

Молниетогоорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 77 (3334)
год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 30 июня 1961 года

Цена 1 коп.



Результат согласованности

Наша газета уже писала о том, что между обжимщиками, железнодорожниками и цехом подготовки составов установилась хорошая взаимосвязь. Они стали собираться на общие совещания, где анализируют работу своих цехов. С первого же такого совещания установилось правило не сваливать вину на смежника, а искать причины ее у себя.

Хорошо показали себя железнодорожники. Они более четко продумали график продвижения плавок, добавили цеху подготовки составов еще один паровоз. Если раньше блюминги обслуживались фактически тремя паровозами, то теперь их 4, а иногда и 5. Это

позволило меньше задерживать раздетую плавку. Металл меньше остывает. И если раньше шла борьба за температуру плавки в 850 градусов, то теперь температура доходит до 900 градусов.

Так без всяких кардинальных изменений, лишь благодаря лучшей организации труда, блюминги получили возможность давать больше металла, использовать больше холодняк. И если средняя производительность труда обжимно-заготовочного цеха до 20 июня была 94—95 процентов, то теперь она возросла до 103—105 процентов. Это хорошие результаты согласованных действий смежников.

Цех без контролеров

Выпускать только высококачественную продукцию, не расходуя средств на технический контроль, — таков новый почин, родившийся в Ленинграде на Кировском заводе. Инициатором начинания выступил коллектив цеха металлургической оснастки.

Здесь широко развернулось движение разведчиков будущего, решивших трудиться и жить по-коммунистически. В цехе уже каждый пятый рабочий владеет личным клеймом отдела технического контроля. Многие учатся без отрыва от производства в школе, техникуме, институте. Группа станочников и слесарей-сборщиков, посещая технические кружки, повысила квалификацию и овладела вторыми профессиями. Большое внимание уделяется распространению передового опыта.

Все это создало прочную базу для выпуска только высококачественных изделий. В таких условиях контролеры оказались лишними.

Из месяца в месяц цех работает ритмично и выпускает продукцию только высокого качества, хотя теперь вместо представители отдела технического контроля проверяют сами рабочие, а приемка изделий поручена бригадирам и руководителям участков. Нет ни одного случая возврата деталей на исправление или доделку.

Примеру кировцев решили последовать коллективы других предприятий Ленинграда.

Обязательство ремонтников

Сдать стан «300» № 1 на 6 часов раньше срока

Коллектив ремонтного участка котельно-ремонтного цеха настойчиво борется за звание участка коммунистического труда. Ремонтники стремятся работать так, чтобы эксплуатационники были довольны, чтобы агрегаты работали исправно.

На этой неделе был начат ремонт стана «300» № 1. Шесть суток дано на эту работу. С первого дня началась борьба за каждый час, за каждую минуту. Еще до начала работы, ознакомившись с ее объемом, ремонтники решили сдать стан на шесть часов раньше графика. Правда, в первый же день произошла заминка: администрация цеха не создала нормальных условий для работы, территория не была убрана должным образом, не оказалось нужных материалов для ремонта.

Но отставание, которое произошло по этой причине, было ликвидировано в первые же сутки. Ремонтники не изменили своего решения: работа будет завершена досрочно, с лучшей оценкой по качеству.

Успешно несут трудовую вахту в честь XII съезда КПСС ремонтники смены коммунистического труда, возглавляемой мастером Владимиром Федосеевичем Кошелевым, и смены мастера Егора Васильевича Ковтунова. Наславу трудятся электросварщики участка мастера Анатолия Константиновича Трифонова.

Ремонтники сделают все, чтобы коллектив стана «300» № 1 дал еще больше сверхплановой продукции.

А. БОРИСОВ.

Есть месячный план

Коллектив прокатчиков стана «300» № 1 не зря носит высокое звание коммунистического. Это лучший коллектив сортопрокатного цеха. Бригады стана отличаются своей собранностью, дружеской спайкой. Не случайно даже в эти дни, когда комбинат не выполняет плана, коллектив стана работает хорошо. Правда, одно время четвертая бригада не отличалась хорошей работой и частенько тянула стан назад. Но после критики ее на страницах городской и нашей газет, прокатчики четвертой обсудили положение дел в бригаде и приняли решительные меры к их устранению.

Благодаря четкой работе всех четырех бригад стан еще 26 июня выполнил свой месячный план по горячему прокату и дал сверх плана 105 тонн металла. Сейчас стан встал на ремонт.

Неплохо трудятся и коллективы станов «500» и «300» № 3. И хотя они сейчас имеют еще задолженность, но план оба стана выполнить могут. Сейчас есть все основания думать, что план июня сортопрокатчики осилят.

НОВЫЙ МАРТЕН ПОСТАВЛЕН НА СУШКУ

Поставлена на сушку новая мартеновская печь на Череповецком металлургическом заводе. Агрегат будет самым крупным по объему не только на заводе, но и в стране. Он имеет наиболее совершенную конструкцию и, в частности, может работать на неподогретом мазуте и природном газе. Предусмотрена максимальная автоматизация управления тепловым режимом печи.

