

Молниогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 29 (3286)
Год издания 22-й

СРЕДА, 8 марта 1961 года

Цена 1 коп.



За мир, за счастье, за коммунизм!

Говорит избиратель

Активно прошли в нашем городе выборы в местные Советы. Голоса за кандидатов нерушимого блока коммунистов и беспартийных, трудящиеся выражали свои чувства, свои мысли в многочисленных надписях, оставленных на бюллетенях, в книгах отзывов и пожеланий. Вот некоторые из них: «Я голосую за коммунизм, за мир во всем мире, за нашу пар-

тию, которая ведет нас к светлому будущему!»

«Желаю нашим депутатам здоровья и успехов в благородном деле на благо социалистической Родины!»

«Мир—это счастье на земле, счастье наших детей!»

«Чтобы жить стало еще лучше, я подал сегодня свой голос за достойных избранников народа».

8-е марта

Сегодня — Международный женский день 8-е марта. Вместе с женщинами могучего социалистического лагеря этот день торжественно отмечают все женщины прогрессивного мира.

По традиции в праздник подводятся итоги пройденного пути, намечается новая цель. У советских женщин есть что отметить, есть чем гордиться. Большой, славный путь прошли наши неутомимые труженицы, нежные подруги, мужественные бойцы. Еще в первые годы Советской власти В. И. Ленин говорил о наших женщинах: «Трудящиеся женщины активно участвовали в октябрьских революционных боях. Без них мы не победили бы. Или едва победили бы. Вот мое мнение. Какую храбрость они проявили, как храбры они и сейчас! Представьте себе страдания и лишения, которые они выносят. И они держатся, держатся потому, что хотят отстоять Советы, потому, что хотят свободы и коммунизма. Да, наши работницы великодушны, они — классовые бойцы. Они заслуживают восхищения и любви».

Вместе со всеми советскими людьми наши женщины не могут нарадоваться, что дожили до нынешних счастливых дней, до того будущего, о котором так страстно мечтали и за ко-

торое боролись. А впереди еще светлее горизонты. И плечом к плечу со своими мужьями, братьями, отцами идут в это светлое завтра советские женщины.

Трудовыми делами силен человек. На нашем комбинате хорошо знают передовиков производства тт. Тихоновскую, Маевскую, Солдатченко, Яковлеву и многих других. Инженер коксохимического производства т. Яковлева постоянно изыскивает новые возможности повышения производительности труда, она активный рационализатор, охотно помогает своим товарищам в улучшении производства. Как своего лучшего представителя, сортопробкатчики послали в городской Совет депутатом оператора стана «500» т. Маевскую.

Сколько еще таких тружениц на больших и малых должностях! И везде они делают одно — активно участвуют в общей борьбе советского народа за приближение светлой зари коммунизма.

В день 8 марта все женщины мира по традиции делают перекличку. И советские женщины с гордостью могут сказать своим зарубежным подругам: «Наш путь светел и широк. Мы многого добились. И самое главное наше счастье — участие в строительстве коммунистического общества».

Школа в праздничном наряде. Красные полотнища, светящиеся транспаранты над дверью всегда привлекали избирателей. Здесь в агитпунике они немало лекций прослушали, много хорошего узнали о кандидате в депутаты областного Совета операторе стана «500» Агафье Тимофеевне Маевской. Много и добросовестно поработали агитаторы второго мартековского цеха и заводской типографии и труд их не прошел даром. В светлое утро 5 марта к шести часам сюда для выполнения гражданского долга пришло много избирателей.

Входят люди и не узнают знакомого помещения. Ряды столов, накрытых красными скатертями, под красными знаменами у портрета Ильича нарядная урна для опускания бюллетеней.

Быстро получают бюллетени, мельком взглядывают на знакомые фамилии, заходят в кабинеты. А многие прямо от стола идут опускать бюллетени в урну.

— Знаем хорошо, агитаторы рассказали. Голосуем за достойных, за расцвет счастливой жизни, — заявляли они.

К председателю избирательной комиссии Ф. Исупову подходит пожилой избиратель.

— А ты, Иван Павлович, разве

XXII съезду КПСС — достойную встречу!

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВА ВТОРОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ
ДОМЕННОГО ЦЕХА МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

Все трудящиеся Советского Союза с чувством большой радости встретили решение январского Пленума ЦК КПСС о созыве 17 октября 1961 года XXII съезда Коммунистической партии. По всей нашей стране разворачивается движение за достойную встречу XXII съезда, каждый коллектив, каждый трудящийся стремится отметить встречу XXII съезда трудовыми подарками. Коллектив 2-й домменной печи успешно справился с планом 1960 года, выдал сверх плана тысячи тонн сверхпланового чугуна, достиг КИПО — 0,577.

Коллектив печи завоевал звание коллектива коммунистического труда в 1959 году, а в целом коллектив домненного цеха удостоен высокого звания — цеха коммунистического труда 18 октября 1960 года.

Мы, воодушевленные решением январского Пленума ЦК КПСС о созыве XXII съезда, в начале текущего года вступили в развернувшееся социалистическое соревнование на комбинате за досрочное выполнение плана — третьего года семилетки и приняли обязательство до конца года выдать 4500 тонн сверхпланового чугуна.

С каждым днем приближается знаменательная дата в жизни нашего народа — XXII съезд КПСС. За два месяца текущего года мы выдали более тысячи тонн сверхпланового чугуна.

