

Слава советским металлургам!

Пролетарии всех стран, соединитесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 84 (3167)
Год издания 21-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 17 июля 1960 года.

Цена 15 коп.

ПРАЗДНИК ТРУДА

Яркими планатами и лозунгами украшены цехи нашего комбината. Чувствуется, что сегодня праздник. Даже зеленая листва скверов и садов завода шумит в этот день особенно радостно.

Да, сегодня праздник — День металлурга, день, которому вместе со всеми металлургами страны готовили встречу и трудящиеся комбината. Трудовой рапорт магнитогорских металлургов как всегда внушительный: успешно выполнен полугодовой план выплавки чугуна, выдачи проката, руды и кокса.

Социалистическое соревнование за достойную встречу Дня металлурга проходило в дни работы июльского Пленума ЦК КПСС, который решает вопросы дальнейшего развития народного хозяйства страны, технического прогресса.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС и ко Дню металлурга на комбинате появились новые имена передовиков производства. Сегодня на заводской Доске почета трудящиеся комбината увидят своих товарищей по работе горного Лобынцева, старшего машиниста турбины ЦЭС Захарова, электрослесаря Еатурина и многих других. Честным трудом, хозяйским отношением к делу завоевали они почетное место на Доске почета.

И еще одно радостное событие предшествовало празднику. 5 июля город отмечал 30-летие своего существования. Особенно горды этим металлурги. Ведь завод дал начало городу.

Отмечая свой праздник, металлурги твердо заявляют:

— Какие бы задания ни ставила перед нами партия, мы всегда их будем выполнять с честью, высоко держа марку советского металлурга.

В гости к металлургам

Позавчера утром в гости к металлургам прибыла делегация Нижне-Тагильского металлургического комбината. Руководитель делегации — заместитель директора комбината Никита Михайлович Петряков. В составе делегации заместитель секретаря парткома Николай Петрович Огарков, горновой доменной печи Сергей Денисович Рожанский, мастер смены прокатного цеха Анатолий Дмитриевич Дубовцев и другие товарищи.

К нам в гости на праздник приехали представители Кузнецкого металлургического комбината. Руководит делегацией кузнечан начальник отдела организации труда Д. С. Качурин. В составе делегации сталевар первого мартеновско-

С ПОБЕДОЙ ВАС, ТОВАРИЩИ!

Новые коллективы коммунистического труда

Накануне праздника металлургов состоялось заседание профкома комбината, на котором новым коллективам было присвоено высокое звание «Бригада коммунистического труда».

Почти все бригады известняково-доломитового карьера включились в борьбу за высокое звание. И вот результат: четырем из них присвоено звание коммунистических. Это бригады доломитобжигальщиков, которыми руководят тт. Ольхин, Новоселов, Смирнов, бригада столяров т. Гнуда.

Высокое звание коммунистического присвоено коллективу мартеновской печи № 14, где сталеварами тт. Прокопьев, Неклеонов, Шаров и Багрецов.

По праву присуждено также звание «Бригада коммунистического труда» коллективам тепловой лаборатории ТЭЦ (начальник лаборатории т. Лившиц), смены т. Скрыль на рудообогатительной фабрике, бригадам листопрокатного цеха, где мастерами тт. Подолья и Пономарев, бригаде службы пути железнодорожного транспорта горного управления, которой руководит т. Макеев, бригаде т. Полевского из цеха эмалированной посуды, бригаде т. Кусова на стане «250» № 2 проволочно-штрипового цеха, смене инженера т. Никуленковой из центральной заводской лаборатории, аппаратчикам бригады т. Дивнич из листопрокатного цеха № 2.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛУРГАМ

Дорогие товарищи! Строители треста «Магнитострой» сердечно поздравляют славный коллектив магнитогорских металлургов с праздником — Днем металлурга.

Магнитогорские металлурги, являясь передовым отрядом рабочего класса нашей Родины, своим самоотверженным трудом вносят неоценимый вклад в строительство коммунизма. Мы гордимся тем, что вы идете в первых рядах и радуете Родину своими замечательными успехами. На магнитогорском металлургическом комбинате многие десятки коллективов носят славное звание бригад коммунистического труда, а сотни бригад и смен соревнуются, чтобы добиться такого высокого звания. В нынешнем году новые передовые люди вашего коллектива удостоились высшей награды — сталевару Павлу Федяеву и машинисту электровоза Нине Пушкарской присвоено звание Героев Социалистического Труда.

Металлурги отмечают свой праздник в знаменательные дни работы Пленума ЦК КПСС, решения которого станут боевой программой действия для всего советского народа.

Желаем славным металлургам Магнитки — передовому коллективу страны новых трудовых успехов.

