

Сегодня открывается Пленум ЦК КПСС!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 82 (3165)
Год издания 21-й

СРЕДА, 13 июля 1960 года

Цена 15 коп.

На ремонте шестой домны

ПРЕОДОЛЕВАТЬ ОТСТАВАНИЕ

Начатая удачно монтажниками «Уралдомнаремонта» работа на колошнике позволила им сберечь 4 часа. Однако в дальнейшем монтажники ослабили темпы. На демонтаже сегментов защиты колошника они вместо трех работали пять смен.

Монтажникам во главе с начальником участка т. Фалеевым нужно взяться за дело организованней, чтобы на последующих работах наверстать потерянное.

Хорошо идет разборка воздухонагревателя № 20, огнеупорной кладки в воздухонагревателях.

Наряду с этим на ремонте имеется ряд существенных недочетов. Нет должной увязки с железнодорожниками, чтобы своевременно подавали вагоны под отгрузку сломанной огнеупорной кладки. Сдерживает работу и то, что для монтажа кольцевого воздухопровода нет патрубка-тройника, он находится в котельно-ремонтном цехе. Доменщики дали неисправный паровой кран, чем сдерживается работа монтажников котельно-ремонтного цеха на ремонте газоочистки.

На всех участках нет достаточной борьбы за порядок, за безопасный труд. Вследствие этого уже имелись случаи травм. Нужно немедленно навести порядок, усилить надзор за соблюдением техники безопасности, создать условия для слаженного труда на всех участках.

На ремонте домны трудятся многие рабочие цехов комбината. Однако от начала ремонта сюда не появлялись председатели цеховых комитетов этих цехов, никто из профкома комбината для организации действенного соревнования. Этот недочет надо устранить, нужно шире развернуть массовую работу, социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий на ремонте домны.

Непредвиденные задержки

Мы организовано взялись за ремонт низа печи. Разобрали кольцевой воздухопровод и стали собирать новый. Но сразу же столкнулись с помехами. Из котельно-ремонтного цеха до сих пор не привезли патрубка-тройника для соединения кольцевого воздухопровода с прямым воздухопроводом.

Сдерживает и то, что нет подушек и подушек, на которых монтируется кольцевой воздухопровод. Руководители технического отдела доменного цеха должны немедленно устранить эти недочеты, чтобы создать условия для слаженной работы монтажников.

Д. КУЗЬМИН,
начальник участка «Уралдомнаремонта».

— Не отступать, ребята! — призвал бригадир.

И монтажники со всем усердием взялись за работу, делом подкрепляя свое стремление завоевать право именоваться коллективом коммунистического труда.

Купол воздухонагревателя был снят без задержек и в след за тем стали снимать листы воздухонагревателя. К началу следующего дня отсюда было снято три ряда листов воздухонагревателя.

Коллектив бригады старается, зная, что впереди еще много работы. Еще нужно разобрать и воздухонагреватель № 22 и укладывать газопровод по крыше участка воздухонагревателей. Чтобы со всеми заданиями справиться, монтажники не теряют времени и с первого дня ремонта обгоняют график.

Е. СПИРИДОНОВ,
прораб «Уралдомнаремонта».

С них нужно брать пример

Организованно трудятся монтажники «Уралдомнаремонта» на разборке газопровода на участке воздухонагревателей. Здесь пример показывает бригада Федора Васильевича Липчевского, борющаяся за звание коммунистической. Монтажники, успешно опережая график, разбирают старый газопровод, чтобы укладывать новый поверх крыши участка воздухонагревателей.

Образцы слаженности в труде и успешной борьбы за график показывает и бригада Владимира Букина. Монтажники этой бригады начали разбирать воздухонагреватель № 20. Разборка ведется при помощи башенного крана.

Когда приступили к этой работе 10 июля, то сразу начался ливень. Работать нельзя было, тем более, что не имели водонепроницаемой одежды.

ПРОМЫШЛЕННОЕ ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Глухо гудят нагревательные печи на стане «250» № 1. То и дело открывается крышка люка, и пышущая жаром заготовка скатывается на рольганги. Стук в клети, и вот она уже медленно ползет через валки, делаясь все длинней и длинней.

У оператора нагревательных печей на столике стоит телевизор. Человек поворачивает рычажок, и на экране перед ним появляется участок выдачи заготовок на рольганги. С минуту оператор изучающе глядит на экран, потом поворачивает рычажок и перед ним возникает другой участок.

Было время, когда на некоторые участки оператор вынужден был ходить сам. Теперь это «узкое» место на многих прокатных станах нашего комбината ликвидировано.

Телевизионные установки сейчас успешно освоены и работают на многих участках и

в цехах комбината. Промышленное телевидение позволило получить полную картину состояния производственных дел на больших расстояниях от диспетчерских, операторских постов управления.

Телевизоры пришли и на внутризаводской железнодорожный транспорт. Они помогают лучше организовать внутрицеховые перевозки. Сейчас телевизоры успешно действуют на станциях Стальная, Угольная, Верхняя дробилка.

На комбинате все шире ведутся работы по телефикации целиком крупных цехов и участков. Телевидение, например, поможет управлять с земли подъемными кранами.

Недавно на комбинат для изучения опыта применения промышленного телевидения приехала группа сотрудников научно-исследовательского института тяжелого машиностро-

ения из г. Свердловска.

