

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 101 (3358)
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 25 августа 1961 года.

Цена 1 коп.

Преодолеть отставание

С величайшим подъемом и гордостью за свою родную Коммунистическую партию встретили советские люди проект Программы КПСС, главным героем которой является человек, труженик. Все для человека, все во имя его, «Обеспечить непрерывный прогресс общества, предоставлять каждому члену общества материальные и культурные блага по его растущим потребностям, индивидуальным запросам и вкусам — такова цель коммунистического общества» — говорится в проекте Программы КПСС.

Эти блага создаются и будут созданы советскими людьми, уверенно идущими за коммунистической партией.

В проекте Программы КПСС говорится, что «В новый период развития Советского Союза тяжелая промышленность должна расти так, чтобы на основе технического прогресса обеспечить рост отраслей народного хозяйства, производящих предметы потребления, в целях все более полного удовлетворения потребностей народа».

Борясь за достойную встречу XXII съезда КПСС, советские люди настойчиво борются за досрочное выполнение заданий семилетки. И место металлургов в первых рядах соревнующихся.

Много сделал коллектив нашего комбината для того, чтобы дать Родине больше металла. Из года в год растет производство чугуна, стали, проката, но для дальнейшего роста производства сделано далеко не все. И вот сейчас, изучая проект Программы партии, анализируя в связи с этим результаты своего труда, многие металлурги видят все больше недостатков в своей работе. Задача именно в том и состоит, чтобы вскрыть недостатки, посмотреть, что мешает двигаться вперед.

Каждым коллективом цеха, участка, бригады взяты обязательства, цель которых — достойно встретить XXII съезд КПСС. Итоги работы показывают, однако, что коллектив комбината не выполняет своих обязательств и отстает от металлургов Кузнецка и Нижнего-Тагила. Об этом говорит публикуемая в номере сводка выполнения плана за 20 дней августа.

Есть еще время наверстать упущенное, есть возможности ликвидировать отставание. Для этого требуется решительно поднять от-

ветственность каждого работника за судьбу плана, не на словах, а на деле бороться за выполнение производственного задания и взятых обязательств.

Сегодня, как никогда велика роль передовиков. Долг наших лучших мастеров передовых производственников состоит в том, чтобы свой опыт и знания передать товарищам и вывести таким образом отстающие агрегаты в передовые.

Пусть рядом с каждым ударником коммунистического труда станет ударником его товарищ по работе, пусть рядом с каждой бригадой коммунистического труда будет еще одна бригада.

Достоин, трудовыми подарками встретить XXII съезд КПСС — дело чести каждого труженика Магнитки.

ДАЛЬНЕЙШЕЕ БЫСТРОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛА И ТОПЛИВА, СОСТАВЛЯЮЩИХ ФУНДАМЕНТ СОВРЕМЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И, ПО-ПРЕЖНЕМУ ОСТАВЛЯЯ ОДНОЙ ИЗ ВАЖНЕЙШИХ НАРОДНОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗАДАЧ. ЗА 20 ЛЕТ ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ ДОСТИГНЕТ УРОВНЯ, ПОЗВОЛЯЮЩЕГО ВЫПЛАВЛЯТЬ ПРИМЕРНО 250 МИЛЛИОНОВ ТОНН СТАЛИ В ГОД. ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ ДОЛЖНО ПОКРЫВАТЬ ПОЛНОСТЬЮ РАСТУЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА В СООТВЕТСТВИИ С ДОСТИГНУТЫМ К ТОМУ ВРЕМЕНИ УРОВНЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА.

Из проекта Программы
Коммунистической партии
Советского Союза.

КАЖДЫЙ МЕТАЛЛУРГ МАГНИТКИ ВСТРЕТИТ СЪЕЗД ПАРТИИ ТРУДОВЫМ ПОДАРОМ

Дело чести коллектива — наверстать упущенное!



Около 20 лет работает в основном механическом цехе токарь коммунист Александр Зуев. Он в совершенстве владеет своей профессией и систематически выполняет нормы выработки на 150 процентов, показывая пример, как надо выполнять взятые обязательства в честь XXII съезда КПСС.

На снимке: токарь А. Зуев.

ЛУЧШИЙ ПОДАРОК XXII СЪЕЗДУ КПСС — ВЫПОЛНЕНИЕ И ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА И СВОИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

График энтузиастов

Хорошо, когда люди приобретают практику и навык на одной работе. Но еще лучше, когда к тому же к этой работе они подходят, как говорится, с душой, тогда всякое дело горит в руках, а соревнование подкрепляется новыми победами. Так трудятся ремонтники станов прокатных цехов — бригады куста проката.

И прежде каждый ремонт станов проходил слаженно, качество труда было высокое. Но теперь, когда коллектив ознакомился с историческим документом нашей эпохи — проектом новой Программы партии, все стали работать дружнее, производительнее. Каждый осознает, что его труд является существенным вкладом в большое дело построения коммунизма и прилагает все старания. Все работают с энтузиазмом, задержка нигде никаких нет.

Для обеспечения ровной работы бригады мы готовимся к каждому ремонту своевременно. Еще в мастерской цеха собираем узлы оборудования, готовим приспособле-

ния. На месте сборка идет быстро и без задержки.

Результаты дружной борьбы за сжатый график ремонтов особенно показательны в августе, когда объем работ был довольно большой. На ремонте второго блюминга мы сэкономили 8 часов. Третье время, запланированного на простой блюминга в ремонте, была использована для обжарки слитков.

По часу-два сэкономили на ремонтах станов «300» № 3 и «300» № 2, досрочно отремонтировали оборудование первого листопрокатного цеха. А 21 августа на 6 часов раньше графика возвратили в строй стан «250» № 2 проволочно-штрипового цеха.

