

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 100 (3357)
Год издания 22-й

СРЕДА, 23 августа 1961 года.

Цена 1 коп.

XXII СЪЕЗДУ КПСС—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

☆☆☆

За честь заводской марки

Благородный патриотический почин трудящихся Москвы, выступивших инициаторами социалистического соревнования за выпуск только высококачественной продукции, за честь марки своего предприятия, за честь советской марки нашел живейший отклик и в коллективе нашего фасонно-чугунолитейного цеха. Все участники цеха вступили в борьбу за хорошее и отличное качество продукции.

Одним из первых в цехе начал это соревнование коллектив нашего участка крупного и среднего чугуна. На своем собрании мы подработали обязательства, затем приняли их. Наш коллектив обязался, изготавливая литье, не допускать отклонения от технических условий и чертежей, систематически улучшать товарный вид продукции и увеличивать ее механическую прочность, снизить на 40 процентов брак в работе.

Эти обязательства нами успешно выполняются. Перевыполнив производственный план первой половины августа, мы выдали литье в основном с хорошей качественной оценкой. В улучшении качества продукции в первые две недели нынешнего месяца особенно проявила себя бригада формовщиков, которой руководит Сергей Григорьевич Касаткин, опытный производственник и замечательный мастер формовочного дела. Он передает свой богатый опыт другим членам бригады, особенно молодежи (бригада т. Касаткина состоит из 15 человек). Благодаря дружной работе всего коллектива и обращению особого внимания на качество формовки деталей машин, станков и оборудования, бригада С. Г. Касаткина сумела выполнить пятнадцатидневное задание на 127 процентов и изготовить продукцию высокого качества, допустить самый минимальный брак в формовке и литье.

Дает продукцию хорошего качества и бригада формовщиков, которой руководит Виктор Владимирович Зимницкий, не раз завоевывавшая первенство в соревновании. Сам бригадир несколько раз получал высокое и почетное звание «Лучший формовщик комбината». На формовке поддонов для изложниц 21-тонных слитков бригада выполняет задания на 128—130 процентов. Настоящим энтузиастом борьбы за качество продукции является у

нас формовщик Алексей Линник, секретарь цеховой комсомольской организации. Он сам формулет литье только с отличным и хорошим качеством и мобилизует на борьбу за высококачественную формовку молодежь, особенно комсомольцев. Нормы Алексей Линник выполняет на 125—130 процентов.

Наша борьба за высокое качество литья была бы еще успешней, если бы нас не подвели работники основного механического цеха. Мы им даем для обработки отлитые нами чугунные плиты для поддонов изложниц под сталь. Станочники обрабатывают плиты очень медленно, выполняя эту работу чуть ли не в последнюю очередь. А у нас стоит дело. Без плит мы не можем изготавливать поддоны. Без поддонов же цех подготовки составов и сталеплавильщики не могут использовать изложницы, которые сейчас в большом количестве поступают с Уфалейского завода. Чтобы выйти из положения, мы вынуждены пользоваться старыми, уже бывшими в употреблении, плитами и этим самым ухудшаем качество отлитых поддонов.

Главный механик комбината т. Рейзов должен вмешаться в это дело.

Е. ФОМИН,
начальник участка крупного и среднего литья фасонно-чугунолитейного цеха.

☆☆☆

ПЕРЕДОВЫЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ



Успешно несет трудовую вахту в честь предстоящего XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза коллектив сталеплавильщиков мартеновской печи № 2 первого цеха. На счету сталеваров этой печи свыше 1000 тонн стали, выплавленной сверх плана.

На снимке: передовики производства первого мартеновского цеха сталевар 2-й печи А. Кармановский и его первый подручный В. Мешков.

Фото Е. Карпова.

Предложения рационализаторов—в жизнь

СМОТР ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ

За два с лишним месяца общественного смотра внедрения новой техники и опыта новаторов в нашем листопрокатном цехе № 3 проделана немалая работа. В период смотра мы стремимся внедрить все рационализаторские предложения, которые поступили ранее, были приняты администрацией цеха, но по каким-либо причинам не были проведены в жизнь.

С начала пуска в эксплуатацию нашего цеха подача рулонов металлической ленты из соседнего листопрокатного цеха № 2 в наш цех проводилась далеко не совершенным способом. При транспортировке ленты затрачивалось много физической силы рабочих. Группа инженеров—т. Шнитман, Назаретян, Лаушкин, Андупов и другие—предложила полностью механизировать транспортировку рулонов и разработала механизацию подачи. Сейчас проведена реконструкция подачи рулонов, в результате ручной труд на транспортировке ленты сведен к нулю. Завершаются работы по полной механизации транспортировки и подачи рулонов на агрегат резки.

До сих пор промышленные воды, использованные в нашем цехе, уходили в канализацию. Ряд наших товарищей-рационализаторов предложили подогревать эти воды отходящим паром и горячими подавать в листопрокатный цех № 2, где в горячей воде очень

нуждаются, она нужна здесь для производственных целей.

Заканчивается внедрение предложений инженерно-технических работников тт. Грехова, Виштала, Шварцгорна и других об автоматизации насчета листов белой жести.

