

ИЮЛЬСКОМУ ПЛЕНУМУ ЦК КПСС—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

У мартеновцев

Организованно начали программу июля мартеновцы второго цеха. Всюду идет борьба за ликвидацию долга, допущенного в июне. Лозунги в цехе призывают трудиться лучше, достойно встретить Пленум ЦК КПСС и День металлурга.

Итог первых трех дней показывает, что у мартеновцев слово не расходится с делом. Коллектив цеха за три дня июля сварил сверх задания многие сотни тонн металла.

Лучше всех имеют показатели сталеплавильщики печи № 7. Дополнительно к заданию они сварили 140 тонн стали. Почти на таком же уровне трудится коллектив печи № 3.

Сотни тонн сверхплановой стали сварили коллективы печей №№ 1, 6, 8, 13 и другие. Не справляются с планом только печи № 5 и № 9.

Коллектив цеха приложит все старания, чтобы вахту в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга завершить высокими показателями.

Д. ГУДНОВ.

Рапорт горняков

Тысячами тонн сверхплановой горной массы отмечают свое приближение к июльскому Пленуму ЦК КПСС горняки рудника горы Магнитной. Пример в работе показывает здесь коллектив смены, завоевавший высокое звание коммунистического, которым руководит инженер Сергей Владимирович Моисеев.

Горняки этой смены не имели в июне еще ни одного дня, когда бы они не выполнили задания. Здесь лучше всех технико-экономические показатели. Например, скорость погрузки одного думпкара составляет в среднем 7,3 минуты.

Высокопроизводительно потрудились многие экскаваторщики. Тов. Горшков, Овсянников и другие выдали сверх плана сотни тонн горной массы. В целом коллектив смены отгрузил сверх месячного плана более 11 тысяч тонн горной массы.

В июле передовые горняки наращивают темпы, чтобы достойно встретить Пленум ЦК КПСС.



Коллектив сталеваров 14-й печи одним из первых на комбинате завершил выполнение шестимесячного плана по выплавке стали. На снимке: сталевары 14-й печи Ф. С. Шаров и К. Е. Неклеенов.

В БЛОКНОТ АГИТАТОРА

В 1959—1960 годах в Советском Союзе будет построено за счет государственных капитальных вложений и средств населения (с помощью государственного кредита) жилых домов общей площадью в 650—660 миллионов квадратных метров — около 15 миллионов квартир. Это значит, что каждую минуту в семилетке будет строиться в среднем 4 квартиры.

2 дома в сельской местности будут строиться за одну минуту в 1965 году.

Если советские сталевары перевыполнят задание нынешнего года только на один процент, то это будет равнозначно тому, что в стране вступят в строй действующих две новые мартеновские печи.

Каждый процент перевыполнения плана добычи угля во втором году семилетки даст дополнительно топлива для выработки примерно 5 миллиардов киловатт-часов электроэнергии.

Один процент производства электроэнергии в 1960 году будет

равен 2,9 миллиарда киловатт-часов. Этой энергии хватит для бесперебойной работы в течение года 15 крупных машиностроительных заводов.

Вся выработка электроэнергии в 1960 году составит 291 миллиард киловатт-часов или 33 плана ГОЭЛРО за один год.

На сибирских реках могут быть построены гидроэлектростанции общей мощностью примерно 165 миллионов киловатт. Это более 70 волжских ГЭС имени Ленина.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 79 (3162)
Дод издания 21-й

СРЕДА, 6 июля 1960 года

Цена 15 коп.

ЗА БОЕВЫЕ ДЕЛА ВТОРОГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ

Соревнование молодых металлургов

П. ГРИЩЕНКО,
секретарь заводского комитета комсомола

К труду — к целым коллективам цехов и предприятий коммунистического труда.

Большими, интересными событиями насыщен прошедший квартал. Бюро заводского комитета ВЛКСМ, обсуждая на своем недавнем заседании итоги соревнования за боевые дела второго года семилетки, отметило, как главное, что многие комсомольские организации цехов завода проводят большую работу по шефству над автоматизацией и механизацией производственных процессов. Немало тут сделали комсомольцы и молодежь отдела главного механика и лаборатории автоматизации. При их непосредственном участии в разработке схем и внедрении механизмов осуществлено 10 больших и важных работ. Среди них нельзя не отметить такие, как регулирование постоянства калорийности смеси доменного и коксового газов на двух коксовых батареях, устройство автоматического контроля веса кокса на доменных печах №№ 4 и 6, автоматизация теплового режима мартеновской печи с самонастраивающейся системой, телемеханизация на двух электрических станциях и другие.

Благородную инициативу проявили комсомольцы комбината в деле помощи строительству стана «2500». Хорошо потрудились на строительстве стана молодежь листопрокатного цеха № 3, СПЦ, ПСЦ. А за квартал на всех общепользовательных работах уже отработано 13 тысяч 800 человеко-часов.

Сейчас проходит трехмесячник по сбору и отгрузке металлургического лома для мартенов. За время этого трехмесячника к 1 июля из цехов комбината молодежь отгружено и сдано более 4 тысяч тонн лома черных металлов.

Активное участие приняли многие комсомольские организации в общественных смотрах по механизации и автоматизации произ-

водства, по экономии цветных металлов, в месячнике здоровья. Молодыми тружениками комбината за время этих кампаний подано более тысячи ценных предложений.

Во время второго квартала молодежь комбината активно готовилась к летнему сезону. Много сделали комсомольцы цехов по очистке заводской территории, парка и стадиона, по озеленению, строительству туристических баз и оборудованию пионерских лагерей.

Соревнование молодых металлургов комбината интересно и другими своими делами. Ведь не только металл выдают труженики нашего предприятия. Они живут и учатся. Нынче закончилось техническое обучение более 4 тысяч молодых рабочих. Успешно закончили экзамены в школах рабочей молодежи, на вечерних отделениях институтов и техникумов. И уже теперь пожелало пойти учиться 389 молодых трудящихся комбината.