Мастера Урбан Полонский, Николай Кузнецов, Григорий Василега, Николай Козлов и особенно старший мастер Алексей Петрович Чеботаев сплотили коллектив, обеспечивают бесперебойную работу. На трудовой вахте особенно хорошо старается бригада слесарей Михаила Куприянова. Полторы нормы — это их обычные показатели, какая бы работа ни попадалась, ее выполняют добросовестно. В этой бригаде хорошая организация труда. Здесь глубоко укоренилось стремление работать всем за одного и одному за всех. А на передовиков равняются остальные. Поэтому и работа идет слаженно, и обязательства на вахте в честь XXII съезда партии коллектив подкрепляет делом.

А. БЕЛОУСОВ,
заместитель начальника
куста проката по ремонтам.

Больше
металла
Родине!

ТАК ВЫПОЛНЯТЬ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Вступая в соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС, коллектив коммунистического труда второй бригады ТЭЦ, возглавляемой инженером М. В. Ракитиным, взял обязательство:

— Выработать ко дню открытия съезда сверх плана 2 млн. квтч. электроэнергии;
— Сэкономить 700 тонн условного топлива.

ЧЕГО ДОБИЛИСЬ ЭНЕРГЕТИКИ?

Бригада уже имеет на своем счету 2200 тысяч квтч. выработанной сверх плана электроэнергии.

Условного топлива бригада сэкономила 145 тонн.

Коллектив энергетиков, возглавляемый инженером М. В. Ракитиным, не имеет ни брака, ни аварий в работе.

На ударной стройке

Еще совсем недавно на этом месте была гора. Теперь здесь вырыт глубокий котлован. Как муравьи, копошатся в нем люди. Плотники устанавливают опалубку для будущих фундаментов колонн эстакады, арматурщики монтируют железную арматуру, землекопы выравнивают пол, на который потом будет укладываться бетонная «подушка». То и дело в котлован заезжают автомашины, чтобы нагрузить очередную порцию грунта и вывезти

его. Работы хватает здесь всем.

...Прораб управления «Бетонстрой» Федор Павлович Уткин не может выбрать время, чтобы поговорить несколько минут со мной. Только начнет разговор, — опять зовут его то в бригаду, разгружающую щиты для опалубки, то на участок, где укладывается бетонная «подушка». А чаще всего, в самом начале разговора, прораб вдруг прерывает его и, со словами «одну минуточку» быстро направляется к какой-нибудь из многочисленных групп людей. Это значит, что зоркий глаз руководителя заметил там какой-то беспорядок и нужно его вмешательство, чтобы устранить этот беспорядок. Через пять-семь минут возвращается на место.

Он вынимает из кармана носовой платок, вытирает потное лицо и продолжает:

— А иначе нельзя. Если с первых дней не организуешь работу,

потом будет поздно, затишем выполнение задания.

Бетоностроевцы появились на площадке строительства самого мощного в Советском Союзе и Европе пакетир-пресса рано утром 16 августа и сразу, как говорится, «взяли быка за рога». Не теряя ни минуты, они начали бетонирование фундаментов под агрегаты пресса. Быстро установили опалубку опытные плотники из комплексной бригады, возглавляемой старейшим строителем Александром Григорьевичем Бутяевым. Особенно постарался Рамазан Ибрагимов — «моя правая рука», как говорит о нем бригадир.

В другом конце площадки ведут трудовое наступление плотники и бетонщики четвертого стройуправления. Комплексная бригада Александра Иосифовича Никулина, борющаяся за право называться бригадой коммунистиче-

ского труда, за один день уложила более 70 кубометров бетона в фундаменты под колонны эстакады. Рядом трудятся арматурщики бригады Леонида Васильевича Плетнева с арматуро-бетонного завода треста «Магнитострой». Они ведут монтаж арматуры для этих фундаментов.

...Строители пакетир-пресса прониклись чувством ответственности за порученное дело, понимая, какое важное задание им предстоит выполнить.

— Мы понимаем, что Родине нужно больше стали, а пакетир-пресс будет давать спрессованную металлошихту, в которой нуждаются маргеновские печи, — говорит Константин Песохин. — Поэтому хочется работать за двоих, за троих, чтобы поскорее выполнить задание.

А. ВИКТОРОВ.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XXI ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ КОМСОМОЛЬСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

XXI общекомбинатская комсомольская конференция состоится 29—30 августа во Дворце культуры металлургов (правый берег).

Начало работы в 17 часов 30 минут.

Комитет комсомола.

В фонд подарков съезду партии

С НАЧАЛА АВГУСТА ВЫДАЛИ СВЕРХ ПЛАНА.
ДОМЕНЩИКИ 4-й ПЕЧИ
500 ТОНН ЧУГУНА.
СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ 23-й ПЕЧИ — 700 ТОНН, 25-й ПЕЧИ — 600 ТОНН СТАЛИ.
700 ТОНН МЕТАЛЛА СВЕРХ ПЛАНА ПРОКАТАЛ КОЛЛЕКТИВ СТАНА «300» № 2.

ВЫПОЛНЯТЬ КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР

Впереди — светлые пути, ясные зори, желанная цель — коммунизм. Много трудовых и ратных подвигов вписал советский народ, чтобы приблизить ее, новые этапы борьбы за победу коммунизма начертала партия. «Главная экономическая задача партии и советского народа, — гласит проект Программы партии, — состоит в том, чтобы в течение двух десятилетий создать материально-техническую базу коммунизма». Создание этой базы — постоянная и первоочередная задача всех трудящихся. Ей подчинены все помыслы тружеников, на осуществление ее направлены творческие искания новаторов, мероприятия, вписанные трудящимися в коллективный договор.

На конференциях, состоявшейся 22 августа, посланцы цехов комбината всесторонне обсудили выполнение коллективного договора в первом полугодии. Неутешительные итоги подвел докладчик директор комбината В. Зудин. В первом полугодии хотя металлурги работали лучше прошлого года и увеличили выплавку чугуна на 0,6 процента, стали на 11,1 процента, выдачу проката, руды, огнеупоров, но с планом первого полугодия текущего года не справились. Они недодали стране десятки тысяч тонн стали, проката, не выполнили заданий огнеупорщики, коксовики. Не улучшились показатели и в июле.

Неудовлетворительная работа агломератчиков привела к расстройству доменных печей, частому горению фурм и шлаковых приборов.

