

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 120 (3377)
Год издания 22-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 8 октября 1961 года.

Цена 1 коп.

Навстречу XXII съезду Коммунистической партии

Впереди коллектив коммунистического труда

В дни предсъездовской вахты замечательно трудятся сортопрокатчики. План минувшего месяца ими значительно перевыполнен и по горячему прокату, и по товарному. Особенно хорошо трудится коллектив агрегата коммунистического труда стана «300» № 1. Этим коллективом прокатано более трех тысяч тонн металла сверх плана. Стан «300» № 1 не зря именуется коммунистическим. С самого начала года он уверенно идет впереди других станов цеха и является едва ли не лучшим прокатным станом комбината. Прокатчикам стана помогает одержать трудовую победу их спаянность, слаженность в труде. Особенно большое внимание уделяется здесь подготовке стана к работе, организации работы в сменах. Много сил и умения этому отдает старший мастер производства Юрий Романович Рабинович.

Это высококвалифицированный прокатчик, требовательный и принципиальный руководитель.

Немалое значение имеет в труде прокатчиков стана и тот факт, что все его бригады соревнуются между собой. Чаще других впереди бывает бригада № 2, руководимая старейшим мастером проката Федором Михайловичем Зубевым. Вот и в сентябре эта бригада работала замечательно. Более тысячи двухсот тонн сверхплановой продукции выдала она. Хорошо работают и другие бригады.

Сортопрокатчики два месяца назад включились в соревнование за отличное качество своей продукции. Надо сказать, что в этом вопросе у нас есть сейчас некоторые пробелы. Ни по количеству брака, ни по количеству вторых сортов цех обязательств не выполнил. Правда, брак в цехе в последнее время значительно со-

кратился, но еще случаются досадные огрехи в работе технологов. Вторые сорта в цехе сейчас выходят в большом количестве. Особенно много вторых сортов и брака на стане «500». Здесь браки допустили вдвое больше, чем на стане «300» № 1. В борьбе за улучшение качества своей продукции коллектив сортопрокатного цеха видит сейчас главную свою цель.

В. ШВЕЦОВ,
председатель цехного
сортопрокатного цеха.

Штрипсовики потрудились хорошо

Сентябрьский план ровно выполнен проволочно-штрипсовым цехом. И по горячему прокату, и по товарному штрипсовики отчитались сполна перед народным хозяйством страны.

Лучше других трудится коллектив стана «300» № 2 (начальник т. Ставицкий). План по горячему прокату коллективом этого агрегата выполнен на 102,7 процента, по товарному прокату — на 104 процента.

Коллектив этого стана уверен-

но работает весь год, при любых условиях выполнял и перевыполнял план. Прокатчики стана дали уже стране тысячи тонн сверхплановой продукции.

Впереди других идет вторая бригада, где начальником смены т. Анпилогов, мастером производства т. Аверьянов. В сентябре бригада работала особенно слаженно и четко, выполнив план по горячему прокату на 107,7 процента, по товарному на 109 процентов.

Передовики вахты

Трудящиеся фасонно-вальце-сталеделительного цеха готовят достойные подарки XXII съезду Коммунистической партии Советского Союза. На почетной трудовой вахте, посвященной партийному съезду, самоотверженно работают коллективы всех участков и бригад. На участке изложниц

отличные образцы трудовой доблести показывает обрубщик литы т. Утусиков. Он ежедневно выполняет норму до 170 процентов. На 130 процентов реализует сменную норму обрубщик т. Гашевский. За первые пять дней октября сборщики поддонов тт. Самойлов и Молчанов выпол-

нили задание на 160 процентов.

Коллективы всех бригад борются за право первыми рапортовать в день открытия XXII съезда ленинской партии о выполнении заданий десяти месяцев и октябрьского задания.

В. МАРИНИН.

Слово листопрокатчиков крепко

Коллектив листопрокатного цеха № 1, вступая в месячник ударной работы в честь XXII съезда, брал на себя высокие обязательства — выдать сверх плана за это время 2500 тонн тонкого стального листа, внедрить 24 рационализаторских предложения.

Инициаторы этого замечательного движения в нашем городе твердо держат свое слово. Лишь за минувшие две недели они записали на свой счет более двух тысяч тонн сверхплановой продукции. За это же время в производство внедрено 15 рацпредложений. Одна из интереснейших новинок, внедренная умельцами в жизнь цеха, — хромоникелевые двухслойные рабочие вальки на пятой, шестой и седьмой клетях «кварто». Лишь от внедрения этого предложения цех будет экономить 40 тысяч рублей в год. Более пятисот тонн металла экономит и другое новшество — приспособление для размотки бракованных рулонов.

Успешно выполняют листопрокатчики первого цеха и обязательства по росту производительности труда.

ПЕРЕДАЧА ПОЛЬСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКЕ АРХИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

4 октября 1961 г. состоялась передача Польской Народной Республике польских архивных материалов, хранившихся в государственных архивах СССР. Переданные материалы охватывают большой период истории Польши и представляют значительную научную ценность.

