

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 74 (3331).
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 23 июня 1961 года

Цена 1 коп.

План первого полугодия—досрочно!

Выполняя обязательства, взятые в честь XXII съезда КПСС, коллектив копрового цеха досрочно, 19 июня, завершил выполнение полугодического плана разделения металлургического лома.

Совещание смежников

Обжимщики, транспортники и работники цеха подготовки составов собрались на свое кустовое совещание, чтобы поговорить, как ликвидировать недостатки в работе, как организовать доставку горячего металла обжимщикам.

Участники совещания отметили целый ряд внутренних факторов, мешающих работе по графику. Работники цеха подготовки составов в большой претензии к мартеновцам за то, что они дают плавку не по графику, за то, что они при разливке металла в изложницы заливают расцепки тележек.

Многое в работе этих цехов зависит от оперативности диспетчеров. Диспетчеры же порою не знают, какую и куда послать плавку. Поэтому часты случаи, когда плавку из стриппера отправляют назад, загромождают пути. А путей и средств передвижения плавки и без того маловато. Участники совещания предложили подавать

шлак и обрызг не через горячие пути, а по другим веткам. Для холодных плавков предложено построить особый путь.

Кранам на стрипперах не хватает электронапряжения, подаются они от маломощной подстанции, в то же время мощный генератор поставлен в резерв.

Совещание отметило, что все вспомогательные службы должны работать с учетом потребностей прокатчиков. Смежникам надо иметь между собой более тесные контакты, чтобы изжить формализм в своих взаимоотношениях и не кивать друг на друга.

Совещание отметило также, что серьезных помех, мешающих работе, нет, что вся беда во внутренней неорганизованности и взаимной несогласованности. Устранить их— вот главная задача и цеха подготовки составов, и транспортников, и обжимщиков.

В этом году июнь в Магнитогорске выдался очень жарким. А для нас, ремонтников промышленных печей комбината, он жарче вдвойне. Такой напряженной работы, какая идет у нас сейчас, не было уже давно. До 15 июня мы отремонтировали в

сталеплавильных цехах одновременно по две печи. Лишь со второй половины месяца стали ремонтировать по одной печи.

Такие трудности, вызванные многими причинами, не испугали нас. Наоборот, весь коллектив цеха трудился и продолжает трудиться вдохновенно, упорно, понимая, что от быстрого и качественного проведения ремонтов мартеновских печей зависит успешная работа сталеплавильщиков.

На днях мы закончили ремонт второй печи во втором мартеновском цехе. За трое суток наши бригады привели печь в полный порядок и сдали ее сталеплавильщикам с высокой качественной оценкой. На этом трудном ремонте отлично поработали каменщики-огнеупорщики бригад, которыми руководят наши молодые растущие бригады Анатолий Гавришук и Константин Щербаков. Оба

они в нынешнем году успешно закончили учебу на курсах мастеров и стали высококвалифицированными специалистами огнеупорного дела. Коллективы тт. Гавришук и Щербаков быстро выполнили задание.

Слаженно работала и бригада шлаковщиков, возглавляемая Дмитрием Добровольским. При помощи бульдозера она досрочно закончила удаление шлака. Славно потрудились здесь и бульдозерист Иван Булачек. Четко работало звено подсобников Целагеи Тамгиной. По его вине не было простоев у каменщиков. Без задержек действовали все механизмы, которые подают материалы на рабочие площадки. Эти механизмы умело обслуживало звено мотористок Марии Семькиной.

21 июня во второй половине дня мы закончили ремонт первой мартеновской печи в том же цехе. Этот ремонт длился 66 часов—

как и полагалось по плану. Здесь отличились звенья каменщиков-огнеупорщиков Арсения Хамея, Анатолия Быкова и Анатолия Малыгина.

В тот же день, 21 июня, приступили к ремонту 17-й печи в третьем мартеновском цехе. Эта работа очень серьезная. За 84 часа мы проведем большой ремонт агрегата. Для выполнения такого важного и ответственного задания выделены самые лучшие передовые бригады и звенья, не раз показывавшие образцы самоотверженного труда на ремонтах других сталеплавильных агрегатов. Весь наш коллектив обязался выполнить новое задание досрочно. Это будет одним из наших скромных трудовых подарков предстоящему XXII съезду родной партии.

В. МИТЯГИН,
мастер цеха ремонта промышленных печей.



ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР Внедрения новой техники и ОПЫТА НОВАТОРОВ

Трудящиеся комбината! Активно включайтесь в смотр! В ходе смотра создадим условия для успешного выполнения взятых в честь XXII съезда КПСС обязательств!

Труд упорный, вдохновенный

К 20-летию начала Великой Отечественной войны

Перевыполняют план ремонтники

На ремонте мартеновской печи отлично трудится бригада Федора Бабина, ведущая кладку сводов респираторов. Ремонтники строго соблюдают все правила технологии. Работа их отличается высоким качеством.

Недавно бригада Ф. Бабина удостила на ремонте 10-й печи за смену 36 колец, выполнив план на 169 процентов.

КОМБИНАТ ЗА 21 ДЕНЬ ИЮНЯ

По-прежнему положение в основных цехах остается тяжелым. За 21 день июня доменщики выполнили задание на 99,4 процента. Здесь только 2-я печь перевыполняет план.

Неудовлетворительно работают также сталеплавильщики. Ни один из цехов за 21 день июня не выполнил задания.

Среди прокатчиков трехнедельное задание перевыполнил только коллектив сортопрокатного цеха (100,7 процента). Остальные цеха очень медленно входят в график.