— Нас очень интересуют все вопросы, связанные с эксплуатацией промышленных телеустановок, — сказал сотрудник сектора электроники и промышленного телевидения этого института т. Косотуров. Сейчас на многих предприятиях Урала телевидение все шире внедряется для управления и контроля за производственными процессами. Большие мероприятия в этом отношении проводятся, например, на Уралмашзаводе, где уже успешно применено телевидение на участке вакуумирования стали, а теперь ведется телефикация и других участков. Опыт магнитогорцев поможет нам в разработке наиболее рациональных систем телевизионных установок для широкого внедрения их на промышленных предприятиях экономических районов Урала.

Б. ЛЕОНИДОВ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Рапорты трудовых побед

Рационализаторы — Пленуму ЦК КПСС

Дело чести сталеплавыльщиков

Лучшие люди завода

Когда рядом товарищи

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

На вахте в честь Пленума ЦК КПСС доменщики приняли повышенные обязательства. На всех печах развернулось соревнование за высокие показатели, весь июнь доменщики старались подкреплять свое слово перевыполнением задания. И свое обязательство доменщики выполнили, выдали в июне тысячи тонн чугуна сверх плана.

В июне сверхплановый чугун выдали все печи, кроме седьмой. Самых лучших показателей добились бригады печи № 3, где

мастерами работают Н. Феофанов, Г. Конев, В. Федотов, П. Жарков. Коллектив печи выдал сверх плана 615 тонн чугуна и достиг наилучших показателей по качеству его. Здесь металла с содержанием серы 0,030 процента выдали 60,7 процента.

На расширенном заседании цехового комитета обсудили работу печей в июне и коллективу печи № 3 присвоили первое место.

Н. ФУТМАН,
председатель цехкома.

Трудовые успехи

Замечательными трудовыми успехами встречают свой праздник вырубщики и газовойрубщики обжимного цеха. Ко Дню металлурга бригады взяли обязательство дать стране больше доброкачественного металла. И они сдержали свое слово.

В смене т. Перель бригады № 3 особенно отличилась бригада т. Шахновского, где временно исполнил обязанности бригадира коммунист т. Витушкин. Эта бригада в июне взяла обязательство давать в смену 340—350 тонн вырубленного первосортного металла. Коллектив бригады в два раза перевыполнил свои обязательства

и в результате добросовестной работы за месяц дал стране тысячи тонн вырубленного металла.

И в июле эта бригада идет впереди других бригад смены.

Особенно хочется сказать о некоторых членах бригады, которые отдавали все свое старание и умение для выполнения взятых обязательств. Это газовойрубщики Е. Кияткин, И. Бакланов, А. Мазгутов, Н. Ольховский, вырубщики А. Локтионов, В. Казаков, Т. Семенов.

Н. ГОНТАРЕВ,
партгруппорг бригады № 3
участка вырубки обжимного цеха.

Дружно, организованно

В прошедшее воскресенье 55 молодых рабочих комбината, проживающих в интернате, организовали воскресник по разгрузке металлургического лома из вагонов на северной скрапной площадке копрового цеха.

Задание было дано сразу: выгрузить металлический лом из 8 вагонов, а до этого очистить от завалов железа 130 метров железнодорожных путей. За работу взялись дружно, напористо. Темп не

сбавил даже начавшийся проливной дождь. Особенно спорилась работа у Зубова, Путилова, Закирова, Майорова и других. Они раньше всех завершили свой урок.

Быстро промчалось время. Вот уже один за другим звенья докладывают: работа выполнена. За 4 часа молодые работники комбината разгрузили 8 вагонов.

Я. КРИВИЧ.



Слаженно работает в кузнечно-прессовом цехе бригада кузнеца Владимира Бабушкина. Когда работа спорится, любое задание по плечу. Недаром эта молодежная бригада нормы выработки выполняет систематически на 125—130 процентов.

На снимке: машинист молота Вера Лобзева, кузнец Владимир Бабушкин и его подручный Петр Трофимов.

Фото Е. Карпова.

Наш труд, нашу энергию — семилетке!

★ ★ ★

★ ★ ★

★ ★ ★

Большие свершения, большие задачи

ПО НОВОМУ МЕТОДУ

Многотысячный коллектив нашего комбината все шире развертывает борьбу за технический прогресс, стремится успешно выполнить задание правительства превратить комбинат в образцово-показательное предприятие высокой механизации и автоматизации. Большой вклад в это дело вносят рационализаторы и изобретатели.

Именно их старанием внесено в последнее время много нового в технику и технологию металлургического производства.

На доменных печах №№ 1, 2 и 5 успешно осуществлена транспортная загрузка шихты в скип. Это мероприятие дает возможность дальше увеличивать производительность доменных печей по подаче шихты. Возможна при этом полная автоматизация набора и взвешивания шихты, высокая степень ускоренности агломерата за счет одновременной загрузки скипа из многих бункеров. Достигается также ровный ход печи, снижается расход кокса.

Большое значение имеет применение в доменной плавке шлака с повышенным содержанием магнезии. Это позволяет получать низкосернистый чугун. Понижение содержания серы в чугуне на 0,01 процента увеличивает производительность мартеновских печей на 3 процента.

Как видно, такие мероприятия, внедряемые на одном участке, открывают большие перспективы в деле дальнейшего развития технического прогресса на других участках комбината, тесно связанных циклом между собой.

