

# НОВАЯ ПОБЕДА СОВЕТСКОЙ НАУКИ И ТЕХНИКИ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 94 (3351)  
Год издания 22-й

СРЕДА, 9 августа 1961 года.

Цена 1 коп.



Рис. Л. ШИБАНОВОЙ.

## НА КРЫЛЬЯХ ПАРТИЙНОЙ ПРОГРАММЫ

Полет продолжается!  
Гордо весь мир  
Слова эти вновь облетели —  
Стремится советской земли богатырь,  
Корабль к дальним звездам нацеля,  
Как солнце, сердца согрели с утра  
И гордость, и радость большая —  
«Тот подвиг, что начал Гагарин вчера,  
Сегодня Титов продолжает».

Под ним простиралась в чудесной красе  
Моря голубые и нивы.  
Полет продолжается!  
Слушайте все! —  
Гревели над миром призывы.

Их вдаль разносил беспредельный эфир:  
— Товарищи, с нами ликуя,  
Гордитесь.

Сегодня увидел весь мир  
Впервые победу такую.  
Добыта она не в жестокой войне.  
Сверкает граненым алмазом —  
Для мира и счастья в советской стране  
И труд человека и разум.

От южных морей до полярных широт  
Свое благородное дело  
Творит окрыленный советский народ —  
Полет продолжается смелый.

Заря коммунизма яснее видна,  
О ней лишь мечтали вчера мы,  
Сегодня к ней гордо стремится страна  
На крыльях партийной Программы.

А. КОЛОМИЕЦ.

## Беспримерный подвиг

6 августа 1961 года в 9 часов московского времени в Советском Союзе был произведен новый запуск на орбиту спутника Земли космического корабля «Восток-2».

Корабль «Восток-2» пилотировался гражданином Советского Союза летчиком-космонавтом майором товарищем Титовым Германом Степановичем.

Задачами полета являлись:

- исследование влияния на человеческий организм длительного полета и последующего спуска на поверхность Земли;
- исследование работоспособности человека при длительном пребывании в условиях невесомости.

Вес космического корабля-спутника «Восток-2», без учета веса последней ступени ракеты-носителя, составлял 4731 килограмм.

С летчиком-космонавтом тов. Титовым была установлена двусторонняя радиосвязь.

Товарищ Титов благополучно совершил 25-часовой полет вокруг Земли и после выполнения намеченной программы успешно приземлился на территории нашей Родины — Союза Советских Социалистических Республик.

Советский космический корабль-спутник «Восток-2», управляемый товарищем Титовым, облетел более 17 раз вокруг земного шара, преодолев расстояние свыше 700 тысяч километров, то есть почти равное удвоенному расстоянию от Земли до Луны.

В этом подвиге отражены новые огромные достижения Советского Союза, нашей науки и техники, всего народного хозяйства — великие преимущества самого передового в мире социалистического общественного строя.

Космические полеты советских людей знаменуют собой непреклонную волю, непреклонное желание всего советского народа к прочному миру на всей земле.

## ПОЛНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ

Много говорят о плохой работе слябинга. Да, слябинг не выполняет плана. По его вине часто простаивает стан «2500». Сейчас дирекцией комбината разработан для слябинга особый график. Он составлен с учетом всех особенностей работы слябинга, всех его конструктивных недостатков. График этот выполняем. Трудящиеся слябинга полны решимости в эти радостные предсезонские дни работать четко, хорошо.

Но в работе слябинга значительное отставание

происходит по вине мартеновцев и цеха подготовки составов. Плохая работа мартеновских цехов приводит к тому, что слябинг часто остывает без металла. Средняя температура подаваемых плавков составляет 820 градусов, хотя есть приказ директора о том, что плавки должны подаваться с температурой не ниже 850 градусов.

Ликвидация только этих недостатков могла бы резко увеличить производительность слябинга.

Н. АБРАМОВ.

СОВЕТСКИЙ КОСМИЧЕСКИЙ КОРАБЛЬ «ВОСТОК-2» ПРОШЕЛ 700000 КИЛОМЕТРОВ, РАССТОЯНИЕ, ПОЧТИ РАВНОЕ УДВОЕННОМУ РАССТОЯНИЮ ОТ ЗЕМЛИ ДО ЛУНЫ

25 ЧАСОВ 18 МИНУТ НАХОДИЛСЯ В КОСМОСЕ ГРАЖДАНИН СОВЕТСКОГО СОЮЗА КОММУНИСТ ГЕРМАН СТЕПАНОВИЧ ТИТОВ

БЕСПРИМЕРНЫЙ В ИСТОРИИ ЧЕЛОВЕЧЕСТВА ДЛИТЕЛЬНЫЙ КОСМИЧЕСКИЙ ПОЛЕТ СОВЕТСКОГО КОСМОНАВТА ЗАВЕРШЕН УСПЕШНО.

## ЗДОРОВО! ЗАМЕЧАТЕЛЬНО!

Еще очень свеж в нашей памяти день 12 апреля 1961 года, когда весь мир был потрясен ошеломляющим известием: в космос запущен корабль с человеком на борту. Мы, советские люди, были горды сознанием того, что этим человеком являлся наш соотечественник, гражданин СССР Юрий Алексеевич Гагарин.

И вот днем 6 августа все люди нашей планеты узнали о новой грандиозной победе советской науки и техники в деле освоения космического пространства: вокруг Земли запущен еще более мощный космический корабль-

спутник «Восток-2», с еще более сложными задачами, выполнить которые должен был находящийся на его борту другой советский космонавт-летчик майор Герман Степанович Титов.