Всегда впереди

Электрослесарь цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики комбината Николай Антонович Кузьменко ушел на фронт в первые дни Великой Отечественной войны. Его ратный путь прошел от ворот нашей славной столицы Москвы до логова фашистского зверя.

Кончилась кровавая битва с фашистским зверем. Враг разбит наголову. Коммунист Кузьменко, теперь уже носящий звание старшего лейтенанта запаса, снова встает на свое старое рабочее место. Руки, соскучившиеся по слесарному инструменту и немного отвыкшие от него за долгие годы войны, быстро привыкают к знакомой с юности работе. Бывший воин трудится с небывалым подъемом, понимая, как важно сейчас для страны навестать то, что было потеряно за войну, а затем ринуться в новое трудовое наступление, выполняя задачу, поставленную партией перед советским народом: обогнать в эконо-

мическом соревновании наиболее развитые капиталистические страны.

И рабочий-коммунист Николай Кузьменко старается быть впереди. Он вкладывает в работу все свое сердце, всю душу. Он творит, изобретает, совершенствует автоматизацию металлургических агрегатов. Он буквально горит на работе.

Коллектив киповцев оценил трудолюбие Кузьменко, его настойчивость в достижении поставленной цели. Его неоднократно избирали председателем цехового комитета. А не так давно коммунисты цеха доверили Николаю Антоновичу руководство своей партийной организацией. Сейчас он является заместителем секретаря цехового партийного бюро.

Всегда впереди идут у нас в соревновании и другие бывшие славные защитники Родины. Слесарь Алексей Николаевич Вилкул в нынешнем году успешно закончил учебу в школе рабочей молодежи, получил среднее образование. Напряженная, ударная работа на производстве несколько мешала Алексею Николаевичу заниматься в школе. Как и Николай Антонович Кузьменко, Вилкул пользуется большим авторитетом в нашем коллективе. Коммунисты центральной заводской лаборатории автоматизации избрали его секретарем своей партийной организации.

Бывший фронтовик Арсений Сергеевич Демин, начавший свой трудовой путь в нашем цехе слесарем, сейчас является начальником участка КИП и автоматики в обжимном цехе. Он много делает для внедрения новой техники, которая еще больше облегчит производственный процесс на обжимных станах. Руководимый им кол-

лектив борется за высокое звание «Коллектив коммунистического труда».

Отличным производственным зарекомендовал себя и мастер мастерской точной механики, тоже бывший фронтовик, Георгий Федорович Соловьев. Он работает, не покладая рук, ищет новые пути для усовершенствования приборов и механизмов и успешно находит их.

Впереди были наши работники на фронтах Великой Отечественной войны. Об этом свидетельствуют высокие правительственные награды, которые они имеют. Впереди идут они и сейчас, в дни, когда в коллективе цеха развернулось соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС.

А. МОРОЗОВ,
мастер монтажного участка цеха КИП и автоматики.

Фронт и тыл были едины

В эти дни, когда советский народ отмечает двадцатилетие со дня начала Великой Отечественной войны против немецко-фашистских захватчиков, особенно ярко возникает в моей памяти суровое героическое время.

Буквально с первых же часов, как только в Магнитогорске стало известно о вероломном нападении гитлеровских бандитов на нашу страну, мы, сталеплавильщики, начали перестраивать всю свою работу на военный лад.

На третьей мартеновской печи, где я работал тогда сталеваром, трудились также сталеварами Дмитрий Рожков и Дмитрий Жуков. Бригады нашей печи отличались в цехе особой товарищеской

спайкой, которая позволяла нам изо дня в день варить сталь скоростными методами, выдавая металл только отличного качества. Мы не допускали мысли выдать хоть одну плавку с посредственной качественной оценкой.

Как ни трудно было работать в годы войны нам, старым сталеваврам, как ни загружены были мы работой, все же находили время учить молодых металлургов, пополнявших наши ряды. В военные годы к нам в коллектив пришли окончившие ремесленное училище № 13 Владимир Захаров, Иван Дмитриев, Александр Янбахтов, Петр Лапаев и многие другие. Впоследствии они стали замечательными сталеваврами, а затем многие из них выросли до мастеров производства (Лапаев, Дмитриев, Янбахтов). А Владимир Захаров стал начальником смены.

И по сей день в нашем цехе трудятся товарищи, которые в суровые годы войны не щадили себя, отдавая труду все свои силы и умение, день и ночь плавя металл для фронта. Успешно трудятся сейчас старые сталеваврами тт. Ефимов, Сигбатуллин, Татаринцев, Березовой, Байбуллин и другие. Как и в трудные военные годы, они отдают все силы труду, на благо Родины. Они плавят сейчас металл мира и горды сознанием того, что их сталь, сливаясь в единый поток стали, выплавляемой всеми советскими металлургами, укрепляет могущество социалистической Родины, является хорошим компрессором на головы поджигателей новой мировой войны.

М. АРТАМОНОВ,
Герой Социалистического Труда, старший мастер второго мартеновского цеха.

Трудящиеся комбината!

26 июня в актовом зале центральной заводской лаборатории состоится партийно-техническая конференция на тему:

„О рациональном использовании электроэнергии на комбинате“.

На конференции будут обсуждены вопросы о рациональном использовании электроэнергии в доменном, мартеновском и прокатном производствах.

Начало конференции в 17 часов.

Партком.
Секция энергетиков НТО комбината.
Отдел технической информации комбината.