Больше металла Родине!
По поручению коллектива строителей: партком, объединенный построительком, комитет ВЛКСМ и управление треста «Магнитострой».

Дорогие товарищи!
От всей души поздравляем коллектив рабочих, инженеров, техников и служащих с праздником — Днем металлурга!
Желаем вам здоровья и успехов в труде на благо нашей любимой Родины.

И. о. начальника управления металлургической промышленности Г. СЕРГЕЕВ.
Председатель обкома профсоюза Н. АНУФРИЕНКО.

Поздравляем коллектив с Всесоюзным праздником — Днем металлурга, желаем Вам, дорогие товарищи, доброго здоровья, новых успехов в труде на благо нашей великой социалистической Отчизны и укрепление ее могущества.

Директор завода «Азовсталь»
В. ЛЕПОРСКИЙ.
Председатель завкома профсоюза Н. СЕМЕНТИН.
Секретарь парткома А. ТРЕТЬЯКОВ.
Секретарь комитета комсомола А. МАНОХИН.

Коллектив Сталинского металлургического завода имени Сталина сердечно поздравляет коллектив Магнитогорского комбината с Всесоюзным праздником — Днем металлурга и шлет наилучшие пожелания по досрочному выполнению семилетнего плана.



НАС ПАРТИЯ В ДРУЖБЕ ВЕЛИКОЙ СПЛОТИЛА,

Рабочая традиция



М. Л. Лялько — старший сварщик третьего блюминга, является одним из лучших по профессии. Ко Дню металлурга он занесен на заводскую Доску почета.

Кажется, что на стане «300» № 1 сортопрокатного цеха механизмы не нуждаются в людях. До того четки движения раскаленных полос по рольгангам. Полосы вроде сами выскакивают из люков нагревательных печей, на какое-то мгновение застывают на месте, словно бы раздумывая, а затем стремительно бросаются под валки первой клетки. Несколько задерживаясь здесь, полоса, как бы намереваясь потратить время, убыстряет свой бег, проходит следующую клетку, вытягиваясь все длиннее и длиннее и затем выбрасывается на стеллажи. Отсюда ее путь на адьюстаж, в железнодорожные вагоны.

Люди ходят неторопливо, внимательно следя за действиями механизмов. Но вот что-то не ладится у чистовых клеток, застряла полоса. Тогда чаще раздаются звонки, оживленной движением прокатчиков. Наконец, валки отрегулированы, снова прокатка обретает ровный темп.

В самом сердце стана, у его пятой и шестой клеток стоит вальцовщик, молодой уже невысокого роста коренастый человек. То ли мельчайшая пыль, летящая по цеху, то ли время посеребрило

местами его голову. Внимательно наблюдает он за работой доверенных ему механизмов. Вот он поднял голову и знаками подает оператору сигнал: добавить воду в пятую клетку.

У вальцовщика Михаила Григорьевича Алексева наметан глаз, уверенность в заключениях, быстрота принятия решений. Он увидел, что раскаленная заготовка как-то неуверенно прошла через клетку. И по цвету ее, и по этому незаметному подчас движению определил он, что надо добавить воды.

Много лет стоит он уже на этом месте, как говорится, на зубок знает каждую деталь клетки, своим выработанным годами чутьем угадывает правильное поведение прокатываемых заготовок. 3 мая нынче отмечал он свое 25-летие работы на стане.

...Резкий февральский ветер срывал верхушки снежных барханов, колюче впивался в щеки. Ветер носился вольготно по открытой площадке строительства, свирепо завывал в леса стройки. У бывшего земледельца из Кизильского района Михаила Алексева не сразу нашлось решение, куда пойти. Он твердо решил работать на Магнитострое. А вот кем? На какой участок пойти? Ведь специальности-то, по существу, никакой нет.

Помогли товарищи. Посоветовали ему освоить профессию бетонщика и идти строить первую плотину. Это было главное звено на строительстве Магнитостроя в 1931 году. И Михаил Григорьевич пошел.

Все было — и часы учебы, и дни напряженной практики, и ледяная вода Урала, на ветру корейшая кожа на руках. А потом Михаила Григорьевича потянуло все-таки к механизмам, страстно желал он научиться управлять умными машинами. И снова учеба в свободное от работы время, а потом служба мотористом на временной электростанции.

Михаил Григорьевич с радостью отмечал, что с каждым днем все шире, все полнее разливалась стройка у горы Магнитной. Вот уже задымилась первая домна, началось опробование механизмов второй домны, заскрежетали, задви-

гались экскаваторы на руднике. В апреле 1932 года началось строительство прокатных цехов. И надо же так случиться — Михаил Григорьевич работал на этом строительстве, создавал стан «300» № 1, на котором он и стал трудиться с первого дня его пуска.

