

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводруководления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 3 (3260)  
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 6 января 1961 года

Цена 2 коп.

## ПЛЕНУМУ ЦК КПСС — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

### ПЛАН БУДЕТ ВЫПОЛНЕН

Стан «2500» вступил в строй, мы имеем производственный план. Первые же смены в новом году показали, что план будет не только выполнен, но и перевыполняться.

Наш участок печей работает пока еще не на полную мощность. Но печи у нас отличные. Это позволяет лучше, равномернее разогревать металл, более качественным подавать его прокатчикам.

Сейчас печь может уже давать десятки тонн металла в час. И это не предел. Наш коллектив борется за то, чтобы печи работали еще лучше. Для этого нужно хорошо изучить оборудование печей и технологию работы. Оборудование печей все сварщики знают неплохо. Ведь у нас собрались хоть и молодые рабочие, но имеющие специальное образование. Сварщики Литвишко и Шурыгин окончили техническое училище, Лишанский — школу мастеров. Григорий Иванов учится в институте на 4-м курсе. Подручный сварщика В. Колков уже окончил институт.

Сварщики, технологи, резчики — все совершенствуют свое мастерство. Прошедшие недавно экзамены показали, что знания у них неплохие. Вальцовщик чисто в о й группы В. Лежанин и оператор уширительной клетки Я. Долгих отлично выдержали экзамены. Им был повышен разряд.

Такие опытные прокатчики, как И. Князев, В. Бобылев, служат примером в работе. Многие операторы учатся у них. Анатолий Катков работает неплохо, но иногда теряет. Нет у него еще чувства настоящего хозяина машины.

Дружно живет коллектив цеха. В одну из смен, когда стан и молотки работали хорошо, вдруг металл со слябинга стал поступать с перебоями. Оказалось, что вышел из строя кран, который подвозил слябы к нагревательным печам. Ну, думали, не сделаем сменного задания. Тогда на помощь нам пришли крановщики других цехов цеха. Металл стал поступать без перебоев.

Коллектив цеха, несомненно, будет выполнять и перевыполнять производственный план. И подтверждение тому — результат работы первых дней в новом году.

**В. ГУРЬЯНОВ,**  
профорг первой бригады.

### Смена Возмилкина впереди

О рейде за изыскание и использование резервов производства в кузнечно-прессовом цехе широко оповестили. Многочисленные плакаты, призывы разъясняют значение рейда, привлекают внимание к насущным вопросам производства. Кузнецы, мастера и другие работники цеха включаются в рейд, подают предложения. В цеховой штаб уже поступило 54 предложения.

Наиболее активно участвуют в рейде рабочие смены Михаила Павловича Возмилкина. Они внесли 15 предложений. А среди кузнецов наиболее активным участником рейда оказался т. Ефимов. Он подал семь предложений.

Заместитель начальника цеха

### ОБЯЗАТЕЛЬСТВО РУДООБОГАТИТЕЛЕЙ

В письме т. Н. С. Хрущеву сталеплавильщики мартеновского цеха № 2 заявили о своей готовности выполнить задания семилетки по выплавке стали в 1964 году. Сталеплавильщики дали слово, что в третьем году семилетки за счет дальнейшего использования внутренних резервов добьются такой выплавки стали, какая получалась в 1960 году на печи № 6, самой передовой на комбинате.

Каждый агрегат, каждая смена должны достичь таких же показателей, какие имеет передовой коллектив! В этом состоит обязательство сталеплавильщиков.

Такая постановка дела встретила горячее одобрение в коллективе рудообогащителей бригады коммунистического труда, возглавляемой Б. А. Скрыль. Памятуя, что борьба за увеличение выпуска металла начинается на руднике, рудообогащители решили утроить свои усилия.

Задание минувшего года бригада т. Скрыль завершила досрочно и выдала 60.000 тонн железной руды отличного качества. Сейчас коллектив коммунистического труда взял новое обязательство.

— Мы, разведчики будущего, — заявляют рудообогащители, — обязуемся в третьем году семилетки обработать 65.000 тонн руды сверх плана, высвободить при этом народных средств 100.000

**Ф. КРАСИЛЬНИКОВА,** профорг смены.

**В. СТАЩУК,** комсорг смены.

### ПРЕДЛОЖЕНИЕ МАСТЕРА

Слесари и станочники цеха мартена во время массового рейда глубже вникают в вопросы производства, стараясь подать предложения для повышения производительности труда, экономии металла, облегчения труда. В цеховой штаб уже поступило 46 предложений.

Многие предложения сулят экономии материалов, средств. В этом отношении заслуживает внимания предложение мастера т. Галицкого об использовании отходов стержней сталеразливочных ковшей.

В мастерскую цеха мартена поступают стержни сталеразливочных ковшей гнутые, негодные. Здесь их выпрямляют, нарезают резьбу, восстанавливают. Если же нельзя восстановить полностью, то восстанавливают частично, делают короткие стержни для промежуточных ковшей мартеновских цехов и для фасоннолитейного цеха.

После всего этого у нас ежемесячно все же остается до 40 тонн обрезков металла диаметром в 56 миллиметров, который мы у себя переработать не можем и вынуж-

денны сдавать в металлолом. Мастер т. Галицкий предлагает передавать металлические обрезки другим цехам. Это предложение поддержано общецеховым штабом.

**В. ПОНОМАРЕВ,**  
инженер по труду.

## Большая победа прокатчиков

### ЗА ОСВОЕНИЕ ЭКОНОМИЧНЫХ ПРОФИЛЕЙ ПРОКАТА КОМБИНАТ ПРЕДСТАВЛЕН К НАГРАЖДЕНИЮ ДИПЛОМОМ ВТОРОЙ СТЕПЕНИ

Минувший год явился годом больших творческих побед всего коллектива металлургов. Замечательными успехами ознаменовали его наши прокатчики.

На днях получено сообщение Комитета Выставки достижений народного хозяйства СССР



о том, что за освоение экономичных профилей проката Магнитогорский металлургический комбинат представлен к награждению Дипломом второй степени.