В целях широкой пропаганды новой техники, которая внедряется или будет внедряться в нашем цехе, организуется выставка. На специальных стендах будут помещены фотографии различных механизмов и приспособлений с их описанием и чертежами. Любой хоть немного технически грамотный человек сможет легко разобраться в представленных на выставке материалах и дать оценку новинке в технике, оценить ее достоинства, а может быть, даже найти и недостатки, указать пути к их устранению. Безусловно, выставка сыграет большую роль в активизации творческой мысли рационализаторов и изобретателей, поможет организации ВОИР и БРИЗу привлечь к работе в области рационализации и изобретательства новые десятки, а может быть, и сотни новых листопрокатчиков. Это вполне возможно в условиях нашего цеха, так как подавляющее большинство его коллектива составляет молодежь, и почти вся она имеет либо среднетехническое, либо общее среднее, либо высшее образование, энергии у молодежи—хоть отбавляй. Нужно только направить эту энер-

Что мешает в работе, как устранить недостатки

В третьей бригаде стана «250» № 1 проволочно-штрипового цеха возникла угроза невыполнения плана и норм выработки. Партийно-профсоюзная группа собрала совещание бригады и попросила начальника смены т. Петрожицкого дать анализ работы смены за 18 дней.

Конечно, какую-то роль в невыполнении плана сыграло то обстоятельство, что бригада 2 часа стояла из-за отсутствия металла и 2 часа из-за отсутствия электроэнергии. Но основная причина в том, что нет слаженности в работе между отдельными членами бригады. Особенно плохо работают два участка: печь и стан.

На печи много задержек происходит из-за плохой работы оператора первого поста Драгановой. Часты задержки и у вальцовщика черновой группы клетей Верховцева. В то же время, при забивании клетей черновой группы вальцовщики чистовых клетей не приходят на помощь. Это недостаточно коллектива коммунистического труда,—говорил т. Петрожицкий.

Другим большим недостатком, мешающим хорошей работе бригады, прокатчики называли некачественные перевадки, переходы с профиля на профиль, смены калибров. По времени эти операции совершаются быстро, но зато так плохо, что приходится много терять на настройке стана.

Мастер производства И. С. Кравцов резкой критике подверг старшего вальцовщика П. Солдатченко, который не руководит работой вальцовщиков-петельщиков.

Старший сварщик т. Марунич призвал товарищей по работе более серьезно относиться к своим обязанностям, помогать друг другу во время работы, чтобы оправдать звание коллектива коммунистического труда.

Собрание пришло к выводу, что для отставания в работе нет никаких объективных причин. Прокатчики внесли ряд предложений, направленных на улучшение работы бригады.

И. СЫЧЕВ,
начальник стана «250» № 1.

РАВНЯТЬСЯ НА ЛУЧШИХ

Каждый год ремесленное училище № 1 выпускает в числе других молодых рабочих и подручных кузнецов. Охотно и доброжелательно встречают их в нашем кузнечно-прессовом цехе. К лучшим кузнецам ставим, чтобы скорее освоили кузнечное дело, честным трудом отвечали на заботу Родины. Кто ценит это отношение, старается, тот и почет заслуживает, и квалификацию приобретает. Одним из таких передовых молодых рабочих является Роман Лепко. Он очень старательно тру-

дится подручным кузнеца т. Ащелова, вникает во все, и уже его знают и уважают в цехе.

Работает Р. Лепко на 1300-килограммовом молоте, участвует в изготовлении поковок шестерен, полумуфт, валов и других деталей оборудования металлургического агрегата.

Стараются и другие его товарищи.

Но есть и такие, кто не ценит заботы коллектива, не интересуется работой. Таков Юрий Андреев. Направили его вначале в бригаду мощного пресса, где он мог бы научиться многому. Но он сразу прогулял четыре дня. Затем еще,

к кузнецам перевели. И здесь он к труду относится нечестно, нарушает трудовую дисциплину. Юрий Андреев—молодой рабочий, у него все впереди, ему нужно взять пример с Романа Лепко, чтобы специальность иметь и пользу обществу приносить.

М. ВОЗМИЛКИН,
начальник смены.

На трудовой вахте

Каждый новый день приближает наш советский народ к знаменательному дню открытия XXII съезда КПСС. Трудящиеся Советского Союза готовят съезду Ленинской партии хорошие трудовые подарки.

Успешно несут трудовую вахту многие вырубщики адьюстажа обжимного цеха. Коллектив участка вырубил перевыполнив двадцатидневное задание. Лучших результатов добилась бригада т. Гроза. На пневматической зачистке заготовок она выполняет норму на 165—175 процентов. До 165 процентов выполнения нормы дают здесь бригады вырубщиков, которыми руководят тт. Кирьянов и Романич.

В. СПИРИДОНОВ,

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XXI КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ КОМБИНАТА

Регистрация делегатов конференции производится в комитете комсомола ежедневно с 9 часов до 17 часов.
Комитет комсомола ММК.

МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ МОГУТ И ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

В знаменательные дни состоялась общекомбинатская отчетно-выборная партийная конференция — в дни, когда весь советский народ с радостью, гордостью и любовью к Коммунистической партии, ее ленинскому ЦК обсуждает исторический документ — проект новой Программы партии.

Исходя из задач, выдвигаемых партией, коммунисты комбината говорили о задачах, которые стоят перед партийной организацией, перед многотысячным коллективом металлургов.

Один за другим на трибуну поднимались коммунисты и каждый из них по-деловому, по-партийному анализировал состояние работы коллектива, работы партийной организации.

Как лучше, быстрее выполнить задания семилетки, как мобилизовать силы на быстрейшее претворение в жизнь партийной программы — об этом говорили коммунисты.

В каждом выступлении звучала горечь неудач и вместе с тем уверенность в силы партийной организации и всего коллектива металлургов.

О недостатках в работе и путях их устранения говорили коммунисты тт. Жарков, Кочкин, Кононов, Сопов и другие.

Немало долга образовалось за обжимным цехом. Обжимщики не выполняют своих обязательств. Почему, где причины? Об этом говорил коммунист т. Сопов.