К партийно-технической конференции

26 июня в актовом зале ЦЗЛ состоится партийно-техническая конференция на тему: «О рациональном использовании электроэнергии на комбинате». На конференции будут обсуждены доклады о мероприятиях по рациональному использованию электроэнергии в доменном, мартеновском и прокатном производствах.

Для более широкого ознакомления трудящихся комбината с материалами, которые будут обсуждаться на конференции, мы публикуем сегодня эту статью.

Рациональное использование электроэнергии при производстве чугуна

Доменный цех Магнитогорского металлургического комбината уже сейчас является самым крупным в мире. Все доменные печи отличаются высокой степенью автоматизации и механизации производственных процессов. На трех доменных печах осуществлена (а на двух подготавливается) полная автоматическая шихтоподача. На четырех доменных печах осуществлена полная автоматическая работа воздухонагревателей.

На одной доменной печи производится наладка системы автоматического регулирования распределения дутья по фурмам. Все печи переведены на повышенное давление газа под колошником и на одноносовую разливку чугуна.

Все это привело к резкому возрастанию электрооборуженности труда в доменном цехе.

Однако ввод в эксплуатацию дополнительной электрической мощности влияет не только на повышение электрооборуженности, но и на увеличение расхода электроэнергии, вызванного работой этой мощности. И если это увеличение расхода электроэнергии будет меньше соответствующего увеличения производства, то неизбежно появится увеличение фактического удельного расхода электроэнергии.

Перевод каждой доменной печи на автоматическую шихтоподачу дает увеличение производства чугуна на 5 процентов, а расход электроэнергии — на 30 процентов (при этом следует, разумеется, иметь в виду, что увеличение производства чугуна даже на 5 процентов экономически, конечно, ни в каком сравнении не идет с затратами на возрастающий расход электроэнергии).

Переход на воздушное охлаждение лещади увеличил установленную мощность на каждой печи на 150 квт. при неизменном производстве.

Ведущее сейчас проектирование шлакопереработки в ашугей установки на литейном дворе только по двум доменным печам приведет к увеличению установленной мощности на 2700 квт. и т. д.

Из этого видно, что сама по себе цифра электрооборуженности труда еще ничего не говорит об экономике использования электроэнергии и при анализе электроиспользования должна дополняться другим, не менее важным показателем — удельным расходом электроэнергии.

Как расход электроэнергии, так и производство чугуна находятся в состоянии непрерывного изменения, причем величина изменения одного фактора, как правило, непропорциональна изменению другого. Из этого следует, что фактически удельный расход электроэнергии в доменном цехе также непрерывно меняется.

Вначале среди значительного количества неэлектротехнических работников существовало мнение, что вопросы рационального использования электроэнергии (то есть, ее экономии) относятся к категории так называемых «чисто электрических», и соответственно, решаться они должны чисто электротехническими методами и средствами и что, следовательно, заниматься этим должен только электротехнический персонал. Мнение это является не только ошибочным, но и крайне вредным, так как уводило целый коллектив в сторону от главного направления в вопросах рационального электроиспользования.

Вот, например, несколько мероприятий, проведение которых в доменном цехе дало возможность снижения расхода электроэнергии:

1. **Содержание агломерата в шихте.** За последние пять лет количество офлюсованного агломерата в шихте возросло примерно на 6 проц. (с 87 проц. в 1956 г. до 93 проц. в 1960 г.).

Опыт показывает, что повышение содержания агломерата в шихте только на 1 проц. вызывает увеличение производительности доменной печи, что в целом по цеху соответствует более чем 450.000 квт./час. сэкономленной электроэнергии в год.

2. **Содержание железа в агломерате** за последние пять лет было увеличено на 1,5 проц.

Опыт показывает, что повышение содержания железа в агломерате только на 1 проц. вызывает также увеличение производительности доменной печи, что в целом по цеху соответствует более чем 750.000 квт. час. сэкономленной электроэнергии в год.

3. **Уменьшение количества скипов в одной подаче** (для комбината это означало переход с 5-скиповой подачи на 4-скиповую).

В целом по цеху это дало около 49.000 квт./час. сэкономленной электроэнергии в год.

4. **Уменьшение количества расстройств доменных печей.** Опыт показывает, что при расстройствах хода доменной печи ее производительность снижается непропорционально снижению количества «принимаемых» пачек. Так, например, расстройство хода доменной печи продолжительностью на 10 суток в части электроиспользования ориентировочно эквивалентно 10.000 квт./час. потерянной электроэнергии.

Благодаря кропотливой и настойчивой работе над технологией доменного процесса, нашим доменщикам удалось значительно снизить количество расстройств доменных печей за последние пять лет.

5. **Повышение температуры горячего дутья.** Это мероприятие ведет к резкому снижению расхода кокса. За последние пять лет температура горячего дутья была повышена примерно на 100°C, что соответствует, согласно вышеуказанной цифре, ориентировочно 250.000 квт./час. сэкономленной электроэнергии в год.

Эти примеры являются яркой иллюстрацией того, как в условиях доменного производства факторы на первый взгляд, казалось бы, не имеющие никакого отношения к расходованию электроэнергии, на самом деле оказываются едва ли не решающими.

Из этого не следует, разумеется, делать и другой неправильный вывод о том, что раз экономия

электроэнергии в доменном цехе зависит, в основном, от сугубо неэлектрических причин, то не следует и вообще электрическими

видного регламентирования работы этих агрегатов довольно существенно влияют на расход электроэнергии.