Массовое освоение фасонных облегченных профилей осуществлено на нашем комбинате в короткие сроки и не повлекло за собой ни снижения плановых заданий по станам, ни ощутимых потерь производства. Успешному решению этой задачи способствовала большая подготовительная работа по разработке рациональных калибровок и технологии прокатки новых профилей, по изготовлению большого парка новых валков, арматуры, шаблонов.

### Быстрее и лучше

Много заготовок для деталей механизмов вырезают автогенцики на участке обработки металла котельно-ремонтного цеха. Особенно много приходится резать рукоятей для коксовиталкивателей. Резали вручную, сначала одну, затем другую сторону. Времени уходило много.

Совсем изменилось дело, когда на участке установили механизсекатор. В нем закреплены два резака и сразу режут две стороны заготовки. Иначе говоря, за один ход машина вырезает заготовку. Используется машина не только на заготовках рукоятей, но и на других работах.

На участке собрана также карусельная установка для обрезки патрубков, донышек. Резаки можно установить так, что они будут резать под углом, снимать фаску, деталь будет готова к электро-сварке.

Внедрение этих механизмов намного повышает производительность труда, а резчики, освоив работу с механизмами, быстрее и с более высоким качеством выполняют задания.

**Е. ВАСИЛЬЕВ,**  
старший газорезчик.

На славу поработали наши сортопрокатчики. Среди тех, кому коллектив особо обязан своими успехами, в цехе первым назовут мастера производства стана «500» Петра Ивановича Металличенко. Много внес он усовершенствований в арматуру, добиваясь высокого качества проката, ритмичной работы стана.

Успешно поработали над выполнением ответственного задания мастер производств стана «300» № 1 Василий Степанович Осколков, старший вальцовщик этого стана Дмитрий Маркович Танцюра, старший вальцовщик стана «300» № 3 Алексей Егорович Тришкин, старший вальцовщик стана «500» Григорий Семенович Долгушин.

В результате перехода сортовых станом на поставку потребителям облегченных профилей достигнут большой экономический эффект. Только по станам сортопрокатного цеха уже в первом полугодии минувшего года было получено дополнительно более 4,8 миллиона погонных метров фасонного проката.

## О слаженности в работе

Мартеновцы второго цеха, начиная программу третьего года семилетки, наметили новые рубежи — достигнуть на всех печах такого производства стали, какого добились в прошлом году сталевары печи № 6, а семилетний план по уровню производства выполнить в 1964 году. За выполнение этого обязательства, настойчиво борются все сталевары, все мастера, подручные сталеваров, машинисты, слесари, инженеры, техники, все работники цеха. Они не раз подкрепляли свое слово хорошими делами и безусловно справятся и с новыми задачами.

Но не все зависит только от старания коллектива нашего цеха, работа сталеваров во многом зависит от смежников, от слаженности в труде ремонтников печного оборудования, от транспортников. Следовательно, и эти бригады, и железнодорожники должны создавать условия для бесперебойной работы мартеновцев. А для этого нужна согласованность.

Самой действенной формой обсуждения новых производственных задач, укрепления слаженности в труде являются производственные совещания. Они у нас проходят регулярно каждый месяц и на них уже решено много насущных вопросов.

Но работа этих совещаний не ограничивается только разбором внутрицеховых вопросов. Мы поднимаем и вопросы, решение которых зависит от коллективов смежников. Так, в начале прошлого

года на свое производственное совещание мы пригласили представителей цеха ремонта промышленных печей, ремонтного участка котельно-ремонтного цеха, цеха мартена. Вместе с ними обсудили, как лучше организовать ремонт мартеновских печей, как организованной готовиться к ремонтам. Много критических замечаний выслушали смежники, немало справедливых требований предъявили они нам. И в решении совещания были отражены все эти вопросы, намечены пути улучшения ремонтов печей.

Такое общее обсуждение важного вопроса не прошло даром. Подготовка к ремонтам, проведение их стало более организованным. И за год на ремонтах печей и печного оборудования сэкономили сотни пече-часов. А в нашем, мартеновском, деле это значит, что страна получила дополнительно много металла.

Проведение производственных совещаний вместе со смежниками себя оправдало. Так надо продолжать укреплять слаженность в работе и в дальнейшем. И начиная программу нового года, мы снова проведем производственное совещание вместе с железнодорожниками. Совещание состоится 10 января. Там будут обсуждены очень важные для нас вопросы — о лучшем обслуживании паровозов цеха.

Дело в том, что до сих пор должной сработанности у нас с транспортниками нет. Бывает

так — вызывает мастер паровоз, а паровоз занят или ушел на заправку. А то придет паровоз, а у нас не все готово, нет согласованности в подаче на печи составов с металлоломом, рудой, раскислителями. Отрицательно отражалось на работе и то, что в цехе есть лишь одна точка, у печи № 13, где паровоз может брать воду. Теперь уже в цеховой штаб рейда за выявление резервов производства поступило предложение оборудовать заправку водой паровозов и возле печи № 8.

Но и кроме этого есть немало недочетов и у нас, и у железнодорожников. Чтобы устранить их, мы и сообразимся. С докладом выступит помощник начальника цеха т. Горбачев, а к обсуждению доклада мы пригласим машинистов паровозов, составителей, начальника четвертого района т. Дзюбу.

Это совещание должно еще более сплотить наши коллективы, заставить глубже интересоваться жизнью и работой. Мы хотим, чтобы машинисты паровозов присутствовали на наших сменно-встречных собраниях, чтобы впредь сразу же решили вместе с нами, как лучше работать, рациональнее использовать паровозы.

Надеемся, что дружба с железнодорожниками даст такие же результаты, каких добились мы в слаженной работе с ремонтниками мартеновских печей.

**Д. ГУДНОВ,**  
председатель цехкома.

## Вырос в цехе рационализатор

Переходим на квадрат «150». — раздается по цеху команда диспетчера. Останавливается рольганг. Замирают беспрерывно сновывающие до этого краны, подвозящие раскаленные слитки. Вальцовщик стана «720» подбегает с ломом к направляющим линейкам, вытаскивает стопоры и передвигает линейки на новую позицию. Легко сказать передвигает. А попробуйте-ка сами. Ведь в каждой такой линейке более тонны веса. Тяжелый и ненужный труд. Да и стан задерживает. Каждую смену простой стана из-за передвижения линейк составляет около 15 минут. За это время можно прокатать не один десяток тонн металла. Вот что значит минута на перестройку.