Подводя итоги соревнования, бюро завкома ВЛКСМ присудило первые места с вручением переходящего Красного знамени по первой группе — комсомольской организации листопрокатного цеха № 3; по второй группе — комсомольской организации ЦЭС; по третьей группе — комсомольской организации котельно-ремонтного цеха; по четвертой группе — комсомольской организации ремонтно-строительного цеха комбината.

Комсомольцы и молодежь полны решимости успешно выполнить свои обязательства, достойно встретить июльский Пленум ЦК КПСС и День металлурга.

Организованно вести ремонт домны

На совещании руководителей всех цехов-участников ремонта под руководством главного инженера комбината С. Антонова 4 июля состоялось совещание, где подвели окончательный итог подготовки к ремонту доменной печи № 6.

— Можем ли мы остановить домну на ремонт 7 июля? — задал вопрос главный инженер.

Начальник ремонта домны т. Крюков ознакомил присутствующих с состоянием подготовки. Тревогу вызывает то, что до сих пор из Иркутска не получены шиббер холодного дутья и три газовых дросселя. Отсутствие их срывает автоматизацию работы воздушонагревателей.

Но, кроме этих внешних причин, немало есть недочетов в подготовке наших цехов. В котельно-ремонтном цехе идет сборка трех рядов шахты и кольцевого воздухопровода. Нужно поторопиться с сборщиками, чтобы эти важные детали были сданы своевременно.

Очень медленно работает бригада строителей ремонтно-строительного цеха. Они задержали строительство будки контрольно-измерительных приборов домны. Хотя должны сдать ее к остановке домны, но до сих пор не приступили к строительству потолка. Прораб ремонтно-строительного цеха т. Рудин объясняет это отставание нехваткой цемента. Но дело не в этом, а в организации работ. Ведь строители также задерживают и строительство лесов и бытовых помещений, хотя имеют лесоматериал и свою пиломатериал.

Сдерживал подготовку к ремонту и может тормозить ход ремонта недостаток кранов. Кран копрового цеха разобрали на ремонт, кран железнодорожников тоже используется нерегулярно. До сих пор не укомплектован штат машинистов кранов.

Основные задания на ремонт будут выполнять бригады «Урал-домнаремонта». Они ведут работы у воздушонагревателей. Но монтаж холодильников к листам кожуха шахты в котельно-ремонтном цехе до сих пор не начинали. Нужно немедленно приступить к этой работе, чтобы сборка шахты не задерживала ремонт.

На совещании руководителей наметили меры для подготовки к ремонту, чтобы начать его 7 июля и провести за 25 суток. Долг ремонтников — с честью выполнить это важное задание, обеспечить выполнение доменщиками плана второго года семилетки. К. АЛЕКСЕЕВ.



Итоги выполнения производственного плана за июнь 1960 года по Магнитогорскому, Кузнецкому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	Руда	— 100,3	103,4
Чугун	— 100,3	94,8	Кокс	— 100,9	100,2
Сталь	— 96,4	100,4	Агломерат	— 102,2	102,5
Прокат	— 99,9	101,7	Огнеупоры	— 97,8	105,7

Итоги выполнения плана за июнь по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК	
Мартеновский цех № 2	— 97,2	Мартеновский цех № 1	— 100,3
Мартеновский цех № 3	— 94,7	Мартеновский цех № 2	— 100,4
Обжимной цех	— 93,8	Обжимной цех	— 99,9
Копровый цех	— 104,5	Копровый цех	— 100,5
ЖДТ	— 102,9	ЖДТ	— 104,7
Доменная печь № 2	— 101,7	Доменная печь № 1	— 90,0
Доменная печь № 3	— 100,9	Доменная печь № 3	— 105,5
Мартеновская печь № 2	— 100,6	Мартеновская печь № 2	— 100,5
Мартеновская печь № 3	— 88,1	Мартеновская печь № 3	— 101,7
Мартеновская печь № 12	— 89,7	Мартеновская печь № 10	— 103,0
Мартеновская печь № 13	— 100,8	Мартеновская печь № 7	— 100,1
Мартеновская печь № 19	— 93,5	Мартеновская печь № 15	— 102,6
Мартеновская печь № 22	— 103,6	Мартеновская печь № 8	— 96,1
Среднелистовой стан	— 100,2	Листопрокатный цех	— 99,8
Стан «500»	— 98,0	Среднесортный цех	— 100,4

У наших друзей

Автоматическая установка

В электросталеплавильном цехе смонтирована и введена в эксплуатацию автоматическая установка для ввода кислорода в электропечь № 3.

Установка состоит из приборов управления и приборов контроля за расходом и давлением воды и кислорода. Она осуществляет и контроль за процессом продувки жидкого металла кислородом, и автоматически прекращает работу при отключении от нормального процесса: при снижении давления кислорода, прогара фурмы, попа-

дания воды в электропечь, уменьшении расхода охлаждающей воды и повышении ее температуры.

Установка смонтирована коллективами ЦЗЛАМ, Востокмонтажавтоматики и работниками электросталеплавильного цеха.

Эта новая автоматическая установка интенсифицирует процесс ведения плавки, повышает культуру производства, облегчает труд сталеваров, обеспечивает безопасную работу.

А. ШТЕПА,
Кузнецкий комбинат.

Своими силами

Смолоперегонный цех в недалеком прошлом был очень загазован парами продукта как в самом помещении, так и на территории.

Пары продуктов нашего цеха сильно влияют на кожный покров, поэтому работники цеха не могли пользоваться солнечными лучами, не говоря уже о таком замечательном отдыхе, как купание.

Нужно было искать выход из создавшегося положения. И вот ветераны цеха при активном содействии начальника коксохимического производства т. Гайнанова и главного инженера т. Ракова взялись по боевому за наведение промсанитарии и нормальных условий труда.