причинами заниматься. Безусловно, абсолютная величина сэкономленной электроэнергии, которая может быть получена, так сказать, «чисто электротехническими» методами и средствами, является лишь небольшой частью той экономии, которая связана с факторами технологического характера. Однако, не следует забывать, что, коль мы занимаемся целым, то неизбежно должны заниматься и его частями. Ради справедливости следует, кроме того, еще и отметить, что эта «часть» имеет иногда и довольно солидные размеры. Так например:

1. **Ограничение холостых ходов преобразовательных агрегатов.** Этот фактор в условиях доменного электропривода является весьма существенным, ибо электроснабжение доменного цеха относится к 1-й категории, что, например, для преобразовательных агрегатов означает 100 процентов резерва.

А так как количество таких преобразовательных агрегатов в доменном цехе очень велико (особенно на печах с автоматической шихтоподачей), то вопросы пра-

2. **Широкое внедрение люминесцентного освещения,** которое только по постам «В» (помещение мастера доменной печи) дает более 16.000 квт./час. сэкономленной электроэнергии в год.

3. **Уменьшение числа одновременно работающих вибрационных электродвигателей на питателях горячего агломерата доменных печей.**

Как видно даже и из этих немногочисленных примеров, цифры получаются довольно солидные и пренебрегать ими нельзя.

Электротехнический персонал, как наиболее осведомленный в части расходования электроэнергии и влияния на этот расход всех тех многочисленных причин, о которых говорилось выше, должен, конечно, возглавить борьбу за экономию электроэнергии. Но борьба эта будет лишь тогда успешной и результативной, если в нее включится весь без исключения коллектив цеха.

С. МУРИНЦ,
инженер.

В КОЛЛЕКТИВАХ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Паровозники находят резервы

Не зря говорят: дело человеком ставится, человек делом славится. Возьмем паровоз № 73. Старая машина, можно сказать древняя, работает же отлично, в депо заходит только по графику. В чем тут секрет? В людях, в их умении работать, в старании. Заметим, кстати, что на этом довольно старом паровозе работает очень молодой коллектив. И по возрасту, и по опыту. Года нет, как стали машинистами Алексей Черкасский, Владимир Гребенюк и Михаил Новоселов. Все они ходили в помощниках. Неведик стаж и у старшего машиниста Виктора Сальцевича. Но, оказывается, не только время решает успех дела, а прилежание в труде — главное.

Красноречивее всего о труде машинистов паровоза № 73 и их помощников говорит присвоение паровозникам звания коллектива коммунистического труда.

В апреле этого года бригаде паровоза № 73 было вручено свидетельство о присвоении высокого звания. Нелегко далось коллективу выполнение взятых обязательств и по пробегу, и по содержанию паровоза, и по учебе. Приятно смотреть, когда паровоз выглядит чистым, как говорят, сверкает. Но для этого нужно прикладывать руки, заботиться о машине постоянно. Как и машинисты с семьдесят третьего, так и их помощники Илья Зайцев, Геннадий Астафьев, Петр Чернецов и Семенов умеют дорожить временем.

Мне не всегда приходится наблюдать, как ухаживают за семьдесят третьим, но я уверен, что там порядок, хоть, прямо скажем, машинисты и их помощники нередко прямо со смены направляются в школу. Все помощники учатся в

ШРМ, вместе с ними и машинист Черкасских, сам Виктор Сальцевич — в школе мастеров, а машинисты Гребенюк и Новоселов занимались в кружке конкретной экономики.

От учебы паровозников уже сегодня есть отдача. Машинисты и их помощники творчески относятся к труду, их поиски все более успешны.

Недели две назад ко мне зашел Виктор Сальцевич. Без всяких предисловий он поинтересовался, помню ли я о почине, сущность которого состоит в том, что коллектив изыскивает пути экономии топлива и других материалов.

— Вот и мы, — говорит Сальцевич, — пересматриваем свои обязательства в честь XXII съезда партии, решили экономить топливо, несколько дней в месяц работать на экономленном топливе.

Маяки украинских доменщиков

Маяком украинских доменщиков называют в республике коллектив доменного цеха на заводе «Запорожсталь». Носящий звание коллектива коммунистического труда, этот цех уже почти в полтора раза перевыполнил свое социалистическое обязательство в честь XXII съезда КПСС по выплавке чугуна сверх плана. В июне достигнут рекордный за всю историю работы завода коэффициент использования полезного объема печей — 0,687. Это — наилучший показатель на Украине.

Особенно большого успеха достигли бригады печи, где мастерами С. Тарасов, Е. Волк, Ф. Титарь, И. Цимбал.

Эта домна в цехе не исключение. Сейчас все агрегаты работают с опережением графика. Широко применяются природный газ и кислородное дутье. За счет экономного расходования сырья, материалов и техники запорожские доменщики в нынешнем году значительно снизили себестоимость чугуна и с начала года сэкономили более 240 тысяч рублей.

СТАЛЬ ОТЛИЧНАЯ И ДЕШЕВАЯ

В этом году мартеновский цех Енакиевского завода (Сталинская область) стал работать рентабельно. Только от сверхпланового снижения себестоимости получено 350 тысяч рублей экономии. Помогла новейшая техника, которую настойчиво внедряет в производство коллектив. Все мартеновские печи переведены на работу с природным газом. Это начинание, осуществленное рабочими и инженерами цеха по своей инициативе, принесло поразительный эффект: продолжительность каждой плавки сокращена на пятьдесят минут, уменьшился расход топлива.

Взяли мы со старшим машинистом ведомость набора топлива и увидели, что паровоз № 73 уже имеет солидную экономию.

— А вы, наверное, сможете иметь больше? — спрашиваю.

