

# С праздником, дорогие товарищи металлурги!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 84 (3341)  
Год издания 22-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 16 июля 1961 года

Цена 1 коп.

## Достоинно встретим XXII съезд партии

Письмо группы передовиков производства ко всем металлургам Магнитогорского комбината

Дорогие товарищи!

Сегодня наш праздник — День металлурга. В нынешнем году мы отмечаем его в обстановке всенародного подъема, вызванного подготовкой к предстоящему XXII съезду партии.

Советских металлургов по праву называют авангардом рабочего класса. Ведь от того, как мы трудимся, как выполняем заказы народного хозяйства, зависят темпы технического прогресса, успехи многих отраслей социалистической индустрии.

И вот накануне нашего праздника собрались мы, группа рабочих металлургического комбината, для того, чтобы поразмыслить, подумать, с чем мы встречаем День металлурга.

Конечно, за два с половиной года семилетки коллектив Магнитогорского металлургического комбината сделал значительный шаг вперед. Возросли темпы роста выплавки чугуна и стали, производства проката, добычи железной руды, за эти годы в число передовых людей производства выдвинулось немало новых коллективов. Так, например, бригады сталеваров шестой мартеновской печи П. Макагонова, В. Пряникова, Н. Кокосова и В. Лычака достигли высокого съема стали с квадратного метра пода печи. Хорошо трудится коллектив второй доменной печи.

Передовые коллективы — это наши ямки, на которые мы все должны держаться равнение.

Но нас, как и всех честных тружеников-металлургов, глубоко тревожит отставание комбината по производству стали и проката. Положение, сложившееся на комбинате в итоге первого полугодия, когда металлурги Магнитки не выполняют не только свои социалистические обязательства, но и государственный план по стали и прокату, заставляет нас беспокоиться о чести нашего предприятия.

Помните, товарищи, полгода тому назад многие из нас подписали открытое письмо ко всем металлургам Советского Союза. В этом письме перед лицом всей страны мы дали обязательство увеличить производство металла на тех же агрегатах. Мы тогда писали: «Не велика заслуга — взять у государства больше сырья, топлива и дать стране сталь. Найти новые резервы, сэкономить чугун, металлургический лом, заправочные материалы, топливо, поменьше взять, а побольше дать — вот в чем мы видим настоящую трудовую доблесть, вот что должно стать главным в нашем соревновании».

А что же получается теперь, дорогие товарищи? Почему наш родной комбинат, бывший все время для металлургов страны маяком, оказался в долгу перед государством? Ведь мы все прекрасно понимаем, что отставание Магнитки больно бьет по многим заводам и стройкам нашей Родины. Как ни тяжело, ни больно признать нам, но надо сказать, что за последнее время на комбинате ослабла технологическая дисциплина, снижена требовательность, график производства не является железным законом во многих цехах. Особенно тревожат нас многочисленные аварии и неполадки в мартеновских цехах. Только за два последних месяца по вине сталеваров тт. Глухова, Панасенко, Ефимова, Прокопенко, бывшего мастера Девятковского, машиниста крана Губацова и других аварийщиков потеряны тысячи тонн стали. Мы с гордостью раньше говорили о том, что коллектив второго мартеновского цеха дружный, сплоченный, умеющий преодолевать любые трудности. А сейчас мы с горечью видим, что руководство и коллектив этого цеха сдали позиции, оказались в большом долгу перед государством.

В письме к металлургам страны говорилось и о том, что необходимо широко изучить и использовать опыт передовых людей коллектива. Приводился пример, что если сталеплавильщики Магнитки достигнут результатов, которых добился коллектив шестой мартеновской печи, то народ-

ное хозяйство получит дополнительно 250 тысяч тонн стали.

К сожалению, в ряде цехов опыт передовиков не изучается и не применяется. Это приводит к тому, что нередко стоящие рядом агрегаты и находящиеся в равных условиях работают по-разному. В этом легко убедиться, если сравнить, например, результаты таких мартеновских печей, как 22-я и 21-я в третьем мартеновском цехе.

Мало того, на некоторых участках не только не равняются на передовых, а даже сделали шаг назад. Так, 26-я, 27-я и некоторые другие мартеновские печи в первом полугодии выплавляли стали даже меньше, чем за это же время в прошлом году.

Сдали завоеванные позиции доменщики. За последние месяцы резко возросло содержание серы в чугуне, что создает немалые трудности для работы сталеплавильщиков.

Много потерь времени и сырья на прокатных станах. Так, на слябинге простои в этом году превышают 30 процентов, причем половина из них происходит из-за поломок оборудования и аварий.

Дорогие товарищи! Каждого из нас, на каком бы участке грандиозного металлургического конвейера мы бы не работали, должно встревожить создавшееся на комбинате положение. Наш долг — решительно преодолеть отставание, сделать все, чтобы достойно встретить XXII съезд КПСС. Возможности для этого у нас есть.

Коллектив каждого цеха, участка, агрегата, бригады, каждый рабочий должен внимательно проверить и еще раз взвесить свои обязательства, устранить те помехи, которые тормозят работу.

Коксовики и горняки! Вы стоите в самом начале металлургического конвейера. От вашей работы, от того, каким топливом и сырьем вы снабжаете доменщиков, зависит использование печей, качество чугуна. Поэтому дело вашей чести — настойчиво улучшать подготовку сырья, обеспечивать доменные печи таким коксом, рудой и агломератом, которые бы дали возможность в достатке снабдить мартеновцев чугуном.

