

# Решения июльского Пленума ЦК КПСС—в жизнь!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 88 (3171)  
Год издания 21-й

СРЕДА, 27 июля 1960 года.

Цена 15 коп.

## СДЕЛАНО СТОЛЬКО ПОЛЕЗНОГО

Передко у нас бывает так: начали хорошее дело, загорелись. Но проходит месяц, другой и первые результаты идут насмарку, охладели, остыли и заглохла нужная идея. Может быть, потому и на этот раз, когда в листопрокатном цехе № 3 начали создавать общественно-конструкторское бюро, то некоторые отнеслись с улыбкой к этой затее, рассуждая: пошумят, пошумят и замолкнут. Тем более, что кое-какие основания для подобных рассуждений были. Работа в общественно-конструкторском бюро требует много времени и напряжения, а где же взять его, когда большинство из тех, кто решил принять участие в ОКБ, учились в техникуме, институте.

Даже когда Черных, Никитин, Карташова закончили первые работы, все равно твердой уверенности в задуманном не было. С тех пор прошло полгода. 43 завершённых работы — вот сейчас итог деятельности молодых конструкторов. 24 из них уже внедрены в производство. Правда, надо сказать, что не все из тех, кто сначала были в списках ОКБ, стали активными его участниками. Некоторые так и не взялись за готовальню, ватман, но и без этих, испугавшихся трудностей, в составе общественно-конструкторского бюро насчитывается сейчас тридцать шесть человек. Это уже те, кто внес свою лепту, завершил одну из работ. Впрочем, одной работой сейчас уже не удивишь никого, ведь Георгий Черных, завершив четыре задания, взялся уже за пятое. Валентина Карташова трудится над четвертой работой. Виктор Никитин, Валентин Лязин выполняют по третьему заданию.

Работа в общественно-конструкторском бюро натолкнула многих на новые идеи. Совсем недавно бригадир по сборке рабочих валков техник Александр Рыжов предложил систему ограждения вальце-шлифовального станка, которая позволит ввести в действие рабочие валки с пригоревшими втулками подшипников. Раньше они обычно списывались в утиль. Каждый из валков стоит двадцать одну тысячу рублей, а только за прошлый год их в листопрокатном цехе было списано двадцать пять штук. Рыжов буквально за неделю, оставаясь после смены в общественно-конструкторском бюро, сам разработал каждую деталь своего предложения. Оно позволит экономить в год 285 тысяч рублей.

Совсем недавно старший машинист грохота Валентин Лязин завершил работу по реконструкции сита-бурата по рассеву отрубей для агрегатов горячего лужения. Эта идея даст возможность вдвое сократить отсев пригодных для производства отрубей. Замысел Лязина уже осуществлен.

Меньше года действует общественно-конструкторское бюро, а сколько полезного, нужного сделало оно для цеха.

В. ЛОМАКИН,  
электрик листопрокатного цеха № 3.

## ВНЕДРЯЕМ НОВОЕ

Перевод мартеновских печей на отопление природным газом — большой шаг вперед по пути повышения производства стали. Поэтому, когда речь зашла о том, что надо переоборудовать печь № 19 для работы с этим видом топлива, бригады монтажников ремонтного участка котельно-ремонтного цеха взялись за это с большой охотой.

Недавно коллектив нашего участка начал соревнование за звание коммунистического и все трудящиеся стараются делом подкрепить свои обязательства. Под руководством мастера Афанасия Афанасьевича Шапка бригады тт. Анпилогова, Камаев, Сабельникова, Осипова, Шакирова вышли на монтаж оборудования девятой мартеновской печи. Они раз-

бирали прежнюю систему газопровода, провели новую. Вместе с монтажниками отлично выполняют задания электросварщики тт. Свечников, Хасанов, Пивоваров.

Ежедневно перевыполняя нормы, наши бригады досрочно завершают задание, печь вступит в строй обновленной, страна получит больше металла.

Так же старательно трудятся и на ремонте шестой домны бригады Константин Культиков и Александр Дубинин. Каждый из них проработал в цехе 25 лет, участвовал во всех ремонтах доменных печей и теперь обеспечивает слаженную работу монтажников на участке пылеуловителей.

А. БОРИСОВ,  
мастер.

## В Совете Министров СССР

Совет Министров СССР рассмотрел вопросы, связанные с проведением в жизнь закона об отмене налога с заработной платы рабочих и служащих, принятого на пятой сессии Верховного Совета СССР.

С 1 октября 1960 года будет преращено взимание налогов с рабочих и служащих, получающих заработную плату до 500 рублей в месяц. Последнее удержание налогов с рабочих и служащих, получающих заработную плату до 500 рублей в месяц, будет произведено по заработной плате за сентябрь 1960 года при выдаче заработной платы за

первую половину октября 1960 года.

Одновременно в соответствии с законом Совет Министров СССР утвердил пониженные ставки подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР, с рабочих и служащих, получающих по месту основной работы заработную плату от 501 до 600 рублей в месяц.

Введение новых пониженных ставок налогов обеспечит снижение действующих размеров налога в среднем на 40 процентов. Первое удержание налогов по пониженным ставкам будет произведе-

но по заработной плате за октябрь 1960 года.

В результате проведения указанных мероприятий сумма заработной платы, получаемой на руки, у этой группы рабочих и служащих возрастет в расчете на год на 3,6 млрд. рублей.

Таким образом, в текущем году будет начато практическое осуществление закона об отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих, что имеет важное значение для дальнейшего повышения материального благосостояния трудящихся.

