

Вместо ударных темпов — простои

Четко расписаны по графику задания ремонтников домны. А вот доска, где условными знаками отмечается состояние выполнения заданий коллективами участков. Мало здесь звездочек — знаков работы по графику, больше нулей — знаков отставания. Хотя остались считанные дни до конца ремонта, но работники «Уралдомремонта», основного коллектива ремонтников, допускают один срыв графика за другим.

Дружно начали было каменщики огнеупорную кладку в шахте домны. Но не надолго хватило им таких темпов, с утра 27 июля они вынуждены были приостановить работу. Задержкой послужила нераспорядительность начальника участка Механомонтажа т. Усачева, не обеспечивающего фронт работы. Монтажники этого участка должны производить укупорку холодильников шахты на старых листах кожуха, то есть укладывать асбестовую прокладку между холодильниками и листом кожуха.

Хотя подготовка к этому велась, но монтажники не проявили должной заботы о графике и затянули укупорку, сорвали график огнеупорных работ на сутки. А сутки в сжатые сроки окончания ремонта домны очень много значат. Каменщикам нужно приложить все старания, чтобы ликвидировать отставание.

Много работы предстоит сделать по низу шахты. Бригады монтажников т. Кузьмина обязаны немедленно предоставить фронт работы водопроводчикам. Они должны в

первую очередь смонтировать два водосливных желоба. А бригадам т. Гомазкова надо поторопиться с повязкой холодильников низа печи и шихты, чтобы 30 июля принять воду.

Ниже своих возможностей работают монтажники участка т. Фалеева. Они затянули сборку засыпного устройства и 27 июля еще только готовились к этой работе, которая должна была уже идти к концу. Здесь сказывалась и нераспорядительность начальника участка, и ослабление внимания этому участку со стороны руководителя «Уралдомремонта» т. Еремина. Даже на организацию доставки деталей, на подачу крана к месту монтажа ушло немало времени.

Недопустимо затянулась подготовка к центровке отделительного клапана на участке прораба т. Жданова.

К тому же на всех монтажных площадках большая захламленность, снижающая производительность труда.

Монтажникам, каменщикам, сварщикам, руководителям участков и коллективов нужно проникнуться тревогой за судьбу графика и в оставшиеся дни до конца ремонта решительно изменить отношение к выполнению заданий. Нужно удвоить темпы, дружнее взяться за работу, выше поднять знамя соревнования, чтобы упущенное наверстать, выполнить слово коллектива ремонтников — своевременно возратить домну в строй действующих металлургических агрегатов.

ЗНАЮЩИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННИК

Кто в нашем цехе не знает кузнеца пятитонного молота Дмитрия Евдокимовича Калугина. Он пришел сюда в числе первых выпускников ремесленного училища и с тех пор пользуется общим заслуженным авторитетом и уважением.

О чем бы у нас на собрании смены ни заходил разговор, Дмитрия Евдокимовича всегда ставят в пример. Ведь не было случая, чтобы он совершил прогул или опоздал на работу. А когда заходит разговор о работе, то здесь тоже нет ему равного по мастерству: ведь у Калугина самый высокий разряд — восьмой. Поручая ему ковать самые сложные поковки, никогда не присовокупляешь к этому замечания: «Постарайся, сделай все как надо, задание ответственное». Заранее можешь быть спокоен, что все будет сделано как надо.

Отличное качество поковок, которые выходят из-под молота Калугина, стало постоянным неизменным явлением.

Под руководством Калугина работает четыре человека. И можно сказать, что из них со временем получатся знающие кузнецы: ведь им есть чему поучиться у своего старшего. На подручных Калугина в цехе смотрят как на надежные, опытные кадры.

Глядя, как работает вся эта пятерка, невольно говоришь: «Спелись», так согласованно, ритмично идет здесь работа, все понимают друг друга с полуслова. Каждый четко знает свои обязанности, поэтому бригада Калугина и считается в кузнечно-прессовом цехе одной из лучших.

А. ЗАРУБИН.

ПОТЕРЯННАЯ ПЛАВКА

Мартевцы второго цеха приняли повышенные обязательства. Каждый рабочий старается, чтобы выполнять их, дать стране больше металла. Но каждый день встречаются большие помехи, которые ведут к срыву заданий, тянут цех в прорыв. Много времени теряем на завалках печей металлоломом. Это уже стало как бы обычным явлением. А простои на завалках тянут за собой удлинение других операций, вредно отражаются на состоянии печи.

Не лучше и со снабжением цеха сжатым воздухом для выдувки застоев при ремонте подины. Как правило, вследствие недостаточного давления сжатого воздуха в трубах выдувка подины затягивается.

Но и это не идет ни в какое сравнение с тем, что произошло 27 июля. По плану остановили на ремонт подины мартевскую печь № 11. Подготовились, чтобы быстрее выдолнить задание, так как в связи с этим ремонтом загорди-

ли подъезд к печам №№ 12 и 13.

Когда подключили шланги и пустили воздух, чтоб выдуть застой, то выяснилось, что не хватает нужного давления — в трубе оно едва доходило до двух атмосфер. Кинулись выяснять, в чем дело. Начальник паросилового цеха т. Тверской ничего не пообещал, а начальник смены этого цеха т. Реут доказывал, что у нас все в порядке. Затем он уверял, что послал слесаря, который подключит воздухопровод к другому.

Час прошел, другой, никакие наши требования не возымели действия. Пришлось звонить к диспетчеру комбината и главному инженеру. Лишь после того в мартевском цехе появились начальник смены паросилового цеха т. Реут и слесарь.

Появление их сопровождалось бурным объяснением. Тов. Реут утверждал, что послал слесаря сюда с утра, где, мол, ты пропал? Слесарь говорит, что его послали от-



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 89 (3172)
Год издания 21-й

ПЯТНИЦА, 29 июля 1960 года.

Цена 15 коп.

ДОРОГУ НОВОМУ, ПЕРЕДОВОМУ

Неисчерпаема инициатива трудящихся, каждый раз проявляется она во внедрении передового, освоении новых методов, чтобы неуклонно и верно стремиться к выполнению больших заданий семилетнего плана. У хороших дел широкий полет. Инициатива, рожденная в одном коллективе, быстро передается в другие, достижения одних становятся достоянием всех. Только нужно следить внимательно, вовремя подхватывать новое, прогрессивное.