Доменщики! Ваш чугун по содержанию серы еще не всегда отвечает техническим условиям. Этим вы сдерживаете мартеновцев, удлиняете продолжительность плавки и, следовательно, снижаете производительность мартенов. Вы взяли ответственное обязательство по качеству чугуна. Выполнить его — значит создать мартеновцам возможность быстрее преодолеть отставание.

Долг сталеплавильщиков сейчас состоит в том, чтобы еще настойчивее сократить продолжительность плавки, обеспечивать ритмичную работу в течение суток, бороться за строжайшее соблюдение графика заказов, за то, чтобы прокатчики не испытывали голода в металле.

Многие могут сделать у себя прокатчики. А главное — это сокращение простоев оборудования из-за аварий и поломок, обеспечение своевременной отгрузки готовой продукции.

Велики так же задачи рабочих, инженеров и техников, ремонтных, энергетических цехов, а также железнодорожного транспорта. Быстрое и качественное проведение ремонтов, четкое обслуживание металлургических цехов поможет быстрее вывести комбинат из прорыва.

До открытия съезда партии осталось три месяца. Они должны стать для каждого металлурга месяцами боевого наступления, борьбы за выход на рубежи, намеченные социалистическими обязательствами.

Пусть каждый день на каждом участке, в каждой бригаде, смене, цехе идет упорная борьба за ликвидацию отставания, за достойную встречу XXII съезда КПСС. Трудности нас не могут пугать.

Восстановим честь родной Магнитки — стального сердца нашей могучей Родины.

П. ФЕДЯЕВ, Герой Социалистического Труда, — сталевар мартеновского цеха № 3, Н. ЛЫСЕНКО — машинист электровоза коксохимического производства, А. АНИСИМОВ, Герой Социалистического Труда, — горновой доменного цеха, П. ЖАРКОВ — мастер доменного цеха, Н. ТЫРТЫШНЫЙ — оператор 3-го блюминга, М. ЧЕКМАРЕВ — старший вальцовщик сортопрокатного цеха, Г. САБЕЛЬНИКОВ, Герой Социалистического Труда — старший сварщик проволочно-штрипового цеха, Е. ВИШНЕВСКИЙ — оператор слябинга, Ю. БУШУЕВ — мастер доменного цеха.

## Металлурги Магнитки будут в числе передовых

Сегодня трудящиеся металлургических предприятий нашей страны торжественно, радостно отмечают Всесоюзный День металлурга. Этот праздник проходит в обстановке всенародного подъема, вызванного подготовкой к историческому XXII съезду КПСС.

Посмотрите на карту Родины. Не осталось такого уголка, где бы не было металлургического предприятия или сырьевой базы для него. А ведь лет сорок тому назад металлургические заводы насчитывались единицами.

Чуть больше тридцати лет назад у подножия горы Магнитной шептал под ветром кавыль, да над холмами кружили орлы. А какой завод и город раскинулся сейчас здесь! Год от года растет мощность комбината, вступают в строй новые мартены, прокатные цехи... Растут люди Магнитки.

За тридцать лет кадры магнитогорских металлургов выросли настолько, что стали помогать осваивать металлургическое производство другим коллективам страны. Да что

страны! Наши металлурги успешно проявили себя на строительстве и освоении Аньшаньского металлургического комбината в Китае, Бхилайского металлургического завода в Индии.

Сейчас на вахте в честь XXII съезда КПСС многие коллективы нашего комбината показывают образцы высокой производительности труда. Хорошо работают прокатчики проволочно-штрипового цеха коммунистического труда, доменщики печи № 2, мартеновцы 13-й, четвертой печей, многие коллективы горняков.

Однако прямо надо сказать, что те обязательства, которые брали многие коллективы ко Дню металлурга, не выполнены. Самым «узким» местом комбината стали мартеновские агрегаты. Сталеплавильщики сдерживают работу прокатных станов. С таким отношением мириться нельзя. Необходимо сделать все возможное, чтобы прекратить это отступление, погасить образовавшийся долг и встретить XXII съезд КПСС сверхплановым металлом.

## Наш подарок празднику

Напряженно работали в июне бригады формовщиков и рабочих других профессий на участке крупного и среднего литья, которым я руковожу. В прошлом месяце мы выполняли два важнейших заказа: делали литье для строящейся большегрузной мартеновской печи № 8 и первой домны, которая сейчас стоит на ремонте.

Получая такие важные задания, коллектив участка проникся чувством большой ответственности за порученное дело и обязался выполнить заказы досрочно. Мы мобилизовали все свои резервы: уплотнили до предела рабочий день, продумали до мельчайших подробностей организацию труда, чтобы у нас не пропадало зря ни одной минуты.

И трудовая победа была достигнута. Строители нового мартена и домнаремонтники получили от нас все заказанное литье на несколько дней раньше срока.

В успехе коллектива участка немалая заслуга принадлежит передовому производственнику Федору Вильдякскому. Являясь проформгом, он сумел хорошо организовать социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий. У нас в соревновании активно участвуют все. Пример в труде показывают ста-

рые формовщики из бригады Сергея Касаткина, и прежде всего сам бригадир и профформ Вильдякский. Оба они работают в нашем цехе уже по 19 лет и дело свое знают отлично. За достижение в июне лучших производственных показателей Федору Вильдякскому недавно было присвоено почетное звание «Лучший формовщик комбината». Это звание и раньше ему присваивалось неоднократно.