## СВЕРХ ЗАДАНИЯ

Изю дня в день увеличивают фонд сверхплановой стали сталевары печи № 26 первого мартеновского цеха А. Ковриженко, М. Гаврилов, И. Руденко, П. Зоркин. За 24 дня июля они сварили сверх задания 1097 тонн стали. Еще лучше в этом цехе трудят-

ся сталевары А. Корчагин, А. Носенко, А. Творогов и Ф. Болотский. Они уже сварили около трех тысяч тонн сверхпланового металла. Коллектив цеха в целом также идет в июле с перевыполнением плана.

## В счет августа

Отлично несут вахту сталевары печи № 6 второго мартеновского цеха В. Пряников, Н. Кокосов, П. Макагонов и В. Скоморохов. Настойчиво борясь за выполнение повышенного обязательства, они 23 июля рассчитались с планом

семи месяцев. Так же успешно трудятся сталевары печи № 25 третьего мартеновского цеха В. Журавлев, П. Захаров, М. Ковалев и Ф. Филимошин. Они с 25 июля начали плавить металл в счет августа.

## Перевыполняют задания

Делом ответили на решения июльского Пленума ЦК КПСС многие коллективы бригад и участков цеха подготовки составов. С первых дней июля они не сбавляют набранных темпов в труде.

Хорошо трудится коллектив первого двора изложниц. За две декады июля он выполнил свое задание на 107 процентов. Здесь особенно высокопроизводительно трудятся бригады, которыми ру-

ководят тт. Зевакин и Пимонихин. Высоки показатели также у коллективов бригад на стрипперном отделении № 1, где мастерами тт. Небоженко и Рашников. Ежедневно в июле они выполняют свои задания на 108—109 процентов. Не отстает от них и бригада мастера т. Кусова на третьем дворе изложниц.

Петр Михайлович Серебряков — опытный токарь ремонтного цеха мартеновских цехов. За много лет работы в цехе Петр Михайлович обучил своей профессии десятки учеников. Многие из них работают вместе с ним.

Токарь Серебряков является одним из лучших производственников цеха. Ему многократно присуждалось первенство в социалистическом соревновании по комбинату.

На снимке: токарь П. Серебряков. Фото Е. Карпова.



На ремонте шестой домны

## Важное задание огнеупорщиков

Поэтому каменщикам нужно организовать труд так, чтобы не пропала ни одна минута. Руководит работами в шахте т. Ведерников, каменщики обеспечены подсобными рабочими, механизирована подача к месту работ кирпичей и раствора.

Эта работа требует самого пристального внимания со стороны руководства «Уралдомремонта» и со стороны руководителей ремонта домны. Успешное завершение огнеупорной кладки в срок даст возможность оканчивать другие работы, чтобы 1 августа в 8 часов утра задуть домну.

Немало еще работы и на других участках. 23 июля закончена футеровка броневого щита колошника, и монтажники участка т. Фалеева приступили к монтажу засыпного аппарата, чтобы эту работу оканчить 27 июля. Много еще предстоит сделать монтажникам участка т. Жданова на пылеуловителях. Там 28 июля должен быть сдан под центровку отделительный клапан. Там же еще имеется ряд неоконченных работ на других узлах агрегата.

Каждому ремонтнику надо глубоко осознать важность его труда для своевременного ввода в строй домны, нужно шире развернуть соревнование за систематическое перевыполнение заданий.

Нужно создавать условия для труда. На монтажных площадках, в проходах все еще большая загроможденность и захламленность. Она не только мешает в работе, но и может повлечь нарушение техники безопасности. Необходимо наводить порядок на этих участках. Нужно также обеспечивать ремонтников необходимыми материалами. От такой небезопасности материалами страдает работа монтажников участка т. Фалеева на колошнике. Им необходимы плиты для монтажа газоотводов, но из доменного цеха ни плит, ни болтов к ним к 25 июля не поступало.

Руководителям доменного цеха и ремонтников нужно пересмотреть состояние работ и обеспечить ремонтников необходимыми деталями, создать условия, чтобы последние дни ремонта проходили в слаженном труде, чтобы 1 августа домна была задута.

## Партийная жизнь

## В полную силу использовать стенную печать

В большой кропотливой работе партийной организации важное место занимает стенная печать. Она помогает коммунистам мобилизовать трудящихся на успешное выполнение стоящих перед коллективом задач, активно участвует во всенародном походе за выполнение заданий семилетки.

В проволочно-штрипсовом цехе выходит общецеховая стенная газета «Прокатчик» — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Кроме этого, на участках цеха, в каждой бригаде, также выпускаются стенные газеты.

В стенгазете «Прокатчик» разъясняются решения партии и правительства, публикуются заметки о достижениях прокатчиков, критикуются недостатки в труде и быту. Много внимания в последнее время газета уделяет организации легкого отдыха трудящихся, физкультурно-массовой работы. Недавно, например, в газете публиковались заметки о том, где и как отдыхают трудящиеся цеха.

О труде и быте прокатчиков регулярно рассказывают стенные газеты, выпускающиеся на станках. Особенно хорошо работают редколлегия стенных газет станков «300» № 2 и «250» № 2. Стенные газеты здесь пользуются большим уважением у трудящихся, потому что своевременно, оперативно откликаются на события в цехе. И, что особенно важно, действенность публикуемых материалов — первая забота редколлегий. Отрадно, что почти ни одной критической заметки не остается тут без внимания. По каждой из них газеты обязательно информируют читателей о принятых мерах.

Недавно закончил свою работу июльский Пленум ЦК КПСС, который выдвинул перед советским народом новые задачи в деле дальнейшего экономического прогресса. На стане «300» № 2 стенгазета 4-й бригады вышла с рассказами о мероприятиях Пленума ЦК КПСС и о мерах, принятых прокатчиками цеха для дальнейшего увеличения производства металла.