В нынешнем году на Череповецком заводе войдут в строй три новых мартена.

ных успехов в социалистическом соревновании!

Решения январского Пленума ЦК КПСС — в жизнь

ШЕФСТВО? ДА, ТОЛЬКО АКТИВНОЕ

В середине июня проходил пленум Кизильского райкома партии, на котором обсуждались вопросы подготовки к уборке урожая. На этот пленум были приглашены шефы из цехов нашего комбината.

Труженики сельского хозяйства, намечая меры для успешной уборки урожая зерновых культур, говорили и о шефской работе. С трибуны пленума председатель колхоза «Красный Урал» т. Заикин рассказал:

— Свиноарник у нас плохой, крыша протекает. Только по этой причине здесь погибло 600 поросят. Потери имеем мы и у молодняка крупного рогатого скота и овец. А все из-за того, что животноводческое помещение находится в неудовлетворительном состоянии. Колхозники, как могут, латают эти помещения, но база ремонтная у нас плохая, а о строительной базе и говорить нечего. Тут бы шефам нашим взяться помочь... Нет слов, помогают они нам, но все это как-то по мелочам, да не регулярно, не систематически получается.

В зале сидели работники совхоза «Горный». Они слушали выступление т. Заикина и думали о своих шефах из четвертого листопрокатного цеха. С трудом они подсчитали, чем же помогли им шефы. Ну, на посевную выезжало более двадцати человек, ну, концерт шефы дали, ну, помогли какими-то материалами, не то гвоздями, не то белилами...

Об этом и шел на днях разговор на заседании парткома комбината, на котором обсуждался вопрос об оказании шефской помощи сельскому хозяйству коллективами четвертого листопрокатного цеха, мартеновских цехов №№ 2 и 3.

Партком отметил, что помощь, оказанная коллективами цехов комбината труженикам сельского хозяйства, явно недостаточная. До сего времени совхозам «Полоцкий», «Горный» и «Победа», а также Молочно-овощному совхозу не оказано существенной помощи в создании условий по увеличению производства продуктов жи-

вотводства, повышению производительности труда, в деле механизации трудоемких работ. Руководители этих цехов еще не изучили первоочередные нужды подшефных хозяйств, не определили

целенаправленности шефской помощи.

Партком утвердил мероприятия, направленные на действенную помощь сельскому хозяйству. И надо, чтобы эти мероприятия выполнялись неукоснительно.



Труженики зерносовхоза «Магнитный» в этом году взяли обязательство вырастить по 300 центнеров зеленой массы кукурузы на площади 1700 гектаров. В выполнении этих высоких обязательств большой вклад вносит тракторист Степан Алексеевич Пичугин. На площади 130 гектаров, закрепленных за ним, он провел сев с хорошими квадратами при хорошем качестве.

Сейчас тракторист Пичугин, получивший звание лучшего кукурузовода, провел поперечную культивацию всего участка в двух направлениях, и всходы кукурузы ласкают глаз своими прямыми рядами.

На снимке: тракторист С. А. Пичугин.

Фото Е. Карпова.

Заводская партийно-техническая конференция

26 июня в актовом зале центральной заводской лаборатории состоялась партийно-техническая конференция на тему: «О рациональном использовании электроэнергии на комбинате».

На конференции были обсуждены вопросы о рациональном использовании электроэнергии в доменном, мартеновском и прокатном производствах. В работе конференции приняли участие специалисты-энергетики и рабочие металлургических и энергетических цехов, партийный, комсомольский и профсоюзный актив.

Во вступительном слове главный энергетик комбината т. Маньков призвал участников конференции усилить борьбу за экономное расходование электроэнергии, новыми достижениями в этом деле ответить на обращение ЦК КПСС к трудящимся Советского Союза об экономии электроэнергии.

Ниже публикуются некоторые выступления.

Дело всех трудящихся

Из выступления старшего электрика стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха А. СИНЕЛЬНИКОВА

Прокатчики проволочно-штрипсового цеха принимают самое активное участие в мероприятиях, направленных на снижение различных материальных затрат при производстве металла. Активно участвовали они и в проведенном не так давно рейде за экономию электроэнергии. В ходе рейда проволочники и штрипсовики подали около 60 предложений, направленных на дальнейшее снижение расхода электроэнергии. Из 30 предложений, принятых к реализации, 27 были проведены в жизнь. Например, по предложению группы товарищей изменена схема питания освещения холодильников стана «250» № 1. В скором времени вводится в эксплуатацию машина горячей вязки бунтов на стане «250» № 2, которая сейчас монтируется и на днях будет опробована.

Для лучшего решения вопросов рационального использования электроэнергии нужно шире привлекать трудящихся, ибо борьба за экономную электроэнергию — дело всего народа. Надо сказать, что в последнее время в проволочно-штрипсовом цехе несколько ослаблена эта работа. А ведь рядовые работники могли бы подсказать руководителям цеха много правильных решений вопросов, связанных с экономией электроэнергии. Достаточно сказать, что реализация предложенных, поступивших от рядовых проволочников и штрипсовиков, позволила цеху только за 5 месяцев нынешнего года сэкономить почти 160 тысяч квтч электроэнергии. Когда будут проведены в жизнь остальные принятые к реализации предложения, экономия электроэнергии составит еще 165 тысяч квтч.