Акт о передаче подписали: с со-

В доменном цехе успешно несет трудовую вахту в честь XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза коллектив печи № 2. На счету доменщиков в этой печи свыше 1500 тонн чугуна, выплавленного сверх сентябрьского плана.

На снимке: коллектив второй бригады доменной печи № 2.

Фото Е. Карпова.



МЕТАЛЛ ИДЕТ

На доске у нашей печи № 4 диаграмма — прямая красная линия все поднимается вверх и рядом синяя, ломаная. Первая — это наше обязательство, вторая — фактическое выполнение. В мае мы сильно отстали и сколько ни

наверстываем, синяя линия все тянется ниже. В сентябре тоже коллектив печи сварил более 1300 тонн сверхпланового металла.

На вахте в честь XXII съезда партии мы еще дружнее трудимся в октябре. За пять дней сварили около 500 тонн сверхпланового металла. Лучше работают и другие печи и в целом второй мартеновский цех имеет сотни тонн сверхпланового металла.

Ко дню открытия съезда мы стараемся выдать одну плавку сверх графика, чтобы приблизить день расчета с долгом с начала года и дать больше металла.

В. СОТНИКОВ,
сталева.

10 октября 1961 г., в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ проводится общекомбинатский слет новаторов производства.

Повестка дня:

1. О роли новаторов в выполнении государственного плана, взятых обязательств 1961 года и обеспечении успешной работы комбината в 1962 году.

(Докладчик — гл. инженер т. Антонов).

2. Выборы президиума Совета новаторов.

На слет приглашаются новаторы, рационализаторы и изобретатели, председатели цеховых организаций НТО, ВОИР, техинформаторы, начальники цехов, руководители общественных организаций.

Для участников слета будут организованы: техническая выставка новинок технической литературы и опыте новаторов, просмотр киножурнала о новаторах комбината и художественного кинофильма.

Партком, профком комбината,
отдел технической информации.

П а р т и й н а я ж и з н ь

Партийная группа — большая сила

Огромные задачи стоят перед коллективами цехов нашего комбината. Родина должна получать все больше металла, необходимо для создания материально-технической базы коммунизма. Решение этой главной задачи требует от партийной организации четкой организации работы, укрепления связи с массами, развития творческой активности всех металлургов. Огромной силой в этом деле являются партийные группы, созданные в бригадах, сменах, на участках.

Роль партийных групп в жизни коллективов нельзя переоценить. Они являются организаторами борьбы за четкое выполнение производственных планов, за внедрение новой техники и технологии, за соблюдение производственной дисциплины.

Работа партийных групп отличается конкретностью и оперативностью. Коммунистам партийной группы бригады или участка лучше, чем кому-либо, видны недостатки в работе, все то, что мешает двигаться вперед. Здесь не только лучше видят, но также быстро могут реагировать, принимать меры. Произошел какой-то затор, замечено нарушение со стороны рядовых работников или руководителей и партгрупп тут же может собрать коммунистов на несколько минут, чтобы обсудить, посоветоваться, принять меры к устранению недостатков.

Там, где партгруппы и все коммунисты бригады чувствуют ответственность за положение дел в коллективе, где не проходят мимо недостатков, там и дела идут успешно. В проволочно-штрипсовом цехе, цехе коммунистического труда на стане «300» № 2 начала отставать первая бригада, участились простои, появились нарушения технологии. По этому поводу партийная группа, возглавляемая т. Куряпиным, часто собиралась. Речь шла о конкретных упущениях и недостатках, о виновниках этих недостатков. Партгруппа отметила однажды, что мастер т. Брагин, знающий дело товарищ, не предъявлял достаточной требовательности к отдельным членам бригады. Отметив это

и предъявив мастеру справедливые требования, коммунисты помогли товарищу Брагину в его работе, поддерживали все его справедливые требования, поднимали всех членов бригады на борьбу с нарушениями технологии.

Результаты работы партийной группы не замедлили сказаться. Долг по производству проката снизился во много раз, уменьшился выход брака и, самое главное, что определяет успех — коллектив бригады стал дружнее. Сейчас никто, пожалуй, не сомневается, что бригада справится со всеми заданиями, успешно выполнит взятые на год обязательства.

Борясь за то, чтобы каждый член бригады образцово выполнял свои обязанности, партгруппа вальцовщик т. Куряпин заботится о примерности самих коммунистов и в труде, в дисциплине, в учебе. Об этом на партгруппе разговор идет не только в тех случаях, когда совершено то или иное нарушение. Здесь не бьют по хвостам, а стараются предотвратить возможные нарушения.

Похвально, что за последнее время партгруппы т. Куряпин живо интересуется состоянием дел не только в своей бригаде, но и делами других коллективов, чтобы перенять положительное, учесть и не допускать промахов в работе.