Отлично поработали в дни трудовой вахты в честь праздника металлургов формовщики Дмитрий Сорокин и Алексей Павленко. Они также значительно перевыполнили нормы. Благодаря ударному труду всего коллектива наш участок сумел успешно справиться с июньским планом, выполнив его на 101 процент. В июле коллектив работает еще напряженней. Недавно мы получили новое ответственное задание: изготовить детали для оборудования слябинга. Этот заказ получил у нас «зеленую улицу» и мы дали слово выполнить его тоже досрочно. Это наш новый подарок Дню металлурга и предстоящему XXII съезду КПСС.

Е. ФОМИН,

начальник участка крупного и среднего литья фасонно-цилиндрического цеха.

## НОВЫЙ СПОСОБ ДОБЫЧИ НЕФТИ

Технологическая схема добычи нефти с помощью газа высокого давления разработана советскими специалистами на Северном Кавказе.

Опыты дали весьма обнадеживающие результаты. Новый метод оказался эффективнее, чем применяемые сейчас способы нагнетания в нефтеносные пласты воды, воздуха или газа при обычном давлении.

Советские специалисты счи-

тают, что с помощью высокого давления можно увеличить на действующих скважинах добычу нефти. Увеличение добычи нефти на одну скважину в СССР эквивалентно добыче нефти на одну скважину в США.

# СЛАВА передовикам меншиногорского производства!



На снимке: бригада доменной печи № 2, которую возглавляет мастер т. Горностаев. На счету этого коллектива сотни тонн сверхпланового чугуна.

Фото Е. Карпова.

## Работать только по-коммунистически

Это было в канун Первомайского праздника прошлого года. В фасонно-вальце-сталелитейном цехе состоялся торжественный вечер, посвященный Первомаю. На нем-то и решено было начать борьбу за почетное звание «Цех коммунистического труда». С таким предложением выступил коллектив участка валков, которым руководит т. Сприкут. Он же и начал соревнование бригад, участков, отделов за звание «Коллектив коммунистического труда».

«Работать только по-коммунистически». Так сказали сталелитейщики. И лозунг этот претворяется в жизнь. Соревнование идет во всем коллективе цеха. Уже получили звание коммунистических бригады тт. Серикова и Журалева. К славному отряду ударников коммунистического труда, которым это звание было присвоено ранее, недавно присоединились еще 13 товарищей.

Сегодня, в День металлурга, трудящиеся многих участков фасонно-вальце-сталелитейного цеха могут сказать о своих успехах в коммунистическом соревновании. Коллектив плавильного отдела успешно справился со своими обязательствами в соревновании в июне. Ему присвоено звание «Отдел коммунистического труда».

Хороший подарок празднику подготовили рационализаторы и изобретатели. Ряд ценных предложений, направленных на облегчение труда рабочих и повышение производительности труда, подали старший мастер участка т. Рубцов, слесарь т. Ионеско, бригадир слесарей т. Бабушкин, механик т. Тупаев, начальник технологического бюро т. Слободкин, электрик т. Ерохин. Поступление рационализаторских предложений изо дня в день растет.

Сейчас во всех участках цеха с азартом соревнуется коллектив. Коллектив полностью выполнил задание на июль. Коллектив полностью выполнил задание на июль. Коллектив полностью выполнил задание на июль.

В поселке имени Крылова, на тихой улочке Баженова, утопающей в зелени, стоит небольшой домик. Сюда в жаркие июльские дни 1958 года шли люди — знакомые и незнакомые его хозяевам. В эти дни главе обитателей домика, старшему горновому доменного цеха Александру Давыдовичу Анисимову, мало приходилось отдыхать после ночной трудовой смены. Только заснет — жена будит.

— Саша, вставай, к тебе пришли.

Делать нечего, надо вставать. Одевается, выходит в столовую. Там уже сидят: один, двое, трое. Чаще всего посетители приходили группами. И опять поздравления с присвоением высокого звания Героя Социалистического Труда.

Люди шли и шли, и Александру Давыдовичу казалось, что поздравлений не будет конца. Но он не обижался на посетителей. Понимал: идут к нему они потому, что хотят выразить свою глубокую признательность за его безупречный трудовой путь металлурга. И это радовало. Приятно было знать, что он, когда-то простой хлебороб, а потом рабочий, не забыт народом, Родиной, что его скромный труд у пышущей огнем домы по достоинству оценен партией и правительством.

...Начало трудового пути Александра Давыдовича Анисимова в

## Всегда на переднем крае

металлургии относится к осени 1931 года. Тогда деревенским паренком приехал он в Магнитогорск.

— Значит, хочешь стать металлургом? — спросил Александра начальник отдела кадров.

— Да, — ответил парень.

— Желание хорошее, но только, видишь-ли металлургом быть пока не придется. Строить надо домы. Вот и давай, дуй на стройку.

Взял Александр топор в руки и пошел работать по профессии отца и деда — плотничать. Работал исправно, старался.

