

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 71 (3328) ПЯТНИЦА, 16 июня 1961 года. Цена 1 к.  
 Год издания 22-й

## СВЕРХ ЗАДАНИЯ

На вахте в честь XXII съезда партии в третьем мартеновском цехе особенно слаженно работают печные бригады сталеваров печи № 24 П. Воробьева, Д. Летнева, Р. Радуцкого и В. Лаврика. Используя все возможности, сокращая время на всех операциях плавки, они наращивают фонд сверхпланового металла и за 13 дней июня сварили дополнительно к заданию 614 тонн стали.

Коллектив печи, укрепив высокие темпы труда с прошлого месяца, уверенно борется за новые успехи, достойное завершение предсезонской вахты.



## ДОБЬЮСЬ К ОТКРЫТИЮ СЪЕЗДА ЗВАНИЯ УДАРНИКА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

### Идущие впереди

Коллектив второй бригады лудильного отделения третьего листопрокатного цеха, возглавляемый Константином Денисовым, принимает активное участие в коммунистическом соревновании. Он настойчиво борется за высокое звание «Коллектив коммунистического труда».

Недавно смена т. Денисова встала на почетную трудовую вахту в честь исторического XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, и работа пошла еще напряженней. Май она закончила с выполнением плана на 111,8 процента, выдав сверхплановой белой жести больше, чем каждая из других трех бригад. Она добилась и большей экономии олова на каждой тонне выпущенной годной готовой продукции.

В июне коллектив второй бригады трудится с еще большим энтузиазмом. Он обязался досрочно выполнить полугодовой план и сейчас прилагает все усилия к достижению поставленной цели.

Второе место в соревновании занимает четвертая бригада во главе с начальником смены Ивановым Филатовым. Она майский план реализовала на 110 процентов и также сэкономила много олова. Еще более лучших показателей бригада добивается в нынешнем месяце.

Высокопроизводительной, с большими перевыполнениями плановых заданий и своих обязательств в соревновании, работают первая и третья бригады, которыми руководят начальники смены Герман Комаров и Алексей Добронравов. В первой бригаде особенно успешно идут дела у коллектива десятого лудильного автомата, возглавляемого старшим лудильщиком т. Фурсовым. Этот коллектив работает очень ровно, без рывков, изо дня в день перевыполняет обязательства и неуклонно наращивает темпы, увеличивая производство годной белой жести дополнительно к плану и снижая расход олова, не ухудшая этим качество продукции.

В. МАРИНИН.

### Быстрее вводят в действие мартеновские агрегаты

## Сами создают трудности

Кому, как не мартеновцам второго цеха, должно быть известно, какое значение для ликвидации долга по стали имеет своевременный ввод в строй мартеновских печей. Они должны создавать все условия ремонтникам, чтобы не было простоев, не было задержек.

На деле же получается иначе. Как только начали ремонт печи № 8, так и пошла неполадки. То коробки под мусор не дают, то составами муть загораживают подход к печи. 13 июня в начале дневной смены мастера Н. Ермолаева два с половиной часа состав загораживал подход к печи. Казалось бы, начальник ремонта В. Кузнецов должен был принять меры, но он ничего не делал. Наоборот, он и сам способствовал снижению темпов ремонта. Нам понадобился я кран, чтобы установить кессоны шлаковых леток. Три часа ходили за В. Кузнецовым, доказывали, пока, наконец, он согласился дать кран.

Такое отношение нельзя считать нормальным, сдерживание ремонта отразится на работе мартеновцев. Нужно четко обслуживать ремонтников, а маршрут составов с материалами к печам надо отправлять по другим открыткам, чтобы составы не проходили у ремонтируемой печи.

А ремонтники свое дело выполняют. Слово не расходится с делом у наших бригад каменщиков А. Акимова, Ю. Демковского, П. Кобрин, А. Хамени, Ф. Бабина, звена подсобниц Евдокии Сысоевой. Эти коллективы с честью выполняют обязательство, показывают пример, стараются ввести в строй печь досрочно.

Л. СУРИН,  
старший мастер цеха  
ремонта промышленных  
печей.

Вторая бригада сталеваров мартеновского цеха № 2 собралась, что бы обсудить тяжелое положение, которое создано в цехе и в бригаде по выполнению производственного плана. Во второй бригаде, прямо надо сказать, дела хуже, чем в других бригадах. А ведь это — коллектив коммунистического труда.

Цех не выполняет плана, не выполняет взятых на себя обязательств. Достаточно сказать, что сталеварам второго цеха, чтобы сдержать слово, данное стране, и достойно встретить XXII съезд партии, надо к октябрю выдать сверх плана не один десяток тысяч тонн стали. Одна лишь 11-я печь этого цеха уже задолжала 12 тысяч тонн металла.

В своем докладе собранию начальник цеха т. Трифонов объективно и честно вскрыл все те ошибки, которые привели к срыву плана 5 месяцев. Каковы же причины, приведшие к столь неутешительным фактам?

— Едва ли не главная причина, — сказал т. Трифонов, — заключается в том, что в среднем по цеху на каждую плавку затрачивается по 17 мин. больше положенного времени. У названной уже 11-й печи продолжительность плавки выше плановой на 40 минут. На каждой из операций — будь то завалка, плавление или доводка — теряются драгоценные минуты, которые потом превращаются в немалое количество тонн недоданного металла.

Наибольшее количество времени расходуется на сталевыпускной летке. Плохо следят сталевары за летками. Отсюда и результаты. Важно в работе печей — вовремя подать шлаковые чаши. Но тт. Абаев и Никуленко, которые должны в первую голову заботиться об этом, не беспокоятся о шлаковых чашах. Чаши на печах

нарушения технологии, особенно при загрузке, когда легковес подается вниз, а тяжеловес вверх.

Собрание решило, что в цехе будет установлен график ежедневного дежурства инженерно-технических работников, которые должны строго следить за тем, чтобы все операции выполнялись во время и строго по правилам технологии.