Многие партийные группы постоянно уделяют внимание воспитательной работе, интересуются не только тем, как сработал тот или иной товарищ, как выполняет взятые обязательства, но и интересуются тем, как человек отдыхает, чем занимается он в дни отдыха, как воспитывает своих детей. Партгруппы вместе с профорганами и мастерами часто бывают на дому у отдельных рабочих. Такие посещения подкалывали партгруппу второй бригады стана «250» № 2 т. Галдину, что для успеха дел на производстве нужно больше уделять внимания бытовым вопросам, не ограничивать воспитательную работу стенами цеха. Так, на обсуждении партийной группы т. Галдин

ным был поставлен вопрос о том, как рабочие бригады ведут себя вне цеха. Когда вникали в это дело и кое-что взяли на учет — картина получилась довольно неприятная. Оказалось, что некоторые товарищи, например, увлекаются спиртным и от того, конечно, не всегда со здоровой головой появляются на работе, а отсюда и те промахи, которые ведут к увеличению брака и вторых сортов.

Кое-кто пытался доказать, что поведение в общественном месте, в семье — это, мол, частное дело, но на открытом собрании партгруппы разбили такие доводы, показали, что пьяницы, нарушители общественного порядка, скандалисты в семье приносят огромный вред обществу. Решение партийной группы на этот счет было конкретным. К некоторым, так называемым неустойчивым в отношении спиртного, были прикреплены отдельные коммунисты и передовые рабочие.

— Нет, мы не можем увольнять нарушителей, а станем воспитывать,

как положено в цехе коммунистического труда, — заявил партгруппы т. Галдин. И его поддерживали все.

К сожалению, в работе партийных групп много еще недостатков. Они, эти недостатки имеются и в партгруппах проволочно-штрипсового цеха. Об этих недостатках говорят имеющие место нарушения трудовой дисциплины, различные неполадки.

В том же проволочно-штрипсовом цехе (секретарь партбюро т. Муравяткин) ослаблено руководство партийными группами, бюро не слушало партгруппов, семинаров с ними продолжительное время не проводились. В результате отдельные группы работают слабо.

Большие и ответственные задачи стоят перед металлургами. В выполнении этих задач решающую роль могут и должны сыграть партгруппы. Но для этого нужно направлять их работу, учить партгруппов, помогать им вести за собою коллективы бригад.

Ф. ИВАНОВА.

Помощь животноводам

Совхоз «Горный» расширяется, увеличивает поголовье скота. Ему нужны помещения для коров, обору́дование коровников. Этого без помощи рабочих города совхозу не осилить.

На помощь пришли коллективы паросилового цеха, четвертого листопркатного и нашего куста мартена. Нам предстояло изготовить 12 металлических ферм для крыши коровника и 24 кормушки. Мы достали выбракованное железо и бригада слесарей под руководством Вячеслава Вороникова дружно принялась за дело. Кормушки изготовили, заканчиваем и изготовление металлических ферм. Хорошо поработал и автогенщик Александр Кашин.

Чтобы задание выполнить быстрее и лучше, слесари изготовили приспособление и делали кормушки быстро и аккуратно.

Они стараются, чтобы все заказы животноводов совхоза выполнить к 15 октября.

А. МОРЕВ,
мастер.

В СЕТИ ПОЛИТИЧЕСКОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ

— Итак, — сказал пропагандист, — начинаем первое занятие. — Тему вы уже знаете, разговор пойдет о выполнении и перевыполнении плановых заданий по всем показателям, как важнейшем условии создания материально-технической базы коммунизма. Герман Аркадьевич Зайцев отодвинул в сторону объемистый конспект и начал изложение темы. Просто, своими словами говорит он о задачах коммунистической партии и всего советского народа по строительству коммунизма, о том, что требуется от каждого советского человека.

Слушатели кружка основ экономических знаний, которым руководит Герман Аркадьевич Зайцев — работники отдела технического контроля мартеновского участка и понятно, что пропагандист говорит о выплавке стали, о том прорыве, в котором находятся

сталеплавильщики.

В рассказе фигурируют конкретные факты, яркие примеры. Пропагандист показывает, как нарушения графика сталеплавильщиками влекут за собой нарушение ритма работы целого ряда прокатных станов, затем и других предприятий страны, пользующихся металлом Магнитки.

— Можем ли мы, контролеры печей и контрольные мастера, влиять на выдачу плавок по заказам? — Можем и должны, — говорит пропагандист. И он приводит пример, когда по вине контролера т. Зайнулина была выдана плавка не по заказу.

— Да, — подтверждают слушатели, — при внимании к делу такого бы не получилось.

Пропагандист подводит слушателей кружка к выводу, что работники отдела технического контроля должны работать в тесном

контакте со сталеплавильщиками, не фиксировать факты, а активно влиять на ход работы, добиваясь четкого выполнения графика сталеплавильщиками.

Закончив рассказ и ответив на вопросы, пропагандист сообщил:

— На следующем занятии, которое проведем здесь же девятого числа в четыре тридцать, обстоятельно поговорим о борьбе за качество. Подумайте над этим, чтобы можно было обсудить недостатки в работе и предложения, направленные на устранение недостатков.

А. БИБАРСОВА.

Металлурги учатся

Металлурги нашего комбината начали свой новый учебный год в школах, техникумах, институтах. Около десяти тысяч наших металлургов продолжают учебу и начали ее вновь.