Так и поступают в основном механическом цехе. Здесь широко применяются передовые методы электросварки, достижения машиностроителей, станочников.

В последние дни здесь осуществили нарезку на токарных станках многогранников и расточку таких же отверстий. Опыт перенесли из «Уралмашзавода», а приспособления, освоение — дело рук цеховых умельцев и инженеров. Много труда вложили в изготовление точного оборудования для этого нового дела слесари инструментального отдела, в особенности Василий Безобразов.

Первый механизм установили на станке в бригаде коммунистического труда мастера В. Щетинина. Пробовали, устраняли недочеты, налаживали. Технологи и мастера разработали производственные режимы обработки деталей. И вот станок заработал. На круглой заготовке начали одна за другой появляться грани правильного шестиугольника.

Освоена нарезка шестиугольника, четырехугольника.

— Теперь и другие многоугольники не составят трудностей, — говорит мастер В. Щетинин.

А в другом отделе — малотокарном — оборудован станок для расточки отверстий многоугольников. Здесь тоже освоили новый способ и дело получается. Это ускоряет обработку многоугольников в 5—10 раз.

В основном механическом цехе, кроме этого, много и иных хороших дел. Здесь не так давно изменили технологию обработки образцов-проб для отправки в центральную заводскую лабораторию. Известно, что от каждого вала, иной детали, обрабатываемой на станках, нужно посылать пробу — небольшой валик диаметром в 30 миллиметров. Прежде изготовление такого валика проводилось на трех станках, требовало много времени. На долбежном станке надо было из заготовки вырезать болванку, затем на строгальном станке ее подправить и на токарном выточить валик для отсылки в лабораторию.

Ознакомились с работой коллектива «Уралмашзавода» и применили способ, которым там пользуются. Сделали пустотелое сверло и теперь берут пробу при помощи этого сверла за одним проходом. Быстро и хорошо, в год берегает для цеха это около 75 тысяч рублей экономии.

В цехе идут по пути дальнейшего внедрения передового. Заместитель начальника цеха П. Бедрин охотно рассказывает, что нового будет на участке сборки узлов механизмов.

— Прежде широко в ходу было нагревание деталей, теперь пойдет в ход охлаждение, — говорит П. Бедрин.

Это будет применяться при мно-

гих операциях: запрессовке подшипников качения, например, в муфты или втулок, пальцев и т. д. Раньше или грели деталь, в которую запрессовывали втулку, подшипник, или забивали кувалдой. Нередко деталь выходила из строя.

Скоро об этом останется только воспоминание. В цехе уже изготовлены ванны, где в жидком азоте при температуре, близкой к абсолютному нулю, подшипники или муфты будут охлаждаться. Затем их без труда установят на место в деталь. Здесь, постепенно нагреваясь до нормальной температуры, охлажденный металл расширится и запрессуется намертво. Это ускорит работу, повысит производительность труда на сборке, а об облегчении труда слесарей и говорить нечего. Не надо будет бить тяжелой кувалдой, не придется и зачищать после такой принудительной посадки муфт или подшипников в деталь. Замороженная деталь войдет в свое место легко, а поверхность детали не потребует обработки.

Все это будет, уже внедряется. За этим следят люди пытливого мысли — рабочие и инженеры, стремящиеся дать широкий простор передовому, внести свой вклад в досрочное выполнение заданий семилетки.

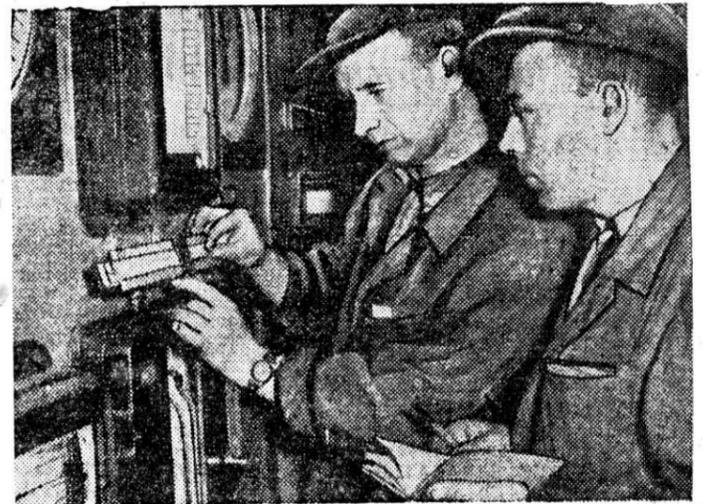
К. АЛЕКСЕЕВ.

Семимесячное задание выполнено

Во втором мартевском цехе досрочно рассчитались с планом семи месяцев еще две недели. 24 июля закончил семимесячную программу производства стали коллектив печи № 7, где печные бригады возглавляют слесари Н. Байбулин, Н. Макаров, М. Ла-

дыгин и В. Ломакин. 26 июля о трудовой победе рапортовал коллектив печи № 9, где сталеварами В. Таротин, А. Белоусов, Н. Писарев и Н. Бурмакин. Коллектив печи варит сталь в счет августовской программы.

В КОЛЛЕКТИВЕ ДОМЕНЩИКОВ



Успешно в июле работает коллектив доменщиков печи № 3, где мастерами тт. Жарков, Конев, Федотов и Феофанов. На счету этого коллектива сотни тонн чугуна, выплавленного дополнительно к плану.

Мастеру печи П. Н. Жаркову неоднократно присуждалось первенство в социалистическом соревновании с присвоением звания «Лучший мастер» доменного цеха.

На снимке: газовщик В. М. Насонов и мастер П. Н. Жарков. Фото Е. Карпова.

М. АРТАМОНОВ,
старший мастер второго мартевского цеха.

У наших друзей

Поговорить, узнать, поучиться

На Тагильском металлургическом заводе нас, магнитогорцев, было семь человек. Мы представляли свой комбинат в День праздника металлургов, а в последующие дни каждый отправился в цех или на участок, который его более всего интересовал, чтобы можно было познакомиться с чем-то новым по своей профессии, поделиться с коллегами своим опытом. В общем, поговорить, узнать, поучиться.