За первый квартал этого года обжимной цех вышел на уровень плана, но после этого из месяца в месяц не выполняет заданий. Где причины? Это плохая организация труда, плохая технологическая дисциплина, в результате чего получаются частые аварии, простои, брак и всевозможные неполадки. Мы, говорит т. Сопов, потеряли только на браке за первое полугодие тысячи тонн проката по вине самих обжимщиков.

Другого характера причины, которые мешают работать обжимному цеху — это плохое снабжение металлом со стороны мартеновских цехов. Сталеплавильщики не выполняют плана. Правда, могут сказать, что есть холодняк. Но здесь есть предел: горячий металл мы греем 2 часа, а холодняк — 6 часов. Мы можем совмещать, но нужно, чтобы была равномерная подача металла мартеновцами. У нас же получается так: несколько часов ни одной плавки, а потом дают сразу 10, когда мы уже заложили все колودцы холодняком, он греется 6 часов, а эти 10 плавков стыннут.

Нужно, говорит т. Сопов, чтобы сталеплавильщики давали нам в

час две плавки. Все бы колудцы действовали хорошо. Надо заставить мартеновцев четко работать, работать по графику.

В заключение т. Сопов заявил, что коллектив цеха выправит положение и обязательства выполнит.

Нужно, чтобы каждый — и сталеплавильщик, и горняк, и доменщик, и прокатчик относился к делу с чувством высокой ответственности за свою работу и работу последующего передела. Нас, сталеплавильщиков, ругают и ругают справедливо, говорит коммунист т. Федяев, — но не все зависит только от нас. Например, в нашем мартеновском цехе № 3 коллектив мобилизован на выполнение плана, но у нас не хватает кранового хозяйства. Мартеновские цехи должны быть обеспечены кранами, ковшами, чашами и др.

Нас все ругают, что мы плохо работаем, повторяет выступающий. Действительно, мы плохо работаем, но мы стараемся из-за отсутствия чугуна. Мы печи ведем так как следует, а нам говорят, что нет чугуна, и плавка получается другого анализа, затрудняется доводка. Плохо мы снабжаемся и скрапом.

Вопросам воспитания коммунистического отношения к труду посвятил свое выступление т. Валинский.

Партийная организация проволочно-штрипового цеха, говорит он, повседневно в своей практической работе нацеливает коллектив на изыскание резервов производства, совершенствование техники и технологии, воспитывает коллектив в духе коммунистического отношения к труду.

В 1957 году партийная организация цеха поставила задачу воспитать такое сознательное отношение к труду, чтобы со временем отказаться от контролеров ОТК, тем самым высвободить большую группу контролеров, переклотив их в сферу производства. С 1 января 1960 года коллектив цеха начал работать без контролеров ОТК. Было высвобождено для вновь вводимых объектов комбината 55 человек. Но это кое-кому, чьи личные интересы затрагивались, не понравилось.

Коллектив цеха работал, улучшал работу. У него появились последователи. Третий листопрокатный цех перешел на работу без ОТК, появился приказ перевести на работу без ОТК сортопрокатный цех. Коллектив работает, а за его спиной нач. ОТК т. Янчук пишет во все концы письма,

убеждает всех, что это, мол, не по-государственному, что доверить коллективу такое дело нельзя.

Так, продолжал т. Валинский, появился приказ, по которому мы возвращаемся к старому порядку, к контролерам, хотя качество продукции, выпускаемой коллективом без контролеров ОТК, не ухудшалось.

В совнархозе поторопились с восстановлением участка ОТК, заявляет выступающий.

Обстоятельный анализ работы цехов сделал главный инженер комбината т. Антонов. Проект Программы КПСС, говорит он, определяет пути воплощения в жизнь лозунга партии «Все для человека, во имя блага человека».

Семимильными шагами развивается наше народное хозяйство. Советский народ успешно осуществляет выполнение намеченных планов по 7-летке. Опережает намеченное семилетним планом производство черных металлов и наш комбинат. Ежегодный прирост продукции на комбинате равен уровню производства крупного металлургического завода.

Перед коллективом комбината на 1961 год поставлены новые, более высокие задачи. Несмотря на достигнутый рост производства, комбинат с установленным государственным планом за последние 7 месяцев не справился.

Работа доменных печей резко ухудшилась, доменщики второй месяц не выполняют план. Причиной тому, в значительной степени, являются ухудшения в работе коллективов горного хозяйства и, главным образом, агломератчиков.

В погоне за высоким производством агломерата (а это вызывается потребностями доменного производства) агломератчики пошли по пути наименьшего сопротивления — за счет резкого ухудшения качества агломерата увеличили производительность агломерационных лент.

Неудовлетворительно обеспечивают работники горного управления качественной рудой и сталеплавильное производство. Усреднение мартеновской руды осуществляется неудовлетворительно, ввиду этого сталеплавильщики часто оказываются дезориентированы в составлении шихты.

Неудовлетворительно работают и коксовики. Здесь привыкли все причины получения кокса низкого качества относить исключительно за счет плохих углей, поставляемых комбинату. Но какое отношение могло иметь качество углей к таким фактам, как полная

дезорганизация технологии на углеподготовке первого блока в июле этого года, выразившаяся в нарушении помола угольной шихты, в результате чего из-за резко ухудшившегося качества кокса была парализована работа доменных печей?!

Однако, говорит выступающий и у самих доменщиков организация технологического процесса не на высоком уровне. Частые расстройств доменных печей происходят не только по причине плохого агломерата и кокса, но не в меньшей степени и от того, насколько персонал печей и руководство цеха внимательно и своевременно следят за всеми изменениями в качестве сырья и топлива и принимают правильные меры по недопущению возможных в ходе печей изменений в зависимости от изменений качества сырья.