Но скоро этому придет конец. Неутомимые люди работают в обжимном цехе. Это они выступили с инициативой рейда по выявлению скрытых резервов производства. Страна ждет металл. Семилетка должна быть выполнена досрочно. Значит, нужно давать больше металла, вскрывать любые источники увеличения его производства. Творческим огнем загорелись сотни рабочих. Сейчас обжимщики внесли в фонд увеличения своей продукции более 250 предложений, общий экономический эффект которых превышает 3,5 млн. рублей.

Комсомолец Михаил Шумских работает в цехе недавно. Всего лишь два года. Пришел он сюда прямо со студенческой скамьи, окончив горно-металлургический институт. Вначале стал подручным сварщика. Это очень ответственная работа. Хорошо прогретый металл — легко и весело будут работать операторы, не будет брака.

Михаилу повезло. Он попал в дружный, хороший коллектив, но работа оказалась трудной. На каждой группе колодцев сварщик с подручным стоят. Тяжелый труд, но нерационально это. Нужно, чтоб машины больше работали. Ведь к коммунизму идем.

И вот скоро Иван Иванович Стерликов, старый производственник, сделал такие приспособления, которые позволили сварщику и подручному обслуживать сразу три группы колодцев. А потом написал об этом хорошую статью в журнал «Металлургия», ведь это было нововведением для металлургических заводов страны.

У этих людей учился творчески работать Михаил Шумских. Хорошо работал он. Скоро был уже сварщиком, работал самостоятельно. Но ему хотелось досконально изучить весь процесс прокатки металла, знать свою специальность прокатчика от и до. И по-

шел Михаил работать подручным вальцовщика, потом стал вальцовщиком.

Вот тут-то и пришлось ему вплотную столкнуться с перестройкой линейк. И вспомнил Михаил Ивана Ивановича Стерликова, его завет, что труд надо делать легче, больше механизировать, т. е. думать, думать, думать.

Михаил решил сделать так, чтобы направляющие линейки перестраивались с профиля на профиль механически. Но как это сделать? Михаил обратил внимание на то, что при перестройке зазор между линейками остается один и тот же. Много смен проверял он это, делал замеры. Да, точно. Значит, можно закрепить их к станине накрепко. Несколько расчетов, и вот Михаил, вроде, у цели. Поделился своими соображениями с товарищами. Те посмотрели его расчеты и эскизы чертежей. «Нет, — говорят, — не решил ты до конца эту задачу. Ведь ты еще оставил небольшую ручную операцию. Вальцовщик должен крепить одним стопором линейки. Надо до конца дело доводить».

Опять раздумья, опять расчеты и чертежи. И скоро Михаил пришел в цеховой штаб рейда, счастливо улыбающимся. «Нашел, сделал». Теперь он предложил обоими стопорами наглухо закрепить линейки к станине. А станину передвигать с помощью червячно-

го редуктора. Червячный редуктор будет приводиться в движение двигателями, а управление от них выноситься на операторский пост. Теперь при переходе стана с профиля на профиль, линейки перестраивать путем нажатия одной лишь кнопки будет оператор, а вальцовщик в это время будет настраивать клеть. Несколько считанных секунд — и стан снова работает. Хорошо придумал Михаил!

— Ты автор предложения — ты и чертежи рабочие готовь, — сказали ему в штабе. — Ведь ты же всемо прочему и член общественного конструкторского бюро.

И Михаил стал работать над чертежами. Скоро они будут готовы и тогда цех получит возможность каждую смену давать более сотни тонн металла сверх плана.

Когда летом этого года встал вопрос о назначении нового начальника смены в четвертую, коммунистическую бригаду, выбор пал на комсомольца инженера Михаила Шумских.

— Талантливый парень. С огоньком работает, творчески, — говорили в цехе.

— Этот не подведет. Весь стан, все работы знает хорошо. Ведь снизу начинал, в цехе рос.

Михаил не подвел. Его бригада — лучшая в обжимном цехе.

Н. ТЕРЕШКО.



Сотни рабочих обжимного цеха активно включались в массовый рейд по выявлению резервов производства. Большое число предложений подано рабочими блюминга № 2, где эту работу возглавляет партгруппорг второй бригады Герой Социалистического Труда старший оператор главного поста С. Я. Диденко.

Хорошо идут дела и в коллективе третьего блюминга. Здесь активное участие в рейде принимают все рабочие и инженерно-технические работники.

Большую работу провели по выявлению резервов производства мастер по запасным частям Станислав Астафьев и мастер механик Петр Прасолов. Они помогают рабочим правильно оформлять рационализаторские предложения, направленные на увеличение производительности агрегатов.

На снимке: активные участники рейда С. Астафьев и П. Прасолов за разбором предложений.

Фото Е. Карлова.

## Непрестанные поиски

Человек удивительно быстро свыкается со всем новым. Сегодня дали ему благоустроенную квартиру с газом, горячей водой, а буквально через неделю новосел уже и представить не может, как же он обходился без этих удобств. Так и на работе: спросите у вырубщиков обжимного цеха, как работали они несколько лет назад. Немного помедлив, они даже с каким-то удивлением в голосе скажут: «по звеньевой системе».

Да, работа звеньями кажется сейчас такой странной. Ведь как было: трудилась вырубщица по три, четыре, пять человек в звене. Начинает рубиться плавка, одному звену попадают удачные слитки, другому сильно запороченный металл, с которым можно управиться только в течение не-

скольких смен. Таким образом получались так называемые хвосты, плавки, которые с опозданием поступали на сортовые станы.

Три года тому назад в третьей бригаде вырубщиков предложили работать по-бригадно: каждая смена разбивалась на пять бригад, в каждую из которых входило по двадцать пять — тридцать человек. В свою очередь каждая бригада еще дробилась. Возникли комплексные бригады, куда входили как вырубщики, так и газо-вырубщики. Что это дало? В первую очередь повысилась производительность труда. Такой способ организации работы куда производительней, чем прежний. Между бригадами было организовано соревнование и поэтому вырубщики

стали больше интересоваться итогами работы, постоянно подходили, спрашивали, сравнивали результаты труда своей бригады с итогами других.

