

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 92 (3349)
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 4 августа 1961 года.

Цена 1 коп.

ВВЕДЕНИЕ

(К новой Программе Коммунистической партии Советского Союза)

Великая Октябрьская социалистическая революция открыла новую эру в истории человечества — эру крушения капитализма и утверждения коммунизма. Социализм восторжествовал в Стране Советов, одержал решающие победы в странах народной демократии, стал практически делом сотен миллионов людей, знаменем революционного движения рабочего класса всего мира.

Более ста лет назад в «Манифесте Коммунистической партии» великие учителя пролетариата Карл Маркс и Фридрих Энгельс писали: «Призван бродит по Европе — призван коммунизма». Мужественная и беззаветная борьба пролетариев всех стран приблизила человечество к коммунизму. Сначала десятки и сотни, затем тысячи и миллионы людей воодушевленные идеалами коммунизма, шли на штурм старого мира. Парижская Коммуна, Октябрьская революция, социалистические революции в Китае и в ряде других стран Европы и Азии — таковы важнейшие исторические рубежи героических битв международного рабочего класса за победу коммунизма. Пройден гигантский путь, политый кровью борцов за народное счастье, путь славных побед и временных поражений, прежде чем коммунизм, который когда-то казался лишь призраком, стал величайшей силой современности, обществом, создаваемым на огромных пространствах земного шара.

Центр международного революционного движения в начале XX века переместился в Россию. Героический рабочий класс России под руководством партии большевиков во главе с Владимиром Ильичем Лениным стал авангардом этого движения. Коммунистическая партия выступила вдохновителем и вождем социалистической революции, организатором и руководителем первого в истории государства рабочих и крестьян. Светлый гений Ленина, чье имя будет жить вечно, озаряет человечеству путь к коммунизму.

Выйдя на арену политической борьбы, ленинская партия коммунистов высоко подняла над миром знамя революционного марксизма. Марксизм-ленинизм стал могучим идейным оружием революционного преобразования общества. На каждом этапе исторического развития партия, руководствуясь учением Маркса-Энгельса-Ленина, решала задачи, научно сформулированные в ее программах.

Принимая первую Программу на II съезде в 1903 году, большевистская партия звала рабочий класс, всех трудящихся России на борьбу за свержение царского самодержавия, а затем — буржуазного строя и установление диктатуры пролетариата. В феврале 1917 года был сметен царский режим. В октябре 1917 года пролетарская революция уничтожила ненавистный народу капиталистический строй. Впервые в истории родилась страна социализма. Началось создание нового мира.

Первая Программа партии была выполнена.

Принимая вторую Программу на VIII съезде в 1919 году, партия выдвинула задачу построения социалистического общества. Идя неизведанными путями, преодолевая трудности и лишения, советский народ под руководством Коммунистиче-

Мы плавим металл мира

Как и все советские люди, коллектив нашей печи первого мартеновского цеха с большой радостью встретил проект Программы Коммунистической партии Советского Союза. Воодушевленные этим великим историческим документом, который сыграет выдающую роль в окончательной победе трудящихся нашей Родины на пути к завершению строительства коммунизма, бригады печи изо дня в день увеличивают выплавку сверхплановой стали.

В июле мы одержали замечательную победу: выплавляли дополнительно к плану 2 тысячи

140 тонн высококачественного металла. Славно поработали все бригады: и Александра Носенко, и Павла Кулешова, и Федора Болотского, и моя. Дружный наш коллектив полон решимости в августе так же выдать дополнительно к плану многие сотни тонн стали высокого качества. Поручкой тому служит успешная работа бригад в первые дни августа. 1 августа бригады печи выдали дополнительно к плану около 100 тонн стали.

В эти дни большого патриотического подъема, который царит в нашей стране в связи с опубли-

кованием в печати проекта Программы Коммунистической партии Советского Союза, хочется работать так, чтобы поскорее рассчитаться с долгом, образовавшимся в нашем цехе с начала года. Коллектив нашей печи уже близок к этому расчету.

Моя бригада, состоящая из молодых подручных Владимира Голыкина, Николая Новикова и Федора Гайнулина, работает сейчас с таким энтузиазмом, с каким, пожалуй, никогда раньше не работала. Такой же энтузиазм и в

бригадах других сталеваров печи. Да это и понятно. Каждому из нас хочется своим скромным трудом приблизить светлое будущее всего человечества — коммунизм. А он уже не за горами. Под руководством своей родной и мудрой Коммунистической партии наш народ построит коммунизм еще при жизни нынешнего поколения советских людей.

А. КОРЧАГИН,
сталевар печи первого мартеновского цеха,

Трудовой подъем

Обязательство наше — сборщик металлоконструкций котельно-ремонтного цеха — собирать в смену на одного работающего по 1700 килограммов металлоконструкций. Всегда это обязательство обгоняем, но 31 июля все трудились с небывалым подъемом, вдохновляемые проектом Программы партии. В этот день все начали работать, ознакомившись с этим важнейшим документом, и старались делом подтвердить свою готовность активно участвовать в строительстве коммунизма. Особенно хорошо трудились бригады Василия Павловича Старковского, Сибгата Султангареева и комсомольца бригадира Николая Шубина. Все они собирали детали будки управления первого листопрокатного цеха и в среднем каждый сборщик собрал за смену по 2 тонны металлоконструкций.

О. СОЙХЕР,
мастер.



На снимке: лучший оператор по приемке металла обжимного цеха **В. Г. Куранов.**
Фото Е. Карпова.