Спасибо, большое спасибо нашей родной Коммунистической партии, Советскому правительству во главе с великим борцом за мир Никитой Сергеевичем Хрущевым за их неустанную заботу о советской науке и технике, которые творят чудеса.

В. БОБЫЛЕВ,  
бригадир электриков  
стана «2500».

## Спасибо партии

День 6 августа 1961 года навсегда войдет в историю цивилизации как день нового гигантского шага советских ученых, инженеров и рабочих на пути к освоению космоса. Человечество никогда не забудет великого подвига советского летчика, майора Германа Степановича Титова, расширившего познания людей о космическом пространстве, обогатившего науку новыми данными о влиянии космической среды на организм человека.

В эти волнующие дни триумфа советской науки и техники хочется сказать самое сердечное, теплое спасибо Коммунистической партии, вдохновляющей наш народ на великие подвиги во славу Родины, уверенно ведущей его к светлым вершинам коммунизма.

В. ЖУРАВЛЕВ,  
сталевар 25-й печи  
третьего мартеновского цеха.

## МЫ ВПЕРЕДИ

Только в нашей стране, стране победившего социализма возможен невиданный расцвет творческого гения человека. Об этом свидетельствуют успешные запуски в Советском Союзе многочисленных космических ракет. Но еще более убедительное доказательство могущества советской науки и техники — успешные запуски в космическое пространство гигантских кораблей-спутников с человеком на борту и не менее успешное возвращение их на землю.

Полет управляемого человеком корабля «Восток-2» вокруг Земли и нахождение его в космическом пространстве в течение 25 с лишним часов — новая великая победа творческой мысли советских людей. Снова мы, советские люди, утерли нос Америке.

Н. КОЧЕТКОВ,  
газовщик четвертой  
домной печи.

## За родной партией

Я беспартийный, но партия советуетея со всем народом, интересы партии дороги и мне. С глубоким волнением слежу за развитием нашей страны, которое видно не только из общих итогов труда всего народа, но и на каждом рабочем месте. У нас на участке электросварки котельно-ремонтного цеха немало внедрено нового. Здесь освоили шестизлектродную и ленточную наплавку стальных листов, сварку под флюсом, многое, о чем прежде не думали.

Совершенствуется техника, растут люди. А осуществление Программы партии сулит еще больший, невиданный доселе рост техники, рост благосостояния народа.

Поэтому всем сердцем приветствую проект Программы партии, вместе со всеми советскими людьми несу вахту, чтобы скорее выполнялись задания Родины.

П. ПАНОВ,  
мастер котельно-ремонтного цеха.

## Сталь Родине

## Ни шага отставания!

### От вас, мартеновцы, зависит выполнение заданий

За шесть дней августа долг мартеновцев вырос на тысячи тонн. Ни второй, ни третий цехи не выполняют плана. Первый цех справляется с заданием. Но сверхплановой продукции в счет задолженности дает мало. За шесть дней всего 89 тонн. Правда, сталевары первого цеха набирают темпы. Если за 4 августа выдано только 8 тонн сверх плана, то за пятое — 200 тонн, а за шестое — уже 431 тонна. Больших успехов добился здесь коллектив 27-й печи, который сварил 652 тонны сверх задания за эти дни. Но отстает 6 печь первого цеха. 2 и 4

августа ее коллектив сварил всего лишь по одной плавке.

Во втором цехе положение очень плохое. Долг коллектива цеха растет катастрофически. Никакой объективной причины для этого нет. В последние дни цех много потерял на неполновесных плавках. Даже такой хороший коллектив, как коллектив шестой печи, не дает полновесных плавков. В этом цехе с начала месяца хорошо работают печи № 2, 3, 4, 13. На счету сталеваров второй печи уже 378 тонн сверхпланового металла.

Если во втором цехе основная

беда — неполновесные плавки, то в третьем цехе недостаток другого рода — большая продолжительность плавки. Это происходит из-за нечеткой, несогласованной работы сталеваров с шихтовщиками и разливщиками. Плавки то долго не заваливаются, то долго не принимаются из-за отсутствия либо шлаковых чаш, либо ковшей.

Нужна четкая, слаженная работа всех вспомогательных служб и сталеваров. Только при этом условии будет выполняться план.

## В КНИГУ ПОЧЕТА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий предприятий управления металлургической промышленности совнархоза за II квартал 1961 года, Совнархоз и президиум облпрофсовета постановили признать победителями в соревновании и присвоить почетные звания следующим работникам нашего комбината:

Лучшего сталевара — Филимошину Федору Ивановичу, сталевара печи № 25.

Лучшего вальцовщика — Попкову Александру Георгиевичу вальцовщику проволоочно-штрипсового цеха.

Лучшего агломератчика — Калашникову Федору Павловичу — старшему агломератчику горного управления.

Их имена занесены в Книгу Почета.

# Своим трудом мы приближаем торжество коммунизма

## КОГДА СМОТРЯТ ВПЕРЕД

Новые перспективы открываются перед советскими людьми, к новым победам зовет проект Программы партии. Главная экономическая задача партии и советского народа состоит в том, чтобы в течение двух десятилетий создать материально-техническую базу коммунизма. Так определено в проекте Программы главное направление в области экономического строительства, создания и развития материально-технической базы коммунизма. Достигнуть этого удастся не только вводом новых мощностей, но и более рациональным, экономным использованием существующих, совершенствованием технологии, экономичным ведением дела.