Я, естественно, направил ся в завком ВЛКСМ и цеховые комсомольские организации, чтобы узнать, чем дышит, что волнует комсомольскую организацию соревнующегося с нами завода. Первое, с чего начинали разговор во всех бюро, комитетах ВЛКСМ—это с участия молодежи в борьбе за выполнение в четыре года программы, намеченной семилеткой по Тагильскому металлургическому комбинату. Для этого намечен целый ряд мероприятий. Осуществить некоторые из них и берутся комсомольцы: они взяли шефство над строительством мартеновской печи, автоматизацией отдельных процессов в доменном производстве, механизацией важнейших производственных участков. Это сейчас главная работа, главный гвоздь в работе каждой группы, каждой комсомольской организации.

Следующее, на что я обратил внимание и что надо заметить секретарям первичных организаций — налаженная внутрисоюзная работа, строгая дисциплина во всем. Не возникает в Тагиле в зав-

коме ВЛКСМ ежемесячного аврала по сбору членских взносов. Этому надо поучиться нашим некоторым секретарям цеховых комсомольских организаций, которые сбор членских взносов отодвигают на задний план. А когда приходит время давать отчет, начинают бегать по участкам, поэтому у них всегда оказывается несколько задолжников. Хорошо у тагильчан с явкой на комсомольские собрания, на субботники по благоустройству, воскресники по сбору металлолома.

В любую делегацию, отправляющуюся для подведения итогов соревнования с тагильчанами, обязательно входят несколько сталеплавателей. Следует подумать над тем, чтобы в дальнейшем в это число входили комсомольские активисты мартеновских цехов. Дело в том, что у тагильчан самые сильные комсомольские организации именно в этих цехах, в то время как у нас комсомольцы-мартеновцы в своей работе никак не могут тягаться с молодежью других цехов, таких как обжимной, листопрокатный № 3, сортопрокатный, основной механический.

Распространенной формой участия комсомольцев в общественной жизни являются рейды-проверки за правильное ведение технологического режима, экономное расходование электроэнергии, сырья, соблюдение правил по технике безопасности, борьбе с нарушениями трудовой дисциплины. Застрельщиками здесь опять-таки выступают мартеновцы. Так сталеплаватели первого цеха толь-

ко за этот год провели шестнадцать рейдов.

Лучше там организована связь завода и детских школ. Половину всех пионервожатых в школах составляют молодые производственники комбината. И сейчас, когда большинство ребятшек в загородных лагерях, к ним постоянно наведываются комсомольские работники не только завода, но и горкома, райкомов ВЛКСМ. В лагерях к комсомольцам постоянно обращаются с самыми разнообразными просьбами: помочь оформить плакаты с пионерскими ступеньками, сделать живой уголок. И эти просьбы не остаются без внимания.

Нужно также обязательно сказать об отдыхе: лучше отдыхают тагильчане — и молодежь, и пожилые. Правда, могут сказать, что у них и Дворец культуры больше, и Дворец спорта есть, но дело даже не в этом. Я имею в виду коллективные выезды за город. Туда каждый выходной день отправляются целыми семьями. Правда, под Тагилом природа куда богаче и все же есть и под Магнитогорском неплохие уголки, но добраться туда нелегко из-за трудностей с транспортом.

В. ЕМЧЕНКО,
зам. секретаря завкома ВЛКСМ.



Свыше двадцати лет работает в электроремонтном цехе Иван Петрович Мансуров. Он один из лучших автогенщиков цеха, ему всегда поручается выполнение самых ответственных работ. Со всеми заданиями И. П. Мансуров всегда успешно справляется.

На снимке: И. П. Мансуров.
Фото Е. Карпова.

НЕНОРМАЛЬНАЯ РАБОТА

С некоторого времени на разливочном пролете второго мартеновского цеха не хватает нормального кирпича марки «230». Поэтому нередко можно наблюдать, как каменщики, футеруя желоб для стока металла из печей, по несколько раз прикладывают кирпичи то той, то другой стороной. Так приходится делать поневоле, потому что футеруем ковшевым, фасонным кирпичом.

Там, где в желобе достаточно положить один кирпич нормальный, приходится долго пристраивать фасонный кирпич, ковшевой. Один кирпич ложим одной стороной, следующий — другой. Но и при таких комбинациях толку не добьешься. Кирпич фасонный, он хорошо прилегает к стенке ковша по кругу, а здесь в желобе между кирпичами получаются большие

зазоры. Как ни замазываем раствором, ничего сделать не можем, в зазоры впоследствии затекает металл и футеровка выходит из строя.

Вот и получается, что и труда много забирает футеровка, и кирпич ковшевой расходует не по назначению, а толку мало. И это продолжается больше месяца. Нетрудно подсчитать, какие потери несет при этом цех, сколько труда затрачиваем впустую. Нужно руководителям цеха добиться через главного сталеплавателя, чтобы в шамотно-динасовом цехе готовили кирпич разных марок, чтобы для футеровки желобов мы имели кирпич, который положено. От этого выиграет цех и облегчится труд каменщиков.

С. РУСИН,
бригадир каменщиков.

На предприятиях страны

Корпус-гигант

Почти стометровую высоту, три четверти километра в длину и 126 метров в ширину будет иметь один производственный корпус, сооружение которого начато на строительстве Качканарского горнообогатительного комбината.

Гигантское здание получит естественное освещение: для его остекления потребуется стекла общей площадью четыре гектара. Стовом сооружения послужит каркас

из стальных конструкций весом около 40 тысяч тонн.

На комбинате решено установить высокопроизводительное оборудование, которое позволит ежегодно перерабатывать более 30 миллионов тонн руды. Запасы Качканарского железорудного месторождения столь велики, что даже при такой интенсивной разработке их хватит на 130 лет.

УЛЬТРАЗВУК ОБРАБАТЫВАЕТ ОСОБО ПРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Ультразвуковая установка для обработки особо прочных материалов создана научно-исследовательским институтом электротехнической промышленности в Тбилиси.

Установка по своей форме напоминает сверлильный станок. Под действием переменного тока ультразвуковой частоты приводятся в механическое колебание сердечник и связанный с ним концентратор.