Внедряем новое

В ногу с мартеновцами идут бригады ремонтников цеха мартена. В июле мы участвовали в ремонте девяти печей, все они вошли в строй раньше графика. В числе их 26-ю печь отремонтировали полным ремонтом.

Во время ремонта печи № 5 первого мартеновского цеха мы внедряли новшество — переоборудовали рамы и крышки завалочных окон. Новая конструкция этих деталей позволит продлить срок их службы.

На ремонтах отлично трудятся слесари тт. Галимов, Валиулин, Кутепов, Вотрин, Ахметзянов и другие под руководством мастеров М. Строца и Г. Булгакова.

Коллектив нашего цеха успешно выполнил план июля, организовано включился в борьбу за августовскую программу. Начиная вахты нового месяца, трудящиеся цеха с большим воодушевлением знакомятся с текстом проекта Программы партии.

В. ГАСИЛИН,
старший мастер.

Коксовики слово сдержали

На вахте в честь XXII съезда партии коллектив третьего блока коксовых печей сдержал свое слово — выполнил программу с выдачей сверхпланового кокса. Коксовики трудились дружно, опережала всех бригада мастера т. Петрова, где выполнен график выдачи, загрузки коксовых печей. Здесь выдано более 80 тонн сверхпланового кокса.

В нашем коллективе пример показывают ударники коммунистического труда люковий Михаил Федорович Басов, машинист загрузочного вагона Хамза Хазеевич Фазлеев, газобщик Николай Ильич Малыгин, обеспечивающий поддержание технологического режима на заданных температурах.

Коксовики еще с большим трудовым подъемом начали новую, августовскую программу.

И. САБАДАШ,
старший мастер.

К комсомольской конференции комбината

Перенимать друг у друга все хорошее

Весь советский народ живет единой мыслью — лучше, достойней встретить предстоящий съезд партии. Молодые металлурги нашего комбината вносят свой вклад в это всенародное движение. Оно особенно широко развернулось сейчас, когда опубликован проект новой Программы КПСС, документ, захватывающий своим великими перспективами. Борьбой за достойную встречу съезда, борьбой за право быть достойными великих дел, намеченных Программой, живет сейчас каждая комсомольская организация. Молодые металлурги прилагают много усилий, чтобы помочь коллективу комбината выправить то ненормальное положение, которое сложилось на нашем предприятии, и рассчитаться с долгом перед страной.

Многие комсомольско-молодежные коллективы имеют значительные достижения в благородной борьбе за достойную встречу съезда. В авангарде предсезонного соревнования идут такие передовые комсомольско-молодежные коллективы, как бригады второй доменной печи, четвертой мартеновской печи первого цеха, тринадцатой мартеновской печи второго цеха и ряд других. Комсомольцы этих коллективов успешно выполняют производственный план и свои предсезонские обязательства.

Коллектив второй доменной печи, где мастерами А. Баранов, Ю. Неверов, Ю. Бушув, П. Дмитренко, лишь за минувшее полугодие выдал сверх плана около четырех тысяч тонн чугуна. Так же хорошо работает коллектив и сейчас. Счет сверхпланового металла у них растет. А это хороший подарок съезду.

Сталевари комсомольско-молодежной печи № 22, взявшие обязательство за счет выпуска полновесных и скоростных плавок, сокращения горячего ремонта и тщательного ухода за печью выдать к съезду тысячи тонн дополнительной стали, с честью выполняют свое слово. Бригады, руководимые Героем Социалистического Труда П. Федяевым, А. Свечкарёвым, А. Феоктистовым, А. Ворониным, работают четко, дружно. За полугодие они выдали сверх плана тысячи тонн стали. Лишь в июле коллектив печи № 22 сварил на 2,5 тысячи тонн металла больше планируемого.

Успешно трудятся на вахте в честь предстоящего съезда партии и коллектив седьмой сталеплавильной печи первого мартеновского цеха. Еще не так давно коллектив этого агрегата критиковали на страницах газет за формальное отношение к движению за коммунистический труд. Сталевари печи и их подручные серьезно обсудили критику. Весь коллектив стал бороться за то, чтобы бригады работали дружно, заботясь одна о другой, чтобы агрегат держать в чистоте, чтобы жить и трудиться действительно по-комсомольски. Вокруг отдельных нерадивых членов коллектива создали обстановку нетерпимости. Результаты не замедлили сказаться. Сейчас седьмая печь — одна из лучших в цехе и на комбинате. На счету бригады, возглавляемых сталеварами Челищевым, Векшиным, Ушнурцевым и Трифоновым, тысячи тонн сверхплановой стали.

Но за отдельными успехами нельзя не видеть серьезных недостатков, которые еще имеются в деятельности цеховых комсомольских организаций комбината. В некоторых из них слабо ведется работа по мобилизации молодежи на выполнение государственных планов.

Особенно неблагоприятное положение сложилось во втором мартеновском цехе. Бюро ВЛКСМ и его секретарь Н. Кусков проявляют мало инициативы, не вникают в жизнь бригад, мирятся с недостатками. Очень редко можно видеть Николая Кускова среди своих комсомольцев, на рабочих местах. А ведь личное участие комсомольского вожака в любом деле — это половина успеха.

Николаю следовало бы поучиться умению мобилизовать молодежь на решение производственных задач у своих соседей — комсомольцев мартеновского цеха № 1.

В первом мартеновском цехе, где секретарем Анатолий Слонин, положение совсем другое. Комсомольские активисты ведут здесь большую воспитательную работу. Взять хотя бы тот же случай с седьмой печью. Анатолий Слонин пришел к ребятам, откровенно поговорил с ними. Было проведено собрание, честно вскрыты все недостатки.