— Для себя строил этот стан, — говорит Михаил Григорьевич, — для товарищей, для детей своих.

В самом деле, в семье Алексеевых установилась неписаная, но прочная традиция. Все три сына Михаила Григорьевича пошли по стопам отца.

Старший сын Николай Михайлович окончил горно-металлургический институт, трудился прокатчиком, а потом молодежь города выдвинула его секретарем горкома ВЛКСМ. Сейчас Николай Михайлович работает заведующим промышленным отделом горкома КПСС.

Часто на прокатных станах, в цехе, где работает отец, бывал средний сын — Вячеслав. И решение у него созрело твердое — стать прокатчиком. Нынче он закончил 3-й курс прокатного отделения индустриального техникума. Практику проходил он на стане «300» № 1.

Одни работают, другие учатся. Естественно, что в разговоре дома все друг друга понимают, живут общими интересами. Эти разговоры, это увлечение своим любимым делом — прокатным производством захватили и третьего сына Михаила Григорьевича — Александра. Как-то недавно он заявил отцу:

— В этом году иду учиться в индустриальный техникум на прокатчика. Нравится мне эта специальность.

Как видно, вся семья решила посвятить себя одной из почетных профессий металлурга — прокатному делу. И сегодня все будут радостно в семье Алексеевых отмечать свой праздник. Как же, здесь и заслуженные, и будущие металлурги. Почетное место в этот день, конечно, Почетному металлургу, депутату городского Совета, активному производственнику Михаилу Григорьевичу Алексеву.

Г. РЫБАКОВ.

Металлург—это звучит гордо!

Пусть говорят, что все профессии хороши, выбирай на вкус, а я упрямо буду твердить: «Лучше моей специальности нет». Но в свою очередь глубоко уважаю других, кто также страстно любит свою работу и горой стоит за свою профессию.

И все же я опять за старое: нет мне ближе и роднее, чем прокатное производство. Был я как-то в гостях у себя в родных местах в Смоленской области, откуда в 1932 году приехал сюда, в Магнитку. День как раз стоял жаркий, минут пятнадцать я, наверное, вдыхал знакомый с детства такой терпкий особый запах раскаленной земли, репейника, крапивы. Хорошо! С удовольствием слушал вечером, когда собрались гости, как расхваливали они свое сельское приволье. И все-таки перед глазами у меня стояла родная Магнитка, город металлургов, где

нашел и полюбил я самое для себя дорогое — свое мастерство.

А ведь и это чувство пришло не сразу. Я умел трудиться, руки не боялись никакой работы и мне казалось, что везде смогу работать с одинаковой охотой. И вправду, был я монтажником, молотобойцем, бригадиром на адьюстаже. Нигде от работы не отлынивал. Но вот мне пришлось стать вальцовщиком. И буквально уже через месяц, если бы мне предложили перейти на другую работу, не согласился бы, запротестовал. Вот что значит почувствовать свое призвание.

Правда, в этом сначала моей большой заслуги не было. Просто мне хотелось работать так, как трудился мой учитель — старый опытный вальцовщик Николай Демьянович Зубцов. Он был потомственный металлург, в Магнитогорск приехал с Украины и спе-

циальность прокатчика ставил высоко, ценил, любил ее.

Что и говорить, каждая рабочая смена на блюминге проходит напряженно: устаешь, нервничаешь немало, болеешь и за план, и за качество прокатки, потому что знаешь: металл, который прокатали при твоём участии, пойдет во все концы страны, найдется второе рождение в машинах, станках, автоматических линиях. Поэтому и дорожишь своей маркой, знаешь, как широко идет по стране слава о магнитогорских металлургах.

Высоко ценит нашу работу партия и правительство. Взять хотя бы мой труд, обычного рядового прокатчика. В 1954 году меня наградили орденом Трудового Красного Знамени, а в первый праздник металлургов мне присвоили звание Героя Социалистического Труда. Такое внимание трогает и волнует, за ним видишь, каким почетом пользуется в нашей стране замечательный отряд металлургов.

И. СОПОВ,
старший вальцовщик третьего блюминга, Герой Социалистического Труда.

На дела хорошие...

Совсем недавно в нашей заводской газете была напечатана заметка под заголовком: «Декада трудовых подарков». В ней рассказывалось, как бригады комсомольско-молодежного коллектива 5-клетьевого стана трудовыми успехами решили отметить открытие Пленума ЦК КПСС и праздник День металлурга.