Только работая так, глядя вперед, можно увязывать теперешние насущные дела с громадной перспективой дальнейшего расцвета. Там, где к делу относятся так, где в малом видят большое, государственное, всегда находят возможность совершенствовать технологию, вскрывать неиспользованные резервы, достигать высокой производительности и экономичности.

Так поступают в термическом отделе основного механического цеха, по-деловому провода смотр внедрения новой техники и конкурс по экономии энергетических ресурсов. Пример показывает начальник этого отдела коммунист Борис Литачевский. Здесь азотирование мелких деталей обычно производилось в большой 120-киловаттной электропечи, рассчитанной на большие детали. Так шло не один год и ничего ненормального в этом не видел никто.

Но по иному взглянул на дело Б. Литачевский. Он подсчитал, продумал и предложил изготовить небольшую, 16-киловаттную печь.

Предложение рассмотрели, приняли. Затраты на строительство малой печи небольшие, а за год она обеспечивает экономией 10 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

По-хозяйски посмотрел Б. Литачевский и на газовые горелки термических печей. Много газа потребляют они. И здесь рационализатор придумал выход — предложил заменить газовые горелки эжекторными. Это даст большую экономию газа.

Примеру этого рационализатора следуют другие термисты, электрики. Они тоже подают предложения, сулящие экономии электричества и газа. Электрик Анатолий Артамонов обратил внимание на то, что еще в цехе без необходимости горит много ламп. Особенно на участке заготовки деталей.

### У МЕТАЛЛУРГОВ ЧЕРЕПОВЦА

Замечательное движение за повышение выпуска стали возникло в мартеновском цехе Череповецкого металлургического завода. Сталевавар Л. Глухов со своей бригадой решил ежедневно выдавать по две тонны сверхплановой стали на каждого члена бригады и держит свое слово. За два месяца он выдал 910 тонн стали сверх плана. Сталевавар П. Иванов решил в июне выдать в подарок съезду триста тонн стали и вдвое пере-

Рационализатор предложил систему отключения освещения, когда в нем нет необходимости, что сэкономит в год 5 тысяч киловатт-часов, необходимой производству электроэнергии.

Подобное предложение внес и электрик Геннадий Тяжелников. В цехе осуществляется и другое важное мероприятие — устанавливаются новый электроимпульсный станок и торце-фрезерный станок. Первый из них за-

меняет трудоемкую работу по нарезке поперечных углублений на калибрах валов для проката периодического профиля больших диаметров. Это даст большую экономию и ускорит изготовление валков.

Смотр продолжается, рационализаторы и новаторы цеха, вдохновляемые проектом новой Программы партии, внесут немало новых ценных предложений для повышения производительности труда и экономии энергетических ресурсов.

**А. ФОРТУНИН,**  
член штаба смотря  
внедрения новой техники.

## ЗАЛОГ УСПЕХА СТАЛЕВАВРОВ

Четырнадцатая мартеновская печь. Здесь работает один из лучших коллективов сталеплавильщиков. Лишь за июль им сварено сотни тонн металла сверх плана.

Сегодня трудовую вахту несет бригада сталевара Кузьмы Александровича Вагнецова. Мы стоим с Кузьмой Александровичем в будке управления печью. Завалочные окна печи чуть приоткрыты. Идет слив шлака. Густой ленивой струей он льется и льется в шлаковый ковш. Рыхлые, пенообразные хлопья его иногда падают на площадку и недвижно застывают. А в печи бушует непереносимый металл. Освобожденный от шлака, он плещется, рвется, иногда вздымаясь могучими всплесками. Но порог ванны сделан хорошо, до поры до времени металлу сидеть накрепко в печи, ждать, пока люди не выпустят его. Зев печи ярко ал от громадной температуры. Даже раскаленный металл кажется по сравнению с ним черным. А когда его выпускают, он стремительным мощным потоком пойдет по желобу в ковши, салютая людям фейерверком живых, подвижных, ярко-белых брызг, озаряя сильным, радостным светом весь разливающийся протек.

Сродни ему и люди, стоящие у печи. Крепкие, сильные, мужественные. Работают споро, живо. Кузьма Александрович и его подручные Роман Теодорович Магас и Геннадий Викторович понимают друг друга с полуслова. Вот несколько интересных цифр. 30 июля по графику полагалось выпустить две плавки, в 9 и 18 часов. Выпущены они были в 6 часов 45 минут и 16 часов 10 минут.

— Вы говорите, мы хорошо работаем? — спросил Кузьма Александрович. — Вроде, неплохо. Но можем лучше. Можем. Но не всегда удается. Я говорю не только о своей печи, а о цехе. Ведь у нас многие агрегаты регулярно перевыполняют план. Но есть некоторые сталевары, которые еще небрежно работают. Смотришь — «съели» всю сверхплановую сталь. Надо, чтобы ста-

леплавильщики дорожили каждой минутой. Экономили время на всех операциях.

По сравнению с прошлым годом время плавки сократилось почти на час. В труд сталеваров входят новые машины, облегчая его. Когда в цехе появилась заправочная машина, физическая нагрузка на сталеваров резко сократилась. Заправка стала проходить в считанные минуты, время плавки сократилось. Способствовало этому и применение более горячего воздуха.