В 1933 году мечта стать доменщиком осуществилась. Мастер Морозов, тот самый Морозов, о котором писали газеты, как об отличном металлурге и не менее отличном воспитателе молодых кадров доменщиков, поглядел на Александра пристально и сказал:

— В горновые взять тебя я согласен, но выдержишь-ли? Работа не из легких.

В то время у мастера были веские основания сказать такие слова. Доменные печи комбината хотя и были новые, и техника на них по тем временам считалась высокой, но все же много было еще трудоемких работ, выполнять которые надо было вручную. Осо-

бенно много таких работ было у горна. Поэтому и подбирали сюда крепких молодых парней, с сильными руками.

Когда Александр услышал вопрос Морозова «выдержишь ли?» он посмотрел на свои мозолистые руки.

— Вижу, вижу чудо-богатырь, — смеясь, заметил мастер. — Беру.

...На многих доменных печах поработал Александр Давыдович, у многих прославившихся впоследствии металлургов приходилось ему учиться мастерству в те отдаленные романтической поры первых пятилеток. Но особое воспоминание вызывает у Анисимова работа под руководством старейшего доменщика страны Сергея Зосимовича Переверзева. Этот мастер, умудренный большим производственным и житейским опытом, был лучшим учителем тогда еще молодого доменщика Анисимова.

— Бывало, не ладится у нас что-нибудь, — рассказывает Александр Давыдович, — подойдет Переверзев, спокойно посмотрит и скажет: «А ну, отойди, ребята». Возьмет инструмент и начинает возиться у летки. А мы, двенадцать горновых, смотрим на его ловкую работу и удивляемся: «До-

мов, когда-то сам учившийся у других работать у горна, сейчас является одним из лучших учителей молодежи, которая приходит на дому из различных учебных заведений и не имеет производственного опыта. С благодарностью вспоминают о годах учебы у Анисимова многочисленные его бывшие ученики. Несколько лет тому назад пришел в бригаду горновых, которую возглавлял Александр Давыдович, небольшого роста парень. Это был Иван Глушков. Откровенно говоря, сомневался тогда Анисимов, выйдет ли из парня хороший горновой.

Не было у него тех физических данных, которые, как считали по установившейся традиции, необходимы человеку, работающему у горна. Но, чтобы не обижать парня и не посеять в душе его неуверенность в свои силы, Александр Давыдович не сказал Глушкову о своих сомнениях. Подумал только про себя: «Ну, да ничего, авось выйдет из него горновой, жаление, как видно, есть большое, коли так старается. Ведь «не боги горшки обжигают». И стал учить Глушкова. Настоящим учителем, терпеливо. Иной раз ученик даже взмо-

— Да не могу я больше, Александр Давыдович, давайте передышку сделаем.

— Передышку, так передышку. Отдохнет парень несколько минут, — и опять за дело. Стал потом Глушков опытным металлургом, сам работал старшим горновым. Выросли, возмужали, стали затем отличными доменщиками Зайцев, Бабеншев и многие другие бывшие ученики Анисимова.

Три года тому назад пришел в бригаду Анисимова демобилизованный из армии Николай Романюк. Появился на домне — и растерялся. Как в темном лесу очутился. Александр Давыдович помог ему во всем. Парень оказался толковым, быстро освоил дело. И сейчас Романюк успешно работает у Анисимова вторым горновым — «правой рукой» старшего горнового.

...Напряженно трудятся доменщики Магнитки на трудовой вахте в честь предстоящего XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза. И на переднем крае битвы за металл всегда находится Александр Давыдович Анисимов, опытный металлург, Герой Социалистического Труда.

В. БОРОДАВКИН.

Двадцать вторая печь только что вышла из планового ремонта. Первая плавка после ремонта выпала на долю Павла Ивановича Федяева, знатного сталевара, Героя Социалистического Труда и его подручных Анатолия Курашова и Алексея Камаева.

Некоторые думают, что первая плавка после ремонта — легкая. Печь, мол, отделана, как часы, зашпатель и поплевай себе. Но это не верно. Первая плавка после ремонта — это особенно ответственная плавка. Варить сталь в это время надо осторожно, внимательно, чтобы не вывести печь из строя сразу же. А вот когда печь разойдется, разомнется, тогда, действительно, будет легче работать.

Павел Иванович внимательно смотрит, как машинист завалочной машины производит завалку металлолома. Крышка завалочного окна уползает вверх. Открывается ненасытный зев печи. Там бушует огонь, там колоссальная температура.

А у соседнего окна стоит чело-

век. Через смотровое отверстие он поглядел в печь, даже не заслонившись рукавицей, потом взял толстый стальной прут и сильно, уверенно начал шуровать.

Видя, что я невольно залюбовался смелым сильным, отлично сложенным парнем, Павел Иванович сказал:

— Мой первый подручный. Инженер Анатолий Курашов. Головастый парень, прямо скажу, талантливый. Вот подбиваю его в аспирантуру поступать.

Анатолий подошел к нам. Ответив на приветствие, он доложил Павлу Ивановичу, что в печи все в порядке. Я хотел расспросить его об учебе, о планах на будущее.

— Сейчас мне некогда, извините. Надо ребятам с соседней печи помочь.

И вот он уже у соседней печи помогает заправлять летку. Сильно, легко кидает он магнетит в широко открытое окно.

Об Анатолии рассказали его товарищи.

