

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 4 (3261)
Год издания 22-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 8 января 1961 года

Цена 2 коп.

ВАЖНЫЕ ЗАДАЧИ ТРЕТЬЕГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ

(С общезаводского постоянно действующего производственного совещания)

Доменщики, мартеновцы, прокатчики, горняки, коксовики во втором году семилетки выдали много сверхплановой продукции, увеличив производство против 1959 года: по чугуну на 3 процента, стали — на 11,3 процента, прокату — 10,2 процента. Особенно ровно и слаженно работали доменщики, мартеновцы второго цеха, прокатчики станков «250» № 1 и «300» № 1, бригады третьей домы, шестой и двадцать пятой мартеновских печей. Справились с заданием коллективы цехов управления главного механика, железнодорожники.

Совершенствуя технологию, широко развивая соревнования за звание коллективов коммунистического труда, металлурги улучшили производственные показатели, достигли более высоких съемов стали с квадратного метра пода, а коэффициент использования полезного объема доменных печей составил 0,601.

Об этом доложил на общекорпоративном постоянно действующем производственном совещании, состоявшемся 5 января, докладчик директор комбината В. Зудин. Отмечая достижения металлургов и горняков, докладчик обратил внимание участников совещания на тот недопустимый факт, что с заданиями по качеству в прошлом году коллектив комбината не справился. В цехах вырос брак, резкое снижение качества кокса влекло за собой снижение качества чугуна.

Год назад для обеспечения выполнения производственной программы второго года семилетки было намечено внедрить 80 технико-экономических мероприятий. Одиннадцать из них рекомендовало общекорпоративное постоянно действующее производственное совещание.

Мероприятия хорошие, но выполнялись они крайне неудовлетворительно. Внедрено только 30 мероприятий, 40 находится в стадии разработки. Особенно отстали в этом деле мартеновцы и прокатчики. Первые из 23 мероприятий внедрили 6, вторые из 30 внедрили 11. Такое отставание объясняется недостаточной настойчивостью руководителей, в частности, главного сталеплавателя т. Дикштейна.

Докладчик ознакомил участников совещания с планом третьего года семилетки. Производство чугуна должно возрасти на 1 процент, производство стали — на 12 процентов, проката — на 17,5 процента. Для выполнения заданий следует добиться слаженности в работе всех производств. Горняки должны повысить содержание железа в агломерате, снизить содержание серы, выдавать агломерат прочный, кусковой. Продуктивнее должны работать доменщики, чтобы обеспечить возрастающую потребность сталепла-

лавильщиков в чугуне, плавить чугун с содержанием серы не выше 0,03 процента.

Сталеплави́льщикам предстоит улучшить качество поверхности слитков, повысить температуру отправляемых слитков к нагревательным колодцам до 900 градусов.

Докладчик призвал шире использовать возможности, повысить температуру дутья доменных печей, давление газа под колошником, шире внедрять использование природного газа в мартеновском и доменном производстве. Директор комбината напомнил о двух важных постановлениях Советского правительства — об окончании развития комбината и по автоматизации и механизации производственных процессов в цехах его, призвал всемерно осуществлять их.

— В третьем году семилетки задания, поставленные перед нами, приобретают особую остроту. Мы должны решить их, и наши успехи будут тем более высоки, чем шире будем развивать коммунистическое соревнование, творческую инициативу, полнее использовать передовую нашу технику, — сказал в заключение докладчик.

Участники совещания ознакомились с производственным планом комбината и на шести секциях обсудили технико-экономические мероприятия по обеспечению выполнения новых задач. Доменщики предъявили ряд требований коксовикам и агломератчикам. Большое колебание содержания влаги в коксе расстраивает работу доменных печей. Начальник сектора технического отдела комбината т. Галатонов потребовал от агломератчиков повысить прочность агломерата, до сих пор половина его состоит из мелочи

меньше 10 миллиметров. Он предложил записать в мероприятия расширять палеты агломерационных лент по примеру заводов Запорожья. Это мероприятие осталось невыполненным с прошлого года.

Ряд предложений по совершенствованию углеобогатительной фабрики внесли начальник коксохимического производства т. Дорогобид и начальник фабрики т. Сольвар. Главный инженер горного управления т. Шитов, начальник рудника т. Серебряков и другие работники горного управления высказали свои замечания о мерах по повышению качества агломерата.

На секции сталеплави́льщиков начальник копрового цеха т. Савранченко предложил записать ряд предложений по усилению механической базы разделки металлолома. Начальник цеха подготовки составов т. Николаев предложил реконструировать пути и строить склад слитков. Начальник Известкового карьера т. Гуров, помощники начальника мартеновских цехов тт. Гаврилов, Власюк, Заверюха, главный энергетик т. Маньков и начальник УКСа т. Фальковский высказали ряд замечаний к проекту приказа директора о технико-экономических мероприятиях на 1961 год, чтобы добиться лучшего обслуживания мартеновских цехов, внедрения новой техники, повысить выплавку стали. Руководитель секции, исполняющий обязанности главного сталеплави́льщика, начальник второго мартеновского цеха т. Трифонов, а также начальник планового отдела комбината т. Андронов высказали практические замечания, чтобы в третьем году семилетки работать лучше, шире внедрять механизацию и автоматизацию.

После обсуждения технико-экономических мероприятий на секциях, участники совещания обменялись мнениями и внесли предложения по внедрению новой технологии, совершенствованию оборудования, чтобы с честью выполнить задания третьего года семилетки.

С хорошими производственными успехами вступили в третий год семилетки сталеплави́льщики мартеновской печи № 6, возглавляемые сталеварами П. Макагоновым, В. Пряниковым, Н. Кокосовым и В. Лычаком.

Все бригады этого коллектива значительно опережают график выпуска металла. На их сверхплановом счету уже около 500 тонн стали.

