

Перед лицом больших задач

Закончил свою работу проходивший в Москве очередной Пленум ЦК КПСС. Он обсудил вопросы о ходе выполнения решений XXI съезда КПСС, о развитии промышленности, транспорта и внедрения в производство новейших достижений науки и техники.

Как отметил Пленум, большое значение для нашего успешного продвижения вперед к коммунизму имеет дальнейшая механизация и автоматизация производственных процессов. Сейчас на многих предприятиях страны во все более широких масштабах проводится работа по созданию полностью механизированных и автоматизированных участков, цехов и предприятий. В соответствии с решениями XXI съезда КПСС и июньского Пленума ЦК КПСС решено создать десять крупнейших по уровню комплексной механизации и автоматизации предприятий. Среди них наш комбинат.

Руководствуясь решениями партии о дальнейшем развитии производительных сил страны, металлургия нашего комбината немало сделала в области технического прогресса. Большие задачи стоят перед нами впереди. Вот об этом и надо вести речь.

Что же необходимо сделать в ближайшем будущем для повышения производительности труда? Какие проблемы необходимо разрешить?

Хорошо используют технику наши горняки. Месяц от месяца они повышают производительность горного оборудования. Теперь перед ними стоит большой важности задача — направить свои усилия на усреднение руд, снизить колебание в них по железу и основности, давать более ровное сырье для аглофабрик. Это даст возможность выпекать высокий по качеству мартеновский агломерат. И уже сейчас надо думать о том, чтобы удвоить его производство.

Чтобы успешно, ровно работали доменщики, надо и коксовикам изыскивать резервы для улучшения качества кокса. И здесь также есть свои главные узлы, на которые в первую очередь нужно обратить внимание. Сложное хозяйство углеобогатительной фабрики еще не используется полностью. А повышение производительности механизмов, улучшение работы флотационного отделения — главная задача. Именно от этого зависит дальнейшее повышение прочности кокса, его постоянства.

Давно уже ведут борьбу за снижение содержания серы в чугуне наши доменщики. 0,03 процента серы в чугуне — вот основное мерило их работы, которое и сейчас остается главным направлением в деле технического прогресса в доменном производстве. В ближайшее время одна доменная печь будет переведена на новую технологию, что также будет важным

ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

Высоко несет знамя соревнования за досрочное выполнение плана второго года семилетки коллектив агрегата коммунистического труда — печи № 14 третьего мартеновского цеха. Полугодовой план бригады печи перевыполнили, добившись высоких показателей по росту производства стали и съема ее с квадратного метра пода печи и снижения простоев против плана на 1,1 процента.

Сталевары К. Неклеенов, В. Прокопьев, Ф. Шаров и К. Багрецов со своими подручными закрепили высокие показатели коммунистического труда и в июле. Это позволило им повысить производительность труда и рост выпуска металла. Коллектив печи первым на комбинате, 20 июля, рассчитался с графиком семи месяцев.

РЕШЕНИЯ ПАРТИИ — В ЖИЗНЬ

вкладом в дело повышения производительности труда.

Много предстоит сделать мартеновцам. И главная их забота — повышение стойкости сводов за счет улучшения ухода за печами. Надо сказать, что в этом отношении наши металлурги отстают от кузнечан, ниже-тагильцев и заповоржцев. На нашем комбинате стойкость сводов оставляет желать много лучшего. Здесь повинны и сами сталеплавильщики, подчас нарушающие технологию.

Важно мартеновцам третьего цеха продолжать освоение попутного газа. Необходимо сделать все, чтобы перевести все печи мартеновского цеха на попутный газ. Надо помнить при этом, что экономия только на одной печи от его использования составляет в месяц 150 тысяч рублей.

В эти месяцы мартеновцы снизили качество выплавляемой стали, не всегда точно и в срок выполняют заказы. А это больно отзывается на работе сортовых станков. Пора прекратить эти нарушения. Ведь в результате их комбинат задолжал десятки тысяч тонн металла. Надо уже в июле — августе рассчитаться с долгом и набрать темпы для успешного выполнения годового плана.

Важный резерв здесь — успешная деятельность коллектива коврового цеха. Он должен улучшить обслуживание своего оборудования, создать неснижаемый запас металлического лома для мартеновских цехов. И не только о сегодняшнем дне надо думать. Впереди зима, впереди третий год семилетки. Уже сейчас необходимо заботиться о переходных запасах сырья.

Много металла задолжал нынче коллектив обжимщиков. Немало здесь было внутрицеховых причин. Главная из них теперь — плохая работа нагревательных средств на блюмингах. Как-то начальник обжимного цеха т. Кудимов жаловался на то, что не создан график для блюмингов. А ведь дело-то просто: надо наладить работу на-

гревательных колодцев, тогда и график будет отработан.

И не только это надо сделать обжимщикам. Нужно им улучшить уход за оборудованием, технологично, квалифицированно, технически грамотно управлять процессом прокатки.

Говорят, что листопрокатный цех № 1 является воротами второго и третьего листопрокатных цехов. Это так. Именно отсюда идет подкат на листовые станы. Но не всегда листопрокатчики первого цеха обеспечивают полностью металлом своих смежников. Не только запаса, но даже необходимого количества для загрузки станков не бывает иногда здесь.

И тут есть еще один «узел», развязав который, можно намного увеличить производство листового металла, — это 4-я нагревательная печь. Назначалось много сроков ее пуска, а все впуском. Хватит говорить теперь об этом. Производство требует пустить печь в эксплуатацию в сентябре.

В связи с вводом в действие новой техники, осуществлением комплексной механизации и автоматизации намного усиливается роль проектного отдела комбината, общественно-конструкторского бюро. Однако в последнее время общественные конструкторы ослабили свою работу. Надо так сделать, чтобы предложения рационализаторов и изобретателей находили быстрое применение в производстве.

И еще необходимо сказать об одном. В связи с вводом в действие новых агрегатов своей электроэнергии на комбинате уже не хватает. Отсюда частые простои металлургического оборудования. Необходимо в ближайшее время закончить строительство электроподстанции, которая включит нас в энергетическое кольцо Уралэнерго.

Много есть и других задач, над которыми будут работать металлурги. Партийные, профсоюзные и комсомольские организации должны в своей работе помнить об этих важных звеньях, сделать все, чтобы успешно выполнить решения партии.

Г. АНДРОНОВ,
начальник планового отдела.



Два друга Иван Сайгак и Иван Строкин много лет работали вместе. Оба они хорошие рационализаторы. Раньше они работали в одном цехе — КИП и автоматики, а теперь Иван Сайгак работает в центральной заводской лаборатории автоматизации производственных процессов.

Но это не разделило их дружбу. Они по-прежнему крепко дружат, часто советуются, помогают друг другу.