Немалый экономический эффект дает нашему производству применение природного газа. Сейчас он используется в мартеновском цехе № 2 и выгода его применения очевидна. Во-первых, он позволяет интенсифицировать процесс мартеновской плавки. Природный газ не содержит серы и один кубометр его по калорийности заменяет 2,5 кубометра коксового газа в переводе на условное топливо.

Многое даст также производство внедрение огнезащитной машины.

Большим, благодарным делом заняты наши творческие коллективы рационализаторов и изобретателей. Немало еще предстоит сделать. Перспективы развития технического прогресса на комбинате не ограничены.

Какие же задачи стоят сейчас, которые жизненно важно разрешить в ближайшее время? Горняки должны увеличить содержание железа в агломерате на 1 процент. Это сократит расход кокса на тонну чугуна на 10 килограммов. Необходимо также на 10 процентов уменьшить мелочь в агломерате, что тоже даст 30 килограммов экономии кокса на выплавку одной тонны чугуна.

Коксовики должны помнить, что снижение золы в коксе на один процент снижает его расход на тонну чугуна на 7 килограммов, увеличение содержания углерода в коксе на один процент экономит на выплавке одной тонны чугуна 20 килограммов кокса. Немалую экономию кокса дает также снижение серы в нем. Вот над чем должна сейчас работать творческая мысль коксовиков.

Много предстоит сделать доменщикам. Необходимо найти такие пути, которые бы уменьшали содержание кремния и марганца в плавке, снижали выход шлака, повышали температуру дутья. Надо всегда помнить и доменщикам, и коксовикам, что снижение расхода кокса на тонну выплавленного чугуна хотя бы на 1 килограмм даст в год экономии сотен тысяч рублей.

Над этими и другими вопросами необходимо работать повседневно. Этого требуют задачи семилетнего плана.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер отдела
технической информации.

Предложения мартеновцев

Мартеновцы второго цеха значительно улучшили свою работу по рационализации и изобретательству. Сейчас каждый второй работник здесь является членом ВОИР. Рабочие, инженерно-технические работники цеха принимают активное участие в смотре-конкурсе на лучшее рационализаторское предложение.

За время смотра-конкурса поступило 168 предложений, из них внедрено в производство 117 предложений с экономической эффективностью 1.400.000 рублей. В настоящее время две комплексные бригады, возглавляемые начальником цеха т. Трифоновым, внедряют в производство 2 предложения, которые позволят улучшить условия труда сталеваров и их подручных.

Важной сейчас является разработка приспособления для уборки пыли со сводов мартеновских печей. Трудоемкой работой в цехе является уборка пыли со сводов мартеновских печей и подкрановых балок цеха. Пыль со сводов и подкрановых балок сдувается скатым воздухом. Часто она попадает на другие участки и полностью не собирается.

Авторы предложили механизм для сбора пыли, который монтируется на жесткой раме, на которой устанавливается вакуум-насос РМК-3, циклон, фильтр тонкой очистки.

40 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Много труда в чугунолитейном цехе затрачивалось на подачу формовочной земли на участок изложниц и стержневое отделение. В свое время я внес предложение установить на этих участках бункеры. Предложение принято и 4 бункера изготовили в котельно-ремонтном цехе. Однако установить их нельзя было.

Лишь в последнее время, когда в цехе производится ремонт подкрановых балок, эти бункеры устанавливают. В них будет поступать формовочная масса по транспортерам, отпадет надобность в ручном труде. Предполагается с внедрением этого предложения в год экономить около 40 тысяч рублей.

И. ГАВРИЛОВ,
мастер чугунолитейного цеха.

очистки и бункер для сбора пыли, резиновый гибкий шланг, по которому со свода собирается пыль в бункер. Когда он наполнится, то снимается и пыль из него удаляется. Внедрение этого предложения позволит увеличить стойкость сводов мартеновских печей, содержать мартеновские печи и подкрановые балки в чистоте.

Второе предложение — это переносная шнековая машина для подмазки сталевапускных отверстий мартеновских печей.

Оба эти предложения скоро будут внедрены в производство.

И. НОВАЛИК,
исполнитель по рационализаторским предложениям мартеновского цеха № 2.

НОВАЯ СИСТЕМА ОПРАВДАЛА СЕБЯ

Всем известен теперь на комбинате большой экономический эффект одноносковой разливки чугуна. Но в связи с внедрением в производство этого предложения встал ряд дополнительных, связанных с ним трудностей.

Для внедрения в производство одноносковой разливки чугуна необходимо было решить вопрос о способе передвижки ковшей под неподвижным носком.

