

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 67 (3324)
Год издания 22-й

СРЕДА, 7 июня 1961 года

Цена 1 коп.

Листопрокатчики—съезду

Борясь за достойную встречу XXII съезда партии, трудящиеся листопрокатного цеха показывают образцы труда. Производственный план мая они выполнили по горячему прокату на 100,4 процента, по товарному—на 100,8 процента.

Благодаря хорошей работе листопрокатного цеха листопрокатчики второго и третьего цехов получают бесперебойно металл. Цех белой жести в эти дни работает с перевыполнением плана.

Особенно отличилась в листо-

прокатном цехе смена т. Лоскутова, борющаяся за звание коммунистической. Мастерами своего дела показали себя вальцовщики Чебышев, Гридчин, оператор Фирсанов, сварщики Чумаков и Быстров.

Г. СИГАЛОВ.

Ремонт закончен досрочно

Большой объем работы предстоит выполнить коллективу цеха ремонта промышленных печей в нынешнем месяце. Мы должны отремонтировать несколько мартеновских печей в сталеплавильных цехах комбината.

Трудящиеся нашего цеха хорошо понимают, что от быстрого проведения ремонтов зависит успешная работа мартеновцев. Поэтому мы прилагаем все усилия к тому, чтобы отремонтировать печи в самое минимальное время. Бригады обязались каждый ремонт мартеновской печи проводить досрочно и это обязательство нами выполняется.

Примером тому может служить ремонт 13-й печи во втором мартеновском цехе. Эту печь мы на-

чали ремонтировать в 2 часа ночи 3 июня. За 84 часа, которые нам отводились для выполнения работ, мы должны были провести большой холодный ремонт: сменить свод, насадки, шлаковики и другие части агрегата. Наши бригады обязались провести ремонт за 62 часа. Слово свое сдержали. Ремонт был закончен досрочно. Печь снова вошла в строй действующих мартеновских печей в вечером 5 июня.

Отлично поработали все бригады моей и других смен. С сознанием большой ответственности за порученное дело работали бригады каменщиков-огнеупорщиков, возглавляемые опытными бригадирами Арсением Хамея, Анатолием Гавришук, Геннадием Выровщико-

вым. Они быстро вели огнеупорную кладку частей печи, строго следя за качеством кладки. Без задержек обслуживали их, подавая материалы, бригады подручных каменщиков, руководимые Райсой Лядовой и Полиной Таггиной. Самоотверженно трудилась на удалении шлака из печи бригада шлаковиков во главе с Дмитрием Добровольским.

Сейчас нам предстоит отремонтировать 19-ю печь в третьем мартеновском цехе. К этому ремонту мы приступаем полные решимости тоже закончить его досрочно.

М. ИВАНОВ,
начальник смены цеха
ремонта промышленных печей.

„Вперед и только вперед,“—наш девиз

Трудящиеся нашего третьего блока коксовых печей напрягают все усилия, чтобы изо дня в день работать высокопроизводительно, выдавать доменщикам больше кокса отличного качества. Как и в предыдущие месяцы, май был месяцем упорной борьбы всех бригад за право носить почетное звание «Коллектив коммунистического труда».

Наша вторая бригада, которой руководит мастер производства Дмитрий Николаевич Петров, имеет в мае производственные показатели лучшие, чем другие бригады. Мы не только перевыполнили план выжигания кокса, полностью

выдержали график выдачи коксовых «пирогов», но не имели ни одного случая нарушений технологического режима.

В труде отличился весь коллектив бригады, но особенно нужно отметить славную работу машиниста коксовальщика Сергея Абрамовича Шафрая, носящего высокое и почетное звание «Ударник коммунистического труда». Сергей Абрамович не допускал ни минуты простоя своей машины, руководил ею четко. Благодаря его умелой работе, кокс из печей выдавался ровно, без рывков и точно по графику.

Отлично трудились и другие товарищи — машинист загрузочного вагона Николай Марков, люковой

Павел Болденков, машинист коксовальщика Александр Сорокин и его товарищ по звену дверевой Якименко. Все они вкладывали в труд свое умение, опыт.

Сейчас коллектив нашей бригады с новой силой разворачивает соревнование за достойную встречу XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. Мы решили прийти к знаменательной дате открытия исторического партийного съезда с небывалыми производственными достижениями. Это будет наш подарок съезду Ленинской партии, которая ведет советский народ к вершинам коммунизма.

Д. МЕЛЬНИКОВ,
газовщик третьего блока
кокссовых печей.

Есть на кого равняться в нашем электроремонтном цехе, есть с кого пример брать. Это бригады Евдокии Максимовны Сальниковой и Дмитрия Макаровича Микишкова. В бригаде Д. Микишкова 13 человек, они заняты на ремонте электродвигателей. Бригада же Е. Сальниковой производит намотку статоров электрических машин. Первая бригада мужская, во второй — все женщины.

Этим, пожалуй, исчерпывается разница в бригадах, в остальном они имеют много общего. Они давно и настойчиво добиваются звания коллективов коммунистического труда. Свято выполняли заповеди коммунистических бригад, члены этих коллективов упорно добиваются знаний, нет ни одного человека, который бы не занимался в школе рабочей молодежи, в техникуме, школе мастеров или в цеховом кружке повышения квалификации, изучения конкретной экономики. В бригаде Д. Микишкова электрослесари Петр Базайкин, Михаил Григорьев,

Михаил Павлов занимаются в техникуме, электрослесарь Геннадий Сотников учится в школе мастеров, три человека — в школе рабочей молодежи. Две работницы бригады Е. Сальниковой приобретают знания в техникуме, многие — в школе рабочей молодежи и в цеховых кружках.