Вот и сейчас Иван Сайгак интересуется, над каким новшеством работает его друг Иван Строкин.

Фото Е. Карпова.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 86 (3169)
Год издания 21-й.

ПЯТНИЦА, 22 июля 1960 года.

Цена 15 коп.

На ремонте шестой домны

Постоянно помнить о графике

Ремонт домны проводится в основном по графику. На многих участках монтажники опережают график, стремясь досрочно обеспечить пуск домны. Монтажники «Уралдомнаремонта» завершили разборку воздухонагревателя № 20, предоставив возможность бетонщикам ремонтно-строительного цеха приступить к укладке бетонного фундамента. Бригады ремонтно-строительного цеха под руководством прораба Н. Рудина, не ожидая окончания работ монтажников, еще раньше приступили к рубке, заливке бетона там, где предоставлялась возможность. Сейчас перед ними задача: в кратчайший срок выполнить бетонные работы, создать условия для сборки нового воздухонагревателя.

Без задержки ведутся работы на монтаже пылеуловителей и трубы коксового газа для нагревания воздухонагревателей. Эту работу нужно быстрее заканчивать, так как воздухонагреватели № 21 и 22 скоро надо будет разогревать, чтобы к окончанию ремонта домны они могли подавать в печь горячий воздух.

Ответственной работой заняты и монтажники участка А. Фалеева

на сборке кожуха шахты домны. К листам кожуха предварительно прикрепляют холодильники и в таком виде устанавливают на место. На 20 июля из 10 листов уже заменили шесть.

Вместе с тем на участках ремонта домны еще много недочетов. Несмотря на многократные напоминания, мастера мало уделяют внимания состоянию рабочих площадок. Всюду захламленность, много мусора. Это и работе мешает, и к нарушению техники безопасности может привести. На это тоже нужно обратить особое внимание, чтобы создать условия для бесперебойной работы всех бригад.

Среди коллектива ремонтников много передовиков, чей пример должен воодушевлять всех. Немало их в коллективе «Уралдомнаремонта», об их отношении к делу рассказывают листовки наглядной агитации. Пример передовиков, прогрессивные приемы работы надо шире пропагандировать, внедрять, чтобы повысить темпы работ и ускорить ремонт домны при отличном качестве выполнения заданий.

По три нормы

Монтаж шахты домны — одна из основных работ. Чем быстрее и лучше будет выполнен он, тем скорее возьмется за дело огнеупорщики и быстрее домна войдет в строй действующих.

Это знают монтажники и электросварщики «Уралдомнаремонта», занятые на этом участке. Электросварщики из смены в смену обгоняют нормы, сваривая листы брони шахты надежным швом. Соревнование, начатое на вахте в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга, продолжается, многие электросварщики систематически перевыполняют задания.

Высокопроизводительно работа-

ют на монтаже листов кожуха шахты электросварщики А. Шадрин, В. Зинченко, Д. Токарев, М. Воробьев, С. Усов, Л. Кажаяев. Они ежедневно уходят с рабочего места, выполнив норму на 150—160 процентов.

Но особенно хорошо трудятся, применяя новые методы, бригады В. Нифанова и А. Щербо. Они монтируют кожух шахты «картами» из двух сваренных листов. Передовой способ позволяет резко повысить производительность труда, бригады выполняют по три нормы.

Н. НЕДОШИВИН,
прораб участка сварочных работ.

СЛОВО ПОДКРЕПЛЯЕТСЯ ДЕЛОМ

Каменщикам «Уралдомнаремонта» до настоящего времени на ремонте домны негде было проявить свои старания. Лишь с 18 июля они получили возможность приступить к работам в кольцевом воздухопроводе. Работы ведут бригады В. Потапкина, недавно награжденного значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» и т. Двойных.

Приступая к работе, каменщики дали слово сбросить на этом задании 2 дня, окончить огнеупорную

кладку за 6 суток вместо 8 по графику. Свое слово подкрепляют делом, ежесменно перевыполняя норму.

По графику надо вести огнеупорную кладку в районе фурменной зоны. Но там еще задержались монтажники участка Д. Кузьмина. Нужно, чтобы они скорее представили нам фронт работ.

Н. МАКСИМЕНКО,
начальник участка огнеупорных работ.

Прогрессивный метод монтажа

Дружно поработали бригады монтажников на установке центробежек пылеуловителей. Завершили работу досрочно. Сейчас они собирают отдельный клапан, работу ведут также слаженно, перевыполняя норму в два раза. Особенно высокопроизводительно трудятся бригады, борющиеся за звание коммунистических, тт. Кондратова и Матрюкова, а также бригада т. Варлакова.

Успеху способствует то, что монтажники широко внедряют прогрессивный метод монтажа укруп-

ненными деталями.

На земле собирают и монтируют узлы весом в 26 тонн. Затем узлы целиком поднимают к месту монтажа агрегата пылеулавливания. Это не только ускоряет сборку, но и облегчает труд монтажников.

Этот прогрессивный метод и обеспечивает перевыполнение норм на монтаже. А сборка узлов внизу позволяет обеспечить высокое качество работы.

В. ЖДАНОВ,
прораб «Уралдомнаремонта».

Горят огни добрых дел

Пленум Центрального Комитета отметил, что успехи, достигнутые на всех участках коммунистического строительства, являются свидетельством того, что партийные, советские, хозяйственные и профсоюзные органы приобрели большой опыт в борьбе за ускорение темпов развития промышленности и транспорта на базе технического прогресса, за дальнейший подъем производительности труда.

Главное сейчас заключается в том, чтобы, используя этот опыт, совершенствовать организацию всего дела по созданию и внедрению новой техники, смелее поддерживать и настойчиво развивать новое, прогрессивное, все то, что повседневно рождается на предприятиях, в конструкторских, проектных и научно-исследовательских организациях и ускоряет наше движение по пути к коммунизму.

Работники нашего цеха на себе почувствовали, что значит умело воспринять передовой опыт, овладеть новейшей техникой. Многие наши прокатчики, лудильщики перед пуском цеха осваивали новую для себя технику на заводах Украины, Северском металлургическом заводе, Ново-Московске, Лысьве и других. Они, конечно, знакомились не только с агрегатами, станами, но прежде всего перенимали передовые приемы труда, как залога своей дальнейшей успешной работы.

Наши советские производственники — это люди особого склада, для которых интерес их цеха, предприятия превыше всего. Стоит только в печати, по радио появиться первым сообщениям о каком-нибудь новом почете, как они быстро подхватываются по всей стране. Все помнят, с каким интересом читали в газетах коррес-

понденции о патристическом поступке Валентины Гагановой, и буквально через несколько дней у ней появились последователи. В нашем цехе старшие лудильщики такие, как тт. Гарифуллин, Митасов, Фурсов перешли в отстающие бригады, которые постепенно вывели в число передовых.