А решать еще проблемных вопросов экономии электроэнергии надо много. И эту задачу можно успешно выполнить только при условии привлечения к этой работе трудящихся нашего цеха.

Ищем новые резервы

Из выступления мастера электриков мартеновского цеха № 2 П. ЧУПРАКОВА

В прошлом году коллектив нашего цеха выполнил план производства металла на 102,3 процента, однако перерасходовал электроэнергию 485 тысяч 815 квтч. Правда, этот перерасход получился главным образом в результате того, что были введены в строй действующих новые мощности: вторые вентиляторы принудительного дутья на каждой мартеновской печи, механизмы и машины, облегчающие труд рабочих и оздоравливающие этот труд. Однако немало было перерасходовано электроэнергии и по

не некоторых работников цеха. Например, несвоевременно выключалось освещение, на многих участках горели электролампы большой мощности, что не вызывало необходимости.

Коллектив цеха неустанно ищет резервы, которые позволили бы резко сократить расход электроэнергии. Много таких найденных резервов нами было приведено в действие и сейчас они дают ощутительные результаты. Например, при горячих ремонтах мартеновских печей стало применяться испарительное охлаждение арматуры. Это снизило простои агрегатов на горячих ремонтах на 10 процентов и позволило сэкономить большое количество электроэнергии, которая затрачивалась во время ремонтных работ. В результате установки дополнительных горелок для сушки сталеразливочных ковшей разливные краны были освобождены от излишних перевозок. На этом мероприятии в год экономится 7 тысяч 920 квтч. Долгое время на установке кессонов для ремонта сталеразливочных ковшей был занят 50-тонный подъемный кран.

На конференции, к сожалению, очень мало говорилось о внутренних источниках экономии электроэнергии, для реализации которых не нужно затрачивать больших средств или расходовать много материалов. А ведь таких источников много и применять их есть где. Возьмем, к примеру, сортопрокатный цех. Этот цех укладывается в удельные нормы, но почти ничего не делает по дальнейшей рационализации электроиспользования. Даже план по экономии электроэнергии на 1961 год здесь не разработан. Поэтому вопросы, связанные с улучшением расхода электроэнергии, не решаются. А разве в цехе мало вопросов, над которыми следует упорно и кропотливо работать? На станах «300» №№ 1 и 3 велики утечки электроэнергии. Очень медленно идет снижение брака продукции. Все это влечет за собой непроизводительные затраты сотен тысяч киловатт-часов электрической энергии.

Сейчас, наряду с дальнейшим развертыванием мероприятий по рационализации электрохозяйства и по сокращению на всех участках потерь электроэнергии, особое значение в деле борьбы за экономию электроэнергии приобретают технологические факторы. Это определяется тем, что энергетические и технологические режимы большинства производственных процессов взаимосвязаны. Интенсификация производственных процессов и улучшение их организации приводят к экономии электроэнергии.

В ряде цехов выпуск продук-

сейчас на этой работе используется 15-тонный кран. Годовая экономия от проведения в жизнь этого мероприятия составляет 5 тысяч 120 квтч.

Поиски резервов и введение их в действие мы продолжаем.

Наша боевая задача

Из выступления электрика мартеновского цеха № 1 П. МЕДВЕДЕВА

Мартеновские цехи нашего комбината оснащены большим количеством подъемно-транспортного оборудования (напольно-завалочные машины, разливные, заливные краны и другие машины и механизмы).

Несмотря на высокое техническое оснащение, наши цехи все же являются не энергоэкономными, если их сравнивать, скажем, с прокатными цехами. Однако это обстоятельство не дает нам права ослаблять борьбу за рациональное, экономное расходование электроэнергии. И мы эту борьбу не ослабляем, а наоборот усиливаем.

На производство одной тонны стали нам планируется удельный расход электроэнергии 5,05 квтч. В прошлом году удельный расход электроэнергии составил на каждую тонну металла 5,09 квтч. Коллектив цеха поставил задачу — в нынешнем году удельный расход электроэнергии на 1 тонну стали довести до 4,8 квтч. Это — боевая задача и она будет успешно выполнена. Сейчас для этого мы принимаем серьезные меры. На шихтовом дворе будет смонтирована мульдогогрузочная машина сыпучих материалов. В литейном пролете монтируются консольные краны грузоподъем-

ностью 10 тонн для ремонта ковшей, подачи материалов, уборки мусора и других вспомогательных работ. Идет монтаж кранов для закрытия и снятия крышек с изложниц.

Введение в действие новых машин и механизмов позволит освободить разливные краны от непроизводительной работы, а, сле-

на новую систему работы. Автоматизируются рольганги от третьей ножницы и слябовой группы блюминга № 3. Переводятся на подшипники качения механизмы шлепперов и рольганги шлепперов третьего блюминга. Увеличивается сечение фидеров нагревательных колодцев блюмингов №№ 2 и 3. Увеличивается коли-

чество в нашем цехе очень большие. Нужно только их смелее и скорее пускать в действие.