За последние три года была проделана большая работа. В емкостях восстановили меевиковое хозяйство, дефлегмационные колонны переконструировали с колец шамотных на стальные, а также убрали открытые антраценовые кристаллизаторы. Все это дало возможность избавиться рабочим

от чистки емкостей, а главное от газа.

Помимо этого, мы заменили два смолоразгонных куба, коммуникацию, что также резко улучшило работу по обслуживанию.

Своими силами мы построили вторую трубчатую печь, заменили два вентилятора на один более мощный. В ближайшие месяцы закончим с источниками газов от окисления пека и разливки нафталиновой фракции.

За последние два года территория цеха выглядит чисто, на ней не стало накапливаться производственных отходов. Для их уборки нам выделен грейферный кран.

Все эти проведенные мероприятия дали хороший результат. Рабочие цеха почти полностью освободились от действия вредных газов.

В. СМЕРНОВ,
начальник смены смолоперегонного цеха коксохимического цеха КМК.

Навстречу
Пленуму ЦК КПСС

Богатой событиями жизнью живет коллектив проволочно-штрипсового цеха. Здесь успешно выполняется план выпуска прокатной продукции, многие работники вносят новое в производство, стремятся облегчить условия труда, повысить производительность станов. Ведь это главное, на что нацеливает решение правительства, обязывающее превратить наш комбинат за семилетие в образцово-показательное предприятие высокой механизации и автоматизации.

...На стане «250» № 1 жара. От нее ничуть не спасает даже непрерывно работающая вентиляция и водяное охлаждение. Особенно жарко приходится вальцовщикам-петельщикам. Вот где-то сзади клетей стучит. Вальцовщик — весь внимание. Неуловимое движение — и конец раскаленной полосы крепко захвачен клещами. Дугой сверкает полоса, стук в другой клетке. Вальцовщик снова поворачивается к выходному отверстию.

Движения вальцовщика красивы, легки на первый взгляд. Но это для постороннего наблюдения. А в деле-то посмотреть — тяжела и опасна его работа.

Многие приглядывались к ней, задумывались, нельзя ли чем-то облегчить труд. И вот подана мысль: изготовить обводные аппараты.

Мысль вынашивалась, детализировалась. И вот уже старший мастер стана т. Галушкин вместе с другими работниками цеха в чертежах воплощают идею. Где-то была ошибка, где-то недочет, неправильный расчет. Все это позади.

Обводные аппараты установлены на первой группе клетей. И неприглядно как-то стало смотреть, как без живого человека раскаленные «квадраты», «круги» выскакивают из-под валков клетки, описывают дугу по желобу и стремительно уходят под валки другой клетки. Вальцовщика-петельщика здесь нет. Труд его заменили умные аппараты.

Начало сделано. Но встала трудность. Необходим обводной аппарат для прокатки углового железа. И тут немало работы было старшему мастеру т. Галушкину, вальцовщикам тт. Осипову, Букатникову, Солдатченко, Тиньковскому и другим работникам стана.

Как всегда, при новом деле не обошлось без тормозов. Продолжительное время изготавливались чертежи. В них вносились новые поправки, коррективы, заменялись одни положения, предлагались другие. Путь, по которому пошли рационализаторы и изобретатели проволочно-штрипсового цеха, не был знакомым, ни одна веха не указывала правильного направления. Не один раз пришлось переделывать вводную часть аппарата, арматуру рабочей клетки для изменения угла кантования.

Цех — не экспериментальная лаборатория. Здесь уж если изготовили какой-то механизм, опробовали его где-то на стороне, то он, его работа, войдя в ритм цеха, должен действовать безотказно, безупречно. План выпуска металла не считается ни с какими экспериментами. И пришлось испытывать, опробовать новый обводной аппарат в такое время, когда не было на стане работы.

ВЗЯТЬ ВСЕ ОТ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ

Среди печей второго мартеновского цеха в прошлом году высоких показателей достигла седьмая. Умело используя все условия, новую технологию, коллектив печи сумел добиться высокой производительности агрегата, выдачи сверхплановой стали и экономии топлива.

Недавно перед сталеварами смены В. Кузнецова сталевар седьмой печи Михаил Иванович Ладыгин выступил с рассказом о работе коллектива печи, поделился опытом ухода за печью, указал на недочеты, которые все еще не изжиты в работе сталеплавыльщинов. Беседу сталевара М. Ладыгина приводим ниже.

В прошлом году сталеплавыльщики второго мартеновского цеха получили большую подмогу — на печах стали применять отличное топливо — природный газ. Сначала газ подали на печь № 13. Там шло освоение работы на новом виде топлива, выявлялись и устранялись недочеты. Затем опыт перенесли на печи №№ 12, 1 и другие, в августе природный газ приняла и наша седьмая печь.

Первое время газ подавали в печь через газомазутные горелки, уложенные по бокам кессонов. Но это не дало хороших результатов — плавки удлиннялись, несмотря на увеличение тепловых нагрузок. К тому же длинные горелки часто засорялись, обслуживать их было трудно.

Когда переводили на природный газ нашу печь, то применили новый способ сжигания топлива, опробованный на других печах. Газ подали через короткие горелки в торец кессона и в вертикальный канал. Часть его сгорала еще до выхода в печь, повышая температуру внутри кессона. Остальной газ хорошо разлагался. Факел в печи получился светящимся. За счет большего количества

Рассказ сталевара
М. И. ЛАДЫГИНА

воздуха, идущего через кессон, увеличилась скорость факела, жесткость и настильность, а за счет перемешивания с воздухом — повышалась температура факела. Печь стала работать горячее, чем раньше, и это сразу сказалось на продолжительности плавки. Она стала короче, чем в предыдущую кампанию на 12 минут.