На снимке: сталевар 6-й печи В. Пряников.

Фото Е. Карпова.

Награждение нагрудным значком „Отличник социалистического соревнования“

В связи с сорокалетием плана ГОЭЛРО и за достигнутые высокие производственные показатели в социалистическом соревновании, за внедрение новой техники, передовой технологии и передовых методов труда, за экономию электроэнергии и материалов, а также за долготелую и безупречную работу Совет народного хозяйства Челябинского экономического административного района и президиум областного Совета профсоюзов наградили нагрудным значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» большую группу работников, участвовавших ранее в строительстве и работающих по эксплуатации энергетических объектов.

Среди награжденных рабочие и инженерно-технические работники Магнитогорского металлургического комбината:

Баландин Арнадий Степанович — заместитель главного энергетика комбината.

Глушков Александр Иванович — мастер смены машинного цеха ТЭЦ.

Данилов Николай Михайлович — начальник электроцеха паровоздуховной станции.

Естин Павел Георгиевич — машинист турбины ЦЭС.

Зайцева Клавдия Акимовна — старший инженер ТЭЦ.

Зоткин Захар Максимович — слесарь ЦЭС.

Калашников Владимир Михайлович — инспектор по эксплуатации ЦЭС.

Кириенко Павел Иванович — начальник машинного цеха ЦЭС.

Киров Гавриил Иванович — мастер.

Кожевников Винтор Федорович — главный инженер ТЭЦ.

Кулинов Илья Михайлович — машинист котлов ТЭЦ.

Левитский Евгений Юрьевич — главный инженер ЦЭС.

Маньков Арсений Николаевич — главный энергетик комбината.

Некрытов Александр Иванович — заместитель главного инженера ЦЭС.

Новоселов Яков Матвеевич — дежурный инженер паровоздуховной станции.

Поляков Леонтий Леонтьевич — машинист турбины паровоздуховной станции.

Шаповров Василий Феоктистович — машинист паровоздуховной станции.

Шнерин Тимофей Георгиевич — машинист котла ЦЭС.

Значком «Отличник социалистического соревнования» награждены также передовики соревнования, участники слета бригад и ударники коммунистического труда:

Амосов Иван Дмитриевич — горновой доменного цеха.

Аверьянов Николай Давыдович — сталевар.

Феоктистов Александр Васильевич — сталевар.

Диденко Степан Яковлевич — старший оператор блюминга.

Нижник Степан Яковлевич — старший вальцовщик стана «250».

Лиховетов Михаил Николаевич — старший сварщик стана «4500».

Емельянов Александр Иванович — старший аппаратчик ЛПЦ № 2.

Бурашников Александр Яковлевич — машинист турбины цеха ЦЭС.

Голобородкин Петр Маркович — старший лудильщик ЛПЦ № 3.

Белянов Михаил Андреевич — токарь механического цеха.

Овчинников Александр Егорович — центрифуговщик коксохимического производства.

Марченко Василий Иванович — агломератчик.

Голиус Владимир Федорович — машинист электровоза ЖДТ.

Живайкин Иван Гаврилович — бригадир РОФ горного управления.

Бойно Федор Федорович — машинист экскаватора рудника горного управления.

Матейко Петр Демьянович — машинист электростанции Еленинского карьероуправления.

Волобов Михаил Владимирович — помощник машиниста электростанции Бускульского карьера.



Фото Е. Карпова.

Больше металла Родине—вот цель рейда!

РЕЗУЛЬТАТЫ РЕЙДА
НА 2 ЯНВАРЯ

ЦЕХИ	Поступило предложений	Рассмотрено	Принято к реализации	Количество реализованных предл.
Доменный	165	165	77	8
Мартеновский № 1	58	55	48	18
Мартеновский № 2	100	92	55	7
Мартеновский № 3	105	105	76	5
Цех подготовки составов	37	53	34	3
Цех ремонта промпечей	97	97	49	11
Обжимной	248	248	126	26
Сортопрокатный	160	150	104	16
Проволочно-штрипсовый	54	48	32	11
Листопрокатный	110	101	48	—
Листопрокатный № 1	119	119	94	7
Листопрокатный № 2	114	76	56	8
Листопрокатный № 3	145	119	38	6
Листопрокатный № 4	54	54	35	—
ЦЭС	34	34	27	3
ПВЭС	58	57	36	2
ТЭЦ	86	86	45	6
Паросиловой	73	64	34	5
Электросеть	38	38	30	6
Цех водоснабжения	9	9	9	—
Электроремонтный	40	40	32	6
Газовый	18	18	11	—
Электрокуст	31	31	10	7
Цех связи	13	13	4	1
Служба авто. и теплот.	34	34	30	12
Кустов. рем. мастер. март.	45	42	35	3
Кустов. рем. мас. проката	65	65	21	7
Фасонно-валце стадели.	61	61	32	6
Механический	60	47	36	5
Фасонно-чуголитейный	30	30	23	7
Котельно-ремонтный	133	133	103	15
Кузнечно-прессовый	48	42	26	1
Ремонтно-строительный	95	95	48	1
Копровый	30	30	14	—
ЦЗЛ и цеховые лаборат.	29	29	26	8
Заводоуправление	47	47	20	—
Цех механизации	36	36	29	—
Производство металлоизд.	140	128	101	11
Мебельный	36	36	17	1
ЗЛМТ	24	24	19	—
Шамотно-динасовый	34	29	18	3
Коксохими. производство	307	289	198	67
Ж.-д. транспорт комбин.	223	188	86	17
Цех благоустройства	35	35	29	—
Цех вспомогаг. материалов.	20	20	11	2
Горное управление	251	228	144	22



Беспокойные люди

ВСЯКИЙ знает, какое большое значение имеет кран в цехе. Без крана, как без рук. А на адьюстаже особенно. И подвозку продукции, и сортировку, и погрузку—все делают краны. В обжимном цехе на адьюстаже 17 кранов. Вроде много. Нет, не очень. Здесь думают, как бы поставить еще пару кранов. Работы столько, что имеющийся крановый парк с ней справляется еле-еле. И вот представьте себе, что четыре крана вышли из строя. Это невероятно. Это грозит сорвать работу цеха.