Неудовлетворительно работают в 1961 году мартеновские, обжимно-заготовочный, листопрокатный № 4 и другие цехи. Особенно плохо работал коллектив мартеновского цеха № 2. Он недодал тысячи тонн стали к плану. А ведь тт. Трифонов, Волков и Гудков в начале года с коллективом подписали обязательство и выступили в печати с призывом — работать по среднему производству печи № 6.

Неудовлетворительная работа ряда цехов имеет общие причины. Многочисленные аварии в мартеновских цехах являются следствием плохой организации работ руководителей смен, блоков. Крайне неудовлетворительны и надзор за состоянием агрегатов, уход за ними. Можно привести много примеров на этот счет.

Сейчас, когда вся страна готовится достойно встретить исторический XXII съезд КПСС, когда наша партия, наш народ обсуждают такой важный документ всемирно-исторического значения, как проект Программы партии, не к лицу магнитогорским металлургам отставать.

Хозяйственные руководители, партийные организаторы вместе с профсоюзом и комсомолом должны резко выправить положение с выполнением государственных заданий и не допускать таких глубоких прорывов, какие мы имеем в последние четыре месяца.

На партийной конференции выступил секретарь областного комитета партии т. Ефремов. Рассказав об обстановке в стране, этой огромной политической и трудовой активности, с какой советские люди готовятся к XXII съезду КПСС, обсуждая проект Программы партии, выступающий рассказал об успехах и недостатках в работе тружеников сельского хозяйства и предприятий области.

О работе вашего комбината, сказал выступающий, уже много говорилось, но при оценке работы комбината нельзя узко брать только недоработанные тонны. Не в этом ваша вина и ваш провал. Дело в том, что, имея большой удельный вес в промышленности, вы дезорганизуете работу тысяч

предприятий Советского Союза. Вот где несчастье! И вот где наш самый главный грех. Если бы вы только посмотрели на ту почту, которая идет к директору комбината, горкому и областному комитету партии! Она пестрит такими фразами: «Магнитка недодала», «Магнитка сорвала», «Магнитка не выполнила» и т. д.

Нет ни одного предприятия в Советском Союзе, чтобы там не трудились над перевыполнением плана, чтобы как можно лучше встретить XXII съезд партии. А мы их держим, ведь мы им срываем работу.

Понимают ли коммунисты обстановку? Я могу твердо сказать: понимают, что дальше так работать нельзя.

Люди у нас хорошие, мы их не хаем, но у них не хватило сил и способностей, чтобы вот эту машину вести так, как положено. Это первый недостаток. А ошибка парторганизации состоит в том, что она не помогла руководителям крепко стать на ноги и вместе с парторганизацией идти к решению трудностей.

Слаба и очень слаба организаторская и массово-политическая работа на участках и в цехах. Я говорю не из своего анализа, а говорю на основе выступлений.

Что надо делать?

Лечить надо больные места. Надо укрепить руководство. Мы в областном комитете партии решили т. Зудина от должности директора комбината освободить и утвердить директором т. Воронова. Мы считаем, что надо инженерному руководству сделать необходимые выводы. Надо будет всем руководителям пересмотреть свою линию в руководстве. Надо освежить парком, дать новую струю, поднять партийную работу.

Необходимо, продолжал т. Ефремов, сильнее поднять роль цеховых парторганизаций в борьбе за план. Считаю, что было бы правильным поработать с лучшими мастерами, сталеварами, вальцовщиками, горновыми, чтобы они взяли шефство над отстающими агрегатами, чтобы они вели свои агрегаты и вместе с этим подтягивали других.

Секретарь областного комитета партии еще раз порекомендовал коммунистам: советуйтесь с трудящимися, слушайте советы, берите все те предложения, которые они дают.

Я считаю, сказал т. Ефремов, что наша конференция имеет все основания заверить Центральный Комитет партии, что будут приложены все силы, мобилизованы все коммунисты и все трудящиеся комбината на успешное выполнение установленного плана, на достойную встречу XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Партийная конференция приняла развернутое решение, указывающее конкретные пути ликвидации отставания, успешной борьбы за выполнение заданий семилетки, за достойную встречу XXII съезда КПСС.

ВЕХИ НАШЕГО БУДУЩЕГО

Чтобы до краев наполнить чашу народного изобилия. Коммунистическая партия настойчиво и последовательно добивается крутого подъема сельскохозяйственного производства. Создание, наряду с могучей промышленностью, процветающего, всесторонне развитого и высокопродуктивного сельского хозяйства партия рассматривает как обязательное условие построения коммунизма.

Рост продукции сельского хозяйства, как подчеркивается в проекте Программы КПСС, должен опережать все возрастающий спрос на нее. Уже в первом десятилетии Советский Союз по производству основных сельскохозяйственных продуктов на душу населения опередит Соединенные Штаты Америки.

Быстрыми темпами будет развиваться и животноводство. Объем производства животноводческих продуктов увеличится: по мясу за первое десятилетие примерно в три раза, а за двадцать лет — почти в четыре раза; по молоку — за десять лет больше чем в два раза, а за двадцать лет — почти в три раза. Намеченный рост производства продуктов животноводства будет обеспечен путем увеличения поголовья скота и птицы, улучшения их

породности и повышения продуктивности, создания прочной кормовой базы, прежде всего за счет кукурузы, сахарной свеклы, кормовых бобов и других культур.

Труженики общественного животноводства страны прилагают все усилия, чтобы уже в этом году внести свой первый вклад в претворение в жизнь грандиозных намерений партии. В честь исторического XXII съезда КПСС они готовят новые трудовые подарки.