С каждым годом растет творческая инициатива наших людей, вскрываются резервы, находятся новые возможности для дальнейшего улучшения методов работы. Взять хотя бы старшего лудильщика нашего цеха т. Голобородкина. Его все знали, как неплохого знатока своего дела, но никто и не предполагал, что он так критически, внимательно анализирует методы работы коллектива, обслуживающего лудильный автомат. После долгих раздумий Голобородкин пришел к выводу, что старший лудильщик может с успехом работать сразу на двух автоматах одновременно. Примеру Голобородкина последовали другие старшие лудильщики Митасов, Купцов. Но, как говорят, лиха беда начало. Стоило только выступить Петру Голобородкину с его идеей, как вскоре родилась встречная инициатива, выдвинутая старшими лудильщиками Желниным и Шугаевым, которые предложили работать на агрегате не вчетвером как раньше, а втроем. Надо сказать, что их предложение оказалось более приемлемым и сейчас на всех автоматах работают только по три человека.

Каждое доброе начинание, что огонек, который, указав тропу, выводит на большую дорогу. Сейчас уже не вспомнишь, кто первый в цехе рассказал о почине свердловчан, создавших у себя общественно-конструкторское бюро. В ноябре прошлого года у нас появилось подобное ОКБ. Сколько трудностей пришлось преодолеть молодым энтузиастам. Много сил отдавал новому делу руководитель общественно-конструкторского бюро Владимир Павлович Сулаков. Чтобы лучше организовать работу ОКБ, Сулаков и один из участни-

ков общественно-конструкторского бюро побывали на Уралмаше, Верх-Исетском заводе, Первоуральском новотрубном, Нижне-Тагильском металлургическом заводе. Вернувшись, они предложили создать при заводском совете ВНИИР комиссию помощи цеховым ОКБ, которая бы смогла лучше координировать работу конструкторов-общественников в цехах.

Если в начале участники общественно-конструкторского бюро сами уезжали учиться, то теперь уже к нам приезжают за опытом работы общественно-конструкторского бюро. Интересовались работами молодых инженеров, техников представители Златоустовского металлургического завода, Уралзиса. Они, конечно, увезли для себя много ценных наблюдений, ведь участники ОКБ за эти несколько месяцев проделали большую работу. Они уже закончили 45 работ, 24 из них внедрены в производство. Жаль только, что до сих пор не было организовано на нашем комбинате ни одной встречи для руководителей, участников ОКБ, где бы можно было посоветоваться, поговорить. А то наши конструкторы только по слухам знают, что неплохих результатов добились общественно-конструкторские бюро рудообогатительной фабрики, ЦЭСа, доменного цеха. Взаимный обмен цеховых ОКБ мог бы дать много, послужил хорошим толчком для будущей успешной работы.

Решать многие технические проблемы нам помогают сотрудники многих научно-исследовательских институтов страны. В цехе постоянно можно встретить работников НИИХиммаша, ВНИИЧермета, ВНИИТмаша и других: ведь на любом участке цеха белой жести есть десятки нерешенных вопросов по внедрению автоматики, улучшению работы некоторых узлов. Это открывает большой простор для творческой инициативы, борьбе за дальнейшее ускорение технического прогресса.

Л. ХЕЙЛОВСКИЙ,
секретарь партбюро листо-
прокатного цеха № 3.

Хорошая производственница



Тамара Пухова после десятилетки пришла работать в ремонтный цех мартеновских цехов. Здесь она овладела специальностью строгальщика и успешно справляется с работой, ежедневно выполняя нормы выработки на 115—120 процентов.

В цехе молодую работницу приняли кандидатом в члены КПСС. Сейчас передовая производственница готовится к поступлению на вечернее отделение индустриального техникума.

На снимке: Тамара Пухова.

Фото Е. Карпова.

К чему привела халатность

На работе случается всякое. Чуть немножко оплошал человек, и, смотришь — авария. Поэтому внимательность, четкость, строгое взвешивание каждого своего шага, поступка — обязательные условия для каждого примерного работника, любящего свою профессию. С этого начинается обучение молодых производственников каждый кадровый специалист.

Но, к сожалению, встречаются еще такие работники, мысли которых меньше всего заняты производственными операциями. Им бы только день отбыть, убить положенные часы. Ничего их не трогает, ничего не занимает. К таким со спокойной совестью можно от-

нести слесаря паропарительной системы Светова. Производственник он молодой и поэтому, как будто, особенно должен стараться, тем более, что работа еще не набита оскомину, много для него в ней нового, интересного.

Только Светов, видимо, не очень интересуется своей специальностью. По его вине однажды была уже авария. И вот совсем недавно произошел случай, который возмутил буквально всех. На пятой печи оказался неисправным паропарительное устройство, поэтому Светов перевел печь на водяное охлаждение. Если производится подобная замена, об этом в известность ставится обязательно начальник смены, мастер. Светов счел этот контроль излишним, ненужным.

Смену от Светова принял слесарь Мальцев и тоже не соизволил проверить работу своего сменщика. Правда, ему пришлось об этом пожалеть. Как потом оказалось, Светов пустил гораздо меньшее количество воды, чем требовалось. И в самый разгар работы пятая печь прекратила работу из-за аварии: прогорел кессон и рама.

На ремонте печь простояла целые сутки. Какой это был урон для цеха! Мало того, что неисправные узлы пришлось заменять новыми, но самое главное то, что в течение двадцати четырех часов печь недодала очень много металла. И все это из-за небрежности, халатности одного человека.

Это событие было расценено, конечно, как грубейшее нарушение производственной дисциплины, поэтому его было предложено разбирать на товарищеском суде, чтобы Светов и Мальцев почувствовали себя по-настоящему обвиняемыми. Решение, которое принял коллектив, было таким — заставить их частично возместить убытки, чтобы эти нерадивые производственники на себе почувствовали всю тяжесть потерь, которую пришлось нести по их вине цеху.

М. ВОЛЬХИН,
председатель товарищеского
суда мартеновского цеха № 2.

Это настоящий подарок

Начало каждого месяца — дни раздумий, надо прикинуть все возможности, чтобы успешно справиться с планом. Но июль оказался особым месяцем, здесь надо было собрать воедино все силы, чтобы сделать значительный рывок, ведь предстояло сразу два знаменательных события: Пленум ЦК КПСС и празднование Дня металлурга. Поэтому весь коллектив мартеновского цеха № 2 особенно тщательно относился к своей работе. После каждой смены внимательно обсуждались все факторы, мешающие работе.