Но именно такое могло случиться на адьюстаже обжимного цеха, если бы не... А впрочем, давайте по порядку.

Есть тут 4 старых мановских крана. Им уже более двух десятков лет. Они больше стоят в ремонте, чем работают. Надо менять краны. Надо останавливать весь цех. Этого не может быть. Цех стоять не должен.

И вот группа людей, среди которых Василий Кириллович Иглин и Алексей Павлович Косовец, предлагает снять со старых кранов верхние и нижние тележки со всеми механизмами, а на оставшиеся фермы поставить новые шахты. Он и разработали проект этой операции, чертежи новых шахт. При этом значительно упростили управление кранами, сократив десятки позиций. Если до этого все шахты были клепаные, то теперь они сварные. Одно это предложение даст цеху экономии 200 тыс. рублей в год.

А ведь у Иглина и Косовца, активных участников рейда металлургов по выявлению скрытых резервов производства, не по одному предложению, а по несколько. А. П. Косовец подал в цеховой штаб рейда уже 6 предложений, экономический эффект которых составит более 100 тысяч. рублей в год. Он предложил, например, гидравлический способ уборки окалины из-под рольганга хвостовой части блюминга № 2. Во время ремонта рольганга на эту ненужную работу ставили по 15 человек. Теперь окалина будет смываться водой, под рольгангом не будет ни пылинки.

На счету у Алексея Павловича более 300 рационализаторских предложений. Только в этом году им подано 30 предложений. С уважением говорят о нем в цеховом брже.

— Неугомонный, беспокойный и чуждый человек. Нет ни одной книги, ни одного листа записи цеховых предложений, где бы вы не встретили его фамилию.

Василий Кириллович Иглин внес уже в фонд рейда 8 предложений, три из которых реализованы. Он, например, изменил конструкцию трансмиссии моста крана №17. Работа крана становится более эффективной, а управление более простым.

— Василий Кириллович переработал за долгие годы работы в цехе все краны по винтику,— рассказывает о нем Юрий Бережной.— Где только можно что-либо усовершенствовать,— обязательно он сделает. Порой и предположить о таком изменении нельзя, а он находит.

Много энергии отдает Василий Кириллович заботе о труде своих товарищей. Крановщикам было плохо работать из-за того, что вентилятор, неудачно расположенный, подавал в кабину горячий воздух, а порой и пыль. Ва-

силый Кириллович так переделал систему вентиляции, что теперь крановщики дышат чистым, свежим воздухом.

Василий Кириллович — ветеран комбината. Он строил вторую комсомольскую домну. Потом пришел в обжимной цех. И здесь, много лет назад, сделал свое первое рационализаторское предложение, связанное с заменой скага моста у крана. До этого для замены скага кран останавливали на 5 часов, и работало на этой операции шесть человек. Василий Кириллович предложил очень простой и оригинальный способ ремонта, и теперь 3 человека продолжают эту операцию за 2 часа.

И с тех пор вот уж не один десяток лет Василий Кириллович непрерывно работает над улучшением кранов.

Таких, как Иглин и Косовец, в обжимном цехе десятки. Вот в чем секрет успеха работы цеха и комбината — неугомонные, беспокойные люди живут и работают рядом с нами.

Н. ТЕРЕШКО.

ВЫСОКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Досрочно трудящиеся фасонно-валце-сталелитейного цеха выполнили план второго года семилетки.

По сравнению с 1959 годом объем производства увеличился на 11,5%, производительность труда выросла на 10,5%, значительно снижены потери от брака. За одиннадцать месяцев цехом получено 1213100 рублей сверхплановой экономии.

Коллектив цеха вступил в борьбу за досрочное выполнение плана третьего года семилетки.

Поступают дельные предложения

Копровики всегда старались совершенствовать производство, вскрывали недочеты, выявляли резервы для повышения производительности труда. Но во время массового общественного рейда по выявлению резервов производства активность трудящихся значительно повысилась. В этом массовом рейде принимают непосредственное участие многие рабочие. Из 47 предложений, поступивших в цеховой штаб, 34 подали рабочие. Это хорошо, но плохо то, что инженерно-технические работники недостаточно активно участвуют в рейде. От них поступило только 13 предложений. А ведь они должны бы видеть многое, что простому рабочему не так видно, могут дать больше интересных предложений.

Из числа поступивших предложений принято 31. Многие из них заслуживают большого внимания. К примеру, предложение резчика металла т. Бриммерберга. Он предложил не перегружать габаритный металлический лом из вагонов прямого парка на площадку с последующей погрузкой на вагоны транспорта комбината, а направлять сразу на шихтовые дворы мартеновских цехов. Это предложение сэкономит много времени, избавит копровиков от ненужной разгрузки и перегрузки металла. На площадках будет лишь негабаритный металл, который надо порезать и тогда только отправлять в мартеновские цехи.

Предложение мы направили в общезаводской штаб, и там его приняли.

В общезаводской штаб передано также предложение мастера т. Кололова о механизации закрывания взрывных ям на северном скрапном участке. Во время взрыва «козлов» и иных негабаритных кусков металла в яме, в стороны отлетают осколки. Чтобы они не разлетались и никому не причинили вреда, яму покрывают крышкой, состоящей из нескольких металлических плит. Эти плиты переносят и укладывают при помощи электромагнита. Закрывание ямы, а затем открывание при таком способе забирает много времени.