Стремясь достойно отметить начало работы XXII съезда КПСС, взвесив все свои возможности, понимая ответственность стоящих перед нами задач, коллектив второй домменной печи берет следующие обязательства:

1. Выдать 4500 тонн сверхпланового чугуна не к концу года, а к открытию XXII съезда КПСС.
2. Освоить разборку и набивку футляра чугунной летки «горновым комбайном».
3. Добиться снижения содержания серы в чугуне до 0,030%.
4. Повысить температуру горячего дутья до 1000°C.
5. Снизить расход кокса на 2 кг против плана.

Коллектив нашей печи призывает всех трудящихся комбината и города шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС и озаменить его открытия трудовыми подарками.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБСУЖДЕНЫ И ПРИНЯТЫ
КОЛЛЕКТИВОМ 2-й ДОМЕННОЙ ПЕЧИ.

Доверие достойным

тоже здесь голосуешь? — спросил тот.

— Нет, проголосовал я уже, а сюда пришел, может, помочь в чем. День-то такой торжественный, — ответил избиратель.

Это был пенсионер, бывший мастер-механик второго мартековского цеха Иван Павлович Федорченко. Он подал свой голос за достойных и не мог усидеть дома в этот знаменательный день и вместе с агитаторами своего цеха пришел на избирательный участок.

Проголосовав, не расходятся избиратели. Они беседуют с агитато-

рами, обмениваются впечатлениями, идут в зал. А там уже самодельность второго мартековского цеха.

День подходит к концу, стремительно сокращается число не проголосовавших — задержавшихся на работе.

А на улице гуще вечерние сумерки, ярче красные огни транспарантов, веселее перезвон трамваев и говор гуляющих. День весенний проходит быстро, назавтра — новые трудовые вахты, борьба за новые успехи.

К. АЛЕКСЕЕВ.

НАКАЗ НАШИМ ДЕПУТАТАМ

Мы вам поручаем великое дело. Доверьем народа будьте сильны. Решайте спокойно, мудро и смело

Судьбы нашей страны. Пусть ленинский образ Даст вашим мыслям Высокий, орлиный полет. Храните, как Ленин, Любите, как Ленин, Великий советский народ. Всю вашу любовь, Ваши силы и знания Отдайте; чтоб выполнить С честью наказ.

Вы — слуги народа. Почетнее званья Еще не бывало у нас. Привет вам, Ибраники воли народной, Советских народов гордость и цвет! Привет вам от Родины нашей свободной, От всех избирателей наших привет!

Г. ВАРАЕВА,
учительница школы рабочей молодежи № 9.



На снимках: на избирательных участках.

Фото В. Карпова.

Советским женщинам, славным труженицам — почет!

☆☆☆

☆☆☆

☆☆☆

Они не ищут легких дорог

Восьмое марта устанавливает свои законы. Мужчины вдруг начинают усиленно простаивать перед витринами, интересуясь совершенно неподходящими для себя вещами: косынками, брошками, затейливыми клипсами. А в цехах, когда зайдет речь о лучших, бесполезно услышать мужскую фамилию. Даже в мартеновских, где и женщин-то почти не видно, обязательно сначала скажут про какую-нибудь стрелочницу тетю Машу или техпичку душевых тетю Блаву. Женский праздник — им и первое место.

Об этом правиле я ненароком заикнулась, когда пришла в центральную заводскую лабораторию автоматизации. Там тоже первой назвали Галину Яковлевну Тихоновскую.

— Галина Яковлевна Тихоновская? — станут вспоминать в цехе связи. — А... это Галя.

Да, да, та самая Галя, которая свой путь на комбинате начинала электрослесарем по ремонту приборов. Обычный изобретательный регулятор казался ей новинкой. Ведь в Московском энергетическом институте ее готовили технологом на предприятия электровакуумных приборов, а в Магнитогорске предложили работу совсем не по назначению.

— Как не по назначению? — могут пожать плечами в третьем листопркатном цехе. Там Галину Яковлевну знают несколько лет и никак не смогут представить ее в роли неопытного робкого новичка. Что сделано ее руками там? Вернее какими заданиями она руководила. Назовут несколько. Но самым значительным из них будет разбраковка металла в потоке.

Удивительно как быстро привыкает человек к новому. Автоматическая разбраковка теперь уже производится на всех агрегатах резки. А еще совсем недавно пятьдесят сортировщиц целую смену привычными заученными движениями поднимали лист, проверяли его на свет и у каждой десятой карточки белой

жести определяли толщину. Тяжело, утомительно, а главное, просто невозможно иной раз определить крохотное отверстие величиной в игольчатый прокол.

Но то, что невозможно человеческому глазу доступно приборам. Перед правильной машиной и ножницами были установлены дефектоскоп и микрометр. Они-то и стали беспощадными контролерами. Чуть прокол или отклонение по толщине транспортер опускается лист дадает в карман брака. Ни одна карточка с дефектом не проскочит в стопы доброкачественного металла. Эти приборы были сконструированы центральной лабораторией автоматизации в Москве. А вот внедрять их, занимаясь установкой, монтажом, опробованием пришлось Галине Яковлевне. На это потребовался ни день, ни неделя, а месяцы. Рождались свои оригинальные инженерные решения, которые затем в заводском бюро рационализации и изобретательства отмечали как интересные самобытные.