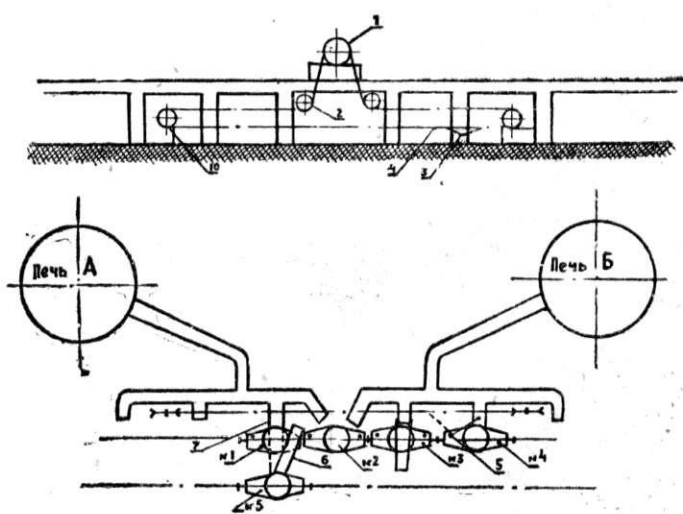
На рисунке показана установка для передвижки ковшей, разработанная сотрудниками проектного отдела комбината для двух печей (А и Б). Расположение печей — блочное. Расстановка ковшей, приведенная на рисунке, соответствует тому случаю, когда выпуск чугуна производится печью (А).

Установка оборудована резервной лебедкой (1) грузоподъемностью 8,5 тонны. На барабане лебедки крепится бесконечный канат (4). Канат проходит через направляющие блоки (10). Расстояние между натяжными блоками обеспечивает установку четырех ковшей на постановочный путь для чугуна и их передвижку. Пятый ковш находится на втором пути под подвижным носком. К канату крепится растяжка из каната с кольцом (3), которое одевается на штырь (5), приваренный к лафету чугуновоза.

После выполнения этой операции ковши передвигаются лебедкой в сторону печи (А), в результате чего ковш № 2 становится в первоначальное положение ковша № 1, а ковши №№ 3 и 4 становятся соответственно в первоначальное положение ковшей №№ 2 и 3. Подвижной желоб снова устанавливается в первоначальное положение и чугун направляется в ковш № 2, после заполнения которого подвижной желоб становится в положение, показанное на рисунке пунктирными линиями, и производится передвижка ковшей рассказанным выше способом.

Установка для передвижки ковшей работает уже продолжительное время и показала свои хорошие эксплуатационные качества.

А. ДОРМАН, инженер.



Почти все двадцать пять лет работы стана «500» на нем применялась вводная арматура в виде обычных литых пропусков — арматура скольжения. Прокатка профилей круглой и квадратной стали на стане сопровождалась частым застреванием полосы в такой арматуре, смонтированной в специальной коробке. Застревания полосы во вводной коробке приводили к увеличению брака, потере темпа прокатки и, следовательно, к потере производства.

Группой авторов (т.т. Грицук, Иванов, Лобанов и другие) разработана новая вводная арматура в виде коробки со специальным монтажом роликов. Коробка состоит из двух направляющих линеек с роликами на конце. Линейки вставляются в барабан, который может поворачиваться в корпусе коробки. Ролики монтируются на подшипниках качения (конические роликовые). Смазка к осям подается регулярно 3—4 раза в смену.

Материалом для роликов является легированный чугун из отработанных валков, обеспечивающий весьма высокую стойкость. Стойкость роликов при прокатке круглой и квадратной стали составля-

ет 50—60 тыс. тонн без переточки.

Внедрение роликовой коробки позволило сократить время настройки стана, расход деталей арматуры. Если ранее производилась отливка вводных пропусков из чугуна при значительном их расходе за кампанию прокатки (в месяц расходовалось несколько тонн пропусков), то сейчас при том же количестве проката может быть выработана только одна пара роликов.

Следует отметить также резкое сокращение выхода брака и вторых сортов. Качество проката возросло, т. к. ликвидированы такие поверхностные дефекты, как подрезы, царапины и другие, связанные с арматурой.

Производительность стана возросла за счет ликвидации застревания полос, неполадок в установке арматуры.

Внедрение арматуры качения на стане «500» в виде роликовой коробки составляет примерный годовой экономический эффект 450 тыс. рублей.

Н. ЛИТОВЧЕНКО,
инженер-кальбровщик,
кандидат технических наук.

ВОТ ОНИ, РЕЗЕРВЫ!

Многие рационализаторы-копировщики много делают для того, чтобы еще выше поднять производительность труда, в достатке обеспечить мартеновские печи металлургической шихтой. Многие их предложения дают большой экономический эффект.

Рационализаторы новокопировского отделения т.т. Чабан, Макакин и другие занимаются сейчас разработкой предложения об одновременной кантовке в шлаковые ямы 8—10 шлаковых чаш вместо одной. Внедрение в производство этого предложения сократит продолжительность кантовки шлаковых

чаш, увеличит оборачиваемость их, а также высвободит на другие участки многих шлаковиков и подкрановых рабочих. Исключены будут и задержки при подаче шлаковых чаш к мартеновским печам.

Плодотворно работают и рационализаторы южного скрапоразделочного участка т.т. Кудрицкий и Баранов. Сейчас они разрабатывают предложение о механизированной очистке вагонов от мусора после выгрузки из них скрапа. Реализация этого мероприятия высвободит от ручного малопродуктивного труда по очистке вагонов, которым вынуждены заниматься резчики лома. Производительность их труда при этом возрастет на 5 процентов.

Об этом предложении следует сказать особо. Подано оно уже давно, актуальность его очевидна. Однако заместитель главного механика т. Матвеевский до сих пор не высказал своих соображений по этому вопросу. Таких «узлов» не должно быть.

И. ЧЕПУРНОЙ,
председатель совета ВОИР
копировского цеха.

Шире развивать творческую инициативу трудящихся!