За хорошее дело взялась молодежь третьего листопркатного цеха. А, к слову сказать, таких хороших дел начинаний в этой комсомольской организации много. Сейчас во многих цехах созданы общественно-конструкторские бюро. В них вошли молодые энтузиасты, которые делом решили ускорить технический прогресс на нашем комбинате. А пример в создании общественно-конструкторского бюро положили молодые прокатчики третьего цеха. Сейчас конструкторы-общественники и третьего листопркатного выполнили уже 44 работы.

А сколько других интересных дел у молодежи этого цеха. Их си-

лами в первом полугодии собрано 560 тонн металлического лома, разбита прекрасная туристическая база для отдыха, 488 человек повышали в прошедшем году культурно-технический уровень, в первых рядах в летней спартакиаде идут спортсмены этого цеха.

Нисколько не умаляя заслуг молодых активистов, комсомольцев, все-таки нужно сказать много хорошего о секретаре комитета комсомола третьего листопркатного молодом коммунисте Василии Комлеве. Умеет он сочетать все качества, необходимые для комсомольского вожака: скромность и принципиальность, человечность и страстное стремление общаться с молодежью, быть в ее гуще, умение увязывать работу комсомольской организации с хозяйственными делами цеха.

И сегодня, в праздник металлургов, хочется от души пожелать молодым листопркатчикам больших успехов в их жизни и работе.

С. ЯСЬКО,
зам. секретаря ЗК ВЛКСМ.

Коммунистическая бригада

Дружно и слаженно работает в машинном цехе центральной электростанции смена коммунистического труда, возглавляемая инженером т. Лебедевым.

По итогам социалистического соревнования за июнь ей присуждено первенство по цеху.

На снимке: передовая смена т. Лебедева. Фото Е. Карпова.



ЗОВЕТ НАС НА ПОДВИГИ РОДИНА-МАТЬ!

ТРУДОВОЙ ПОЧЕРК

Когда в котельно-ремонтном цехе получают заказ на изготовление особо сложной детали, то руководители сразу же направляют его в бригаду сборщиков, которой руководит коммунист Магсум Ахметзянов.

—Здесь будет сделано и в срок, и отлично,—уверенно заявляют руководители цеха.

И точно. Бригада, которой руководит т. Ахметзянов, никогда еще не подводила цех. Она ремонтирует сталеразливочные ковши, краны, изготавливает конструкции для строительства стана «2500».

В начале этого года Магсум Ахметзянов пришел в партбюро и достал из кармана бумагу.

—Вот,—сказал он,—посоветуйтесь мы и решили включиться в борьбу за звание «Бригада коммунистического труда». Обязательства обсудили и приняли.

Партийное бюро и цеховой комитет одобрили это стремление. И теперь бригада т. Ахметзянова усиливает темпы в труде. Сейчас смело можно сказать, что этот коллектив держит свое слово. Высоки его трудовые показатели.

Еще строже стал контролировать работу сборщиков т. Ахметзянов. Подчас и так бывает ведь: соберут конструкцию с недоделками. И строго, принципиально, по партийному отношению к таким фактам коммунист т. Ахметзянов.

—В погоне за количеством,—говорит он,—нельзя забывать и о качестве. Честь нашей бригады—сделать так, чтобы не было на нас одного нарекания.

Но не только высокопроизводительным трудом отличается в цехе бригада т. Ахметзянова. Этот дружный коллектив активно участвует в общественной жизни.

Сам бригадир нынче пошел учиться. Он так объясняет это дело:

—Нынче закончила институт моя жена. Если бы мы учились вдвоем, то было бы тяжело: семья большая. А вот теперь я смогу плодотворно учиться.

И в этом видна еще одна благородная черта коммуниста.

Тов. Ахметзянов не только хороший руководитель, но также—активный общественник. Он член профкома комбината, входит в состав постоянно действующего производственного совещания цеха.

Ко Дню металлурга коллектив его бригады подготовил хороший трудовой подарок—досрочно завершена сборка мостового крана.

Л. ГРАБЧАК,
секретарь партбюро котельно-ремонтного цеха.

МУЖАЕМ В ТРУДЕ

День металлурга радостно отмечает весь советский народ. Особенно радостный он нам—сталеварам и подручным сталеваров печи № 14 третьего мартеновского цеха. К этому дню нашему коллективу присвоили звание коллектива коммунистического труда.

Нельзя сказать, что легко дались нам трудовые победы, не без преодоления трудностей достигли мы успехов. Когда в конце 1958 года мы включились в коммунистическое соревнование, то хорошо знали, как трудно будет выполнять заповеди коммунистических бригад, как сложна борьба за почетное звание. Были сомнения, боязнь, советы посмотреть, как у других получаются.