Тяга к знаниям, желание трудиться лучше подкрепляются сознательной дисциплиной, ежедневным перевыполнением плана. Бригада Е. Сальниковой, как правило, сдает в месяц на два-три десятка машин больше нормы, чего нет в других бригадах. А о качестве их труда отзываются только с похвалой. Бывает иногда работа сложная, отказываются от нее мужские бригады.

— Передайте Сальниковой, — следует распоряжение.

И можно быть спокойным, что дело будет сделано отлично. Так



Свыше десяти лет работает в копровом цехе машинист электрокрана Юрий Дмитриевич Сыроегин. За это время он в совершенстве овладел своей профессией и систематически обеспечивает перевыполнение производственной программы.

На снимке: машинист электрокрана южного скрапного участка Ю. Сыроегин. Фото Е. Карпова.

Ветеран Магнитки

Не было еще первой домны, не было цехов-гигантов. Только многотысячная рабочая рать на широкой площадке приуральской степи рыла котлованы, снимала бугры, возводила фундаменты. А со всех концов необъятной страны шли эшелоны со строгими профилями металлических конструкций, деталями будущих металлургических агрегатов. С одним эшелонном металлических конструкций для первой домны и приехал тогда с южного завода молодой слесарь Спиридон Ненно.

Много времени прошло с того дня, много воды утекло через холодильники домен. Вырос завод-богатый, город светлых домов, шумит теннисный парк.

Выросли и люди. Ровесники завода уже стали командирами производства, новое пополнение пытливых юношей и девушек идет на смену старшим. За десятилетия труда в котельно-ремонтном цехе вырос и Спиридон Васильевич Ненно. Много лет он работал мастером, долго, активно участвовал в профсоюзных органах, является активным работником. А как умелец-рационализатор, он внес немало интересных и ценных

предложений, оставивших в цехе память об авторе.

Поработал долго, пришло время идти на заслуженный отдых, на государственную пенсию. Как узнали об этом рабочие цеха, все товарищи по труду, то собрались в красном уголке.

Горячо приветствовали ветерана. Заместитель председателя профкома комбината т. Вихров отметил активную многолетнюю работу его в завкоме и цехкоме, преподнес от имени профкома приветственный адрес.

С искренними словами приветия выступили также начальник цеха т. Гаряев, секретарь партбюро т. Грабчак, председатель цехкома ремонтного куста т. Борисов, секретарь партбюро т. Хурс. Ветерану преподнесли памятные подарки, призывали его держать связь с цехом. Он поблагодарил товарищей за оказанное почтение, обещал всемерно помогать родному цеху. Теплые проводы ветерана оставили глубокое впечатление у многочисленных молодых рабочих, для которых жизнь ветерана является примером.

К. АЛЕКСЕЕВ.

Хороший плотник

Работа плотника-опалубщика не из легких. Надо постараться быстро и хорошо сделать опалубку в еще не остывшей печи, чтобы сюда скорее могли прийти ремонтники.

От работы плотников зависит работа каменщиков. Как поставлены леса, как подведена арка под свод—от всего этого зависит удобство и производительность работы каменщиков.

Хорошо работает плотник Анатолий Мергенов. Это мастер своего дела, не случайно у него 6-й разряд. Любое задание, маленькое или большое, он выполняет с одинаковым рвением старанием. Бригадир А. Бердников не нахвалится Анатолием. Анатолий работает чисто, спорно, план выполняет на 135—140 процентов.

Н. БАНАНОВ,
бригадир.

Наши маяки

бывает, когда надо производить намотку стокиловатной машины. Всячески устраняются от этого задания бригады — ведь на него следует затратить в лучшем случае 18—20 человеко-смен.

А намотчицы бригады Е. Сальниковой не отказываются. Берутся и выполняют задание за 8—10 человеко-смен.

Что особенно сплачивает эти бригады, порождает общую заинтересованность? Это достигается новым отношением к коллективному труду, работой на один наряд.

Когда начинали работу по новому методу оплаты, были сомнения, ведь не все люди одинаковой квалификации, не все одинаково сознательны. Однако дело привилось прочно, отсталым помогли, все подтянулись, чтобы не подводить товарищей, иначе говоря, каждый понял и осознал глубокий смысл

правила передовиков: «Все за одного, один за всех».

Прошли годы, практика показала, что так работать лучше, все увидели из месяца в месяц улучшающиеся результаты труда. Метод работы этих бригад не раз вспоминали на собраниях других бригад, чтобы равнялись на лучших, укрепляли трудовую дисциплину, честно относились к коллективному делу, общественному долгу.

А такие коллективы, которые вносят новое, освещают путь к достижениям другим, зовут у нас маяками передового. Так и мы зовем эти бригады, и подводя итоги их длительной и добросовестной борьбы за почетное звание коммунистических бригад, цехком, администрация, передовики производства считают, что это звание они заслужили. Надеемся, что в этом нас поддержит и пленум профсоюзного комитета комбината.

Н. ДЕДУРА,
бригадир, председатель цехкома.



Успешно несет трудовую вахту в честь предстоящего XXII съезда КПСС каменщик цеха ремонта промышленных печей коммунист Нахматулла Набуллин, систематически выполняющий нормы выработки на 130—150 процентов.

На снимке: каменщик Н. Набуллин. Фото Е. Карпова.

Пропагандисты, на передний край семилетки!