Результат труда в 1959 году был и того отрадней. Наша печь дала больше стали, чем остальные, увеличив производство металла против предыдущего года на 8,5 процента. Длительность плавки у нас была короче общецехового показателя на 14 минут. Это в основном за счет сокращения периодов плавания и доводки. А так как тепловая нагрузка на печи была одной из самых низких, то и топлива мы израсходовали меньше всех — на выпуск тонны стали на 7 килограммов меньше, чем в среднем по цеху.

Конечно, все это не пришло самотеком. Коллектив печи стал более организованным, уход за печью улучшился, тепловой режим и технологию изменили. Пришлось увеличить подачу воздуха в печь на 12 тысяч кубометров в час, установив дополнительный вентилятор. Дополнительный воздух, который мы даем через газовую насадку, является основой факела, он обеспечивает жесткость, настильность и хорошее горение. Поэтому мы никогда не выключаем дополнительный воздух, а если нужно работать у печи, например, заправлять печь, то сбавляем подачу основного воздуха.

В период заправки металлолома и прогрева его факел греет значительно лучше, чем раньше. Печь

меньше остывает во время заправки, а шихта прогревается быстрее. Это мы используем в своей работе и стараемся сокращать период заправки и быстрее сливать чугун. Но такие возможности, к сожалению, не часто встречаются. Вследствие неудовлетворительного снабжения цеха металлоломом заправка и прогревание шихты затягивается. В текущем году на нашей печи заправка удлинилась на 19 минут по сравнению с прошлым годом, да и на остальных печах не лучше. Эти неполадки, больно бьющие по производству, руководители комбината должны устранить.

Порядок у печи должен быть во всем. Чтобы спустить больше шлака из печи, мы обеспечиваем тщательный уход за шлаковыми летками. Чтобы шлак не пенился, мы временно добавляем топливо. Вспенивание бывает тогда, когда в прогрев и слив дается недостаточно воздуха.

Особенно важно давать воздух в период плавания. Но тут у нас имеются ограничения — дымовая труба не создает достаточной тяги. А вследствие этого из печи сильно дует, кладка рабочего пространства изнашивается.

Нужно подумать и о создании резерва тяги — постройке за печью котлов-утилизаторов с мощными дымососами.

Хотя при переходе на природный газ наши горелки и форсунки упростились, но без ухода их оставлять нельзя. Горелки нужно изредка прочищать от засорения. Надо следить и за подачей пара для распыления мазута. Но у нас для этого нет приборов и по факелу трудно определить, достаточно ли дано пара, а в это время мазут стекает по стенке канала вниз, не распыляясь. Вентиль для перекрытия пара тоже не всегда прочно закрывается. Надо как следует наладить пароканальное хозяйство.

Используя возможности, предоставленные нам с введением природного газа, мы достигли снижения простоев. В прошлом году наша печь простаивала 4,4 процента, а за пять месяцев текущего года — 4 процента. Это на полтора процента ниже среднецеховых показателей.

На ремонте пода у нас в прошлом году простой исчислялся в 0,86 процента (по цеху — 1,08), горячие простои составляли 1,1 процента, а по цеху — 1,7 процента.

Новое топливо, передовая технология и тщательный уход помогают нам работать интенсивно, полностью использовать наш агрегат. Нужно устранить те недочеты, которые еще расстраивают работу цеха, и работа пойдет лучше. Накопленный опыт применим с пользой для общей борьбы за металл.

Р. БОРИСОВ.

ПОИСКИ, УДАЧИ, НЕДОЧЕТЫ

Теперь уже и с этим покончено. Остается только найти время и средства, чтобы внедрить новые аппараты.

— Человеческий глаз за их работой, конечно, нужен, — говорит старший мастер, — но это будет глаз высокой технической грамотности. Растет новая техника и вместе с ней предполагается неизмеримо еще больший рост ее создателей — людей. Чтобы руководить этими автоматами, направлять их деятельность, непрерывно должны повышать свою техническую грамотность старшие вальцовщики, все обслуживающие механизмы люди.

Установка обводных аппаратов — только одна сторона изобретательской и рационализаторской деятельности на стане «250» № 1. Большая проблема здесь, над которой работают не только прокатчики, — это установка и внедрение в производство машиностремного автомата. Он должен автоматически снимать горячие бунты с криволинейного транспортера и укладывать их в пакет. Состоится только завязать пакет и убрать его краном.

Дело объемное. Однако творческий коллектив стана справляется с ним успешно. Одну машину уже изготовили. Ее бы и опробовать сейчас в работе, но нет кабельной продукции — этой «притчи во языцех» на нашем комбинате. И если развяжется этот «узел», стан сразу же обогатится новым высокопроизводительным автоматом.

Что он даст? Весьма много. Надо принять во внимание, что сейчас на стане случаются 5-минут-

ные остановки из-за срыва бунтов с катков. А это за смену случается не раз. Вот и подумайте, сколько будет дополнительно металла выдано, когда внедрится новый автомат и ликвидируется непроизводительная потеря времени. Кроме того, новые автоматы избавляют людей от жаркого и не совсем безопасного труда.

День за днем новое, интересное вносят в производство проволочники. И обходя неудачи, ликвидируя недочеты, они каждый раз делают шаг вперед по пути выполнения решения правительства о техническом прогрессе. К июльскому Пленуму ЦК КПСС им будет чем рапортовать Родине.



Один из уголков правобережной части города.

Рис. Л. Шибановой.

КОГДА ГОРОД СПИТ...

Ночь зажигает звезды на небе и электрические огни в городе. Лениво погрозывает на стыках рельсов последний трамвай, уходящий в парк. Один за другим гаснет свет в окнах квартир. Сонно плещутся о берег маслянистые от лунного света волны заводского пруда.

Город засыпает. Все тише становится на его улицах.

Но в том же ритме трудовой вахты, что и днем, протекает работа в цехах комбината. Сердце Магнитки продолжает биться так же ровно, как и днем, как и вчера, как и во все другие дни.