Под знаменем коммунистического соревнования успешно шла работа в 1959 году. Обязались мы сварить сверх годового задания 1500 тонн стали, а сварили около пяти тысяч тонн. Снизить брак решили мы против предыдущего года на 20 процентов, а снизили на 42. Прирост стали увеличился за это время на 2 процента.

Еще лучше начали программу второго года семилетки. За первое полугодие сварили сверх плана 5552 тонны металла. Средний вес плавки увеличили на 1,3 тонны, а простой на холодных и горячих ремонтах сократили на 1,1 процента.

Труд в большом коллективе металлургов способствует росту. В цех я пришел из ремесленного училища в 1942 году. Трудное было время. Старались мартеновцы, чтобы больше дать металла для фронта. На этой фронтовой вахте начинал свой путь и я. Работали и помогали друг другу. Я изучал приемы работы сталеваров, много помог советом старший мастер Константин Матвеевич Кононенко, ныне Герой Социалистического Труда. В 1949 году меня назначили сталеваром. А в последующие годы я не раз подменял мастера и старшего мастера. Значит, хороша была наука старших товарищей, с благодарностью о которых я вспоминаю теперь.

В семье металлургов я вырос, получил квалификацию. В строю бригад коммунистического труда буду бороться за упрочение трудовой славы металлургов.

К. НЕКЛЕЕНОВ,
сталевар печи № 14.

О НИХ МОЖНО СЛАГАТЬ ПОЭМЫ

О них можно слагать поэмы. Но, к сожалению, вряд ли за это возьмется какой-нибудь даже маститый поэт: ему тогда придется перечислять огромные ряды цифр, ломать голову как бы удачно срифмовать трудно произносимые термины, термины. И все же можно очень долго, без конца говорить об этих людях, творческих, держащих.

Какие же эти люди? Надо сразу же сказать—самые обычные. Правда, последнее—для тех, кто редко бывает в цехах коксохимического производства, потому что в коллективе всегда ценят, замечают своих лучших людей.

Итак, разговор дальше пойдет об участниках творческих бригад по рационализации и изобретательству. Почему именно о них мне хочется рассказать в День металлурга? Ведь у нас столько замечательных производственников. Но участники творческих бригад—это все-таки люди особого склада, они, как никто другой, сжились, сроднились с производством. Все свое свободное время они отдают совершенствованию отдельных участков своего цеха. У нас есть неплохие рационализаторы: мастер т. Самохвалов, пенсионер т. Карась, машинист флотации т. Полин и др. Но наиболее эффективной формой за последнее время в рационализации и изобретательстве стало творческое сотрудничество. Два миллиона восьмью тысяч дало предложение по реконструкции барабанных дробилок, разработанное тт. Филяшиным,

Базановым, Мельниковым, Прокопенко, Баявым, Рабиным. Такая большая экономия образуется за счет снижения потерь угля на углеобогадательной фабрике.

Им же принадлежат две других интересных мысли по автоматизации реверсивных транспортеров угольных башен и молотковых дробилок. Как говорят, одна голова хороша, а две лучше. Каждый из этой творческой группы выбирает более близкие, знакомые вопросы. Так по частям складывается основа новаторской идеи. Правда, как всегда, ничто не проходит гладко, возникают споры, разногласия. Но в конечном счете это только помогает сделать правильные выводы, найти верное решение.

Всего на коксохимическом производстве создано двадцать две подобных бригады. Это, конечно, не что-то единое, созданное раз навсегда, без всяких изменений. Рационализаторы могут по-своему усмотрению присоединиться то к одной, то к другой группе; если только их увлечет новая идея. Совсем недавно благодаря творческому содружеству мастеров тт. Кортикова, Рабина, механика М. Мельникова, старшего электрика т. Васильчикова на углеподготовке было разработано предложение по усовершенствованию работы транспортеров трактоконцентра. Им же принадлежит мысль по автоматизации открывания шибера барабанных дробилок, которое позволит собрать в год до 136 тысяч 875 киловатт-часов электроэнергии.

Электрик т. Щепелин вместе

уже со знакомой нам группой рационализаторов проинвестировал тт. Базановым, Филяшиным, Мельниковым, Кортиковым разработали автоматизацию работы первого участка углеподготовки второго блока. Неустанные поиски, творческое горение—вот что характерно для этих производственников.

На семилетие рационализаторы коксохимического производства взяли на себя большие обязательства—дать экономии 15 миллионов рублей. Как будто цифра огромная, но она обязательно будет перекрыта. Об этом можно судить уже по тому факту, что за прошедшие полтора года рационализаторы-производственники сэкономили уже пять миллионов 300 тысяч рублей. Замечательная цифра, она говорит о многом.