Остро критикует недостатки в работе и поведении отдельных

прокатчиков цеховой «Крокодил». Редколлегия его сразу же откликается на то или иное событие.

Все это хорошо. Работа редколлегий стенных газет была бы еще плодотворнее, если бы партийное бюро цеха постоянно контролировало, направляло их деятельность. Но этого здесь нет. Члены партбюро почему-то решили, что редколлегия стенных газет могут все вопросы решать самостоятельно, что партийный контроль в этом деле не обязателен. В планах работы партбюро деятельность редколлегий не отражается.

В результате этого в последнее время работа редколлегий стенных газет заметно ухудшилась. Общецеховая стенгазета «Прокатчик» за 7 месяцев вышла только три раза. Некоторые члены редколлегии стали работать довольно прохладно. Тт. Герасимов и Наумов, например, вообще в последние месяцы перестали посещать заседания редколлегии, не принимают участия в обсуждении планов работы.

Редколлегия сейчас, по сути дела, растеряла свой авторский актив и газету ей приходится выпускать с большими трудностями.

Есть в руководстве стенной печатью и другие недостатки. До сих пор, например, цеховая комсомольская организация не имеет своей стенной газеты. И этот факт нисколько не волнует партбюро. Большим упущением в работе стенных газет является также и то, что в них мало публикуется материалов о передовом опыте, не ведется техническая пропаганда.

Все эти недостатки не должны иметь места. Партийное бюро прежде всего должно подумать об активизации работы редколлегий. Нужно так распределить деятельность их членов, чтобы ни один участок в цехе не выбывал из поля зрения. Надо также в цехе организовать выпуск бюллетеня технической информации.

Стенная печать — большая сила в деле мобилизации трудящихся на успешное выполнение государственного плана. И эту силу надо использовать в полную меру.

Д. МАРКОВА.



## Заждались на стане комсомольцев

Гостями на стане у нас называют участников воскресников, субботников. Всем, кто приходит сюда, говорим: «Милости просим». Пожалуй, трудно назвать какое-нибудь предприятие или учреждение города, откуда не работали бы на стане производственники, сотрудники.

Особенно много народу бывает с комбината. И это понятно: ведь металлургический гигант — самое крупное предприятие Магнитогорска. Когда развернулось сооружение стана, то не проходило дня, чтобы сюда не приходили парни или девушки металлургического завода. Едва успевали на стане раздавать носилки, метлы.

Стан строители сооружают в очень сжатые сроки, которые исключают всякую расхлябанность, задержку. Рабочее напряжение возрастает с каждым днем, строители едва успевают выполнять основные задания. Но сколько на стройке остается еще второстепенных трудовых операций, на которые зачастую не хватает рук. Надо убирать строительный мусор, опалубку, очищать рабочие площадки.

Эту работу, не требующую особых навыков, может выполнять любой. Поэтому с такой радостью встречаются сейчас на стройке добровольных помощников. Совсем недавно здесь замечательно потрудились комсомольцы и молодежь листопркатного цеха № 3. Правда, мы ожидали, что дорогих

гостей будет больше, ведь на стройку собирались рабочие нескольких цехов.

Впрочем, такая история повторяется уже не первый раз. Давайте обратимся к дням, не так давно минувшим, к прошлой пятнице. Возьмем график, разработанный горкомом комсомола. Итак, в этот день мы должны были увидеть мартеновцев, кроватчиков, молодых рабочих чугунолитейного, фасонно-вальце-сталелитейного цехов, проектировщиков, технологов заводоуправления. Однако, хотя мы, как говорят, все глаза просмотрели ожидаючи, но так никто и не явился.

Давно к нам должны были явиться коксохимики, обжимщики, комсомольцы центральной заводской лаборатории, однако с ними мы встречаемся только, когда знакомимся с графиком, а в лицо совершенно не видим.

Думаю, что заводская комсомолька вспомнит, наконец, о своих обещаниях, вложит много сил в сооружение стана и станет являться на субботники без особых уговоров и длительных просьб.

Г. РУБАН,  
секрестарь бюро ВЛКСМ на  
строительстве широкополосного  
стана «2500».

## НЕТ СОРТОВОГО ПРОКАТА

Что и говорить, нелегко приходится производственникам. Каждый день требуется строгое выполнение плана и все же нам, строителям такого ведущего объекта, как стан «2500», приходится совсем горячо. Ведь лето для нас самая лучшая пора для широкого развертывания всех работ. Зимой некоторые операции иногда приходится производить два раза в два медленнее.

Да, собственно, на какую зиму рассчитывать, когда в начале декабря уже срок пуска стана.

Вот и работаем сейчас напряженно, чуть задержка — так на заводы-поставщики летят депеши: «Задерживаете стан, почему не грузите оборудование, материа-

лы?». Там, где можно, сами звоним. Вот и я решил обратиться к работникам сортопркатного цеха. Наш участок «Уралстальконструкция» ждет от вас швеллер № 14, необходимый для площадки светильников и пусковой магнитной станции. Что-то задерживается поступление уголка для колонн размером 63×6.

Очень медленно раскачиваются с поставкой сортового металла листопркатчики Кузнецкого металлургического комбината. Мне известно, что магнитогорцы и кузнечане уже давно соревнуются между собой, борясь за перевыполнение плана, высокое качество продукции. У меня есть такое предложение: нельзя ли включить в обязательство двух соревнующихся предприятий новый пункт о досрочном выполнении заказов для стана «2500». А то вот кузнечане еще в июне должны были нам поставить 144 тонны уголка, нужного нам для строительства. Однако теперь вдруг они сообщают, что смогут его изготовить только в сентябре. Этот срок никак нас не устраивает, да и вас тоже, магнитогорские металлурги, ведь на стан вы уже смотрите, как на свой цех. Поэтому поторопите-ка по нашей просьбе своих коллег — кузнечан с быстрым выполнением заказа. С. ЖЕЛЕЗНОВ, начальник участка «Уралстальконструкции».