Большую работу по воспитанию коллектива провел и Александр Пронин, заместитель секретаря бюро ВЛКСМ цеха. Александр пришел в цех прямо со студенческой скамьи. Но не стал посторонним наблюдателем жизни цеха. Он быстро сроднился с коллективом. Стал жить его заботами и радостями. Сейчас Александр мастер блока большегрузных печей.

Почему бы Николаю Кускову не взяться за дело энергично, не стать настоящим, инициативным вожаком? Ведь комсомольский руководитель должен служить примером для молодых рабочих. Таким, например, как секретарь бюро ВЛКСМ доменного цеха мастер Юрий Яковлев. Он хорошо трудится. Недавно ему присвоено звание «Лучший мастер комбината». Конечно, за таким вожаком пойдет молодежь, будет подражать ему.

Наши комсомольцы объявили этот год третий год семилетки, годом изыскания и использования резервов производства. В этом походе достигнуты некоторые успехи.

Показательна работа комсомольской организации обжимного цеха. Здесь вопросы организации и механизации поручили члену бюро ВЛКСМ Юрию Бережному. Это настойчивый, смекалистый парень. Он сам подал не одно хорошее предложение. Юрий сумел зажечь молодых обжимщиков, пробудил у многих интерес к рационализации. Настойчиво добивается он, чтобы дельные предложения как можно скорее внедрялись в производство.

Усилия Юрия не пропали даром. Если за весь прошлый год молодые обжимщики подали 43 рационализаторских предложения, то лишь за первое полугодие в этом году их подано 70, общий экономический эффект от которых составляет 30 тысяч рублей.

В этом цехе активно участвует в рационализации Геннадий Антонов. Он подал три предложения. По несколько предложений внесли мастера Ю. Блиндер, А. Астафьев и многие другие.

Значительную часть предложений разрабатывают общественные конструкторские бюро. Они сейчас работают в 22 цехах комби-

ната. Хорошо идет дело в общественно-конструкторском бюро листопрокатного цеха № 3. Значительных успехов достигли молодые конструктора-общественники рудообогатительных фабрик. Здесь ими руководит Георгий Демченко. Он — замечательный пример того, как надо подчинять общественному делу все свои силы и знания.

Георгий — мастер производства, учится в институте. Естественно, что у него мало свободного времени. Но он все же успевает руководить конструкторским бюро. Недавно комсомольская организация рудообогатительных фабрик рекомендовала Георгия кандидатом в члены КПСС.

Но не все общественно-конструкторские бюро работают хорошо. Не все их руководители такие, как Георгий. Прямой противоположностью является Анатолий Маликов и руководимое им общественно-конструкторское бюро рудника. У Маликова есть и знания, и опыт общественной работы. Он имеет высшее образование и является членом бюро

ВЛКСМ. Но дел хороших не густо, потому, что работает он без души, без комсомольского огонька, без творческого дерзания. А почему бы Анатолию Маликову не поучиться работе у Георгия Демченко, пойти к нему за советом? Успехи придут не сами собой, а лишь тогда, когда человек будет болеть за порученное ему дело.

В любом цехе, на каждом участке можно найти немало резервов производства, стоит только серьезно заняться их поисками.

Комсомольцы цеха водоснабжения как-то решили проверить, экономно ли используется на комбинате вода. Было проведено несколько рейдов, в результате которых выяснилось, что в некоторых цехах воду расходуют не похозяйски. Рейдовая бригада сделала ряд замечаний и рекомендаций руководству цехов. А почему бы комсомольцам других цехов не пойти в такие же рейды? Например, энергетики могли бы многое сделать.

В том, что не все цеховые организации ведут борьбу за изыска-

ние скрытых резервов производства, за экономию производственных мощностей и материалов, виноваты цеховые бюро ВЛКСМ и прежде всего их секретари. Значительная доля вины падает и на завбдской комитет комсомола.

Особенно неудовлетворительное ведет себя рейд в проволоочно-штриповом цехе, где секретарем бюро ВЛКСМ В. Черкашин, и листопрокатном цехе — секретарь Г. Самарин. Здесь ход рейда пущен на самотек.

Особенно досадно за цех коммунистического труда — проволоочно-штриповый. Уж здесь-то дела должны были обстоять хорошо. Но нет. Секретарь комсомольской организации В. Черкашин еще раскачивается. А за ним и бюро не может определить главного, за что надо взяться.

Большие и серьезные задачи стоят перед нами сейчас. Успех дела во многом будет зависеть от нашей инициативы. Мы, комсомольцы, должны все свои силы мобилизовать на отличную работу, чтобы с честью встретить приближающийся XXII съезд, чтобы делами своими оправдать заботу партии о нас и способствовать претворению в жизнь программы построения коммунизма.

Н. КОРОТКОВ,
заместитель секретаря
завкома ВЛКСМ.



Идет, но медленно. А, впрочем, начнем по порядку.

Кто бывает на дворах изложниц цеха подготовки составов, невольно обратит внимание на странную картину: по узким стенкам жерл изложниц с виртуозностью эквилибриста идет человек. Перед ним движется, подхваченная краном, коробка. А рабочий то и дело наклоняется к коробке, вынимает из нее пробку и бросает в изложницу. Пробка — это вроде железного наперстка, только весит самое малое 41 килограмм.