Нужны общие усилия

В июне все коллективы смен сортопрокатного цеха не выполнили плана по горячему прокату, задолжав государству тысячи тонн металла. Не выполнен был также план и по заказам.

Причин такого отставания немало как внутренних, так и внешних. Коллектив стана «500», например, выполнял заказ, прокатывая «уголок 125» 10-метровой длины. Было при этом вырезано 120 тонн из плавки, имевшей низкий состав углерода и марганца. В результате испытаний плавка была забракована. Заказ, таким образом, не выполнен. А ведь чего бы проще — внимательней отнестись к делу, подобрать лучшую плавку...

На стане «300» № 3 принята была заготовка от обжимщиков, которая была плохо зачищена. Несмотря на это, из нее начали катать «круг 30» пружинной марки. В процессе прокатки были большие осадки. Уже одно это должно было насторожить прокатчиков. Однако никаких мер принято не было. И все 500 тонн ме-

талла были прокатаны. Они и сейчас еще лежат на адьюстаже цеха, ибо вырубщики до сих пор не могут окончательно отделать заказ.

Все эти и другие внутрицеховые причины в немалой степени повлияли на срыв плана в июне. Партийное бюро, обсудив на своем заседании создавшееся положение, пришло к выводу, что цех может выйти из прорыва, ликвидировать долг и выполнить план своими силами, устранив свои неполадки.

В связи с этим партбюро, цеховой комитет и руководители цеха приняли меры по мобилизации коллектива на успешную работу.

Недавно в цехе был проведен семинар агитаторов и актива станов. На этом семинаре выступили начальник цеха т. Судаков, начальник адьюстажа т. Нудельман и председатель цехкома т. Швецов. Они рассказали собравшимся о работе цеха в первом полугодии и о задачах, стоящих перед коллективом во втором полугодии,

вскрыли причины невыполнения плана по заказам.

В начале июля прямо в бригадах был проведен инструктаж агитаторов, на котором разъяснялись задачи по мобилизации коллектива на ликвидацию допущенных недочетов, было также рассказано о трудностях в обеспечении станов металлом, на конкретных примерах показаны ошибки и недостатки работы каждого коллектива и отдельных товарищей.

Основная цель семинара и инструктивных бесед с агитаторами заключается в том, чтобы показать, что использование своих, внутренних резервов даже при трудностях в обеспечении металлом поможет коллективу цеха справиться с заданием июля и ликвидировать образовавшийся долг. Агитаторам, начальникам смен и мастерам предложено широко разъяснять это положение в своих коллективах. Сейчас такая работа проводится на всех станах.

Сделано и делается немало. Но многое в решении задачи ликвидации образовавшегося долга зависит не только от сортопрокатчиков. На отставании цеха сказались также неудовлетворительная работа коллективов обжимщиков и мартеновцев. Достаточно сказать, что в июне простой сортовых станов из-за нехватки металла составили 66 часов. Многие профили приходилось катать по три и более раз, затрачивая значительно больше времени, чем полагалось, на перевалки и смены сорта.

Начало июля не принесло улучшения дел в цехе. По-прежнему велики простои станов. И чтобы ликвидировать это отставание, необходимо объединить усилия и сортопрокатчикам, и обжимщикам, и мартеновцам.

Б. МЕЛЬНИКОВ,
секретарь партбюро сортопрокатного цеха.

На международные выставки и ярмарки

«Брно-Чехословакия», «Вена-Австрия», «Загреб-Югославия» — это адреса, по которым на днях отправлены образцы продукции металлургического комбината. В Чехословакии, Австрии и Югославии в ближайшее время откроются советские промышленные выставки и ярмарки. Металл Магнитки, отправленный на эти выставки и ярмарки, покажет виды продукции, выпускаемой в цехах нашего комбината. Магнитогорцы послали швеллер, арматурное железо, двутавровые балки, широко применяемые в строительстве.

ОДИН ИЗ МНОГИХ



Это — Анатолий Захаров, хорошо известный в центральной электростанции, старший машинист турбины. Его имя можно встретить среди имен передовиков на Доске почета, в списке рационализаторов, в стенной газете. Старшим машинистом он три года, а до того шесть лет был мастером по ремонту вспомогательного оборудования турбин машинного цеха.

Хорошую подготовку к труду получил он в техникуме в Выксе, а работа в слаженном коллективе электриков обогатила опытом. Поэтому смог он подметить, где можно улучшить, рационализировать производство. Одно из его предложений, имеющее немаловажное значение, — установка гидрошайбы. До применения ее, раз в месяц, а то и чаще, приходилось менять упорные подшипники на валу насоса. Гидрошайба же, поставленная по предложению т. Захарова, удлинит срок службы насоса до 2 лет и более.

Бригада, в которой работает А. Захаров, с честью несет звание коллектива коммунистического труда. Руководит ею комсомолец инженер Виталий Лебедев. Коллектив бригады сплоченный, работает дружно и досуг проводит культурно. Здесь всегда читают новости из газет, коллективно прочтут книгу «Продолжение легенды», ходили организованно в культпоходы в кино и выезжали на массовки. Молодые машинисты учатся, повышают уровень политических знаний в университете марксизма-ленинизма и Анатолий Захаров.

Члены бригады участвуют в общественной жизни, Анатолий Захаров член редколлегии газеты «Комсомолец», куда нередко дает фотоснимки об отдыхе и учебе своих товарищей. А как дружинник, он вместе со всеми дежурит на участке, чтобы в городе был порядок.