Неустанно бороться за экономию электроэнергии

А. ЛЫСОВ, главный электрик комбината

Необходимого качества может быть обеспечен за счет изменения технологии при полном или частичном сокращении некоторых электроемких процессов и потребления электроемких материалов. Это в ряде случаев высвобождает из электробаланса электроэнергию и мощность в масштабах, намного превышающих масштабы экономии электроэнергии за счет мероприятий по рационализации электрохозяйства.

В условиях нашего комбината исключительно важное значение имеет прокатка металла при температуре, соответствующей технологической инструкции. На всех станах горячей прокатки установлена аппаратура, контролирующая температуру. Но, к сожалению, эта аппаратура работает недостаточно четко и очень часто выходит из строя. Об этом давно известно начальнику цеха КИП и автоматики т. Пиотровскому, но положение остается без изменений. Если бы цех водоснабжения комбината только на один процент снизил расход воды, затрачиваемой на охлаждение, была бы достигнута экономия электроэнергии свыше двух миллионов киловатт-часов. Об этом хорошо знают начальник цеха водоснабжения т. Казанцев и начальник лаборатории металлургической теплотехники т. Кулаков, но ничего не делают.

Много электроэнергии утекает из-за несвоевременного отключения искусственного освещения. В котельной и на термическом участке листопркатного цеха много стекол выбито, они замече-

ны стальным листом. Целые стекла до того грязные, что совершенно не пропускают дневного света. Поэтому здесь и днем работают при искусственном освещении.

Часто в цехах начинают ценную работу, но наталкиваются на некоторые трудности и эту работу забрасывают. Вот примеры. Расход электроэнергии на коммунально-бытовые нужды города составляет в год свыше 70 миллионов квтч. Величина достаточно большая и о ее снижении стоит подумать. По предложению ряда товарищей, одним из которых был старший мастер энергоцеха УКХ т. Черкасов, для управления наружным освещением города было применено специальное фотореле. Это предложение было осуществлено на двух участках и показало свою полную целесообразность. Если бы оно было осуществлено и на других участках, то экономия электроэнергии составила бы свыше 500 тысяч киловатт-часов в год. Однако, предложение т. Черкасова не получило соответствующей поддержки руководства энергоцеха УКХ и сейчас заброшено.

Другой пример. Тот же т. Черкасов явился одним из авторов предложения об автоматизации управления лестничным освещением. Реализация этого предложения также дала бы значительное снижение расхода электроэнергии. Однако предложение т. Черкасова исключительно по вине руководства энергоцеха УКХ не получило «путевку в жизнь» и осуществлено не было.

В ближайшее время мы должны решить ряд важных вопросов, направленных на дальнейшее снижение расхода электроэнергии. Применение в отдельных цехах в качестве опыта по агрегату их норм удельного расхода электроэнергии даст большую возможность для соответствующего анализа расхода электроэнергии. Ту же цель будет преследовать и дальнейшая работа по разработке и применению дифференцированных норм. Мы должны внедрить фоторелейные схемы в управление наружным и внутренним освещением, организовать строжайший контроль за использованием всех видов энергии, не допуская случаев ее утечки. С этой целью необходимо пересмотреть всю существующую систему учета выработки и расхода различных энергоносителей. Надо усилить среди трудящихся комбината массовую работу по борьбе за экономное расходование различных энергоносителей. Необходимо организовать действенное соревнование за снижение удельных расходов энергии.

Коллектив комбината может и должен обеспечить наиболее низкие удельные расходы энергии. На каждый киловатт установленной мощности и киловатт-час электрической энергии мы должны выработать больше продукции, чем на других передовых металлургических предприятиях страны.

Партгруппорг

Я стоял на трамвайной остановке, ожидая поезда. Из-за аптеки вышел Николай Семинин. В одной руке «авоська» с продуктами, в другой — лопата со свежеструганным черенком. «Куда это он? — подумал я. — Картошку садить — поздно, сада у него нет». Мы поздоровались.

—Куда это ты, Николай? Червей что ли копать для рыбалки?

—Нет, иду в наш общественный парк. Сделаю прополку на участке, окопаю несколько деревьев, отдохну — у меня сегодня выходной. Да и жарко в городе сегодня.

День, действительно, был душным. Июньское солнце работало на совесть, прогревая землю после прошедших дождей. Послышался

Новая отрасль литовского машиностроения

В Литве создается собственное сельскохозяйственное машиностроение. Сооружаются семь заводов и крупных цехов. В них будет сконцентрировано производство сложных машин, приспособленных к полевным и климатическим условиям Прибалтики.

Как сообщил корреспонденту ТАСС Повилас Кульветис, председатель Литовского совета народного хозяйства, создание национального сельскохозяйственного машиностроения продиктовано а) о спецификой агротехники в республике. Переувлажненность почв, пересеченный рельеф, каменные поля требуют принципиально новых конструкций прицепных и навесных орудий.