Учеба — неперемное условие борьбы за высокое звание

Закончился учебный год в сети партийно-массовыми и политическими знаниями, когда просвещения. Этот год дал много тысяч людей лучше жить и трудиться.

В 1960—61 учебном году в цехах коксохимического производства различными формами обучения было охвачено около 85 процентов трудящихся. Больше половины коксохимиков занимались в кружках основ экономических знаний. В школах рабочей молодежи, в техникумах и институтах обучается у нас 569 человек.

Для проведения занятий в кружках сети партийного просвещения было привлечено 72 пропагандиста. Это мастера, механики, электрики, начальники цехов, их заместители.

В начале учебного года и у нас было немало неполадок, низка была посещаемость. Пришлось дополнительно вести разъяснительную работу.

В ходе занятий рабочие почувствовали еще больше, что знания необходимы, поняли, что учеба помогает лучше, полнее разбираться в вопросах экономики.

Что практически дали занятия в кружках по изучению основ экономики? Результаты учебы не взвесишь, не выразишь в деньгах, но нет никакого сомнения в том, что подавляющее большинство рабочих трудится сейчас лучше. И

это понятно, люди в большей мере почувствовали себя хозяевами производства, активнее стали принимать участие в обсуждении производственных вопросов, у каждого повысилось чувство ответственности за выполнение плана и взятых обязательств.

Характерно, что сейчас в цехах коксохимического производства нет равнодушных, когда идет речь о прогульщиках или других нарушителях дисциплины. Рабочие строго, принципиально осуждают нарушителей трудовой и технологической дисциплины.

Нам думается, что, соревнуясь за звание бригад, участков, цехов и предприятий коммунистического труда, нельзя не обращать внимания на экономическую учебу. Одним из неперемных условий для присвоения звания коллектива коммунистического труда должна быть политическая и экономическая учеба. Только при соответствующей теоретической подготовке членов коллектива высокое звание будет прочным и долговечным.

Эту мысль подтвердила состоявшаяся у нас итоговая экономическая конференция.

Тот, кто хорошо знает законы развития нашей социалистической экономики, кто ясно представляет пути роста производительности труда, как средства увеличения материальных благ, тот не может плохо работать, не может не стараться сделать как можно больше и лучше.

Приятно было слушать выступления участников итоговой экономической конференции. Вот машинист вагонопрокидывателя т. Кольков. Он смог очень хорошо показать взаимосвязь между уровнем механизации и автоматизации и производительностью труда. Слушатель т. Лухманов, очень хорошо рассказал о том, как он понимает принцип распределения материальных благ при социализме. В заключительной части своего выступления т. Лухманов призвал участников конференции еще лучше трудиться на своих рабочих местах, памятуя, что повышение производительности труда является главным для достижения высокого уровня жизни народа.

Г. ДОРОГОБИД,
начальник коксохимического производства.

Помощь колхозному селу

Много лет шефствует коллектив обжимного цеха над колхозом «Красный Урал» Кизильского района. Шефы систематически помогают колхозникам сельхозартель в проведении весеннего сева, уборки урожая, в уходе за посевами. Они ремонтируют сельскохозяйственную технику и инвентарь, оказывают помощь материалами. Часто в колхоз приезжают с концертами участники кружков художественной самодеятельности. Недавно комсомольцы и другие

молодые рабочие цеха собрали для колхозной библиотеки около 1 тысячи 500 книг, преимущественно художественной литературы. Среди собранных книг — произведения классиков русской и мировой литературы: Пушкина, Толстого, Гоголя, Тургенева, Чехова, Достоевского, Диккенса, Золя, Бальзака и других, советских писателей — Шолохова, Фадеева, Леонова, Караваевой, Катаева и т. д.

К. СИДОРЕНКО.

Новостройкам семилетки

Мощное электрооборудование и новейшую автоматику для нужд металлургии, большой химии и других отраслей промышленности разрабатывает коллектив украинского института «Тяжпромэлектротропроект».

Уникальная доменная печь большой мощности, проект электрической части которой выполнили харьковчане, уже введена в строй действующих на заводе «Криворожсталь».

Теперь специалисты института заканчивают выпуск рабочих чертежей для еще двух таких печей. Одна из них будет работать также на «Криворожстали», а вторая — на Череповецком металлургическом заводе.

Важным новшеством в этих громадных металлургических агрегатах является автоматизированная подача шихты транспортерами, заменившая прежние вагонессы. Это создает условия для

комплексной автоматизации всего технологического процесса доменного производства и позволяет строить доменные печи еще большего объема.

В стадии окончания находятся рабочие чертежи электрооборудования и автоматики новейшего обжимного стана — с л я б и н г а «1150» Ждановского завода имени Ильича. Общая мощность прокатных двигателей равна здесь 17 тысячам киловатт.

В проекте автоматизации Баглейского коксохимического завода намечено осуществить программное управление загрузочными вагонами, коксовыткатывателями и другими устройствами. По расчетам производительность труда возрастет на восемьдесят пять процентов.

Проекты выполняются также Макейвскому труболитейному, Карагандинскому металлургическому и другим заводам.

Э т о р о с т

Сегодня день очередных занятий кружка. Начало в 16—00. За полчаса до начала пришли первые два слушателя, через пять минут пришло еще четверо, затем входит группа человек восемь. В течение последующих 20 минут большая аудитория класса заполнилась слушателями. В большинстве своем это молодые, энергичные и жизнерадостные люди, на лицах заметна небольшая усталость: закончен рабочий день. За пять минут до начала занятия со свертком схем, книг и тетрадей входит пропагандист т. Перель.