Другой не менее важной причиной невыполнения плана пяти месяцев являются неполновесные плавки. Лишь на этом цехом потеряно 2,5 тысячи тонн стали. А ведь полновесная плавка — это неиссякаемый резерв сталеплавильщиков. И в этом им есть на кого равняться. На комбинате заслуженной славой пользуется коллектив 22-й комсомольско-молодежной печи, который выдает только полновесные плавки. Опыт работы 22-й печи должен стать маяком для всех сталеплавильщиков.

Говорили здесь и о том, что немало металла идет в «козлы». «Козлов» за последнее время стало чрезвычайно много, за сутки до 20. На собрании говорилось о том, что отныне от каждой печи будет требоваться только полновесная плавка.

А неплановые простои? За январь их было 0,8 процента, сейчас — 2 процента. Через каждые 5—6 дней печь останавливается на непредвиденный ремонт. Особенно много хлопот доставляет ремонт пода и заварка рам.

Плохо работают краны на шихтовом дворе, завалочные машины. Сталевары часто бесхозяйственно относятся к агрегатам. В погоне за скоростной плавкой, расходуют

большое количество газа и воздуха, пережигают печь. В своем выступлении секретарь партбюро т. Волков привел многочисленные примеры бесхозяйственного подхода к работе со стороны некоторых сталеваров. Тов. Волков отметил и тот недостаток, что в цехе притупилось чувство самокритики и наблюдается укравительство нарушителей. Он призвал сталеваров смело, честно, по-коммунистически вскрывать все свои недостатки и недостатки товарищей на сменно-встречных собраниях, особенное внимание обратить на борьбу с нарушениями производственной дисциплины. А дисциплина в цехе за последнее время хромает довольно сильно. Увеличилось количество прогулов, опозданий, выходов на работу в пьяном виде. Некоторые сталевары отсыплются на работе, ссылаясь на то, что перед сменой работали в саду и здорово устали.

Собрание резко осудило попытки свалить свою вину на смежников.

— А сколько заводов ждут наш металл и не могут дожидаться? На нас лежит большая ответственность за это. Так что на других кивать нам не следует, — говорит секретарь партбюро т. Волков.

Собрание постановило: считать главной задачей — выполнение графика каждой печи, каждой сменой. Чтобы способствовать этому, намечено к 20 мая ввести в действие разливочный кран № 10, ввести 20 шлаковозов, для заправки печи применить специальный механизм, установленный на автопогрузчик.

На собрании было предложено не реже чем одну плавку в смене на каждом блоке делать короткой. Для этого есть все возможности, надо лишь правильно организовать работу на печах.

Собрание мартеновцев второго цеха прошло по-деловому, по-партийному. Если все замеченные недостатки будут устранены, а предложенные мероприятия осуществлены, то мартеновцы второго цеха, несомненно, смогут рапортовать XXII съезду о своих трудовых победах.

### ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА ПАРОВОЗНИКОВ

Дружный коллектив работает на паровозе № 73. Четко знают свои обязанности, слаженно несут вахту машинисты тт. Сальцевич, Гребенюк, Новоселов, Черкасских и их помощники тт. Зайцев, Семенов, Астафьев и Чернецов.

На днях бригада взяла на себя обязательство в честь XXII съезда КПСС — один день в неделю работать на экономленном топливе.

Достоин не сест трудовую вахту в честь предстоящего XXII съезда КПСС машинист электрокрана Южно-скрапного отделения коммунист Валентин Епанешников. Звено, в котором он работает, систематически перевыполняет сменные задания.

На снимке: машинист крана В. Епанешников. Фото Е. Карпова.



## Устранять помехи в работе

Идет июнь — самый ответственный и самый трудный месяц для рабочих цеха ремонта промышленных печей. В этом месяце нам предстоит отремонтировать больше мартеновских печей, чем обычно мы ремонтировали. Если прежде планировали 8—9 ремонтов, то в текущем месяце нам предстоит отремонтировать 12—13 мартеновских печей.

Учитывая важность скорейшего возвращения в строй сталеплавильных агрегатов, коллектив цеха прилагает все старания, преодолевает трудности, чтобы с опережением графика возвращать печи в строй действующих.

Бригады каменщиков-огнеупорщиков, руководимые бригадирами коммунистами, самоотверженно трудятся на ломке старой кладки и на сооружении новых стен и сводов мартеновских агрегатов. Этот их труд особенно производительен теперь, когда идет всенародная вахта в честь XXII съезда партии.

Но досадно то, что не всегда получается так, как хочется, не всегда условия способствуют высокопроизводительному труду.

Довольно существенные помехи нам создают, как ни странно, сами мартеновцы. Они плохо снабжают ремонтников коробками для отгрузки строительного мусора,

особенно наверху, что задерживает работу не одной бригады. Во время кладки сводов регенераторов были случаи задержки пластин и штырей, особенно в первом и третьем мартеновских цехах.

В шлаковиках, вследствие нарушений теплового режима печи, очень часто встречаются груды спекшегося шлака и это только затрудняет работу шлаковщиков, заставляет выполнять больший объем работы. На малых ремонтах, вследствие высокой температуры насадок, приходится ломать их до самого низа, вместо ломки до уровня порогов.

Существенной помехой является и то, что мартеновцы обычно разливают сталь против ремонтимруемых печей. Этим затрудняют работу в шлаковиках. Кончив же разливу стали, они подолгу не вывозят составы изложниц с горячим металлом, и мы лишены возможности использовать тракторы на удалении шлака. Чаще всего подобное наблюдается во втором и третьем мартеновских цехах.

Ко всему этому, нередко во время работы в шлаковиках подкрановые рабочие грузят грейфером мусор, удаленный из шлаковиков, в коробки, установленные против шлаковиков. Поднимаются тучи пыли, работа шлаковщиков за-

трудняется.

А ведь можно ставить коробки в другом месте. Тогда шлаковщикам, и так работающим в трудных условиях, не пришлось бы вдыхать густую пыль.