## НАВЕЛИ ПОРЯДОК

Трудящиеся основного механического цеха борются за чистоту и порядок на рабочих местах. Особенно активно борются в дни общественного смотра техники безопасности и культуры. Тогда в цеховую комиссию поступило 103 предложения по устранению недостатков, наведение порядка на каждом участке. Принято из них 94 и уже реализовано 66 предложений.

В цехе много можно увидеть нового, что внедрено по предложениям трудящихся. Постоянно раз-

мечаются места для складирования деталей, установлены урны для окурков, тряпок, убрали мусор возле станков и по углам.

А порядок в цехе способствует тому, что работать стали лучше, безопаснее, уменьшились случаи травм и заболеваемости.

Подводя итоги смотра, профком комбината присудил нашему цеху второе место. Будем продолжать борьбу за чистоту и порядок, чтобы выйти на первое место.

А. КОРОБОВ,  
мастер ОТК.

Хорошими трудовыми подарками встретили Пленум ЦК КПСС трудящиеся листопркатного цеха. Они успешно выполнили полугодовой план. Отрадно, что за 6 месяцев текущего года не было ни одного срыва заказа.

Обсудив итоги прошедшего полугодия, коллектив цеха по призыву Пленума ЦК КПСС выявил новые дополнительные резервы, использование которых поможет успешно выполнить годовой план и взять хороший разбег на третий год семилетки. Важным резервом, прежде всего, здесь является дальнейшая механизация и автоматизация производственных процессов.

Прежде всего следует сказать о комплексной механизации стана «2350». Проект на эти работы уже есть, приказ директора комбината издан. Дело только за тем, чтобы начать его осуществление. Большая часть дела в этом мероприятии, безусловно, за листопркатчиками. И они полны решимости приступить к работе хоть сейчас, потому что ясно понимают: комплексная механизация — это

## МОЖНО РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

дополнительно новые тонны высококачественного проката, облегчение труда, более оперативное управление производственными процессами.

Решено также в цехе объединить посты управления клетями «дуо» и «трио». Это даст немалую экономию государственных средств, поможет более четко организовать прокатку. Здесь на помощь оператору придет также промышленное телевидение.

На участке резки порой бывает такое явление. Оператор направляет лист под ножницы с несколько завышенной скоростью, несмотря на отчаянные жесты машиниста ножниц. Лист с силой ударяется в стенку и края его расклевываются. Отсюда брак, потеря времени на его ликвидацию, часто потеря металла. Инженеры, техники и рабочие цеха сейчас решают вопрос о том, чтобы сосредоточить управление резкой листов в одном месте, у ножниц. Это позволит наиболее ровно зада-

вать под ножницы листы, не портить их. Внедрение этого мероприятия даст возможность сэкономить в год не менее 60 тысяч рублей государственных средств.

Все эти и другие меры в цехе позволят листопркатчикам экономить в год более 700 тысяч рублей. Кроме того, повышается качество продукции, убыстряется темп прокатки.

Но листопркатный цех не универсальное предприятие. Он — часть металлургического комплекса. Поэтому нормальная его работа зависит от четкости, исполнительности смежников. А вот они нередко подводят нас, тормозят выполнение плана по заказам. С 15 по 21 июля, например, 12 плавков поступило к нам с дефектами мартеновского происхождения, они были запорочены продольными и поперечными трещинами. В результате на участок брака было отведено 913 слэб. Из них 576 слэб отведены были по вине об-

жимщиков третьего блюминга. Дело в том, что головная часть слитка обрезается недостаточно, и этот порок, вместо того, чтобы быть ликвидированным на блюминге, доходит до нас.

Давно уже идут разговоры о том, чтобы поставить на третьем блюминге кантующее устройство. Уже и проект есть. Но у обжимщиков руки не доходят до дела. Что им? Блюминг работает с полной нагрузкой, на адьюстаже есть заготовки, которые они предлагают нам по принципу «хочешь — бери, не хочешь — не бери». Надо ликвидировать такое отношение к делу. Выпуск готового проката — прямая забота и листопркатчиков, и обжимщиков. Кантующее устройство должно быть установлено на блюминге. Тогда четче будет выполняться план по заказам, меньше станет брака, меньше будет расходоваться металла. Надо по-государственному отнестись к этому мероприятию.

Бывает часто и так, что вырубка заготовок на адьюстаже обжимного цеха бывает некачественной. А отсюда опять у нас брак, вторые сорта.

Стан «2350» должен по плану нынче получить большую часть металла из первого мартеновского цеха через слябинг. Однако гарантийная перевозка слябов не налажена, стан получает металл нерегулярно. Предполагалось, что последняя партия металла из первого мартеновского цеха поступит в цех не позднее 25 июля. Однако срок этот срывается, так как листопркатчики не получили до этого еще несколько партий. И положение такое: нет оперативного, своевременного пополнения потерь металла в потоке — нет и четкого выполнения плана по заказам.

Недочеты эти не должны иметь место. Ликвидировать их надо сообща — и листопркатчикам, и мартеновцам, и обжимщикам.

М. РУБАНОВ,  
слесарь листопркатного  
цеха.