Но шло время. И у нового метода оказались свои уязвимые места. Иной раз получалось, что в одну бригаду поступил металл, работа идет здесь полным ходом, а в соседней бригаде вырубщики сидят, сложив руки, к ним вовремя металл не поступил. Получалось и так — настелют плавку, бригадир прикидывает, что здесь требуются специалисты с высоким разрядом, а где их взять? Приходится обходиться только своими силами, за помощью в соседнюю бригаду не пойдешь, у них свое задание. Иной раз, наоборот, вырубщику с седьмым разрядом приходилось поручать работу производственника четвертого разряда. В общем, каждая бригада как бы была отдельной вотчиной.

## Котел готов, а пресс стоит

Немало бумаги истрачено в прошлом году на приказы о вводе в строй мощного пресса в кузнечно-прессовом цехе, немало чернил исписано на графиках, статьи. Немало обнадеживающих сроков кануло в вечность. Главной причиной считали обычно медленное строительство крана-утилизатора № 30, который должен дать пар.

К новому году отпала эта причина. Котел, наконец, вступил в строй. Но по-прежнему неподвижен пресс-гигант, стынут вместительные нагревательные печи.

Непробовали принять пар в котел-утилизатор кузнечно-прессового цеха, как сразу ожили, зашумели трубы и вентили. Могучими струями ринулся пар через трещины труб, неплотные соединения их и вентилях наружу. И это еще при пробной нагрузке в 4 атмосферы. Захотели прижать один вентиль на котле-аккумуляторе, да не тут-то было — букса сальникового уплотнения не входит в назначенное место, менять ее надо. А как сменишь, если котел полон горячей воды и пока ее не выпустят, нельзя открывать вентили.

Словом, одно за другое цепляется, а дела не видно.

— Подвели нас, очень подвели прокатомонтажники, — сокрушается помощник начальника цеха по оборудованию Ф. Дуплинский. — Собрали тям да ляп, ушли, а теперь нам расхлебывать.

Причина найдена, и Ф. Дуплинский охотно критикует отсутствующих работников Востокпрокатмонтажа. Они, собрав котел-аккумулятор, не опробовали арматуры — не было пара. А эксплуатационники на глаз приняли, поверили на слово, подписали.

А теперь и каются. Выбивает пар из вентиля на трубе, подводящей пар к котлу, трескаются трубы у котла.

— Тут бы цельнотянутые трубы надо, а они дали что похуже, — поздно спохватился Ф. Дуплинский.

Сейчас котел отключен, бригады слесарей наскоро устраняют недочеты в арматуре. Но котел полон горячей воды, его нужно

опорожнить, а затем придется снова терять время на разогревание воды. Немало времени заберет все это, пресс все так же будет стоять.

Но если качество арматуры и вентилях нельзя проверить при монтаже, так как не было пара, то довести до конца сборку и опробование оборудования нагревательных печей можно было бы.

— Стали мы пробовать систему охлаждения печи, как со всех щелей ринулась вода, — жалуется Ф. Дуплинский.

А ведь здесь-то можно было своевременно пустить воду, опробовать. Но тут сдерживали бригады Водоканалстроя, они не проводили водопровод, не ремонтировали трубы для отвода использованной воды. Лишь теперь, кострами оттаявшая земля, долбит они ямы, копаются в трубах, чтобы как-нибудь ускорить подачу воды и спуск отработанной.

Если бы руководители кузнечно-прессового цеха и УКСа в свое время более решительно требовали от работников Водоканалстроя и добились подачи воды, то все недолжки в сборке охлаждающей арматуры были бы давно устранены.

Получилось так — чем ближе к пуску пресса, явственнее дает себя чувствовать беспечность руководителей цеха, за которую сейчас расплачиваются напряженным трудом бригады слесарей. Эти недолжки с особенной остротой пока выявились на арматуре котла-аккумулятора и нагревательной печи. А впереди еще и опробование самого пресса. Какие неожиданности еще ожидают начальника цеха Г. Ковальчука и его заместителя Ф. Дуплинского? А что бы не было их нужно еще раз проверить оборудование пресса, рабочее место, наличие инструмента. Проверить и устранить все, что мешает и будет мешать работе. Ссылками на отсутствующие бригады монтажников дело не поправишь, нужно все меры принять на месте, пустить пресс и обеспечить бесперебойную работу его.

А. КОЛОМИЦ.

### ЛЕКЦИИ ПОНРАВИЛИСЬ

В последние дни мартеновского отделения Общества по распространению политических и научных знаний т. Гололобов. Лекции понравились слушателям, вызвали размышления, вопросы.

В последние дни мартеновского отделения Общества по распространению политических и научных знаний т. Гололобов. Лекции понравились слушателям, вызвали размышления, вопросы.

ды участка вырубки. Это сулит на будущее большой экономический эффект.

Целый цикл изменений произошел буквально за последние годы на участке вырубки. И, характерно, что свое рождение они получили в третьей бригаде. Третья бригада у вырубщиков считается коллективом, где не мирятся с привычными, давно установившимися формами труда, где ищут и находят новое. И, как видите, эти поиски венчаются успехом.

Здесь воспиталось много настоящих производственников, таких, кто умеет работать горячо, с огоньком, кто служит настоящим примером в труде: это Николай Голтырев, которого избрали партгруппоргом бригады, Анатолий Панин, Сергей Чехеев и другие.

Из месяца в месяц третья бригада вырубки идет в числе лучших, так здесь собираются трудиться и в новом 1961 году.

Г. ВЛАСЕНКО.

## Забывтое слово

Неприятная это вещь — рекламация. Отправил цех заказчику металл, и вдруг приходит письмо, что металл некачественный, что продукция цеха по таким-то и таким-то статьям не соответствует заказу. И стыдно, и досадно. Но уж ничего не поделаешь. Факт налицо.

В проволочно-штрипсовом цехе задумались над тем, как устранить недоработки по качеству, как сделать, чтобы рекламаций не было.

Недоработки по качеству были вот почему. На стане прокатчики не особенно интересовались качеством. Им бы лишь план по количеству выполнить. Если же и видят, что металл невысокого качества, стараются все же протолкнуть, спихнуть в отдел технического контроля. На то, мол, он и существует, чтоб отвечать за это.