Мастер т. Кололов предложил изменить конструкцию крышек, не переносить их, а надвигать, как надвигают крышки нагревательных колодцев блюминга.

Внедрение предложения бригадира резчиков т. Кашникова поможет рационализировать труд резчиков, уплотнить их рабочий день.

Еще больше эффекта в этом отношении принесет осуществление предложения бригадира слесарей т. Лобанова и начальника участка т. Лапченко. Они предложили расширить круг обязанностей старшего машиниста, чтобы на участке был в смене один старший машинист. За счет высвобожденных людей можно будет укомплектовать штат пятого пакетир-пресса и пустить этот пресс, не увеличивая количества рабочих.

Это предложение заслуживает внимания, оно принято. Остальные предложения тоже принесут немалую пользу, а работа членов штаба на участках привлечет еще многих к участию в рейде, привьет рабочим любовь к делу, научит смотреть на производство глазами хозяина.

Ф. ШИНКАРЕВ,
член штаба рейда.

Автоматизация в СССР производства часов

По уровню автоматизации производства часов Советский Союз значительно превосходит все другие страны.

Советские инженеры создали такие приборы и машины для изготовления основных, наиболее сложных и трудоемких деталей часов, которых не знает мировая техника.

Впервые полностью автоматизирована обработка корпусов часов, позволившая увеличить производительность труда в 9 раз.

Автоматизированные конвейеры применены на сборке часов. Особое значение для механизации этого процесса, осуществить которую безуспешно пытались в СССР и за границей, имели проекторы — оптические приборы для отладки хода часового механизма, созданные в Советском Союзе. Проектор увеличивает изображение деталей не в 4 раза, как лупа, а в 42 раза.

При обработке каждой пластины — фигурных латунных пластинок, остова всего часового механизма — производится до 75 раз о 6-разных операциях на 83 станках. В цехе-автомате, который создается на Московском 2-м часовом заводе (все процессы обработки платин (а этих деталей требуется миллионы) будут осуществляться всего на 34 станках. На каждом из них деталь задержится не более 3,5 секунды.

Это «замечательный образец рационального производства», заявил Д. Т. Уипс, главный часовой инженер английской фирмы «Ингерсол», посетивший несколько советских часовых заводов.

Руководитель Московского конструкторского бюро часов в отделе станкостроения инженер Григорий Неклюдов и группа его сотрудников выдвинуты кандидатами на соискание Ленинских премий 1961 года за разработку и внедрение в советскую часовую промышленность автоматических методов производства.

СССР, где часовая промышленность возникла лишь четверть века назад, занимает третье место в мире по производству часов, а по выпуску наручных часов уступает только Швейцарии, имеющей более чем 300-летний опыт в этой области. Советские часы покупают фирмы 48 стран.



Свыше десяти лет работает в ремонтном кусте прокатных цехов Михаил Ильич Куприянов. Сюда он пришел после окончания школы ФЗО, а теперь это один из опытейших ремонтников прокатного оборудования и его по праву назначили бригадиром слесарей.

Бригада Куприянова на ремонтных работах из месяца в месяц выполняет нормы выработки на 150 и более процентов.

На снимке: М. Куприянов.
Фото Е. Карпова.

Активность масс

Массовый общественный рейд по выявлению резервов производства вызвал в цехе ремонта промышленных печей большую активность. Трудящиеся подали уже 96 предложений. Каменщик М. Дробнич подал 11 предложений, мастер М. Судима — восемь. Следуя их примеру, по несколько предложений внесли также тт. Пахтусов и Дзынев.

Предложения трудящихся в основном имеют значение для нашего производства. Из числа поступивших 96 уже принято к реализации 46 и шесть реализованы.

Многие предложения направлены на облегчение труда рабочих. Тов. Челноков внес предложение приспособить транспортер для уборки мусора из ванны мартеновской печи при ремонтах. До сих пор убирают этот мусор вручную. Бригадир слесарей т. Глухов предложил механизировать доставку песка из закромов для раствора во время ремонта мартеновских печей. Каменщик т. Лавров предложил хранить пластинки для перекрытия насадок в металлических ящиках. Легче будет доставлять их к месту работы и они лучше будут храниться.

Подобные предложения, из которых видно, как люди интересуются жизнью цеха, борются за лучшие условия труда, поступают и от других рабочих и мастеров. Осуществление их поможет повысить производительность труда, облегчит условия труда.

Н. БАНАНОВ,
бригор.



Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1960 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,8	100,4	—	Руда	103,3	87	—	Агломерат	103,1	102	—
Сталь	101,1	102,1	—	Кокс	101,1	100	—	Огнеупоры	100,9	102,8	—
Прокат	101,6	103,2	—								

Итоги выполнения производственного плана по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Мартеновский цех № 2	102	101,3	Мартеновский цех № 1	101,3	
Мартеновский цех № 3	102,1	102,4	Мартеновский цех № 2	102,4	
Обжимной цех	101,8	97	Обжимной цех	97	
Копровый цех	107,3	101,2	Копровый цех	101,2	
ЖДТ	106,2	111,2	ЖДТ	111,2	
Доменная печь № 2	100,3	100,4	Доменная печь № 1	100,4	
Доменная печь № 3	100,3	102,9	Доменная печь № 3	102,9	
Мартеновская печь № 2	105,3	98,6	Мартеновская печь № 2	98,6	
Мартеновская печь № 3	102,7	100	Мартеновская печь № 3	100	
Мартеновская печь № 12	102,3	100,6	Мартеновская печь № 10	100,6	
Мартеновская печь № 13	108,1	107,7	Мартеновская печь № 7	107,7	
Мартеновская печь № 19	108,6	45	Мартеновская печь № 15	45	
Мартеновская печь № 22	106,3	96,7	Мартеновская печь № 8	96,7	
Среднелистовой стан	104,3	105,2	Листопрокатный цех	105,2	
Стан «500»	101,8	103,7	Среднесортный цех	103,7	

На заслуженный отдых

Более четверти века проработал у мартена подручный сталевара Александр Степанович Яковлев. Вместе со всеми сталеплавильщиками второго цеха боролся за новое, за увеличение выпуска стали. Незаметно пролетели годы и пришло время, когда ему можно уходить на пенсию.