В школах рабочей молодежи в этом году учатся четыре с половиной тысячи наших товарищей, в высших и средних специальных технических заведениях — три тысячи. Более двух тысяч повышают свою квалификацию на заводских курсах и в школах мастеров. Около пяти тысяч товарищей готовятся уже сейчас к поступлению в институты в следующем году.

Начались занятия и в политехническом комбинате. Тысячи кружков открыты для металлургов, желающих изучать историю партии, политэкономии, философию, овладеть основами экономических знаний и текущей политики.

Помимо этого 126 семинаров посещают те из металлургов, которые желают более глубоко изучать основы политических знаний. Много металлургов занимается и в городском университете марксизма-ленинизма при горкоме партии.

НА РУМЫНСКОМ ЯЗЫКЕ

БУХАРЕСТ. Государственное издательство политической литературы Румынской Народной Республики выпустило в свет на румынском языке 5-й том полного собрания сочинений В. И. Ленина.

Главная забота

ки, от коллектива участка обработки не зависящие.

Так о выполнении заказов для строящегося в копровом цехе мощного пакетир-пресса вопрос был поставлен на партийном собрании, в котором активное участие приняли коммунисты нашей партийной группы. Благодаря тому, что коммунисты возглавили работу по выполнению важного задания, многие помехи были устранены. Для пакетир-пресса сделано все в указанные сроки.

Был как-то срочный заказ для коксохимического производства. Сроки давались невероятно сжатые. Чтобы справиться с заданием, требовалось взять на учет каждую минуту, резко поднять производительность труда каждого работника. По этому поводу собралась партийная группа, были приглашены наши наиболее активные рабочие. После собрания мы беседовали с членами бригад. Люди были мобилизованы, каждый знал, что от его труда зависит своевременный ремонт важнейших агрегатов в коксохимическом производстве, зависит работа доменщиков. И коллектив

справился с большим заданием.

Наши котельщики выполняют заказы не только цехов своего комбината. Вот сейчас коллектив работает над изготовлением кессонов и пятых балок для Бхилайского металлургического завода в Индии. Это не первое задание такого характера, но и на этот раз коммунисты постарались разъяснить всем трудящимся важность полученного задания, показать, что в данном случае котельщики защищают честь марки не только своего цеха, а всего коллектива комбината, честь советской марки.

Следует сказать, что коллектив участка, как и всего цеха, успешно справляется со своими заказами, хотя далеко не все работники владеют одинаковым опытом и знаниями. Есть у нас молодежь, есть кадровые рабочие, по-настоящему владеющие своей профессией. Вот Степан Иванович Лукашук, Абдулхат Салаватов, например. Это опытные работники, и когда приходят в бригаду молодые, мы рекомендуем им чаще присматриваться к работе опытных товарищей. А от умудренных опы-

том требуем, чтобы они не ждали, когда к ним обратятся, а сами шли на помощь, когда видят, что в ней человек нуждается. Однажды такой вопрос был вынесен на обсуждение партийной группы. На участке не хватало резчиков и к нам пришли молодые рабочие. Они впервые видели цех, их оглушил лязг и скрежет металла, а резчик Гурий вместо того, чтобы рассказать молодежи, что и к чему, недружелюбно встретил новичков, начал пугать будущих рабочих трудностями.

С Гуриным был разговор особый. Мы разъяснили ему как следует встречать молодых рабочих, как помогать им. Коммунисты все не считают, что нужно приукрашивать, расхваливать профессию котельщика, нет, напротив — нужно, чтобы поступающий на работу знал, какие трудности он может встретить, но нужно, чтобы человек видел также, что он поступает в коллектив, который всегда придет на помощь, в коллектив, у которого один закон: в ответе все за одного и один за всех, где общие государственные интересы превыше всего.

И. СУНЦОВ,
партгруппы первого участка
котельно-ремонтного цеха.

На участке обработки котельно-ремонтного цеха партийная группа состоит из 12 человек. Работаем мы все в две смены. Это затрудняет иногда сбор коммунистов для обсуждения тех или иных вопросов, но с другой стороны облегчает работу. Партийная группа постоянно в курсе всего того, что делается на участке, а не только в смене.

Главной своей заботой мы считаем производственные показатели коллектива — своевременное выполнение заказов и высокое их качество. Этому подчинена и вся воспитательная работа.

Подходит иногда утром ко мне кто-нибудь из коммунистов. Товарищ партгруппы, — говорит, — неладно получается во второй смене, и начинает перечислять что и где мешает в работе. Подходят другие товарищи из отработавшей смены и так, на стыке двух смен мы информируем друг друга о проделанной работе, о том, что и как взять под контроль, чтобы не засыпаться с заказом. Случается, что после такого короткого совещания приходится идти к начальнику цеха или в партбюро. Это когда не хватает металла или другие какие задерж-

ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО—ТРУДОВАЯ СЛАВА КОЛЛЕКТИВА

Кто не слышал о труде инструментальщиков основного механического цеха? Хорошие вести о станочниках и слесарях этого участка летят далеко. Там, следуя почину первых бригад, начавших коммунистическое соревнование, первой подняла знамя соревнования бригада мастера В. Шетинина. Станочники — люди дела, завоевавшие свое слово. Свято соблюдая заповеди коммунистических бригад, они первыми в цехе завоевали почетное и ответственное право именоваться коллективом коммунистического труда.