А на новых печах, уже действующих и сейчас строящихся, будет скоро почти полная механизация труда. Счетные машины будут показывать, когда и как начинать ту или иную операцию. Все вспомогательные операции будут механизированы. За тепловым режимом будут следить приборы и регулировать его.

Если же говорить о сегодняшнем дне, то все печи находятся в равных условиях. Почему же одни «выполняют и перевыполняют план, другие нет. Может у коллектива четырнадцатой печи есть свои секреты?

— Секреты? — Кузьма Александрович улыбнулся. — Нет, таких нет. Хотя, пожалуй, есть. Но они не хитры, просты. Соблюдай технологию, не ленись, — вот и все. Чтобы получить хорошую, по заказу сталь, чтоб плавка вышла полновесной, и вовремя — надо четко и быстро проводить заправку, завалку, заливку. Но особенно тщательно надо следить за шлаковой легкой и сталевыпускным отверстием. Да не лениться и скачивать шлак. Иначе и неполновесной плавка будет, и доводка дольше пойдет.

Наши резервы, — продолжает т. Вагнецов, — еще далеко не ис-

## К самому высокому в мире жизненному уровню

Героический труд советского народа создал мощную и всесторонне развитую экономику. Теперь имеются все возможности для быстрого подъема благосостояния всего населения: рабочих, крестьян, интеллигенции. КПСС ставит задачу всемирно-исторического значения — обеспечить в Советском Союзе самый высокий жизненный уровень по сравнению с любой страной капитализма.

Эта задача осуществится путем: а) повышения индивидуальной оплаты трудящихся по количеству и качеству труда в сочетании со снижением розничных цен и отменой налогов с населения; б) расширения общественных фондов,

распределяемых между членами общества независимо от количества и качества их труда, то есть бесплатно (образование, лечение, пенсионное обеспечение, содержание детей в детских учреждениях, переход к бесплатному пользованию коммунальными услугами и т. д.).

*Из проекта Программы  
Коммунистической партии  
Советского Союза.*

## Дадим больше металла

Какие удивительные перспективы открываются, как неизмеримо двинется вперед все народное хозяйство страны! За 20 лет черная металлургия достигнет уровня, позволяющего выплавлять примерно 250 миллионов тонн стали в год. Производство стали должно покрывать полностью растущие потребности народного хозяйства. Нам, металлургам, особенно понятны и дороги эти слова из партийной Программы. Мы прилагаем все старания, чтобы из года в год увеличивать выдачу стали, и с гордостью сознаем, что наш труд является мощным вкладом в развитие народного хозяйства.

Ведь металл — это машины, корабли, спутники, плуги, это и непробивная броня, и грозное оружие для тех, кто рискует нарушить мирный труд. Этого металла мы будем давать столько, сколько потребуется для завершения строительства коммунизма.

**А. НОСЕНКО,**  
сталевар.

**Н. ТЕРЕШКО.**

### В ПРОФСОЮЗНОМ КОМИТЕТЕ КОМБИНАТА

## О развитии соревнования ЗА ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

Воодушевленные проектом Программы Коммунистической партии Советского Союза — Программы построения коммунистического общества в нашей стране, трудящиеся Советского Союза ознаменовывают дни подготовки к XXII съезду КПСС новыми трудовыми победами.

Поддерживая начин трудящихся Москвы по улучшению качества продукции, повышению ее прочности и надежности, коллектив сортопрокатного цеха выступил с инициативой широко развернуть социалистическое соревнование среди металлургов за улучшение качества продукции цехов комбината.

Сортопрокатчики обязались

снизить выход брака по станам до 0,15 процента. Коллектив цеха проводит ряд организационно-технических мероприятий, выполнение которых позволит значительно улучшить качество выпускаемой продукции.

Сортопрокатчики обратились к доменщикам, сталеплавильщикам, обжимщикам давать больше металла отличного качества.

Профсоюзный комитет комбината одобрил инициативу трудящихся сортопрокатного цеха, поддержавших начин москвичей, и обязал руководителей всех цехов комбината, цеховые комитеты поддержать инициативу трудящихся сортопрокатного цеха о разворачивании на комбинате со-

ревнования за отличное качество выпускаемой продукции и повышение ее надежности и прочности.

Редакции газеты «Магнитогорский металл» предложено повседневно освещать ход соревнования за улучшение качества продукции, достижения передовых коллективов, показы в а т ь бракоделов и аварийщиков.

При подведении итогов заводского соревнования, указывается в решении профкома, показывать коллективы, которые выпускают продукцию плохого качества. Во дворцах культуры организовать широкий показ хода соревнования за выпуск продукции отличного качества, за достойную встречу XXII съезда КПСС.

О ЛЮДЯХ  
СКРОМНЫХ  
ПРОФЕССИИ

## Он стал мастером

— Григорий Викторович, у меня что-то не получается вот эта модель...

— Давай разберемся. — предлагает мастер.

Григорий Викторович внимательно рассматривает чертеж, затем смотрит на модель, которую делает паренек, проверяет размеры и через несколько минут находит ошибку, допущенные модельщиком. Затем мастер начинает объяснять рабочему, как исправить ошибку. Лишь убедившись, что модельщик понял все правильно, мастер идет к другому верстаку. Так проходит значительное время рабочего дня Григория Викторовича. Он обучает молодежь сложному искусству модельного дела.