Ему всего 29 лет, а трудовой стаж его 14 лет. Мальчишкой

## В дружной семье

влюбился он в труд людей, украшающих дикую силу огня, направляющих ее на то, чтобы в стране было больше машин, самолетов, поездов. Стал учиться в ремесленном училище на сталевара, учился упорно, с любовью. Выпустили его по восьмому разряду, как отличника.

Дружный коллектив у мартеновцев. Это люди с прицелом, с перспективой, грамотный народ. Ведь приходится разбираться в сложнейших вопросах химии, физики. К тому же что ни день, какое-нибудь новшество на печи: идет в труд сталеваров автоматика, кибернетика: Тут на знаниях ремесленного училища недалеко уедешь.

— Вот что, парень, ты давай вгрызайся в учебу. Голова у тебя светлая, — говорили ему старшие товарищи.

Незаметно прошли годы учебы в школе рабочей молодежи. Сра-

зу же после школы Анатолий поступает в металлургический институт. Его ставят уже вторым подручным сталевара, повышают его разряд.

Годы учебы прервал призыв в ряды Советской Армии. Но не пропали эти годы. Закалялся на службе Анатолий, стал еще более упорным, повзрослел, в плечах раздался. Вернулся из армии веселой. За плечами — два курса института. Осенью на третий надо идти. Осенью? Почему осенью?

За три с половиной года службы истосковался солдат по своим учебникам, по конспектам, по шумной, веселой и напряженной студенческой жизни. Как говорят, руки чесались: дорваться бы только до книг. План созрел сам собой.

— Правильно, Толя давай, — одобрил друг, Леонид Кременчук, машинист разливочного крана и студент третьего курса. — Помогу

# Металлурги Магнитки будут в числе передовых

## Работа идет слаженно

Уже несколько месяцев наша первая бригада стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха принимает участие в социалистическом соревновании в честь XXII съезда КПСС. Дело у нас шло хорошо, но в июне мы «подкачали». В результате халатного отношения к работе некоторых товарищей была допущена авария, и бригада намного снизила производство металла. В прошлом месяце мы не смогли выполнить не только свои обязательства в соревновании, но даже месячный производственный план.

Уроки, полученные в июне, заставили нас крепко задуматься над состоянием трудовой и производственной дисциплины в бригаде и сделать серьезные выводы. На собрании членов бригады мы подвергли анализу всю нашу работу в прошлом месяце, наметили мероприятия по устранению вскрытых недостатков.

Реализация намеченных мероприятий, укрепление производственной и трудовой дисциплины способствовали резкому улучшению работы в июле. С первых дней нынешнего месяца мы взяли высокие темпы и не снижаем, а наоборот, неуклонно повышаем их. План первой декады июля нами выполнен на 119 процентов. Давая ежедневно сверхплановый металл, мы в первой половине нынешнего месяца вернули долг, образовавшийся в июне, и теперь катаем металл сверх плана. Сейчас уже ясно, что обязательство, взятое на июль, нами будет успешно выполнено.

День металлурга мы встречаем со спокойной совестью, с сознанием того, что работаем хорошо. На почетной трудовой вахте в честь праздника металлургов, которая в июле у нас проходит исключительно напряженно, образцы ударной работы показывают десятки товарищей. Особенно слаженно идет дело у коллектива сварщиков на нагревательных печах, который возглавляет старший сварщик Асхат Истрафилов. Он работает здесь уже 15 лет. Срок, конечно, большой и за это время Истрафилов сумел стать отличным специалистом своего дела. За многолетний и безупречный труд на металлургическом производстве ему было присвоено высокое звание «Почетный метал-

лург». Он награжден многими орденами и медалями.

Старшему сварщику активно помогает Павел Чернов, второй сварщик, профорг бригады. Павел сумел хорошо организовать соревнование не только в коллективе нагревательных печей, но и на других участках стана. И лучшим примером в труде для товарищей служит труд самого профорга, всегда аккуратного, дисциплинированного.

Примером для других членов бригады служит также и труд партгрупорга бригады, старшего рабочего агрегата резки Алексея Груздева. Он безупречно выполняет свои обязанности резчика и также отлично справляется с обязанностями контрольного мастера цехового отдела технического контроля. Металл, принятый им для сдачи на склад готовой про-

дукции, отвечает всем требованиям стандартов и инструкций. Как парторг, Груздев ведет большую воспитательную работу среди членов бригады.

Умело работают на клетях вальцовщики-петельщики Семен Кузьмич Осипов, который проработал в прокатном производстве уже около двадцати лет, Иван Торопов и Алексей Фомин, молодые прокатчики, комсомолец Валентин Вальдман, оператор второго поста, и многие другие. Все они вносят свой вклад в общее наше дело, стремятся встретить XXII съезд КПСС достижением высокой производительности труда, успехами в коммунистическом соревновании.

**В. ТОРОПОВ,**  
мастер первой бригады стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха.



На снимке: сталевар мартеновского цеха № 1 Алексей Корчагин. Его коллектив выдал сверх плана ко Дню металлурга сотни тонн сверхплановой стали.

Фото Е. Карпова.