На днях на сменно-встречном собрании мартеновцы провожали своего товарища на отдых. Профгруппорг т. Уличев от имени коллектива поблагодарил ветерана за многолетний честный труд, пожелал ему сил и здоровья и от имени бригады вручил памятный подарок.

Пенсия А. Яковлева горячо благодарил товарищей и призвал молодых сталеплавильщиков свято беречь доброе имя цеха.

Спортивный цех

В это воскресенье состоится открытие зимнего сезона на постоянной туристской базе аглоцеха в Космакты. Конечно, открытие затянется, виной этому погода, которая никак непохожа на зимнюю. Откладывали открытие с недели на неделю, наконец, назначили окончательный срок, может быть, зима смилостивится, подкинет снежку. Лыжники, по крайней мере, собираются поехать в Космакты с лыжами, авось, найдется там где-нибудь снежный склон.

Постоянная туристская база аглоцеха работает уже второй год. Отдохнуть здесь — всегда масса желающих. Впрочем, в аглоцехе никто не представляет для себя отдых бесцельным лежанием. Уже коли выдался свободный день, значит, — на лыжи, на коньки, ведь аглоцех — это цех спортсменов. В прошлом году ему была присвоена большая спортивная медаль Российской Федерации. Только за один год здесь подготовили 40 разрядников. 33 человека получили третьи разряды и семь вторые, да шестьдесят производственников сдали норму значкистов ГТО.

Каждый сезон и в летний, и в зимний в аглоцехе обязательно проводится спартакиада, в которой принимают участие почти все производственники, независимо от возраста и занимаемой должности.

В некоторых цехах почему-то считается, что занятие спортом как-то ослабляет авторитет, снижает вес руководителя, а в аглоцехе думают по-другому. Начальник смены т. Гостев, мастера тт. Епанешников и Теплов — заядлые спортивные организаторы. Да и начальник цеха т. Яковлев, никак не отодвигает спорт на последний план. Вот бы в других цехах также поступали.

Н. ШУМКИН.

с новыми силами, с новой техникой работать еще лучше. Он обещал держать связь с цехом, участвовать в общественной жизни его.

Д. ГУДНОВ.

Только время потеряли

Мастер участка цеха вентиляции т. Киселев позвонил 5 января старшему бухгалтеру цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики М. Шевчуку, спросил, когда будут выплачивать зарплату.

— Сегодня, сейчас, — с готовностью ответил тот.

В обеденный перерыв кинулись рабочие в душевую за пропусками, пошли в бухгалтерию. И только тогда им сказали, что произошла ошибка, зря пришли. Для М. Шевчука — это пустяк, а мы потеряли время, и обеденный перерыв пропал, и часть рабочего времени ушла на ненужный пробог в бухгалтерию и обратно.

Н. БУТЫМОВ,
рабочий участка.

ПЛАН МИРА И СОЗИДАНИЯ

Славными трудовыми подвигами отмечен второй год семилетки. Больших успехов добились труженики промышленности, сельского хозяйства и других отраслей народного хозяйства нашей необъятной Родины. Наша страна стала еще могущественней. Итоги этим успехам подвела шестая сессия Верховного Совета СССР.

Сессия приняла Закон о Государственном плане развития народного хозяйства СССР и о Государственном бюджете СССР на 1961 год. Это документы огромной важности. В них изложена программа мирного хозяйственного строительства на третий год семилетки, отражена забота Коммунистической партии и Советского правительства о благе Родины, о том, чтобы советские люди мирно трудились и достигли новых успехов, чтобы еще выше поднялись их материальное благосостояние и культурный уровень жизни. Это план мира и созидания!

В новом году все отрасли экономики страны будут, как и раньше, развиваться высокими темпами. На это особое внимание обратила почти вся мировая печать. «Серия цифр, которые были названы в докладах на сессии Верховного Совета СССР, — пишет итальянская газета «Унита», — со всей очевидностью показывает, что семилетка, вступающая в свой третий год, выполняется все нарастающими и более быстрыми, чем это предполагалось, темпами и что задания семилетнего плана будут осуществлены досрочно».

Да, два последних года свидетельствуют: у нас есть все возможности, чтобы выполнить семилетку в более короткие сроки. В 1961 году новых больших успехов должна добиться наша промышленность. Значительно возрастет производство черных и цветных металлов, различных видов топлива, машин и оборудования, химических продуктов, электроэнергии и других видов продукции тяжелой промышленности. За три года наша страна получит сверх плана, намеченного семилеткой на эти годы, 9,7 миллиона тонн стали и 7,7 миллиона тонн проката. А это даст возможность произвести больше машин, построить больше жилищ, заводов, железных дорог.

Проявляя неустанную заботу о благе советских людей, партия и государство принимают все необходимые меры для непрерывного увеличения производства товаров народного потребления. Согласно плану на 1961 год, значительно увеличится производство тканей, обуви, трикотажных изделий, мяса, животного масла и других товаров народного потребления. За три года трудящиеся страны получат сверх плана, намеченного семилеткой на это время, свыше одного миллиарда метров тканей, почти 63 миллиона пар кожаной обуви и т. д.

За эти годы промышленность в целом даст продукции сверх заданных семилетки примерно на 20 миллиардов рублей (в новом масштабе цен).

