различной теплотворности, а также горячим коксовым газом.

3. Ойкс Г. Н., Иоффе Х. М. — Производство стали (расчеты).

В книге изложены методы расчетов шихты для плавки стали в кислой и основной мартеновских печах. Приведены расчеты тепловой работы печей на обычном воздухе и с применением технического кислорода, рассматриваются методы расчета изменения состава газа при подогреве его в регенераторах.

Научно-техническая библиотека.

Редактор В. М. ШИБРА.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Поднятая целина» (II серия).

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Огненный мост».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Человек меняет кожу» (I серия), с 30 мая «Человек меняет кожу» (II серия).

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Ночи Кабрини», «Золотой дом». КИНОТЕАТР «МИР»: сегодня «Эхо», «Когда начинается юность», с 30 мая «Огненный мост».

КЛУБ ЖДТ: «Иванна».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ночи Кабрини», «Отверженные» (I и II серии).

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Любовь с первого взгляда», с 30 мая «Катя-Катюша».

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих проволочно-штрипсового цеха глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти старшего работника цеха члена КПСС ДУБОВА Анатолия Ивановича, после до в а в ш е й после непродолжительной тяжелой болезни, и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Подводный хребет

Советский полярный исследователь профессор Яков Гаккель закончил научный труд, в котором впервые обобщены результаты многолетнего изучения подводного хребта Менделеева.

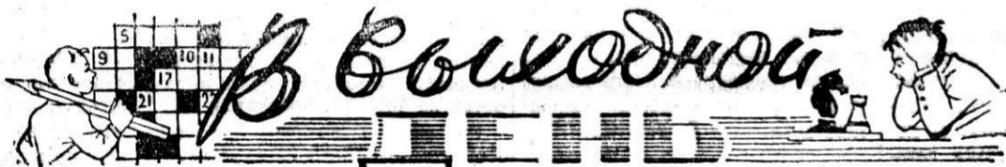
Установлено, что эта горная система, открытая после второй мировой войны советскими исследователями, по своей длине и ширине основания — самая крупная в Северном Ледовитом океане. Она превосходит даже известный подводный хребет Ломоносова. Длина хребта Менделеева, простирающегося через весь Арктический бассейн, достигает почти двух тысяч километров. Одним из своих окончаний он примыкает к азиатской материковой отмели севернее острова Врангеля, а другим — к североамериканской, севернее острова Элсмир.

Как сообщил профессор Гаккель, только сейчас, после обработки

материалов научных экспедиций и дрейфующих станций, удалось окончательно установить очертания хребта, его высоты, особенности геологии, получить обобщающие сведения о донных отложениях и гидробиологических особенностях. Высоты отдельных вершин хребта от подножья достигают 2900—3000 метров.

По своей структуре эта обширная горная система, примыкающая к Сибирскому шельфу, относится к глыбовым горам с радиально-концентрическим расчленением на крупные блоки.

Существенную роль в формировании рельефа хребта в свое время сыграли ледники. В четвертичном периоде хребет Менделеева, по крайней мере его вершины в виде цепи островов или островной дуги, находились над уровнем моря.



Пеноалюминий

Парижский журнал «Ревю де Алюминий» сообщил о создании нового материала, обладающего очень интересными свойствами. Это — пеноалюминий. Он изготовляется путем добавления в расплавленный алюминий каких-либо вспенивающих веществ, например, водородистых магния, циркона или титана.

Получившуюся алюминиевую

пену быстро разливают в формы, предварительно нагретые чуть ниже, чем алюминий. При остывании из форм вынимают микропористый металл. Он в десять раз легче литого или катаного алюминия, но поддается, как и обычный алюминий, обработке резанием. Кроме того, детали из него можно скреплять даже гвоздями. Новый металл находит широкое применение в авиационной.

Это бывает так редко

Однажды великого физика Альберта Эйнштейна посетил изобретатель-репортер, придумавший для этого интервью оригинальный вопрос:

— Каким образом, — спросил он, — вы записываете свои великие мысли? Есть у вас для этого блок-

нот, записная книжка или вы пользуетесь картотеккой?

Эйнштейн посмотрел на репортера, стоявшего перед ним с записной книжкой, и сказал:

— Милый мой, настоящие мысли приходят в голову так редко, что их нетрудно и запомнить.

Лучший отдых

Однажды жена Эдисона сказала ему, что он должен отправиться куда-нибудь отдохнуть.

— Куда же? — спросил он.

— Выбери сам, какое место тебе

приятнее.

— Я уже выбрал, — сказал он. — Завтра же отправлюсь.

И на следующее утро жена нашла его в лаборатории.

Интересно знать, что

...воздушная оболочка Земли давит на каждый квадратный сантиметр ее поверхности с силой приблизительно в один килограмм. Такое давление принято называть одной атмосферой. В море через

каждые десять метров давление возрастает на одну атмосферу.

...если бы море могло освободиться от давления, уровень водного зеркала стал бы высшим на 30 метров, а большие площади низин были бы затопленные.

Пластмасса вместо гипса

В Торонто (Канада) одна фирма начала изготавливать пластмассу, заменяющую гипс при накладывании повязок и шин. Пластмассовую повязку можно наложить значительно быстрее, нежели гипсовую, даже дома у больного или в полевых условиях. Новый материал прозрачный для рентгеновских лучей, не холодит, не боится воды и не крошится.

Вскоре она была поднята на крышу высокого здания. Взял ее рабочий да тут же брезгливо отбросил.

— Все черепицы хорошие, одна только откуда-то взялась никуда не годная.

Плоды зазнайства

из КИТАЙСКОГО ФОЛЬКЛОРА

Черепица, узнав, что ее вот-вот уложат на кровлю величественного здания, обрадовалась этому, но тут же с беспокойством подумала: «Ведь я, как две капли воды, похожа на все окружающие меня черепицы. Как же люди обратят на меня внимание?» Увидев ведро

с краской, черепица нырнула в него.

Вскоре она была поднята на крышу высокого здания. Взял ее рабочий да тут же брезгливо отбросил.

— Все черепицы хорошие, одна только откуда-то взялась никуда не годная.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.