Полугодовой план и социальные обязательства выполнили только коллективы проволочно-штрипсового цеха, второго листопрокатного, рудника, доменщики печей №№ 2, 4 мартеновцы печей №№ 3, 18, 22, станок «250» № 1, среднелистового, «300» № 2 и ряда других агрегатов. Число лучших агрегатов и передовиков было бы значительно большим, если бы все трудящиеся, руководители прониклись с большей ответственностью за порученное дело, настойчивей боролись за новое, с нарушением технологии, браком, авариями.

Но в цехах, особенно в мартеновских, снизили требовательность, нарушения технологии и трудовой дисциплины, аварийность стали обычным явлением. Докладчик назвал фамилии сталеваров тт. Иванова, Лычака, Семенова, Аленкина, мастеров и старших мастеров тт. Побелянского, Родимова, Артамонова, начальника смены т. Абаева и других, которые относились к делу несерьезно, допускали аварии, снижение производства металла. В результате, вследствие аварий на мартеновских печах потеряно свыше тысячи тонн стали, а брак возрос в полтора раза.

— Необходимо руководителям цехов усилить борьбу с подобными нежелательными явлениями, а главному сталелепу вильшику т. Дикштейну повысить требовательность, о чем ему серьезно напоминали не раз, — говорил докладчик.

Неудовлетворительно работают коллективы блюмингов и слябига, где высока аварийность, нет должной борьбы за график.

Ослабили внимание к технологии и доменщики, мастера работают, не имея технической инструкции. Здесь дошли до того, что коллектив домны № 7 — значитель коммунистического соревнования — работает хуже остальных, имеет большой долг.

Ухудшило показатели труда металлургов и снижение трудовой дисциплины.

Особенно плохо дело в первом листопрокатном, котельно-ремонтном, фасоннолитейном, чугунолитейном, ремонтно-строительном, копровом цехах.

Один лишь цех ремонта промышленных печей (начальник т. Шунин, председатель цехкома т. Изюмов) изжил прогулы. К сожалению делегаты этого цеха на конференции не выступили, не рассказали о мерах, обеспечивших высокую дисциплину трудящихся. Обошел этот вопрос в своем докладе и председатель профкома комбината т. Авраменко.

Принимая коллективный договор, трудящиеся наметили ряд технико-экономических мероприятий для облегчения труда, повышения производительности агрегатов. Однако в первом полугодии из 13 мероприятий выполнено только семь. А из 20 мероприятий по охране труда и технике безопасности выполнено лишь 4. Долгое время готовился проект мероприятия по защите машиниста завалочной машины от выброса пламени из печи. Наконец, проект поступил к главному механику, но ему недосуг рассмотреть его.

— Выходит, сделать проект легче, чем рассмотреть его главному механику, — делает вывод докладчик.

Не осуществлен ряд мероприятий по коренному улучшению условий труда — не бедрена вентиляция участка автоматической загрузки доменных печей, не работает механизм вязки бунтов горячей проволоки на стане «250» № 2, не выполнены и многие другие мероприятия.

Второй докладчик, председатель профкома комбината Ф. Авраменко отметил хорошую работу коллективов передовых цехов и бригад, соревнующихся за звание коммунистических, призвал равняться на них, чтобы достигнуть общего успеха, ликвидировать задолженность и достойно встретить XXII съезд партии.

Оба докладчика отметили высокую активность рационализаторов, перевыполнивших задание и стремящихся внести достойный вклад в борьбу за технический прогресс.

Тов. Авраменко подробно доложил об организации отдыха трудящихся, их детей, о развитии коллективов самодеятельности, о мерах, принимаемых для улучшения условий отдыха на берегу Соленого озера, в туристских лагерях.

Докладчики призвали трудящихся усилить творческую активность, чтобы по примеру передовых коллективов бороться за план и обязательства, вернуть долг стране.

Обсуждение докладов прошло активно. Делегаты высказали желания своих коллективов, критиковали председателя профкома и директора комбината за недостаточные меры по повышению производительности труда, в борьбе за прочную трудовую дисциплину, а также за недостаточную передачу опыта лучших.

Первым выступил мастер второй доменной печи т. Неведров.

— Тяжело здесь признавать, что мы, доменщики цеха коммунистического труда, в июле не выполнили план. В этом и наша вина, но еще больше ее падает на дирекцию комбината, ослабившую

внимание тылам производства, — так начал он свое выступление.

Выступающий предъявил ряд требований к агломератчикам и коксовикам, по чьей вине ухудшилась работа домен. Снизилось качество агломерата, понизилась прочность кокса, а зольность и влажность его увеличилась. Поэтому, заявляет т. Неведров, доменщики нарушают технологию, отступили от достижений в форсировании температуры горячего дутья, снизили рудную нагрузку на тонну кокса.

— Сейчас мастер занят в пять раз больше, чем прежде, ему некогда заниматься технологией, он бегаёт, за фурмами смотрит, чтобы не горели, — говорил выступающий.

Он потребовал серьезней заняться качеством кокса, создать условия для лучшей работы пятой домны, которую не обеспечивает воздуходувка дутьем.

В заключение он предложил потребовать от строителей изменить расположение комнат в строящихся квартирах, устранить неудобства нового жилья, вследствие чего многие рабочие отказываются идти в новые квартиры.

— Наш второй мартеновский цех впервые в таком печальном состоянии — он должен много тонн металла. Конечно, много у нас недочетов, много упущений, но со стороны администрации и профкома не все сделано, чтобы вывести мартеновцев из прорыва, — сказал выступивший затем сталевар печи № 13 т. Манжула.

Он указал на низкое качество заправочных материалов, обожженного доломита. Этот доломит в печи разлагается в пыль и правка ничего не дает. Ухудшилось качество и огнеупоров, поэтому сталеразливочные ковши скоро выходят из строя. А насадки из динасового кирпича оплавляются, печь расстраивается.

Не изжиты неполадки и в цехе. Увеличились простои оборудования по вине механиков и электриков, а по неисправности завалочных машин время завалки увеличивается почти вдвое. Качество руды тоже снизилось.