На снимке: группа делегатов XIX общекомбинатской партийной конференции (слева направо): электрослесарь электроремонтного цеха Н. Нурнев, машинист электровоза Герой Социалистического Труда Н. Пушкарская, мастер доменной печи А. Катаев, сталевар мартеновского цеха № 3, Герой Социалистического Труда П. Федяев и старший вальцовщик обжимного цеха Герой Социалистического Труда И. Сопов. Фото Е. Карпова.



Свыше десяти лет работает в основном механическом цехе токарь средне-токарного отделения Иван Павличенко. За это время он в совершенстве овладел своей профессией и систематически выполняет по полторы нормы в смену. Передового производственника рабочие бригады уже второй раз избирают своим страхделегатом.

На снимке: токарь И. Павличенко. Фото Е. Карпова.

СТОЛБОВАЯ ДОРОГА К СОЦИАЛИЗМУ ПРОЛОЖЕНА

Практикой величайшей в мире революции и социалистического переустройства общества, достигшего небывалых высот развития и процветания, подтверждена историческая правда ленинизма, нанесен сокрушительный удар по идеологии социал-реформизма.

В результате самоотверженного труда советского народа, теоретической и практической деятельности Коммунистической партии Советского Союза человечество

во получило реально существующее социалистическое общество и проверенную на опыте науку о построении социализма. Столбовая дорога к социализму проложена. По ней идут уже многие народы, по ней рано или поздно пойдут все народы.

Из проекта Программы Коммунистической партии Советского Союза.

ЧТОБ ЯРЧЕ ГОРЕЛ МАЯК

На стане «300» № 1 повелась такая традиция: прежде чем принять человека на работу, с ним долго и обстоятельно беседует начальник стана Валентин Леонидович Кривошеков. Валентин Леонидович достает из стола красную книжку, торжественно ее разворачивает.

— Читай, читай вслух, — говорит он новичку.

И новичок читает о том, что на стане «300» № 1 трудится коллектив коммунистического труда. Новичок проникается чувством ответственности перед коллективом, уважением к нему и старается оправдать честь трудиться с такими людьми, как прокатчики стана «300» № 1.

Да, стан этот вот уже более полугодом носит гордое звание коммунистического, носит его заслуженно и с честью. Для трудящихся сортопрокатного цеха — это маяк, по которому они равняются в труде и жизни. Здесь всегда лучшие показатели и по выполнению плана, и по качеству продукции. Стан отлично работал в прошлом году. Неплохо работает и сейчас. За шесть месяцев этого года на счету коллектива стана было 1400 тонн сверхпланового проката. Особенно хорошо трудятся вторая и третья бригады. Они имеют около 1000 тонн проката, выданного сверх задания. И это при отличном качестве продукции.

Однако, не случайно, говоря о стане, мы говорим о результатах шести месяцев. Если вы придете на стан, то обратите внимание, что на доске показателей написано: первенства за июль не присуждать ни одной бригаде. Ни одна бригада в июле не выполнила ни плана, ни обязательств. В чем дело? Почему маяк цеха не светил в июле? Причины две.

Одна — это общий бич комбината: отсутствие металла. Только из-за отсутствия металла стан в июле стоял 37 часов, больше, чем когда бы то ни было до этого. Всего за семь месяцев этого года стан простоял 129 часов. А сколько приходится делать перевадок! Ведь на прокатку одного и того же профиля иногда приходится переходить по 4—5 раз за сутки.

Это важная причина отставания коллектива стана «300» № 1. И все же не главная. Ведь металл шел с перебоями и в первом полугодии. Однако, тогда дела были лучше.

Главная причина в том, что в июле на стане несколько упала дисциплина, повысилось число нарушений технологии и количество поломок оборудования. Коллектив коммунистического труда — и вдруг нарушения, поломки?

Не надо думать, что присвоение звания оградит коллектив от неудач, оградит его от внутренних недостатков. И тем более присвоение звания не делает его идеальным. Даже, если коллектив и носит звание коммунистического, воспитательная работа в нем не прекращается. А на стане «300» № 1 в июле был целый ряд недостатков, зависящих только от самих прокатчиков.

По вине оператора первой бригады т. Шелухиной был выведен из строя редуктор холодильника левой стороны. Стан стоял 1,5 часа. Вальцовщик второй бригады т. Белохонов допускает нарушения технологии. У вальцовщика первой бригады т. Смагина бывает много брака.

Особенно много замечаний у вальцовщика четвертой бригады Алексеева на участке 5—6 клетей. Он невнимательно смотрит за арматурой своих клетей.

Много неполадок случается и по вине механиков цеха. Плохо организует работу механиков в первой бригаде т. Тупикин. Не-

удовлетворительно относится к своим обязанностям старший сварщик второй бригады Подполов. Старший сварщик Готов недостаточно чистым содержит свое рабочее место.

Но коллектив стана потому и называется коммунистическим, что он сам ведет серьезную борьбу с любым нарушением производственной и бытовой дисциплины.

В четвертой бригаде выпускается сатирическая газета «Противорочка». Остро критикуют прокатчики нерадивых товарищей своей бригады. Тут, правда, многое зависит от мастера. Мастер должен не только раскритиковать неудачливого работника, но и показать, как надо работать. Тогда мастера в бригаде будут не только уважать, но и любить. Таким отличным мастером на стане считается по праву Федор Михайлович Зувев. Он прекрасно знает производство, быстро находит любые неполадки и помогает их устранить. А вот о мастере четвертой бригады т. Гурове этого нельзя сказать. В бригаде т. Гурова частенько бывает «необъяснимый» брак. Не поэтому ли бригада работает плохо?