Шесть лет тому назад новичок на комбинате, а сейчас руководитель лаборатории контроля производства при центральной заводской лаборатории автоматизации или как сокращенно называют ее ЦЗЛАИ. Это лаборатория, а именуется цехом будущего, ведь именно здесь — начало тех больших работ, которые должны превратить комбинат в передовое предприятие страны по уровню механизации и автоматизации.

Если в прошлом человеку удалось завершить какую-то большую работу, его неизбежно тянет испытать свои силы в чем-то еще более значительном. Молодая сотрудница лаборатории Людмила Сигалова, хоть на ее счету несколько самостоятельно выполненных заданий, искренне завидует своим сверстницам Людмиле Домрачевой, Эмилии Чернавинной.

Скучно рассудительный человек сердито фыркнул, услышав про это преуспевание. Девушки очень редко бывают в лаборатории, они работают на участке коксохимиче-

ского производства, по несколько часов проводят в такой пыли, что даже белокурая Эмилия превращаются в изгучую брюнетку, а им завидуют...

Но ведь, пожалуй, этим недавним выпускницам Челябинского политехнического института действительно повезло. На комбинате каждый знает о том, что на коксохиме самые трудоемкие тяжелые операции будут полностью автоматизированы. Это целая революция в коксохимическом производстве, подобных работ еще не знали нигде в мире. Людмила решает проблему автоматизации погрузки кокса на коксортировке № 4 батареями 11, 12. Чернавина разрабатывает другое — диспетчеризацию коксохимического производства и автоматический непрерывный замер количества угля в силосах.

Пусть Домрачевой и Чернавинной достались далеко не самые важные сложные и главные вопросы большого комплекса, и все-таки девушки по-настоящему счастливы. Счастливы, как все люди, которые выполняют большое значительное дело.

А. КАЛУГИНА.



Хорошей производственницей зарекомендовала себя оператор листопркатного цеха № 2 Лидия Ивановна Борисенко. На снимке: Л. И. Борисенко. Фото Е. Карпова.

Валентина Кошикова и ее подруги

В тот день, когда лудильщики ряда лудильных автоматов листопркатного цеха № 3 начали соревнование за право называться коллективами коммунистического труда, сортировщицы-сдатчицы металла из четвертой бригады собрались после смены.

— Не гоже нам, девушки, отстаивать от ребят, — сказала Валентина Кошикова. — Мы тоже должны вступить в это соревнование.

— Безусловно, должны, — подержала ее Вера Плохих.

Тут же обсудили, какие взять на себя обязательства. На следующий день Валентина Кошикова и ее напарница с того же одиннадцатого лудильного автомата Надежда Астафьева выехала на соревнование сортировщиц-сдатчиц с первого и четвертого автоматов — Любовь Соликову, Валентину Волик, Веру Плохих и Екатерину Абальмову. Те приняли их вызов.

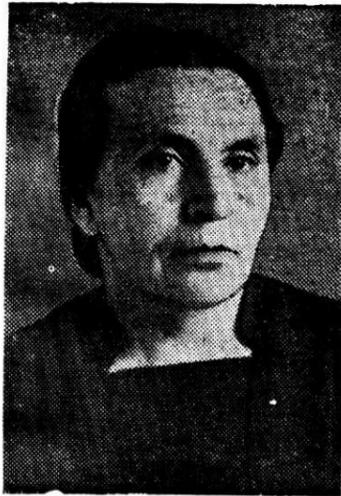
Соревнование стало разгораться. В феврале три соперничающих между собой коллектива достигли высокой производительности труда, значительно перевыполнив нормы. Особенно хороших результатов добились Кошикова и Астафьева. Каждая из них за смену сортировала по 12—14 тонн отлуженного металла вместо 6 тонн по норме.

Но на производственных успехах девушки не останавливаются. Они решили и в других делах быть впереди, чтобы поскорее добиться права носить высокое звание коллективов коммунистического труда. По примеру Валентины Кошиковой, заканчивающей в нынешнем году заочную учебу в училище культпросветработы, стали учиться в различных учебных заведениях и ее подруги, Екатерина Абальмова, сортировщица-сдатчица металла с четвертого лудильного автомата, весной будет сдавать экзамен за 10 классов заочной средней школы.

Многие девчата начали сколачивать свои домашние библиотеки. У Любы Соликовой, работающей сортировщицей-сдатчицей металла на первом автомате, в библиотечке насчитывается уже много десятков книг.

Так трудятся и растут духовно Валентина Кошикова и ее подруги, молодые листопркатчицы, решившие жить и работать по-коммунистически.

В. БОРОДАВКИН.



Александра Григорьевна Степанова много лет руководит сантехническим сектором проектного отдела. Она высококвалифицированный специалист своего дела. Под ее руководством коллектив сектора выполняет большие и важные работы для комбината. Александра Григорьевна принимает активное участие и в общественной жизни, являясь старшим агитатором и членом дружины по наведению общественного порядка. На снимке: А. Г. Степанова. Фото Е. Карпова.

Пожелаем всего доброго

Тридцать лет тому назад из глухой деревушки на Саратовщине приехала в Магнитогорск молодая черноглазая девушка Дуся Матвеева. Специальности не было, работала разнорабочей, но пришла к ней по душе работа стрелочницы. И вот в 1934 году Дуся — младший стрелочник железнодорожного транспорта комбината. Идут годы, растут люди, совершенствуется техника. На станции Домменная в 1939 году вступает в эксплуатацию электрическая централизация стрелок и сигналов, туда и посылают работать хорошую производственницу Евдокию Матвееву.