После проверки присутствующих начались занятия. Первые 15 минут отводятся обсуждению текущих событий, которые произошли в период между занятиями. Затем пропагандист переходит к обсуждению материалов, изучавшихся на прошлых занятиях по теме: «Повышение производительности труда — путь к изобилию». Он задает вопрос: «Что такое производительность труда?» Слушатели кружка отвечают с места, один дополняет другого. В итоге выступления семи человек, которые охотно и свободно высказали свои знания по этому вопросу, пропагандисту давать пояснения не понадобилось. Слушатели довольно полно определили производительность труда с примерами из жизни различных отраслей промышленности, цеха и своей бригады.

Пропагандист доволен ответами, но для закрепления знаний по этому вопросу, после выяснения основных положений о производительности труда, Эмиль Соломонович задает дополнительный вопрос: «Как и чем определяется производительность труда в нашей бригаде вырубщиков?». Начинаются совместные расчеты и определения, в результате слушатель т. Зайцев говорит, что «сегодня в нашей бригаде, состоящей из 100 человек, было очищено от дефектов 1000 тонн металла, это соответствует 10 тоннам на каждого — вот наша производительность труда». Пропагандист

спрашивает, а достаточна ли эта производительность?

Некоторое время опять слышны подсчеты вслух и наконец один из слушателей встает и говорит: нет эта производительность для нас низкая. Мы сегодня плохо работали, так как несвоевременно раскладывали для вырубki металла. При хорошей организации труда мы можем обрабатывать по 20 тонн на человека в смену.

Встает слушатель т. Азиев и говорит: «20 тонн в смену тоже не предел, мы можем вырубать больше, лишь бы не было задержек в раскладке металла и обеспечения инструментом, ведь мы все боремся за звание бригады коммунистического труда и более высокая производительность нам под силу».

В заключение т. Перель говорит, что для дальнейшего повышения производительности труда в нашей бригаде необходимо прежде всего иметь высокую трудовую дисциплину, не допускать опозданий и прогулов, соблюдать требования техники безопасности, хорошо готовить рабочее место и инструмент, шире и настойчивее перенимать опыт передовиков, особенно на газовой вырубке.

Начиная беседу с общих задач и положений, определяющих рост производительности труда за семилетие, т. Перель умело переходит к конкретным задачам по комбинату, обжимному цеху и своей бригаде вырубщиков, которая имеет прямое отношение к повышению производительности и качеству проката всех станов комбината.

В конце занятий пропагандист продиктовал основные вопросы темы и литературу для самостоятельного изучения в порядке подготовки каждого слушателя к следующему занятию.

На втором занятии кружка по

этой теме при обсуждении вопроса об организации производства у слушателей возникли предложения по уплотнению рабочего времени и сокращению потерь производства. В связи с тем, что подготовка металла для вырубki (раскладка его на стеллажах) в ночные смены занимает от 30 до 40 минут и вырубщики в это время не работают, слушатель т. Ерофеев предложил сдвинуть начало и конец работы вырубщиков на 30 минут. Это предложение было принято. Рабочее время у вырубщиков в смене стало использоваться более производительнее. На занятиях кружка по изучению темы «Производственные фонды предприятия» слушатель т. Семенов внес предложение по изменению конструкции упора отходной секции одного из станков. После дополнительной работы над чертежами это предложение было принято для реализации.

Хорошие знания материала по изучаемым темам, четкое и до-

ходчивое объяснение учебных вопросов на занятиях объясняются, в первую очередь систематической и глубокой подготовкой самого пропагандиста к каждому занятию.

К очередному занятию т. Перель начинал готовиться за 8—10 дней. Сначала подбирается рекомендованная и дополнительная литература, затем, по прочтении ее, т. Перель составляет полный конспект в соответствии с рекомендованным планом. После этого составляется план вопросов, сказана и собеседования, на которые пропагандист дает ответ сам, выискивая основные положения из своего подробного конспекта.

Кружок вырубщиков обжимного цеха, руководимый т. Перель, по своей организованности, активности и приобретенным знаниям следует считать одним из лучших и опыт его работы необходимо распространить.

А. ОРЛОВ,
методист ЗПК комбината.

Замечания и предложения лучше готовить СЕМИНАРЫ

Пропагандист В. Ф. Бражник предлагает: при комплектовании кружков конкретной экономики и начальных экономических школ подходить дифференцированно, учитывая профессии и общеобразовательную подготовку людей. Касаясь проведения семинаров, т. Бражник предлагает лучше готовить их, не допуская, чтобы методисты залагали материал читкой без отрыва от текста.

ПОЗАБОТИТЬСЯ О НАГЛЯДНЫХ ПОСОБИЯХ

Еще до начала нового учебного года в сети партийного просвещения, — предлагает т. Яхонтов, — нужно позаботиться о наглядных пособиях, следует создать инициативную группу по подбору и оформлению новых материалов и пособий.

ОГРАНИЧИТЬ ЧИСЛЕННОСТЬ ГРУПП

Уже сейчас следует позаботиться о подготовке пропагандистов. В новом учебном году, — предлагает пропагандист т. Шастин, — следует уменьшить количественный состав кружков до 15—16 человек.



В основном механическом цехе учебный год в сети партийного просвещения закончился экономической конференцией.

На снимке: на экономической конференции станочников. Выступает начальник цеха т. Леонов.

Рационализаторы-прокатчики — семилетке

Все новое — в производство

Планом технических мероприятий по обжимному цеху на 1961 г. предусмотрены большие изменения по улучшению работы оборудования цеха. Ведущая роль в их осуществлении принадлежит рационализаторам цеха. Так, на блюминге № 2 в целях обеспечения более устойчивой работы стана «630» будет произведено отделение клетей «А» и «Б» на отдельный привод по предложению тт. Кудимова, Жердева и др.