Такая высокая ответственность привела к тому, что уже после пятнадцатого июля сталеплавильщики мартеновского цеха № 2 могли рапортовать, что на их счету сверх задания имеются тысячи тонн металла. С начала месяца семьдесят процентов плавки выпущено строго по графику. Особенно больших успехов добились мартеновцы восьмой печи, где сталеварами тт. Гордиенко, Панасенко, Слесарев, Хуртин. Они выдали сверх плана 1313 тонн стали. На 630 тонн перекрыли плановое задание и сталевары тринадцатой печи. Отличными успехами могут похвалиться также коллективы печей №№ 3, 6, 12. Против номера каждой из этих печей на цеховой доске показателей стоит свыше пятисот тонн сверхплановой стали. Это настоящие трудовые подарки, которыми отметили сталеплавильщики два таких больших события, как Пленум ЦК КПСС, наметивший новую программу успешного продвижения нашей страны по ленинскому пути, и свой праздник — День металлурга.

Попробовали бы вы в прошлом году в конце августа и даже второго — третьего сентября попасть к директору любой магнитогорской школы рабочей молодежи, зайти в учительскую. Это бы удалось с трудом: столько желающих поступить учиться толпилось в коридорах, фойе. Как всегда в такие моменты возникали неурядицы. Стоявшие в хвосте ворчали и на тех, кто сдавал документы, и на тех, кто принимал.

— Чего копаются, надо было заранее приготовить все свои справки. А вы, девушка, что-то медленно работаете. Долго ли записать фамилию, имя.

Педагог или секретарь школы, производившие запись, тоже не выдерживали:

— Надо было раньше побеспокоиться, не откладывать на последние дни, — с укором говорили они. — Сейчас терпите, стойте в очереди и потише, пожалуйста, мешаюте работать.

Школы не могли вместить огромного наплыва всех желающих учиться. Тот, кому отказали, шел в цех. Из партбюро, цехового комитета начинались звонки. Цеховые руководители просили, настаивали:

— Примите... Хороший работник... Пойдите навстречу.

В общем, беспокойства всем

хватало, но каждая неурядица должна всегда чему-то научить. Однако, видимо, не всех. Взять хотя бы мартеновский цех № 3. Если сейчас здесь спросить, ведется ли подготовка к новому учебному году, ответят утвердительно:

— Беспокоимся, печемся. Собрания проводим, с каждым беседуем.

Но сколько человек поступило в школу рабочей молодежи и кто, ответить никто не может. Всеми школьными делами в цехе «завладевает» инженер по нормированию. Ей приходится по долгу работы давать отдельные сведения в отдел кадров комбината, поэтому у нее и хранится список поступающих. Заглянем в него. Здесь больше всего будущих студентов-вечерников горно-металлургического института. Туда взяли направления четырнадцать сталеплавильщиков. Некоторые остановились на техникуме, школе мастеров. Но в школу рабочей молодежи направление взяли пока всего... два человека: слесарь В. Ненно и газировщик В. Пышкин.

И это все. Прямо скажем, ничтожно мало для такого ведущего цеха, как мартеновский № 3. Впрочем, здесь это, видимо, пока никого не беспокоит. Председатель комиссии содействия школам заместитель начальника цеха Д. Г. Но-

сов спокойно заявляет, что ему не досуг заниматься сейчас такими вопросами.

Ничего не напоминает в цехе, что приближается начало учебного года. Не видно ни плакатов, ни объявлений о приеме в школы. Правда, когда поговоришь на рабочих местах, видно, что кое-кто думает поступать учиться. Об этом говорили на своих сменных собраниях сталеплавильщики Петров, Жолдинов, Гаврилов и др.

И все-таки это только разговоры, которые можно расценивать, как добрые намерения. Кто его знает, вдруг помешают колебания, испугаются трудностей.

В мартеновском цехе № 3 считают, что такая инертность, пассивность со стороны будущих учащихся объясняется одним: до начала учебного года остается еще полтора месяца, так что с направлением успеется. Однако, у соседей в мартеновском цехе № 2 другая картина: у них список поступающих в школы рабочей молодежи растет с каждым днем. Значит, там больше проявляется заботы, беспокойства со стороны общественных организаций и подготовка к новому учебному году не пущена на самотек, как это наблюдается пока в мартеновском цехе № 3.

А. ВЛАДИМИРОВА.

Учеба — дело каждого металлурга

ТОЛЬКО ДВА ЗАЯВЛЕНИЯ

СПИСОК

награжденных значком „Отличник социалистического соревнования РСФСР“ в честь Дня металлурга

Ададуров Сергей Викторович — машинист клещевого крана листопркатного цеха № 4.
Агафонов Дмитрий Никифорович — слесарь механического цеха.
Алехин Николай Григорьевич — маляр ремонтно-строительн. цеха.
Анрианова Нина Михайловна — помощник машиниста турбины ЦЭС.
Астафьев Николай Платонович — старший рабочий стрипперного отделения цеха подготовки составов.
Байбуллин Нурутдин — сталевар мартеновского цеха № 2.
Бажанов Анатолий Васильевич — токарь цеха механизации.
Базанов Александр Николаевич — начальник электростанции коксохимического производства.
Бахчев Валерьян Максимович — мастер паросилового цеха.
Болденков Павел Ефимович — люковой коксохимического производства.
Борисов Иван Данилович — машинист транспортера Известняково-го карьера.
Бородин Николай Иванович — мастер коммунального хозяйства.
Богрецов Кузьма Александрович — подручный сталевара мартеновского цеха № 3.
Бобылев Иван Васильевич — мастер листопркатного цеха № 1.
Болдырев Алексей Емельянович — токарь механического цеха.
Бутяев Илья Григорьевич — мастер ремонтного куста горного хозяйства.
Буцков Михаил Андреевич — старший оператор обжимного цеха.
Бриммерберг Николай Александрович — резчик лома копрового цеха.
Борисов Алексей Васильевич — мастер котельно-ремонтного цеха.
Васильев Геннадий Ефимович — контрольный мастер ОТК.
Волобоев Яков Сергеевич — диспетчер ЖДТ.
Воробьев Алексей Степанович — токарь куста прокатных цехов.
Воробьев Семен Павлович — электрослесарь службы автоматизации и теплотехники.
Волков Сергей Тимофеевич — слесарь доменного цеха.
Венгловский Семен Дмитриевич — инженер проектного отдела заводууправления.
Вячкин Николай Андреевич — слесарь шамотно-динасового цеха.
Гашевский Стефан Иванович — машинист крана обжимного цеха.
Горбашов Степан Иванович — старший вальцовщик листопркатного цеха.
Громов Борис Иванович — мастер сортопркатного цеха.
Галеев Махмут — кузнец-гибщик котельно-ремонтного цеха.
Дмитриенко Олег Денисович — электромонтер коммунального хозяйства.
Жданов Григорий Иванович — слесарь листопркатного цеха № 3.
Желнин Михаил Николаевич — старший лудильщик листопркатного цеха № 3.
Ибатуллин Ризван Хабибулло-вич — электрик газового цеха.
Иванов Николай Иванович — мастер-технолог горного хозяйства.
Козлов Георгий Николаевич — литейщик электроремонтного цеха.
Койнов Михаил Федорович — мастер цеха благоустройства.
Клименко Михаил Алексеевич — бригадир электрослесарей аглофа-брик.
Кондрух Иван Тимофеевич — машинист турбины ТЭЦ.
Кожанова Матрена Ивановна — лаборант горного хозяйства.
Копытова Анна Федоровна — повар столовой № 26 ОРСа.