Двадцать лет тому назад пришел Григорий Клирик в модельное отделение фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Руки тянулись к работе, которая увлекала его с первых дней. Учился, упорно учился у старых модельщиков мастерству избранной профессии. Вскоре он был передовым рабочим, а потом стал мастером. На эту должность выдвинули Григория Викторовича не только за умелые руки, но и за то, что был он скромным человеком, не кичился своими знаниями и умением, а охотно передавал их товарищам.

И еще одно важное качество

во учли руководители цеха у Григория Викторовича, назначая его мастером: умение хорошо организовать работу, толково рассказать товарищам, как лучше, быстрее сделать ту или иную модель.

Много было учеников у Клирика, очень много, всех и не упомянуть. Учил он почти всех модельщиков, которые работают сейчас: и коммуниста Николая Колесникова, и комсомольцев Бориса Фечина, Николая Клычкова, и Владимира Назукина — многих ставших сейчас отличными специалистами модельного дела. Его ученик, комсомолец Евгений Халдеев один из первых на комбинате получил в свое почетное звание «Ударник коммунистического труда». Потом это звание получили и другие его ученики: коммунист Федор Пономарев, комсомольцы Валерий Омеляненко, Григорий Кучеренко, заядлый спортсмен Федор Кирсанов.

Когда-то Григорий Викторович сам учился у старых производственников мастерству модельного дела. Сейчас он охотно учит этому молодежь, которая составляет подавляющее большинство коллектива отделения. Обучение молодых рабочих стало как бы второй профессией старого модельщика.

Сейчас, в дни, когда вся наша страна охвачена невиданным патриотическим подъемом, вызванным опубликованием в печати проекта Программы Коммунистической партии Советского Союза, модельщики фасонки работают с новой энергией. Они вносят свой посильный вклад в общенародное дело строительства коммунизма, готовят новые трудовые подарки XXII съезду Ленинской партии, которая приведет советский народ к окончательной победе коммунизма.

В предъездовском соревновании умело руководит коллективом модельщиков старый производственник Григорий Викторович Клирик.

**В. АЛЕКСАНДРОВ.**

Успешно трудятся на вахте в честь XXII съезда КПСС передовые электроремонтники. Здесь настойчиво борются за выполнение графика работ, за высокое качество изделий.

Среди передовиков соревнования в электроремонтном цехе называют изолировщицу Екатерину Ефимовну Метеликину. Не первый год работает она в цехе, многим работницам помогла в овладении профессией.

В эти дни Екатерина Ефимовна постоянно перерабатывает задания.

На снимке: изолировщица электроремонтного цеха **Е. Е. Метеликина** за работой.



Фото Е. Карпова.

## Больше доверия

Начиная с инициативой бороться за высокое качество и надежность выпускаемой продукции, нашел благоприятную почву на нашем комбинате.

В паровозо-ремонтном депо комбината давно уже идет соревнование за выпуск ремонтируемых локомотивов в срок и с хорошим качеством ремонта. Ремонтники ищут новые и новые пути улучшения своей работы.

Было время, когда внеплановые заезды локомотивов на ремонт считались нормальным явлением. Объясняли это тем, что ремонт велся плохо, что мало в депо было инженеров и техников.

В последние годы инженерно-технические кадры в депо имеются в достаточном количестве. Качество ремонта резко возросло. Параллельно с этим возросла и культура эксплуатации локомотивов. Паровозные машинисты и их помощники ежегодно проходят специализированные курсы по повышению квалификации. Большинство из них закончило школу мастеров.

Многое дала и школа конкретной экономики. Среди эксплуатационников изжились поломки и преждевременный износ деталей благодаря грамотному уходу за локомотивами.

Но в организации ремонта паровозов есть еще одно слабое место.

Дело в том, что роль мастера, ведущего ремонт, принижается. Над ним стоит контролер.

Во время ремонта локомотивов здесь же обязательно присутствует старший машинист ремонтируемой машины. Непосредственного участия в ремонте он не принимает, лишь следит за ходом его. Как правило, каждый машинист проводит за этим «занятием» не менее 15 дней в год, а по всему паровозному депо это выходит 40—45 месяцев в год. За это время машинисту платят средний заработок. А он не мал — 160—200 рублей. Вот и посчитайте, во сколько обходится этот контроль предприятию. Помимо экономических простоя есть еще и моральные. И мастеру ремонта, и машинисту неприятно не доверять друг другу. В то же время администрация паровозного депо задерживает отпуска машинистам, мотивируя, тем, что некому работать. А перевести машиниста, чей паровоз в ремонте, на другой паровоз, чтоб можно было на это время дать отпуск кому-либо, администрация не решает. Это неправильный метод. Он и убытки приносит, и людей обижает.

**Н. РОМАНОВА,**  
стрелочница.

## Экзамен выдержан

Закончились испытания автомобильных шин со съёмными протекторными кольцами, созданных на Ярославском шинном заводе. 18 грузовых машин ГАЗ-51, «обутых» в подопытные автопокрышки, прошли по различным дорогам страны более восьми тысяч километров. Они побывали в Харькове и Орджоникидзе, Батури и Гори, Новосибирске и Одес-

се. Кишиневе и Гомеле, преодолели горные перевалы, заболоченные низины, крутые спуски и подъемы. Трудный экзамен выдержан! Расстояние, пройденное машинами с новыми автопокрышками, больше чем втрое превышает гарантийный пробег обычных серийных шин, выпускаемых сейчас заводом.