Наш стан «300» № 3 сортопрокатного цеха имеет почетное звание: «Стан коммунистического труда». Это звание было завоевано нашим коллективом в упорной борьбе за первенство в коммунистическом соревновании. Работая на трудовой вахте в честь Дня металлурга, коллектив нашей бригады стремился встретить праздник металлургов хорошими производственными показателями. И это нам удалось. План июня бригада выполнила на 100,4 процента, несмотря на то, что катала трудоемкий профиль металла. В июле бригада работает еще лучше, хотя металл катает тоже не из легких профилей. При прокатке такого металла требуется особое внимание, споровка.

Заступая на почетную трудовую вахту в честь Дня металлурга, коллектив нашей бригады обязался выполнять задание не меньше, чем на 101 процент. В июне с этим обязательством мы не справились по многим, не зависящим от нас, причинам. Первая причина — плохое обеспечение нас металлом. В июле положение изменилось к лучшему. Сейчас мы получаем от обжимщиков металл более или менее нормально. И мы стремимся использовать это положение для улучшения производственных показателей бригады. В первой половине июля бригада изо дня в день перевыполняла задания, а в последние дни первой половины месяца стала перевыполнять и обязательства.

Наш дружный, сплоченный коллектив встречает праздник металлургов не только победами на трудовом фронте, но и успехами в других хороших патриотических делах. Нынешней весной успешно закончили учебу и сдали экза-

В смене коммунистического труда на РОФ, которой руководит т. Полтавский, образцово работают машинист мокрых магнитных сепараторов Т. Г. Сечная и машинист насосов Н. Г. Доскал.

На снимке: Т. Сечная и Н. Доскал.

Фото Е. Карпова.

## БРИГАДА БУДЕТ ПЕРЕДОВОЙ

ны на курсах мастеров четыре наших товарища: старший посадчик металла на нагревательных печах Петр Козлитин, резчик металла Николай Труханов, вальцовщик Михаил Землянский, бригадир слесарей Алексей Хлопотин. Перешел в седьмой класс школы рабочей молодежи с отличными и хорошими оценками резчик металла Виктор Карих. О Викторе следует рассказать подробнее. Не так давно он демобилизовался из Военно-Морского Флота и пришел к нам на стан, не имея специальности прокатчика. Отдавая работе весь свой молодой задор, флотскую смекалку и находчивость, комсомолец Карих сумел быстро освоить профессию резчика и вскоре стал передовым рабочим. Напряженный труд на производстве несколько не мешал ему учиться в школе и делать там успехи.

Работая на агрегате резки, Виктор в свободные от работы там минуты активно помогает вальцовщикам, механикам, мастеру в перерывах стана. Он мечтает после окончания школы рабочей молодежи поступить в горно-металлургический институт и впоследствии стать инженером-прокатчиком. Поэтому и интересуют его очень все процессы работы на стане.

В дни трудовой вахты в честь праздника металлургов отлично поработал весь наш коллектив, но особенно нужно отметить старого производственника, вальцовщика десятой клетки Ивана Карповича Репичева. Он умело настраивает клеть, обеспечивает высокое производство металла на ней. Старший вальцовщик Александр Васильевич Шишов, тоже старый производственник, отлично организует перевалки стана, в результате чего стан у нас всегда работает четко и слаженно, как хорошие часы. Самоотверженно работают вальцовщик клетей №№ 5, 6 и 7 Петр Башков, бригадир слесарей Михаил Игнатьев, сварщик нагревательных печей Александр Лапин, оператор стана Ринса Ефимова, оператор стана Довиков не...

Одним из нас встало, насосом, да еще...

## сталеваров

всем, что надо будет.

В деканате пожалы плечами. — «Попробуйте, молодой человек. Возможно, выйдет».

Анатолий же задумал сдать экзамен за 3-й курс, хотя не был ни на одной лекции. И выдюжил подручный сталевара, добил с своего, хотя жарко было, пожалуй, более чем у печи. Лишь по сопрату промелькнула одна тройка.

А дальше все уже пошло по плану.

Но правду говорят, что инженера покажет не столько оценка в зачетке, сколько самостоятельность дипломной работы. А для диплома Анатолий выбрал сложную и интересную тему: сравнить работу 8-й и 22-й мартеновских печей и дать свои рекомендации по увеличению производительности.

Не случайно были выбраны эти две печи. Дело в том, что на 22-й

печи трехканальная головка регенератора, а на 8-й — одноканальная. Трехканальная лучше смешивает, лучше прогревает газ и воздух, а одноканальная позволяет увеличить площадь ванны. Что же лучше?

С интересом, внимательно слушали ведущие специалисты комбината анализ работы печей и рекомендации по улучшению их работы, сделанные дипломником Курашовым. Много дельного предложил парень.

В споре о том, что лучше — одноканальная или трехканальная головка, Анатолий Курашов стоит за одноканальную. Но при одном условии.

В этом то и весь секрет, что есть «но». Когда Анатолий проводил сравнительный анализ работы печей, то обратил внимание на то, что после одинаковых плавки в печах образуются разные шлаки. Побежал Анатолий в центральную

лабораторию, взял анализы теплового режима, потом провел ряд замеров. Так и есть. Опасения подтвердились. В восьмой печи неправильная структура факала. Наивысшая температура приходится не на середину ванны и даже не на края, а на кладку. Это очень тревожно. Кладка выходит из строя быстрее, металл плавится дольше, больше металла уходит в шлак.