На ремонтах мартеновских печей есть немало и других причин, тормозящих работу бригад нашего цеха, но при правильной постановке дела все они легко устранимы. Только нужно мартеновцам понять это и со своей стороны делать все, чтобы ремонт печей проходил без помех. Нужно командирам сталеплавильного производства внимательней прислушиваться к требованиям мастеров нашего цеха, обеспечивать порожними коробками под мусор, не ставить составы для разлива плавки против шлаковиков.

Программа ремонта мартеновских печей очень напряженная, выполнить ее без задержек — желание не только бригад нашего цеха, но и мартеновцев. А поэтому нужно устранять все недочеты, все помехи, создавать лучшие условия для труда каменщиков, шлаковщиков, всех звеньев ремонтников, чтобы каждая мартеновская печь возвращалась в строй досрочно.

**Н. БАНАНОВ,**  
рабкор.

## У О Б Ж И М Ш И К О В

### ПОМОГАЕТ СМЕКАЛКА

Когда несколько дней назад третий блюминг обжимно-заготовочного цеха встал на свой очередной плановый ремонт, Александр Дмитриевич Недорезов, мастер блюминга, решил, что кроме перевалки клетей, намеченной планом, надо произвести заодно и ряд мелких профилактических работ. Иногда ведь эти мелочи резко нарушают ритм работы блюминга. Там плена застряла, там что-то расшаталось, надо подтянуть, подправить.

Когда прикинули, то оказалось, что «мелочей» не так уж мало. А объем работ и без того большой. Надо было произвести перевалку 8 клетей. На каждую клетку по плану дается 8 часов. Напряженно придется работать. Можно, конечно, обойтись и без ликвидации «мелочей», как это некоторые и предлагали. Но Александр Дмитриевич настоял на своем. Ведь малейшая неисправность будет здорово мешать потом, и тогда из-за нее придется останавливать весь стан. Нет уж, лучше сейчас.

В восемь технологи должны были приступить к разборке клетей, чтобы обеспечить механикам фронт работ. Но вторая бригада начала работу гораздо раньше. Пока заготовки последней плавки проходили слабую группу клетей, технологи вели разбор 1—2 клетей стана. Старший оператор Иван Семенович Сопов работал энергично, заражая своим рвением и других. Четко организовал снабжение бригад запасными частями слесарь-проводчик В. Цветков. Он и сам принимал активное участие в ремонте, хорошо помогая своим товарищам. Самоотверженно трудились и старший вальцовщик А. Макогонов, и оператор главного поста Н. Крючков. Поэтому в 8 час. 15 мин. механики уже смогли приступить к работе.

Но вряд ли успели с ремонтом стана, если бы не рабочая смекалка. Раньше валки в клетку загоняли каким-либо старым валком или головкой линейки манипулятора. На это уходило 8 часов. Случались перекосы валка, тогда его трудно было вытащить. А теперь

В. К. Василенко, мастер-механик стана и большой умелец по части различных новинок в труде, предложил очень простую и оригинальную мысль: приваривать блок к шестеренной клетке и этим блоком затаскивать валки. Валки, как говорят, сами пошли в клетку. Время на перевалку клетей сократилось вдвое, стали управляться за 4 часа.

Никому раньше в голову не приходило почему-то, что менять верхнюю подушку на клетку «Б» удобнее, легче и быстрее по частям, а не целиком. Теперь вальцовщики второй бригады попробовали так — отлично получается. С семи часов утра до четырех часов следующего утра не уходил из цеха мастер Недорезов, все волновался: справятся ли к сроку. А к утру стало ясно, что справятся. Мастер отправился домой немного отдохнуть. Но все же беспокоился. Через несколько часов он был опять в цехе. Но напрасно волновался Александр Дмитриевич: ремонт к его приходу уже заканчивался.

В одиннадцать часов он пришел в партбюро цеха, усталое сел и с удовольствием закурил.

— Готово. Час назад все закончили, еще раз осмотрели. Приступаем к прокрутке. Хорошо!

Ремонт стана был закончен на пять часов раньше срока.

### ПРОИЗВОДСТВЕННИКИ БЛАГОДАРИТ

Одновременно шел ремонт 8 и 9-групп нагревательных колодцев. Нагревательные колодцы — одно из самых узких мест производства в обжимном цехе. Очень важно уложиться здесь в график, не задерживать прокатчиков, вовремя подать им хорошо прогретый металл в нужном количестве. Сегодня в обжимном цехе работают ремонтники треста «Уралдомремонта» под руководством начальника участка огнеупорной кладки т. Максименко. Как идет ремонт ячеек колодцев?

— Обычно мы, производственники, в таких случаях говорим о недостатках, — говорит старший мастер нагревательных колодцев

Иван Иванович Стерликов. — Но в этот раз нужно говорить о хорошем. Молодцы, огнеупорники. Спасибо им. Ведут ремонт по графику, соблюдая все технологические условия.

Здесь же идет ремонт подкрановых балок. Краны не могут принять большого участия в ремонте. На помощь ремонтникам приходят сварщики. Они обеспечивают ремонтников всеми необходимыми материалами.

Плохо лишь одно, что администрация цеха не очень продуманно составляет план ремонтных работ. Надо, чтобы краны вступили в строй за 4—5 часов до работы стана, чтобы успеть посадить и прогреть плавку. Но этого, к сожалению, пока нет.

### ОПЕРЕЖАЯ ГРАФИК

Чтобы скорее пустить краны, бригады котельно-ремонтного цеха во главе со старшим мастером П. А. Криворучко трудятся, опережая график. Котельщикам надо сменить подкрановые балки. Ведь нагрузка и объем работ кранов возрастает, а балки старые.

По графику положено три балки менять за 32 часа. А котельщики сменили за это время 7 балок. Павел Антонович Криворучко предложил склепывать две балки в одну на земле и потом их поднимать. Все клепальные и сверильные работы проводятся внизу, ведь так удобнее. А наверху остается лишь состыковать их и заварить. Одновременно с этим котельщики устанавливают под балками добавочные площадки для осмотра балок в процессе работы.