— Вполне оправдала себя передовая технология — испарительное охлаждение мартеновских печей, но у нас, видно, уже охладили к этому. Много печей, в том числе и наша тринадцатая еще охлаждаются по-старому. А от этого горят кессоны, балки, увеличиваются простои. Нужно обеспечить все мартены новой систе-

мой охлаждения, — сказал он в заключение.

Председатель цехкома ПВЭС т. Григурко потребовал от профкома комбината усилить борьбу с нарушителями трудовой дисциплины. Он сослался на примеры, когда рабочие просили уволить особенно злостных прогульщиков, а профком отменил решение коллектива цеха.

Он также потребовал улучшить питание трудящихся, доставку отдыхающих в районы Абаково и Банного озера.

Бригадир по посадке металла сортопрокатного цеха т. Яковлев подверг критике работу ремонтников куста проката. Он также потребовал обеспечить безопасный проход к бытовым помещениям цеха. Делегат коллектива теплоэлектроцентрали т. Залавин критиковал профком за ослабление воспитательной работы, вследствие чего некоторые из передовиков зазнались и потеряли прежнюю славу, как это было с коллективом домны № 7. Он предложил включить в программу занятий в цехах изучение экономики производства и технологических инструкций.

Он, а также и председатель цехкома проволочно-штрипсового цеха т. Старых указывали на неудовлетворительную работу ую базу, при ремонтах станов ощущается нехватка запасных частей, ремонтные кусты тесные.

Председатель цехового комитета рудообогатительной фабрики т. Степанович признал справедливым требование доменщика т. Неведрова и предложил доменщикам и агломератчикам совместно обсудить создавшееся положение, чтобы устранить недочеты. О ряде причин, мешающих нормальной работе второго листопрокатного цеха, говорил делегат листопрокатчиков т. Рукавишников. Он обратился к начальникам первого и третьего мартеновских цехов тт. Гончаревскому и Седачу с призывом не тормозить снабжение металлом, так как это ведет к срыву ряда ответственных экспортных заказов.

Вагоновожатая т. Полуяно в потребовала улучшить условия работы трамвайщиков, в частности, построить крытое помещение для диспетчера по улице Ленина.

Выступивший на конференции зам. секретаря заводского партийного комитета т. Мельников призвал изучать опыт лучших, а передовиков просил идти на рабочие

места товарищей, помогать им работать лучше.

Конференция, всесторонне обсудив доклады, отметила, что коллектив комбината неудовлетворительно выполнял план по производству стали и проката и наметила ряд мер для устранения недочетов, улучшения работы, чтобы вернуть былую славу Магнитки, достойно трудовыми подарками встретить XXII съезд КПСС.

Борьба

с недостатками

Обсуждая проект Программы Коммунистической партии, трудящиеся сортопрокатного цеха называли ее своей программой, программой мира и счастья для всех людей.

Старый кадровый рабочий сварщик Степан Федорович Гутаров, проработавший в цехе четверть века, говорил, что такого вдохновляющего документа, такого важного, касающегося каждого человека события он не знал до этого. Он призвал всех прокатчиков трудиться лучше, чтобы как можно быстрее осуществить все предназначения партии.

— Программа партии, — говорил старший вальцовщик т. Семенов, — будет осуществлена лишь тогда, когда каждый из нас будет трудиться отлично. А разве мы сейчас так трудимся?

Сортопрокатчики говорили, что в работе цеха еще много недостатков, зависящих лишь от них самих. За семь месяцев цех простоял много часов по вине механиков. Особенно много нареканий было в адрес механика стана «300» № 3 т. Жарких. Механики плохо следят за арматурой клетей, по их вине часто срываются муфты. Много простоев из-за механиков было и по стану «500».

Небрежно работают и некоторые технологи. Так, вальцовщик т. Борзилов поломал недавно валок в 7-й клетке. Старший вальцовщик т. Гром допустил выход 14 тонн продукции второго сорта на круге «22».

— Лишь каждодневная борьба с этими недостатками, лишь чуткая, самоотверженная работа, — говорили прокатчики, — будет способствовать претворению Программы в жизнь.

В. ШВЕЦОВ,

председатель цехкома сортопрокатного цеха.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней августа 1961 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

| | ММК | КМК | НТМК | | ММК | КМК | НТМК | | | | |
|--------|------|-------|------|------|------|-------|-------|-----------|------|-------|------|
| Чугун | 97,5 | 101,3 | 97,5 | Руда | 93,2 | 78,1 | 97,5 | Агломерат | 99,4 | 101,3 | 99,4 |
| Сталь | 88,1 | 97,0 | 97,2 | Кокс | 99,1 | 100,0 | 100,2 | Огнеупоры | 93,7 | 104,6 | 98,6 |
| Прокат | 81,1 | 94,3 | 87,4 | | | | | | | | |

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней августа 1961 года по цехам и агрегатам (в процентах)

| М М К | | | К М К | | | Н Т М К | | |
|------------------------|-------|--|------------------------|-------|--|----------------------|-------|--|
| Мартеновский цех № 2 | 96,7 | | Мартеновский цех № 1 | 101,3 | | Мартеновский цех № 1 | 96,7 | |
| Мартеновский цех № 3 | 99,3 | | Мартеновский цех № 2 | 93,4 | | Мартеновский цех № 2 | 97,2 | |
| Обжимной цех | 96,0 | | Обжимной цех | 99,7 | | Обжимной цех | 99,5 | |
| Копровый | 106 | | Копровый | 96,8 | | Копровый | 109,1 | |
| ЖДТ | 95,1 | | ЖДТ | 95,5 | | ЖДТ | 101,5 | |
| Доменная печь № 2 | 98,6 | | Доменная печь № 1 | 92,1 | | | | |
| Доменная печь № 3 | 99,5 | | Доменная печь № 3 | 103,0 | | | | |
| Мартеновская печь № 2 | 90,6 | | Мартеновская печь № 2 | 100,3 | | | | |
| Мартеновская печь № 3 | 101,4 | | Мартеновская печь № 3 | 100,7 | | | | |
| Мартеновская печь № 12 | 84,0 | | Мартеновская печь № 10 | 102,3 | | | | |
| Мартеновская печь № 13 | 99,7 | | Мартеновская печь № 7 | 105,4 | | | | |
| Мартеновская печь № 19 | 91,8 | | Мартеновская печь № 15 | 96,6 | | | | |
| Мартеновская печь № 22 | 106,3 | | Мартеновская печь № 8 | 98,2 | | | | |
| Среднелистовой стан | 100,6 | | Листопрокатный цех | 99,1 | | | | |
| Стан «500» | 90 | | Среднесортный цех | 101,9 | | | | |