Тысячи людей вышли в ночную смену и честно исполняют свой трудовой долг. Но некоторые... Впрочем, факты расскажут.

НА НАШЕЙ «ШИПКЕ» НЕ ВСЕ СПОКОЙНО

Тысячами огней сверкает гора Магнитная. Темнота скрывает очертания зданий, движущихся электровозов, экскаваторов. Но она не скрывает напряжение трудового темпа.

Мы подходим к рудопысательной станции и пытаемся войти в агломерационную лабораторию. Дверь закрыта. Стучимся... Ответа нет. Снова стучимся, теперь уже погромче... Ни малейшего движения. А ведь прекрасно знаем, что за этой дверью должны работать лаборанты тт. Ушакова и Кондеева. Что они там, мы убедились лишь через два с лишним часа настойчивого стука в дверь.

И вот мы входим в лабораторию. Помятые лица, насхлх приводится в порядок прическа, судорожная зевота — все говорит о том, что тт. Ушакова и Кондеева занимались отнюдь не скрупулезным химическим анализом, а досматривали пятый или шестой сон, да причем так внимательно, что их не мог отвлечь даже громкий стук в дверь.

Спала здесь также опробница участка погрузки т. Баева, ничего не делали пробоборщицы.

Если в химлаборатории правила техники безопасности еще как-то терпят сон на работе, то уж никак нельзя этого сказать об аглофабриках. А здесь в эту смену креп-

ко спала, свернувшись на полу, машинист транспортера т. Фисенко. Оборудование же в это время работало на полную мощность. Увидев посторонних людей, машинист мокрой магнитной сепарации т. Калашников решил предупредить спящую. Он взял и бросил в окно гайку весом ни много, ни мало — около килограмма. Такой, с позволения сказать, деликатный жест мог травмировать не только спящего на своем посту человека, но и проходящих мимо людей.

Диспетчера горного управления спрашивают:

— Как дела у вас?

— Все в порядке, оборудование работает хорошо, — бодро отвечает тот.

Но, как видно, на горе не все в порядке. За гулом машин, конечно, не слышно храпа спящих на работе людей.

МАСТЕРА СПЯТ, РАБОЧИЕ ТРУДЯТСЯ

Напряженна трудовая вахта у мартеновских печей. Бригады сталеваров ни на минуту не могут отойти от своих агрегатов. Процесс плавки не терпит невнимательного, халатного к себе отношения.

Однако и тут находятся люди, которые урывают во время работы часы, чтобы поспать. Вот, закрывшись в газовой будке, дремлет на скамейке газовщик т. Каразеев (третий мартеновский цех), крепко спит в будке контрольно-измерительных приборов мастер т. Новиков.

Н СЛОВУ ОБ ОТВЕТСТВЕННОСТИ И БДИТЕЛЬНОСТИ

Тишина и безлюдье в эту ночь в модельном отделении фасонно-вальце-сталелитейного цеха стояли поразительные. Того оживления, что днем, сейчас тут и в помине не было.

С большим трудом отыскали мы электромонтера высокочастотных сушил отделения т. Пчелинцева. Он спал, оказывается, на полу около работающих сушил, укрывшись здесь, очевидно, из тактических соображений. Разбудили. Электромонтер что-то невразумительно бормотал насчет «дьявольской занятости», усталости.

— Приморило слегка... Только-

только сомкнул глаза — и вы тут...

Кстати, так говорили почти все. Все они «только что прилегли отдохнуть», «буквально минуту назад еще работали», «только что пришли сюда — и на вот тебе...».

Ответственности здесь, конечно, никакой.

Да и бдительности мало. В том же фасонно-вальце-сталелитейном цехе уборщица бытовых помещений т. Пимошина спала, а возле нее лежала связка ключей от всех комнат помещения. Какая уж тут речь о бдительности...



Мы перечислили только несколько фактов. Их, к сожалению, несколько больше. Находятся еще люди, забывшие и долг свой, и рабочую совесть. Очевидно, появится в скором времени приказ директора комбината, в котором по достоинству будет оценено поведение этих людей.

Рейдовая бригада.

Для детей металлургов



Большую радость доставляет юным посетителям парка металлургов детская железная дорога. Малыши с большим удовольствием заполняют вагоны и совершают увлекательное «путешествие» вокруг парка.

На снимке: юные пассажиры выходят из вагонов.

Фото Е. Карпова.

ВОПРЕКИ ЗДРАВОВОМУ СМЫСЛУ

Полтора месяца назад в газете «Магнитогорский металл» была опубликована заметка под заголовком «Руководитель плетется в хвосте». В начале июня — другая заметка: «Вопросы остались без ответа». В той и другой речь шла о начальнике 4-й смены службы подвижного состава Ростиславе Сергеевиче Ена. Не будем пересказывать содержания писем, скажем кратко: начальнику смены указывали на то, что он, как руководитель, оторвался от масс, не знает, чем живет руководимый им коллектив.

Для руководителя, который желает оправдывать оказанное ему доверие, такое обвинение является тяжким. В самом деле, что за руководитель, о котором говорят: «он плетется в хвосте»... Может, такое заключение несправедливо? Может, наговор это?

Транспортники из четвертой смены говорят фактами. По началу здесь недоумевали и удивлялись, потом начали возмущаться поведением руководителя.

Никто, например, кроме т. Ены, не допускает и мысли, чтобы начальник смены не присутствовал на собраниях смены. Как можно, чтобы коллектив обсуждал насущные вопросы работы без руководителя? Такие собрания дают пользу и коллективу и руководителю.

Вопреки приказу начальника ЖДТ и здравому смыслу вообще, начальник четвертой смены т. Ена и диспетчер т. Грабин не бываю на рабочих собраниях. Нет, они не оправдываются, не ищут причин. В их обязанность входит организовывать собрания, но они не являются даже тогда, когда их настойчиво приглашают.