Круто взялся коллектив стана за нарушителей производственной дисциплины и технологии. Особенно нетерпимо относятся к бракоделам и лодырям в третьей и второй бригадах. Каждый малейший случай отклонения от нормы поведения члена коммунистического коллектива находит суровое осуждение товарищей. Не замалчивать ни одного самого маленького нарушения, все выносить на всеобщее обсуждение — вот принцип трудящихся стана «300» № 1, коллектива коммунистического труда.

Некоторым товарищам достаточно внушения коллектива, и они понимают свои проступки, исправляются. Но с некоторыми коллективу приходится серьезно бороться и серьезно наказывать. Особенно возмутило коллектив стана поведение подручного резчика четвертой бригады Тараканова. Сколько раз с ним беседовали и коллектив, и мастера, и начальник стана. Все думали: молодой еще человек, исправится. Но вот в Первомайские праздники

Тараканов явился на смену не готовым к работе, накануне пьянствовал. И это тогда, когда весь коллектив стана трудился особенно напряженно и четко, чтобы достойно встретить праздник трудящихся. А тут такое поведение, полное неуважение к коллективу. «Не по-рабочему ты ведешь себя, братец», — сказали на стане и уволили Тараканова.

Сейчас прокатчики стана включились в борьбу за отличное качество своей продукции. Для этого на стане осуществляются некоторые технические мероприятия. Будет обновлена арматура клетей — на все клетки поставят роликовую арматуру. Ручная кантовка полосы в восьмую клеть механизирована, сейчас идет работа над механизацией кантовки при прокатке полосы в девятой клетке.

Коллектив стана добился уже неплохих показателей по качеству. По стану выход вторых сортов равен 0,14 процента, а в третьей бригаде он 0,12 процента. Это при плане 0,15 процента. Во второй бригаде очень хорошо идет борьба с браком. Здесь его выход не превышает 0,11 процента при обязательстве их 0,15. По стану, правда, процент выхода брака чуть выше обязательств. Это повышение произошло из-за четвертой бригады, где в июле сделали много брака.

Но коллектив стана борется сейчас за отличное качество металла во всех бригадах, борется за достойную встречу XXII съезда партии. Впереди этого движения на стане идет вторая бригада. Она обещала дать до съезда 2000 тонн сверхпланового проката. По ней равняются все бригады стана. А по работе стана «300» № 1 — весь сортопрокатный цех. Коллектив стана достойно носит свое высокое звание. Но хочется, чтобы маяк этот горел ярче.

Н. ТЕРЕШКО.

Опережая график

Хорошо работают в эти дни первая, вторая и третья бригады стана «250» № 2. Обжимщики второго блюминга подавали им хороший металл. Четко организовав работу в коллективах, бригады стана «250» № 2 опережают график.

Помогаем совхозу

Над совхозом «Урал», Кизильского района шефствуют доменщики, а также коллективы первого мартеновского цеха, теплоэлектроцентрали, цеха вспомогательных материалов, цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики. Шефы посещают совхоз, выясняют нужды его и помогают.

Сейчас в совхозе осуществляется механизация работ в помещении для коров. Там устанавливают автопоилки, механизмы для приготовления и подачи кормов. В чис-

ле рабочих, выполняющих это задание, находятся и слесари доменного цеха тт. Бадоля и Бабкин.

Кроме того, у нас в мастерской собрали шесть конструкций металлоскеек и ферм для перекрытия механической мастерской совхоза. Все эти задания выполнены. Скоро рабочие совхоза увезут фермы, чтобы быстрее построить свою мастерскую.

А. НОВИКОВ,
начальник механической мастерской доменного цеха.

Помощь библиотек

Молодой бригадир литейщиков цеха подвижного состава внутризаводского железнодорожного транспорта Степан Крючков интересуется многими вопросами. Нелегко подчас рабочему самому отыскать нужную книгу по той или иной теме в океане литературы.

И тут на помощь приходит библиотека. Работники библиотеки железнодорожников систематически вывешивают рекомендательные списки литературы, особенно новинок, по вопросам науки, техники, искусства, литературы и другим. Особенно обширны рекомендательные списки политической литературы.

Большую помощь оказывают читателям организуемые в библиотеке выставки литературы к знаменательным датам или событиям. Популярна у железнодорожников выставка книг, посвященная семилетнему плану развития народного хозяйства СССР.

Сейчас транспортники комбината, как и трудящиеся всей страны, с большим интересом изучают проекты Программы и Устава КПСС. В библиотеке организованы обширные выставки в помощь изучающим эти важнейшие для всего нашего народа документы.

В. КОРЧЕМКИН.

Вся страна стремится достойно встретить XXII съезд партии, в каждом коллективе готовят трудовые подарки съезду, рождаются новые починки, повышается активность трудящихся.

В целях поощрения передовых коллективов, рабочих, инженеров, техников, служащих предприятий и организаций промышленности, строительства, транспорта, связи, сельского хозяйства, учреждений торговли, бытового обслуживания, коммунального хозяйства за проявленную инициативу и достигнутые успехи в осуществлении задач, поставленных Коммунистической партией и Советским правительством в выполнении государственных планов, дальнейшем развитии социалистического соревнования за достойную встречу съезда партии, Облпрофсовет учредил две книги фонда трудовых подарков к XXII съезду Коммунистической партии Советского Союза. Одну для предприятий промышленности, строительства и транспорта и одну для предприятий сельского хозяйства.

В книгу фонда трудовых подарков заносится коллективы

Книга фонда трудовых подарков

предприятий и организаций промышленности, строительства, транспорта, связи, сельского хозяйства, учреждений торговли, бытового обслуживания, коммунального хозяйства, добившиеся наилучших показателей в выполнении государственных планов и социалистических обязательств, коллективы предприятий и организаций, являющиеся инициаторами ценных починов и патристических начинаний.