ПОЗНАКОМИВШИСЬ С ЦИФРАМИ СВОДКИ, ПРИМИ МЕРЫ, ЧТОБЫ УВЕЛИЧИТЬ ИХ, ЧТОБЫ ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ.

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. Сталина

Обменная полоса

ОБЩИМИ УСИЛИЯМИ

Перед советскими металлургами стоит сейчас серьезная и ответственная задача, — с новой силой развернуть борьбу за лучшее использование внутренних резервов производства, увеличение выпуска продукции, улучшение ее качества и повышение культуры производства. Такая задача поставлена и перед коллективом доменщиков Кузнецкого металлургического комбината.

Большие изменения произошли в нашем цехе за истекшие два с половиной года. Усилиями коллектива строителей и металлургов при непосредственном участии доменщиков построена мощная доменная печь, производительность которой значительно выше ранее действующих печей. Ввод в эксплуатацию новой доменной печи обеспечил полностью потребность в чугунах мартеновских цехов и в значительной степени улучшил газовый баланс на заводе.

На новой доменной печи внедрена установка испарительного охлаждения холодильников печи и шибберов воздухонагревателей. Установка работает вполне удовлетворительно и за счет резкого снижения расхода воды на охлаждение и использование пара, вырабатываемого установкой, дает экономии более 70 тысяч руб. в год. Обслуживание системы испарительного охлаждения упрощается тем, что исключается трудоемкая операция по промывке холодильников.

Принято решение о переводе шибберов воздухонагревателей всех доменных печей на испарительное охлаждение.

Большая заслуга в освоении новой системы охлаждения принадлежит коллективу водопроводчиков, возглавляемому старшим мастером Н. П. Ярмолинским.

Коллектив механиков и электриков при активной помощи ОГМ и ОГЭ проделал большую работу по автоматизации вагон-весов №№ 7 и 8 и воздухонагревателей, что позволило сократить простой по загрузке доменных печей и улучшить режим работы воздухонагревателей.

С каждым годом совершенствуется и технология выплавки чугуна, улучшаются технико-экономические показатели работы доменных печей. По сравнению с 1959 годом улучшился коэффициент использования объема доменных печей, расход кокса снижен на 34 килограмма, освоена работа печей на дутье с темпера-

турой в среднем по цеху 971 градус, а на отдельных печах — свыше 1000 градусов. Давление газа на колошнике доменных печей 0,7 ати и на новой — в два с лишним раза выше. Производительность труда против 1959 года увеличилась на 11,3 процента.

Большой вклад в увеличение производства чугуна внесли коксовики, обеспечив с постройкой 7 и 8 коксовых батарей доменные печи металлургическим коксом, и горняки, которые увеличили производство агломерата, доведя его в шихте доменных печей с 76,2 процента в 1959 г. до 84,5 процента в 1961 году.

Коренным образом перестроена работа разливочных машин, что позволило обеспечить доменные печи чугуновозными ковшами, не нарушая графиков выпусков чугуна.

Коллектив доменщиков включился в соревнование за право называться коммунистическим. Коллективу 2-й бригады 3-й доменной печи, возглавляемому мастером В. И. Шамаевым, группой профгором Е. В. Васильевым и старшим горновым И. А. Бугаевым, уже присвоено это высокое звание. Сейчас, в период подготовки к партийному съезду нам необходимо активизировать коммунистическое соревнование.

Главная задача доменщиков — рассчитаться с имеющимся долгом и выполнить обязательства, взятые в честь XXII съезда КПСС.

Н. ВАЛОВ,
зам. начальника
доменного цеха.

Передовой околотов

Готовясь достойно встретить XXII съезд КПСС, 9-й околотов службы пути железнодорожного цеха мобилизует все свои усилия на досрочное выполнение взятых обязательств. Путьцы этого околотока, руководимые дорожным мастером Павлом Алексеевичем Колпаченко, настойчиво борются за звание коллектива коммунистического труда. Изучая вновь внедренную механизацию и хорошо ее применяя, они уже трижды завоевали первое место в социалистическом соревновании.

Применение малой механизации поспособствовало ремонту железнодорожные пути и стрелочные переводы укрупненными бригадами. Такая работа позволила обеспечить четкое движение.

Хорошо трудятся по применению новых механизмов ремонтные

рабочие тт. Ручкин, Пушкин, Пузанов, Попов.

Дорожный мастер т. Колпаченко является лучшим рационализатором в службе пути. Только за прошедший год он подал 8 рационализаторских предложений, из которых пять внедрено.

Коллектив околотока готовится встретить XXII съезд КПСС большими достижениями в труде.

Х. КИРШЕНБЛАТ.

Реальность наших дней

То, что было вековыми мечтами человечества, довелось осуществить нашему поколению. Наш век войдет в историю как век строителей коммунизма. Грандиозная программа возведения материально-технической базы коммунистического общества была начертана еще XXI съездом КПСС в семилетнем плане. И вот проект Программы партии поставил перед нами непосредственные практические задачи по всем вопросам. В проекте сказано: «Партия считает главным в идеологической работе на современном этапе — воспитание всех трудящихся в духе высокой идейности и преданности ком-

мунизму, коммунистического отношения к труду и общественному хозяйству».

Но уже сегодня можем сказать, что определенных успехов мы добились. За два с половиной года семилетки сортопрокатчики значительно увеличили производственные мощности. Но самое главное — изменились отношения между людьми, их мировоззрение.