Поэтому хорошая слава идет о бригаде коммунистического труда и заслуженным почетом пользуется член ее старший мастер турбины Анатолий Захаров.

Фото Е. Карпова.

Надо бы постыдить, но неудобно

Много шума было, когда закладывался коммунистический парк. Секретари парторганизаций, хозяйственные руководители цехов произнесли немало речей, в которых главное было — заботливо ухаживать за саженцами, вырастить парк.

Но вот посажены деревья и кустарники, отгремели заверения и клятвы и... в парке стало тихо.

Поистине ханжески относятся к своим обязанностям работники шашотно-динасового цеха. Спросите-ка у секретаря партбюро, председателя цехкома: есть польза от зеленых насаждений? Конечно, что за вопрос! Вам скажут, что забота об этом — дело каждого человека, что Магнитка должна одеться в зеленый пояс, что... И еще многое скажут. Ну, а кто же должен заниматься этим? И здесь у работников цеха стыдливо опускаются глаза. Дело в том, что никто из шашотчиков ни в прошлом, ни в нынешнем году не побывал в парке. А побывать надо бы. Ведь на участке шашотно-динасового цеха не сразу разберешь, где

трава, а где кустарники — так все заросло.

Не щемит сердце у работников коксохимического производства, внутризаводского железнодорожного транспорта, профкома комбината, ремонтно-строительного цеха. И они уже забыли, когда были в парке. Секретарь партбюро ремонтно-строительного цеха комбината после долгих уговоров, наконец, «взорвался»:

— Что вы мне надоедаете? Неужели мы не знаем, что нам нужно делать?

В самом деле, здесь знают, что нужно делать — это пообещать и ничего не делать.

А вот работники доменного и газового цехов, ТЭЦ, ЦЭС, ОРСа без лишних слов посещают парк, старательно ухаживают за своими саженцами. И вопрос о стыде и совести их не мучает.

На производстве у нас принято наказывать прогульщиков, лодырей. А как поступить в данном случае? Надо тоже наказывать, осуждать людей, у которых за словом дело не следует.

Д. КОИНОВ.

ГАСТРОЛИ КУРГАНСКОГО ТЕАТРА

Сюда на летние гастроли приехала группа артистов Курганского драматического театра. В репертуаре их выступлений пьесы русских классиков, советских и

зарубежных драматургов.

На днях постановкой пьесы Л. Шейнина «Внук короля» курганские артисты начали свою работу в Магнитогорске.

Дело чести сталеплавыльщиков

Сейчас в коллективе комбината (да и не только комбината) идет много разговоров о неудовлетворительной работе сталеплавыльщиков. И вполне справедлива, оправдана критика в адрес коллективов всех трех мартеновских цехов. Их неудовлетворительная работа в прошедшем месяце привела к невыполнению плана по выплавке стали за второй квартал и в целом за полугодие. Достаточно сказать, что среднесуточное производство в июне в целом по мартеновским цехам снизилось на 4 процента по сравнению с первым кварталом, на 3,7 и 4,2 процента — соответственно по сравнению с апрелем и маем. Здесь, конечно, не приходится говорить о выполнении сталеплавыльщиками социалистических обязательств, принятых на второй год семилетки.

В чем же причины отставания одного из важнейших, передовых

участков металлургического комбината?

Основной, главной причиной невыполнения плана мартеновскими цехами явилось повышение длительности плавки. По сравнению с маем длительность плавки, например, во втором мартеновском цехе была больше на 22 минуты, в третьем — на 23 минуты. Это и явилось главной причиной потерь производства.

А увеличение продолжительности плавки было связано в первую очередь с ослаблением технологической дисциплины, неудовлетворительным уходом за печами со стороны обслуживающего персонала. Только этим можно объяснить преждевременный выход из строя мартеновской печи № 23, наличие большого числа аварий на многих других печах третьего

мартеновского цеха. Так, на печах № 14, 15 и 17 было по три аварии, на печах № 19 — 4 аварии, № 21 — 2 аварии.

В результате этих и многих других аварий только прямые потери металла составили в третьем мартеновском цехе 763 тонны. В результате больших потерь металла аварийный брак вырос с 0,09 процента в мае до 0,35 процента в июне, т. е. почти в 4 раза. Восемь случаев аварий зарегистрировано в июне в мартеновском цехе № 2. На устранение неполадок было затрачено свыше 60 часов.

Видно, руководители цехов и общественных организаций очень мало внимания уделяют состоянию технологической дисциплины, плохо спрашивают с виновников нарушений, нерадивых работников. Именно этим можно объяснить тот

факт, что за последнее время в мартеновских цехах выросли аварийные простои оборудования. Так, в июне они составили 54 часа вместо 16 в мае по мартеновскому цеху № 2, 52 часа против 22 — в мартеновском цехе № 3.

Крупные недостатки в организации производства в сталеплавыльных цехах имели место потому, что главный сталеплавыльщик комбината т. Дикштейн, начальники мартеновских цехов тт. Гончаревский, Трифонов и Седач ослабили требования к персоналу, допустили бесконтрольность.

Немалая доля вины падает на профсоюзные организации этих цехов, цехкомы, их председателей тт. Феофанова, Гудкова, Махнева, которые слабо занимались организационной работой с людьми, а в

организации соревнования допустили много формализма.