# Письма наших читателей и рабкоров

## ДО СВИДАНИЯ, БОЛГАРСКИЕ ДРУЗЬЯ!

Три года назад болгарские товарищи А. Димитров, В. Попов, Г. Георгиев прибыли в Советский Союз для прохождения практики на металлургических, строительных и других предприятиях. Их направили в Магнитогорск. Здесь в тресте «Магнитострой» т. Димитров совершенствовал специальность электрика в Спецжилстрое, т. Попов трудился на заводе крупнопанельного домостроения, где освоил специальность сварщика-арматурщика, в Отделстрое маяром, а потом бригадиром работал т. Георгиев.

Проработав два года в строительных организациях, они с другими товарищами были направлены в цехи комбината. Больше года все трое работали в коллективе первого листопрокатного цеха резчиками на первом и втором агрегатах резки.

За это время они старательно изучали сложную технику, каждый из них ко дню отъезда мог самостоятельно работать на любом участке агрегата. Честные и очень трудолюбивые, они за короткий срок завоевали хороший авторитет.

Поступая к нам, они почти не владели русским языком. Сейчас же благодаря своей настойчивости

и помощи русских друзей они свободно говорят по-русски. А т. Попов закончил 1-й курс Челябинского политехнического института заочно. Перешел на второй курс.

На днях трудящиеся коллективов, где трудились эти товарищи, устроили им теплые проводы. Рабочие бригады № 2 адъюстажа 20 июля провели в красном уголке собрание, посвященное проводам т. Димитрова, и вручили ему памятный подарок статуэтку «Чапаев» из знаменитого каслинского литья с гравированной надписью: «А. Димитрову от коллектива 2-й бригады ЛПЦ-1 Магнитогорского металлургического комбината. 1960 г.» и повесть Д. Фурманова «Чапаев». По поручению собрания подарок вручил профорг С. Жириков. Многие рабочие выступили со словами дружбы и признательности, хвалили А. Димитрова за хорошую работу, пожелали счастливого пути на Родину.

Принимая подарок, т. Димитров горячо благодарил за такое внимание и за тот опыт, который получил здесь.

Коллектив адъюстажа бригады № 3, где мастером Г. Кухта, в честь отъезда тт. Попова и Георгиева сфотографировался с ними на память.

Горячо благодарили болгарские товарищи. Тов. Попов, прощаясь, заявил, что и на родине будет трудиться так, как трудятся советские люди.

—Вы нас многому научили,— сказал он,—и мы остаемся благодарны вам. Желаем коллективу листопрокатчиков еще лучше трудиться.

Особенно довольны остались тт. Попов и Георгиев мастером Г. Кухтой, который, как родной отец, относился к ним и ко всему коллективу. Где надо, потребует, а при необходимости и приложит все усилия разъяснить и научить.

И вот наши друзья уходят в последний раз из цеха, все пожмала им руки и долго еще было слышно: «До свидания, до свидания!» «Счастливого пути».

А. КРИВОШЕЕВ,  
упаковщик.



В. Е. Тюлькин работает старшим люковым коксовых печей первого блока. Опытный люковой Тюлькин всегда прилежно относится к своей работе, не допускает газования люков.

За успешную работу В. Е. Тюлькину неоднократно присуждалось первенство во внутрицеховом социалистическом соревновании.

На снимке:  
В. Тюлькин.  
Фото Е. Нарпова.

## Перед судом коллектива

Четыре раза за этот год собиравшись в нашем цехе товарищеский суд. Четыре раза мартеновцы с укоризной смотрели на смущенные лица, поникшие головы провинившихся товарищей. Дела, которые приходилось разбирать товарищескому суду, были самого различного характера. Была здесь и драка, которую устроили прямо на рабочем месте каменщики Острик и Николаев. Это Острик решил посчитаться с Николаевым за то, что тот бросил в него раствором. В ход были пущены кулаки. Конечно, за этот позорный факт тому и другому не поздоровилось: Острик получил выговор, а Николаев перевели на месяц на нижеоплачиваемую работу.

За прогул отчитывались перед коллективом подручный разливщика Исхаев и подручный сталевара Катаргин. Оба они прогуляли в разное время, но у того и друго-

го причина была одна—выпили лишнего на свадьбах друзей, поэтому и не могли подняться вовремя с подушки пьяной головы. Нарушение дисциплины одинаково, но спрашивать приходилось по-разному, потому что если у Исхаева небольшое образование, то Катаргин студент четвертого курса горно-металлургического института, сам будущий командир производства, это накладывает на него большую ответственность за каждый свой шаг, проступок. Правда, этот случай был для него хорошим уроком: чувствовалось, что парень столько пережил, передумал, что вряд ли еще когда-нибудь повторит нечто подобное.

Совершенно удивительный фортель выкинули каменщики Корытников и Матвеев. Однажды они вдруг исчезли во время рабочей смены. Что тут творилось в цехе! Представьте общее волнение: во

время работы вдруг как испарилось два человека. Вдруг с ними несчастный случай! Всех, кого можно, оторвали от работы с одним заданием: искать пропавших. Что творилось в эту ночь: обшарены все уголки, все закоулки, но нигде не обнаруживали и следа. А в это время Корытников и Матвеев, найдя лаз между штабелями кирпича, заснули в куче стружек. Глаза они соизволили открыть только к концу смены, когда все уже устало от заботы и беспокойства. Сейчас тот и другой работают рабочими по приговору растратора. Причем, Матвеев будет здесь работать три месяца, так как за ним и раньше водились нарушения.

Но наказание наказанием, важен результат: подействовало ли строгое обсуждение товарищей на провинившихся. И тут надо сказать одно: пожалуй, ни одно административное взыскание не действует так строго. Ведь там прогульщик или дебошир не видит такого единого осуждения. Товарищеский суд надолго остается в памяти, он дает такую встряску, что человек забывает свои дурные привычки, в этом мы уже убедились на приведенных примерах. Не слышно теперь ничего плохого ни о Катаргине, ни о Николаеве, ни о Острике, ни о Матвееве и др.