Но рассчитать константу для факала нельзя. Вообще-то, оно, наверное, можно. Но для этого надо еще поучиться и провести не одно исследование. Вот этим и хотел бы заняться Анатолий в аспирантуре.

Счастливая, исключительная судьба у этого парня, скажете вы. Был ремесленником, готовится стать ученым.

Ничего подобного, не исключительная, а самая обычная судьба молодого человека нашего времени.

— Большая заслуга во всем этом, — говорит Анатолий, — принадлежит не столько мне, сколько

моим товарищам по работе, сталеварам. Вот Павел Иванович Федяев. Ему во многом обязан я, он учил и учит меня правильно понимать печь. Не раз говорил он мне «учти, Анатолий, сталевар — это особая профессия, требующая любви к себе. Те, кто думают, что плавку можно сделать только из шихты да раскислителей, не правы. А душу разве не надо учитывать, душу человека, которую мы вкладываем в каждую плавку».

Коллектив 22-й печи выступил инициатором борьбы за полновесные плавки. На каждой плавке в среднем сталевары этого агрегата дают сверх нормы по 7 тонн.

Продолжительность плавки сокращена в сравнении с прошлым годом на 1 час 10 минут. Приближающийся съезд партии коллектив 22-й печи встретит хорошим трудовым подарком, ведь уже сейчас на его счету 2,5 тысячи тонн сверхплановой стали и в этом подарке Родине немалый вклад и Анатолия Курашова, подручного сталевара, инженера.

Н. ТЕРЕШКО.

# Коротко о разном

(По сообщениям корреспондентов ТАСС)

Закочены заводские испытания луганского газотурбовоза со свободно-поршневым генератором газа. Практика мирового локомотивостроения еще не знала подобной машины. Луганчане разработали и осуществили принципиально новую схему двигателя, коэффициент полезного действия которого высок — 28—30 проц.

В 200 километрах от Красноярска вверх по Енисею появилась новая стройка: заложены первые строения большого жилого поселка городского типа. Сюда переедут жители районного центра Новоселово, который окажется в зоне затопления после сооружения Красноярской ГЭС.

498 тысяч рабочих и служащих, занятых в промышленности и сельском хозяйстве Свердловской области, избраны членами постоянно действующих производственных комитетов. В первом квартале текущего года такими совещаниями было принято 85 тысяч предложений трудящихся, из которых 69 тысяч внедрено в производство.

40 тысяч пар обуви из сбереженного материала изготовили в этом году коллектив Минской обувной фабрики имени Калнина. Каждый второй рабочий предприятия имеет личный счет экономии сырья.

Схема строения северной части Южно-каспийской впадины составлена бакинскими учеными и специалистами. Эта область является продолжением нефтегазоносных зон Бакинского архипелага и Прикаспийского морского района.

Новые улицы образовали удобные светлые дома в селении сельхозартели имени Карла Маркса Сузакского района Киргизской ССР. В каждом из них, построенном по типовому проекту, три комнаты, кухня, веранда. В этом году в районах южной Киргизии уже справило новоселье свыше трех тысяч семей.

Партию ковров и национальных музыкальных инструментов отправили на международную ярмарку в африканское государство Сомали предприятия Таджикистана.

Странная пора наступила на консервных предприятиях Азербайджана. Начался сезон массовой переработки фруктов нового урожая. Изготовлены первые 100 тысяч банок варенья и компотов из клубники, ореха, черешни, розы.

Оригинальная установка для приема телевизионных передач построена в городе Ишиме радиолюбителем Николаем Хрулевым. Энтузиаст сам изготовил аппаратуру и с помощью специалистов местных предприятий сварил и установил 50-метровую металлическую вышку. Установка позволила ему принимать телевизионные передачи из Петропавловска.



На улицах города сухо и жарко

## Поступайте к нам в училище!

Учитывая большой интерес молодых рабочих к одному из крупнейших вузов Советского Союза — Московскому высшему техническому училищу им. Баумана, выпускающему специалистов для многих отраслей новой техники машиностроения, мы решили рассказать о нем.

В МВТУ имеется 6 факультетов:

1. Автоматизации и механизации производства.
2. Приборостроительный.
3. Тепловых и гидравлических машин.
4. Транспортного машиностроения.
5. Машиностроительный.
6. Вечерний.

Все кафедры имеют лаборатории, оснащенные совершенным оборудованием. Возглавляют кафедры крупнейшие ученые, труды которых широко известны не только у нас, но и за рубежом.

Студенты-прокатчики с гордостью произносят имя заведующего кафедрой трижды лауреата Сталинской премии, члена-корреспондента Академии Наук А. И. Целикова.

Кафедра «Прокатки и волочения» готовит инженеров-механиков по проектированию автоматизированных прокатных станов, волочильного оборудования и трубопрокатных агрегатов.

МВТУ им. Баумана располагает фундаментальной техникой с кой библиотекой, одной из крупнейших в СССР. В ней насчитывается свыше 1 200 000 томов книг.

Училище имеет 13 корпусов благоустроенных студенческих общежитий. В общежитиях есть читальные залы, комнаты отдыха, библиотеки, столовые, буфеты, магазины, прачечные, душевые, газифицированные кухни. При училище имеется хорошо оборудованная поликлиника. Нуждающиеся в лечении могут отдохнуть в профилактории без отрыва от учебы, направляются в санатории, дома отдыха по профсоюзным путевкам.