— А ведь неправильно это, — говорили в цехе, — совсем неправильно. Почему должен за нами кто-то досматривать, отвечать за нас. Мы должны сами следить за своей продукцией. Все должны отвечать.

Решили попробовать работать без контроля. Каждая бригада,

каждая смена отвечала за качество работ. Стали лучше, внимательнее катать. Первым резко сократил выход вторых сортов стан «300» № 2. За ними и другие станы сократили выход недоброкачественной продукции.

В это время в цехе и на комбинате проходил рейд по повышению производительности труда. Тут-то и предложил партгрупорг третьей бригады стана «250» № 2 Аркадий Федорович Попов работать без контролеров. Предложение приняли, в цехе оставили меньше половины контролеров, которые стали теперь участвовать в прокатке металла. А на таких участках, как погрузка, сортировка, нагревательные печи совсем не стало контролеров, все делают сами рабочие. Многие сделали в переводе на новый метод работы такие опытные производственники, как Брагин и Агапов.

Некоторые не верили, что можно работать без контролера, что можно избежать рекламаций, но смотрели и убеждались, что можно.

П. ИВАНОВ.

## ЦЕХ И ШКОЛА

Связь школы с жизнью! Как велико значение этих слов давно уже успели убедиться на личном опыте и ветераны нашего комбината, и молодые специалисты, и учащиеся старших классов многочисленных школ города.

Сотни учащихся средней школы № 53 побывали уже в цехах коксохимического производства, изучая условия труда, технику коксохимиков. Десятки лекций прочитали учащимся инженерно-технические работники производства.

Хорошая связь установилась между работниками КИП и автоматика и школой № 8, откуда часто приходят учащиеся на производственную практику.

Приветливо встречают в цехе будущих инженеров-специалистов, раскрывая перед школьниками волнующий мир техники.

За группами учащихся закреплены опытные работники, умеющие показать и увлечь ребят.

Группа учащихся школы № 8, запечатленная на нашем снимке, проходит производственную практику под руководством одного из лучших слесарей В. А. Лукьянова.

На снимке: слесарь цеха КИП и автоматика В. А. Лукьянов занимается с группой практикантов из школы № 8.

Фото Е. Карпова.

## Ни время, ни расстояния...

Пускай обычная рабочая смена, вместо праздничного тоста за шумным столом, короткое поздравление на сменно-встречном, и все же каждому хотелось, чтобы эта ночь прошла спокойно, без аварий, простоев, чтобы не приходилось ломать голову над каким-то неожиданным капризом печи. Конечно, подобное желание появляется в любой день, но когда приходится работать в новогоднюю ночь, тут уж особенно хочется, чтобы не было испорченного настроения. Тем более, что бытует такая шутилка примета: как проведешь новогодний праздник, настолько удачными или наоборот беспоконными предвидятся все двенадцать месяцев.

И надо сказать, что четвертой бригаде домны № 3 посчастливилось, печь работала удивительно ровно. За всю смену не было ни одного непредвиденного сюрприза. На печи даже посмеивались:

— Сегодня домна решила преподнести нам подарок.

— Видно, знает, что на свадьбу идем.

Да, в бригаде было больше торжество. В новогоднюю смену не было на печи горнового Сергея Соколова, вместо него работал подменный. В ту ночь, когда его товарищи, как всегда, стояли у горничного горна, в квартире Соколовых шло веселье; гости поднимали тосты за молодых, желали счастья долгого, прочного. Правда, Сергей немного сокрушался, не было за столом тех, кто работал с ним рядом. Но они пришли сюда сразу после смены, немножко усталые, чуть бледные от бес-

сонной ночи. Их встретили как самых дорогих гостей.

— Проходите, проходите к столу, — пригласила доменщицков мать Сергея, немного смущенная невеста. Ведь для нее это знакомство означало много, пришли те люди, которых Сергей так уважает, с кем так считается.

По рассказам своего жениха она узнала вошедших: вот мастер Валериан Георгиевич Федотов, это первый горновой Павел Васильевич Мамаев.

— Мы вам очень благодарны за внимание, — несколько раз повторила мать Соколова.

— Да что вы, за что, — удивлялись доменщицки.

— Как за что? Первое января, вас всех дома, наверное, за накрытым столом ждут, а вы все-таки зашли сначала к нам, чтобы поздравить Сергея с таким событием.

Да, в четвертой бригаде на третьей печи, так уже заведено, что ни одно событие, которое случается в семье кого-то из производственников, не остается незамеченным. Наверное, это и приводит к тому, что, если кто-то по тем или иным причинам оставляет на время работу здесь, то все равно, возвратившись в Магнитогорск, он снова просится на третью печь и опять-таки в свою бригаду.

Людей хотя бы среднего возраста в четвертой бригаде считанное число: три-четыре года — вот кадровый стаж большинства работников. Мастер бригады В. Г. Федотов даже сетует по этому поводу:

нас же, наоборот, вот уже второй раз происходит укрепление рубля. Ныне золотое содержание нашего рубля превышает золотое содержание любой другой валюты.

Новое увеличение золотого содержания рубля поможет советским людям быстрее завершить великий семилетний план. Советский золотой рубль, помогая строить нашу мирную экономику, является подлинным рублем мира.

В. КИРИЛЛОВ,  
экономист.

— Уезжают парни. Один на учебу в институт, а другой в армию, оставляют подлюбившуюся работу. У них уже новые обязанности и новые товарищи. Однако все это не может заслонить прежнего. своего цеха, своей бригады.

И в цех на имя мастера В. Г. Федотова летят письма.

— Поздравляем всех с Новым годом. От души желаем трудовых успехов, — пишет бывший горновой Сазоненко. — Сообщайте о всех своих делах, — просит он. Сколько людей интересуется нашей Магниткой, присылайте побольше вырезок из газет, чтобы их можно было зачитывать всем. Своим городом мы гордимся по праву.

Пишет солдат, пишут и офицеры, под началом которых приходится служить бывшему доменщику.

— Командование нашего подразделения, партийная, комсомольская организации благодарят вас за то, что вы воспитали такого дисциплинированного, всегда подтянутого солдата, каким считается у нас Борис Сазоненко. К новому году его успехи в воинской подготовке были отмечены почетной грамотой, — сообщает доменщикам четвертой бригады офицер Зуевский.