Короткий Павел Иванович — бригадир пути ЖДТ.
Краснов Евгений Георгиевич — начальник смены рудника горы Магнитной.
Кулешов Василий Васильевич — резчик сортопркатного цеха.
Курилов Евгений Павлович — старший травильщик листопркатного цеха № 2.
Корольков Александр Иванович — бригадир электриков проволо-очно-штрипсового цеха.
Коломиец Алексей Дмитриевич — литработник газеты «Маг-нитогорский металл».
Ладыгин Михаил Иванович — сталевар мартеновского цеха № 2.
Лапшин Валерий Иванович — старший контролер ОТК.
Лебедев Виталий Матвеевич — мастер ЦЭС.
Лобанов Геннадий Михайло-вич — старший машинист паке-тир-пресса копрового цеха.
Лобанов Аркадий Платонович — зам. начальника производственно-го отдела заводууправления.
Ломыкин Николай Ильич — электромонтер ПВЭС.
Мельник Федор Павлович — машинист крана обжимного цеха.
Моисеев Сергей Владимиро-вич — начальник смены рудника г. Магнитной.
Мураховский Ефим Иосифо-вич — мастер листопркатного цеха № 2.
Мухреев Павел Иванович — то-карь куста мартеновских цехов.
Найденев Алексей Романович — начальник смены кузнечно-прес-сового цеха.
Нижник Степан Яковлевич — старший вальцовщик проволо-очно-штрипсового цеха.
Насонов Владимир Митрофано-вич — газовщик доменного цеха.
Орлов Александр Иванович — мастер цеха водоснабжения.
Павлов Яков Егорович — сле-сарь коксохимического производ-ства.
Папин Николай Михайлович — токарь горного хозяйства.
Пауль Александр Оттович — бригадир электрослесарей куста электриков.
Плюских Дмитрий Ефимо-вич — машинист транспортера гор-ного хозяйства.
Петрова Валентина Алексеев-на — продавец магазина ОРСа.
Плисконос Константин Николае-вич — председатель профкома.
Подкин Петр Данилович — га-зосварщик цеха электросети.
Полонский Урбан Збигн о н о-вич — мастер куста прокатных цехов.
Порошин Иван Герасимович — формовщик изложниц чугунолит-тельного цеха.
Пупкевич Михаил Иванович — машинист крана сортопркатного цеха.
Рогинский Фроим Абрамович — ст. инженер заводууправления.
Рыбаченко Петр Пантелеевич — плавильщик производства метал-лоизделий.
Ромазан Иван Харитонович — диспетчер цеха подготовки соста-вов.
Рыжков Константин Александрович — начальник смены марте-новского цеха № 3.
Рубанов Анатолий Иванович — сталевар мартеновского цеха № 1.
Салюков Андрей Анисимович — регенераторщик цеха вспомога-тельных материалов.
Светличный Михаил Николае-вич — машинист завалочной ма-шины мартеновского цеха № 2.
Седов Иван Никитович — стар-ший разлищик мартеновского цеха № 2.

Селехов Иван Ильич — отжи-гальщик листопркатного цеха № 2.
Селиванов Андрей Михайлович — старший вальцовщик листопр-катного цеха.
Сериков Евгений Нахомович — бригадир слесарей цеха ремонта промпечей.
Сердечный Александр Андре-евич — машинист коксовытальки-вателя коксохимического произ-водства.
Скафтымов Иван Дмитриевич — начальник участка службы авто-матизации и теплотехники.
Скороходов Георгий Гаврилович — бригадир-монтажник цеха свя-зи.
Соколов Константин Николае-вич — начальник смены мартено-вского цеха № 1.
Сотников Анатолий Алексан-дрович — старший оператор обжим-ного цеха.
Тарасенко Григорий Степа-нович — газоспасатель газо п а с-ательной станции.
Агарков Михаил Яковлевич — старший вальцовщик обжимного цеха.
Акимов Александр Павлович — каменщик цеха ремонта промыш-ленных печей.
Алышаева Агнесса Георгиевна — дежурный электромонтер цеха электросети.
Анрианова Прасковья Алексан-дровна — дежурная дымососов центральной электростанции.
Афонин Иван Александрович — машинист электрокрана доменного цеха.
Багрецов Вячеслав Истрович — первый подручный электросварщи-ка производства металлоизделий.
Барановский Аркадий Варласо-вич — котельщик электромехани-ческого цеха горного управления.
Батуев Василий Иванович — ма-шинист экскаватора Бускульского карьера.
Безбокова Алевтина Никифоро-ва — воспитательница детского сада № 47.
Белецкая Мечислава Станисла-вовна — подчинчик типографии.
Белогорский Николай Николае-вич — машинист вагон-весов до-менного цеха.
Беляев Алексей Владимирович — вырубщик обжимного цеха.
Бенюк Иван Николаевич — ка-менщик фасонно-чугунолитейного цеха.
Бобков Виктор Николаевич — намотчик электроремонтного цеха.
Бобровских Сергей Михайлович — старший инженер технологиче-ского отдела.
Богатырева Татьяна Михайлов-на — заведующая детским садом № 11.
Богданов Василий Трофимович — бригадир слесарей УХХ.
Бойко Иван Михайлович — сле-сарь железнодорожного транспор-та.
Болотская Татьяна Николаевна — заместитель заведующего сто-ловой № 10 ОРСа.
Большаков Михаил Павлович — бригадир слесарей водопроводчи-ков цеха водоснабжения.
Бортников Иван Михайлович — машинист-оператор листопркатно-го цеха.
Бутаков Михаил Иванович — формовщик центральной заводской лаборатории.
Волков Иван Григорьевич — под-ручный сталевара мартеновского цеха № 1.
Воронин Петр Леонтьевич — газоспасатель-шофер газо п а с-ательной станции.
Гагарин Анатолий Николаевич — машинист электрокрана копрового цеха.