На адьюстаже по линии блюминга № 2 во втором пролете будет установлена передаточная линия для возможности подачи заготовок с рольганга линии ста-

на «450» на рольганг линии стана «630» по предложению группы товарищей. Тут же будут закончены работы по механизации уборки окалины из-под рольгангов по предложению тт. Швиченко, Косовца и др.

На блюминге № 3 в ближайшее время будет испытываться предложение тт. Жердева, Игонькина и др. «Транспортер для уборки жидкого шлака на нагревательных колодцах». Осуществление этого предложения позволит резко увеличить производительность блюминга.

С начала этого года в цехе уже осуществлено более 150 меро-

приятий, направленных на увеличение производительности цеха, на улучшение работы оборудования, на экономию сырья и материалов, за счет чего цехом сэкономлено около 300 тысяч рублей.

В конце мая группа представителей металлургов Магнитки вернулась из Нижне-Тагильского металлургического комбината, где магнитогорцы, кузнечане и тагильцы обменялись опытом работы по рационализации и внедрению рационализаторских предложений в производство. Эта поездка дала многое для построения дальнейшей работы по рационализации на нашем металлургическом комбинате.

Внедрение новшеств в производство, усовершенствование оборудования — основная задача коллектива нашего цеха. И коллектив цеха в настоящее время с этой задачей успешно справляется: В этом году в цехе будет внедрено около 400 рационализаторских предложений, что безусловно позволит обеспечить бесперебойную и безаварийную работу оборудования цеха.

Ю. БЕРЕЖНОЙ,
ответственный по БРИЗу цеха.

Общий труд — общий успех

Рационализаторами прокатных станов комбината проделана большая работа по совершенствованию схем прокатки, по повышению стойкости валков и рациональному использованию бракуемых по износу валков.

Наибольшее внимание было уделено рационализации производственных процессов обжимно-заготовочного цеха. Всем известно, какое значение имеет этот цех в работе прокатчиков. От четкости и качества работы обжимщиков зависит производительность и качество работы прокатных цехов. В этом году в обжимном цехе внедрен ряд новшеств, позволивших значительно улучшить работу оборудования, увеличить выпуск продукции и облегчить труд обжимщиков.

Группой товарищей (Кудимов, Высотский, Соловьев, Духин) предложено за счет изменения материала валков — вместо стали 60ХН применить сталь У15ХНМ — повысить стойкость валков на 5-й и 6-й клетях. Это предложение внедрено. Стойкость валков возросла на 20—30 процентов.

Товарищи Починков и Шулаев предложили увеличить диаметр валков и изменить их материал на вертикальной клетке слябовой группы стана «720». Это предложение тоже внедрено и позволило повысить стойкость валков вдвое.

Еще не так давно валки, использованные в клетке «1150» блюминга № 3, больше не пускались в производство. Рационализаторы Мерекин, Починков, Шулаев предложили перетачивать эти валки для горизонтальной клетки «Г» блюминга № 2. Операция эта не сложна, а экономит большие средства.

Обжимщики тесно связаны в своей работе с сортопрокатчиками. Отрадно отметить и тот факт, что рационализаторы этих цехов часто объединяют свои поиски более эффективных методов работы и добиваются хороших успехов.

Недавно группа обжимщиков и сортопрокатчиков предложила ввести новые заготовки для стана «500». Это позволило улучшить раскрой металла на блюминге № 3 и повысить производительность стана «500». Значительно сокращены также отходы металла в обрезях. Внедрение этого предложения экономит комбинату 50 тыс. рублей в год.

Интенсивная работа рационализаторов, направленная на увеличение производительности обжимных станов, продолжается. В частности, в стадии разработки находятся сейчас два интересных предложения.

Первое позволит увеличить производительность стана «450» на 20 процентов. Для этого выпуск квадрата «66» будет производиться не из 5-й клетки, а из 6-й. Заготовка, минуя первую клетку, будет попадать сразу во вторую. Скорость прохождения металла через клетки увеличивается.

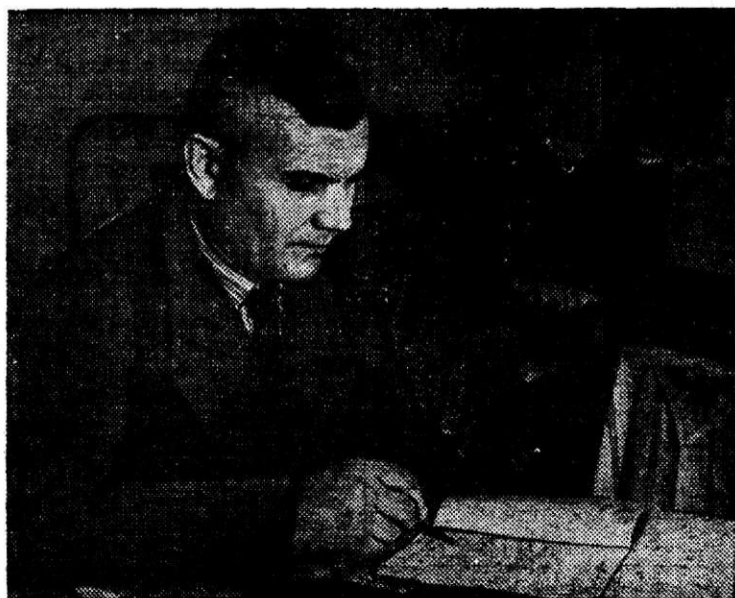
При прокатке квадрата «120» на стане «630» количество линий прокатки будет увеличено с двух до трех, что даст повышенные стойкости валков на 50 процентов.