Недавно состоялось заседание президиума профсоюзного комитета комбината, на котором рассматривался вопрос о причинах невыполнения плана коллективами мартеновских цехов. Выступавшие вскрыли целый ряд причин неудовлетворительной работы сталеплавыльщиков, подсказывали пути для ее улучшения.

Президиум профкома принял постановление, которым обязывает руководителей цехов, профсоюзных организаций организовать действенную борьбу за выполнение государственного плана и социалистических обязательств.

Дело чести сталеплавыльщиков выйти из прорыва, рассчитаться с долгом и с успехом выполнить социалистические обязательства, принятые на второй год семилетки.

КОГДА РЯДОМ ТОВАРИЩИ

Начальник смены первого листопрокатного цеха Б. Акулов находится уже продолжительное время на излечении в г. Ленинграде. Коллектив, руководители цеха не забывают своего работника, помогают его семье. Именно это дружеское участие во многом помогает больному быстро восстанавливать свои силы.

Часто в ленинградскую больницу приходят письма из Магнитогорска, в которых друзья рассказывают Акулову о себе, о работе, желают скорейшего выздоровления.

Вот строки из этих писем.

«Дорогой Борис Алексеевич!

Всем нам понятно твоё стремление быстрее вернуться в родной цех и продолжать трудиться. В цехе сейчас дела идут неплохо, правда в июне произошло некоторое падение производства, в том месяце плохо работало механическое оборудование. Сейчас коллектив первой бригады полон сил и энергии и работает хорошо.

Мы чувствуем, что, находясь далеко от нас, ты продолжаешь

жить жизнью цеха. Мы узнали, что тебе была сделана операция и что в результате ее есть надежда на улучшение состояния твоего здоровья, а это самое главное в жизни человека. О семье твоей, Борис Алексеевич, цех беспокоится и чем только можно помогает ей, так что ты можешь быть спокоен.

Прими сердечный привет от всего коллектива бригады № 1.

Коллектив бригады».

«Здравствуйте, друзья!

Вы себе не представляете, как надоело жить так далеко от Магнитки, да притом еще в больнице.

Передайте Василию Денисовичу, что ему большое спасибо за то, что он сделал для меня. Это, в конце-концов, самое важное, когда чувствуешь, что есть товарищи, которые поддерживают тебя, заботятся о твоей семье.

Привет всем. Через некоторое время смогу играть в волейбол.

Привет всей Магнитке, всем, кого я знаю.

АКУЛОВ Борис».

Наглядно и доходчиво

Кто бы ни пришел в красный уголок цеха подготовки составов, он обязательно обратит внимание на красочное оформление показателей работы рационализаторов. Сразу бросается в глаза заглавная строка «Что сделано в цехе подготовки составов для увеличения производительности труда». В наглядной форме дается объяснение.

Вот несколько фотографий, которые показывают, как было раньше. На снимке — чистка изложниц вручную. На изложницах стоят люди и длинными щетками чистят внутренние стенки изложниц. Вот вручную цепляют петли цепей за ушки прибыльных надставок, чтобы перенести их и поставить на изложницы.

Затем другие снимки, показывающие, как еще недавно многие операции требовали применения ручного труда.

Теперь не то. На снимках рядом показано, как механизирован труд. Чистка и смазка изложниц производится механизмами, прибыльные надставки подхватывают

механические клещи. Да и переносятся надставки не по одной, а по шесть при помощи траверсы.

Здесь же и снимки механизации подачи сыпучих материалов, транспортер для битого кирпича. Наглядно показано и выравнивание составов изложниц прежде и теперь. Прежде устанавливали отвесы, натягивали шнур, долго проверяли. Теперь на тележках вкладыши, изложницы ставятся на них и получается состав ровный и хорошо оцентрированный.

Много и других интересных примеров приведено здесь. Рабочие наглядно видят, какую помощь им оказывают рационализаторы. Здесь же они узнают имена лучших рационализаторов, темы для разработки новых рационализаторских предложений.

Такая наглядная агитация доходчива, привлекает к участию в рационализации производства рядовых рабочих цеха.

И. РЫБАЛКО,
ответственный по БРИЗу.

2 : 2

В Зеленодольске состоялась очередная игра на первенство команд класса «В» по футболу. Здесь местная команда «Прогресс» принимала на своем поле магнитогорских футболистов.

Как та, так и другая команды играли с переменным успехом. И встреча закончилась ничейным результатом — 2 : 2.

КОЖУШКИ РОККИ

Не с той ноги

Начальник смены цеха подготовки составов В. Савченко груб с подчиненными, не разговаривает с мастерами, бригадирами, отвечает на их вопросы ворчаньем. 3 июля надо было подать холодные слитки к нагревательным колодцам второго блюминга. Бригадир склада Павлов обратился к В. Савченко, заменившему в тот день диспетчера, с просьбой дать паровоз. В ответ — нечленораздельное междометие и телефонный разговор прерван. После трех попыток поговорить с В. Савченко бригадир Павлов обратился к диспетчеру завода и тогда лишь добился паровоза.

Подобных случаев немало и в другие дни.

(Из письма рабнора).