Во второй половине мая четвер-

той смене кондукторского резерва удалось вытащить т. Ену и диспетчера т. Грабина на собрание. Начальника смены попросили тогда рассказать о причинах недостатков в работе, чтобы обсудить пути их устранения.

Коллектив смены № 4 кондукторского резерва одним из первых на внутризаводском транспорте вступил в соревнование за звание бригады коммунистического труда. И начальнику смены только радоваться бы тому, что электровозники дружно взялись за устранение недостатков. Но, выступая на собрании в мае и говоря о работе коллектива, т. Ена ни слова не сказал о соревновании за звание коллектива коммунистического труда. Не обмолвился об этом и диспетчер смены т. Грабин.

Соревнующиеся желали услышать от руководителей, как они, с высоты своего положения, оценивают дела в бригаде, но начальник смены и диспетчер обошли молчанием этот важный вопрос.

Тогда же на собрании было внесено предложение: развернуть работу по вовлечению в соревнование работников смены всех станций. Тов. Ена просили созвать собрание всей 4-й смены, чтобы поговорить о соревновании, сообщить пути устранения недостатков. Это предложение внесли составители и машинисты электровозов. Настоящий руководитель сразу ухватился бы за такое предложение, но т. Ена только поморщился. В его планы не входит утруждать себя изучением всяких возможностей коллектива и производства. В управлении ЖДТ т. Ена предложили побывать на Южно-Уральской железной дороге. «Посмотрите там. Что хорошего есть в организации работы — обобщите и внедрим у себя».

— Нет, не поеду, — ответил Ена.

— А если прикажем?

— Поеду, но все равно это без толку...

Что можно сказать о таком молодом специалисте? Он не хочет учиться у масс, оторвался от них, он не пытается изучать производство.

И правильно коллектив смены № 4 кондукторского резерва поставил вопрос, на этот раз решительно, о том, что тт. Ена и Грабин не достойны быть во главе смены.

На тридцатое июня в парке металлургов намечался день отдыха железнодорожника. Накануне, увидев стопку пригласительных билетов в парк, диспетчер смены т. Грабин решил, что это и есть Всесоюзный день железнодорожни-

ка. И у него явилась идея поговорить с коллективом кондукторского резерва.

— Завтра День железнодорожника, а где выполнение ваших обязательств? Я буду ходатайствовать... поставлю вопрос о том, чтобы разогнать вашу смену, расформировать...

Как ни обидна угроза «разгона», многие засмеялись.

— Да не завтра праздник железнодорожников, а в августе!

Но Грабина не смутило его невежество.

Коллектив смены № 4 решил собраться и поговорить, обсудить заявление диспетчера т. Грабина о расформировании смены. Но и на это собрание не явились ни начальник смены, ни диспетчер. Хотя для того, чтобы присутствовать на собрании, надо было всего-навсего встать на час раньше.

Члены коллектива, борющегося за звание бригады коммунистического труда, с возмущением говорят о руководителях, которые не только не пытаются развивать соревнование, но даже тормозят его.

— Мы не просим от начальника смены каких-то особых условий, — говорит машинист электровоза т. Ногин, — мы хотим одного, чтобы направляли нашу работу, своевременно реагировали на недостатки, создавали бы нормальные условия для работы. Нас же считают, что мы не доросли до соревнования за высокое звание. Это оскорбительно.

— Руководителю следует помнить, что вступающие в соревнование вовсе не обязательно должны быть идеальными. На то и соревнование, чтобы бороться с недостатками, — сказал составитель т. Ткач.

Руководители, которые не желают организовать работу, не умеют направить усилия коллектива, — не могут быть руководителями. Огульное обвинение т. Грабина коллектива, вступившего в соревнование за высокое звание, в его неспособности работать, возмутило электровозников. Они сочли это за оскорбление рабочей чести коллектива и патристического движения, каким является новое соревнование.

Коллектив попросил администрацию и профсоюзную организацию рассмотреть вопрос о возможности пребывания тт. Ена и Грабина на руководящей работе.

Ко всему остается сказать, что тут двух мнений быть не может. Тов. Грабин и т. Ена, оторвавшиеся от масс, давно перестали быть руководителями.

Н. МИХАЙЛОВ.

Техническая информация

Новые машины уральцев

С начала года свердловчане дали стране около сорока новых машин, приборов и аппаратов. До конца года они решили выпустить еще не менее ста их новых видов. Десятки агрегатов сейчас находятся в производстве.

На заводе «Уралэлектроаппарат» идет сборка узлов крупнейшего гидрогенератора мощностью 150 тысяч киловатт для строящейся в Китае Саньмыньсяньской ГЭС. Первый гидрогенератор уральцы обязались отправить китайским гидростроителям почти на полгода раньше срока.

В цехах Уралмашзавода изготавливается гигантская вращающаяся печь, длина которой достигает 185 метров, а внутренний диаметр — 5 метров. Подобных агрегатов еще не создавалось ни в нашей стране, ни за рубежом. Здесь же начато изготовление новой мощной дизельной буровой установки, предназначенной для проходки газовых и нефтяных скважин на глубину до шести тысяч метров. Буровая будет иметь оригинальную мачтовую вышку, вес которой более чем на десять тонн легче обычной. Но главное ее достоинство в том, что оборудование установки спроектировано круп-

ными, легко собирающимися блоками. Это позволит в несколько раз ускорить монтаж, демонтаж и перевозку на новое место бурового агрегата. Если сейчас на эти операции затрачивается от двадцати до сорока дней, то теперь такая работа будет выполняться всего за пять—десять дней. Во второй половине этого года завод выпустит первые два таких буровых агрегата и отправит их для испытаний.

Обогащение железной руды

Советские ученые нашли способ обогащения окисленных руд Криворожского железорудного бассейна, которые до последнего времени не использовались. Такие руды отличаются низкими магнитными свойствами и потому не поддаются обычным методам обогащения.