Такой «наперсточек» двумя руками брать приходится, к животу прижимать, надо суметь удержаться на изложнице, чтобы не полететь вслед за ним. Хорошо бы одну-две пробки бросить, десяток на крайний случай. Потрудились бы, прыгнули и пошел разминать руки и плечи. Так счет им идет десятками и сотнями, тяжелая работа тянется долго.

Никому не нравится подобное дело. Рабочие ропщут, командиры производства побаиваются — долго и до травмы. Поэтому давно уже обратили на это внимание рационализаторы. Каждому хочется придумать что-либо, чтобы облегчить труд своему брату рабочему.

Взялся за это дело электрик цеха подготовки составов т. Черников и конструктор управления главного механика т. Федяев. Они разработали вариант машины, которая должна заменить человека на этом участке тяжелой работы. Долго вычерчивали да отработывали и, наконец, пошла машина на сборку в основной механический цех.

На этом пока и ставим точку.

На помощь идет машина

Как говорится, скоро сказка сказывается, да не скоро дело делается. В общем, машину собирают очень медленно.

Но такова уже натура новаторов — глядеть вперед, видеть лучшее. Так и здесь. Рационализаторы — старший мастер двора изложниц Николай Васильевич Галыгин, машинист крана Николай Иванович Кузнецов, инженер по подготовке ремонтов Никифор Яковлевич Рязанов, инженер-конструктор Иван Степанович Рыбалко, бригадир электриков Пантелей Иванович Руденко, начальник цеха Артем Григорьевич Николаев продолжали упорно искать новое, лучшее решение этого вопроса комплексной бригадой.

Каждый вносил что-либо свое. Тот советовал иначе осуществить крепление машины к крану, чтобы она не ложилась своей тяжестью на изложницы, как будет ложиться машина т. Черникова. Другой предлагал бункер для запасных пробок в машине.

— А для забрасывания пробок в изложницы давайте поставим цилиндр с отверстиями. Он будет поворачиваться и пробки через отверстия сами полетят в изложницы, — внес предложение Николай Васильевич Галыгин.

Общими усилиями машину создали... на бумаге пока. Но лучше, если наглядно показать ее работу. Тут уж дело за Николаем Кузнецовым. Не раз в цехе он мастерски готовил действующие модели механизмов. Вспомним хотя бы модель машины для подмазки прибыльных надставок — очень точно выполнена, работает безотказно.

Он изготовил и модель новой машины. Стоит она на столе начальника цеха, вызывая восхищенные посетителей.

Однако не ради этой, в сущности, игрушки занималась комплексная бригада. Это только подтверждение, что механизм будет интересней, послушней, в работе безотказней.

Остается конструкторам управления главного механика разработать чертежи, пустить в производство и эту машину.

Конечно и машины т. Черникова не бросать. Пригодится, может, претерпит некие усовершенствования и также послужит на оборудовании составов. Об этом и просят рабочие двора изложниц главного механика комбината.

А рационализаторы ищут новое применение смекалки. Они разработали конструкцию клещей для съема с поддонов недоливков. Существующими клещами стрипперных кранов этого не сделать.

Обратили они внимание и на пробки. Их штампуют, возят, не первый год. А никто не замечает, что пробки заклиниваются одна в другую и стоит немало усилий, чтобы развести их. Нечего и говорить, что попади такие заклиненные пробки в машину, они так и останутся, не пойдут в изложницы.

И здесь рационализаторы нашли решение — надо внутреннее, коническое отверстие пробок делать с выступом, в который упрется следующая пробка и не заклинит. Это и для обжимщиков лучше — пробки будут прочнее привариваться к слиткам.

Так трудятся, творят рационализаторы цеха подготовки составов. Нужно помочь им довести полезное начинание до конца.

А. КОЛОМИЕЦ.

Задание выполнено

Листопрокатчики первого цеха успешно справились с июльской программой. Цех выполнил план на 102 процента, дал стране много тонн сверхпланового металлического листа. Наиболее слаженно трудилась в июле четвертая бригада мастера т. Фишера, выполнявшая задание более чем на 102 процента.

П. ГРИГОРЬЕВ.

НОВОЕ В НАУКЕ И ПРАКТИКЕ



Хорошо трудится в электроремонтном цехе обмотчик крупных машин А. Исмагилов.
На снимке: А. Исмагилов. Фото Е. Карпова.

Асбестоцемент вместо стали

Советские специалисты создали новый жароупорный материал — асбестоцемент.

Легкие и тонкие листы из этого материала в ряде случаев с успехом могут заменить, например, тяжелые и громоздкие конструкции из жаростойких бетонов.

Листы, трубы и другие изделия из жароупорного асбестоцемента

можно использовать в камерах сгорания и электропечах.

Новый материал, разработанный в Научно-исследовательском институте железобетонов и бетона Академии строительства и архитектуры СССР, может также заменить жароупорную сталь на установках по переработке нефти.

«Релаксационный комбайн» — аппарат, автоматически измеряющий оптические и электрические свойства полупроводниковых материалов, сконструированных в Латвийском университете в Риге.

Установка, состоящая из оптических и радиоэлектронных устройств, позволяет производить исследования в 50—100 раз быстрее, чем обычными методами. За полчаса она дает 50 спектральных снимков, представляющих обшир-

ную картину электронных процессов, протекающих в твердом теле.

С помощью нового аппарата в университете исследуются так называемые ионные кристаллы, являющиеся моделями для изучения полупроводников.

Развитие Донецкого угольного бассейна

Восемь тысяч рабочих, занятых на вспомогательных и тяжелых операциях, высвобождено в промышленности Сталинского экономического района (Донецкий угольный бассейн Украины) за последние два года благодаря механизации работ. Всем им предоставлена работа в новых цехах и на новых предприятиях, построенных по плану развития этого ведущего промышленного района Украины и Советского Союза.