Она стала одна из лучших дежурных по посту, передавала свой опыт другим, училась сама. Требовательная к себе, Евдокия Петровна, придя на работу, сразу же справляется о нахождении подвижного состава на путях, как работают стрелки, узнает о подходе поездов с соседних станций. За всю работу на станции Домменная у нее нет нарушений, а своевременное и правильное приготовление маршрутов, пропуск поездов, помогают работать без задержек.

Когда по всей стране развернулось соревнование за звание коллективов коммунистического труда, работники станции Домменная решили бороться за это звание. В феврале 1961 года станции Домменная было присвоено звание коммунистической. И в этом большая заслуга лучшей дежурной по посту Евдокии Петровны Матвеевой.

— Это почетное звание, говорит Евдокия Петровна, обязывает нас работать еще лучше, быть дружной единой семьей.

Что ж, пожелаем ей в праздничный день еще больших успехов в ее работе, хорошего здоровья и долгих лет жизни.

И. РОЖДЕСТВЕНСКИЙ,
электромеханик железнодорожного транспорта комбината.

Активные рационализаторы

Социалистический строй, победа Октябрьской социалистической революции создали условия, при которых полностью проявились трудовая энергия, творческая инициатива, таланты наших советских женщин. Советские женщины — огромная творческая, созидательная сила. Сплоченные вокруг нашей Коммунистической партии и Советского правительства, они встречают Международный женский день 8-е марта новыми творческими и трудовыми успехами, вдохновенно трудясь на благо Родины, во имя счастья народа. Нет в нашей стране ни одного участка народного хозяйства, где бы не работали женщины — передовики и новаторы, творцы технического прогресса.

На нашем комбинате сотни женщин участвуют в рационализации производства. Их активная работа помогла сэкономить свыше миллиона рублей. Лучшие среди женщин-рационализаторов на ком-

бинате заслужили хорошую известность и почет.

В числе их Мария Матвеевна Яковлева, руководитель конструкторской группы коксохимического производства. Она разработала установку наклонных ленточных транспортеров вместо скребковых на углеобогатительной фабрике, что значительно сокращает эксплуатационные расходы и простои фабрики, экономит в год свыше 7 тысяч рублей.

Скромная и трудолюбивая, она оказывает постоянную помощь рационализаторам цеха. В частности, она разработала чертежи для внедрения предложения рационализатора А. Мельникова «Механизм для очистки дверей коксовых печей» и по ряду других предложений. Кроме всего, как коммунист, выполняет она партийные поручения, являясь одновременно секретарем партийной организации ремонтного цеха коксохимического производства.

Ряд ценных предложений внесла Наталья Ивановна Бодина,

конструктор сортопркатного цеха. Одно из них «Реконструкция роликов двойного роляганга станков «300» № 1 и «300» № 3» дает экономии цеху свыше 2500 рублей.

Мария Фотиевна Барова, инструментальщица ремонтного цеха мартеновских цехов, за один год имеет 4 внедренных предложения, в числе их предложение по изменению технологии изготовления рычагов стопорного механизма, что исключает трудоемкие операции: долбежку и выточку, ускоряет изготовление рычагов и снижает их стоимость. А старшая сушильщица шамотно-динасового цеха Тамара Сергеевна Бережная совместно с другими рационализаторами изменила технологию сушки кирпича, сэкономив 6363 руб.

В день Международного праздника 8-е марта пожелаем женщинам-рационализаторам дальнейшей работы на благо народного хозяйства.

М. СКОРНИНА,
старший инженер БРИЗа.



Людмила Александровна Захарова свыше 15 лет работает заведующей санаторным детским садом № 30 отдела детских учреждений комбината. За это время она подготовила свыше десятка молодых воспитателей, многие из которых теперь работают заведующими детскими садиками.

За полтора десятка лет Людмила Александровна оздоровила свыше трех тысяч детей металлургов.

На снимке: Л. А. Захарова, Фото Е. Карпова.

Простая русская женщина

Когда на стане «250» № 1 заходит речь о машинисте технологического крана Нине Павловне Солдатченко, все только одобрительно прицокивают языком:

— О, это высший класс для машиниста.

— Да вы сами посмотрите, как она работает, — предлагает начальник смены Иван Николаевич Петражицкий. — Замечаете...

Правда, заметить что-то особенное было трудно. Кран совершал обычный свой путь. Стан готовился катать новый профиль, поэтому на клетях меняли валки. Крановщик, доставив к стеллажам старые валки, захватывал другие с новыми калибрами. Все шло как обычно.

— Значит, ничего особенного? — укоризненно покачал головой Петражицкий. — Надо вам побывать здесь во время ремонта, когда работает другой крановщик. Наблюдали, небось, когда-нибудь, как старый вальцовщик или мастер с раскрасневшимся от гнева лицом знаками, понятными только прокатчикам, упрямо маячит крановщику. Это азбука, к которой прибегают в шум. А тот в свою очередь начинает объяснять что-то на пальцах. Эта немая перепалка много крови портит. Значит, растерялся крановщик, не знает, куда кран подводить, за что приниматься. С трудом улавливает распоряжения. А сейчас подобное замечали?

Ее уважают в цехе

— Товарищи, минуточку внимания, — обратился к собравшимся на разрядку рабочим четвертой бригады председатель цехового комитета цеха ремонта промышленных печей Н. А. Изюмов.

Все с интересом приготовились слушать.