Обработку детали производит инструмент, соединенный с концентратором. Об интенсивности инструмента свидетельствует количество его колебаний — ударов — 20 тысяч в секунду.

Ультразвуковая установка заменяет дорогостоящие алмазные инструменты, в десятки раз ускоряет процесс обработки особо прочных материалов.



На снимке: уголок правобережной части города.

Береги социалистическое имущество

Беспечности не место

В целом противопожарное состояние коксохимического производства хорошее. Здесь довольно деятельно работает пожарно-техническая комиссия. Партийная и профсоюзная организации также вникают в вопросы пожарной безопасности и оказывают соответствующую помощь работникам пожарной охраны в установлении и поддержании должного порядка.

Но все же и тут есть участки, которые выпадают из поля зрения и администрации коксохимического производства, и партийной, и профсоюзной организаций. И не всегда работники производства обращают внимание на замечания и указания пожарной инспекции.

Склад керосина здесь не отвечает требованиям пожарной безопасности. Емкости, в которых содержится горючее, протекают. При перекачке горючего часто его разливают по полу. Сюда не подключено паротушение, не изготовлена дренажная система как в складе, так и в смежном с ним помещении бывшей насосной.

Пол склада и насосной не за-

сыпан песком и не забетонирован. И здесь кругом лужи керосина в смеси с водой и поглотительным маслом. В помещении склада в результате этого всегда много паров горючего, что говорит о пожарной опасности.

Беда еще и в том, что у этого склада два хозяина — углеподготовительный цех и цех улавливания. И начальники их тт. Филяшин и Дубайлов никак не могут договориться между собой о приведении в порядок помещения.

Работники пожарной охраны комбината не раз указывали им на ненормальное положение в складе. Однако их советам никто из начальников цехов не внял.

В плохом состоянии содержится также и склад готовой продукции цеха ректификации. И об этом знает начальник цеха. Однако и здесь никаких мер не принимается.

Очевидно, сейчас дело за тем, чтобы в него вмешался начальник коксохимического производства т. Дорогобид.

А. ГРАЧЕВ.

Навести порядок на складах

Еще и сейчас есть такие хозяйственные руководители, которые довольно безразлично, нехозяйски относятся к сохранности социалистической собственности. Так обстоит, например, дело в УКСе комбината.

Склады УКСа находятся в запущенном состоянии. Сейчас территория складов и территория вокруг них перегружены оборудованием. И если случится пожар, в склад не враз проникнешь.

Работники пожарной охраны комбината много раз говорили об этом начальнику отдела оборудования УКСа т. Белогорскому, но тот мер никаких не принимает.

Не лучше в противопожарном отношении обстоит дело и со складом тарных комплектов листопрокатного цеха № 3, где начальником т. Педос.

Пора ликвидировать эти ненормальности. **И. РУБАНЦЕВ,**
начальник пожарной части.

Стан „2500“ — ударная стройка

Действовать сообща

Я начну говорить о слябинге. Зачем, скажете вы, ведь этот цех вот уже второй год как сдан в эксплуатацию, для чего говорить о нем строителю? Что верно, то верно, слябинг уже сдан, на другие заводы поступают слябы, вышедшие из-под валков универсальной клетки. Но слябинг — это только один из участков стана «2500». Чтобы полностью обслуживать новый цех, который будет пущен в декабре этого года, необходимо соорудить еще одну очередь рекуперативных печей в точности таких же, как и на другом блоке.

Строительство этих печей — не менее важный участок, чем прочие участки широкополосного стана. Да вы же сами понимаете, как сможет работать стан, если не будет достаточного количества разогретых слитков. Стандартное оборудование для этих печей поступает с крупнейших машиностроительных заводов Союза. Нестандартное заказывается на комбина-

те. Как будто само собой разумеется, что комбинат, как никто другой, заинтересован в скорейшем изготовлении заказанных деталей, узлов. Однако на практике это далеко не так. Еще в январе в фасонно-валце-сталелитейный цех был сдан заказ на фронные металлургические плиты, нужные для защиты печей. С тех пор прошел большой срок, мы уже получили опорные части под фронные плиты, а их самих не имеем. Литейщики ФВСЛЦ обещают сдать их в сентябре. Не знаем, как расценивают этот срок литейщики, но мы, строители, говорим в голос — это нас задержит, заметно помешает общему размаху работы.

В этом же цехе пока без движения лежит наш второй заказ на гляделки для нагревательных колодцев.

К работникам основного механического цеха у нас есть огромная просьба. Один из заводов-поставщиков по некоторым обстоятель-

ствам отказался выполнить заказ на трубу из нержавеющей стали диаметром 500 миллиметров, необходимым для газовых горелок нагревательных колодцев. Заниматься этой работой теперь придется станочникам основного механического. Хотелось, чтобы они взяли за нее поскорее.

На комбинате кочует наш заказ на линзовые компенсаторы. Без них мы не сможем окончить работу на газовых рекуператорах и газопроводах всех нагревательных колодцев. Все это может задержать испытание газопровода, хотя его необходимо произвести именно летом, так как зимой на испытание вместо пятнадцати дней уйдет подтора месяца.

Дело чести строителей — пустить стан в срок, но в этом им должны оказать большую помощь работники комбината, своевременно выполняя все заказы. **Л. КОРАБЛИН,**
начальник участка № 4 треста «Востонметаллургмонтаж».

Обсуждаем выполнение коллективного договора

Взволнованно, озабоченно

Недавно в красном уголке адъюстажа собрались работники сортопрокатного цеха на подведение итогов выполнения коллективного договора за первое полугодие 1960 года.

Как-то уже привыкли, что большинство выступающих на таких совещаниях останавливается на бытовых вопросах: работе столовых, душевых, транспорта, затрагивает вопросы жилищного строительства, организации отдыха трудящихся. Но в этот раз буквально с первой же минуты общий разговор принял совершенно иной оборот. Производство, неполадки, которые мешают успешной работе, — вот что было вынесено на первый план.