Как сообщили корреспонденту ТАСС в Совете народного хозяйства, в ближайшее время на предприятия и стройки Сталинского экономического района потребуются еще 10.000 рабочих различных специальностей.

В Донбассе, традиционном районе тяжелой промышленности, начато строительство крупных текстильных предприятий, создаются фабрики одежды, обуви, развиваются другие отрасли производства потребительских товаров, которым потребуется значительное количество рабочих рук.

Сейчас объявляемыми: «Требуются рабочие» заполнены страницы газет, издаваемых в городах Донбасса. Квалифицированы и есть мастера и новички для обучения нужны на крупных стройках Жданова и Енакиево, где возво-

Новый прокатный стан

Прокатный стан «600», который будет давать 1600 тысяч тонн сортового проката в год — почти в два раза больше, чем существующие станы такого типа, — создается на Ижорском заводе в Ленинграде.

Конструкторы добились повышения скорости прокатки, увеличив количество рабочих клетей до 17 и расположив их последовательно, непрерывными группами. Они нашли также возможность сделать клетни передвижными, что значительно сократило расход металла.

Новый стан автоматизирован.

Ультразвук улучшает качество металла

Качество металлов и сплавов можно значительно улучшить, обработав их ультразвуком — к такому выводу пришли после многолетних экспериментов сотрудники Центрального научно-исследовательского института черной металлургии.

Ультразвуковые колебания вводились в металлы и сплавы, находившиеся в расплавленном состоянии.

Микроскопический анализ полученных слитков показал, что они состояли из равных зерен, которые по размерам были в 4—5 раз меньше, чем в металлах, не подвергавшихся воздействию ультразвука.

После обработки температура расплавленного металла выравнивалась, по всему слитку равномерно распределялись примеси, удалялись газы. Именно изменение структуры было причиной улучшения технологических и механических свойств.

В результате обработки ультразвуком некоторых марок стали допустимая деформируемость возрастала до 4,5 раза, а способность к удлинению — втрое, что имеет большое значение при прокате.

По мнению специалистов, ультразвук для улучшения качества металла может применяться при непрерывной разливке стали и плавке в дуговых печах.

Аппарат для исследования полупроводников

являющиеся моделями для изучения полупроводников.

Установка получила высокую оценку советских специалистов.

Новые полиметаллические рудники Казахстана

Строительство новых полиметаллических рудников предприятия на рудном Алтае — важнейшем центре советской цветной металлургии.

С вводом их в эксплуатацию (1961—1965) добыча сырья для производства цветных металлов в этом экономическом районе значительно возрастет, что позволит максимально использовать мощности местных металлургических заводов, которые в настоящее время реконструируются.

На строящихся рудниках предусмотрено применить новейшую автоматическую и полуавтоматическую горную технику, в результате чего под землей будет занято вдвое меньше рабочих, чем на действующих ныне аналогичных рудниках.

Важный резерв

При существующем сложном поточном производстве нагревательных колодцев и блюминга с непрерывно-заготовочными станами нельзя допускать случайностей в организации производства. Все должно быть заранее определено, рассчитано, выверено. Только тогда можно достичь высоких показателей производства.

Колодцы блюминга № 3 — это начало блюминга. Отсюда начинается организация труда, предпосылки выполнения плана. Колодцы надо правильно использовать, тогда хорошо будет работать и блюминг.

Одним из условий правильной работы колодцев является наличие расцепки для всех составов, подвозящих слитки, и ее безукоризненная работа.

Если бы на всех составах были расцепки и работали бы они хорошо, блюминг резко смог бы увеличить свою производительность. Ведь безукоризненная работа расцепок дает возможность сажать плавки с меньшим пробегом кранов, повысить температуру погрузки слитков, уменьшить время нагрева металла. Все это увеличит производительность колодцев.

Если же расцепка не работает, то плавку приходится сажать в одну из групп или в близко расположенные ячейки. А это не дает возможности организовать нормальную выдачу слитков блюмингу, ведет к потерям производства.

Например, если плавку полностью посадить в девятую группу, то подброска слитков краном к приемному рольгангу очень усложняется. Продолжительность подачи слитка к рольгангу возрастает до 3 минут. Кроме того, усложняется подброска слитков с 10 и 11 групп. В довершение ко всему при этом посадка плавки

прекращается, температура колодцев снижается, а расход топлива увеличивается. Вот во что обходится отсутствие расцепок.

Об этом знают все: и обжимщики, которые страдают из-за отсутствия расцепок больше других, и цех подготовки составов, который страдает меньше, но несет большую моральную ответственность, и отдел организации труда, которому дела нет до наших бед.

Начальник цеха подготовки составов т. Николаев охотно обещает исправить положение с расцепкой, но ничего особенного не делает. И по-моему, ничего сделать не может. Цеху подготовки составов нужно увеличить количество слесарей всего на 4 человека. Тогда бы все можно было сделать. Комбинат, конечно, в состоянии выделить 4 слесарей цеху. Проблема от этого была бы огромной, затраты оправдались бы с лихвой. Но вся беда в том, что отдел организации труда не разрешает даже заикнуться об этом.

Скоро на колодцах блюминга № 3 будет установлена счетно-решающая машина. Она будет выбирать наиболее оптимальный вариант посадки плавки. Но работа этой машины невозможна без стопроцентной расцепки составов.