Коммунистическое соревнование быстро охватило все бригады цеха. В апреле прошлого года бригаде № 3 стана «450» первой в цехе было присвоено звание коммунистической. А в честь июльского Пленума ЦК КПСС за это звание начал бороться весь цех.

Какими словами можно охарактеризовать поступок Георгия Шерстюка, перешедшего в отстающую бригаду?! Или создание общественного конструкторского бюро! Сортопрокатчики первыми на заводе откликнулись на почин свердловчан. Члены ОКБ во главе с помощником начальника цеха по оборудованию т. Воропаевым за оборудование т. Воропаевым за год с небольшим выпустили 56 листов. Сколько длинных вечеров провели за чертежной доской диспетчер Аксенов, мастер слесарей Звягинцев, конструкторы Лапшин, Лаврентьев, Блудов

и другие, выполняя чертежи реконструкции нагревательной печи № 2 и ролганга наклонного стола 2-й клетки стана «750», речного холодильника стана «360» и т. д.

Усилилась за последние годы тяга к приобретению знаний. За парты садятся, не оглядываясь на возраст. В прошлом учебном году 62 сортопрокатчика занималось в СМИ, 34 — в техникумах, более 100 — в ШРМ, более 50 — в отделе технического обучения. С 5-го класса начал учиться без отрыва от производства вальцовщик Юрвич. В этом году он пойдет уже на 4-й курс техникума. Успешно сочетают производственную работу с учебой в СМИ старший резчик горячего металла Чумаков и машинист-оператор Тубольцев, закончил два курса в ОТО вальцовщик Терентьев и многие другие.

Коллектив сортопрокатчиков, идя навстречу XXII съезду партии, стремится выполнить свое слово, данное в честь этого события, и готов работать и жить так, чтобы Программа партии, которую примет XXII съезд, стала реальностью наших дней.

И. ВАЙЦЕШКО,
зам. секретаря партбюро
сортопрокатного цеха.

ЧТОБЫ БУДУЩЕЕ ПРИБЛИЗИТЬ

В прошлом месяце коллективу участка адьюстажа среднесортного цеха пришлось особенно трудно в связи с 5-суточным капитальным ремонтом. К тому же был увеличен сортмент вырубаемой продукции.

Тем не менее коллектив участка месячное задание выполнил на 103,1 процента. Все бригады, кроме четвертой, выдали сотни тонн сверхпланового металла. Выполнены все заказы по отгрузке.

Как и в прошлом месяце в августе впереди идет вторая бригада мастера Байбакова.

В этой бригаде особенно высоких результатов добиваются зятья вырубщиков Бедрова, Назаренко, вырубщик Попов и другие.

Изучая сейчас проект Программы Коммунистической партии, рабочие участка вырубкой выражают свое горячее одобрение грандиозным планам будущего страны, желание своим трудом приблизить это будущее. Поэтому так упорно они добиваются выполнения своей конкретной задачи — не допускать разрыва поступления металла на вырубку.

В. ПЕТРОВА.

РАСТЕТ МАССОВОСТЬ

Долгое время в нашем цехе спортивная работа была самым большим местом. Поэтому не случайно, что одно из своих собрания комсомольцы посвятили специально этому вопросу. Совет ДСО вместе с комитетом комсомола взялся за работу. С тех пор многое изменилось. Сейчас в ОТК насчитывается 113 членов ДСО, это в два раза больше, чем в прошлом году.

Систематически проводятся соревнования между участками отдела. В последних — по стрельбе — участвовало 92 человека.

Надежное ядро в физкультурной работе составляют активные спортсмены-разрядники — А. Стариков, П. Космин, Г. Прибачук, Э. Шестова, В. Дербенева, П. Мудракова, неоднократно занимавшие 1—2 места в состязаниях по своим видам спорта.

Значительное увеличение общего количества спортсменов нас радует, но мы не успокаиваемся и считаем, что наша главная задача — охватить спортивной работой всю молодежь отдела.

В. ГРАНЬКО,
член комсомольского
бюро ОТК.

Отлично работая, хорошо учились

У слесаря обжимного цеха Михаила Ефимовича Хариборко любая минута на учете. Отработав смену в горячем цехе, спешил он на занятия в Сибирский металлургический институт. И вот напряженные годы учебы позади.

Недавно слесарь защитил диплом инженера. Одновременно с ним успешно без отрыва от производства закончили этот институт инженер-конструктор ТЭЦ Анатолий Вячеславович Васильев, мастер механического цеха № 3 Владимир Петрович Дедунов, контрольный мастер ОТК Василий Федорович Корляков, мастер огнеупорного цеха Николай Иванович Коровин, конструктор проектного отдела Вера Андреевна Молчанова,

машинист крана рельсо-балочного цеха Евстафий Николаевич Лебедев, контролер цеха рельсовых скреплений Зинаида Павловна Пичугина и др.

Почетными грамотами награждено 20 передовиков производства, успешно закончивших средние школы рабочей молодежи. В их числе люковой коксохимпроизводства Федор Владимирович Шипило, слесарь-электрик рельсо-балочного цеха Александр Матвеевич Чубуков, токарь кроватного цеха Иван Федорович Фелилов, старший стрелочник «Абагурской аглофабрики» Светлана Михайловна Манеева, слесарь литейного цеха Есин Валентин Петрович и другие.

Такой же награды удостоены студенты-вечерники Кузнецкого металлургического и Кузнецкого горномашиностроительного техникумов: бригадир дежурных слесарей сортопрокатного цеха Анатолий Федорович Брохин, слесарь центральной заводской лаборатории Михаил Яковлевич Зорин, контролер механического цеха № 3 Лилия Федоровна Казачкова,

Ю. ЖИЛИНА.

На водном просторе

У бригадира по ремонту кранов жедорцеха Альберта Василько летом прибавилось хлопот. Приобрел он новую специальность — моторист катера, получил права.

Каждое воскресенье, а то и на неделе два раза он катает по Томи своих товарищей по цеху. Своим вторым рождением катер обязан коллективу железнодорож-

ников, которые нашли его среди металлолома в конровом цехе и по частям собирали оборудование.