Новым подвигом будет сопровождаться развитие социалистического сельского хозяйства. Намечено значительно увеличить производство зерна, сахарной свеклы, хлопка-сырца, овощей и других культур, добиться дальнейшего роста поголовья и продуктивности общественного животноговодства. Колхозы и совхозы получат в этом году около 184 тысяч тракторов (в физическом исчислении), более 91 тысячи зерновых и силосоуборочных комбайнов, 80 тысяч тракторных прицепов и много другой техники.

На строительство заводов и фабрик, железных дорог и электростанций, сельскохозяйственных предприятий и жилых домов, школ, больниц и т. д. страна направит 29 миллиардов 40 миллионов рублей. Это на 12,6 процента больше, чем в 1960 году.

Еще выше поднимется технический уровень народного хозяйства. Все его отрасли будут оснащаться новыми высокопроизводительными машинами и оборудованием, значительно возрастет механизация и автоматизация. А это позволит серьезно повысить производительность труда.

За первые два года семилетки проделана огромная работа по дальнейшему подъему материального благосостояния и культурного уровня жизни советских людей. Осуществлен переход на сокращенный рабочий день, началась отмена налогов с заработной платы, осуществлена большая программа

Пусть наше возмущение разделит и другие

Как бы весело ни было ребятишкам в детском саду, однако в субботу они всегда с удовольствием собираются домой. Все с нетерпением поглядывают на входную дверь, ожидая своих мам, пап, а то брата или сестру, каждый из них любит рассказать о том, что ждет его дома в воскресный день. У одного бабушка печет вкусные пироги, другого поведут на детский сеанс в кино.

— Уже купили билеты, — хвастается он гордо.

Третий упрямо твердит, что у него самая красивая елка, какой нет ни у кого.

И только один Адип Мусин не любит среду и субботу, как раз те дни, когда детей из ночной группы забирают домой. Другие радуются, а он стоит грустный, и такая боль в его не по-детски серьезных глазах. Иной раз он, не выдержав, начинает плакать:

— Не хочу домой, оставьте меня в садике.

Что за странное поведение, что за удивительный характер, можете сказать вы, отчего ребенок так не любит свой дом, свою семью? Нет, этот ребенок такой же, как и все, у него нежная, любящая мать и отец... Отца можно с полным основанием назвать преступником. Как же сказать иначе, если этот

человек портит, ожесточает детскую душу, навсегда выметает из памяти ребенка самые светлые воспоминания о его детстве? Да и нет у Адипа таких воспоминаний, другие картины, страшные, тяжелые запечатлевают его мозг, о них он рассказывает свой воспитательнице, когда приходит в садик.

Его отец, работник административно-хозяйственного отдела при заводууправлении, Тальфик Абдулахович Мусин не любит укрощать своего характера. Когда напнется, море ему становится по колено. Тут уж он не знает никаких границ, может избить детей, жену, разорвать и растерзать всю одежду жены. Попался под руку приемник, — уничтожить, электролитка — об пол ее. И это все на глазах детей. Не доходят до пьяного изверга ни детские крики, ни испуганный плач.

Адип, как и дети его возраста, очень впечатлительный, он на память может рассказывать целую книгу заученных стихов. Но яркие картинки, веселые простодушные строчки детских стихов уже не трогают его. Закрыв книгу, он постоянно переключается на «воспоминания» о кошмарах воскресного дня. Они так цепко сидят в его памяти, что даже ночью мучают, преследуют жуткими видениями. Он просыпается, кричит, просит, чтобы отец оставил его в покое. Даже во время дневного сна этот ребенок постоянно вскакивает с постели.

Радость и покой отобраны у мальчика. И кем? Его родным отцом! Как тут можно молчать, как оставаться равнодушным? И нам, работникам детского сада № 50, кажется, что наше возмущение поведением такого отца должны разделить и другие, особенно те, кто работает рядом с Мусиным.

П. НИКИФОРОВА,
заведующая детским садом № 50.

Автобус не по назначению

Многоместный автобус на то и сделан, чтобы перевозить много пассажиров. Однако у нас нет, да и пускают его в холостой пробог — возить одного-двух человек. Так было и 6 января. По заводу, тревожа встречных гудками, мчал тридцатиместный автобус. С любезным видом оглядывались на него все, предполагая, что едет какая-либо делегация металлургов других заводов.

Удивлению не было предела, когда в окне показался единственный пассажир — санитарный фельдшер медсанчасти т. Янченко. Со скуки пересаживалась она на одно место, другое, выходила по делам в цехи и снова мчала по территории комбината.

Уже не раз поднимался вопрос о рациональном использовании автотранспорта, но до руководителей медсанчасти, видно, это не дошло. Они не видят ничего плохого в том, что гоняют большую машину ради одного человека.

А не лучше ли использовать автобус для других нужд той же медсанчасти — для подвозки больных к месту жительства? Ведь больным после приема у врача приходится долго простоять на морозе, ожидая трамвай, что лишь осложняет течение болезни. Да и в трамваях они распространяют грипп. Вот бы их по 20—30 человек подвозить поближе к домам. Было бы куда больше пользы, чем ради одного человека гонять автобус по дорогам комбината. Думаем, что такое решение вопроса куда правильнее.

А. СЫВОРОТКИН,
Э. ГРОСС, А. КРАТ,
работники цеха
подготовки составов;
И. СЛАСТИН,
составитель поездов
внутризаводского транспорта.

Л. ВОЛОДАРСКИЙ,
заместитель начальника
ЦСУ СССР.

ХОТИТЕ ПОМОЧЬ СВОЕМУ ЦЕХУ?