Н. СЕЛЕЗНЕВ.

Начало большого пути

Еще учась в десятилетке, я много слышал о труде металлургов. Много вопросов возникало, интересно было узнать, как варят сталь, как трудятся сталевары.

И когда окончил я десять классов, у начала большого пути жизни задумался я всерьез о том, какую профессию избрать. Твердо решил стать металлургом и поступил в техническое училище. Годы учебы и практика у мартеновских печей многое дали. Я узнал, как варят сталь, сдружился с семьей мартеновцев второго цеха. Много полезного рассказали сталевары, подручные, старшие мастера П. Лапаев, И. Дмитриев, М. Артамонов. Хорошо организовали практические занятия мастер училища, бывший мартеновец, С. Комлев.

Незаметно прошли годы учебы, и 20 июня мы сдавали экзамены. Сразу же по окончании училища нас поставили на рабочие места. И вот месяц я работаю третьим подручным у сталевара А. Мельникова на третьей печи.

По штату я третий подручный, но это не мешает работать и за второго. Сейчас я и выполняю обязанности второго подручного.

Я рад, что попал в коллектив третьей печи—коллектив коммунистического труда. Здесь особенно чувствуется товарищеская спайка, здесь заповеди ударников коммунистических бригад выполняются свято. Сталевар Алексей Мельников учится в школе мастеров. Первый подручный Василий Сотников закончил обучение в этой школе, а второй подручный Владимир Залознов перешел в десятый класс школы рабочей молодежи.

В труде коллектива печи имеются хорошие традиции. Не раз сталевары этой печи выступали с ценными предложениями, хорошими начинаниями. И сейчас коллектив трудится дружно, а старший мастер Герой Социалистического Труда Михаил Петрович Артамонов всегда находится вблизи, чтобы в нужную минуту подсказать, помочь.

Я радуюсь, что День металлурга встречаю в рядах металлургов, что путь избрал правильный, трудовой.

В. СЫЧЕВ,
подручный сталевара.



Года нет, как окончил ремесленное училище № 1 и поступил в инструментальный отдел основного механического цеха Николай Юдин. Но уже хорошее рабочее имя имеет он, в числе соревнующихся за звание ударника коммунистического труда выполняет норму на 130—140 процентов.

На снимке: Н. Юдин за работой.

Университет Дмитрия Калугина

Когда Дмитрий первый раз пришел на практику в кузнечно-прессовый цех, обстановка здесь несколько ошеломила его. Вот кузнец ловко заправил цепь с крана под торчащий из печи многотонный слиток и тот, раскаленный, пышущий жаром, медленно поплыл к огромному молоту.

Заготовка поставлена на наковальню. Кузнец подает сигнал, и молот, тяжело вздыхая, начинает бить по ней. Длинными клещами вдвоем с подручным кузнец то и дело поворачивает заготовку. И вот уже она из четырехугольного бруса начинает приобретать форму большой шестерни.

Ремесленнику Дмитрию Калугину казалось, что постичь все это у него не хватит сил.

Но сил хватило. Окончив в 1942 году первое ремесленное училище, Дмитрий пришел в цех совсем.

С годами накапливалось мастерство. И уже появляются у Ка-

лугина ученики—выпускники ремесленного училища, того самого, в котором приобрел он знания.

Растрепан был, часто невпопад исполнял команды кузнеца Евгений Заводский. Знания, полученные им в ремесленном училище, были довольно прочные, хорошие. А вот опыта, хватки рабочей совсем не было. Терпеливо учил его Дмитрий Евдокимович. Он не раздражался, как другие, по всякому поводу, всегда был ровный, спокойный. И то ли от этого, то ли желание стать квалифицированным кузнецом все-таки давало себя знать, но Евгений скоро стал заменять иногда кузнеца. Теперь все чаще Дмитрий Евдокимович оставлял его одного, поручал ему изготовление все более сложных деталей.

Сейчас Евгений Заводский работает самостоятельно, руководит бригадой. Университет Калугина пошел ему впрок. Бригада, которой руководит Заводский, выпол-

няет ежемесячно свое задание на 110—115 процентов. И качество работы кузнецов всегда заслуживает высокую оценку. Так же, как и Калугину, Заводскому поручают изготовление самых сложных деталей.

Так же терпеливо, с большой охотой учил Дмитрий Евдокимович своему любимому делу Бориса Кульпина. И тот, набравшись от него богатого опыта, стал высококвалифицированным кузнецом.