— Мы уже прикидывали с ребятами, — сказал Виктор, — Можем, если хорошенько возьмемся, один день в неделю работать на экономленном топливе. Так и решили.

Паровозники держат слово. Уже две смены работали на экономленном топливе.

К открытию XXII съезда КПСС только бригада паровоза № 73 сэкономила 36 тонн топочного мазута, в денежном выражении это около 830 рублей.

Пример достойный подражания.

Ив. БИБКО,
машинист-инструктор.



На снимке: (слева направо) М. П. Новоселов, В. С. Сальцевич и И. Л. Зайцев. Фото Е. Карпова.

Решения январского Пленума ЦК КПСС — в жизнь!

Нет, так не помогают своим совхозам

На полях подсобных хозяйств нашего комбината сейчас широко развертываются работы по прополке картофеля и овощей. Каждому известно, что чем чище от сорняков будет поле, тем быстрее пройдет прополка, тем больше шансов на хороший урожай овощных культур.

В начале июня был издан приказ директора комбината, по которому определялись сроки и площадь обработки овощей, закреплены за цехами и отделами участки посева картофеля, овощей и корнеплодов.

Некоторые цехи комбината только-только приступили к своим шефским обязанностям по прополке. 8,7 гектара картофеля пропололи сортопрокатчики, 13,5 гектара — листопрокатчики третьего цеха, 10,5 гектара — работники

О ЛЮДЯХ СКРОМНЫХ ПРОФЕССИИ

— Конечно, наш Вадут Мустафьевич не металлург в полном смысле этого слова. Он не плавит чугуна и не варит сталь. Но его профессия на комбинате нужна. Он тот маленький «винтик», без которого невозможна работа самого большого и сложного механизма.

Мастер шпалопроточной установки службы пути внутризаводского железнодорожного транспорта комбината Петр Андреевич Ульянов с минуту помолчал, а потом продолжил разговор:

— Показать на страницах газеты такого человека обязательно надо. Пусть другие наши товарищи поучатся у него работать коммунистически.

... Загорелый, плотный, среднего роста мужчина в рабочей спецовке, сидевший в кабине автопогрузчика, на секунду выглянул в дверцы машины и кивнул нам головой, давая понять, что через пару-тройку минут он закончит погрузку шпала на платформу. Однако его расчет не оправдался. Едва он положил на платформу последние шпалы, как подошла грузовая машина —

фасонно-чугунолитейного цеха. Начали прополку также грудящиеся листопрокатного, электро-ремонтного, кузнечно-прессового и некоторых других цехов. Сделано еще очень и очень мало.

А время не терпит, да и работы много. После дождей сейчас, в солнечные дни, сильно пошла в рост сорняки. Но об этом, видимо, не задумываются в доменном це-

хе, в мартеновском цехе № 1, на коксохимическом производстве, в цехе ремонта промышленных печей, в листопрокатном цехе № 1 и других цехах. Здесь еще ни разу не выезжали на прополку.

Судьба урожая зависит от своевременной обработки посевов. И такое пренебрежительное отношение к своим шефским обязанностям нетерпимо.

Не повторять ошибок

Хочется вернуться к вопросу о помощи наших металлургов подсобным хозяйствам общепита комбината. От этой помощи выиграют и труженики села, и все работники комбината.

Сейчас мы принимаем участие в прополке, а затем поможем в уборке картофеля и овощей. И вот тут полезно вспомнить прошлый год. Сошлюсь на один пример.

На уборку картофеля в совхоз «Поля орошения» прибыла смена работников ЖДТ, возглавляемая т. Зиновьевым, 820 человек выехало. Такая сила! Но сделала эта сила немного. Картофелекопалки в этот день стояли, пришлось копать лопатами, а лопат оказалось очень мало. Не больше было и тар для сбора клубней. Вместо мешков для переноски картофеля нам дали двухведерные сумки. По-

лучилось так, что люди намалялись порядком, а сделали очень мало.

Не лучше было и в Молочно-овощном совхозе при прополке капусты. Тяпками была обеспечена лишь половина людей, прибывших на прополку. Многим пришлось вырывать траву руками.

От такой «организации» работ одни убытки.

Нужно, чтобы ошибки прошлого года не повторялись, а для этого организаторы субботников, наши партийные и профсоюзные работники должны все продумать, все взвесить. Нет инвентаря в подсобных хозяйствах — надо изготовить и выехать на работу в подсобные хозяйства такими группами, для которых будет обеспечен фронт работ, а не устраивать бесплатное катанье.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

Электронная машина на тепловой электростанции

Первая в Советском Союзе вычислительная электронная машина, предназначенная для автоматического управления энергетическим блоком — котел-турбина-генератор, установлена на одной из тепловых электростанций харьковского экономического района. Сейчас производится наладка этого счетно-решающего устрой-

ства, которое присоединено к существующей здесь системе датчиков и исполнительных механизмов.

Электронная машина обеспечит контроль более чем за сотней параметров работы энергетического блока и в нужный момент будет вносить соответствующие коррективы.

Беспокойный человек

тоже за шпалами. Потом пришел другой грузовик, третий, четвертый... Затем подошло время выгружать готовые шпалы из пропиточного цилиндра и загружать

новую партию.

— Да поговори ты с товарищем, время терпит, — говорит машинист автопогрузчика мастер. — Кстати, и отдохнешь малость, перекуришь. Ведь, почитай, часа три кряду не вылезал из кабины. Но Мустафин только улыбнулся. На смуглом лице блеснули белые, как снег, зубы.