Конструированием новых сельскохозяйственных машин заняты несколько сот специалистов национального научно-исследовательского института механизации и электрификации сельского хозяйства и проектно-конструкторских бюро.

Они впервые в СССР создали механизмы для очистки полей от камней, для сева овощных культур на каменистых почвах, быстросейную машину для переработки свежескошенной травы в витаминную муку, оригинальные меллоративные орудия.

В настоящее время Литва производит более 50 типов сельскохозяйственных машин и инвентаря.

ЖАРОУПОРНЫЙ АСБЕСТОЦЕМЕНТ

Новый материал—жароупорный асбестоцемент—получен в научно-исследовательском институте бетона и железобетона Советской Академии строительства и архитектуры.

Легкие и тонкие листы из этого материала с успехом могут заменить громоздкие конструкции из огнеупоров и жаростойких бетонов в печах, работающих при температуре до 1100 градусов.

Новый материал предполагается применять вместо жароупорной стали на установках по переработке нефти и в электростанциях.

Металлурги на прополке

На полях подсобных хозяйств нашего комбината идет прополка картофеля и овощей. Активное участие в полевых работах принимают наши металлурги.

Прокатные цехи южного блока шефствуют над отделением Ржавка Молочно-овощного совхоза. Сортопрокатному цеху выделены для прополки 39 га. Двадцать из них уже прополоты. В это же отделение выезжали две бригады листопрокатного цеха. Они прополоты 12 га картофеля и 8—свеклы.

Сейчас для полевых работ не хватает тяпок. Сортопрокатчики сами изготавливают их. Ими уже сделано 80 тяпок.

ся рокот мотора. Вскоре с восточной стороны показалась тень и, обгоняя ее, из-за крыши домов выплыл самолет, идущий на предельно низкой высоте. Над площадью от самолета отделилась стая белых голубей. Плавно качиваясь, они опускались все ниже и ниже. Сев на тротуары голуби превратились в рекламные афиши. Николай бросил лопату, с живостью молодого человека поймал один из листков. Прочитал и протянул мне.

—Смотри, новый фильм о Ленине пойдет — «В начале века». Обязательно надо его посмотреть. И не в одиночку, а коллективно, всей бригадой. Собирайся и других приглашай. Пока.

Он вошел в подошедший трамвай и поехал в парк, жизнерадостный, улыбающийся.

Кто такой Николай Семинин? —спросите вы. Машинист паровоза, партгруппорг. На комбинате он работает уже двадцать лет и почти бессменно на одном и том же паровозе. С любовью ухаживает он за своей машиной, содержит ее в идеальном состоянии.

Семинин обслуживает ответственный район второго мартеновского цеха. В любое время он безотказно подает составы с сырьем к мартеновским печам. Ни вынужденных простоев, ни внеплановых

ремонтов нет в бригаде Семинина. Это дружный, спаянный коллектив, внимательно следящий за состоянием машины. Случись какая мелкая неисправность, Семинин и его товарищи не заезжают в депо, ремонт производится на объекте.

Подъездные пути на мартеновских печах не имеют земляного полотна. Поэтому нет амортизации и рессорные подвесы часто рвутся. Большинство машинистов в таких случаях едут в депо для ремонта, теряя на этом целую смену. Семинин же ставит подвески на объекте, затрачивая на ремонт 40 минут. Чаще других производит он мелкие профилактические ремонты, увеличивая пробег паровоза между подъездными ремонтами. Его паровоз неоднократно занимал первое место в депо по пробегу между капитальными ремонтами. Не раз Николай выступал перед машинистами с передачей своего опыта.

Николай Семинин коммунист с большим стажем. Однажды — это было незадолго до окончания войны—участник семинара по изучению истории партии проходил главу о жизни и деятельности основоположника Коммунистической партии —Владимире Ильиче Ленине. Внимательно слушали участники семинара лектора. Но один

из них, молодой крепкий мужчина, что-то повторял про себя, чуть слышно шевеля губами.

Лектор прервал занятия. —Товарищ Семинин, а вы чем занимаетесь?

—Да вот стихи о Ленине заучиваю. И он вдохновенно прочитал стихи Есенина о Ленине: Застенчивый, простой и милый. Он вроде сфинкса предо мной. Я не пойму, какою силой Сумел потрясть он шар земной.

После знакомства с жизнью и деятельностью Владимира Ильича Николай Семинин решил, что вне партии, созданной удивительным человеком, жить дальше нельзя. Теперь Николай Семинин —партгруппорг. Его очень уважают в бригаде.

Коммунисты бригады считают, что Николай Семинин —хороший вождь, хороший руководитель. А машинист Маркин на одном из производственных совещаний сказал, что такие люди, как Семинин — это настоящие организаторы коммунистического труда, что Николаю Семинину можно доверить, как партийному руководителю, большой коллектив, например, коллектив пятого района внутризаводского транспорта.

В. ГЕРАСИМОВ,
машинист паровоза.

Плавкой управляет машина

Три плавки стали, которыми управляли на расстоянии 500 километров, были выданы на металлургическом заводе в Днепропетровске (Украина).

Управление плавкой производилось с вычислительного центра Академии наук Украины в Киеве.