Дирекция комбината должна оказать помощь обжимщикам и цеху подготовки составов. Расцепка необходима, остро необходима нам. Это ведь большой и важный резерв повышения производительности обжимного цеха.

И. СТЕРЛИКОВ,
мастер колодцев
третьего блюминга.

Отремонтируем досрочно

Важное задание получили бригады куста проката — ремонт среднелетового стана. Там для них большой объем работы, рассчитанный на пять суток. Коллектив ремонтников взялся за дело так, чтобы сэкономить подсуток.

На вахте в честь XXII съезда партии, вдохновленные проектом Программы партии, бригады ремонтников прилагают все старания, чтобы ежедневно выполнять задания досрочно. Особенно стараются слесари Михаил Ильич Куприянов, Юрий Матвеевич Трихачев, Сергей Семенович Чередов, Сергей Федорович Никишин и Александр Бабушкин. Каждый день они выполняют норму не ниже, чем на 120 процентов. Они грядут на решающем участке — на замене шестеренных подшип-

ников клетей «Дуо» и «Трио».

Не менее старательно трудятся и слесари Трофим Трофимович Горб и Николай Никитович Баев на ремонте механизма качания столов «Трио».

Руководят этими коллективами молодой инженер Ф. Салахутдинов и бригадир Николай Дмитриевич Козлов.

В работе ремонтников далеко не все гладко. Много времени теряют они вследствие задержки мостовых кранов на других участках стана. Руководители ремонта на месте устраняют все недоразумения, а ремонтники, разумно используя каждый час, продолжают обгонять нормы и приближать час досрочного завершения задания.

Н. ЕВСЕЕВ,
кормировщик.

Посты высокого качества в каждом цехе

Крупнейший в Кузбассе Кузнецкий машиностроительный завод подготовил горнорудным предприятиям очередную партию самоходных бурильных установок. Этой новейшей чрезвычайно производительной машине везет что называется «с пеленок» — срок ее службы увеличен почти в полтора раза. Помогли посланцы парткома завода. Они просмотрели узлы, заменили слабые. Посты высокого качества, которые несут теперь в каждом цехе, повысили долговечность подъемников пневматических погрузчиков и в других горняцких машин. Командует постами пенсионер, бывший главный конструктор завода

Гавриил Марков. Прослышав о почине москвичей, он подобрал 50 опытных рабочих, попросил их следить за качеством продукции соседней по станку. Посты стали требовательнее.

Девиз «наше советское — лучшее в мире» становится своеобразной меркой деятельности конструкторов завода. В содружестве с инженерами института «Внигидроуголь» они создали высоконапорные гидромониторы для гидравлических шахт.

Обсуждая почин москвичей, рабочие и конструкторы завода решили трудиться так, чтобы выпускать машины долговечнее вдвое.

За лучшую марку

Совет народного хозяйства Молдавской ССР и Молдавский республиканский совет профсоюзов на совместном заседании обсудили вопрос о развертывании соревнования в честь XXII съезда КПСС за повышение качества продукции.

Почин москвичей уже нашел поддержку на многих предприятиях республики. Хорошие отзывы получила стиральная машина «НИСТУ», выпускаемая кашин-

невским заводом «Электромашина».

Завод имени Котовского, выпускающий глубоководные насосы, удлиняет срок их службы с 6 до 8 месяцев, завод «Виброприбор» увеличивает гарантийный срок на свои изделия с 18 до 24 месяцев.

Совнархоз и совет профсоюзов одобрили инициативу коллективов.

Новая техника

Самоходные шасси

Трудно найти такую отрасль сельского хозяйства, куда бы не проникла сейчас самая разнообразная техника. В текущем году промышленность даст труженикам села много новых замечательных машин. И среди них особое место занимают новые типы тракторов — самоходные шасси.

В отличие от обычного трактора самоходное шасси представляет собой свободную раму, на которую легко навешиваются различные сельскохозяйственные орудия. Двигатель расположен не впереди, а позади сидения тракториста, что позволяет легко управлять навесными рабочими органами.

Первое самоходное шасси под маркой «ДСШ-14» создали ученые Всесоюзного научно-исследовательского тракторного института (НАТИ) в творческом сотрудничестве с инженерами Харьковского тракторосборочного завода (ХТЗ). Эта машина может делать все, что угодно: и пахать, и сеять, и убирать. А нужно будет грузы перевозить — в два счета превратится в самосвал. И управляет такой машиной один тракторист. Прицепщик не нужен.

Самоходное шасси позволяет резко снизить расход металла. Машина, навешенная на такое шасси, на 20—30 процентов легче прицепной. Двигатель мощностью в 14 лошадиных сил (в то время он не имел еще воздушного охлаждения) смонтирован в задней части рамы. Там же расположено мягкое двухместное сиденье тракториста. Навесные орудия размещаются между осями шасси, под рамой, по бокам и впереди.

Это первое самоходное шасси в нашей стране было создано в конце 1955 года. Позднее Харьковский тракторосборочный завод разработал самоходное шасси «ДВСШ-16». На нем был установлен уже двухцилиндровый дизельный двигатель с воздушным охлаждением. Отсутствие радиатора, водяного насоса, патрубков и шлангов для циркуляции воды резко упростило конструкцию. Обладая мощностью 16 ло-

шадных сил, двигатель в то же время на 350 килограммов стал легче. А это повысило его транспортную скорость на четыре километра в час. Машина стала надежнее в работе.