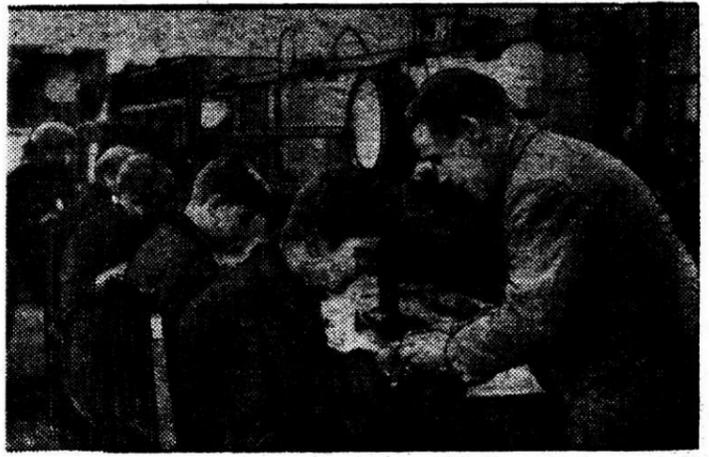
Мать горнового Глушко, призванного в прошлом году в армию, встретив как-то Валериана Георгиевича на улице, остановила его.

— Получила от сына письмо, передает всем вам привет и пишет, что когда вернется, обязательно только на третью печь пойдет.

— Помнит-таки, — подумал Федотов, и теплое чувство наполнило сердце. — а ведь ему в бригаде доставалось. Парень он был неплохой, да товарищей подбирал неподходящих, вот за это и пробыли его. Видно, понял, что не со зла ему выговаривали.

Третья печь считается одной из лучших в цехе по производственным показателям, но основой этого является спайка, настоящая дружба такая, как в четвертой бригаде.

А. ВЛАДИМИРОВА.



## В МИРЕ СОВЕТСКОЙ НАУКИ И ТЕХНИКИ

### НОВЫЙ ЖАРОСТОЙКИЙ БЕТОН

Бетон на основе неорганического полимерного вещества — алюмофосфата создан в Советском Союзе.

Приобретая положительные свойства полимера — прочность, тугоплавкость, стойкость к эрозии, этот бетон по физико-механическим свойствам не имеет себе равных.

При лабораторных испытаниях он выдерживал нагревание до 1700 градусов по Цельсию, то есть на несколько сот градусов выше, чем обычный бетон.

По мнению специалистов, полимерный бетон найдет широкое применение при облицовке мартеновских и доменных печей, огнеупорных тиглей и всюду, где в работу идут тугоплавкие руды, требующие высокой температуры нагрева.

### ТРУБЫ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКОВ

Автоматические линии для производства труб из стеклопластиков создают украинские специалисты. Предполагается, что на каждой такой линии из нового материала можно выпускать в час 150 метров труб диаметром от 60 до 300 миллиметров.

Оригинальная конструкция линии позволит получать по желанию изделия любой длины.

Трубы из стеклопластиков легче стальных и стоят в пять-шесть раз дешевле. Обладая стойкостью к действию кислот, щелочей и высокой температуры, они найдут широкое применение в химической, газовой, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

### СТАНОК-ГИГАНТ

Станок-гигант высотой в три этажа для изготовления деталей энергетических машин — последняя новинка Новосибирского завода тяжелого станкостроения.

Станок оборудован лифтами и самодвижущимися площадками. На нем можно обрабатывать изделия весом до 250 тонн.

### СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШТАМПОВ

Гигантские штампы — длиной до 20 метров — можно будет изготавливать на станке, конструкцию которого разрабатывают инженеры Ленинградского завода имени Свердлова. Это предприятие — ведущее в станкостроении Ленинграда — в 7 раз увеличивает по семилетнему плану производство крупных станков.

## Впервые в мировой практике

Одиннадцать угольных разрезов будет построено и пять реконструировано в Кузнецком бассейне в текущем семилетии.

В третьем году семилетки завод начнет серийное производство высокоточных копировально-фрезерных полуавтоматов. Эти станки, приспособлены для обработки и штампов шириной около 2 и длиной 4 метра. Таким штампом можно вырубать кузов легкого автомобиля, секцию фюзеляжа самолета и другие крупные детали.

### ФЕРРОСПЛАВ ИЗ БЕДНЫХ МАРГАНЦЕВЫХ РУД

Грузинские специалисты впервые разработали рациональную технологию получения ферросплавов из марганцевой руды низких сортов. Полученный сплав, который назван силикомарганцем, успешно испытан при плавке стали в мартеновском цехе Закавказского металлургического завода. Качество металла удовлетворяет всем предъявленным требованиям.

Теперь становится возможным широко использовать низкосортные руды на одном из богатейших в мире Чиатурском месторождениях марганца. Запасы их очень велики.

### ПЛИТЫ ИЗ БРОСОВЫХ ИЗОЛЯЦИОННЫХ ОТХОДОВ

Первую партию изоляционных плит, в производстве которых использована древесная кора, впервые в стране выпустил Вильнюсский завод древесноволокнистых материалов. По своим свойствам эти плиты, содержащие сорок процентов коры, ничем не отличаются от плит, изготовленных полностью из древесного волокна. Добавка отходов удешевила изделия.

На заводе также начато массовое производство плит с примесью древесных опилок, разрабатывается технология изготовления изоляционных материалов из шелухи подсолнуха.

### ЦВЕТНОЙ ЦЕМЕНТ

Дешевый цветной портланд-цемент из светлого шлака-отходов доменного производства — впервые получен специалистами Харькова. Он может служить не только в качестве вяжущего материала, но и для облицовки фасадов зданий.

Обычному цементу, имеющему зеленовато-серый цвет, другую окраску можно придать только в том случае, если он изготовляется из белого клинкера. Однако белый клинкер получают из дорогого сырья — каолина.

Харьковским специалистам удалось получить белый клинкер из отходов каолина, смешанных с мелом. Небольшой прибавкой красителей они окрашивали цемент в красный, розовый, голубой или желтый цвет.