Ученые совместно с металлургами подготовили автоматическое управление бесемеровским процессом с помощью электронной вычислительной машины. Была установлена прямая связь между бесемеровским цехом в Днепропетровске и вычислительным центром в Киеве.

Сигналы на электронно-вычислительную машину «Киев» начали поступать с первых же минут плавки. Точно в установленное время, когда плавка была готова, машина дала команду на выпуск стали.

Электрическая печь — великан

Проект самой крупной в мире трехфазной трехэлектродной электрической печи разработали советские инженеры.

Печь будет плавлять около 250 тысяч тонн высококачественной стали в год. По производительности она превзойдет 400-тонную мартеновскую печь.

Гигантскую электрическую печь предполагается ввести в действие в 1965 году.

Люди АТС

В коллективах коммунистического труда

речь о соревновании за звание коллектива коммунистического труда, ветеран цеха связи Павел Федорович Истоинин предложил: —Уж кому-кому, а нам нужно работать по-коммунистически.

Предложение коммуниста т. Истоинина было одобрено, и работники АТС решили бороться за право именовать свой участок коммунистическим. И, забегая вперед, скажем, что коллектив справился со своей обязательством. В июле нынешнего года пленум профкома комбината присвоил участку АТС звание коллектива коммунистического труда.

Изменилось ли что за время соревнования? Очень многое. Об этом скажет не только мастер, но и любая работница или работник.

—У нас и раньше хорошо работали, — говорит Нина Парфенова Быковская, —добросовестно относились к труду, но жили старым багажом. А теперь другое дело.



На снимке Н. Быковская.



На снимке: работники АТС на занятиях.

Тонкие механизмы-автоматы требуют и зоркого глаза, и слуха, и знаний. Каждый работник должен уметь обнаружить неисправность и устранить ее. Чтобы произвести ремонт—надо уметь читать чертежи, а они, прямо скажем, очень сложные и их очень много.

Аккуратно, два раза в неделю здесь изучают новую аппаратуру, занятиями руководит Анна Антонова. Часто, прямо с этих занятий многие связисты идут на другие занятия, они учатся в индустриальной техникуме, на подготовительных курсах. Не терпят времени Нина Гурьянова, Екатерина Половцева, Галина Гулина, Соня Собитова и многие другие.

—Регулировщица Гурьянова в двоях детей имеет, а находит время для учебы.

На участок поступает пополнение, приходит молодежь. По неписанному здесь закону им помогают ветераны, помогают овладеть навыками работы, по существу, ювелирной. Старший генераторщик т. Чесноков очень помог Хватову и Михалеву. Для того, чтобы они умели работать мастерами, не жалел он ни сил, ни времени.

Не случайно на этом небольшом участке, небольшой бригадой без посторонней помощи полностью осуществляются все сложнейшие текущие и капитальные ремонты.

На АТС очень чисто и даже кажется уютно. К одному только не сразу привыкают люди. Это шум, шум работающих шестеренок, рычажков, клапанов. В этот лягушачий и шуршание примешиваются обыкновенные звонки телефонов, но они за последнее время раздаются все реже,—признак того, что в сети неисправностей нет.

Вот звонок. Кто-то называет номер и сообщает: нет зуммера. Павел Федорович Истоинин одевает наушники, проверяет ответ станции. Да, девятнадцатая рама восемнадцатая линия, — зуммера нет. Отыскивая причины, Павел Федорович приглашает Митю Миронова, недавнего выпускника технического училища:

—Смотри и на ус мотай.

У кого есть старание, тот овладеет и этим сложным ремеслом. Будет специалистом и Митя, будет им и Галия Гулина, одна из самых молодых и прилежных работниц.

На посту дежурного автоматного зала Анастасия Давыдовна Старостина. Четко идет работа, связь в городе действует исправно. Анастасию Давыдовну сменил Нина Светлякова, потом другая, третья и у всех будет порядок.

На АТС трудятся по-коммунистически.

Н. КОЖЕВНИКОВА,
председатель цеха связи.

Цех благодарит дружинников

Дружинники обжимного цеха взяли под свое шефство парк культуры и отдыха металлургов. В субботу и воскресенье свободные от работы бригады, комсомольский актив зорко смотрят здесь за порядком.

За добросовестное отношение к дежурству в парке, за решитель-

ность и смелость, проявленную в борьбе с хулиганством, начальник обжимного цеха т. Кудимов объявил благодарность 17 дружинникам. Среди них подручный сварщика Байгильдин, вырубщик Гоптарев, старший оператор Литвинов, машинист крана Фокин и другие товарищи.

Зеленый наряд комбината

Густая тенистая аллея ведет к Ашхабадскому стеклянному комбинату имени Ленина. Перед входом на предприятие в газонах, окруженных живой изгородью, тянутся к солнцу вечнозеленые туи, красуются широколиственные туи, красуются широколиственные туи, красуются широколиственные туи. Вокруг цехов яркими красками переливаются цветы. Благоухают розы, ирисы.