Тартаковский Иосиф Яковлевич — зам. начальника шамотно-дина-сового цеха.
Татаркин Иван Михайлович — газосварщик обжимного цеха.
Темный Дмитрий Павлович — мастер паровоздуховной элек-тростанции.
Токмянин Николай Николаевич — мастер проволоочно-штрипсово-го цеха.
Тюлькин Василий Ермолаевич — люковой коксохимического про-изводства.
Троцан Василий Мартынович — электрик стадиона «Металлург».
Угрюмов Иван Иванович — ма-стер фасонно-вальце-сталеделите-льного цеха.
Узиев Александр Матвеевич — зам. начальника ЦЗЛ.
Федотов Михаил Петрович — старший резчик листопркатного цеха № 3.
Филатов Николай Васильевич — электросварщик УКСа.
Хасмулудинов Золот — подруч-ный каменщика цеха ремонта про-мышленных печей.

Хоботнев Владимир Семенович — резчик сортопркатного цеха.
Хоменко Иван Осипович — стар-ший вальцовщик листопркатного цеха № 1.
Цивилев Валерий Владимиро-вич — мастер рудника г. Магнит-ной.
Черевичный Александр Василье-вич — горновой доменного цеха.
Чернявский Николай Тарасович — старший разлищик мартено-вского цеха № 3.
Чуриков Александр Николаевич — зам. главного энергетика горно-го хозяйства.
Шпарбер Лазарь Яковлевич — начальник технологического бюро доменного цеха.
Широков Иван Васильевич — на-чальник смены производства метал-лоизделий.
Шетинин Виктор Иванович — мастер механического цеха.
Яковенко Семен Иванович — ма-шинист электровоза ЖДТ.
Якупов Юлай Султанович — ка-менщик цеха ремонта промышле-ных печей.

СПИСОК

НАГРАЖДЕННЫХ ПОЧЕТНЫМИ ГРАМОТАМИ ОБКОМА ПРОФСОЮЗА И УПРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КО ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

Гаврилов Михаил Ильич — ста-левар мартеновского цеха № 1.
Гаврилова Таисия Николаевна — инженер центральной заводской лаборатории.
Гайлит Петр Карлович — стар-ший вальцовщик листопркатного цеха № 2.
Галкин Федор Степанович — бригадир сборщиков котельно-ре-монтного цеха.
Гарифулин Раис — старший лу-дильщик листопркатного цеха № 3.
Гизатов Шайхутдин Зинатович — сталевар мартеновского цеха № 3.
Глушков Александр Иванович — начальник смены ТЭЦ.
Гнусин Виктор Викторович — ма-шинист парового котла ТЭЦ.
Голтус Федор Григорьевич — столяр УКСа.
Горбунов Николай Александро-вич — старший диспетчер энерго-цехов.
Горшкова Татьяна Михайловна — опробищница горного управления.
Грачев Михаил Павлович — ме-ханик электроремонтного цеха.
Гриценко Вениамин Григорьевич — токарь цеха механизации.
Гусев Исая Петрович — грузчик ремонтно-строительного цеха.
Гутаров Степан Федорович — старший сварщик сортопркатного цеха.
Дербилова Анастасия Алексан-дровна — грузчик-землекоп цеха благоустройства.
Демина Нина Нефедовна — прес-совщица шамотно-динасового це-ха.
Долгушин Николай Иванович — формовщик фасонно-вальце-стале-литейного цеха.
Дудин Василий Иванович — бри-гадир электрослесарей куста элек-триков.
Душинский Роман Васильевич — плотник ремонтно-строительного цеха.
Егоров Иван Егорович — куз-нец ремонтного куста мартено-вских цехов.
Елкин Александр Васильевич — работник охраны завода.
Ембулаева Анна Павловна — грузчик цеха вспомогательных ма-териалов.
Железнов Николай Степанович — каменщик цеха ремонта про-мышленных печей.
Жирный Григорий Евсеевич — машинист дробилок Известняково-го карьера.
Жмакин Иван Прокофьевич — бригадир цеха подготовки соста-вов.

Загвоздина Таисия Евстафьевна — заведующая магазином № 8 ОРСа.
Зайцев Ефим Иванович — то-карь механического цеха.
Зотов Алексей Иванович — бри-гадир слесарей коксохимического производства.
Иванович Анатолий Петрович — газосварщик газового цеха.
Игнатченко Николай Петрович — бригадир электрослесарей куста электриков.
Ильин Николай Павлович — на-чальник участка паросилового це-ха.
Ильичев Анатолий Николаевич — деревовой коксохимического про-изводства.
Какунин Петр Григорьевич — слесарь-водопроводчик цеха элек-тросети.
Калаева Ида Алексеевна — со-ставитель массы шамотно-динасо-вого цеха.
Каминская Мария Ивановна — контролер Дома культуры метал-лургов.
Каргин Мирон Семенович — элек-тромонтер цеха связи.
Касаткин Сергей Григорьевич — формовщик фасонно-чугунолитей-ного цеха.
Кац Наум Оскарович — заведу-ющий кабинетом политпросвеще-ния парткома.
Коваленко Анатолий Петрович — бригадир электриков доменного цеха.
Козлов Петр Степанович — бри-гадир слесарей проволоочно-штри-псового цеха.
Козлов Иван Федорович — га-зосварщик паровоздуховной элек-тростанции.
Кокосов Николай Петрович — сталевар мартеновского цеха № 2.
Кононов Николай Михайлович — бригадир отгрузки листопркат-ного цеха № 3.
Кориллин Федор Иванович — старший агломератчик горного у-правления.
Корнеев Ефим Афанасьевич — столяр Дворца культуры метал-лургов.
Книзель Владимир Илларионо-вич — машинист экскаватора ру-дообогатительной фабрики.
Краснов Анатолий Иванович — взрывник рудника горного управ-ления.
Крючков Валентин Михайлович — старший оператор обжимного цеха.
Кузьмин Михаил Григорьевич — начальник сметного сектора УКСа.

(Окончание на 4-й стр.)

СПИСОК

НАГРАЖДЕННЫХ ПОЧЕТНЫМИ ГРАМОТАМИ ОБКОМА И УПРАВЛЕНИЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КО ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

(Окончание. Нач. на 3-й стр.)

Леонова Алевтина Федоровна — эмалировщица производства металлоизделий.

Лепихин Леонид Андреевич — старший инженер центральной заводской лаборатории.

Лисютин Павел Никитович — старший подкрановый рабочий сортопрокатного цеха.

Лукова Валентина Сергеевна — контролер отдела технического контроля.

Лухтоин Николай Емельянович — старший ковшевой мартеновского цеха № 3.

Лысенко Анастасия Петровна — бухгалтер цеха благоустройства.

Лычагин Виктор Иванович — кузнец ремонтного цеха мартеновских цехов.

Мезин Александр Сергеевич — слесарь механического цеха.

Мельников Илья Егорович — осмотрщик вагонов железнодорожного транспорта.

Миндибаев Валентин Габайдулович — председатель кассы взаимопомощи профкома.

Мионов Леонид Александрович — машинист сепараторов рудообогатительной фабрики.

Мишнев Мария Михайловна — контролер отдела технического контроля.