Как сообщил Виталий Кармазин, руководитель работ, новая технология позволит ежегодно дополнительно получать несколько миллионов тонн металлургического сырья.

Обогащение окисленных руд производится методом флотации. В качестве реагентов при этом используются сода, жидкое стекло и

таловое масло, являющееся отходом целлюлозно-бумажного производства.

Новая технология позволяет получать высококачественный концентрат, содержащий свыше 64 процентов железа. Это на 5—6 процентов больше, чем при переработке железистых кварцитов в магнитных сепараторах.

На обогатительных фабриках Криворожского железорудного бассейна намечено установить флотационные машины отечественной конструкции, которые по производительности будут превосходить все известные мировой практике обогатительные агрегаты.

Тысяча наших читателей

Похождения Виктора Подколзина

Работает Виктор Подколзин в электровозном депо службы подвижного состава. Здесь ранее работал его отец и, казалось, что Виктор наследует хорошие традиции отца. Но он не оправдал надежд коллектива.

Посылали его учиться в школу рабочей молодежи. Для вида он пошел в школу, но толку от этого не было никакого. Он и учился плохо, ссылаясь на загруженность в депо, и работал неважно, мол, мешают занятия в школе.

А зато находил время встречаться с сомнительными друзьями, попадал в вытрезвитель.

Нельзя сказать, что коллектив депо не интересовался жизнью молодого рабочего, не помогал ему. Не раз обсуждали поведение его,

не раз он заверял, что исправится. И действительно, одно время стал работать лучше и вести себя пристойно.

Но в мае, как пошел в отпуск, то деньги пропил и к чужим вещам ткнулся. А после окончания отпуска стал прогуливать. То пришел на работу позже на полтора часа, то сутки проспал, приняв усиленную дозу снотворного, то травму получил и полмесяца по больничному листу гулял.

Похождения Виктора Подколзина не прошли даром. В конце июня предстал он в депо перед товарищеским судом. Председатель суда машинист электровоза т. Ленский и заседатели тт. Мищенко и Барабанов, а также рабочие депо задавали вопросы,

выясняли, почему пошел он по такому пути, стыдили его.

Мастер т. Дремов и машинист крана т. Надылина побывали дома у Подколзина, рассказали суду как он относится к брату и матери, требует от нее деньги: ведь своих на выпивку не хватает.

Вспомнили, как пытался Подколзин в парке утащить папиросы и продавщица отшлепала его счетами.

Но не внимал их словам В. Подколзин, вел себя нагло, смеялся.

Заместитель начальника службы подвижного состава т. Удупов напомнил, как создавали ему условия для труда.

— Ему помогали, устраивали на курсы машинистов электровоза. Благодарить бы должен, а он ответил черной неблагодарностью, — сказал т. Удупов.

Как же с ним поступить? Рассуждал ли он, начнет другую жизнь?

Нет. Подколзин заявил, что работать в депо все равно не думает.

Все увещевания ни к чему, уважение потеряно и раскаяния нет. Товарищеский суд вынес решение просить директора комбината уволить В. Подколзина из комбината. Рабочие депо поддержали это решение.

В. ВЕНКОВ.

Цистерны должны быть чистыми

Для развоза горючих жидкостей на внутрицеховые нужды на нашем транспорте применяются цистерны. Сейчас их используется более 20. Они перевозят мазут для нагревательных печей прокатных станов, бензин, кислоту и другие продукты.

Однако уход за этими цистернами не налажен. На ремонт в вагон-

ное депо они приходят непромытыми и непропаренными. В результате создаются трудности, затягивается время на ремонт. Да и работы по ремонту, особенно огневые, вести небезопасно.

Необходимо ликвидировать этот недочет. Пора уже комбинату иметь пункт для очистки цистерн.

И. АШИХМИН.

Выставка советской графики

Во Дворце культуры металлургов открылась выставка работ советских художников-графиков. Это большое культурное мероприятие, помогающее металлургам глубже ознакомиться с работами художников, чьи иллюстрации мы встречаем часто в книгах, журналах, газетах.

Посетители выставки знакомятся с творчеством художника Верейского. Он представил ряд станковых работ. Запоминаются работы художника Павлова. Художник Бирик свои произведения посвятил жизни и деятельности В. И. Ленина. В литографиях этого ху-

дожника запечатлен образ вожды в жизни и работе. Вторая серия его произведений — иллюстрации к русским былинам.

С серией художественных произведений о жизни осажденного Ленинграда выступил художник Богаткин. Подолгу останавливаются зрители перед картинами, рисующими борьбу жителей города Ленина против фашистских захватчиков.

Широко представлено творчество художников Кукрыникова. Они выступают с иллюстрациями к роману Горького «Мать».

Зрители здесь видят также иллюстрации художника Пророкова к книге «Вот она, Америка!»

Очень интересные работы художника Константинова — портреты Шопена и Берлиоза.

Художник Фаворский сделал ряд интересных иллюстраций к «Слову о полку Игореве». По-весеннему тепла работа Сигорского «Март». В ней много солнца и чистого воздуха. Лаконично молодой художник Ткачев рассказывает о жизни рыбаков. В работе «Рассвет» молодая художница Воробьева вводит нас в жизнь радостного труда молодежи на передовых фронтах семилетки. Это — «Плотина», «Над тайгой», «Сварщики над Ангарой».

Зрители поместили в книгу отзывов много хороших высказываний, пожеланий художникам, благодарят их за представленные работы. Зрители хотят, чтобы Дворец металлургов устраивал подобные мероприятия почаще, знакомил глубже магнитогорцев с творчеством советских художников.

В. ПАВЛОВ,
руководитель изостудии Дворца культуры металлургов.

На снимке: посетители осматривают выставку.

Фото Е. Карпова.