Каждую весну профсоюзные активисты предприятия пополняют и расширяют посадки молодых деревьев, цветочные клумбы. И нынешней весной в свободное от работы время они высадили на территории комбината и в своем городке 25 наименований цветов, сотни декоративных деревьев.

Опыт профсоюзных активистов этого завода становится достоянием многих коллективов Ашхабада.

Творческий вклад студентов

500 молодых специалистов выпускает в этом году Нижнетагильский горно-металлургический техникум.

Старейшее учебное заведение, которому перевалило за 250 лет, тесно связывает учебу своих воспитанников с жизнью. Так, в нынешнем году большинство дипломных работ выполнено по заявкам предприятий, где студенты проходили практику. В. Виноградов разработал проект добычи руды из рудника Шалым Кузнецкого металлургического комбината сплошным магазинированием. Этот метод позволяет увеличить добычу руды, снизить ее потери. А. Абрамов представил проект, в котором доказал, что на Высокогорском руднике экономически выгоднее вести бурение направленных скважин вместо вертикальных.

Дипломные работы, защищенные в присутствии представителей рудников, переданы горным предприятиям для внедрения в производство.

Физкультура и спорт

С разгромным счетом

Хорошо выступает в розыгрыше первенства по футболу среди команд цехов и предприятий молодая команда четвертого листопркатного цеха. Она провела три встречи и во всех трех вышла победительницей. С разгромным счетом 8:0 листопркатчики выиграли у метизно-металлургического завода, со счетом 10:2 были побеждены футболисты электро-ремонтного цеха, проиграли листопркатчикам и спортсмены паровоздуховной станции.

Хорошие результаты у листопркатчиков и по другим видам спорта. Летняя спартакиада началась недавно. Но уже сейчас можно сказать, что четвертый цех завоеует в ней одно из первых мест.

Закончилась комплексная спартакиада профсоюзов области. В ней принимали участие сильнейшие спортивные коллективы: Челябинский тракторный и металлургический заводы, Челябинский политехнический и педагогический институты, Челябинский трубопркатный завод, наш комбинат, наш горно-металлургический институт и другие.

Металлурги комбината заняли на этих соревнованиях второе место, уступив лишь Челябинскому тракторному. Отличных результатов добились наши бегуны.

Два городских рекорда обновил Василий Предеин (ЖДТ). В беге на 3000 м с препятствиями он показал время 9 м. 14,9 сек. Заняв по этому виду соревнований второе место, он получил серебряный жетон. В забеге на 1500 м его время — 3 м. 57,9 сек. Сортировщик листопркатного цеха № 4 Николай Зобов также обновил два городских рекорда — в забеге на 10 и 5 тыс. метров. На этих дистанциях Н. Зобов за-



Во вторник на нашем стадионе состоялась очередная встреча на первенство страны по футболу среди команд класса «Б» пятой зоны. Футболисты нашего комбината принимали команду «Торпедо» из города Павлово-на-Оке.

Противники занимают примерно одинаковое положение в середине турнирной таблицы. Наши футболисты имеют 9 очков, а торпедовцы — 10. Это придало особую остроту матчу. Обе команды прилагали много усилий добиться перевеса, но никому этого сделать не удалось. Наши футболисты несколько раз имели возможность реализовать игровое преимущество, но Шетинин, Михин и Кожухов били мимо пустых ворот.

Напряженная спортивная борьба закончилась без результата — 0:0.

Теперь наши спортсмены имеют 10 очков после 9 игр.

Очередную игру наши футболисты проведут в г. Кургане 2 июля с местным «Строителем».

На снимке: момент игры.

Фото Е. Карпова.

УПРАВЛЕНИЕ СТРЕЛОЧНЫМИ ПЕРЕВОДАМИ ПО РАДИО

В Советском Союзе успешно испытана система радиоуправления стрелочными переводами на железных дорогах промышленных предприятий. Лабораторный образец ее разработан Институтом автоматизации Государственной плановой комиссии Украины.

В кабине машиниста локомотива устанавливается командно-передающая аппаратура. Поворотом рукоятки на пульте он подает соответствующую команду на стрелочный перевод. Команда принимается радиоприемное устройство и передает ее на электропривод. Команда выполняется лишь в том случае, если частота, на которую настроены передатчик и приемник, совпадает.

После полного перевода и зашифрования стрелки запрещающий огонь

на светофоре сменяется разрешающим.

В период испытаний дальность действия системы составила около 200 метров, однако специалисты полагают, что после незначительных усовершенствований приемопередающей установки она может быть использована для управления стрелочными переводами на расстоянии 500 метров.

Предложенная система может применяться на промышленном транспорте для управления стрелочными переводами из кабины движущегося локомотива и из помещения дежурного по станции. Ее можно использовать и для управления из кабины локомотива положением слагбаумов железнодорожных переездов.

Экспедиция к месту падения тунгусского метеорита

К месту падения тунгусского метеорита выехала из сибирского города Томска первая группа комплексной экспедиции, которая является частью метеоритной экспедиции Академии наук СССР. (Падение тунгусского метеорита — одного из самых крупных в мире — было зафиксировано в Сибири в районе Вановары 30 июня 1908 года).