...Заготовка подана под молот. Дмитрий Евдокимович говорит своему подручному:

—Анатолий, начинай без меня, —и, обернувшись к нам, добавляет:—Хороший кузнец получится из него. Сейчас уже Анатолий Алтухов вполне заменяет меня.

У каждого металлурга свои подарки к празднику. Есть они и у Калугина—десять обученных им и работающих сейчас самостоятельно кузнецов.

Р. БОРИСОВ.



На снимке: В. Сычев.

МЕТАЛЛУРГИ ОТМЕЧАЮТ СВОЙ ПРАЗДНИК АН ТЕПЛО, ПО-ДРУЖЕСКИ

Новая Доска почета

Большое коксохимическое производство и много передовиков имеется там на всех участках. Долгое время у конторы коксохимического производства и возле его цехов стояли доски, на которых отражали социалистическое соревнование коксовиков и отмечали передовиков.

го производства сооружена новая Доска почета. Доска из железобетона, украшена лепными украшениями, знаменами, а увенчивается барельефом В. И. Ленина. На трех стенах Доски размещены портреты передовиков, фамилии ударников коммунистического труда, призывы брать пример с лучших людей коксохимического производства.

На Доску почета занесены активный рационализатор электрик т. Литвиненко; слесарь электро-ремонтного цеха т. Щенев, рационализатор т. Базанов, машинист коксовиталкивателя т. Сердечный и десятки других товарищей, заслуживших почет честным выполнением обязательств.

Доска почета коксохимико установлена на людном месте, возле нее ежедневно проходят сотни коксовиков. Все они останавливаются, читают о передовиках производства, рассматривают их портреты, серьезней задумываются над тем, как следовать их примеру, чтобы добиться почета и уважения.

ГРАМОТЫ ПЕРЕДОВИКАМ

Держат слово станочники первого станочного отделения основного механического цеха. Перевыполнив план в июне, они повысили на три процента производительность труда, снизили брак против майских показателей в 4 раза.

Отлично справляются с заданием токари бригады коммунистического труда А. Тархова. С высокими показателями встречают День металлурга токари бригады Матвея Макеева. Они в июне повысили производительность труда на 6 процентов.

Значительных успехов добилась бригада мастера Петра Краснова. Сам мастер—офицер запаса, токари в основном демобилизованные

войны. В июне они выполнили задание на 104,4 процента, отличаются высокой дисциплиной.

Ко Дню металлурга многие передовики производства получают грамоты профкома и дирекции комбината. В бригаде Алексея Тархова грамоты получили токари Николай Резник и Александра Жадобина. Токарь Н. Резник выполнил норму в июне на 164 процента, А. Жадобина—на 140 процентов.

Встречая День металлурга сложным трудом, станочники отдела закрепляют достижения, чтобы добиться новых успехов и увеличивать ряды ударников коммунистического труда. **В. ГРЯЗНОВ,** начальник отдела.

РОДНОЙ ЦЕХ

Как начал свое существование котельно-ремонтный цех, так я в нем и работаю. Здесь я приобрел специальность слесаря-ремонтника оборудования. Участвуя в ремонте станков, вникаю в конструкцию их, стараюсь не только лучше отремонтировать, но и внести предложение, чтобы усовершенствовать тот или иной механизм. Немало моих предложений принято и внедрено. Одно из них—переделка гвоздильного станка на станок для обрубки электродов—оказало немалую помощь цеху в обеспечении сварщиков электродами.

Работой цеха заинтересовался и мой сын Анатолий. Окончив семилетку, он тоже поступил в цех и уже работает токарем. Попутно приобрел специальность крановщика и шофера.

Я сроднился с цехом и рад, что и мой труд, и труд сына способствует достижению лучших показателей в работе металлургов нашего комбината.

С. ОХАПОЧКИН,
слесарь котельно-ремонтного цеха.

Еще одна победа

Два дня в Копейске, городе угольщиков, проводилась вторая летняя спартакиада профсоюзов Челябинского областного совета ДСО «Труд» по тяжелой атлетике.

В первый день соревнований штангисты команды нашего комбината А. Каримов, В. Грибайло заняли вторые места, а мастер спорта Г. Шарапов—первое. В целом наша команда по итогам первого дня соревнования занимала второе место.

Положение изменилось на следующий день, когда на помост вышли Д. Сухов и П. Нищев. Подняв в сумме трех движений соответ-

ственно 365,377,5 килограмма, они вывели свою команду на первое место. Команда набрала 11 очков.

На втором месте оказались штангисты Челябинского тракторного завода (16 очков).

Сейчас наша команда находится в Челябинске, готовится к зональной спартакиаде профсоюзов Российской Федерации.

С. ЕОРГИЯДИ.