К. ЕРШОВ,  
мастер-механик мартеновского цеха № 1, зам. председателя товарищеского суда.

## Так работать опасно

На стане «2350» листопрокатного цеха уже давно оборудованы и пущены в эксплуатацию операторский пост и рольганги. Но пробраться на пост во время работы стана чрезвычайно трудно. Все время по рольгангам проносятся горячие полосы, а переходного мостика нет. И порой видишь, как, словно эквилибрист, рабочий пробирается по рольгангам.

Об этом давно уже ставили в известность администрацию цеха. Однако мер никаких до сих пор не предпринимается. Пора изготовить переходной мостик и не подвергать опасности работающих на стане.

С. НЕГОДАЕВ,  
электрик стана «2350».

## О порядке не заботятся

Идет общественный смотр работы зарубежных столовых, торговых предприятий. На большом щите во втором мартеновском цехе вывешено извещение о смотре, фамилии членов комиссии по смотру и призыв принимать участие в борьбе за лучшее обслуживание трудящихся, за безупречную работу столовой. В числе членов комиссии руководители цеха, переводчики производства и директор столовой № 2 А. Шелковников.

Все это хорошо и, казалось бы, что комиссия должна в первую очередь заняться своей столовой № 2, навести порядок, при котором бы и мартеновцы, и рабочие других цехов могли нормально пообедать. Но этого нет. До ремонта столовой зал был просторнее и обслуживание было сносное. По крайней мере никто не тратил много времени на обеды.

Теперь не то. Мы, работники куста мартена, имеем часовой перерыв на обед с 10 часов 30 минут. Прежде укладывались в свое время, можно было и газету почитать. Сейчас же весь час приходится стоять — то в очереди к кассе, то к столику.

Официанткам дано указание в первую очередь обслуживать сталеплавильщиков, машинистов — то есть, тех, кто не имеет обеденного перерыва. Это указание правильное, так и должно быть. Но плохо то, что работники столовой так же вне очереди обслуживают и работников конторы мартеновского цеха и людей, которые могут подождать, не связанные с производством.

—Столовая наша и мы должны обедать в первую очередь,— заявляют работники цеха, ссылаясь на такую установку начальника цеха А. Трифонова.

Такая установка крайне неправильна. Столовая должна обслуживать и наш цех, как было всегда. А чтобы был какой-либо порядок в столовой, нужно наметить график обедов работников цехов и отделов. Пусть каждый приходит в свое время и не созда-

ется толкучка у кассы и столов. А сталеварам, подручным, машинистам — тем, кто не может пользоваться перерывом, нужно выделить столики, за которыми их и обслуживать без очереди. Наведением такого порядка в столовой и должна заняться комиссия в дни общественного смотра.

А. МОРЕВ, А. РЫЖКОВ,  
А. РАСПОПОВ — мастера,  
П. ЗАХАРОВ, нач. техотдела,  
Н. ЛЕЖНИН, А. КРОТКОВ,  
слесари куста мартена.

У Александра Самойлова, подручного кузнеца, на все есть только одно оправдание:

—Я бывший детдомовец,— любит твердить он,—видел жизнь всякую, родители меня по голове не гладили, чего с меня спрашивать. Хорошим манерам ни у кого не обучался.

Манеры, детдомовская жизнь — это излюбленная тема разговора у Самойлова, особенно когда пригубит рюмку. Так-то ему становится жалко себя, так-то печально, что хоть волком вой. Порой это настроение передается и нам, его старшим товарищам по работе. Легко ли наблюдать, что человек сам себя губит. Самойлов в цехе не больше, чем год, а какая слава о нем идет? Такой известности никто не позавидует. Иметь на своем счету за такой короткий срок три прогула — найдется ли еще где-нибудь такой «рекордсмен». Начнет «глушить» водку, тоже не знает себе соперника. И это в девятнадцать лет.

## ЗДЕСЬ НЕ БЕРЕГУТ ВРЕМЯ

Всем понятно, как дорожишь своим свободным от работы временем. Ведь это — отдых, накопление свежих сил для нового трудового дня. А вот работники финансового отдела комбината не считают с этим. Часто они нарушают график выдачи заработной платы.

В последнее время в службе подвижного состава внутризавод-

## Пора увещеваний прошла

Как тут нам не горевать, тем более, что испытали уже все средства. Я несколько раз ходил к нему в интернат, чтобы в спокойной обстановке, не отвлекаясь, поговорить по душам. Он вроде бы смущался, понимал свое дурное поведение, обещал исправиться, а уже буквально на следующий день все начиналось по-старому.

И дружки у него подобрались подобные ему. Среди них подручный кузнеца Шкулев, отбывающий сейчас за дебош пятнадцать суток. Конечно, ничего доброго из такой дружбы Самойлов почерпнуть не может. Два раза уже обсуждали его в цехе. Один раз стоял он перед товарищеским судом. Скоро Александр опять предстанет перед ним. И все за одно — пьянку. Совсем недавно явился он в цех «под мухой». В таком состоянии работать около раскаленного металла нельзя. Опьяне-

ние Самойлова стало скоро заметно всем. Конечно, Самойлова тут же отстранили от работы, послали в медпункт. Теперь вопрос о нем стоит совсем строго.