## В подсобных хозяйствах

Подсобными хозяйствами комбината на рабочее снабжение уже сдано большое количество овощей: капусты — 45 тонн, лука — 100 тонн, моркови — 2,5 тонны. Сдано также десятки тонн огурцов, свеклы, картофеля.

За прошлый месяц труженики совхозов комбината сдали для металлургов около 4,5 тысячи центнеров молока.

Но вот заготовка корма скоту на зиму идет плохо. На первое августа план заготовки однолетних и многолетних трав выполнен меньше, чем на половину. Время не ждет. Скот совхоза не должен остаться без кормов!

## Устранить задержки

Мартеновцы приняли высокие обязательства: выдать стране на вахте в честь XXII съезда партии больше металла. Для выполнения их необходимо четкое снабжение печей жидким чугуном и металлическим ломом. Чтобы обеспечить нормальную работу мартеновских печей, копровики решили коренным образом пере-

строить свою работу, решительно улучшить подачу мартенам металлолома.

Для этого нам выделили участок на складе холодного чугуна, где наши автогенчики режут негабаритный металл и нагружают 140—145 тонн его в подготовленные мулды.

К месту погрузки мулды железнодорожники подают составы порожних мульд, мы их снимаем, ставим под погрузку, а груженные ставим на тележки и направляем к мартеновским цехам. Эти составы идут к мартеновским печам, минуя шихтовые дворы, чем облегчают работу бригад шихтовых дворов и ускоряют подачу металла к печам.

Проверкой установлено, насколько выгодно это мартенам, какое большое подспорье заключено в этом деле.

Но с первых дней работы по новому мы встретили ряд трудностей. Чинят их железнодорожники. Они никак не могут отработать график перевозок составов мульд, чтобы не было задержки. Поэтому у нас на погрузку уходит до 45 минут, а груженные составы затем простаивают до 14 часов.

Такое обслуживание участка сводит на нет старания копровиков и не создает возможностей для лучшего обслуживания мартенов.

Имеются трудности и иного порядка. На участке погрузки металлолома трудится 111 человек, а собираться им для обсуждения своих дел, проведения сменно-встречных собраний негде. По нашей просьбе директор комбината и председатель профкома дали указания дать нам ключ от красного уголка участка разливочных машин. Но как начальник участка т. Герасимов, так и председатель цехкома доменщиков т. Футман решительно возражают, и в красный уголок копровиков не пускают.

Все это никак не способствует успеху нашего начинания и необходимо в этом деле навести порядок.

**С. ШЕЛЕЖЕНКОВ,**  
председатель цехнома  
копровиков.

## Прокатный стан длиной в километр

На Ижорском заводе начато изготовление крупносортового непрерывного стана «600». Он позволит получать сортовой металл круглого, квадратного и углового профиля, а также швеллер, балки, рельсы для узкоколейных дорог. Этот агрегат длиной свыше километра будет иметь общий вес 17 тысяч тонн. Все технологические операции механизуются.

Скорость проката — до 10 метров в секунду.

Агрегат предназначен для Алчевского металлургического завода.

Конструкторское бюро разрабатывает проекты и других станов. Производство прокатного оборудования на Ижорском заводе намечено увеличить в будущем году против нынешнего в 3,5 раза, а к концу семилетки — в 10 раз.

## Для блага советского человека

Читаем мы проект Программы партии и возвращаемся к началу. В самом деле — чем больше читаешь, тем больше открываешь нового, тем яснее видишь, каким глубоким гуманизмом проникнута каждая строчка, как велика забота о благах советского человека. Какую отрасль жизни ни возьми, всюду на первом месте эта забота. К этому направлены задачи дальнейшего роста социалистической промышленности, развития народного образования, повышения уровня культуры, воспитания коммунистической сознательности.

Партия считает моральным кодексом строителя коммунизма, быть преданным коммунизму, добросовестно трудиться на благо

общества, заботиться о сохранении и умножении общественного достояния.

Нам, людям старшего поколения, особенно радостно, что воспитанию сознательности, уважения к труду так много уделяет внимания наша партия. Сам я проработал в цехах Магнитки более 28 лет, начинал с дней становления нового завода и города. Вместе со всеми переживал трудности роста, перенимал все передовое в работе.

Много за это время сделано для совершенствования техники, облегчения труда, создания лучшей жизни советского рабочего. Поработав достаточно, я ушел на отдых. Советская Конституция гарантирует нам право на отдых, а

советские законы определяют порядок перехода людей на заслуженный отдых.

Еще лучше будет жизнь нашего народа в предверии коммунизма. А чтобы приблизить это светлое будущее, помочь партии осуществить грандиозные планы, все мы должны вкладывать свой посильный вклад. Я не мог остаться в стороне и решил помочь молодым кузнецам осваивать мастерство. Я возвратился в цех, здесь вместе со всеми несу вахту, здесь мы читаем проект Программы партии, чтобы лучше ее понять, запомнить, как верное направление на наш путь.

**А. КОРНЕВ,**  
кузнец кузнечно-прессового цеха.

## ЧТО СНИЖАЕТ ЧЕТКОСТЬ В РАБОТЕ

Мы работаем составителями поездов на 5-м районе станции Стальная. Обслуживаем третий мартеновский цех. Работа составителя ответственная и нелегкая. Надо вовремя подать составы под плавки и быстрее их вывезти. Мартеновцы заинтересованы в этом так же, как и мы, если не больше. Но мы часто простаиваем из-за того, что мартеновцы не хотят обеспечить нам нормальные условия для работы.