Недавно закончились отработка конструкции и государственные испытания самоходного шасси «Т-16». По сравнению с «ДВСШ-16» новая машина при повышенной мощности (до 20 лошадиных сил) весит еще на 170 килограммов меньше. Она имеет семь скоростей движения. Установленная на этом шасси так называемая полуавтоматическая я блокировка дифференциала позволяет ему лучше проходить на мягких и сырых почвах. «Т-16» — базовая модель целого «семейства» самоходных шасси, предназначенных для комплексной механизации работ в животноводстве, овощеводстве, в садах и на виноградниках, на транспортировке грузов.

Немало поработал над конструкциями самоходных шасси и коллектив Липецкого тракторного завода. Он создал шасси «СШ-30» для механизации возделывания сахарной свеклы, кукурузы, подсолнечника и других пропашных культур. Но особенно важное значение самоходные шасси приобретают на уборочных работах. Комбайн сейчас используется всего лишь 15—20 дней в году. Это, конечно, не похозяйски. На январском Пленуме ЦК КПСС товарищ Н. С. Хрущев говорил: «...Надо обязательно сделать самоходное шасси с тем, чтобы мотор использовался, как правило, при посевах, обработке, а также и при уборке. Об этом шасси конструкторы должны подумать. Нельзя допускать, чтобы был омертвлен мотор в течение 9—10 месяцев в году... Это разорительно, нерационально, неэкономично».

Стремясь внести свой вклад в решение этой задачи, коллектив Таганрогского комбайнового завода и Государственного специального конструкторского бюро обязались изготовить во втором квартале нынешнего года партию самоходных уборочных шасси «Та-

ганрожец» «СШ-75» с комплектом навесных машин.

Свое обязательство они выполнили. Недавно мы наблюдали работу «Таганрожца». По широкому пшеничному полю, словно корабль по бескрайнему морю, плывет самоходное уборочное шасси. На него навешен зерновой комбайн, который подбирает тучные, тугие колосья, налитые полноценным зерном. Чистое зерно на ходу выгружается из бункера в кузов автомобиля и прямо с поля отправляется на элеватор. Сзади самоходного шасси вместо обычного копнителя сделано специальное устройство, которое прессует солому в тюки и подает их на тележку.

Когда уборка пшеницы закончится, механизаторы снимут зерновой комбайн и навешат на самоходное шасси кукурузоуборочный или силосоуборочный агрегат, или картофелеуборочный комбайн. А пройдет какое-то время, и эти механизмы будут заменены трехкорпусным плугом, сеялками различного назначения, паровым культиватором, разбрасывателем удобрений, саморазгружающимся четырехтонным кузовом, а то и землеройными или подъемно-транспортными механизмами. Самоходное шасси — мастер на все руки. В любой день, в любой период года ему хватит работы!

Устройство «Таганрожца» несложно, но оригинально. Он состоит из двух основных частей: ходовой системы с несущей рамой, имеющей переменную (регулируемую) колею ведущих и управляемых колес, и силового агрегата — дизельного двигателя мощностью 75 лошадиных сил. Рулевой механизм шасси снабжен гидравлическим усилителем, облегчающим вождение. В трансмиссии имеется вал независимого отбора мощности и вал синхронного привода навесных и прицепных машин.

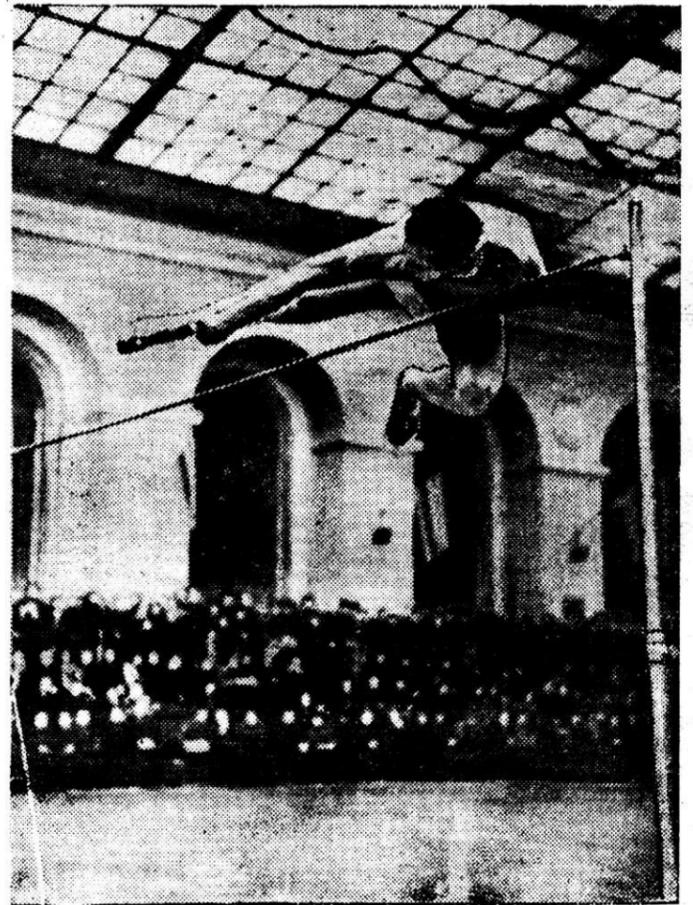
Базовая модель имеет один ведущий мост, установленный на колесах с шинами низкого давления. Чтобы лучше проходить по тяжелым влажным почвам, шасси может быть оснащено двумя ведущими мостами. Высокая мощность двигателя и широкий диапазон рабочих и транспортных скоростей (от 1,5 до 31 км/час) позволяют высокопроизводительно использовать самоходные шасси «Таганрожец» на колхозных и совхозных полях.