Не одна сотня трудящихся железнодорожного цеха провела свой выходной день на водном просторе. Любители-рыболовы ездят на своем цеховом катере с ночевкой.

С. ВАСИЛЬЧУК.

ПОВСЕДНЕВНАЯ ПОМОЩЬ СЕЛУ

С 1950 года коллектив нашего цеха куст мартен-прокат-электриков шефствовал над колхозом «Красный уралец» Верхне-Уральского района. Считая повседневную помощь труженикам сельского хозяйства своей важной задачей, за период десятилетнего шефства наш коллектив электрифицировал колхозный поселок, построив электроосветительную линию, протяженностью больше 15 километров — от Карагайского рудника до колхоза «Красный уралец». Электрический свет зажегся не только в домах колхозников, но и на колхозных фермах, складах, токах и в других местах. По собственной инициативе нами был изготовлен для колхоза зернопульта. Мы помогли хозяйству метизами, строительными и другими материалами, топливом, оказывали техническую помощь, посылая на село специалистов электриков, механиков и т. д. При нашей активной помощи колхоз сумел организовать хорошую библиотеку, оборудовал клуб.

В горячую пору посевной кампании и уборки урожая наши товарищи помогали колхозникам быстрее завершить сельскохозяйственные работы, высококачественно и в самые сжатые сроки провести сев, убрать без потерь урожай. За всю эту серьезную помощь колхозники не раз выражали нашему коллективу сердечную благодарность.



Изготовлено цехом Куст Электриков ММК для Александровского отд. Карагайского совхоза август 1961г.

имеющийся там автопрокидыватель. Внеся некоторые изменения в конструкцию автопрокидывателя, тт. Карташев и Беляков сделали его чертежи. По этим чертежам автопрокидыватель был нами изготовлен за короткий срок. В его изготовлении активное участие принимали очень многие товарищи, но особенно проявил себя токарь Михаил Никитин. Он быстро выточил все необходимые детали, не допустив задержек в сборке. Монтаж автопрокидывателя вела бригада слесарей-борщиков под моим руководством.

Разгружая зерно с помощью автопрокидывателя, совхоз получает большую экономическую выгоду. На головном току высвобождается 20—25 рабочих, которые разгружали автомашину с зерном. Больше, чем в пять раз, сокращается время стоянки машин под разгрузкой. Отпадает необходимость иметь промежуточные токи, где выгружалось зерно, так как на головном току не успевали быстро разгрузить автомашину. Сейчас все зерно из-под комбайнов будет выгружаться только на головном току.

Сейчас наш коллектив изготавливает железные колоды для поения скота на совхозных фермах. Наши товарищи устанавливают механизмы для подачи воды на фермы и механизмируют трудоемкие процессы работы на животноводческих фермах. В частности, мы приступили к сооружению подвесной дороги для подачи кормов скоту и уборки навоза в новом телятнике.

нического отдела, секретарь парт-организации и другие, чтобы выяснить, в чем нуждается Александровское отделение, какую срочную помощь нужно ему оказать. Мы понимали, что в организационный период совхозу очень трудно, что помощь потребует большая и были готовы ее оказать. По просьбе руководителей совхоза мы обязались оборудовать на Александровском отделении механическую мастерскую, капитально отремонтировать электродвигатель, отпустили алюминиевый провод для электролинии к новому телятнику, изготовили восемь рубильников.



НА СНИМКЕ: активные помощники селу слесарь К. Н. Кондратьев, сварщики В. Жуков и В. Строкин.

Два месяца тому назад колхоз «Красный уралец» стал одним из семи отделений недавно организованного Карагайского совхоза. Таким образом, мы стали шефами над коллективом Александровского (так называется поселок, в котором был колхоз «Красный уралец») отделения нового совхоза. Сразу же после организации Карагайского совхоза туда выехала группа работников нашего цеха — начальник цеха, начальник тех-

Дирекция совхоза просила нас оказать помощь в механизации уборочных работ. Мы взяли обязательство изготовить собственными силами автопрокидыватель для разгрузки зерна, перевозимого от комбайнов на головной ток. Приехав в Магнитогорск из совхоза, начальник технического отдела нашего цеха т. Карташев и техник-конструктор этого отдела т. Беляков съездили на магнитогорский элеватор, заэскизировали

К. КОНДРАТЬЕВ,
заместитель секретаря парт-организации цеха куст мартен-прокат-электриков.

По голубому Дунаю

В числе большой группы советских туристов недавно мне посчастливилось совершить путешествие по реке Дунаю.

Дунай — река-грузчик. По пути плавания нашего теплохода мы встречали бесчисленное множество паровозов и барж с флагами самых разных государств, перевозивших самые различные товары, видели вздымающиеся в небо стелы тысяч портовых кранов, производящих разгрузку и погрузку этих товаров.

Наше путешествие началось в чехословацком городе Братислава. Чтобы достичь его, нам пришлось пересечь всю Чехословакию вдоль и поперек. Это было счастливое «пересечение» — благодаря ему нам удалось познакомиться с замечательной страной. Это были дни, когда чехословацкий народ готовился отметить свой величайший праздник «День освобождения».

На нашем пути мелькали тысячи домов — на каждом окне которых прикреплены небольшие флажки Чехословацкой Социалистической Республики и Советского Союза, плакаты, портреты товарищей Хрущева и Новотного и, конечно, портреты Юрия Гагарина.

В Праге среди зелени — бесчисленное множество башен и башенок. Когда солнце отражается на всех этих башнях, создается впечатление золотого свечения. Поэтому столицу часто называют «Злата Прага».

В городе идеальная чистота. Мы посетили музей Ленина. Он расположен в бывшем народном доме, где в 1912 году проходила Пражская конференция. Музей поражает богатством собранных документов и любовью чехов ко всему, что связано с именем Ленина.