Метеоритная экспедиция продолжит исследования природы взрывных волн, а также поиски материальных остатков «тунгусского дива». Своей задачей она ставит также изучение причин ускоренного роста деревьев и кустарников в районе катастрофы, выявление границ почвенного покрова в месте взрыва и увеличенного содержания редкоземельных элементов.

О тунгусском метеорите существует множество гипотез, но ни одна из них до сих пор, спустя более 50 лет, не подтверждена. Исследователь Леонид Кулик,

первый в 1927 году посетивший место катастрофы, был убежден, что в землю врезался гигантский железный метеорит. Он пытался найти хотя бы его осколки, но в воронках, затянутых зыбким торфом, ничего не обнаружил.

Другие ученые считают, что следует искать осколки каменного метеорита. Некоторые доказывают, что в атмосферу Земли попало ядро кометы и взорвалось. Писатель Александр Казанцев в одном из фантастических рассказов нарисовал картину гибели над Тунгусской тайгой космического корабля, на котором летели к Земле обитатели неведомой планеты.

Одна из последних гипотез принадлежит академику Василию Фесенкову. Он предполагает, что «тунгусское диво» есть не что иное как единственный в истории человечества зафиксированный случай столкновения кометы с Землей.

РЕКОРДЫ ГОРОДА

нал призовые места и награжден серебряным и бронзовым жетонами.

Бронзовым жетоном награжден А. Черкасов, установивший рекорд города в метании копья. Его результат — 59,5 м. Очень успешно выступил он в забеге на 200 метров.

Успешно выступили наши бегуны А. Мисоченко (обжимной цех),

Э. Бурашников (контролер отдела технического контроля), Иван Семенов (рудник), Савельев (ЖДТ), Л. Ходько (листопркатный цех № 1) и другие спортсмены.

Ниже своих возможностей выступили наши спортсмены в соревнованиях по велосипеду, плаванию, гимнастике. Это лишило их первого места.

Гимнастика миллионов

Одиннадцать часов утра московского времени. Радио разносит звуки бодрого спортивного марша... Вы, конечно, узнаете его. Да, это сигнал к началу производственной гимнастики — той самой гимнастики, которая стала замечательным помощником трудящихся нашей Родины.

Под звуки этого марша миллионы рабочих и служащих на зеленых площадках заводских дворов, а то и просто рядом со своими станками, чертежными досками и письменными столами выполняют несложный, но полезный гимнастический комплекс.

После такой короткой разминки работа спорится гораздо лучше. Вот почему гимнастика на производстве увлекает все больше людей умственного и физического труда. Только за вторую половину прошлого года число регулярно занимающихся ею увеличилось на 2 миллиона. Понятно, выросла и армия инструкторов-общественников. Сейчас их почти 200 тысяч.

Комплексы производственной гимнастики разрабатывают ученые-медики, научные работники институтов физической культуры, спортивная общественность. Причем, комплексы различные: для каждой профессии — свои. Например, для металлургов их готовят институты физкультуры Москвы и Тбилиси, для электриков — Ленинграда, для работников легкой промышленности — Литвы и т. д. А все эти исследования координирует сектор производственной гимна-

стики Центрального научно-исследовательского института в Москве (ЦНИИФК).

В помощь комиссиям, методическим советам и кабинетам производственной гимнастики, работающим при спортивных обществах, на фабриках, заводах и в учреждениях, выпускается специальная литература. Для общественных инструкторов проводятся консультации и семинары. Коллективы отдаленных районов пользуются серийей долгоиграющих грампластинок с записью комплексов.

Недавно сотрудники ЦНИИФК попросили работников Первого подшипникового завода, обувной фабрики «Парижская коммуна», завода малолитражных автомобилей и других крупных предприя-

тий столицы ответить на вопрос: как влияет производственная гимнастика на здоровье и труд. Единодушно мнение — отличное! Сейчас по инициативе городского совета общества «Спартак» в Москве начинают создаваться клубы энтузиастов производственной гимнастики.

— Различные формы пропаганды и организационной работы, — заявил корреспонденту ТАСС руководитель сектора производственной гимнастики ЦНИИФК, доктор педагогических наук В. В. Белинович, — помогут уже в ближайшие годы ввести гимнастику на всех предприятиях, в учреждениях, колхозах и совхозах страны.

В. ЕВСЕЕВ.
(ТАСС).

Вниманию отпускников

Многодневный пешеходный поход туристов по Южному Уралу организует клуб «Дружба». Составлен очень интересный маршрут по живописным местам Челябинской области. От Магнитогорска до Кыштыма туристы доедут поездом, а потом пойдут на Аргаш — Челябинск — Еткуль — Б. Никольское — Подовинное — Троицк. Отсюда туристы приедут домой на поезде. Общая протяженность пешеход-

ного маршрута 250 км. Поход начнется 10 июля и продлится до 27 июля.

Товарищи отпускники! Готовьтесь к походу. Это — замечательный отдых. За всеми справками обращайтесь к т. Мореву — телефон 3-22-60 или к т. Седыкину — телефон 2-12-66.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.