В ближайшее время на заводах Украины начнется выпуск цветного цемента по новой технологии.

## МОЛОДЕЖЬ ОТДЫХАЕТ

Весело, непринужденно проходят вечера молодежи в Доме культуры металлургов. Еще бы! Ведь артисты здесь — сами металлурги. Особенно интересно прошел вечер молодых рабочих интерната № 2. Ребята подготовили хорошую разнообразную программу. Здесь и танцы, и песни, и драматические сценки, и хороший концерт.

Остроумно провел свои номера Евгений Шутков. Едко высмеивал он недостатки, которые еще бытуют в нашей жизни. Весело рассказывал о злоключениях клиента в парикмахерской Монастыренко.

Хорошие танцы подготовили А. Кузнецов и А. Зверев. Ритмично, четко исполнили они свои номера. Совместно с Потоповым они с большим успехом исполнили и шуточный матросский танец «Машинист».

Хорошо пели Н. Демитерко и М. Куприяненко.

Слаженно звучал квинтет гитаристов, исполнивший чехословацкую польку и венгерские напевы.

Большой успех вызвало выступление струнного оркестра под руководством В. Путилова.

Душой всего этого вечера и его организатором был Саша Насыпов, электрик коксохимического производства. Неугомонный это человек. Хорошо работает, активно выполняет все общественные поручения, учится в институте, организовал и руководит художественной самодеятельностью.

Хорошая у нас молодежь! Умеет и поработать, и повеселиться. Двери Дома культуры открыты гостеприимно для каждого. Приходи, отдохни. Посмотри, как талантливы твои товарищи. Покажи, на что способен сам.

На снимках: молодежь на вечере. Фото Е. Карпова.

## ПОТЕПЛЕНИЕ КЛИМАТА АНТАРКТИДЫ

Новые доказательства в пользу гипотезы о потеплении климата Антарктиды в современную эпоху получили советские полярные исследователи.

Эту гипотезу высказал еще в начале 50-х годов профессор Ленинградского университета Виктор Буйницкий.

Вячеслав Аверьянов, научный сотрудник арктического института, зимовавший в Антарктиде, считает, что установленная тогда Буйницким для бухты Китовой тенденция к потеплению не является исключительной особенностью этого западного района южнополярного материка. Современное потепление, полагает он, захватило и центральную часть континента.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

Дворец культуры металлургов 8 января — очередное занятие народного университета культуры, факультет:

Литературный — читальный зал. Театральный — малый зал. Музыкальный — концертный зал муз. училища.

(Начало в 11 часов дня).

Здоровье — малый зал.

(Начало в 3 часа дня).

СОВЕТ УНИВЕРСИТЕТА.

## Редкая рукописная книга

Древняя рукописная книга объемом свыше 1000 страниц обнаружена во Владивостоке при изучении фондов научной библиотеки Приморского филиала Географического общества СССР.

Книга относится к началу 17-го века, написана древнеславянской азбукой — кириллицей. Она переписчика пока не установлена. Рукопись содержит 236 глав и подробно излагает географические сведения, известные науке того времени. Одна из глав посвящена описанию России того времени.

Ученые предполагают, что книга представляет собой перевод с латинского «Космографии» Герарда Меркатора, известного фламандского картографа и математика, выпущенной в 1609 году в Амстердаме.

## Успехи станочников

Весь прошедший год в основном механическом цехе проходил под знаком борьбы за новое, за перевыполнение обязательств в. Особенно организованно трудились станочники второго и третьего отделов, где начальник т. Подольский. На больших станках здесь изготовили много деталей для механизмов металлургических агрегатов. Годовой план выполнили на 104,3 процента.

Справились с программой станочники первого отдела (начальник т. Грязнов), инструментальщики (начальник т. Губаницев). А в отделах образцы высокопроизводительного труда показали многие бригады. В числе их бригада мастера т. Маевского, мастеров тт. Чечулина, Сенчикова.

Справились с заданием штамповщики. А сверловщики мастера т. Скубыро выработали сверх плана пять тысяч станко-часов.

Вступив в третий год семилетки, коллектив цеха борется за новые достижения, чтобы еще лучше выполнять программу семилетки.

А. ГРИШИН.

## Новые советские марки

Четыре почтовые марки выпущены в обращение Министерство связи СССР.

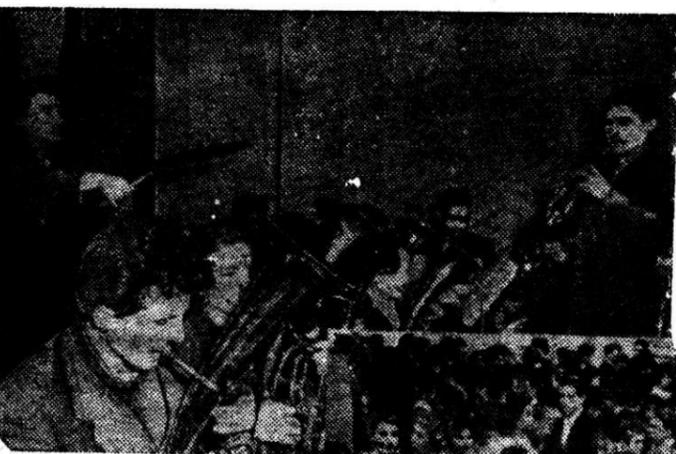
Первая достоинством в 4 копейки посвящена знаменательной дате — освобождению Кореи Советской Армией в 1945 году. Марка эта является последней работой известного советского художника Виктора Климашина (1912—1960), скончавшегося недавно в Москве. На марке изображен крылатый конь — символ поступательного развития корейской экономики — на фоне Государственного флага Корейской Народно-Демократической Республики и индустриального пейзажа.

Выпущена также марка в честь великого польского композитора Фридерика Шопена. На ней изображен портрет Шопена по картине Эжена Делакруа на фоне авторграфической нотной записи композитора. Достоинство марки 4 копейки. Филателистически эта марка примечательна тем, что она кладет начало новой разновидности гребенчатой перфорации, которая в дальнейшем все чаще будет применяться на советских марках.

Вышли также две первые марки из новой серии «Костюмы народов СССР». Они — квадратной формы. На одной из них достоинством 1 копейка изображена фольклорная группа в литовских национальных костюмах, на другой — 6-копеечной — в узбекских. Обозначение национальной принадлежности народных костюмов дано на русском и национальном языках.