Сильное сопрано, мягкий бархатный баритон—звучные голоса красивого тембра, они, наверное, есть в каждом цехе. А поговорите-ка с молодежью или людьми более старшего возраста—сколько окажется среди них любителей хорового пения. Иной бы с удовольствием стал заниматься в народном или академическом хоре. Согласится бы согласился, но ведь в цехах сплошь и рядом все упирается в то, что нет руководителя. Глохнут способности самодеятельных певцов,

Случается и по-другому: находится человек, который сможет создать хор на два и даже на четыре голоса, но опять возникает препятствие: нет аккомпаниатора. Где-нибудь в красном уголке цеха стоит баян, да нет человека, в руках которого он бы запел, зайдя то печальной проголубской песней, то вдруг перешел на бойкий перепляс.

Много молодежи сокрушается по этому поводу, а ведь выход есть. С одиннадцатого января начнет работать при Дворце металлургов школа общественных профессий. Если хотите помочь своему цеху в организации самодеятельности, приходите сюда. Здесь вы сможете стать руководителем самодеятельного хора, готовить цеховых вокалистов. Если это вас не прельщает, авось найдутся охотники по-настоящему овладеть игрой на баяне. Буквально через несколько месяцев вы уже сами почувствуете, что инструмент стал более покорным, и вы с успехом можете аккомпанировать в цехе выступлению хора или танцевальной группы.

Если кое-кого беспокоит, как же быть с оплатой за занятия, то мы сразу же извещаем—учеба бесплатная, все упирается только в одно—ваше желание.

Видали вы на своих вечерах,

наверное, людей со скучными лицами, бесцельно слоняющимися из угла в угол. Танцевать они не умеют, или просто им надоело целый вечер шаркать ногами. Таких бы просто необходимо было занять веселой игрой. Как нужен сюда массовик-затейник!

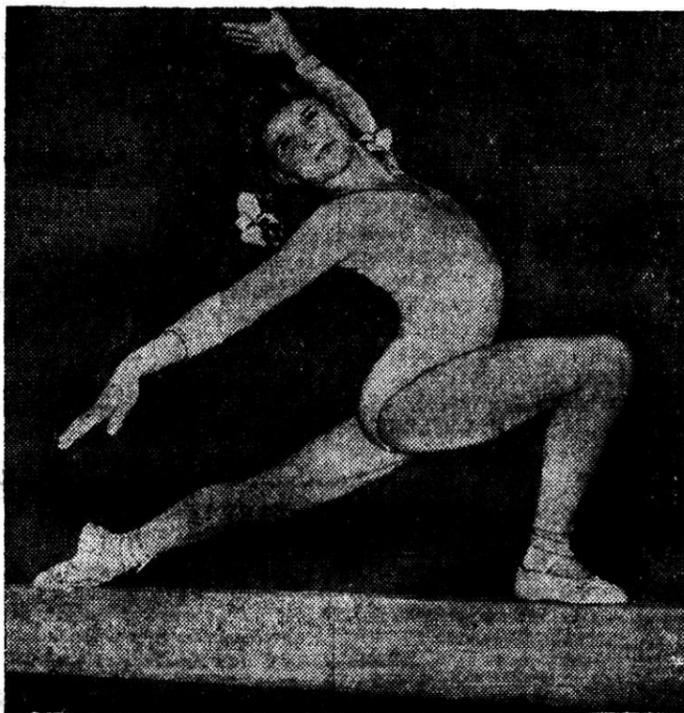
—Опять «бы», скажете вы—где найти в цехе такого?

Правильно, сейчас нет. Но если несколько человек поступит в школу общественных профессий, в цехе обязательно будет тогда несколько хороших организаторов интересного веселого досуга. Ведь в школе общественных профессий

будет также и отделение массовиков-затейников.

То же самое и с тренерами-общественниками. Хотите, чтобы было в вашем цехе больше любителей легкой, тяжелой атлетики, лыжного, конькобежного спорта, приходите в школу общественных профессий. Здесь можно будет не только повысить свой разряд, но и научиться навыкам тренерства.

Итак, школа общества и н ы х профессий начинает свою работу с 11 января. Есть желающие?! Такие, без сомнения, найдутся во всех цехах. Тогда приходите на занятия.



Сотни детей металлургов нашего комбината занимаются в детской спортивной школе при заводском совете ДСО «Труд». Здесь они овладевают спортивным мастерством, совершенствуют свои достижения.

На проходивших недавно в нашем городе соревнованиях на первенство области среди школьников по спортивной гимнастике большого успеха добилась воспитанница спортивной школы, ученица 7 класса школы № 30 Люда Сурменева. Значительно опередив своих соперниц, она завоевала звание чемпионки области среди школьниц по спортивной гимнастике по I разряду.

На снимке: Люда Сурменева выполняет упражнение на бревне. Фото Е. Карпова.

Кино

„Чудотворная“

История, рассказанная в этом фильме, безусловно, трогательна и драматична. Любознательный и вечно неугомонный Родька отыскал на своем огороде икону. И сразу жизнь мальчика резко изменилась. Все святоши узрели в происшедшем неопровержимые доказательства святости иконы и новоявленного отрока, на которого снизошла благодать божья. И вот они стараются затемнить душу ребенка, хотят заставить его поверить в боженку.

В борьбу за душу ребенка вступают местный поп Дмитрий и учительница Прасковья Петровна.

Родька не знает, есть бог или нет. Раньше для него мир был полон чудес, но чудес понятных, жизнь была устроена интересно и справедливо. Но вот бабка говорит о «чуде», будто кто-то в заброшенной церкви в полночь пилит и пилит купол. Родька решает проверить это. Если пилит—есть бог, если не пилит—нет бога.

Очень хорошо сделан авторами фильма этот эпизод. Ни неожиданных ракурсов, ни зловещих звуков, ничего непонятного, необычного нет на экране. Только темная ночная тропинка, едва заметное очертание кустов и пугающая пустота заброшенных развалин. Но тем не менее, передается нервное напряжение Родьки и его товарищей ожидание тайны.

Под сводами старой церкви вдруг раздается тяжелый гуд и звон. Это так смутило Родьку, что он поверил в чудотворную икону и стал на колени.