— В нашем коллективе большая радость — Президиум Верховного Совета Союза ССР за долготлетнюю и безупречную работу в цехе ремонта промышленных печей наградил орденом Трудового Красного Знамени нашу работницу Марию Павловну Егорову.

Раздались дружные аплодисменты. Ведь Марию Павловну знают в цехе еще с 1936 года, когда она поступила сюда подсобницей. Это стало ее постоянной профессией, пусть трудной, нелегкой, но близкой, родной, с которой она не расставалась и не расстанется.

И чем больше знакомимся со станом, тем отчетливее понимаешь, за что так ценят Нину Павловну Солдатченко. Ведь на стане более десяти клетей, катают бесчисленное множество профилей. Как же четко надо представлять последовательность всех операций, чтоб вот так спокойно, уверенно управляться здесь? Не надо ей объяснять, куда отвезти толстые пути отбракованной катанки. Она сама все видит, всегда оказывается рядом в нужный момент. Случится какой-нибудь затор на уборке бунтового металла, снова бе-

В честь праздника

В связи с праздником — Международным женским днем 8-е марта — дирекция и профсоюзный комитет отметили большую группу работниц цехов комбината. 36 женщин занесены на Доску почета. Среди удостоенных этой высокой чести — работница доменного цеха К. С. Евсеева, подручная каменщика цеха ремонта промышленных печей Е. А. Сысоева, наладчица обжимного цеха М. М. Глуценко, машинист-оператор стана «300» № 3 С. Махмутова, машинист крана проводочно-штрипсового цеха А. А. Столярова и другие.

130 женщин-работниц комбината награждены почетными грамотами.

гут за Солдатченко, договариваются с начальником смены, чтобы он на время поменял машинистов, назначив туда Солдатченко.

Нина Павловна никак не относится к числу тех кипучих неутомимых натур, которые успевают всюду. Держится она скромно, незаметно. Не находится у ней резких, бичующих фраз, с которыми иной привык выступать на всех собраниях подряд. И все-таки ее присутствие всегда заметно, на нее оглядываются, зяблются, когда хотят найти образ человека, на которого можно равняться.

— Это обыкновенная, простая русская женщина, на которую во всем можно положиться, не подведет, не отстанет, — вот как говорят о Нине Павловне в проводочно-штрипсовом цехе.

Г. СЕРГЕЕВ.

БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА РОДИНЕ!

Впереди агрегат коммунистического труда

На первом месте в третьем мартеновском цехе коллектив комсомольско-молодежной печи № 22 — агрегата коммунистического труда. Там вместе с депутатом областного Героем Социалистического труда Павлом Ивановичем Федяевым вахту несут сталевары А. Камаев, А. Свечкарев, А. Феоктистов и их подручные. За пять дней марта они вышли на первое место

в цехе, сварили сверх плана 316 тонн стали.

Около трехсот тонн сверхплановой стали сварили сталевары печи № 23 Ф. Прокопенко, А. Крат, А. Мухаметов, А. Худяков и столько же сталевары печи № 25 В. Журавлев, И. Захаров, М. Киселев, Ф. Филимошин со своими печными бригадами.

С л о в о д е р ж а т

Сталевары печи № 4 второго мартеновского цеха Н. Корчагин, Н. Аверьянов, И. Тимофеев, В. Сотников выполняют свое обязательство на вахте в честь XXII съезда КПСС. Готовясь достойно встретить выборы в местные Советы, они ежедневно сокращали

продолжительность плавки, увеличивали выпуск стали.

Итоги первой пятидневки марта подтвердили, что коллектив слово держит. Ко дню выборов здесь сварили сверх задания 409 тонн стали.



Итоги выполнения производственного плана за февраль 1961 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100	99	102,2	Руда	101,1	105,0	108,2	Агломерат	98,9	104,4	102,1
Сталь	100,1	102,1	100,3	Кокс	100,7	101,5	101,1	Сгнеупоры	102,1	104,1	96,8
Прокат	100,5	101,1	101,1								

Итоги выполнения производственного плана по цехам и агрегатам

ММК		КМК		НТМК	
Мартеновский цех № 2	99,1	Мартеновский цех № 1	102,6	Мартеновский цех № 1	100,2
Мартеновский цех № 3	99,2	Мартеновский цех № 2	102,4	Мартеновский цех № 2	100,3
Обжимной цех	102,1	Обжимной цех	103,3	Обжимной цех	98,4
Копровый цех	110,7	Копровый цех	101,2	Копровый цех	101,9
ЖДТ	107,8	ЖДТ	111,3	ЖДТ	106
Мартеновская печь № 2	94,4	Доменная печь № 1	101,3		
Мартеновская печь № 3	102,9	Доменная печь № 3	105,2		
Мартеновская печь № 12	101,4	Мартеновская печь № 2	101,9		
Мартеновская печь № 13	101,1	Мартеновская печь № 3	104,3		
Мартеновская печь № 19	97,9	Мартеновская печь № 10	97,4		
Мартеновская печь № 22	109	Мартеновская печь № 7	101		
Среднелистовой стан	102,9	Мартеновская печь № 15	104,9		
Стан «500»	98,4	Мартеновская печь № 8	107,9		
		Листпрокатный цех	102,6		
		Среднесортный	100,5		

Слова расходятся с делом

В чугунолитейном цехе проводятся занятия по конкретной экономике. Это хорошо. Мы узнали многое о своем производстве, о стоимости литья и в своей работе стараемся применять полученные знания. Но администрация цеха не всегда помогает нам использовать экономические знания в практической работе.