Интересное предложение по сортопрокатному цеху внес инженер-кальбровщик т. Андреев. Для прокатки желобчатой рессоры по его предложению на стане «300» № 1 применили специальные бандажи, устранившие смещение валков относительно друг друга. Это устранило выход брака по причине смещения желобка.

Большая работа ведется и в проволочно-штрипсовом цехе. Например, на стане «300» № 2 изменена схема прокатки штрипсов и ленты 170×2,5×3 мм путем введения новой заготовки 150×115 вместо квадрата 120. Это позволило ликвидировать разрезной калибр на первой клетке стана и, тем самым, сократить простой стана на перестройках и снизить брак.

Координация работ рационализаторов прокатных цехов дает свои большие, хорошие результаты. Надо крепить и развивать этот принцип и в дальнейшем.

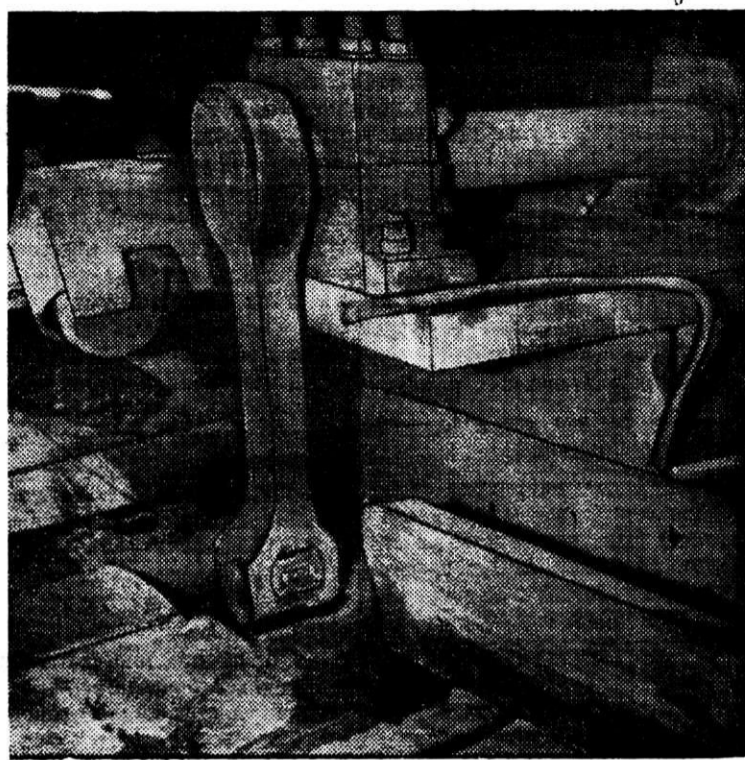
И. ШУЛАЕВ,
инженер-кальбровщик.



Михаил Алексеевич Высотский, начальник второго блюминга, активно участвует в работе рационализаторов цеха.

На снимке: Михаил Алексеевич Высотский.

Металл клеймится в потоке



На этом снимке вы видите клеймовочную машину, сконструированную и внедренную в обжимном цехе по предложению С. Е. Жердева и И. Г. Шибанова. Клеймовочная машина клеймит металл в потоке. Этим создается более четкая организация труда и высвобождается от тяжелой работы несколько клеймовщиков. Как устроена эта машина?

Клеймитель состоит из рычага, посаженного на вал. Вал установлен на 2-х опорах так, что он вместе с рычагом может свободно поворачиваться относительно опор. На нижнем конце смонтирована съемная кассета с клеймами. Рычаг с клеймами в исходном положении находится в вертикальном положении над рольган-

гом за планетарными ножницами. Клеймение происходит за счет удара движущейся по рольгангу заготовки о клейма рычага. Движущаяся по рольгангу заготовка после планетарных ножниц со скоростью 4,5 метра в секунду специальными направляющими линейками направляется на клейма рычага и своим передним концом ударяется о рычаг, в результате чего получается отпечаток клейма. Ударившаяся о рычаг заготовка отклоняет его и проходит дальше. После прохождения заготовки рычаг с клеймами становится в исходное положение. Клеймение в торец увеличило производство стана «450» и исключило брак из-за путаницы плавок.

Небольшое, но существенное изменение

Проектный отдел комбината выдал чертежи манипулятора клетки «1100» блюминга № 3. Когда мы прикинули, как будет действовать этот манипулятор согласно проекту, то увидели, что он имеет ряд существенных конструктивных недостатков. Например, штанги линеек опирались на плоскую опору и, не имея смазки, быстро стирались. Это приводило к частой замене опорных стоек и наварке штанг.

Мы предложили вместо опорных стоек установить двухреберные скаты диаметром 800 мм. с подшипником качения.

Это небольшое изменение позволило сделать штанги более устойчивыми, длительность их работы увеличилась. Расход деталей сведен к минимуму, и манипулятор стал работать хорошо.

А. ЛЮБИМОВ,
мастер.