Моисеев Виктор Филиппович — мастер цеха подготовки составов.

Мустафин Ваут — машинист автопогрузчика железнодорожного транспорта.

Мухамедеев Айвар — старший дозирщик горного управления.

Мухаметов Хаким Галеевич — старший кладовщик складского сектора отдела снабжения.

Науменко Григорий Александрович — машинист гидропресса коксохимического производства.

Небогатых Тихон Васильевич — сменный десятник складского сектора отдела сырья и топлива.

Ницун Иван Кондратьевич — машинист газоочистки газового цеха.

Облезова Зинаида Михайловна — бригадир штукатуров УХХ.

Оливенко Нина Васильевна — контролер ОТК.

Осипова Евдокия Николаевна — повар столовой № 12 ОРСа.

Осяйкин Николай Семенович — формовщик фасонно-чугунотелитного цеха.

Панов Василий Иванович — машинист крана УКСа.

Пархоменко Григорий Васильевич — работник охраны завода.

Петров Иван Александрович — оператор листопрокатного цеха № 1.

Переверзева Вера Ефимовна — воспитательница детского сада № 28.

Переуда Александр Игнатьевич — составитель железнодорожного транспорта.

Письменный Виктор Иванович — старший вальцовщик листопрокатного цеха.

Платонов Филипп Архипович — плотник ремонтно-строительного цеха.

Покаленко Леонид Иванович — старший агломератчик горного управления.

Полевая Варвара Акимовна — резчик производства металлоизделий.

Полуянова Антонина Афанасьевна — вагоновожатая трамвайного цеха.

Полянский Семен Иванович — подручный слесаря мартеновского цеха № 3.

Попов Дмитрий Кириллович — формовщик фасонно-сталелитейного цеха.

Помилуко Лидия Николаевна — продавец магазина № 16 ОРСа.

Постушенко Петр Сергеевич — бригадир резчиков лома копрового цеха.

Пуляев Иван Михайлович — каменщик цеха ремонта промышленных печей.

Пустовалов Александр Николаевич — слесарь по ремонту турбин ЦЭС.

Пухляной Иван Матвеевич — ремонтный рабочий УХХ.

Приймак Иван Карпович — машинист разливочного крана мартеновского цеха № 2.

Пряников Владимир Николаевич — слесарь мартеновского цеха № 2.

Радзюкевич Владимир Михайлович — начальник бюро служб автоматизации и теплотехники.

Радченко Федор Гаврилович — токарь ремонтного цеха горного управления.

Расквич Александр Яковлевич — мастер служб автоматизации и теплотехники.

Ревенко Илья Фомич — заведующий складами складского хозяйства горного управления.

Рубанова Ефросинья Егоровна — резчик-штамповщик производства металлоизделий.

Рябиков Константин Васильевич — заместитель начальника, главный инженер УХХ.

Рябинин Григорий Васильевич — старший десятник УХХ.

Рябко Иван Иванович — старший кочегар паросилового цеха.

Савинский Григорий Трофимович — дежурный слесарь рудообогатительной фабрики.

Савушкин Иван Михайлович — машинист паровоза железнодорожного транспорта.

Савченко Иван Гаврилович — начальник сектора производственного планирования.

Савченко Зинаида Ивановна — дежурный электромонтер УХХ.

Сагитов Рашид Шакирович — составитель железнодорожного транспорта.

Семенов Александр Павлович — мастер УКСа.

Семин Анисим Егорович — заведующий столовой № 5 ОРСа.

Семущин Петр Михайлович — начальник смены цеха водоснабжения.

Симоненко Юрий Михайлович — машинист электровоза коксохимического производства.

Симакова Зинаида Степановна — повар столовой № 8 ОРСа.

Сипельников Владимир Иванович — дежурный электрик листопрокатного цеха № 3.

Синицков Николай Васильевич — старший вальцовщик листопрокатного цеха № 2.

Скоробулатов Николай Иванович — машинист бурового станка горного управления.

Смолярова Марфа Сидоровна — старший конюх горного управления.

Соловьев Владимир Николаевич — электрослесарь-наладчик служб автоматизации.

Сорокин Гаврил Алексеевич — дежурный слесарь шамотно-диазового цеха.

Ступин Георгий Ефимович — бригадир холодильников обжимного цеха.

Султангареев Сибгата — бригадир сборщиков котельно-ремонтного цеха.

Такмаков Алексей Игнатьевич — бригадир слесарей ремонтного цеха прокатных цехов.

Таскаев Александр Васильевич — правильщик листопрокатного цеха № 2.

Тельнов Иван Григорьевич — машинист турбин паровоздуховной станции.

Тетерин Иван Иосифович — электросварщик механического цеха.

Тонконогов Григорий Григорьевич — дежурный бюро пропусков.

Третьякова Ольга Михайловна — бухгалтер профкома.

Угодникова Рахиль Менделеевна — продавец магазина № 21 ОРСа.

Усачева Галина Васильевна — заместитель заведующего магазином № 2 ОРСа.

Усов Геннадий Петрович — газорезчик кузнечно-прессового цеха.

Фазлеев Хамза Хазеевич — машинист электровоза коксохимического производства.

Фаттахов Муллабай — рабочий цеха вспомогательных материалов.

Федосов Николай Николаевич — токарь ремонтного цеха прокатных цехов.

Федотов Иван Александрович — старший диспетчер горного управления.

Федяков Иван Прокопьевич — забойщик Бобровского карьера.

Филиппов Юрий Иванович — дежурный слесарь листопрокатного цеха № 4.

Фингеров Мордко Герцеевич — начальник сектора технического нормирования отдела организации труда.

Фокин Владимир Егорович — плотник УХХ.

Фоменко Константин Акимович — бригадир слесарей коксохимического производства.

Фурманов Виктор Кузьмич — старший резчик-правильщик сортопрокатного цеха.

Халдеев Евгений Николаевич — модельщик фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Халимуллин Зайнулла Нагимович — мастер по ремонту ремонтного цеха прокатных цехов.

Харитонова Мария Ивановна — рабочая стадиона «Металлург».

Хохлов Федор Семенович — машинист электрокрана копрового цеха.

Чернов Николай Васильевич — слесарь листопрокатного цеха № 1.

Чечулин Михаил Иванович — мастер механического цеха.

Чуенков Иван Григорьевич — бригадир отгрузки проволокоштрипсового цеха.

Шашко Афанасий Афанасьевич — мастер котельно-ремонтного цеха.

Шаталов Василий Артемович — слесарь УХХ.

Шевченко Дмитрий Николаевич — рамщик ремонтно-строительного цеха горного управления.

Шихалов Иван Маркович — машинист электровоза коксохимического производства.

Шпак Раиса Ивановна — оператор сортопрокатного цеха.