В эту же книгу заносится и передовые рабочие и работницы, инженеры-техники, работники и служащие, новаторы производства, добившиеся успехов в повышении производительности труда, внедрении комплексной механизации, автоматизации производства, модернизации оборудования и использовании машин, механизмов, экономии сырья, материалов, топлива и электроэнергии, улучшении каче-

ства продукции, повышении урожайности сельскохозяйственных культур и продуктивности животноводства, внесшие новые ценные новаторские и рационализаторские предложения и изобретения.

Занесение в областную книгу трудовых подарков производится по решению президиума Областного совета профсоюзом с выдачей свидетельства и нагрудного значка. Занесение в книгу производится по представлению отраслевых управлений совнархоза и облисполкома, обкомов профсоюза, руководства предприятий и организаций и фабрично-заводских комитетов профсоюза.

Металлурги Магнитки, бригады, цехи, новаторы должны упорно добиваться права вписать в эту книгу свои трудовые подарки, шире внедрять новое, высоко нести знамя социалистического соревнования за достойную встречу XXII съезда партии.

Хорошо поработал художник

«Хорошо пропагандируют проект Программы КПСС в доменном цехе. Недавно в бытовых помещениях цеха, в комнате, где проводятся сменно-встречные собрания, вывешен большой, отлично художественно оформленный щит, задрапированный красным материалом. На рисунке, расположенном посредине щита, нарисован рабочий, держащий книгу. На обложке ее — портрет В. И. Ленина, внизу обложки и ниже ее написаны слова: «Программа КПСС — программа построения коммунистического общества». На всей площади щита расположены листы, на которых четкими красивыми буквами написаны выдержки из проекта Программы КПСС — ее основные положения.

В тех же бытовых помещениях установлен большой, тоже отлично художественно оформленный стенд. Наверху, по краям его, — барельефы великих вождей рабочего класса и всех трудящихся К. Маркса и В. И. Ленина, посредине — Государственный Герб СССР. Внизу под золотыми колосьями — лозунг: «Слава героической партии Ленина!» и рисунок — космический корабль-спутник «Восток-2» летит в космос. На нем развернуто красное знамя с силуэтом Ильича и надписью: «Вперед, к коммунизму!» По всей площади

стенда, как и на щите, расположены листы с выдержками из проекта Программы КПСС.

И щит, и стенд оформлены художником цеха Владимиром Комаровым. Он приложил много творческой выдумки и старания, чтобы как можно лучше отразить все величие и огромное значение такого важнейшего исторического документа, каким является Программа КПСС.

В.МАРИНИН.



У КУЗНЕЦКИХ МЕТАЛЛУРГОВ

Когда наступает вечер

Пришел человек с работы. Умылся, стряхнул с плеч усталость. И что же дальше? В лес, на реку? Но ведь не каждый же день это можно осуществить.

Распахни, человек, окна и выгляни во двор. Он стал совсем не таким, каким был еще недавно. Просторный, зеленый, чистый, а в самом центре — голубой купол эстрады с надписью «Добро пожаловать» и скамейки для зрителей. Раз в неделю здесь собираются жители близлежащих домов, и их встречает интересный доклад или лекция, выступление художественной самодеятельности или кинофильм. Где же все это?

Совсем не обязательно указывать адрес. В самых различных уголках нашего города разместились 10 агитплощадок, созданных по инициативе партийной организации Кузнецкого металлургического комбината.

В минувшую пятницу около 400 человек пришли на агитплощадку во дворе домов проспекта Металлургов и Курако. Собравшиеся с огромным интересом прослушали волнующий рассказ участника обороны Брестской крепости Р. К. Семенюка, ныне работающего в коксовом цехе комбината.

Лектора сменили участники художественной самодеятельности. На сцене зажигательный «Флотский танец» в исполнении Николая Потлепаева и Константина Ромашко. Развеваются флотские ленточки, горят мальчишеские глаза, восхищенно следящие за каждым движением танцующих.

На Верхней колонии на агитплощадке, разместившейся во дворе школы № 35, посетители

услышали интересную лекцию «Советское законодательство о семье и браке». Адвокат центральной юридической консультации С. В. Морозова ответила на многочисленные вопросы собравшихся. В числе слушателей, много рабочих коксового цеха. Это и понятно. Ведь они здесь хозяева.

Пожелания большинства посетителей сходятся на том, чтобы почаще читали лекции о международном положении.

Домохозяйки В. С. Машутина, М. П. Краснощекова и другие хотели бы слышать лекции на медицинские темы и о воспитании детей. И еще одно. Агитплощадку нужно радиофицировать.

В ряде случаев общественные мероприятия — это не только качественно новая форма проведения досуга трудящихся.

На агитплощадке на Каменном карьере, где читалась лекция «Навстречу XXII съезду», присутствовал член бюро сортопроткатного цеха И. Е. Вайцешко. Избиратели пожаловались на плохую организацию автобусного движения. Здесь же говорилось о том, что в районе колхозного рынка, Янтарного переулка безобразничают хулиганы. А дружинники здесь редкие гости.

Этот факт говорит о том, что люди, приходящие на агитплощадку, видят в этом не только возможность поразвлечься, но и возможность решить многие насущные вопросы.

В. АНДРЕЕВА.

МОЛОДЕЖЬ коксохимического производства увлекается художественной самодеятельностью. Хорошо работает у нас драматический кружок. Недавно молодые коксохимики поставили новый спектакль «У лесного озера» Цезаря Солодаря.

С этой постановкой коксохимики выезжали на днях в свой подшефный совхоз Магнитный. Вместе с молодыми производственниками в гости к сельским ребятам поехали пионеры детского клуба квартала 5«а». Они повезли своим друзьям в село два кукольных спектакля.