Не знаю, как решит коллектив, ведь всем давно уже надоело возиться с этим «несговорчивым» дегиней, от которого добрые увещевания отлетают, как от стенки горох. Не будет ему никакой скидки и на детдомовское воспитание. Разве это причина? Сколько хороших работников пришло на комбинат из детских домов, это трудолюбивые, уравновешенные люди. А Самойлову мешает одно — его бесхарактерность, слишком быстро он забывает свои обещания исправиться, взять себя покрепче в руки, поэтому и несет его дурной ветер.

Одуматься надо парню, хоть раз серьезно проанализировать свое поведение, а то ведь и на производстве у него дела пошли хуже. Раньше старался, теперь день ото дня работает все хуже, разленился. Скажешь ему, он только хмыкнет:

—Кому какое дело, сколько я зарабатываю. С собой и своим заработком распоряжаюсь как хочу.

Как убедить такого, если не хочешь признать, что он сам себе враг.

А. НАЙДЕНОВ,  
начальник смены кузнечно-прессового цеха.

И. ДВОРНИКОВ,  
машинист электровоза  
внутризаводского ЖДТ.

## На предприятиях страны

### Полиметаллический завод-автомат

Схему завода-автомата для переработки полиметаллических руд методами химической технологии предложила группа казахстанских ученых. Это предприятие совершенно нового типа. Для него не потребуются огромные дымовые трубы, так как в его цехах не будут образовываться металлургические газы и металлургическая пыль.

Ученые предлагают полученные при обогащении руд концентраты, содержащие целую гамму ценных компонентов, перекачивать на завод по трубопроводам в виде пульпы. В настоящее время концентраты транспортируют в сухом виде в контейнерах.

Химическая технология предусматривает последовательную обработку пульпы различными реагентами. Полученные при этом растворы подвергнутся очистке на автоматических фильтрах, отстаиванию и другим процессам для выделения в чистом виде содержащихся в сырье компонентов.

Аппаратура для таких процессов будет автоматической.

Схема завода-автомата предложена для переработки сложных полиметаллических руд Николаевского месторождения в Восточном Казахстане, которые почти не поддаются обогащению на обычных флотационных фабриках.

### Обогащение окисленных руд

Успешно закончены промышленные испытания переработки методом флотации окисленных руд Криворожского бассейна.

На опытной обогатительной фабрике Ново-Криворожского горно-обогатительного комбината получен высококачественный концентрат, содержащий свыше 64 процентов железа, — на 5—6 процентов больше, чем при переработке железистых кварцитов в магнитных сепараторах.

В недрах Криворожского бассейна неисчерпаемые залежи так называемых окисленных руд. Обладая очень низкими магнитными свойствами, они не поддавались обычным способам обогащения и практически не использовались.

Применение нового метода обогащения позволит ежегодно получать дополнительно несколько миллионов тонн сырья для доменного производства.

### Расширение добычи угля на Дальнем Востоке

Началась реконструкция крупнейшей на советском Дальнем Востоке шахты «Ургал», находящейся в центре молодого угольного бассейна в верховьях реки Бурей (левый приток Амура). Запасы его оцениваются в 26 миллиардов тонн высококалорийного коксующегося угля.

Строители приступили к соору-

жению первой углеобогатительной фабрики мощностью свыше миллиона тонн в год. С пуском ее в эксплуатацию открывается возможность создания на Дальнем Востоке собственной базы черной металлургии.

В ближайшие десять лет добыча угля здесь увеличится с одного до 5—6 миллионов тонн в год.

### ИНТЕРЕСНО, НЕ ПРАВДА ЛИ?

— Гол! Гол! — неистовствуют болельщики, подбрасывая вверх кепки, беспощадно стуча кулаком соседа в спину. Но он совершенно не реагирует, сидит задумчивый и безразличный: его команда, за которую он так болеет, проигрывает. Обычный рядовой момент. Но как-то его увидели назавтра, когда беспощадный объектив фотоаппарата запечатлел все до мелочи. Болельщик, так горячо шумевший по поводу победы своей команды, смотрит удивленно на снимок, растерянно рассуждая:

— Эк я смешно выгляжу со стороны...

Много таких неожиданных сюрпризов после каждого мероприятия готовят для очередной фотовитрины наши цеховые фотокорреспонденты старший резчик Анатолий Лукьяненко, бригадир лудильно-

го отделения Марк Гутман, мастер Феликс Рождественский. Стоило совершить первую вылазку в цеховой туристский лагерь, съездить на прополку капусты, как буквально на следующий день появляется фотомонтаж к ним. Обычно монтаж подкидывает все. Чуть замешкались с выпуском — сразу идут, спрашивают, в чем дело.

Фотоаппарат нам помогает во многом. Мы выпустили специальный альбом — «Жизнь молодежи цеха», где запечатлены самые разные моменты: сбор металлолома, воскресник по благоустройству, комсомольские собрания. Полистаешь альбом и перед тобой, как на ладони, пройдут все события, волнующие, беспокоящие комсомольцев.

**В. КОМЛЕВ,**  
секретарь бюро ВЛКСМ  
листопрокатного цеха № 3.

### Доноры-активисты

Когда в листопрокатном цехе № 2 проводятся беседы о благородной деятельности доноров, то как прекрасный пример этого приводится фамилия работника этого же цеха Даната Михайловича Киселева, сдавшего три раза безвозмездно кровь. Столько же раз без-

возмездно сдали кровь Николай Васильевич Неведров и Семен Залмович Соркин.

Людмила Андреевна Каменева тоже сдала безвозмездно кровь два раза и сейчас стала активным донором.