За редактора К. М. КИЯНЕНКО.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации коксохимического производства глубоко скорбят по поводу преждевременной кончины члена КПСС, старшего рабочего ШИШКА ЛОВА Ивана Марковича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.



## Отважный сын Краснодона

Новые сведения о деятельности молодой гвардии

Никогда не забудут советские люди бессмертные подвиги членов подпольной комсомольской организации «Молодая гвардия», действовавшей в Краснодоне в дни фашистской оккупации.

14 декабря в «Правде» напечатан Указ Президиума Верховного Совета СССР о посмертном награждении орденом Отечественной войны I степени Виктора Третьякевича — одного из активных организаторов и руководителей «Молодой гвардии», проявившего личное героическое и отвагу в борьбе против немецко-фашистских захватчиков.

Виктор Третьякевич провел свое детство в Краснодоне. Война застала его в Ворошиловграде. По решению бюро Ворошиловградского обкома комсомола он был отослан на оккупированной территории для подпольной работы.

В сентябре 1942 года партизанский отряд, в котором был Виктор, потерпел неудачу: он был почти полностью уничтожен. Случайно оставшийся в живых Виктор пришел в Краснодон и здесь вместе с Василием Левашовым, Иваном Земнуховым, Олегом Кошевым, Сергеем Тюленевым и другими комсомольцами взялся за создание подпольной комсомольской организации. На первом заседании штаба «Молодой гвардии» Третьякевич был назначен комиссаром организации.

Виктор принимал активное участие во всей деятельности подпольщиков, руководил многими операциями.

1 января 1943 года вместе с И. Земнуховым и Е. Мошковым Виктор был арестован городской полицией. Их пытали, но друзья вели себя мужественно, они ни слова не сказали о своей организации. Только в результате предательства большинства молодого гвардейцев было арестовано и после зверских пыток расстреляно. Казнен был и Виктор Третьякевич.

Вскоре после освобождения Краснодона Советской Армией был арестован бывший следователь краснодонской полиции М. Кулешов. Этот мерзавец клеветал перед советскими органами многих членов подпольной организации, в том числе и Виктора Третьякевича. Теперь установлено, что наговоры Кулешова — это ложь. Виктор умер как герой. Когда его подвели к шурфу, он нашел в себе силы, чтобы броситься на стоявшего рядом эсэсовца. Перепуганные гестаповцы не успели даже выстрелить в него, они живым столкнули отважного комсомольца в 80-метровый колодезь.

Так погиб Виктор Третьякевич, отважный и верный сын шахтерского города Краснодона.



## ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

## И такая зима — не помеха

Ну и зима нынче, досада, да и только для наших лыжников. Обычно, когда мы проводили свою зимнюю цеховую спартакиаду зачастую начинали ее с этого вида спорта. Ведь лыжные состязания — гвоздь зимнего сезона. Однако в эту зиму их приходится откладывать с месяца на месяц. Хорошо, что еще морозы, как-то скован лед, а то и конькобежцам нашим пришлось бы плохо.

Но лыжи и коньки это не единственные спортивные жанры, утвержденные для цеховой спартакиады, в ней примут участие также волейболисты, баскетболисты, штангисты. Соревнования проводятся на первенство бригад. Лучше всех выступает у нас пока вторая бригада, где комсоргом Федоров и физоргом Чечин. Эти двое активистов выявили все спортивные таланты в своей бригаде, беспокоились о постоянных тренировках. Вторая бригада победила у нас в состязаниях по штанге.

Шахматы любят многие доменщики. На заводской спартакиаде по своей группе доменщики заняли также первое место по шахматам. Особенно удачно выступили помощник машиниста вагон-весов Кобылкин и машинист вагон-весов доменной печи № 5 Кубасов. Крепко постояли за честь своей бригады штангисты старший водопроводчик Зиновьев, слесарь Луктин, газовщик Ложкин.

На следующей неделе начнутся цеховые состязания по волейболу. Горновой Черномырдин и газовщик Домнин готовят тех, кто будет состязаться в конькобежных соревнованиях и по стрельбе.

## СПАСИБО СКАЗАЛИ ЕМУ

Этого высокого смуглого человека хорошо знают у нас все в цехе. Если Дмитрий Демьянович Борис пришел на печь, значит приближаются какие-то спортивные соревнования, сейчас начнется разговор о том, кто примет в них участие. Пускай на улице стоит трескучий мороз или наоборот хлещет такой ливень, который заведомо не кончится так сразу, Борис все равно будет на месте, если только назначены соревнования.

Каждый год его видят участником соревнований по легкой атлетике, лыжам, выступал он и в

числе штангистов. Но больше всего спортсмены цеха ценили его за огромные организаторские способности, как-то удивительно умел он заинтересовать, привлечь любовь к спорту даже у тех, кто и не интересовался раньше ни лыжами, ни греблей. Поэтому из года в год долгое время Бориса дружно выбирали председателем ДСО «Труд» цеха. Но в этом году Дмитрий Демьянович попросил, чтобы выдвинули кого-то другого.

— А то у меня уж стаж председательства изрядный накопился, предлагайте кого-то помоложе, — попросил он.

Большую благодарность выразили ему спортсмены цеха, ведь Дмитрий Демьянович был примером для каждого спортсмена.

— Примите от нас на память, как знак нашего глубокого уважения, эти настольные часы с каслинским литьем, — обратились к нему спортсмены. — Постараемся постоянно придерживаться тех добрых правил, которые вы привили в нашем спортивном коллективе.

## ОНИ ЗАЩИЩАЛИ ЧЕСТЬ ГОРОДА

Мастера доменных печей Юрий Неведров, Вячеслав Крестников в цехе всегда считались хорошими лыжниками. Они успешно выступали в цеховых состязаниях. А в этом году Неведров и Крестников представляли комбинат на городских соревнованиях, проходивших в Абзаково. Там они тоже показали хорошие результаты, заняв ведущие места.

В цехе горячо их поздравили с успехом.

Ю. ЯКОВЛЕВ,  
секретарь бюро ВЛКСМ доменного цеха.