С БОЛЬШИМ УСПЕХОМ

Над детским клубом 5«а» квартала шефствуют наши комсомольцы. Коксохимики послали к ребятам своих товарищей руководителями кружков, помогали оформлять кукольные представления. А вот теперь все вместе ездят с концертами в село.

Комсомольцы давали концерт на центральном отделении совхоза Магнитный. Зрителей было столько, что всех разместить не удалось, хотя были заняты и проходки, и подоконники. На другой день спектакль пришлось повторить

для тех, кто вчера не сумел его видеть. И опять зрители переполнили зал. Большой успех выпал на долю главных исполнителей спектакля слесаря ремжута Владимира Головачева, электрика электрожута Михаила Карманова, аппаратчика ректификации Владимира Потурайко.

Пионеры детского клуба выступили тоже с большим успехом, дав два спектакля в отделениях совхоза. Труженики Магнитного тепло благодарили участников художественной самодеятельности.

А. КОНОНЧЕНКО,
секретарь бюро ВЛКСМ
коксохимического производства.

В МИРЕ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Ультразвук лечит ревматизм

Некоторые исследователи утверждают, что ультразвук обладает способностью заживлять раны, вызывать очищение зараженных каверн, облегчать боль при артрите и оказывать лечебное действие на острые приступы астмы.

Почти все медицинское ультразвуковое оборудование, предназначенное для клинического использования, рассчитано на миллион герц. Для достижения наибольшего лечебного эффекта ультразвуковая энергия должна непосредственно подводиться через датчик к поверхности кожи подлежащего лечению участка.

Лечение ультразвуком было применено на лицах с ампутациями, у которых боль в культе приводила к невозможности пользования протезами. После нескольких сеансов облучения ультразвуком боль уменьшилась настолько, что эти лица уже могли пользоваться искусственными конечностями. Успешно применялся ультразвук для лечения пораженных суставов при ревматическом артрите.

ИЗ ОСОКИ — ТАРА

Кто не знает это не очень привлекательное растение — убежище комаров — осоку. Теперь и она нашла себе полезное применение.

Советский изобретатель А. Г. Пешков предложил осоку измельчать, загружать слоями в бассейн, поливать известковым раствором и оставлять в закрытом бассейне на 10 дней. После чего осоку отмывают, размельчают на бегунах и, добавляя в нее бумажные отходы, получают превосходную массу для литой тары.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.

Партком, профком комбината скорбят по поводу преждевременной смерти члена КПСС, активного общественного деятеля **КОНЬКОВА** Феодосия Петровича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив чугунолитейного цеха глубоко скорбит по поводу преждевременной смерти мастера, члена КПСС **КОНЬКОВА** Феодосия Петровича и выражает соболезнование жене и родным покойного.

ПУТЕШЕСТВИЕ В СТРАНУ СКАЗОК

В этот день в парк металлургов собрались ребята со всего города. И как было не прийти сюда, если здесь сегодня так интересно, если здесь вас ждет путешествие в страну сказок.

Ребят встречали Кот в сапогах, Али-Баба, Дуняша. Они повели гостей на массовое поле и стали играть в интересные игры: Волк во рву, Охотник и заяц, Лиса в курятнике.

Потом сказочные герои разыграли для своих гостей маленькие представления «Волк и Красная шапочка», «Курочка ряба», «Два жадных медвежонка». Эти сказки подготовили и поставили ребята из детских клубов 51, 16, 15«б» и 4«в» кварталов.

Вдруг из Летнего театра вышли зазывалы в красочных костюмах петрушек. Они стали приглашать ребят на именины сказочной Але-

нушки. Это был очень интересный спектакль. Его подготовили участники театрального коллектива правобережного Дворца культуры металлургов.

В парке работали станции юных талантов, игр и игрушек, станция смелости, станция внимания, станция размышления. Все, кто принял участие в жизни этих станций и вышел победителем в соревнованиях, получили подарки.

А еще в парке была... Сказать или не сказать? Ладно, скажу по секрету — была комната для тех, кто умеет хранить тайну. А вот что это была за комната, кто там был и что там делали — не скажу. Тайна.

Пусть все, кто хочет узнать эту тайну, придут в следующий раз.

Л. МЕЛЕШКО,
председатель родительского комитета 51-го квартала.



На снимке: старейшая сказительница Е. З. Мальцева выступает перед ребятами (вверху). На нижнем снимке — ребята в «Стране сказок». Фото Е. Карпова

Познакомьтесь —

В научно-техническую библиотеку поступила новая литература по машиностроению. Наибольший интерес представляют следующие издания:

РЫЖКОВ Д. И. — Вибрации при резании металлов и методы их устранения.

Рассматриваются собственные и вынужденные колебания, влияние колебаний на точность обработки и указаны новые пути их устранения. В основу написания книги положены исследования и многолетний опыт работы автора на токарном станке. Книга представляет интерес для широкого круга работников металлообрабатывающей промышленности.

Автоматизация холодноштамповочного производства. Под редак-

НОВЫЕ КНИГИ

цией **Т. М. ГОЛУБЕВА** и **И. П. ТАРТАКОВСКОГО**.

Книга содержит статьи-доклады, в которых освещен опыт проектирования и эксплуатации автоматических устройств, прессов-автоматов и автоматических линий в холодноштамповочном производстве. Для работников машиностроительных и приборостроительных заводов.

ДЫМШИЦ М. А. — Ремонт кузнечно-прессового оборудования.

Описаны передовые методы ремонта наиболее распространенных видов кузнечно-прессового оборудования.

Научно-техническая библиотека ММК.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны 3-38-04 и 3-31-33