Это объясняется тем, что сортопрокатный цех не может похвалиться успешными итогами по выполнению плана за первое полугодие. За шесть месяцев сортопрокатчики задолжали по горячему прокату перед государством несколько тысяч тонн. А ведь во втором году семилетки цех взял высокие обязательства: дать сверх плана шесть тысяч тонн проката. Поэтому понятно, почему взволнованными, озабоченными были речи тех, кто касался вопросов, связанных с производством. Здесь вскрывались причины неполадок, происшедших по вине работников цеха, но больше всего говорилось о главном тормозе — недостатке металла. Ведь из-за недостатка металла только стан «500» простоял в этом полугодии больше 99 часов. По той же причине стан

«300» № 1 простоял 73 часа, а стан «300» № 3 — пятьдесят восемь часов. Эти простои обходятся государству в тысячи тонн проката.

— Подводят нас мартеновцы, не обеспечивают в нужном количестве сталью, — этот упрек, адресованный сталеплавильщикам, повторялся почти в каждом выступлении.

— Будет сталь и мы сможем идти с перевыполнением плана, — заверили сортопрокатчики. — А нам именно так нужно работать, ведь цех сейчас на новом этапе своего развития.

Да, это так: труженики сортопрокатного цеха решили во втором полугодии всем коллективом включиться в борьбу за звание цеха коммунистического труда. Это налагает большую ответственность. В цехе идет напряженная борьба не только за план, но и за снижение брака, вторых сортов. Подожительные результаты здесь уже достигнуты. Так, выпуск вторых сортов в первом полугодии 1960 года составляет 0,27, а не 0,32 процента, как в первом полугодии прошлого года. Брак с 0,20 процента снизился тоже до 0,16 процента. Заметно улучшилась трудовая дисциплина, стало меньше прогулов, опозданий.

Нужный вопрос об овладении вторыми профессиями поднял на конференции машинист крана т. Кашин. Он подчеркнул, что каждый оператор должен знать и управление краном, это так облегчает работу во время ремонтов.

Обучением операторов второй профессии хорошо занялись на стане «500», а на двух других станах это нужное и полезное дело пока что не поддержано как следует.

Когда председатель профсоюзного комитета т. Швецов докладывал об организации отдыха, на многих лицах чувствовалось удовлетворение. Заметно лучше стало с отдыхом. За это полугодие уже 145 человек отдохнуло на курортах, санаториях, домах отдыха. Есть у цеха своя туристская база в районе Абзаково, расположенная среди зелени густого леса, недалеко от речки Кизилки. Так что есть где время провести: можно сходить за ягодами, грибами, на рыбалку.

— У меня только есть одно замечание к дирекции комбината и заводскому профсоюзному комитету, — выступил старший адъюстаж т. Королев. — Сколько раз можно поднимать вопрос о строительстве хороших шоссе дорог в районе Ванного и Соленого озер. Ведь в этом году многие отказываются ехать на массовки из-за того, что в сильные дожди приходится добираться обратно до города пешком чуть ли не по колдобам в грязи.

Справедливыми были замечания в адрес работников раздаточных, организованных от столовой № 7. Пища зачастую здесь бывает пресной, невкусной.

— Кроме того, — предлагали некоторые, — надо доставлять горячие блюда прямо на рабочие места для тех, кто не может оставлять агрегат во время смены.

Много нужных замечаний, предложений высказали сортопрокатчики. Их следует учесть администрации цеха, комбината.

не нужны, тем более, что рассчитывая внедрять их, у нас оставили у печей меньше людей, чем было прежде.

Бригадир шихтового двора т. Усик еще раз поставил вопрос о низком качестве магнетита. Разливщик стали т. Гусев потребовал от администрации выделить определенное место для сыпания ферросилиция, необходимого для засыпки в слитки некоторых марок стали. До сих пор хранение не налажено и ферросилиций находится то в одном конце цеха, то в другом.

Вопросам механизации трудоемких процессов уделила внимание подручная каменщиков т. Логинова. Она указала на то, что до сих пор для ремонта желобов подручные каменщики носят кирпичи на спине. Подручный разливщика т. Попов предложил установить на разливочном пролете подъемник для баллонов кислорода, чтобы заменить ручной труд.

После всестороннего обсуждения колдоговора мартеновцы обязались принять все меры, чтобы во втором полугодии ликвидировать отставание. А для этого решено провести собрания с вопросом об экономических показателях и соответствующие беседы в профгруппах.

Мартеновцы обратились к главному инженеру комбината с просьбой обеспечить сталеплавильщиков магнетитовым порошком высокого качества, предьявили требования к старшим мастерам усилить контроль по уходу за печами. А цеховой комитет и администрация цеха должны лучше организовать отдых трудящихся.

Мартеновцы еще раз обязались решительно улучшить работу, чтобы прекратить отставание и, начиная с июля, наращивать фонд сверхпланового металла, досрочно выполнить план второго года семилетки.

Д. ГУДКОВ.

Действенная помощь

Дея новых здания выросло в Молочно-овощном совхозе. Это два свинарника, сооружаемые силами цехов комбината в порядке помощи животноводам совхоза.

Фундамент возводили доменщики, каменщики цеха ремонта промышленных печей ведут кладку стен. Свыше 20 каменщиков ежедневно трудятся и уже построили стены одного свинарника, более половины работы сделали на втором.

Плотники ремонтно-строительного цеха подвозят лес, чтобы строить крыши.

А мартеновцам задание — доставлять кирпич. Мы забираем кирпич в цехе вспомогательных материалов и отправляем, чтобы не создавать простоев каменщикам. 26 июля в нашем распоряжении было шесть автомашин. Мы погрузили кирпич и отправили. В дороге попали под дождь. И хотя дорога испортилась, все же доставили кирпич своевременно. Так доставляем не первый день и уже перевезли около тысячи тонн кирпича.

М. ДАГИЛЕВ, хозяйственник второго мартеновского цеха.

Анатолий Барабанщиков после окончания технического училища № 6 пришел работать в машинный цех центральной электростанции. Здесь он овладел профессией машиниста турбины. А Барабанщиков в свободное от работы время учится на вечернем отделении горно-металлургического института им. Г. И. Носова. Он успешно окончил два курса.

Знания, приобретенные в институте, помогли Анатолию повысить свою квалификацию. Прошел месяц, как Барабанщиков успешно выдержал экзамен на машиниста турбины и теперь работа ет самостоятельно. Анатолию Барабанщикову присвоено почетное звание ударника коммунистического труда.

На снимке: машинист турбины А. Барабанщиков. Фото Е. Карпова.