Подъездные пути четвертого блока печей третьего цеха сильно залиты металлом, замусорены. Тут работать очень опасно. Боишься и за состав, ведь он может сойти с рельсов. Боишься и за себя: как бы не споткнуться, не упасть, а рядом — раскаленные изложницы.

Сколько уже раз мы говорили об этом безобразии и начальнику района К. Ф. Дзюбе, и начальнику станции В. И. Кузнецову, и начальнику литейного пролета А. Ф. Носкову. Но они не принимают никаких мер к устранению

недостатков. Подъездные пути до сих пор залиты металлом.

В ночь на 7 августа на четвертом блоке было совершенно невозможно работать. Подготовленный состав с изложницами простоял двадцать минут. Двадцать минут стыл металл в ковшах, дожидаясь состава. Мастер разливки т. Колотий вместо того, чтобы убрать «козлы» и мусор, сквернословит, ругается на нас, когда мы делаем ему замечания о непорядках в литейном пролете.

Так же плохо обстоит дело с габаритом и на третьем бломинге. Подъездные пути завалены здесь скрапом и окалиной. На

броневой стенке расшатаны плиты. Они висят на одном болте, того и гляди — упадут. Но обжимщики не стремятся привести плиты и пути в порядок.

Все это снижает четкость работы не только цеха подготовки составов, но и мартеновцев, и обжимщиков, а следовательно, и прокатчиков. Сейчас, когда весь народ встал на трудовую вахту в честь достойной встречи XXII съезда партии, подобные бесхозяйственность и неряшливость в работе особенно нетерпимы. Мы требуем немедленно устранить указанные недостатки.

**А. НЕКИТ,  
П. ЖУДИН.**



В обычные дни, после работы, и в выходные, лучшими местами отдыха металлургов являются: водная станция и Парк культуры металлургов.

В эти дни в Парке по-прежнему многолюдно. Сюда приходят, чтобы в летнем кинотеатре посмотреть кинофильм, развлечься на танцевальной площадке, просто походить по аллеям с друзьями.

На снимке: в Парке культуры металлургов.

Фото Е. Карпова.

## КИНОТЕАТР В ЦЕХЕ

В красном уголке ремонтно-механического цеха завода «Серп и Молот» недавно стали демонстрироваться кинофильмы. Три раза в месяц слесари, токари, фрезеровщики и другие работники цеха в обеденный перерыв будут иметь теперь возможность посмотреть документальные и художественные фильмы. Они уже видели «На дальневосточной границе», «Апостол без маски», «Атомный ледокол «Ленин», «Дело Хойзингера», «Балет на льду» и другие картины.

Составив план демонстрации кинокартин, в цехе позаботились и о том, чтобы подготовить общественного киномеханика. Сейчас эти обязанности выполняет слесарь Куликов. Освоить профессию киномеханика пожелали также слесари Якунин и Земсков, токарь Метлов.

## ВНИМАНИЮ МОЛОДЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

Очно-заочная средняя школа рабочей молодежи Магнитогорска объявляет набор учащихся на 1961 — 1962 учебный год.

### НЕОБХОДИМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Заявление на имя директора школы.

Документы об образовании.

Справка с места работы и справка с места жительства. 1 фотокарточка (3×4).

### ДНИ ЗАНЯТИЙ:

Вторник, четверг (утром с 9 до 13 часов., вечером с 18 до 22 часов.).

Пятница — день консультаций.

Адрес: Магнитогорск, остановка трамвая «Автобаза» (бывшая 27 школа).

**ДИРЕКЦИЯ.**

За редактора К. М. НИЯНЕНКО.

## У МЕТАЛЛУРГОВ

### СТРАНЫ.

10 миллиардов рублей в фонд семилетки — за такую сумму экономии средств борются советские люди. Рационализаторы Нижне-Тагильского комбината обязались внести в него за семилетие не менее 20 миллионов рублей экономии от внедрения поданных ими предложений. И они, эти пытливые и дерзающие, держат свое слово. За первые два года в фонд семилетки внесено 5,4 миллиона рублей.

Вступив в соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС, рационализаторы комбината решили ныне внедрить в производство 3250 предложений с экономией 2,2 миллиона рублей, а до конца года — не менее 2,9 миллиона рублей.

Совет ВОИР и БРИЗ комбината направляют усилия рационализаторов и изобретателей на выполнение этих обязательств. Только что закончился трехмесячный смотр-конкурс на лучший цех, производство и рудоправление по сбору и внедрению в производство предложений рационализаторов. В это же время выявлялись лучшие предложения по автоматизации

## ВКЛАД ПЫТЛИВЫХ, ДЕРЗАЮЩИХ

и механизации производственных процессов, снижению брака, росту производительности труда и по другим вопросам.

Сейчас подводятся итоги смотра-конкурса и полугодового труда пытливых и дерзающих. Но можно уже с уверенностью сказать, что слово они сдержат: ведь только за пять месяцев в рационализации участвовало 2493 человека. От них поступило 3007 предложений, из которых 1890 (при плане 1959) внедрено в жизнь.

У нас состоялся вечер рационализаторов и общественно-конструкторских групп, на котором был объявлен конкурс на лучшее предложение. На вечере подано 12 рационализаторских предложений, четыре из них приняты для внедрения, а остальные находятся на рассмотрении и испытании.