В МВТУ им. Баумана имеется спортивный клуб с секциями по всем видам спорта и хорошо оборудованными залами.

При Доме культуры училища организованы различные кружки художественной самодеятельности.

Большой популярностью у студентов МВТУ и других вузов Советского Союза, у рабочих многих городов, целинников пользуются 1 и 2 агитбригады.

Для студентов МВТУ установлены в отличие от большинства других вузов, повышенные стипендии 45—60 руб. в месяц. Отличникам учебы выплачивается повышенная стипендия на 25 проц. Для выдающихся студентов установлена Ленинская стипендия 80 рублей в месяц. Иногородние студенты обеспечиваются общежитием.

Срок обучения в МВТУ им. Баумана 5 лет 10 месяцев.

Для окончивших МВТУ учрежден наградной академический знак.

Для поступающих в МВТУ проводятся консультации по математике, физике, русскому и иностранному языкам. Поступающие в МВТУ подвергаются приемным экзаменам по: а) математике (устно и письменно), б) физике (устно), в) русскому языку и литературе (письменно), г) иностранному языку (устно).

Вне конкурса принимаются лица, направленные на учебу в вуз промышленным предприятием.

Приезжайте к нам, поступайте в МВТУ им. Баумана! До встречи в стенах училища!

Студенты МВТУ им. Баумана.

## Выставка-продажа книг

Сегодня в парке культуры и отдыха металлургов организуется выставка-продажа книг, посвященная Дню металлургии.

В основном на выставке будут представлены книги по металлургии.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.

### ВНИМАНИЮ ТУРИСТОВ!

Звездный поход на Аскарало, намеченный на 15—16 июля, переносится на 29—30 июля.

22—23 июля — массовый поход туристов в район «Банного озера».

В программе:

1. Конкурс на лучшую установку палатки.
2. Конкурс на лучший хоровой коллектив.
3. Конкурс на лучшего рыбака.

Сбор у правобережного Дворца культуры к 6 часам. Посадка в вагоны по пропускам.

Штаб клуба туристов «Дружба».



### Старейший вокзал

Витебский вокзал в Ленинграде — старейший в стране. В 1837 году здесь было открыто движение. Первые поезда состояли из паровоза, тендера с дровами и водой и десятка вагонов, напоминавших по внешнему виду разнообразные экипажи: кареты, дилижансы, шарабаны, линейки. И назывались они так же: ведь слово «вагон»шло в обиход еще, да и то сначала для обозначения только грузовых вагонов. Паровозы были устройствами музыкальные сооружения из одиннадцати труб и одноомбона, оповещавшие публику о прибытии поезда. Ручку та «органа» крутил специальный служащий. Плата за проезд высокая, железнодорожные вагоны изготавливались из латуны-пластинок. Наиболее состоятельные могли ехать, сидя в собственном вагоне, который ставился на платформе.

Подумать! Между тем, вы сидите спокойно, вы не замечаете этой быстроты, ужасающей воображение, только ветер свистит, только копыты шлепает огненной пеною, оставая за собой облако пара...

Первое здание вокзала было деревянное. Каменное здание построили в 1849—1852 годы. В начале XX века оно приобрело тот облик, который мы видим сегодня.

### Древняя плавильная печь на Эльбрусе

При обследовании склонов Эльбруса геолог К. Дубинин обнаружил древнюю рудоплавильную печь с выходящей наружу небольшой деревянной трубой. Это примитивное сооружение находится на северном склоне горы в зоне вечной мерзлоты на высоте 3400 метров над уровнем моря. На дне ее среди углей и остатков шпелы найдены куски медноколчеданной руды, кристаллы медного купороса. находка представляет большой интерес для изучения недр самой высокой горы Европы — Эльбруса.

### КУШАЙТЕ НА ЗДОРОВЬЕ

Однажды беллетристы, организовывавшие в 80-х годах традиционные «ежемесячные» обеды писателей, решили послать приветственную телеграмму тяжко в то время хворавшему Салтыкову-Щедрину. Составление текста телеграммы по несколько ехидному предложению В. И. Танеева было поручено Головачеву, плохо владевшему русским языком. Сей беллетрист написал:

— Ежемесячно обедающие шлют тебе привет... и т. д.

Щедрин ответил:

— Благодарю тебя и всех ежемесячно обедающих. Ежедневно обедающий Салтыков.

### СТАРЫЙ ХОЛОСТЯК

Крылов, как старый холостяк, мало занимался своим туалетом и вообще был рассеян. Когда он приехал в первый раз для представления импе-

риатрице, А. Н. Оленин, который должен был представить его, спросил:

— Дай-ка взглянуть на тебя, Иван Андреевич, все ли на тебе в порядке?

— Как же, Алексей Николаевич, неужто я поеду во дворец в перьях? На мне новый мундир.

— Да что это за пуговицы на нем?

— Ахти! Они еще в бумажках, а мне и невдомек их распутать.

### ЗАСИДЕЛСЯ

Знаменитый ученый, «отец русской авиации» Н. Е. Жуковский был очень рассеянным человеком.

Однажды, проговорив целый вечер с молодежью в собственной гостиной, хозяин вдруг поднялся и начал торопливо прощаться, бормоча:

— Однако я засиделся у вас, господа, пора домой.