В цехе все в порядке вроде.
Нет задержек и помех.
Молча Савченко проходит,
Свысока глядит на всех.
Тот — бездельник (он уверен),
Добрых слов не стоит тот,

С тем налякать не намерен,
Пусть немножко подрастет,
Обратится — непременно
Заворчит, хоть прочь беги.
Говорят: «Начальник смены
Нынче встал не с той ноги».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

14 июля в 6 часов вечера в летнем театре парка металлургов состоится лекция о международном положении. Лекцию читает лектор ЦК КПСС т. Шишлин. Вход свободный.

Редактор В. М. ШИБРЯ.

Сегодня и завтра В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Первое свидание».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Анна Эйдеш», «Вдали от Родины».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Журавлиная песня».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Первое свидание».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Вдали от Родины».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Лили».

РУШАТСЯ БАСТИОНЫ КОЛОНИАЛИЗМА

Наше время наполнено событиями огромного значения. Среди них особое место занимает бурный процесс распада колониальной системы империализма. «Рушатся последние бастионы изжившей себя колониальной системы, и это является одним из знаменательных факторов нашего времени», говорил Н. С. Хрущев в своем выступлении на Ассамблее Организации Объединенных Наций. — Взгляните на карту Азии и Африки, и перед вашими глазами предстанет картина раскрепощения сотен миллионов людей от векового угнетения чужеземцами, от иностранной эксплуатации».

Действительно, еще в 1940 году в колониальной зависимости находилось более половины территории земного шара с населением почти в две трети человечества. Неудачно эксплуатируя народы поработанных стран, варварски расхищая их природные богатства, империалисты загребали несметное богатство.

Разгром блока фашистских агрессоров во второй мировой войне, образование мировой системы социализма подняли на небывалую высоту национально-освободительное движение угнетенных народов. Бывшие колонии, «протектораты», «подопечные» территории и зависимые страны одна за другой стали рвать цепи колониальной рабства. На обломках колониальной системы возникло свыше тридцати новых самостоятельных государств с населением в 1.400 миллионов человек. В колониальной зависимости осталось лишь шесть процентов населения земли.

Распад колониальной системы в разных странах протекает по-разному. В одних странах, где во главе национально-освободительного движения встал рабочий класс и его коммунистические партии, одержали победу народно-демократические революции. Так было в Китае, Северной Корее и Северном Вьетнаме. Народы этих стран вступили на путь социалистического развития. В других странах, где руководство освободительным движением возглавляла национальная буржуазия, сохранился капиталистический строй. Однако правительства большинства из них проводят антиимпериалистическую политику. Вместе с социалистиче-

скими государствами они составляют обширную зону мира, которая по территории, численности населения и природным ресурсам значительно превосходит агрессивный империалистический лагерь.

Борьба народов бывших колониальных и полуколониальных стран за укрепление своей независимости встречает неистовое сопротивление колонизаторов. Особенно усердствует американский империализм. Созданные под эгидой США военно-политические блоки НАТО, СЕАТО и СЕНТО — это не только орудия агрессии против социалистических стран, но и союзы колониальных держав, направленные на подавление национально-освободительного движения. Вооруженное вмешательство в дела народов, борющихся за свое освобождение, США объявили своей национальной политикой.

Вместе с тем американские империалисты со свойственным им цинизмом пытаются показать себя поборниками антиколониализма. Но народы отсталых стран все больше убеждаются, что США превратились в оплот прогнившей колониальной системы. Об этом красноречиво говорят события в странах Латинской Америки, где один за другим свержаются режимы американских ставленников, в Южной Корее, где под напором народных масс рухнул трон американской марионетки Ли Сын Мана, и т. п.

Политическая независимость — большое завоевание ранее угнетенных народов. Однако экономические позиции колониализма во многих освободившихся странах еще сильны. Опираясь на эти позиции, империалисты продолжают выкачивать из бывших колоний и полукolonий огромные прибыли, ущемляют их государственный суверенитет. Поэтому главной задачей национально-освободительного движения сейчас является борьба за освобождение слаборазвитых стран от бремени аграрно-сырьевых придатков империализма. Один из путей к этому — национализация иностранной собственности. В 1956 году, например, египетское правительство национализировало Суэцкий канал. В 1958 году парламент Индонезии принял закон о национализации голландских предприятий.

Частичная национализация иностранной собственности проведена в Бирме, в ряде стран Латинской Америки.

Но главное для этих стран — создать свою собственную, всесторонне развитую экономику. И здесь многие уже имеют серьезные успехи. В слаборазвитых странах Азии, Африки и Латинской Америки увеличилась выплавка стали. В Индии, Индонезии, Бирме, ОАР и других построены первые машиностроительной, химической и других отраслей тяжелой промышленности.

Укреплять свою независимость освободившимся народам помогают СССР и другие социалистические страны. Благодаря их решительной позиции была остановлена империалистическая агрессия в Египте, предотвращено военное нападение империалистов на Сирию и Иракскую Республику. Советский Союз, все социалистические страны помогают молодым государствам в строительстве заводов, подготовке кадров для промышленности, использовании природных богатств. Условия этой помощи, без всяких обязательств военного или политического характера, вызывают чувство горячей признательности у всех народов, вступивших на путь самостоятельного развития.

Распад колониальной системы империализма вызывает к жизни новые могучие силы социального прогресса, служит общему делу мира и свободы народов.

В. БЫСТРОВ.



На одной из улиц правобережной части города.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.