Почин бригады увлек, восхитил всех. Под знамя нового соревнования на вахте семилетки сплотились все станочники и слесари инструментального отдела. Крепла дружба в труде, взаимная помощь, множилось успехи. И коллективу инструментального отдела присвоили почетное наименование коммунистического.

Высокое звание — не самоцель. Правильно поняли инструментальщики, что оно обязывает их и впредь искать новое, дерзать, подкреплять успехами каждую вахту. И начались поиски, начались дерзания, инициатива, как говорится, била ключом. Особенного расцвета достигла она в дни всесоюзного соревнования за достойную встречу XXII съезда партии, во время глубокого оздоровления со зримыми вехами близкого коммунизма, начертанными в проекте Программы партии.

Готовясь лучше встретить открытие съезда, инструментальщики решили еще настойчивей бороться за качество выпускаемой продукции, за звание коллектива отличного качества имени XXII съезда КПСС.

Соревнование началось и о нем, о первых шагах и достижениях решили поговорить в цехе. Правление Дворца культуры металлургов и цехком профсоюза подготовили вечер откровенного разговора о достойной встрече съезда, о путях борьбы за высокое качество труда. Вечер состоялся 4 октября. О начале его широко оповестили всех афишами, а в красном уголке вывесили призывы, обязательства. Токарь Ярослав Пекса, читаем в одном, готовит личный подарок съезду — выработку 350 станко-часов сверх задания. Двухстаночник фрезеровщик Шамиль Шакуров обязуется на каждом станке в октябре выработать сверх плана по 50 станко-часов. Подобные обязательства взяли станочники А. Блохин, С. Ахметшин, Е. Матюшин, К. Маршалова, Н. Янычева, Т. Чернявский.

Беседу начал мастер партгруппы Иван Иванович Тулупов. Он рассказал, как коллектив выполняет заповеди коммунистических бригад — все трудятся хорошо, отдыхают культурно, учатся. 27 человек приобретают знания в школе рабочей молодежи, 4 — в техникуме, 3 — в институте и 1 — в школе мастеров. Остальные занимаются в кружках повышения квалификации.

Коллектив сработанный, здесь все отвечают за каждого и каждый за всех. Поэтому и план инструментальщики выполняют на 109 процентов, сами контролируют качество.

— Коллектив не успокаивается достигнутым. Решили мы закрепить борьбу за качество, завоевать право именоваться отделом отличного качества. И договорились, что каждый станочник работает без контроля ОТК, проверяют контролеры лишь оконча-

тельное завершение изготовления детали, — сказал И. Тулупов.

— Борьба за темпы и качество — основное в нашей работе, мы приложим все старания, чтобы к дню открытия съезда выполнить 10-месячный план, — закончил он под аплодисменты присутствующих.

Ударник коммунистического труда Анатолий Блохин рассказал о большом патриотическом подъеме, вызванном изучением проекта Программы КПСС.

— Особенно порадовало нас утверждение, что мы будем жить при коммунизме. Для приближения этого светлого будущего мы и отдаем свой труд, свой опыт, — сказал он.

Ударник рассказал, как в отделе сильно «чувство локтя» — товарищеская взаимопомощь. Помогают друг другу разбираться в чертежах, предупреждать брак.

Его советы сводились к трем условиям:

— Надо организовать рабочее место, чтобы ничего не было лишнего, не мешало. Имей хороший рабочий инструмент, знай чертежи, умеешь разбираться в них. Выполнение этого уже гарантирует ровную работу и высокое качество изделий. Мы начали борьбу за звание отдела высокого качества, стали выполнять операции без

контроля ОТК, проверили свои силы, укрепили взаимопомощь. И мы полны решимости и уверены, что почетное звание заслужим.

Выступления окончены, продолжение на экране. Оживают знакомые места, станки, люди. Показана вахта А. Блохина, других станочников, рационализаторов, а также и организация работы без контроля ОТК. Хороший, содержательный киножурнал по сценарию начальника инструментального отдела Г. Губаничева сняли студии Дворца культуры металлургов и Дома техники под руководством Валерия Гиммерверта и Евгения Евсеева.

Не меньший интерес вызвал и второй фильм студии Дворца культуры металлургов в плавучем доме отдыха. Живописные волжские берега, города, широкая водная гладь реки, а затем Азовского моря, игры отдыхающих, интересные встречи — все запечатлено на пленку, оживило на экране. Коллектив студии показал достаточную творческую зрелость.

А по окончании киножурнала выступил духовой оркестр Дворца под руководством А. Нагорного. Веселыми плясками завершили этот вечер молодые станочники в своем красном уголке.

Н. АЛЕКСЕЕВ.