К СВЕДЕНИЮ МЕТАЛЛУРГОВ

Московский ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени Государственный Университет имени М. В. Ломоносова объявляет прием студентов на физический факультет.

Факультет готовит высококвалифицированных физиков-исследователей широкого профиля для работы в фабрично-заводских лабораториях, конструкторских бюро, в научно-исследовательских институтах и учебных заведениях.

На физическом факультете имеется 11 специализаций: теоретической и математической физи-

ки; ядерной физики, на которой изучаются основы атомной энергетики, термоядерные реакции, космические лучи, нейтронная физика и физика элементарных частиц; специализация радиотехники и электроники; специализация физики твердого тела, в том числе физика полупроводников, рентгено-структурный анализ, магнетизм, физика металлов и сплавов; специализация оптики и спектроскопии; физики низких температур; молекулярной физики; геофизики, на которой изучаются физика земной коры, физика моря и физика

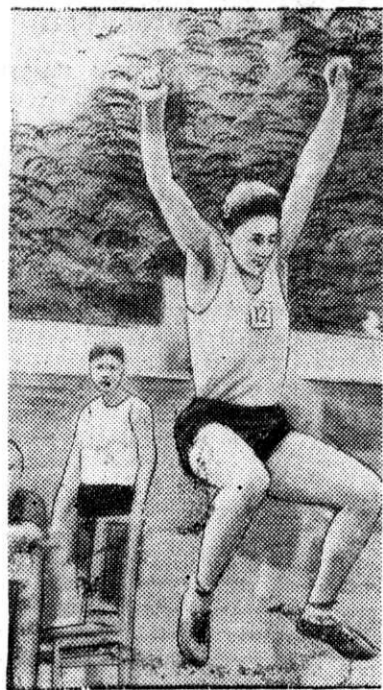
атмосферы; астрономии; биофизики; химической физики.

Срок обучения на всех специализациях 5,5 лет.

Прием заявлений по 31 июля включительно.

Вступительные экзамены проводятся с 1 по 20 августа по следующим дисциплинам:

1. Математике (письменно и устно).
2. Физике (устно).
3. Русскому языку и литературе (сочинение).
4. Иностранному языку (устно).



В прошлое воскресенье на стадионе продолжались соревнования по легкой атлетике в зачет летней комплексной спартакиады. Соревновались физкультурники кировских 3-й и 5-й групп.

Успешно выступил в этот день вальцовщик листопркатного цеха № 1 Борис Тулупов. Он первенствовал по прыжкам в длину с результатом 588 см. Хорошо выступал он также в толкании ядра, метании гранаты и в беге.

На снимке: Б. Тулупов прыгает в длину. Фото Е. Карпова.

Помогаем совхозу

Со своим подшефным Богдановским зерносовхозом, Кизильского района, коллектив кузнечно-прессового цеха держит хорошую связь. Мы обмениваемся сведениями о выполнении планов, работники совхоза были у нас на партийном собрании, а затем мы ездили на собрание в совхоз, где обсуждали вопрос о проведении сева.

Сейчас совхозу требуется помощь в подготовке к уборке и хранению урожая. В этом мы тоже помогаем. Во время своего отпуска я, слесарь т. Игнатев, кузнецы

тт. Внучков и Самойлов отработали в совхозе 12 дней на строительстве зерносушилки. Задание выполнили хорошо, заслужили благодарность от руководителей совхоза.

Так же решили использовать свободное время и бригадир газосварщиков т. Зарубин, мастер т. Барков, слесарь т. Емельянов и кузнец т. Кульпин. Они также выехали в совхоз помогать строить зерносушилку.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
мастер.

Памятный день

Прошедшее воскресенье для многих отдыхающих в пионерском лагере «Сосновый бор» надолго останется в памяти. В этот день состоялось открытие лагеря для второй смены отдыхающих и встреча с родителями.

Пригородный поезд прибывает утром на станцию Анненская. Большая группа прибывших родителей направляется в пионерский лагерь. Здесь их встречает колонна пионеров с цветами, духовой оркестр. Начинается торжество.

На линейке, посвященной подъему флага, заместитель секретаря завкома ВЛКСМ т. Емченко вручает комсомольское знамя Сталинского райкома ВЛКСМ пионерской дружине. На линейке вручены были также переходящие знамена лучшим пионерским отрядам и отряду октябрят.

После торжественной части начался концерт участников художественной самодеятельности пионерского лагеря. Отрадно отметить, что исполнителей в этом концерте было занято более 460 человек. Сводный хор из двухсот детей исполнил песни советских композиторов и русские народные песни. Большое удовольствие доставили зрителям также танцоры, чтецы-декламаторы, акробаты.

Немало восторга у зрителей вызвали и выступления маленьких соседей пионерского лагеря — жителей дачи детского сада металлургов. Хорошо они исполнили песни «Ивушка» и «По малину в сад пойдем», русско-славянский танец.

Веселье не прекращалось и после концерта. До ужина дети участвовали в аттракционах, танцевали под музыку.

О стакане воды

Каждый, кто был в жаркий день на пляже, на берегу пруда, тот скажет, что разговор о стакане воды непустяшный. Вместо того, чтобы попить, потом полежать на солнце и снова — в воду, добрую треть времени приходится стоять в очереди за стаканом воды.

Кроме того, что воды подвозится мало, также и определенного

места для продажи воды нет. Поставили стол, рядом поставили ящики с бутылками — и вся организация.

А ведь можно поставить навесы, при них — будки для торговли водой.

Б. НЕХАМЕС,
шихтовщик фасонно-вальцесталелитейного цеха.

Редантор В. М. ШИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Римские каникулы».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Трижды воскресный», «По дорогам Румынии».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Трижды воскресный».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Вдали от Родины».

КЛУБ ЖДТ: «Рассвет».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Мы — вундеркинды».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Вдали от Родины».