Под знаком активности

В сменах второго мартеновского цеха прошли собрания трудящихся, на которых было обсуждено выполнение коллективного договора в первом полугодии. Из доклада заместителя начальника цеха мартеновцы узнали о работе цеха и мерах, принимаемых для устранения недочетов.

В первом полугодии мартеновцы работали неудовлетворительно, не выполнили плана выплавки стали. Особенно плохо шла работа в мае и июне, что привело к срыву выполнения полугодовой программы. Наиболее плохо был организован труд бригад второй печи, где сталеварами тт. Зажигин, Митрофанов, Мальцев, Иванов. Коллектив печи не справился с заданием и своими обязательствами, остался в большом долгу перед государством. Ряд нарушений технологии сталеварами, мастерами имел место и на других печах и на участке разлива стали.

Обсуждая выполнение коллективного договора, мартеновцы высказали много существенных предложений по устранению помех, созданию условий для нормальной работы.

В первую очередь надо выполнять предложения трудящихся, направленные на повышение производительности труда. На производственном совещании мы приняли предложения изготовить так называемый хребет для очистки при помощи завалочной машины шлака и мусора у мартенов, а также шире внедрять пушку для закрывания стального отверстия. Изготовили чертежи и передали заказ в отдел главного механика. Но там ничего для нас не делают. Присутствовавший на собрании мартеновцев заместитель главного механика т. Криволапов не мог ничего ответить вразумительного, кроме неопределенных обещаний.

А эти приспособления нам край-

Опыт лучших — всем

О ЧЕМ ГОВОРЯТ ПОКАЗАТЕЛИ

Сложны и ответственны обязанности прокатчиков 2-клетьевого стана. Именно здесь производится дрессировка листового железа, окончательная отделка поверхности полосы, в результате которой улучшаются механические свойства стали. И от того, как здесь будет организован труд, во многом зависит темп прокатки, полнота использования производственной мощности стана.

Проведенные на стане наблюдения показали, что не все коллективы бригад одинаково относятся к своим обязанностям, не все правильно, разумно используют рабочее время.

**

Хорошие показатели здесь у бригады, которой руководит старший вальцовщик т. Голубцов. Этот коллектив намного сократил время при задаче рулона в размотывателе, при пропуске переднего конца полосы через стан и задаче его в зев моталки.

Большое значение здесь имеет ускорение съема рулона с барабана моталки, так как в это время стан останавливается. И вот чем скорее будет снят рулон, тем меньше простоят стан. Меньше всех времени затрачивает на эту операцию бригада т. Голубцова.

Сокращается время в этом коллективе и на вспомогательных операциях. Так, например, подручный вальцовщик т. Бутовский во время дрессировки рулона тщательно готовит к работе очередной рулон. Он удаляет упаковку рулона, намечает на рулоне места сварных швов и подмоток, обрабатывает внутренний диаметр

рулона. Все это позволяет с наименьшей затратой времени задавать рулон на размотыватель, что быстро и хорошо производит оператор т. Маркелов.

Задачу полосы в стан производит вальцовщик первой клетки т. Шамсутдинов, а за постом управления в это время стоит сам т. Голубцов. Вальцовщик второй клетки т. Сорокин принимает полосу из первой клетки и задает ее во вторую клетку. При этом он старается обеспечить непрерывность дрессировки при высокой рабочей скорости стана.

Так же, не сбавляя темпа, подручный вальцовщик т. Бутовский задает эту полосу в зев моталки.

Пока идет эта операция, вальцовщики т. Шамсутдинов и Сорокин производят посадку нажимных винтов. После этого т. Шамсутдинов разгоняет механизмы стана до рабочей скорости. Благодаря хорошей подготовке рулона и отметке сварных швов и подмоток, т. Шамсутдинов уверенно ведет стан на максимально высокой скорости.

Так как работа вальцовщика первой клетки довольно утомительна, то т. Голубцов часто подменяет т. Шамсутдинова, благодаря чему внимание у последнего не снижается. Это позволяет ему непрерывно, внимательно следить за размотыванием рулона и во время снижать скорость перед сварным швом. Он также подает сигнал своему приемнику на второй клетке т. Сорокину, чтобы тот пропускал сварной шов через валки с меньшим обжатием.

Это четкое проведение опера-

ций, тесное взаимодействие между членами бригады, взаимопомощь и поддержка в работе позволяют коллективу с большим экономическим эффектом использовать стан. Здесь время полезной работы стана составляет 64,16 процента. Высоки здесь и качественные показатели. Выход металла, годного для лужения, тут составляет 95,44 процента.

Примерно таким же образом организован труд и в бригаде, которой руководит старший вальцовщик т. Акульшин.

Совсем по-другому обстоит дело в бригаде, где старшим вальцовщиком т. Пименов. Здесь время полезной работы стана составляет 49,73 процента, самое низшее из всех бригад стана.

Прежде всего следует сказать, что функции членов бригады т. Пименова разграничены не четко. Подчас так бывает, что один здесь выполняет работу за двоих, а другие в это время заняты второстепенным делом. Медленно и плохо производятся тут перевалки рабочих валков. Сам т. Пименов невнимателен в работе, он слабо следит за качеством дрессировки, не принимает своевременно меры к устранению дефектов. И тут уходит лишнее время на ликвидацию недоделок.

Все четыре бригады давно уже работают на 2-клетьево мотале. И пора бы за это время перенять друг у друга лучший опыт.

Е. ШУБИН, старший мастер 2-клетьевого стана листопрокатного цеха № 3. В. КЛИМКИН, нормировщик.

ЖЕСТОКОСТЬ

Все началось с обычного телефонного звонка. Заведующая садиком Мария Алексеевна Бондаренко сняла трубку.

Чей-то женский голос заговорил взволнованно:

— Я врач. Очень хорошо, что к вам попала! У вас работает воспитательницей Валентина Евсеевна Кузьмина! Хотя, впрочем, я с ней и разговаривать не хочу: убедилась, что бесполезно. Дело в том, что у Кузьминой вот уж долгое время лежит в больнице мать. Дни ее сочтены и, как всякому больному, ей хочется провести их в кругу родных. Она без конца твердит нам об этом, а что сказать в ответ, когда родная дочь категорически отказывается принять мать обратно. Таких бесцеремонных людей я еще не видела. Как же она у вас детей воспитывает?..