Так, в переработанной земле собирается много скрапа и мелких отходов литья. Для отбора этого ценного сырья нужен электромагнит, руками собирать не положено по технике безопасности, да и вообще это не представляется возможным практически. При отсутствии электромагнита теряется в

За экономию ПОДЛИННУЮ

Плохо то, что у администрации чугунолитейного цеха слова об экономии расходятся с действительной экономией.

А. ДЕНИСОВА,
земледел чугунолитейного цеха.

Нельзя ли поторопиться?

По решению ЦК КПСС и Совета Министров СССР, принятому еще в 1958 году, на горнорудном хозяйстве нашего комбината должны были развернуться большие работы по введению в строй новых мощностей.

Уже в 1959 году должна была вступить в строй одна из агломерационных лент новой фабрики. В 1960 году в строй действующих должны были вступить еще две ленты. Кроме того, в прошлом году должна была быть построенной и обогатительная фабрика для бедных сернистых руд.

Ни один из этих объектов не сдан в эксплуатацию. Названные объекты из пусковых планов прошлого года перекочевали в планы этого года. Но и сейчас строительство этих важнейших объектов ведется не спеша.

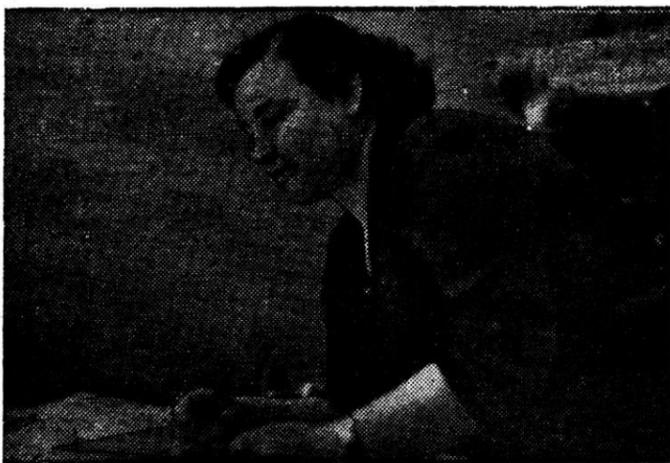
По проекту новые аглоленты не должны быть пущены в производство, пока не будут поставлены сероулавливающие установки. Сероулавливание имеет двойную выгоду — улучшается профилактическая работа на этом вредном производстве и добывается серная кислота из попутных продуктов. Но к их строительству пока не приступали.

Известно, что наши металлурги испытывают в своей работе затруднения от недостаточного снабжения обожженным доломитом. нынешний год будет очень напряженным. Достаточно сказать, что в этом году необходимо на строительстве новых объектов освоить 15,5 миллиона рублей в новом курсе. То есть ежедневно осваивать не менее половины того, что осваивали в героические

дни строительства стана «2500». Если за прошедшие 5—6 лет в строительство новых объектов вкладывалось в среднем по 40 млн. рублей (в старом курсе), то за оставшееся пятилетие нашей семилетки мы должны осваивать ежегодно в четыре—пять раз больше средств.

Несмотря на очевидную необходимость ввода вышеуказанных объектов в производство уже в этом году, не видно, чтобы наш главный подрядчик трест «Магнитострой» оживил свою работу. Нельзя ли поторопиться строителям и наверстать упущенное? Партийная и профсоюзная организации комбината должны уделить этому серьезное внимание.

Ф. КАНЕВ,
начальник технического отдела горнорудного управления.



Хорошо знают в сортопрокатном цехе Наталью Ивановну Холбину. Она не только хороший конструктор, но и активная общественница.
На снимке: Н. И. Колбина. Фото Е. Карпова.

Н И С Н Е Г, Н И В Е Т Е Р...

В минувшее воскресенье к Дворцу культуры металлургов пошла группа очень загорелых, обветренных лыжников. Через плечо у каждого висела яркая красная лента с надписью «Сталинец — Магнитогорск, 1936 — 1961».

Это были лыжники-кузнечане, которые 33 дня назад вышли из своего родного Сталинска и пошли в Магнитогорск. Семеро первоуральских — инженер Семен Елагин, техник-сталеплавильщик мартеновского цеха № 1 Павел Космин, техник-механик Анатолий Стариков, разлищик мартеновского цеха № 1 Николай Матюков, подручный вальцовщика сортопрокатного цеха Анатолий Пшеничников, слесарь сортопрокатного цеха Геннадий Миков, инженер-электрик листопрокатного цеха Олег Барышников — эти семеро смельчаков прошли 2200 км за 29 ходовых дней.

Это традиционный переход. Впервые он был совершен в 1936 году, когда спортсмены подписывали первое обязательство о дружбе и соревновании между собой. Тогда наши лыжники дошли до Сталинска, а кузнечане до Магнитогорска, передав друг другу эстафету дружбы.

Из Магнитогорска в Сталинец ходили Павел Любушкин, Борис Параланов и другие. Их уже сейчас нет в Магнитогорске. Из девяти кузнечан, приходивших к нам в 1936 году, семь человек погибли во время войны.

Восстанавливать маршрут похода пришлось по архивам. Совершить этот традиционный переход предложил Анатолий Стариков, член ЗС ДСО «Труд». Его идею поддержали в лыжной секции. Ребята много тренировались, девушки готовили им снаряжение в поход и вышли на алом бархате выпел «Физкультурникам ММК от участников лыжного перехода КМК — 1961 год».