Ремонт блюминга — важное и большое дело. Все трудящиеся, участвовавшие в этом ремонте, понимали ответственность своей задачи. Надо возможно быстрее пустить блюминг. Прокатные цехи ждут металл. Сознание этого помогло всем ремонтникам и обжимщикам на два часа раньше срока прокатать первый слиток. Стан снова в строю.

**Н. АБРАМОВ.**

## ОБРАЩЕНИЕ

### УЧАСТНИКОВ II ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ КО ВСЕМ МОЛОДЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ, ИНЖЕНЕРНО- ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ, ЮНОШАМ И ДЕВУШКАМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

17 октября 1961 года в столице нашей Родины Москве соберутся лучшие представители нашего народа на исторический XXII съезд родной Коммунистической партии. Каждый коллектив, каждый труженник нашей необъятной Родины готовится к встрече этой знаменательной даты.

Большие задачи стоят перед коллективом Магнитогорских металлургов в третьем году семилетки по дальнейшему наращиванию производственных мощностей. На комбинате растут такие гиганты, как наш стан «2500», большегрузные мартеновские печи, цех изложниц и т. д.

Однако на комбинате есть немало возможностей для улучшения работы каждого металлургического агрегата, вскрытия дополнительных производственных резервов без больших капитальных затрат. Прошедший рейд по изысканию неиспользованных резервов производства показал неиссякаемый источник творческой мысли наших трудящихся. Почти 3500 предложений поступило за 1,5—2 месяца, более 1600 предложений уже внедрены в производство и дают ощутимые результаты. ОКБ многих цехов силами инженеров и техников разрабатывают предложения трудящихся к о м б и н а т а. Родились новые формы работы молодых инженеров и техников.

Многие можем сделать мы, молодые специалисты, инженеры и техники, юноши и девушки крупнейшего в мире металлургического комбината для реализации имеющихся мыслей и предложений трудящихся цехов и вскрытия новых, еще неизвестных, не раскрытых возможностей и резервов.

От имени участников II общекомбинатской конференции молодых специалистов мы обращаемся к вам, инженеры и техники, комсомольцы и комсомолки, юноши и девушки комбината, с призывом — ищите новые резервы производства на каждом участке, агрегате, на каждом квадратном метре площади цеха, идите в общественно-конструкторские бюро, создавайте новые конструкторские бюро на общественных началах, изучайте и переносите в каждый цех опыт работы исследовательско-технологических групп, групп по обобщению и распространению передового опыта, шагов технического прогресса!

Пусть каждый молодой специалист разработает и добьется внедрения хотя бы одного рационализаторского предложения. Это уже составит более 750 предложений и будет нашим трудовым подарком съезду родной Коммунистической партии.

## Деловая помощь

С подшефным совхозом «Уралец», Кизильского района коллектив нашего ремонтно-строительного цеха поддерживает тесную связь. Наши работники не раз посещали совхоз, выявляли нужды его, а представители совхоза бывали у нас, знакомились с нашей работой, рассказывали, как трудятся. Выявив нужды коллектива совхоза, мы помогаем ему. Особенно существенна наша помощь в строительстве сооружений совхоза. В прошлом году мы закончили строительство одного крыла механической мастерской, а теперь ведем строительство другого крыла.

Наши бригады уложили фундамент, ведут кладку стен. Бригадами плотников, бетонщиков, каменщиков руководит мастер Рязанов. Строители приняли обязательство завершить строительство мастерской досрочно, к открытию XXII съезда партии.

В совхозе строят механизированную зерносушилку. Для ускорения работы мы поможем механизмами. Наша дружба будет крепнуть, а деловая помощь даст возможность рабочим совхоза развивать все отрасли сельского хозяйства, выполнять свои обязательства.

**В. ШЕЛКОВСКИЙ,**  
председатель цехнома.



На южном отделении Магнитного зерносовхоза хороших показателей по надоям молока добивается доярка Евгения Муравицкая. Только в мае она надоила от каждой закрепленной за ней коровы по 223 кг. молока.

На снимке: передовая доярка **Е. Муравицкая.**

## Металлурги! Активно включайтесь в общественный смотр внедрения новой техники и опыта новаторов производства!

Проведенный в конце прошлого года на предприятиях и стройках нашей области конкурс на лучшую организацию работы по технической информации и пропаганде дал известный положительный результат.

В целях более широкого привлечения рабочих, инженерно-технических работников и работников научно-исследовательских и организационных к внедрению в производство новой техники, достигнутый передовых предприятий и новаторов Совет народного хозяйства Челябинского экономического административного района и президиум облпрофсовета решили провести с 1 июня по 1 октября этого года общественный смотр состояния выполнения плана новой техники, внедрения в производство материалов технической информации и опыта новаторов.

Решено, что основными показателями при оценке итогов смотра

считать: **повышение производительности труда, снижение себестоимости и улучшение качества продукции** за счет выполнения плана по новой технике, внедрения в производство мероприятий, заимствованных из материалов технической информации и пропаганды, предложений рационализаторов и изобретателей, опыта новаторов. Обобщающим показателем смотра является **экономический эффект в расчете на 100 человек работающих в результате внедрения в производство передовой техники и опыта новаторов.**

Совнархоз и облпрофсовет утвердили также условия этого смотра, по которым предприятия и организации, добившиеся хороших результатов во время смотра, награждаются Почетными грамотами совнархоза и облпрофсовета с предоставлением права участвовать на ВДНХ, а лучшие организаторы — Почетной грамотой и путевкой на ВДНХ.

## Школа получит новые мастерские

Большую шефскую помощь оказывают трудящиеся коксохимического производства школам города. Несколько лет коксохимики шефствовали над средней школой № 42, находящейся на Бруском поселке. Шефы построили для учащихся этой школы хорошие производственные мастерские, обеспечили их инструментом и необходимым оборудованием. До сих пор учащиеся 42-й школы горячо благодарят шефов за такую щедрую помощь.