— Вот беспокойный человек, право слово, — покачал головой мастер. — Пока не сделает всю работу, не присядет отдохнуть.

Лишь к самому концу рабочего дня Мустафин вылез из кабины автопогрузчика.

— Теперь, кажется, все сделано. Знаете, не люблю отдыхать, когда есть работа.

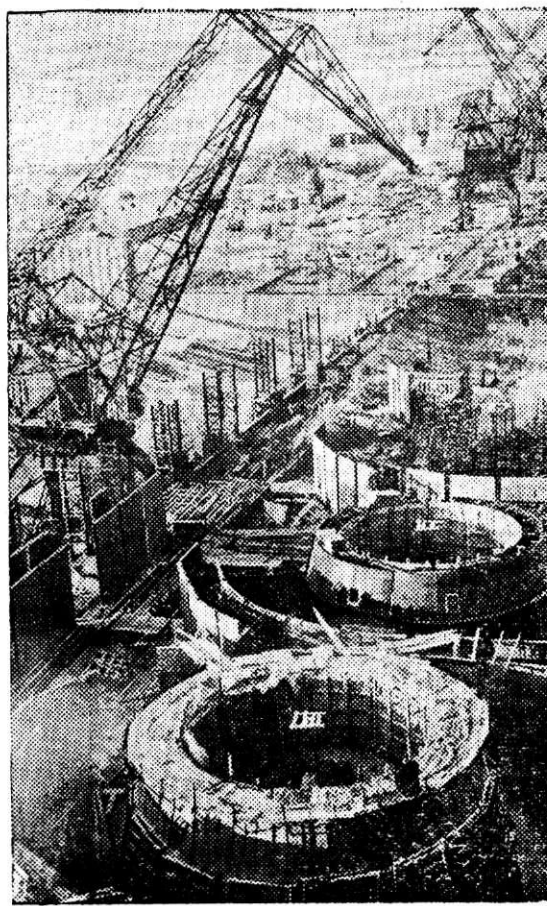
Он вытер руки тряпкой и присел на бревно. Началась беседа. Она не клеилась. Приходилось буквально вытягивать из собеседника каждое слово. Знаете, есть такие люди, которые не любят и не умеют рассказывать о себе. Таким человеком оказался и Вадут Мустафьевич. Он то и дело прерывал свой и без того короткий рассказ словами:

— Ну, что тут еще говорить? Работаю и все. А как же иначе?

— Вы от него много не добьетесь, — пришел нам на помощь мастер Ульянов. — Он у нас человек дела и говорить не любит. Вот видите, он и сейчас все время поглядывает на свою машину, думая, как бы от вас ударить.

— Ну я и правда пойду, а то засиделся. Вон и грузовик подходит за шпалами, — говорит улыбаясь Мустафин.

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ И СТРОЙКАХ СТРАНЫ



На строительстве Воткинской ГЭС Пермская область. В этом году камским гидростроителям предстоит перекрыть русло Камы и пустить первые агрегаты Воткинской ГЭС. Строители гидроузла борются за то, чтобы в конце года, раньше государственного срока, смонтировать два гидроагрегата.

На снимке: вид на бетонированные основания гидроагрегатов с бетонной эстакадой.

Цех-гигант

Строительство одного из крупнейших в Советском Союзе цехов прокатки труб для производства шарикоподшипников началось на металлургическом заводе имени Либкнехта в Днепропетровске (Украина).

В цехе, площадь которого составит несколько десятков тысяч квадратных метров, установят около 8 тысяч тонн сложного технологического оборудования. Самой мощной явится технологиче-

ская линия горячей прокатки стальных труб, на которой впервые в Советском Союзе будут изготавливаться трубы диаметром до 200 миллиметров с толщиной стенки от 5 до 46 миллиметров.

Предусматривается также производство труб методом холодной прокатки из сталей и сплавов, не поддающихся горячей прокатке.

Десять десятых операций автоматизируется.

Овладел и этой специальностью.

... Когда на комбинате началось соревнование коллективов металлургов за право называться коллективом коммунистического труда, профорг шпалопроточной установки Вадут Мустафьевич Мустафин пришел к старшему мастеру Леониду Ивановичу Женоваку и сказал:

— Нам бы тоже надо соревноваться за высокое звание.

— Надо, даже обязательно надо, — ответил Женовак.

За Мустафиним дело не стало. В тот же день он собрал товарищей после работы. Порешили подработать обязательства и начать борьбу за звание «Коллектив коммунистического труда». Борьба была трудной, но победа все же пришла. Коллектив шпалопроточки получил высокое звание. И немалая заслуга в этом Мустафина — профсоюзного вожака, производственного.

Горячие дни сейчас на шпалопроточке. Идет ремонт железнодорожных путей на комбинате и трамвайной линии. Шпал нужно много. Мустафин мобилизует коллектив на ударную работу. В мае шпалопроточники дали путевцам готовых шпал на 300 штук больше, чем надо было дать по плану. Июньское задание будет также значительно перевыполнено.

... По железнодорожным путям комбината день и ночь идут составы с металлом, рудой, агломератом, сырьем, материалами. Скромный рабочий-путеец Вадут Мустафьевич Мустафин с гордостью смотрит на поезд и думает: «Вот, что наш заводской транспорт работает хорошо, вложен и мой труд».

В. БОРОДАВКИН



Тысяча наших читателей

Кино

„В начале века“

И стрелочникам нужно внимание

В службе эксплуатации ЖДТ комбината должность стрелочника самая низшая. К ней, этой профессии, и относятся у нас как-то скептически. Это в какой-то мере объясняется, видно, тем, что у профессии стрелочника нет будущего, что людей, выполняющих эту работу, должны заменить автоматы, но стрелочники еще существуют.