В богатейшем государственном музее чешской литературы, расположенном в бывшем Страговском монастыре, наша запись в книге посетителей оказалась рядом с записью, сделанной Юрием Гагариным, только что посетившим музей. Нас поразила Староместская площадь с Тынским храмом и памятником Яну Гусу — национальному герою чешского народа. Здесь же стоит старая ратуша с оригинальными башенными часами.

На одной из площадей Праги установлен на постаменте первый советский танк, вошедший в Прагу.

Много русских сынов отдало свою жизнь за освобождение Праги. На Ольшанском кладбище с любовью содержатся могилы и памятники советским воинам.

На каждой могиле цветы, к ним мы присоединили свои скромные венки.

В Братиславе мы, наконец, добрались до своей основной базы — теплохода «Амур».

Вот наш теплоход причалил к порту города Вены — города дворцов, музеев, памятников. Таково наше первое впечатление.

Центральная часть Вены охвачена цепью широких бульваров, замыкающихся набережной, проходящей вдоль Дунайского канала. Это кольцо бульваров называется Рингом. По обоим сторонам Ринга — красивые здания: наш теплоход, проплыв под знаменитыми Будапештскими мостами, пришвартовался в столице Венгрии. Будапешт — один из красивейших городов Европы. Особую красоту городу придает Дунай, по обоим берегам и на островах которого раскинулся город. Среди архитектурных памятников особенно выделяется здание парламента со своими стрельчатыми сводами, растянувшееся по берегу Дуная на 103 метра, рыбацкий бастион, здание национального музея.

Венгерские друзья приняли нас очень радушно.

Чтобы посетить Софию, нам пришлось проехать автобусом 230 км. по Болгарии. Это была восхитительная поездка. Дорога проходила через красивые леса, горы и виноградники. Обращают на себя внимание крестьянские дома — почти все они двухэтажные, кирпичные, окруженные плодовыми деревьями. София утопает в море зелени. На улицах города идеальная чистота. Самое красивое место — площадь, где стоит мавзолей Димитрова.

Последним пунктом нашего путешествия был город Бухарест — столица Румынии. Больше всего нас поразила Бухарест своими новыми зданиями, построенными в последние годы. Это прекрасные архитектурные ансамбли современного типа.

Путешествие по Дунаю оставило неизгладимое впечатление.

Р. ЗУСКОВИЧ,

ХОРОШИЙ ЗАМЕНИТЕЛЬ

Пробковый дуб растет далеко в джунглях тропических стран. А нельзя ли в нашей стране отыскать заменителей пробкового дуба? Такой заменитель нашелся. Это береза, вернее кора березы — береста. И прежде пробовали бересту измельчать, смешивать с клейкими веществами и прессовать. Получилось что-то напоминающее пробку, но значительно уступающее ей по качеству. Советский изобретатель М. М. Калинин предложил новый способ обработки бересты. Измельченную бересту смешивают с извлеченным из нее же органическим веществом — суберином, затем прессуют и подвергают сушке.

В процессе сушки суберин полимеризуется и придает пробке из бересты все качества натуральной пробки.

И. о. редактора К. М. КИЯНЕНКО.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: широкоэкранный художественный фильм «Собор Парижской Богоматери» (1 и 2 серии), «Три этажа счастья».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Репетиция продолжается».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Три этажа счастья».

КИНОТЕАТР «МИР»: «Безмолвная звезда», «Моя бедная, любимая мать».

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: «Аннушка», «В твоих руках жизнь». **КЛУБ ЖДТ:** «Рассказы о юности».

НОВЫЕ КНИГИ

ВАРГА Е. С. — Капитализм XX века — 148 стр., 17 коп.

В сравнительно небольшой, но насыщенной интересными материалами брошюре автор воссоздает картину развития капитализма за 60 лет нынешнего столетия. В работе дается анализ экономических проблем капитализма периода кануна первой мировой войны, первого и второго этапов общего кризиса капиталистической системы и капитализма наших дней. Именно этот последний период занимает главное место в брошюре. Автор показывает, что законы, открытые Марксом, неизбежно ведут к крушению мирового капитализма.

ВОЛКОВ М. — Что такое финансовая олигархия — 80 стр., 10 коп.

Кто правит сейчас в капитали-

стических странах, в чьих руках находится там власть, кому принадлежат в этих странах несметные богатства, созданные многими поколениями трудящихся? 60 семейств Америки, 200 семейств Франции, властвующая элита — все эти слова стали определением той малочисленной по составу, но могущественной по своему положению группы людей, которая господствует в современных империалистических странах.

Эта кучка богатей, или финансовая олигархия, держит в своих руках ключи от важнейших позиций в экономике и в государственном аппарате капиталистических государств.

О ней и о механизме господства и порабощения трудящихся в странах капитализма рассказывается в брошюре М. Я. Волкова.

ЖЕЛТЫЕ РОСКИ

ЕЛИСЕЕВ БУШУЕТ

Слесарь второго мартеновского цеха Владимир Елисеев систематически избивает жену и детей, скандалит с соседями. 17 августа, напишись, он учинил очередной дебош. Когда к нему явились дружинники доменного цеха, он их всячески оскорблял, ругался, плевал, порывался драться.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник штаба дружины.

Шум и грохот, каной-то содом,
Крик и вопли несутся повсюду,
Елисеев орет на весь дом,
Бьет жену и детей и посуду.
Он сегодня вернулся хмельной,
Разошелся, шумя и бушуя,
Хлопнул дверью,
Кричит, как шальной:
— «Раз-зойдись!
Зубы всем сокрушу я».
На дружинников кинулся лют,
Успокоить хотели, но где там!
Он хрипит и плюет, как
верблюд,
Трехэтажными ироя при этом.

Завтра в цехе канючить начнет:
— «Хоть убейте,
Не помню, что было.
Выпил рюмку,
Но кто же не пьет?
А меня, как на зло, разморило.
В этой водке погибель моя,
Я еще и сегодня болею.
У меня же большая семья,
Пощадите, а то околею».
Так сходило ему до сих пор —
Дебоширил и каялся «честно».
Нет! Пусть будет ему приговор:
Хулигану в бригаде не место!
А. КОЛОМИЦ.