Три года тому назад работники коксохимического производства взяли шефство над средней школой № 53 по улице Жданова на правом берегу. И этой школе они оказывают большую помощь. Сейчас силами коксохимиков на

территории школы воздвигается типовое здание учебно-производственных мастерских. В нем разместятся токарный, слесарный, столярный и другие отделы мастерских, кабинеты физики, химии, биологии и другие. Работы на строительстве ведутся быстрыми темпами. Ими руководит старший производственник, ныне пенсионер, Андрей Иванович Белявский, проработавший много лет начальником строительной группы коксохимического производства.

Полностью оборудованные мастерские в новом помещении шефы намерены передать в подарок своим подшефным учащимся к началу нового учебного года.

**В. КОРЧЕМКИН.**

## НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

### Советские станки — первоклассные

Многие зарубежные фирмы проявляют большой интерес к советским металлорежущим станкам. Один лишь московский завод «Красный пролетарий» поставляет свою продукцию в 46 стран.

Иностранцы специалисты дают советским станкам высокую оценку. Недавно газета «Йоркшир пост» поместила сообщение о советском токарном станке «1 К-62», который английская компания «Брумфилд энджиниринг компани» купила в СССР. Осматривать этот токарный станок, пишет газета, явились владельцы ряда предприятий и общественные деятели. Желающих оказалось так много, что компания решила выставить его для осмотра на весь воскресный день. Управляющий этой компании Дж. Батти заявил: «Станок — первоклассный. При своей недорогой цене он будет представлять угрозу английской станкостроительной промышленности, потому что русские выпускают такие станки поточным методом».

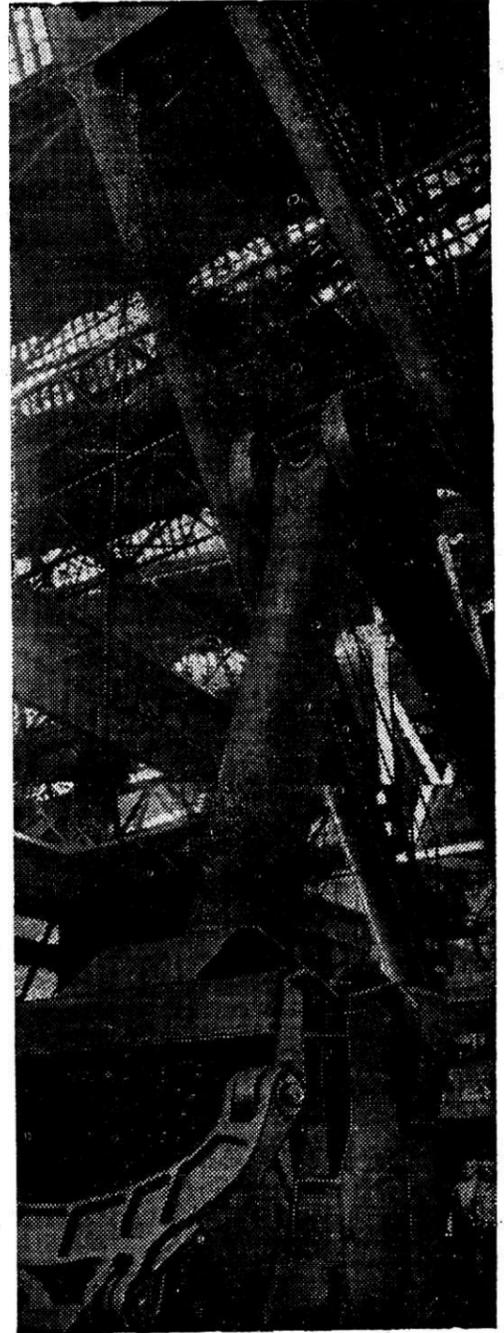
Корреспондент ТАСС обратился к директору московского завода «Красный пролетарий» Г. А. Сургучеву с просьбой рассказать об организации поточного производства и технических новшествах, внедренных в последние годы на предприятии.

На «Красном пролетарии», сказал т. Сургучев, впервые в Советском Союзе был налажен поточный метод производства станков. Конструкторский отдел завода нашел возможность обрабатывать детали на потоке и собирать их на конвейере. Для успешного достижения поставленной цели были внедрены в производство такие детали, которые могут обрабатываться на агрегатных станках и автоматических линиях. Все это было осуществлено в условиях крупносерийного производства. В станке было применено немало интересных новшеств: холодная штамповка, производство пластмассовых деталей, в том числе силовых (шкивы разных назначений) и другие.

Конструкторским отделом завода создана новая модель восьмишпиндельного вертикального станка с элементами программного управления. Коллектив предприятия борется за выполнение принятых обязательств к XXII съезду КПСС, изготавливается новый 16-шпиндельный вертикальный станок, впервые выпускаемый у нас в стране. Он создан также конструкторским отделом предприятия.

По сравнению с 1940 годом выпуск станков на «Красном пролетарии» возрос во много раз, несмотря на то, что станки стали более сложными и совершенными, краснопролетарцы, являясь пионерами применения поточных методов производства в станкостроении, передают свой опыт другим станкостроительным заводам Советского Союза.

**М. ГЕРАСИМОВ.**  
(Корр. ТАСС).



**Свердловск.** 600 экскаваторов выпустил коллектив Уралмашзавода с начала семилетки. За этот период созданы 2 новых экскаватора, производительность которых на 30 процентов выше выпускавшихся ранее.

На монтажной площадке цеха сборки крупных узлов заканчивается сборка опытного образца экскаватора ЭКГ-5. В отличие от других ма-

шин этого типа он имеет ковш емкостью 5 кубометров. Значительно снижен вес агрегата, улучшена система управления. Новый экскаватор создан коллективом конструкторов Уралмашзавода под руководством начальника конструкторского бюро В. Л. Раскина.

На снимке: новый экскаватор ЭКГ-5 на монтажной площадке в цехе сборки крупных узлов.