Когда ребята ушли в поход, то площади у заводоуправления и вывешен стенд со схемой пути металлургов, и каждый день фигурка лыжника передвигалась на столько, сколько накануне прошли ребята. Почти на каждой остановке их ждали письма и телеграммы от друзей по работе и спорту, от родных. В ответ летели стихи от участников перехода.

Большая часть пути лыжников проходила по целинной Акмолинской области.

— Я долгое время жил в колхозе, — рассказывает Анатолий Стариков. — Мне было очень интересно посмотреть, как и что изменилось в сельском хозяйстве. Мы много читали о целине, много спорили, думали. А теперь сами увидели. Это что-то небывалое! Сколько тут техники! В небольших совхозах и то по 50 и более комбайнов. А эшелоны с техникой все идут и идут. Совхоз — это не село. Это степной каменный городок. Вот хотя бы совхоз Московский, один из первых целинных совхозов, созданный москвичами. Здесь отличный клуб, школа-интернат, хорошие каменные дома, гостиница, большой сад.

Везде, где мы были, нас встречали и просили рассказать о нашем заводе. Мы им рассказывали о том, каков наш комбинат, как мы работаем, учимся, отдыхаем. Рассказывали о своей новостройке. Ведь рядом с нашим городом строится еще один крупный ме-

таллургический завод — Западно-Сибирский. Завода, собственно, еще нет. Пока только разбиты площадки под будущие цехи. Но городок, в котором будут жить строители, а потом и металлурги, уже построен. Выпускники Акмолинской школы-интерната № 6 говорили о своем желании приехать работать к нам.

На станции Жейнак один из участников перехода повредил лыжу. Пошли чинить к рабочим станции. Разговорились и оказалось, что один из них — Федор Сапсай — помнит магнитогорцев, шедших по этому же маршруту в 1936 году. Они еще ночевали у него.

Но особенно теплой была встреча на станции Ашненской. Пришли ребята туда поздно вечером. Усталые, голодные, мороз уже прихватывал разгоряченные в долгой ходьбе лица, спина и плечи у каждого ныли от тяжелого рюкзака, в ботинках отвратительно похлопывало: почти весь день светило яркое солнце, и снег здорово подтаял.

Как хотелось скорее выпить горячего чая, хорошо поесть, переодеться и переобуться в сухое и отдохнуть. Первым делом каждый уважающий себя турист идет в столовую. Но увы, она уже закрыта. Оставалась в столовой одна лишь повар Елена Никулина. Стоило ей узнать, что это кузнечане, как столовая была открыта, ребята накормлены и напоены. А муж Елены, буровой мастер геологоразведочной партии Петр Никулин, побежал по городку созывать людей в клуб. Клуб был забит до отказа. Каждому хотелось поговорить с кузнечанами, которые вышли в такой долгий переход. Оказывается, о них здесь знали из газет и очень обрадовались, что ребята зашли к ним. И опять пошли разговоры о комбинате, о новостройках и о жизни на целине.

Поход был трудным. И не столько потому, что был долгим, сколько потому, что проходил в феврале. Февраль — месяц капризный. То вдруг заиграет солнце, и снег начнет таять, обнажая бугорки черной земли, образуя лужи. Тогда приходилось брать лыжи в руки и идти пешком. То вдруг грянет мороз, и кожа со щек и носа ползет ключьями. А около городка Астраханка, Акмолинской области, задула такая пурга, что идти стало совершенно невозможно. Можно было заблудиться, сбиться с пути.

Но ребята и из этого положения нашли выход. Решено было чуть отклониться от маршрута и пойти до железной дороги. На палки были натянута одежда, двое лыжников держат их перед собой и словно спаренные буера летят вперед, да так быстро, что слезы из глаз сыпались градом. Хуже других пришлось руководителю перехода Семену Елагину. Он был седьмым, ему пары не было. Пришлось идти одному. Трудно было удержать «парус», справиться с ним. 15 километров до станции Джалтыр пролетели за считанные минуты. Потом от столба к столбу пошли вдоль железной дороги.

— А помнишь, Николай, как старая щука сделала нам «привет» хвостом? — смеется Геннадий Миков.

За Павлодаром путь ребят переходил через озеро. Тут было много рыбацких лунок, затянутых не-

давним ледком. В одной из них ребята увидели большую щуку, прилиплю ко льду. Лед был тонкий и прозрачный. Было видно, как щука тяжело водит жабрами, задыхаясь без воздуха. Ребята пробили лунку и хотели палками подцепить щуку и выбросить ее на лед. Но щука оказалась старой и опытная. Она глотнула побольше воздуха, вильнула хвостом и была такова, уйдя в зеленые глубины озера.

Ребята вспоминают другие свои

походные истории, веселы, возбуждены. Скоро в гости к нам приходят лыжники нашего комбината, бывшие с утра на гонках, посвященных дню выборов в местные Советы. Начинается свой, профессиональный разговор лыжников-спортсменов.

За несколько дней, которые кузнечане проведут у нас на комбинате, они познакомятся с жизнью и работой нашего предприятия.

Н. ТЕРЕШКО.



На снимке: участников лыжного перехода Сталинец — Магнитогорск провожают родные, друзья.

Фото В. Ларина.