Михаил Исаев работает токарем в инструментальном отделе основного механического цеха. Нормы выработки он систематически выполняет на 125—130 процентов при хорошем качестве изделий. Передовик производства рабочие бригады, где он работает, второй раз избрали профгором.

На снимке: токарь М. Исаев. Фото Е. Карпова.

От разговоров должна быть польза

Обжимной цех недодал много проката. И тут одной из причин является наша неорганизованность. У нас все еще много простоев, которых мы часто не замечаем. Возьмем такой пример. Второй блюминг стоял на ремонте, ремонтировался и третий кран. И вот только пустили блюминг, как снова остановка на колодах. Задержал третий кран. Выпала штанга прямо в ячею. Почему это произошло, почему произошел вынужденный простой? От того, что несерьезно отнеслись к ремонту. А сколько говорено на эту тему!

Вот другой пример. 22 сентября на одной из групп колодцев, во время работы второй бригады, отключилась автоматика. Заметив это, я попытался вызвать автоматика, но его в цехе не оказалось. Пока судили да радили — автоматика включилась и про-

изошла поломка, на ликвидации которой группа колодцев простояла 3 часа. Причина поломки та же — невнимательное отношение к делу, недосмотр со стороны автоматчиков и электриков.

Таких фактов можно перечислить немало, и все они говорят о том, что у нас не перевелось еще люди, которые небрежно относятся к своим обязанностям. Против таких людей все дружнее выступает коллектив. Но для того, чтобы все знали об истинных виновниках простоев, поломок, брака в работе, мы решили шире использовать бригадную стенную печать и, в частности сатирическую стенгазету, которая резко бичует недостатки, создает атмосферу нетерпимого отношения к нарушителям трудовой и технологической дисциплины, к людям, которые не дорожат интересами коллектива.

В МИНИСТЕРСТВЕ ФИНАНСОВ СССР

В соответствии с Законом СССР от 7 мая 1960 г. «Об отмене налогов с заработной платы рабочих и служащих» с 1 октября 1961 г. начался второй этап отмены подоходного налога и налога на холостяков, одиноких и малосемейных граждан СССР с заработной платы рабочих и служащих по месту основной работы.

Последнее удержание налогов с заработной платы до 60 руб. в месяц будет произведено по заработку за сентябрь 1961 г. при выдаче заработной платы за первую половину октября.

Одновременно в соответствии с Законом Совет Министров СССР утвердил пониженные в среднем на 40 процентов ставки налогов с заработной платы от 61 до 70 руб. в месяц. Первое удержание налогов по этим ставкам будет произведено по заработку за октябрь при выдаче заработной платы за первую половину ноября 1961 г.

Для обеспечения своевременного прекращения взимания налогов с заработков до 60 руб. и применения пониженных ставок налогов с заработков от 61 до 70 руб. в месяц Министерством финансов СССР даны необходимые указания финансовым органам, а предприятия, учреждения и организации снабжены вспомогательными таблицами для исчисления налогов по пониженным ставкам.

В результате проведения второго этапа отмены налогов заработная плата, получаемая на руки рабочими и служащими, дополнительно увеличится на 400 миллионов рублей (в расчете на год).

О людях скромных профессий

Анна Павловна и другие

— Девушки, пожалуйста все сюда.

Женщина в белоснежной куртке и в белом колпаке подошла к кухонному столу. Ее окружили повара и их помощники. У плиты остался лишь один повар — следить за варящимися и жарящимися первыми и вторыми блюдами.

Анна Павловна начинает показывать, как нужно готовить рампштексы. Показав, она просит по очереди каждого молодого повара приготовить это кушанье самостоятельно. Сама же внимательно наблюдает за их работой. Если замечает что-либо неправильное — поправляет. Учеба проходит спокойно, без суеты. И так каждый день.

Заведующая производством столовой № 15 Анна Павловна Белова — опытный кулинар и неплохой педагог. Она уже много лет трудится в общественном питании, начав здесь свою деятельность с ученика повара. Став высококвалифицированным специалистом кулинарного дела, Анна Павловна обучила искусству готовить вкусную и питательную пищу многих работников, особенно молодых поваров, окончивших кулинарную школу, но не имеющих достаточного опыта практической работы.

— У нашей Анны Павловны можно хорошо поучиться кулинарии, — говорят о Беловой работники столовой.

Да, действительно, у нее можно поучиться. Обладая незаурядными способностями передавать свои знания и опыт другим, Анна Павловна делает это с очень большим желанием. Требовательная к себе и к людям, Белова не допускает неряшливости в работе, особенно в приготовлении пищи.

— Нашими обедами должны быть всегда довольны, — часто говорит заведующая производством работникам кухни. И те стараются готовить вкусную и питательную пищу.