Мария Алексеевна недоумевающе покачала головой:

— Кузьмина действительно работает у нас воспитательницей. Только о какой матери вы говорите? Нет у нее в Магнитогорске никаких родственников.

Но врач продолжала настаивать на своем, и заведующая попросила:

— Пригласите-ка Валентину Евсеевну к телефону, может быть, ей что-нибудь станет понятно.

Да, Кузьмина все поняла сразу. Ее лицо мгновенно налилось гневным румянцем. Схватив телефонную трубку, она чуть ли не истерически закричала:

— Опять из больницы?! Вы думаете, что я заберу мать? И не рассчитывайте! Вы ее обязаны ле-

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

читать и лечите. Ах, настаиваете на своем, так и везите к себе, коли у вас есть квартира, а мне смотреть за ней некогда.

Те из работников детского садика, кто присутствовал при этом разговоре, растерянно переглядывались: у Валентины Евсеевны есть мать? Это оказалось целым открытием. В садике Кузьмина работала уже давно и ни разу не упоминала ни о матери, ни о других родных. Все знали, что у нее есть только муж и двенадцатилетняя дочка. Это казалось еще более странным, что Кузьмина никак не относилась к числу замкнутых натур, при случае любила посудачить, перемыть косточки. Многих она отталкивала своей грубостью, заносчивостью. Если ей делали справедливое замечание, отрывалась, заводила ссору. И все-таки никто не мог предполагать, что она могла дойти до такой грани варварства: здесь, в присутствии всех, отказываться от умирающей матери.

Не было в тот день спокойных в садике. Воспитательницы, повара, технички бросали в лицо Кузьминой гневные фразы:

— Неужели ваше сердце очерствело настолько, что не осталось там уголка для матери, человека, который дал вам жизнь? Как можете глядеть вы после этого в глаза людям, равнодушный, бессостный вы человек?

Но Кузьмина и тут осталась

верна себе. Оказаться в виновных было не в ее привычке, она сама решила перейти в наступление.

— Чего не в свое дело суется?

— кричала она на воспитательниц. — Хватит, покида она у меня раньше достаточно. А сейчас не хочу ее в квартире видеть, за ней ведь ходить надо, как за маленькой, кормить, одевать.

Но кричать ей много не пришлось. Где Кузьминой было противостоять против взрыва общего негодования, возмущения.

— Ладно, заберу, — нехотя буркнула она.

И забрала, вернее соизволила открыть дверь своей квартиры, когда санитары на носилках занесли больную старушку в комнату.

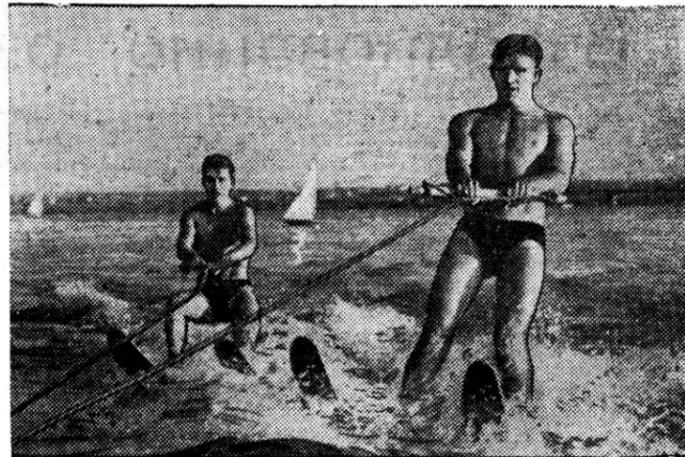
После этого случая мы считали, что Кузьмина образумилась, проснулась в ней совесть. Где там! Оказывается, недели через две она сумела переправить недвижимую старуху к внуку, который, работая по сменам, конечно, не мог больную кормить, поить вовремя. Чтобы окончательно избавиться от тяжелой обузы, Кузьмина отправилась с группой детей на дачу, хоть здесь вместо нее всегда могли послать другого воспитателя, но она на этом даже не настаивала. А когда вернулась, три дня где-то провела, не показываясь никому. В то время как эти дни были последними часами жизни матери. Оправдываясь Кузьмина сейчас твердит:

— Я не могла быть при матери, у меня была ангина.

Да разве это причина? Это только попытка как-то замаскировать свой бесчестный, бесчеловечный поступок. Иначе и нельзя назвать его. Совершенно посторонние чужие люди приходят к больному, чтобы проститься, отдать последний долг. А у дочери не нашлось и минуты, чтобы скрасить последние часы жизни матери.

Сейчас матери Кузьминой уже нет в живых. Ушел человек из жизни. Может и писать бы не стоило? И все-таки мы не можем, сил нет видеть теперь равнодушное лицо Кузьминой, у которой так и не пробудилось искорки дочернего долга. Хочется, чтобы наше возмущение разделили и другие.

М. РЫБАЧЕНКО, А. ПОПОВА, А. ВИШНИЦКАЯ, М. СТАВИЦКАЯ, А. ГУЩИНА, работники детского сада № 20 отдела детских учреждений ММК.



Водные лыжи, пожалуй, самый молодой вид спорта. Это спорт смелых, ловких, требующих от спортсменов разносторонней тренировки.

Этим интересным видом спорта увлеклись два друга — электрики сортопрокатного цеха Борис Политов и Борис Арцыбашев.

На снимке вы их видите на очередной тренировке. Фото Е. Карпова.

КАК ЕГО НЕ УВАЖАТЬ

Разные парни живут в интернате, у каждого свой характер, свой вкус, свои наклонности. Даже когда вызываешь их в кабинет, каждый заходит по-своему. Один нехотя, боясь, что его будут ругать или «навяжут» какое-нибудь поручение. Другой — развязно, с миной, обозначающей: все мы здесь свои люди, чего скромничать. Николай Черников, электрик коксохимического производства, старается держаться скромно, сдержанно. Собственно, ему и стараться для этого не приходится, ведь он сам по характеру такой, не любит он выделяться среди других, как-то подчеркивать свое превосходство.