Расширяется Ново-Липецкий завод

Сооружение новой коксовой батареи закончено на Ново-Липецком металлургическом заводе (Российская Федерация). Весь технологический процесс производства кокса автоматизируется и механизмуется.

Ново-Липецкий завод работает на базе железных руд Курской магнитной аномалии, крупнейшего в СССР месторождения. За два с половиной года здесь введены в действие цех горячего проката и электросталеплавильный цех с самой мощной в СССР установкой непрерывного разлива стали. Недавно начала работать первая

очередь цеха холодного проката, занимающего площадь 120 тысяч квадратных метров.

В ближайшие годы на Ново-Липецком заводе будут сооружены новые домы, мартены, еще несколько коксовых батарей, крупные листопрокатные станы.

К 1965 году выплавка чугуна на заводе увеличится по сравнению с 1958 годом в три раза, а стали — в 20 раз. Выплавка металла на одного рабочего составит 13.200 тонн, тогда как в США эта цифра не поднимается выше 7 тысяч тонн.

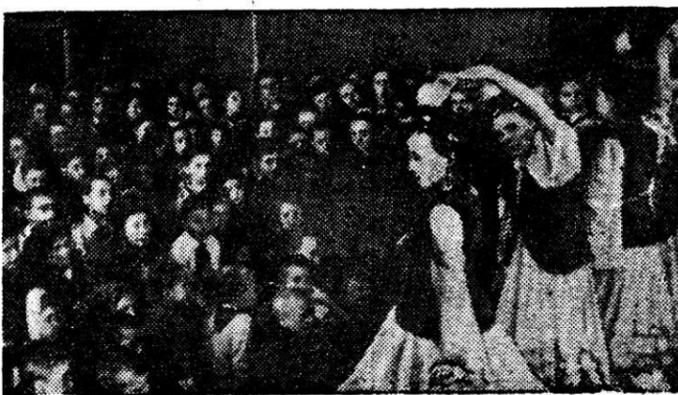
МНОГОСКОРОСТНОЙ АСИНХРОННЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Асинхронный двигатель переменного тока, имеющий 10—12 скоростей с равными интервалами от 125 до 1500 оборотов в минуту, спроектирован и построен в Азербайджане.

(Существующие подобные двигатели имеют ограниченное число скоростей при неравномерных ин-

тервалах между ними).

В новой конструкции устранен этот недостаток. Сейчас азербайджанские ученые начали проектировать несколько промышленных образцов асинхронных двигателей мощностью до 20 киловатт.



На снимке: выступление участников художественной самодеятельности во время выборов в местные Советы на избирательном участке.

Фото Е. Карпова.

В научно-технической библиотеке

Петр Иванович Лапаев, старший мастер первого мартеновского цеха, долго рылся в книгах своей скромной домашней библиотеки, но не мог отыскать ту, в которой бы были ответы на ряд интересующих его вопросов. Особенно интересовали мастера вопросы, связанные с работой мартеновских печей на попутном газе. «Придется обратиться за помощью в научно-техническую библиотеку, — решил Петр Иванович. — Там уже наверняка есть литература, которая мне нужна».

Утром следующего дня, придя на работу, он позвонил в библиотеку.

— Да, такая литература есть. У нас недавно даже организована выставка новинки, рассказывающих об опыте работы сталеплавильных печей многих металлургических заводов нашей страны и за рубежом. Приходите, — ответили ему из библиотеки.

...И вот Лапаев сидит за столиком в просторном и уютном читальном зале научно-технической библиотеки. Он жадно перелистывает страницы технических журналов, ища ответы на свои вопросы. Когда находит нужную статью, углубляется в чтение, делает необходимые выписки, еще раз перечитывает, чтобы лучше уяснить, глубже понять.

Несколько вечеров и выходных дней ушло у мартеновца на знакомство с обильными новинками, которые помещены на выставке в библиотеке. В бюллетенях Центрального института информации черной металлургии Лапаев основательно познакомился с материалами межзаводских школ, проводившихся на многих советских металлургических предприятиях в прошлом году. Ему стали известны достижения отдельных заводов по применению кислорода и сжатого воздуха (пара) для подачи в факел и в ванну мартеновских печей для предварительной обработки чугуна, а также по применению природного газа для сталеплавильных печей.

Не одному Лапаеву помогла разобраться во многих неясных вопросах выставка литературы о работе мартеновских печей на попутном газе. Помещенной на ней литературой ежедневно пользуются десятки работников мартеновских цехов, отделов комбината, студентов и преподавателей горно-металлургического института, горняки с других заводов и учебных заведений городов Советского Союза. А литература здесь представлена обильная. Наряду с бюллетенями Центрального института информации черной металлургии, на выставке есть журналы «Сталь», «Металлург», «Металлургическая и горнорудная промышленность», «Автоматика и приборостроение», рефераты специалистов металлургической промышленности.

— Выставка литературы о работе мартеновских печей на попутном газе, — говорит заведующая научно-технической библиотекой т. Шейдина, — пользуется большой популярностью у металлургов и мы намерены расширять ее, периодически помещая на ней новинки по этому вопросу. Работники библиотеки в дальнейшем организуют ряд выставок литературы и по другим вопросам технического прогресса в металлургическом производстве.

А. ВИКТОРОВ.

В понедельник, 13 марта, состоится очередное занятие школы работников при редакции газеты «Магнитогорский металл». Начало занятий в 9 часов 30 минут утра и в 5 часов вечера.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.