СТАРШИЙ МАСТЕР-МЕХАНИК БЛЮМИНГА № 3 ИВАН КУЗЬМИЧ ВАСИЛЕНКО ЗАСЛУЖЕННО ПОЛЬЗУЕТСЯ В ОБЖИМНОМ ЦЕХЕ СЛОВОЙ СТАРЕЙШЕГО И АКТИВНЕЙШЕГО РАЦИОНАЛИЗАТОРА, ХОТЯ ОН ДАЛЕКО ЕЩЕ НЕ СТАР. ПРОСТО ЭТО ЧЕЛОВЕК БЕСПОКОЙНОГО СЕРДЦА. С ПЕРВЫХ ЖЕ ДНЕЙ РАБОТЫ В ЦЕХЕ ОН АКТИВНО ВКЛЮЧИЛСЯ В БЛАГОРОДНУЮ РАБОТУ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ. ЗА ДОЛГИЙ СРОК СВОЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ИВАН КУЗЬМИЧ Внес и внедрил в производство не один десяток ценнейших предложений. Они позволили цеху сэкономить десятки тысяч рублей, упростить ряд сложных производственных операций.

ИВАН КУЗЬМИЧ НЕ УТОМИМО УЧИТСЯ. НА СНИМКЕ ВЫ ВИДИТЕ ЕГО ДОМА ВО ВРЕМЯ ПОДГОТОВКИ К ЗАНЯТИЯМ В КРУЖКЕ ЭКОНОМИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ.

Библиотека помогла

Подручный сталевара Николай Фоменко был озадачен: готовясь стать сталеваром, он много читает технической литературы, изучая все тонкости сталеплавильного производства. И вот, интересуясь, как удлинить срок службы сводов и насадок мартеновских печей (причины, укорачивающие этот срок, ему известны), он начал «копаться» в книгах. Но все его старания не увенчались успехом.

И тут на помощь любознательному рабочему пришла научно-техническая библиотека. Зайдя как-то в выходной день в читальный зал библиотеки, он увидел витрину с надписью сверху: «Пути повышения стойкости сводов и насадок мартеновских печей».

— Это то, что мне надо, — обрадовался Николай.

С жадностью набросился сталеплавильщик на книги и журналы, которые были выставлены на витрине. Даже при беглом знакомстве с литературой выставки, Николай убедился, что здесь он найдет ответы на все интересующие его вопросы.

И действительно, библиотечная выставка помогла Фоменко многое узнать о том, какими путями можно сохранять своды и насадки мартеновских печей на более длительное время. По этому вопросу обстоятельно рассказали сталевар печи № 5 мартеновского цеха № 1 Кузнецкого металлургического комбината Г. Н. Аверкип и сменный теплотехник этого же цеха А. Н. Чичканов в статье «Наш опыт по повышению стойкости сводов мартеновских печей», опубликованной в одном из номеров журнала «Металлург», инженер М. Амелеченко в статье «Повышение стойкости свода из хромомagneзитового кирпича» («Бюллетень технико-экономической информации»), инженер И. Д. Семикин в работе «Увеличение стойкости хромомagneзитового свода мартеновской печи» («Сборник научных трудов Днепротеп-

ровского ордена Трудового Красного Знамени металлургического института имени Сталина»).

В «Бюллетене Центрального института информации черной металлургии» сталеплавильщик прочитал статью «Стойкость мартеновской печи с магнетитохромитовыми сводами». В книге Н. И. Кокорина, П. П. Семененко, Н. Г. Камкина и Е. С. Попова подручный сталевара познакомился с высказываниями авторов, как улучшить конструкцию и эксплуатацию мартеновских печей.

Многие ответы на интересующие его вопросы Фоменко нашел в статьях, напечатанных в журнале «Сталь», в многочисленных номерах «Бюллетеня Центрального института информации черной металлургии», в технических брошюрах и книгах, которые имеются на выставке.

— Теперь я систематически буду посещать научно-техническую библиотеку, — говорит Фоменко. — Надеюсь, она поможет мне в приобретении технических знаний и в дальнейшем.

— Приходите, милости просим, и товарищей приводите, — отвечают ему гостеприимные работники библиотеки. — Рады будем помочь вам, дорогие металлурги, в вашем благородном стремлении к знаниям, к освоению новой техники — техники будущего коммунистического общества.

А. ВИКТОРОВ.

Фильм „Генерал делла Ровере“ и неореализм

Этот фильм обошел с триумфом все страны мира. И вот он у нас. На протяжении почти двух часов мы с напряжением, со все возрастающим интересом смотрим, как авантюрист Бардоне превращается в героя, в легендарного генерала делла Ровере.

Фильм этот, поставленный выдающимся режиссером Италии Роберто Росселини, большое явление в итальянском киноискусстве, он прокладывает новые пути неореализму.

Вот уже чуть ли не двадцать лет весь мир следит за развитием неореализма, обогатившего многими находками мировую культуру. Неореализм начался с фильма Росселини «Рим — открытый город». Возможность появления неореализма в Италии (и более нигде, хотя его безуспешно пытались привнести в свое искусство и другие страны) объясняется тем, что, с одной стороны, в Италии не было до этого критического реализма. На голой площадке легче строить, нежели строить, ломая уже укоренившиеся традиции. Но это лишь субъективная сторона дела.

Главное же в том, что в годы войны в Италии под руководством коммунистической партии развивается движение Сопротивления. Герои-партизаны освобождали страну от фашизма, не дожидаясь прихода англо-американских

войск. В результате победы в Италии происходит бурный рост активности народных масс, идет захват заводов и земель. При этом возрастает авторитет компартии.

С другой стороны, обнаруживается глубокий экономический и политический кризис, нищета, безработица, инфляция, рост батрачества. Несмотря на то, что наибольшее количество голосов на выборах в парламент получает компартия, к власти (с помощью «освободителей») приходит крупная буржуазия. Экономический и политический кризис увеличивается. Активность народных масс падает.