## В розовом свете

(ОБЗОР ПЕЧАТИ)

На шестое июня этого года было назначено общекомбинатское партийное собрание. Предстоял большой разговор о причинах отставания металлургического комбината, о том, как быстрее вернуть долг стране и выполнить социалистические обязательства, принятые в честь XXII съезда партии.

Казалось, что в канун такого необычного собрания многотиражная газета «Магнитогорский металл» скажет свое слово, опубликует материалы, которые помогут развернуть деловую критику и самокритику.

Однако этого не случилось. За два дня до собрания, 4 июня, заводская газета опубликовала передовую «Знания и опыт не держат в кубышке», в которой и словом не обмолвилась о тревожном положении дел на комбинате. Более того начало статьи вызвало у всех недоумение. Читая газету, думалось, когда же это написано, в каком году? Вот, что в ней говорится:

**«Подводятся итоги соревнования. У сталеплавильщиков общие результаты неплохие, но когда заходит речь о работе от-**

**дельных печей — тут выясняется, что работают они далеко неровно, что общий успех достигнут лишь за счет того, что ряд печей значительно перекрыл задание».**

Больше всех недоумевали сталеплавильщики. О каком общем успехе можно было говорить 4 июня? Ведь только в мае они недодали тысячи тонн стали, в долгу перед государством оказались все три мартеновских цеха. Крайне тревожное положение создалось с выполнением заказов, велики потери от брака.

Но, судя по газете, работники «Магнитогорского металла» об этом «не знали, не ведали».

Впрочем, это не совсем точно. 17 и 26 мая на первой странице газеты были опубликованы сводки об итогах выполнения плана за десять и двадцать дней мая тремя металлургическими комбинатами — Магнитогорска, Сталинска и Нижнего Тагила. Цифры без слов говорили — на нашем комбинате проваливается государственный план по важнейшим переделам, создается угроза невыполнения социалистических обязательств.

Но цифры не объясняли причин такого положения, не называли виновников помех в работе, не раскрывали «узких мест». Это должны были сделать работники редакции, прежде всего редактор газеты т. Рыбаков. Однако они не потрудились прокомментировать сводку. Они не поместили в газете в мае и начале июня ни одной серьезной критической статьи, мобилизующей трудящихся на устранение недостатков.

Кажется, самого равнодушного человека должны были заставить взяться за перо данные об итогах работы комбината за две первые декады мая. Они сообщили: по чугуну магнитогорцы выполнили план на 99,7 процента, по стали — на 97,4, по прокату — 90,7 проц. Однако в «Магнитогорском металле» поместили такую сводку без всяких комментариев. И вместо того, чтобы сказать металлургам прямо в глаза правду — при таких показателях можно сорвать выполнение обязательств, газета рядом со сводкой крупным шрифтом публикует лозунг: «Каждая тонна сверхпланового металла приближает день выполнения обязательств, завершения заданий семилетки!».

За день до этого газета оптимистически сообщила, что трудящиеся нашего комбината «в соревновании с кузнечанами доби-

ваются новых трудовых успехов», хотя, к сожалению, никаких оснований для такого заявления не было.

Факты говорят о том, что газета «Магнитогорский металл» частенько плетется в хвосте событий, изображает дела на комбинате в розовом свете, приукрашивает действительность.

Двенадцатого мая в передовой статье «Выполнение обязательств — под контроль общественности» газета правильно подчеркивает, что «обязательства, как известно, — решение коллектива дать наивысшую производительность труда. Поэтому контроль за ходом выполнения их — дело всей общественности».

Но вести этот контроль — важнейшее дело и заводской многотиражки. Однако она с этой задачей не справляется. Редко, непоследовательно и неоперативно освещает газета соревнование металлургов. Достаточно сказать, что в передовой статье за 12 мая она продолжает вести разговор о делах апреля.

Опубликовав в начале года социалистические обязательства в коллектива мартеновского цеха № 2 и ряда других цехов, обязательства трудящихся всего комбината, газета далее не вспоминает о них, не осуществляет общественного контроля, о важности

которого сама пишет.

Газета настолько привыкла писать в духе «гром победы раздавайся», что даже отчет с общекомбинатского партийного собрания поместила под общим заголовком, не отражающим ни цели собрания, ни духа критики, решимости быстро ликвидировать отставание.

В изложении доклада директора комбината т. Зудина допущены грубые ошибки, которые были бы исключены, если бы работники редакции вдумчиво, ответственно относились к каждому материалу.

Газете «Магнитогорский металл» принадлежит важная роль в борьбе партийной организации металлургов за ликвидацию отставания, за претворение в жизнь решения общекомбинатского партийного собрания. Но для этого нужно, чтобы работники редакции изменили стиль своей работы, повседневно были в курсе всех дел на комбинате, окружили себя широким активом рабочих корреспондентов, не отставали от жизни.

**«Магнитогорский рабочий».**

**ОТ РЕДАКЦИИ.** Критика «Магнитогорского рабочего» обсуждена на совещании работников редакции газеты «Магнитогорский металл». Факты, изложенные в обзоре, имеют место. Приняты меры к устранению допущенных недочетов.

## „Крокодил“ бичует нерадивых работников

Недавно в доменном цехе произошел такой случай: рано утром одна из производственных бригад заступила на очередную трудовую вахту. И в первые же минуты работы смены обнаружилось отсутствие футляриной глины на трех печах. Без глины невозможно работать горновым, наверняка сорвется график выпуска чугуна. Что делать? Руководитель бригады дает команду: срочно доставить на печные площадки футляриную глину. Начинается «аврал». Большое число доменщиков,

отрываясь от своей основной работы, таскает глину с других домен, где она имеется в избытке, таскает вручную, перенося ее на большие расстояния.