Большая работа с рационализаторами и изобретателями проводится в цехах. И многие коллективы успешно выполняют предсезонские обязательства. Сортопрокатчики, например, за пять месяцев дали 123,5 тысячи рублей экономии от внедрения рационали-

заторских предложений при обязательстве 240 тысяч рублей, которые они намерены сэкономить до начала работы съезда. Только один рационализатор этого цеха, член совета ВОИР комбината сварщик нагревательных колодцев В. М. Инжеватов с начала семилетки дал 57,5 тысячи рублей экономии от внедрения своих предложений.

Коллектив в мартеновского цеха № 2 давал слово ко дню открытия съезда сэкономить от внедрения рационализаторских предложений 110 тысяч рублей, а к концу года — 145 тысяч. Обязательство уже перевыполнено. Только за пять месяцев рационализаторами цеха было получено 108 тысяч рублей экономии.

Держат свое слово и коксовики цеха № 2.

Многие рационализаторы и изобретатели комбината успешно выполняют и индивидуальные обязательства. Так, в мае совет ВОИР одобрил инициативу мастера по ремонту из доменного цеха № 1 К. Г. Дашкевича, который оказывает техническую помощь рационализаторам своей бригады. Все предложения, поданные рабочими его участка, не требующие большой доработки, он разрабатывает сам, производит несложные расчеты. Таким образом им уже разработано девять предложений. Кроме того, он обязался до начала работы съезда внедрить еще три. Почин этот широко распространяется на комбинате.

Рационализаторы и изобретатели вносят свой достойный вклад в дело совершенствования, механизации и автоматизации производственных процессов. Но это не значит, что нами сделано все. Задача членов совета ВОИР и БРИЗа, всех рационализаторов — усилить поиски, лучше наладить работу с начинающими рационализаторами и особенно с молодежью. Пусть каждый рационализатор и изобретатель до начала работы XXII съезда партии внесет еще по предложению.

**А. КАЛИНИН,  
председатель совета  
ВОИР Нижне-Тагильского  
комбината.**

## Сердечные проводы

Много лет своей жизни отдал Андрей Лаврентьевич Картавенко труду у коксохимических печей. Работал хорошо, вдумчиво, о чем свидетельствует хотя бы то, что на протяжении 1960 года и до последних дней работы в 1961 году он всегда нес звание передовика, победителя в социалистическом соревновании.

Наступила пора оставить цех, уйти на заслуженный отдых. Недавно коллектив бригады мастера т. Котляра тепло проводил ветерана. Много было высказано сердечных пожеланий, много слов благодарности. Коллектив вручил пенсионеру памятные подарки.

Затем отправились к нему домой, благодарили жену его за создание условий для хорошей работы мужа на протяжении многих лет.

**И. САБАДАШ,  
старший мастер третьего  
блока коксовых печей.**

## Журнал „Сталь“ № 8

В разделе «Доменное производство» в нем публикуются статьи «Применение коксового газа в доменных печах» и «Движение сыпучего материала во вращающемся барабане».

Раздел «Сталеплавильное производство» открывается статьей «О показателе производительности мартеновских печей», в которой подводятся итоги обсуждения опубликованной ранее работы на ту же тему. В разделе помещены также отклики на статью А. Ф. Мырцымова «Мартеновская печь или кислородный конвертер?» и несколько небольших сообщений заводских работников «Обогрев прирублей слитков экзотермическими втулками», «Применение периклазо-шпинелидного кирпича в насадках регенераторов мартеновских печей» и «Исследование напольной завалочной машины фирмы Морган».

В разделе «Электрометаллургия» включены статья «Хромистый гарниссаж футеровки электропечей» и рецензия на книгу А. Ф. Кабдуковского и Я. Д. Розенцвейга «Перспективы развития электрометаллургии».

Вопросам ферросплавного производства посвящены статьи «Влияние основности шлака при выплавке феррохрома силикотермическим методом» и «Опыт производства безуглеродистого феррохрома в наклоняющихся печах».

По прокатному и трубному производству в журнале публикуются статьи «Направления реконструкции проволочных станов линейного типа», «Причины выхода из строя валков станов холодной прокатки», «Вертикальное равновесие в калибрах двутавровых балок» и «Безопрямочное волочение неотожженных холоднокатанных углеродистых труб».

Некоторые проблемы металлургии освещены в статьях «Влияние скорости деформирования на критические температуры хладноломкости стали 45Г2 с отпускной хрупкостью», «Спокойная малоуглеродистая нестаряющаяся сталь с кипящей корочкой для холоднокатанных листов» и «Высокопролипаемые железоломиниевые сплавы Ю12 и Ю12К».

В разделе «Экономика и организация производства» напечатана статья «О совершенствовании

показателей государственного плана в черной металлургии» (в порядке обсуждения).

По металлургической теплотехнике помещены две статьи: «О роли теплогенерации в ванне мартеновских печей» и «Расчет теплооснащения подовых труб нагревательных печей».

Раздел «Метизное производство» представлен статьей «Повышение качества стали для холодной высадки».

Статья «Высокотемпературная очистка дымовых газов мартеновских печей» опубликована в разделе «Энергетика».

Кроме того, во всех разделах журнала публикуется большое количество кратких аннотаций исследований работ, выполненных в лабораториях и институтах (на Челябинском металлургическом заводе, на заводе «Азовсталь», на Енакиевском металлургическом заводе, в украинском НИИ металлов, на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате, на Орско-Халиловском металлургическом комбинате им. Петровского, на металлургическом комбинате им. А. К. Серова и в ЦНИИЧМ).