Обществом овладевает желание разобраться в причинах кризиса, проанализировать жизнь во всех ее проявлениях, особенно же в ее повседневности. Отсутствие определенных литературных традиций позволило искусству широко экспериментировать, искать новые связи с жизнью. Так появляется неореализм.

Основная задача неореализма — средствами художественного анализа разобраться в окружающей жизни. Чтобы понять жизнь, считают неореалисты, надо показать ее в наибольшей повседневности, найти значительное в обыденном. Неореалисты не выясняют социальных причин в происходящих событиях, им важно показать лишь факты. А в причинах этих

фактов пусть разбирается зритель. В этом слабая сторона неореализма, которая приводит к тому, что появляется целый ряд похожих друг на друга фильмов.

Но тем не менее, такие фильмы, как «Повесть о бедных влюбленных», «Дорога длиною в год», «Похитители велосипедов» и ряд других таили в себе большое социальное звучание и реакция ополчилась на них. Фильмы запрещались. Режиссеры и артисты оставались без работы. Некоторые фильмы приходилось ставить за границей.

Часть режиссеров, надломленная этой неравной борьбой, ограничилась в своем творчестве лишь констатацией факта, делая упор на то, чтобы пробудить в зрителе чувство симпатии к героям фильма, но избегая будить мысль о причинах житейских неурядиц. Неореализм избегает показа героического в жизни народа. В последние годы реакция добилась того, что фильмы неореалистов становятся серее и серее. Даже отец этого направления Р. Росселини вынужден был признать: «Мы находимся в состоянии полнейшей прострации».

Киноискусству Италии не хватало показа героического в жизни народа. Только это могло вывести его на новую дорогу. Прогрессивные деятели кино Италии давно уже мечтали об этом, и они показали, что боевой дух борющегося народа жив.

Фильм «Генерал делла Ровере» имеет крупные недостатки. Бардоне становится на сторону сражающегося народа лишь по мотивам моральным и отнюдь не потому, что он понимает необходимость активной борьбы с врагом, отнюдь не по причинам политическим. Но это ведь первый шаг. Надо думать, что принцип героического прочно войдет в неореалистические фильмы и позволит итальянским прогрессивным кинодеятелям создать новые замечательные произведения.

Н. ТЕРЕШКО.

В ПРАВОБЕРЕЖНОМ ДВОРЦЕ КУЛЬТУРЫ В ЭТУ НЕДЕЛЮ

7 июня — городской смотр театрального коллектива правобережного Дворца культуры. (Большой зал. Начало в 20 час.)

8 июня — клуб туристов «Дружба» проводит собрание руководителей цеховых туристических секций. В программе: лекция «Как лучше организовать туристический поход».

Просмотр кинофильмов.

Новые книги

В МАГАЗИНАХ КНИГОТОРГА

1. «Технический прогресс в технологии прокатного производства». Металлургиздат 1960 г. ц. 2—80.
2. Л. Упивский. «Отпускная хрупкость стали», Металлургиздат 1951 г. ц. 57 к.
3. В. Тимофеев и др. «Производство мартеновской стали». Металлургиздат 1957 г. ц. 52 к.

4. Обработка стали, Металлургиздат. 1960 г. ц. 5—56.
5. А. Д. Акименко. «Освоение непрерывной разливки стали». Металлургиздат 1960 г. ц. 88 к.
6. Сталеплавильное производство. Металлургиздат. 1962 г. ц. 2—27.

Редантор Г. Б. РЫБАКОВ.

ЖЕЛТЫЕ РОСКИ

Чудеса дрессировки

«25 апреля я был на поселке Крылова у сестры. Баловался с собакой, вернее, стал ее дрессировать — давать пищу и отбирать. Когда я стал отбирать, то собака укусила меня за палец левой руки, в результате чего я проболел с 26 апреля по 19 мая».

(Из объяснительной записки разливщика третьего мартеновского цеха Николая Корнильцева).

Николай пришел и смыху:
«Не прогневайся, сестра,
Распустила ты собаку,
Приучать ее пора,
Прохожу я у забора,
Никого не обругав,
А собака без разбора
Только знает — гав да гав».

Это, — всякий скажет, — мало,
Надо выучить всему,
Чтоб команды понимала,
Разбиралась, что к чему,
Неогесанной собаке
В наше время грош цена,
Обучу ее без драки.
Первым делом — «Дай!» и «На!»



На стадионе, в спортивных залах продолжают соревнования спортсменов в комбинатах в зачет летней спартакиады.

На снимке: соревнования женских цеховых команд. Минутный перерыв.

Фото Е. Карпова.

Семинар вожатых

Семь дней вожатые пионерских лагерей города занимались в семинаре, который проходил в лагере «Сосновый бор».

За эти дни они много узнали. Секретарь горкома комсомола З. Максимова рассказала вожатым, как нужно провести пионерский сбор. Опытом составления плана работы лагеря поделился И. Петраков. О принципах трудового воспитания в лагере сделал доклад т. Пунькаев. Л. Афанасьева рассказала, какое значение в жизни лагеря имеет печать, радио и как проводить с пионерами политинформации.

Большое внимание уделит семинар будущей спортивной работе лагерей. Вожатые учились проводить интересные спортивные игры, экскурсии на природу, туристические походы. Как ориентироваться на местности, как поставить палатку и развести костер — все это должен знать вожатый. Ведь скоро придут в лагерь ребята, и они обязательно захотят сходить в многодневный туристический поход.

Пусть приезжают ребята. В лагере будет очень интересно.

Н. ПЛАТОНОВА.