По существующим в цехе правилам запас глины для следующей смены подготавливает предыдущая бригада. Глина завозится со складов на каждую печь, это делается без спешки, в течение всего рабочего дня и нисколько не отражается на основной работе доменщиков — выплавке чугуна. Бригаде же, заступившей на вах-

ту в то утро, о котором говорилось выше, пришлось срочно готовить запас глины на целую смену для себя, а потом — для бригады, которая ее будет сменять.

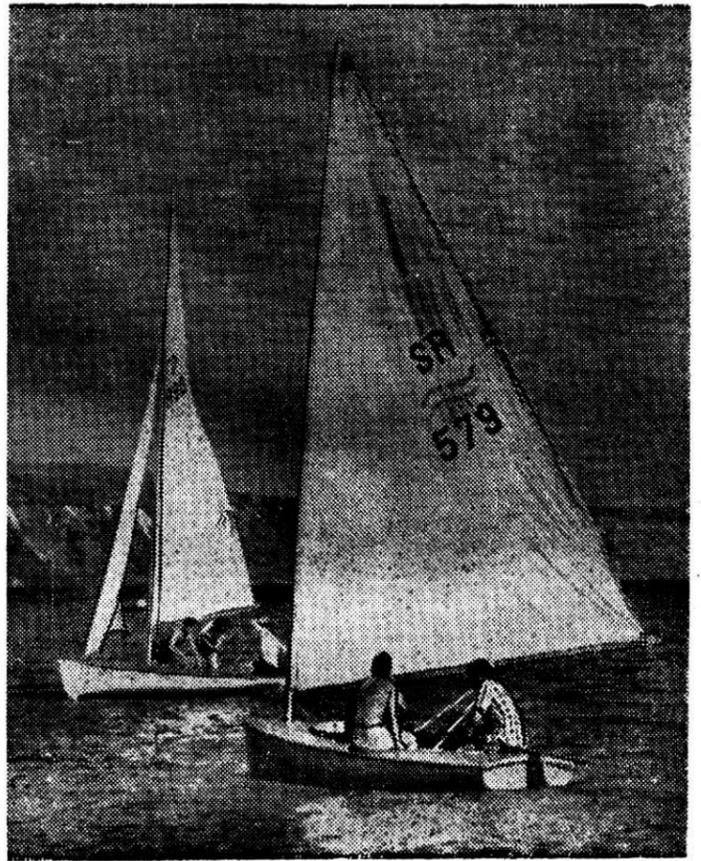
Правда, это не отразилось на графике выпуска чугуна — металл выпускался вовремя. Но сил потратить пришлось немало на непредвиденную работу.

А ее могло не быть, если бы работавшая в ту ночь первая бригада, возглавляемая старшим мастером т. Некрасовым, обеспечила бы товарищей глиной заранее. Однако бригада т. Некрасова отнеслась к своим сменщикам далеко не по-товарищески.

В цехе по этому поводу выпущен «Крокодил». Он резко критикует нерадивых работников: старшего мастера Некрасова, мастеров производства печных бригад Феофанова, Колдузова и Яковлева — прямых виновников этого дела. Под одной карикатурой — хлесткие стихи:

Согнулись под тяжкою ношею  
спины,  
И это, заметим, в космический  
век,  
Носит по цеху футляриную  
глину  
На спине на своей человек!

А. ВЛАДИМИРОВ.



На заводском пруду.

Футбол

## Песня летит вдаль

— Куда поедет? Что брать с собой? — то и дело раздавались звонки в завкоме комсомола и в штабе туристов «Дружба».

Организовывался новый массовый поход туристов комбината, теперь уже велосипедный и на Банное озеро. В субботу, задолго до условленного часа сбора, площадь перед правобережным Дворцом культуры металлургов наполнилась кочевой лагерь. Повсюду суетня, шутки, смех. Один обкатывает машину, другой еще раз проверяет снаряжение.

Ребята и девушки из куста проката собрались в круг, по кругу пошел волейбольный мяч.

— Трудно нам придется, дорога долгая и сложная, — говорит секретарь комсомольской организации куста проката Тамара Вахничкая.

— Ничего, доедем, — отвечают комсомольцы.

Колонна тронулась. Сразу же впереди оказались сильнейшие велосипедисты токаря куста проката Сергей Костомаров, электрослесарь ЦЭС Виктор Мельник, электрослесарь КИП и автоматики Вячеслав Безбородов. Сварщику листопркатного цеха № 4 В. Бухтиярову хотелось бы ехать впереди, но ничего не поделаешь: руководитель похода должен быть замыкающим, чтобы в случае чего помочь товарищу.

День выдался на удивление чудесным. По обеим сторонам дороги расстилались совхозные поля. Ветер доносил запах нагретых за день солнцем выходов. А над всем немолчно заливался жаворонки.

Дорога круто идет в гору. Нам трудно. Но зато такое удовольст-

вие спускаться вниз. Лишь ветер свистит в ушах, да мелькают ряды стройных берез.

— Вот бы все время под гору катить, — шутит машинист цеха подготовки составов А. Кораблин.

И сколько же радости было, когда из-за поворота свернула чистая гладь озера. Куда девалась вся усталость. Вскоре занялся общий костер.

Секретарь комсомольской организации цеха вспомогательных материалов Лида Бедяк заводит задумчивую комсомольскую песню «Горы и леса». Ей вторят задорные голоса туристов. Песня летит вдаль, к вершинам гор. Вслед за нею — искры костра дружбы.

— Никогда не уехала бы отсюда, — вздыхает воспитательница отдела детских учреждений Роза Шрайберг.

А костровые все подкладывают в костер сухих. И яркие всполохи огня выхватывают из ночной тьмы задумчивые березы.

Когда мы на другой день возвращались веселые и загорелые в город, мы видели как завистливо глядели на нас «горожане», как они с грустью провожали кавалькаду велосипедистов.

— Как отдохнули? Куда поедете в следующий раз? Нас возьмете?

— Конечно, возьмем всех желающих. Собирайтесь, друзья. Вы не пожалеете. Будет очень интересно. Штаб клуба туристов и завком комсомола запланировали очередное мероприятие: 23, 24 и 25 провести массовый слет туристов комбината в районе Абзаково. Мы ждем вас.