Сейчас таганрожцы разрабатывают гусеничные уборочные шасси для районов Дальнего Востока, Прибалтики и Белоруссии. В ближайшее время самоходные шасси займут главное место в энергетике сельского хозяйства. Без преувеличения можно сказать, что самоходные шасси на полях — такое же важное событие, как и первые тракторы, появившиеся в селах.

А. КИРЮХИН,
ученый секретарь Отделения механизации и электрификации сельского хозяйства ВАСХНИЛ.

Для борьбы с вредителями растений

На Дальневосточной станции защиты растений находится экспедиционная группа научных сотрудников и аспирантов Всесоюзного института защиты растений. Под руководством кандидата сельскохозяйственных наук Бэллы Чумаковой она ведет поиски биологических методов борьбы с опасным вредителем садов — калифорнийской щитовкой.



Ленинград. На всесоюзных соревнованиях добровольного спортивного общества «Буревестник» спортсмен Валерий Брумел прыгнул в высоту на 2 метра 25 сантиметров. Это достижение превышает мировой рекорд по прыжкам в высоту для закрытых помещений.

На снимке: Валерий Брумел в момент установления рекорда.

Вечер, посвященный Программе партии

Сообщение о тематическом вечере, посвященном новому проекту Программы партии, собрал в летнем театре парка металлургов 1 августа большое число зрителей. Перед сотнями магнитогорцев с докладом «Новая Программа партии — программа построения коммунизма» выступил т. Маклецов.

Доклад был очень тепло встречен, лектор ответил на вопросы слушателей.

Затем состоялся большой концерт и была выпущена радиогазета. А в заключение присутствующие просмотрели кинофильм о Москве — «Город XI века».

Судоподъемник вместо шлюза

Судоподъемник для Красноярской гидравлической электростанции на сибирской реке Енисее проектируют ленинградские специалисты. Это — своеобразный фуникулер, который будет поднимать суда на высоту более 100 метров. (До сих пор подъем судов с одного горизонта воды на дру-

гой осуществлялся при помощи шлюзов).

Самоходная камера подъемника будет опираться на 72 двухколесные тележки, двигающиеся по рельсам со скоростью 80 метров в минуту. Управление механизмами движения камеры проектируется автоматическое.

Говорящий спенд

В городском парке Сталинка (Кемеровская область) появилось интересное новшество — говорящий спенд. На нем несколько портретов известных мастеров металлургического производства. Среди них сталевар Кузнецкого комбината К. Ф. Шабалов, первый

горновой доменной печи З. П. Мамонтов и другие.

Вот на стенде загорается свет над портретом К. Ф. Шабалова, и люди слышат записанный на магнитофонную пленку голос прославленного сталеплавателя. Он делится опытом своей работы, рассказывает, как добивается высоких съемов стали с каждого квадратного метра пода печи.

Кончилась беседа, погас свет. И тут же автоматически засветился второй портрет — старшего локкового коксохимического производства Г. В. Авдонина. Опять следует короткий увлекательный рассказ о прогрессивных методах труда и достигнутых успехах.

Говорящий стенд — творчество местных изобретателей. Он привлекает тысячи трудящихся.

Редактор Г. Б. РЫБАНОВ.

ПРОБЛЕМЫ ХИРУРГИИ БУДУЩЕГО

Новая специальная лаборатория пересадки органов создана в Центральном институте травматологии и ортопедии в Москве. Ее возглавляет известный советский экспериментатор Анастасий Лапчинский, который успешно проводит на животных опыты приживления конечностей. Предполагается, что результаты этих экспериментов в дальнейшем будут использованы при лечении тяжелых травматических повреждений у людей.

Анастасий Лапчинский более 20 лет разрабатывает проблемы хирургии будущего. На научных конференциях и заседаниях хирургических обществ ученых уже выступал с сообщениями о результатах сложных травматических ампутаций задней конечности у собак и последующих ее приживлениях. Например, у собаки «Славка» под глубоким наркозом была отделена задняя нога на уровне середины бедра. Ампутация по плану производилась без соблюдения правил асептики, кость и ткани в месте повреждения были раздроблены и размяты. Экспериментаторами таким путем была создана модель тяжелого ранения, какое наблюдается после несчастного случая.

Через 2 часа после травмы, нанесенной собаке, отделенная нога была присоединена к ее телу.

Через некоторое время раны у собаки зажили, кости срослись. Приживленная нога действует так же хорошо, как здоровые.

В нашей лаборатории, говорит

Анастасий Лапчинский, разрабатываются способы сохранения или консервации конечностей перед пересадкой. Хорошо показала себя методика охлаждения изолированной конечности, жизнеспособность которой поддерживается с помощью аппарата искусственного кровообращения. Для этой цели московским инженером Германом Тярсовым был сконструирован особый, устанавливаемый внутри холодильника аппарат.

Новая техника дала экспериментаторам возможность провести еще более сложные операции. Свыше суток оставались без ноги собаки «Бемка» и «Галета». Затем этим животным были пришиты их лапы, подвергавшиеся консервации. После операции у собак полностью восстановились функции в конечностях, перенесших травму.

Анастасий Лапчинский работает не только над проблемой пересадки конечностей. Он осуществил удачные опыты пересадки почек. Им доказано, что отделенная от тела почка может прижиться после того, как она свыше суток сохранялась в аппарате, обеспечивающем ее питание и тканевое дыхание.

Опыты Лапчинского и его сотрудников проливают свет на вопрос о том, как долго и при каких условиях можно сохранять органы отделенными от тела, в расчете на их последующее приживление.