Шуляк Матрена Ивановна — машинист электрокрана кузнечно-прессового цеха.

Шунин Иван Яковлевич — бригадир электриков коксохимического производства.

Щекин Николай Сергеевич — машинист экскаватора горного управления.

Шукин Николай Александрович — машинист пратценкрана листопрокатного цеха № 4.

Якименко Иван Иванович — машинист бурового станка горного управления.

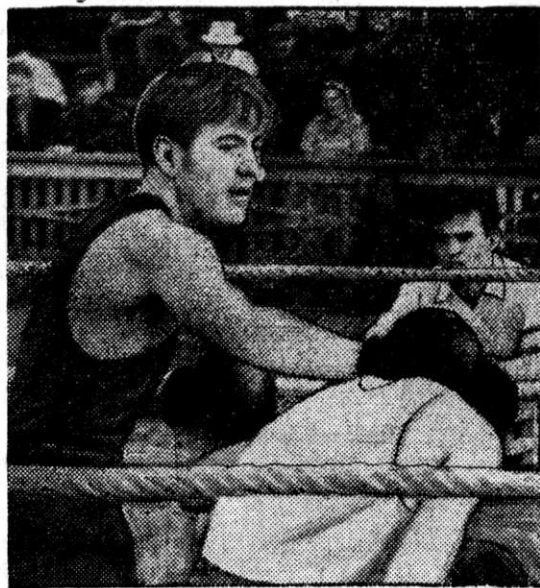
На заводском стадионе на открытой площадке состоялись классификационные соревнования молодых боксеров.

Хорошие боевые качества и владение техникой продемонстрировал и молодые спортсмены слесарь цеха механики В. Данилов, выигравший у Валеева, Ишпулдин победил Нижника, Н. Новоселов — Н. Дудко.

С большим интересом следили многочисленные зрители за поединком каменщика цеха ремонта промышленных печей Г. Гурова с Кавалевским. На протяжении трех раундов бой проходил интересно. Оба боксера демонстрировали хорошую технику. Разностороннюю технику и умение тактически правильно строить бой показал Г. Гуров. Ему и была единодушно присуждена победа.

На снимке: Г. Гуров атакует своего противника.

Фото Е. Карпова.



Крепкая дружба

Взошло солнце и сразу ожил трудовой лагерь воспитанников детского дома № 2 в Молочно-овощного совхоза. Девочки и мальчики соскочили с косяк, быстро заправили их, бежали на улицу к умывальникам. Утро встречало их ласковыми лучами солнца и прохладой.

Потом была зарядка, а затем на линейки. Приняв рапорты звеньевых, пионервожатая Юлия Фильянова обратилась к ребятам со следующими словами:

— Сегодня нам предстоит выполнить большую работу: прополоть огурцы. Сорняков там видимо-невидимо. Надо хорошо поработать на прополке.

— Поработаем, — дружно ответили мальчики и девочки.

— Петя, давай соревноваться, кто вперед прополет, — сказал Слава Тетюшин.

Петя Олейников посмотрел на Тетюшина, засмеялся.

— Да куда тебе за мной угнаться. Твои два шага — это мой один.

— А тут дело и не в шагах, а в сноровке, — ответил Саша.

Друзья принялись за работу. Олейников выдергивал сорняки как бы нехотя, прежде чем выдернуть траву, осматривал ее. Саша наоборот вырывал травку быстро. Но как ни торопился Саша, а уйти

от Пети не мог. Так вместе они и закончили прополку первых рядов, начали полоть другие ряды.

А девочки работали с песней. Сестры Рая и Гая Мачневы, Тамара Кардопольцева, Гая Ростунова, выдергивая сорную траву, пели «Марш веселых ребят». И с песней они быстро продвигались вперед, оставляя позади себя чистые ряды огурцов.

Ненужно шло дело у Вовы Нечаева, у Вити Пшеничкова и у других ребят.

А когда окончился рабочий день, заведующая овощным отделением совхоза Александра Ильинична Белоусова сказала:

— Не подкачали, ребята. По две нормы дал каждый из вас. Больше гектара прополотли!

Крепкой дружбой связаны работники Молочно-овощного совхоза и воспитанники детского дома № 2. С 15 июня воспитанники 5—6—7 классов проходят здесь сельскохозяйственную практику. Они зарекомендовали себя отличными работниками. Ребята посадили 2 гектара помидор, 2 гектара капусты, засеяли 1,5 гектара моркови.

Сейчас воспитанники детдома борются с врагом посевов — сорняками.

В. ВИКТОРОВ.

Примерная тематика бесед

по материалам июльского пленума ЦК КПСС

I. Успехи советского народа в выполнении семилетнего плана.

П Л А Н

1. Высокие темпы развития тяжелой индустрии — основы всего народного хозяйства.

2. Увеличение производства товаров народного потребления.

3. Ускорение темпов технического прогресса — важнейшее условие успешного выполнения семилетнего плана.

4. Растут ряды участников соревнования за звание ударников, бригад, цехов и предприятий коммунистического труда.

II. Полнее использовать возможности для повышения производительности труда и ускорения темпов развития промышленности и транспорта.

П Л А Н

1. Рост производительности труда на базе широкого внедрения новой техники и технологии.

2. Совершенствование организации производства.

3. Дальнейшее повышение производственной квалификации и

общеобразовательного уровня трудящихся — необходимое условие ускорения технического прогресса.

4. Мероприятия цеха, участка по ускорению внедрения новой техники и технологии.

III. Всесторонне расширять производство товаров народного потребления.

П Л А Н

1. Обеспечение самого высокого в мире жизненного уровня советских людей — главная забота коммунистической партии.

2. Мероприятия, направленные на улучшение бытового обслуживания трудящихся.

IV. Резолюция об итогах совещания представителей коммунистических и рабочих партий в Бухаресте.

П Л А Н

1. Резолюция июльского Пленума ЦК КПСС — новое свидетельство верности международного коммунистического движения марксизму-ленинизму.

2. Борьба за мир — первоочередная задача коммунистического

движения.

3. Дальнейшее укрепление единства и сплоченности социалистического лагеря и всего международного коммунистического движения.

V. Значение решений июльского Пленума ЦК КПСС для успешного выполнения семилетнего плана.

ЛИТЕРАТУРА

«О ходе выполнения решений XXI съезда КПСС о развитии промышленности, транспорта и внедрении в производство новейших достижений науки и техники». Постановление Пленума ЦК КПСС.

Резолюция об итогах Совещания представителей коммунистических и рабочих партий в Бухаресте. «Магнитогорский рабочий», 19 июля 1960 г. Доклады и выступления на Пленуме ЦК КПСС. «Правда» за 14—16 июля 1960 г.

Верным путем — к победе коммунизма. Передача «Правды» за 18 июля 1960 г.

Местный материал.

Заводской партийный комитет.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.