Н. КОРОТКОВ,  
секретарь завкома комсомола.

## Победа наша команда

Во вторник наши футболисты, выступающие в розыгрыше первенства области, принимали спортсменов г. Копейска — лидеров розыгрыша среди команд первой группы.

Игра началась взаимными ата-

ками. Уже с первых минут вступают в игру вратари, ликвидируя опасные моменты у своих ворот.

В первом тайме правый крайний нашей команды Р. Галямов точным ударом открыл счет. В дальнейшем обе команды прила-

гали много усилий изменить счет, но ни одной из команд этого сделать не удалось. Интересная игра закончилась победой наших футболистов со счетом 1:0.

Н. ЕВГЕНЬЕВ.

## Это за рубежом

### Хари больше не выступает

Как явствует из сообщения агентства ДПА, олимпийский чемпион в беге на самую короткую дистанцию — западногерманский спринтер Армин Хари вынужден

закончить свою спортивную карьеру.

А. Хари — первый из спортсменов, пробежавший 100 м. за 10 сек. ровно, направил агентству письмо, в котором сообщает, что он отказывается от своего намерения начать нынешний сезон выступлениям на соревнованиях во Франкфурте-на-Майне.

Несмотря на интенсивное стационарное, а затем амбулаторное

лечение, указывает Хари, травма в коленном суставе левой ноги (полученная при автомобильной аварии в прошлом году. Прим. ред.), исключает возможность выступления в течение еще ряда месяцев. А это означает, что вынужденный перерыв вряд ли можно будет восполнить и обрести прежнюю высокую спортивную форму.

Поэтому, подчеркивает Хари, он вынужден оставить беговую дорожку.

## Новое задание

Сборщики нашего пролета получили необычное задание — построить два катамарана. Многие из них и слово-то это услышали впервые. Но за работу взялись дружно, как всегда.

Уже видны результаты. На стеллажах участка стоит сваренный из листового железа корпус большой лодки. На ней прицарены гнезда для мачт. А рядом сваривают два больших, похожих на торпеды, поплавок. Они будут приварены к штангам, прикреплены по обеим сторонам лодки. И это будет катамаран.

Другая такая же лодка строится рядом.

Здесь особенно стараются бригадыри Сибатат Султангареев и Владимир Зареский, молодые сборщики Анатолий Павлов, Николай Бралесв, автогенщица Клавдия Новичкова.

Эти лодки нужны для проведения похода под парусами наших спортсменов в Севастополь. Поход состоится в конце июня, а мы поставили перед собой задачу окончить строительство обоих катамаранов к 16 июня. И мы уверены, что свое слово сдержим.

О. СОЙХЕР.

## ИЗВЕЩЕНИЯ

Магнитогорский городской Совет депутатов трудящихся и горком ДОСААФ проводят собрания с владельцами личного транспорта 17 июня.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Роль владельцев личного транспорта в борьбе за безопасность движения по улицам и дорогам города.

2. Создание клуба любителей автомобиля.

16 июня в 9 часов утра и в 16 часов 30 минут в зале заседаний парткома завода проводится семинар председателей цеховых организаций ДОСААФ.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.

## Письма наших читателей

### Просеивая мусор

Мы прививаем нашим детям с малых лет чувство бережливости к народному добру. Отрадно видеть, как группы ребят собирают по всему городу металлолом. А вот сами мы, взрослые люди, отцы и матери этих детей, часто, не задумываясь даже, хороним в отвалах тонны металла.

Взять хотя бы станцию «Отвальная». Ежесуточно сюда из мартиновских цехов прибывают 10—12 поездов с мусором. И в каждом — не одна тонна металла. Горы мусора образуются здесь. А в них — залежи ценного сырья.

Мусор перекапывается экскаваторами, просеивается через специальные драги и найденный металл отправляют на североразделочную базу.

Вся эта работа совершенно излишняя. Да и металл из мусора чисто не выберешь. А ведь куда проще отбирать металлолом на месте, сортируя его по коробкам. Мелкий металл, не требующий разделки, передавать сразу на

шихтовый двор мартинов. Крупный — резать и тоже пускать для завалок в мартены. Это ликвидирует потерю металла, избавит от ненужной работы по «просеиванию» мусора.

Некоторым отцам не мешало бы брать пример бережливости у своих детей-пионеров.

Н. РОМАНОВА,  
стрелочница.

### На задворках

Большой базар бывает в воскресенье на центральном рынке. Его посетители — не только горожане, но и колхозники, совхозные рабочие из районов, окружающих Магнитогорск. Сельские жители на прилавки рынка доставляют мясо, яйца, мед и другие продукты питания. На рынке они закупают товары широкого потребления. В годы войны и первые послевоенные годы, когда наша легкая промышленность не могла в должной степени удовлетворить запросы на товары широкого потребления, на рынке монополю на эти товары держали «кустарь-одиночки». И что характерно — большин-

ство «кустарей-одиночек» работает для вида на производстве, но основной источник их доходов — рынок.

С поднятием легкой промышленности в городе и, в частности, на рынке возросло число магазинов и ларьков с товарами широкого потребления, этим самым вытеснена монополия из рук «кустарей-одиночек». Отстает у нас пока мебельное производство, и рынок наводняется подделками «кустарей-одиночек». На самом рынке продаются стальные изделия кустарями, имеющими патент, а беспатентные кустары торгуют по задворкам, на подходе к рынку.

Нашей городской деревообрабатывающей промышленности и мебельной фабрике комбината необходимо наладить массовое производство вещей первой необходимости: кухонные столы, тумбочки, книжные этажерки, столики под радиоприемники и простые табуретки. С выпуском такой продукции опустеют задворки рынка. Металлурги получают удобные и благоустроенные квартиры, а оставив их, сделать уют нечем. Поэтому приходится прибегать к услугам «кустарей-одиночек» с задворков рынка.

Р. НИКОЛАЕВА.