В сравнительно небольшом коллективе столовой есть немало хороших работников, которые отдают все свои силы труду, стремясь к тому, чтобы на их обслуживании не было никаких жалоб от сталеплавильщиков первого мартеновского цеха, которые питаются в столовой. Заслуженным уважением пользуются в коллективе столовой раздатчицы Мария Филипповна Агеева и Вера Полякова. Мария Филипповна проработала в общественном питании уже около двух десятков лет и ее послужной список не запечатан ни одним административным взысканием. Наоборот, за свой скромный, честный труд она имеет множество благодарностей. Скоро пожилая труженица уйдет на пенсию. И можно не сомневаться, что в коллективе столовой ее будут помнить только добрым словом. Вера Полякова — молодая работница. О ней говорят в столовой, как о человеке очень аккуратном, старательном. С теплотой отзываются сталеплавильщики о кассире Любе Свиридовой. Работает она быстро, в обращении всегда вежлива и не было ни одной жалобы, чтобы она кого-то обчитала.

Вместе со всеми металлургами нашего комбината работники пятнадцатой столовой готовятся достойно встретить XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза. Они решили ко дню открытия съезда изжить все недостатки в работе и добиться того, чтобы их коллектив получил высокое и почетное звание «Коллектив коммунистического труда».

В. ДАРИЕНКО,
группномсорг второго
блюминга.

Н. СИДОРЕНКО.

БУДУЩЕЕ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

БЕСЕДА С НАЧАЛЬНИКОМ ОТДЕЛА ЭКОНОМИКИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ГОСЭКОНОМСОВЕТА СССР
В. Е. БОЙКО.

В проекте Программы КПСС записано, что дальнейшее быстрое увеличение производства металла и топлива, составляющих фундамент современной промышленности по-прежнему останется одной из важнейших народнохозяйственных задач. За 20 лет черная металлургия достигнет уровня, позволяющего выплавлять примерно 250 миллионов тонн стали в год. Чтобы конкретно представить всю грандиозность поставленной задачи, достаточно указать, что в настоящее время весь мир, за исключением социалистических стран, выплавляет стали меньше, чем будет получать в 1980 году только один Советский Союз. Выполнив задания 20-летнего плана, наша страна по уровню производства черных металлов оставит далеко позади себя все высокоразвитые капиталистические страны, в том числе и США.

Советский Союз располагает всем необходимым для того, чтобы успешно решить эту грандиозную задачу. Рудно-серьевые и топливные ресурсы СССР позволяют уже сегодня развивать производство черных металлов до практически неограниченных размеров. По уровню использования металлургических агрегатов СССР уже опередил капиталистические страны. Коэффициент использования полезного объема доменных печей в СССР достиг 0,75 против примерно 1 в США; сьем стали с одного квадратного метра площади пода мартеновских печей в СССР составляет 7,7 тонны, а в США — 6—6,5 тонны.

Потребности народного хозяйства в черных металлах быстро растут, и их удовлетворение является главной обязанностью мастеров лавины огневой. При этом обеспечить нужды народного хозяйства требуется не в металле вообще, а в металле высокого качества, в наиболее экономичных профилях проката и трубах широкого сортамента.

Это первая задача. Вторая задача, не менее важная, — развить производство металла при минимально необходимом объеме капиталовложений. Это намечается достигнуть за счет реконструкции действующих предприятий, механизации и автоматизации производственных процессов. Третья задача — максимально приблизить производство черных ме-

таллов к источникам сырья и топлива, к районам потребления продукции черной металлургии.

Создание за 20 лет мощностей, позволяющих выплавлять 250 миллионов тонн стали, будет связано также с сооружением ряда новых предприятий как с полным металлургическим циклом, так и передельных.

Наиболее высокими темпами черная металлургия будет развиваться в Сибири и Казахстане. Удельный вес районов Востока (без Урала) в производстве черных металлов в стране значительно возрастет.

На использовании неисчерпаемых железорудных богатств Курской магнитной аномалии будет создана новая металлургическая база страны для удовлетворения нужд в металле центральных районов.

В течение ближайших лет ряд крупных предприятий черной металлургии, в том числе Магнитогорский, Кузнецкий и Нижнетагильский комбинаты, будут превращены в опытно-показательные по уровню механизации и автоматизации. Затем их опыт предполагается использовать на других металлургических заводах.

За 20 лет войдут в строй мощные агрегаты, будут внедрены наиболее эффективные технологические процессы. Эти проблемы сейчас успешно решают коллективы научно-исследовательских институтов, заводских лабораторий.

В то же время намечается ликвидировать устаревшие агрегаты, реконструкция которых будет признана неэффективной. На многих предприятиях построят крупнейшие в мире доменные печи. На новых домах широкое применение найдут счетно-решающие устройства. Они позволят полностью подчинить власти механизмов и автоматов разливку чугуна и шлака, набор, взвешивание и подачу шихты, регулирование температуры, влажности дутья, расход дутья и газа по фурмам.

Большая часть доменных печей будет работать с повышенным давлением газа на колошнике до 2,5 атмосферы, с вдуванием природного газа, на дутье, обогащенном кислородом.

После уточнения технико-экономических показателей в восточ-

ных районах страны возможно строительство электродомнных печей.

Основной тенденцией в развитии сталеплавильного производства является дальнейшее увеличение мощности агрегатов, повышение удельного веса в выплавке стали конверторного способа с применением кислорода. Намечается строить 600 — 900-тонные мартеновские печи, конверторы емкостью 100—250 тонн и выше, электропечи емкостью 100, 200 и 300 тонн.