Прощальный вечер прошел в исключительно теплой сердечной обстановке. Болгар-

Большая группа болгарских специалистов трудилась в цехах нашего металлургического комбината. Многие из них работали в бригадах коммунистического труда и теперь с гордостью носят удостоверения ударников коммунистического труда.

—Много нового, интересно узнали мы за время пребывания на вашем комбинате, в коллективе металлургов,—делится впечатлениями болгарские друзья.

Но наступил срок их отъезда на родину. В связи с этим 14 июля в Доме культуры металлургов состоялся прощальный вечер. С большим успехом прошел концерт художественной самодеятельности, подготовленный силами болгарских друзей и молодых металлургов. Зрители дружными аплодисментами награждали выступления исполнителей песни и танцев.

Прощальный вечер прошел в исключительно теплой сердечной обстановке. Болгар-

ские товарищи говорят, что у себя на родине они будут всегда помнить, что в городе уральских металлургов у них осталось много замечательных друзей.

На снимке: выступление болгарских самодеятельных артистов на прощальном вечере.

Фото и текст **Б. Массалимова,** слесаря основного механического цеха.

Спасибо советским друзьям

На днях я вместе с группой своих земляков выезжаю на родину, в Болгарию. Около двух лет прозед я в Магнитогорске, в этой славной столице металлургии. Два года перенимал я богатый опыт советских друзей. Работал в тресте «Магнитострой», а в последнее время в цехе проката металлургического комбината.

Здесь я хорошо освоил профессии автогенщика, электросварщика, слесаря по ремонту оборудования. Всю жизнь буду добром вспоминать своих опытных наставников механика Белоусова, старших мастеров Кузнецова и Чеботова, бригадира Василенко. Все эти и другие мои уральские товарищи будут так же дороги мне, как моя родная семья в Болгарии. Здесь, в Магнитке, я женился. И вот недавно у нас родился сын. В честь своих русских друзей я назвал его Володей.

Итак, скоро поезд умчит нас в Болгарию. Счастливого оставаться, дорогие уральские друзья! Больших успехов вам в труде и жизни!

Крестю СТОЯНОВ.

Редактор **В. М. ЩИБРЯ.**

На прополку в совхоз

Тяжелый год выдался для тружеников наших полей. Обильные дожди вызвали такой быстрый рост сорняков, что они быстро затянули поля с посаженными на них овощами. Надо скорей проводить прополку, это понятно каждому. Поэтому когда дирекция Молочно-овощного совхоза обратилась к работникам кузнечно-прессового цеха с просьбой помочь в прополке, все охотно отозвались.

В совхоз выехало сразу две

бригады начальников смен тт. Возмилкина и Тупоногова. Полоть пришлось капусту. Каждый выбрал себе по два ряда, и работа разгорелась. Правда, боялись, что помешает погода: опять сполоснет дождиком, но тучи не показывались.

Несмотря на то, что было выполнено пять гектаров, никто усталости не чувствовал. Приятно было поработать на свежем воздухе.

Н. ГРИГОРЬЕВ.

Праздник у малышей



В детском саду № 72 отдела детских учреждений комбината состоялся праздник детей, посвященный проводам воспитанников в школу.

22 выпускника старшей группы под руководством воспитательницы Любови Константиновны Криворучко на празднике исполнили разнообразную концертную про-

грамму: песни, пляски, инсценировки, читали стихи о школе и т. д.

В заключение всем ребятам, кто с первого сентября пойдет в школу, были преподнесены подарки и букеты цветов.

На снимке: воспитанники детского сада исполняют польку.

Фото **Е. Карпова.**

Первая в Советском Союзе

Первая в Советском Союзе автоматическая роторная линия для пайки и термообработки режущего инструмента угольных комбайнов и врубовых машин пущена в эксплуатацию на Краснотуркменском машиностроительном заводе (Луганская область). Она сконструирована коллективом Всесоюзного научно-исследовательского и проектно-

технологического института угольного машиностроения. В линии применена принципиально новая прогрессивная технология пайки и термообработки твердосплавного инструмента, что позволяет повысить производительность труда на этих операциях в 6—8 раз и освободить рабочих от тяжелого и вредного физического труда.

В честь праздника

Энтузиасты туристического дела на комбинате вышли недавно в поход в Белорецк, посвященный Дню металлурга. Группу туристов возглавляет председатель заводской секции туризма Игорь Морев.

Туристы понесли поздравление магнитогорцев белорецким металлургам. Они расскажут там, как трудился коллектив Магнитогорского металлургического комбината, готова достойную встречу Дню металлурга.

В походе туристы пройдут по самым живописным местам Башкирии.