Этим пользуется поп Дмитрий. Артист В. Покровский показывает нам не традиционного попика, а умного и опасного врага, этакое «сельского интеллигента». Он умеет приспособиться к новым условиям. Опасны и вредны в своей елейности и благопристойности речи отца Дмитрия. «Добро должно торжествовать над злом», «Если именем Христа я могу у людей вызвать добрые чувства, то почему это должно считаться позором». Он проповедует, что рели-

гия вреда не приносит. Напротив даже. Он с удовольствием дарит на строительство зернохранилища 900 тыс. рублей. За это местные власти должны лишь разрешить ему строительство храма, где он с лихвой вернет эти деньги.

В борьбу с попом вступает учительница. И поп, изощренный в искусстве спора, боится ее, потому что в ее словах правда.

Образ Прасковьи Петровны, любовно сыгранной актрисой К. Половиковой, как бы выхвачен из самой жизни. Это образ передовой советской учительницы, это образ доброй, требовательной и преданной детям женщины, несущей жизнь и свет людям. Она вступает в открытый бой с мракобесием. «А ведь человек потому и стал человеком, что он всего достиг сам своим умом, своими руками... Вечным вмешательством бога вы отнимаете у человека право быть хозяином своей жизни».

Она объясняет Родьке суть происходящего. Она объясняет ему, что он в церкви слышал не таинственные звуки, а резонанс от идущего по мосту поезда. Но чтобы Родька убедился, что это так, понадобилось напряжение всех сил его детской души. С помощью Прасковьи Петровны он приходит к выводу, что нет никакой чудотворной, есть просто доска, которую он яростно рубит.

Фильм «Чудотворная» не только большая удача режиссера Скуйбина, который уже завоевал симпатии зрителей своей предыдущей работой—постановкой фильма «Жестокость». «Чудотворная»—это удар по церковникам и сектантам. Но это же и напоминание каждому из нас, что надо активно бороться за каждого человека, попавшего в сети мракобесов. Оберегать души детей, воспитывать их последовательными атеистами—одна из важнейших задач нашего общества.

П. ИВАНОВ.

ВНИМАНИЮ РАБОТНИКОВ КОМБИНАТА!

10 января 1961 года при научно-технической библиотеке к е начинает работать зал открытого доступа к новинкам технической литературы, где можно познакомиться с последними достижениями науки и техники.

Отдел технической информации.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МИР»: сегодня «Прерванная песня», с 9 января «Оливер Твист».
КИНОТЕАТР «КОМСОМЛЕЦ»: сегодня «Олеся Довбуш», с 9 января «Чужая беда».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Воскресенье» (1 серия), с 9 января «Оливер Твист».
КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: сегодня «Чудотворная», с 9 января «Вперед!—крутой поворот».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Оклахома», «Воскресенье» (1 серия), «Новый Гулливер», с 9 января «Чужая беда».
КЛУБ ЖДТ: «Капитан Дабач».



Знаете ли вы, что...

...На земле ежедневно вспыхивает 8 миллионов молний. Если пользоваться действующими тарифами на электричество, то общая стоимость этих молний равна 8900 миллионов рублей.

...Самое громкое на земле эхо звучит в Ирландии, в горах над Кьяларнейскими озерами, в так называемом «Орлином гнезде». Звучание обычного охотничьего рожка усиливается там в сто раз.

...Японские школьники учатся писать обеими руками?

...Столица Перу город Лима не знает дождей. В гардеробе

его жителей нет плащей и зонтиков. Правда, по официальным данным, в Лиме выпадает в год 37 миллиметров осадков. Но это не дождь, а мелкая изморось—«гарруа», которая не может образовывать даже самой маленькой лужицы.

Настоящий дождь выпадает в Лиме только раз в несколько лет и носит характер бедствия.

Последний дождь шел в перуанской столице в апреле 1949 г., он длился... целый час, и население панически переживало эту «катастрофу».

Холод... из штепсельной розетки

Вы включаете штепсель—и через некоторое время в комнате становится холодно, как на дворе. Такую аппаратуру, в которой элек-

Безопасные шины

При неожиданном проколе шины, когда автомобиль движется с большой скоростью, авария почти неминуема. Чтобы избежать ее, итальянские изобретатели предложили новую конструкцию колеса. На обычный диск они одели—вместо одной широкой—три узких шины. Теперь, если одна из них испортится, это не приведет к катастрофе.

трический ток непосредственно преобразуется в холод, демонстрировали недавно в Ганновере (ФРГ). Пропуская ток через спай двух полупроводников, можно получить температуру до минус сорока градусов по Цельсию.

Отныне холодильные агрегаты, очевидно, начнут отживать свой век.

Часы-великаны

Диковинные часы построил в поселке Ильском слесарь-нефтяник Иннокентий Алексеевич Якимов.

«Катюша»—так называются часы. Их «корпус» занимает целый домик с башней и круглыми окнами. Внутри теремка смонтирован часовой механизм. Длина маятника у часов более 1,6 метра, диаметр циферблата 190 сантиметров, а гиря весит полтонны.

Наступает время—и из теремка слышится перезвон и бой курантов.

Сейчас Якимов работает над усовершенствованием их конструкции.

Одежда с искусственным климатом

Специалисты-текстильщики Англии изготовили материал, который, по их мнению, будет применяться для одежды недалекого будущего. Они нанесли на обычную ткань

очень тонкую алюминиевую пленку. Испытания показали, что это обеспечивает отличную теплорегуляцию: если, например, металлическая пленка находится на внут-

ренней стороне рубашки, холода можно не бояться, если же алюминиевое покрытие находится снаружи рубашки—защитит вас от жары, так как пленка имеет отражательную способность.

Адрес редакции: гостиница 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-33-31.