А ведь он парень заметный. Ни одно крупное мероприятие, проводимое в интернате № 2, не обходится без его участия. Он всегда идет в числе самых активных на сборке металлолома, воскресниках по благоустройству. Но мы его ценили еще не за это. Черников — прекрасный организатор. Совсем недавно в дождь и сылоть надо было разгружать металлолом. Черников, отвечающий за свой чет-

вертый этаж южного подъезда, привел следом за собой двадцать одного хлопца, в то время как с других этажей явилось человек по семь-восемь.

Николай — член культбытсовета. За все время своей работы я никогда не слышал, чтобы он повысил голос, расшумелся, но, где надо, Черников может быть резким и принципиальным. Недавно на бытсовете разбирали работника ремонтно-строительного цеха Майорова и Шкулева из кузнечно-прессового цеха. Видели бы вы, как развязно он держался, то принимался кривляться, то с видом очень занятого человека начинал изучать корреспонденцию в первой попавшейся под руку газете. Черников так взял его в оборот, что Майоров живо забыл свои ухарские замашки.

Ни в чем Черников не отстает. Всю зиму он сидел над учебниками, чтобы успешно сдать экзамены в институт. И он сдаст, потому что Николай из тех людей, кто не привык останавливаться на полпути.

Я. КРИВИЧ, директор интерната № 2.

Малышам понравилось

Наших ребятшек не удивить игрушками. Есть они у них дома, вдоволь их и в садике. За зиму, когда приходится отсиживаться в комнатах, всякие куклы, мишки, тележки набивают оскомину.

Весной, летом малыши целыми днями готовы торчать на площадке перед садиком, играя в «прятки», «ляпы». Но и бегодня надоедает. Ее нужно тоже чем-то разнообразить.

Поэтому, когда работники детского садика № 15 обратились к своим шефам в сортопрокатный цех, те сразу принялись за дело.

Сначала в садик была отправлена качалка, через некоторое время — качающаяся кресла-качалки. А на днях там появится сказочный раскрашенный фанерный домик. Малышам очень нравятся эти вещи.

К. ИВАНОВ.

БОЛГАРСКИЕ ОВОЩИ — МЕТАЛЛУРГАМ

В магазинах и торговых палатках города появились свежие помидоры. Многие покупатели сразу же по их цвету и величине определяют: болгарские помидоры.

В самом деле, в прошлом году из далекой Болгарии в Магнитогорск в добротной упаковке были присланы сотни тонн помидор.

Нынче ОРС металлургического комбината, ОРС треста «Магнитострой», магазины «Магнитгорсмешторга» и другие торговые предприятия города получили 290 тонн болгарских помидор.

Редактор В. М. ЩИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Жажда».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Адские водители».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Неотправленное письмо».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЦ»: «Большой вальс».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Большие голубые дороги», «Мечты сбываются».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Большой вальс».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Бессонная ночь».

КЛУБ ЖДТ: сегодня «Молодой мельник», с 30 июля «Меч и роза».

Поработали на прополке

Работники Молочно-овощного совхоза приложили немало стараний, чтобы своевременно провести весенний сев и посадку овощных культур. Но это только начало дела, урожай надо вырастить, собрать от сорняков. На борьбу с сорняками ездят рабочие цехов комбината, приняли участие в этом и мартеповцы второго цеха.

На прополку капусты в совхоз выезжали 65 человек. Нам определили задание — прополоть 4,5 гектара капусты.

Страшно было смотреть на поле — высокие сорняки сплошной массой глушили капусту. Как их уничтожить?

Кто-то предложил сначала вы-

рывать сорняки вручную, а затем рыхлить землю, уничтожить корни сорняков. Так и сделали. Работали дружно, добросовестно. Особенно хорошо трудились плотник т. Скобелкин и каменщик т. Молчанова, бригадир смазчиков т. Репина, смазчица т. Вачева, слесари т. Щербатов, Рукин, электрики т. Епифанов, Юрченко, мастер т. Демин, старшая табельщица т. Вобликова, кладовщик т. Курдяева.

Три дня неустанно трудились мы на поле, очищая шаг за шагом всходы капусты от сорняков.

Работа шла слаженно и мы прополочили 6,1 га капусты, перевыполнив задание.

Ф. ИСУПОВ.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА БЕСЕД

НА АВГУСТ 1960 ГОДА

I. Всесоюзный День железнодорожника.

П л а н:

1. СССР — великая железнодорожная держава.
2. XXI съезд КПСС и июльский пленум ЦК о дальнейшем развитии железнодорожного транспорта в семилетке.
3. Роль внутризаводского железнодорожного транспорта в системе комбината.

Л и т е р а т у р а:

Постановление Пленума ЦК КПСС «О ходе выполнения решений XXI съезда КПСС о развитии промышленности, транспорта и внедрении в производство новейших достижений науки и техники». Раздел II «Правда» 17 июля 1960 года.

Б. Красников — «Праздник железнодорожников». Журнал «Агитатор» № 13, 1960 год.

Местный материал.

II. Итоги выполнения государственного плана за первое полугодие 1960 года.

П л а н:

1. Величественные задания семилетки успешно претворяются в жизнь.
2. Как наш цех, участок, бригада выполнили план первого полугодия 1960 года.
3. Мобилизуем все резервы производства на досрочное выполнение годового плана и принятых социалистических обязательств.

Л и т е р а т у р а:

Об итогах выполнения государственного плана развития народного хозяйства СССР на 1960 год за первое полугодие. «Правда», 13 июля 1960 года.

Местный материал.

III. О революционной бдительности.

П л а н:

1. Необходимость революционной политической бдительности.

2. Быть всегда начеку.
3. Строго хранить государственную тайну.

Л и т е р а т у р а:

П. Будняков — Будь бдителен! Журнал «Агитатор», № 12, 1960 год.

IV. Религиозное сектанство и его вред.

П л а н:

1. Реакционная сущность религии.
2. В чем вред религиозного сектанства.
3. Борьба с религиозными пережитками — необходимое условие коммунистического воспитания трудящихся.

Л и т е р а т у р а:

Кто такие баптисты. Журнал «Агитатор» № 16, 1959 год. Змеи в ханжеских масках. «Магнитогорский рабочий» 24 июля 1960 года.

Заводской партийный комитет.