Фигура стрелочника, как говорят, не велика, но от него тоже зависит четкая работа нашего внутривозовского транспорта и пока на стрелочных переводах ра-

ботают люди — к ним требуется внимание.

Речь идет не об опеке, не о какой-то заботе вообще, а о том, чтобы и стрелочники чувствовали общий пульс жизни металлургов комбината, борющихся за звание предприятия коммунистического труда.

У нас в районе станции Угольная стрелочницы и понятия не имеют о социалистическом соревновании. Нам, стрелочникам, платят в месяц пять рублей премиальных. За что их платят — не знаем, а когда не выдают этих

пяти рублей тоже не знаем, почему. Такая система премирования не имеет никакой воспитательной силы.

Всюду идет соревнование за звание коллективов и ударников коммунистического труда, а мы, стрелочники, стоим в стороне. В нашем районе изредка бывает председатель месткома т. Филиппов, но он ни разу не обмолвился про социалистическое соревнование.

А ведь и у нас, пожалуй, можно организовать соревнование за звание поста или ударника коммунистического труда. Мы согласны, что постов стрелочников со временем не будет, но это соревнование поможет нам научиться жить и работать по-коммунистически, овладеть другими специальностями, успешно участвовать в общей борьбе металлургов за семилетку.

Н. РОМАНОВА,
стрелочница.

Бригадир Ирина Кодах

Подсобницы. Как много в работе ремонтников мартеновских печей зависит от них. Когда на подачу посадочного кирпича ставят бригаду Ирины Кодах, каменщики говорят: «Сегодня не покуришь». И действительно, кирпич поступает без перебоев.

Бригада Ирины Кодах работает лучше других. Замечательно работает эта бригада, — говорит мастер В. Челноков. А ведь получить признание лучшей бригады среди подсобниц не так-то просто. И тут большая заслуга самой Ирины Кодах, бригадира четвертой бригады. Она толково расставляет людей, в случае каких заминков старается выправить положение сама. Люди работают с ней четко, уверенно, зная, что все будет хорошо.

В бригаде любят Ирину Кодах. Любят за чуткость, вежливость. Ее легкая улыбка действует на девчат лучше любой строгости. За 13 лет работы в цехе ремонта промышленных печей Ирина Кодах показала себя замечательной производственницей и умелым руководителем бригады.

От бригадира многое зависит в работе. Когда недавно Ирина Кодах ушла в отпуск, процент выработки бригады резко упал. Заменявшая ее другая подсобница не сумела найти подход к людям, не сумела правильно организо-

вать повседневный труд бригады. Когда же Ирина возвратилась в бригаду, положение улучшилось. Бригада продолжает работать хорошо.

Н. БАНАНОВ.

ДЛЯ ВАС, МОЛОДЫЕ МЕТАЛЛУРГИ

В воскресенье — День советской молодежи. Молодежь всего города будет отмечать свой большой праздник. Что предлагается вниманию металлургов на этот день? Где и как они могут отдохнуть? Программа праздника большая и разнообразная.

В Летнем театре парка металлургов в 6 часов вечера состоится слет молодежи «Рапортуем XXII съезду партии о своих делах». С 7 часов вечера в парке — праздник песни. Выступают коллективы художественной самодеятельности цехов комбината, Дворцов культуры. Будет проведен конкурс на лучшего исполнителя песни. Все любители песен найдут здесь себе занятие по душе.

А на водной станции с 4 часов дня откроется большой праздник. Здесь будут проведены интересные показательные соревнования водных лыжников, аквалангистов, гонщиков, яхтсменов. Факельные шествия, веселье ждут вас здесь, металлурги.

Массовые гулянья на площадях Дворцов культуры. Здесь вас ждут песни, танцы, пляски, игры. К услугам металлургов — оркестры, затейники, баянисты.

На стадионе «Металлург» и спортивных площадках общежи-

тий — большой спортивный праздник. Особенно интересным будет блиц-турнир на приз Дня молодежи среди футбольных команд цехов комбината. За приз молодежного праздника будут соревноваться и стрелки. Спортсмены-мотоциклисты проведут агитпробег по подшефным совхозам.

Общекорпоративный слет туристов будет проведен 24 и 25 июня в районе Абзаково. Соревнования, игры уже подготавливают туристы. Молодежь! Активно включайтесь в проведение праздника юности!

Трудовой стаж — сто лет

Сто лет трудового стажа. Этот замечательный юбилей старейшего колхозника Фатали Яхьяева торжественно отпраздновали его земляки — труженники сельхозартела имени 26 бакинских комиссаров.

Семилетним пареньком начал Фатали пасти скот. Многие сотни тысяч овец вырастил он за эти долгие десятилетия, многое пережил. Помнит Яхьяев и бескормную пень, помнит и голод. А в 66 лет, когда в горы пришла Советская власть, вернулась молодость к старому чабану. Одним из первых вступил он в колхоз. На его глазах преобразилось, молодедело древнее родное село.

По праву считают старого Фатали «отцом чабанов» — пожалуй, не найти в колхозе пастуха, который бы не прошел «школу Яхьяева». Немало его воспитанников удостоено высоких правительственных наград, а грудь одного из них — заведующего фермой Сулеймана Гамзаева украшает Золотая Звезда Героя Социалистического Труда.