### Чтобы поспорить, поговорить

Можно, конечно, в кино пойти и одному или только со своей семьей. Но совсем по-другому себя чувствуешь, когда вокруг твои товарищи по работе. Идешь из театра и есть с кем словом перебраться, поспорить, высказать свое мнение. Поэтому сейчас в нашем цехе все чаще практикуются совместные культпоходы не только в театр, но и в кино. Недавно на-

ши рабочие были все вместе на кинофильме «Первое свидание», сейчас собираемся опять посмотреть целыми бригадами кино «Русский сувенир». Каждому интересно увидеть в новой роли популярную советскую актрису Любовь Орлову.

**А. БОБЫЛЕВ,**  
председатель культкомиссии  
мартеновского цеха № 2.

### С концертом на село

На днях в колхозы и совхозы подшефного Кизильского района выехала агиткультбригада Дома культуры металлургов. В составе ее участники художественной самодеятельности, лектор, художник, баянист, массовик-затейник.

Активно поддерживают эту хорошую традицию — культурную помощь селу — многие участники агиткультбригады. Не первый раз уже выезжают в колхозы и совхозы слесарь рудообогатительной фабрики В. Бобров, слесарь ремонтно-строительного цеха С. Токарев, помощник машиниста электровагона внутризаводского железнодорожного транспорта В. Титаренко, мотористка мебельной фабрики Т. Концевая, газировщица слябинга Р. Уткина и другие.

В этот раз участники агиткультбригады пробудут в районе две недели. За это время они дадут 20—25 концертов в колхозных и совхозных клубах, на полевых станах, помогут здесь выпустить стенные газеты.

**К. ПУНЬКАЕВ.**

### Помогаем труженикам совхоза

Много терял Богдановский зерносовхоз на том, что зерно приходилось сдавать недостаточно сухим. Помочь труженикам совхоза решили шефы — рабочие цеха проката, кузнечно-прессового и чугунолитейного цехов. Слесарь цеха проката т. Гужев и токарь т. Мартынов, а также рабочие кузнечно-прессового и чугунолитейного цехов собрали 4 зерносушилки.

Директор совхоза т. Гуревич дал высокую оценку труду шефов. — Полтора миллиона рублей сэкономим в год, сдавая хорошо просушенное зерно, — говорит он.

Здесь работу завершили исправно и теперь решили помочь труженикам совхоза Горный того же Кизильского района убрать урожай. Туда для участия в этой важной сельскохозяйственной работе выехало из цеха проката 14 человек.

**В. РЮМИН.**

## Физкультура и спорт

### Победа магнитогорцев



В минувшее воскресенье на нашем стадионе закончились продолжавшиеся несколько дней соревнования на первенство области по волейболу. В этих соревнованиях принимали участие шесть женских и мужских команд Челябинска, Миасса, Копейска, Верхнего Уфалея, Магнитогорска и других.

Успешно выступили наши волейболисты. Мужская и женская команды, одержав победы над всеми своими противниками, выиграли звание чемпионов области по волейболу на 1960 год.

На снимках: 1. Председатель городского союза спортивных обществ и организаций В. Кузьмичев вручает переходящий приз капитану мужской команды Магнитогорска мастеру спорта М. Есипову. 2. Момент игры женских команд Магнитогорска и Челябинска.

Фото Е. Карпова.



## Организованней труд — лучше показатели

Не так давно в цехе проката зародилось новое начинание коллективного труда. Станочники четырех станков решили работать единой бригадой.

Этот метод дает многое. Прежде станочники при сдаче и приемке смены останавливали станок, каждый сам подбирал инструмент, интересовался больше своей работой, в труде не было дружбы. Когда же организовали дело так, что все три станочника работают по одному наряду, то каждый стал больше интересоваться общими итогами труда, каждый понял, что от его работы зависит многое, и стал работать так, чтобы не подводить товарищей. Один из станочников стал бригадиром и улаживал все недоразумения, вел наблюдение за работой всего коллектива.

Теперь уже станки не останавливаются при пересменках, на ходу принимает станок напарник и продолжает строгать или точить укреплённую деталь.

При такой организации соревнования, общей заинтересованности в результатах дела укрепились дисциплина, повысилась производительность труда. В бригаде станочников Михаила Шку-

ратова, Федора Быкова, Бориса Данилова выполнение нормы достигло 173 процентов. Прежде такого высокого показателя в работе этих станочников не было.

Долбежники Юрий Рожков и Андрей Кривошеев вдвоем обслуживают два станка. У них тоже выполнение нормы высокое — 172 процента.

Особенно показательны успехи бригадной работы комсомолок токарей Гали Федоровой, Елены Сысоевой и Аллы Мазанниковой. Прежде выполняли они норму на 116—117 процентов, редко выше 125. Теперь же они выполняют норму на 147 процентов.

Станочницы отлично работают и продолжают приобретать знания. Алла Мазанникова учится на третьем курсе металлургического института, Гали Федорова поступает в техникум, а Елена Сысоева — в институт.

Работают коллективно и учатся токари Сергей Костомаров, Николай Бочаров, Иван Савушкин.

Шире развивая коммунистическое соревнование, станочники цеха проката добились высоких показателей в июне при высокой трудовой дисциплине и снижении к минимуму «нарушений техники безопасности». За отличные результаты работы в июне нашему коллективу присуждено первое место среди цехов отдела главного механика и переходящее Красное знамя. На днях это знамя было торжественно вручено коллективу цеха. Сейчас оно развевается в цехе, а станочники личным трудом стараются закрепить первое место и знамя, чтобы соревнование по-новому вело к новым победам.

**А. ВОРОБЬЕВ,**  
слесарь-инструментальщик.

Редактор В. М. ШИБРА.

### СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Большой вальс».  
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Большой вальс».  
КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Ищи Ванду Кос».

КЛУБ ЖДТ: «Молодой мельник».  
КИНОТЕАТР «МИР»: «Русский сувенир».  
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Музыкальная история».