Три года назад колхозники проводили Яхьяева на заслуженный отдых, правление артели назначило ему хорошую пенсию. Но не такой характер у него, чтобы оставаться без дела. Да и крепкое здоровье позволяло не сидеть сложа руки. И поныне, как прежде, пенсионера можно встретить на эйлагах. Свой богатый опыт он щедро передает молодежи.

С Фатали Яхьяевым советуются в артели, когда намечают новые высокие обязательства или выбирают пастбища для скота, строят клуб или озеленяют село. Ни одно событие в жизни хозяйства не проходит без участия «нештатного председателя колхоза», — так любовно зовут здесь Фатали Яхьяева.

Несколько лет тому назад на киностудии «Мосфильм» ставился фильм о Владимире Ильиче Ленине — «Рассказы о Ленине». Он должен был состоять из четырех новелл. Однако в процессе подготовки к съемкам картины выяснилось, что целесообразнее ограничиться двумя новеллами, рассказывающими о пребывании Ленина в Разливе и о последних годах жизни великого вождя. Фильм был снят и с большим успехом прошел по экранам страны и мира.

Одна из двух новелл, не вошедших в фильм, была написана старейшим советским кинодраматургом Сергеем Ермолинским. Она рассказывала о жизни Ленина в ссылке, в селе Шушенском. Вскоре на этой основе Ермолинский создал сценарий полнометражного фильма «В начале века».

Он охватывает время с 1898 по 1900 год: мы видим В. И. Ленина уже не только в селе Шушенском, но проследуем за ним и в Петербург, и в Женеву, и в Мюнхен.

Основным сюжетным мотивом сценария, а затем и фильма, явилась история создания В. И. Лениным первой русской марксистской газеты «Искра». Известно, в каких невероятно тяжелых условиях непрерывной слежки, угрозы ареста и ссылки приходилось работать Ленину и его соратникам — искровцам. Все это предопределило сюжетную стилистику драматургии, фильма, целый ряд эпизодов которого являются приключенческими в лучшем смысле этого слова.

В процессе постановки фильма основной проблемой была, конечно, проблема выбора актера на главную роль. Найти исполнителя роли тридцатилетнего Владимира Ульянова оказалось делом нелегким.

Образ Ленина — вождя революции и руководителя государства — уже неоднократно был воссоздан на экране, над его воплощением трудились и трудятся многие актеры, среди которых есть признанные мастера, одержавшие на этом пути крупные творческие победы.

До постановки фильма «Семья», рассказывающем, как известно, о юности Владимира Ильича, о театрах страны прошла одноименная пьеса. Создатели этого фильма имели возможность выбрать исполнителя роли Володи среди многих актеров, сыгравших роль юного Ленина в пьесе. Авторы же фильма «В начале века» этой возможности не имели, так как нигде — ни в театре, ни в кино еще никому не приходилось создавать образ молодого Владимира Ульянова — руководителя марксистских рабочих кружков за Нарвской заставой, первого редактора газеты «Искра».

Приступив к актерским пробам, члены съемочной группы просмотрели многих кандидатов на роль молодого В. И. Ленина. И вдруг, как часто это бывает, в самом конце поисков — неожиданная удача — никому неизвестный молодой актер Саратовского драматического театра Юрий Каюров. Молодой актер оказался художником на редкость вдумчивым и упорным в своих поисках. Ю. Каюров и режиссер А. Рыбаков не пошли по пути создания внешней характеристики в поведении Ленина, характерности, классические образцы которой были даны Шуккиным и Штраухом. Все свое внимание Ю. Каюров обращает на глубоко внутреннее выражение мыслей и чувств великого человека, чей образ он создает.

Режиссер А. Рыбаков впервые столкнулся в этом фильме с ленинской темой. До этого он поставил совершенно разные по жанру и стилистике вещи — «Дело 306» и «Василий Суриков». В новом своем фильме А. Рыбакову удалось найти иной стиль режиссуры, стиль, проникнутый простотой и сдержанностью.

В картине «В начале века» чрезвычайно знаменательны последние слова. Надежда Константиновна Крупская берет рукописи и читает фамилию ее автора: «Ленин». — Кто это? — спрашивает она. — Это я, Надя, — говорит ей Ильич. Так на рубеже нового века закончилась молодость, наступила зрелость великого человека.

Праздник туристов

Внимание отдыхающих в парке металлургов привлекла палатка, туристическая палатка, разбитая под развесистым пологом недалеко от входа. Рядом клуб туристов «Дружба» вывесил свои газеты с фотографиями, отражающими походы за город. Фотографии действовали неотразимо. На них наши металлурги видели своих товарищей по работе в живописных местах, в горах, на озерах, на речках.

— А как нам принять участие в походе? Как готовиться к нему? Куда пойти? — спрашивают металлурги у консультантов и на все вопросы получают ответы. Работник рудообогатительной фабрики П. Дума записался в клуб туристов и обещал в отпуск организовать группу товарищей для похода. Его примеру последовали другие.

На летней эстраде перед собравшимися выступили туристы, уже побывавшие в походах. Тамара Жарова, Феликс Уфимцев рассказали, как хорошо и интересно бывает на туристской тропе, на стоянке, как прекрасны песни у костра.

Туристы пели свои походные и шуточные песни. Все присутствовавшие подпевали. Вечер туристов был хорошим агитационным мероприятием, вовлекшим в разумный и активный отдых новые десятки людей.

Н. ПАВЛОВ.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.

На солнце, на воздух, друзья!



Для ужина, товарищ,
Нашу так не сваришь,

За варевом смотрите —
Не пересолите!

Адрес редакции: гостиница 2-й этаж. Телефоны 3-38-04 и 3-31-33.