На многих предприятиях войдут в строй установки непрерывной разливки стали, которые помогут дополнительно получать несколько миллионов тонн проката ежегодно.

Для повышения качества металла будут широко внедрены мероприятия по подготовке шихты, получению металла однородного качества с точно заданным составом, с особыми физическими свойствами.

Предприятия черной металлургии оснастят высокопроизводительными непрерывными и полунепрерывными прокатными и трубными станами с повышенной скоростью и точностью проката, с использованием электроники, телевидения, программного управления. Будут в больших масштабах применены термическая, термохимическая и другие виды обработки проката и труб.

Основную массу железной руды будут добывать с предприятий мощностью более 10 миллионов тонн. Около 80 процентов всей руды намечается получать открытым способом.

В настоящее время разрабатываются еще более эффективные направления и процессы в металлургии. Одним из них является прямое получение железа из руд. Оно предполагает непрерывное, управляемое производство.

Проблемой будущего является также создание металлургического завода нового типа с непрерывным процессом.

Будущее черной металлургии не за горами. Оно уже сейчас властно входит на предприятия. Нет никакого сомнения, что советские металлурги с честью выполнят великие предназначения партии.

Ф у т б о л

Н и ч ь я



4 октября на нашем стадионе состоялась очередная встреча на первенство СССР по футболу среди команд класса «Б». Наши футболисты принимали спортсменов «Иртыша» (г. Омск).

Игра, проходившая в обоюдоострых атаках, закончилась ничейным результатом 0:0. Теперь нашим футболистам осталось провести последнюю встречу с командой «Строитель» (г. Уфа). Эта игра состоится 15 октября на стадионе «Металлург».

На снимке: один из моментов игры между командами «Иртыш» и «Металлург».

Фото Е. Карпова.

КОЛОМИЕ РОЖКИ

КОВАРНАЯ ПУЛЯ

Токарь куста мартена Сергей Паршин в рабочее время отлучился в кузницу, где в самодельную формочку отливал свинцовые пули. От холодной формы свинец брызнул в лицо незадачливому охотнику и он получил травму.

Кузнецу он по секрету
Объяснение дает
— «Этой пули лучше нету —
За версту и дальше бьет.
С ней приятнее охота,
Вышел в поле — не зевая,
Зайцев ведь у нас без счета,
Заряжать лишь успевай.
А коли в степи, быть может,
Повстречается медведь,
Как пальну — и лапки сложит,
Не успеет зареветь».
Только Паршину Сергею

А. КОЛОМИЕЦ.

В товарищеских судах

Товарищеский суд фасонно-вальце-сталеделительного цеха рассмотрел дело о прогуле без уважительной причины модельщиком цеха Дербышевым Анатолием Григорьевичем. Товарищеский суд решил Дербышеву А. Г. за прогул без уважительной причины объявить общественный выговор.

Товарищеский суд шамотно-динасового цеха, рассмотрев дело о прогуле и подделке больничного листа помощником прессовщика Греховым Г. Н., решил просить директора комбината перевести Грехова на нижеоплачиваемую работу сроком на 2 месяца.

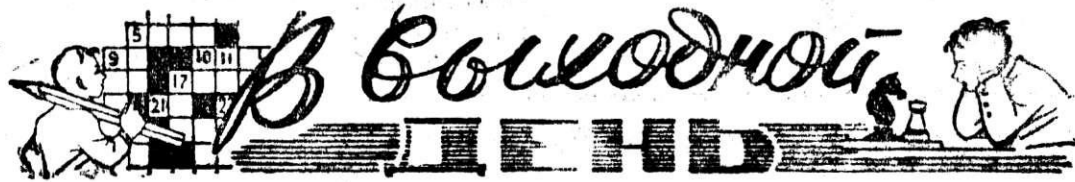
Директор комбината приказом № 416 от 3 октября 1961 года перевел Грехова на нижеоплачиваемую работу сроком на 2 месяца.

Редактор Г. Б. РЫБАКОВ.

Сегодня в 12 часов дня состоится первое занятие музыкального факультета во Дворце культуры металлургов (левый берег).

Приглашаются все желающие.

СОВЕТ УНИВЕРСИТЕТА.



ШАГИ СОЛНЦА

Летним утром, незадолго до восхода Солнца, на площадку крепостной башни поднялся ученый вместе с учениками и помощниками. Они расставили там сосуды, большие и маленькие, с водой и пустые. И в тот момент, когда над линией горизонта показался край светила, ученый открыл кран большого резервуара, и вода тонкой струйкой полилась в пустой маленький сосуд.

Солнечный диск полностью вышел из-за горизонта, и ученый быстро заменил малый сосуд большим пустым. И снова тоненькая струйка воды отмеряет путешествие светила по небу.

Солнце поднимается все выше и выше, вода равномерно льется в

Как было впервые

большой сосуд, и весь день помощники ученого поддерживают в резервуаре одинаковый уровень воды. Когда на западе Солнце ушло за горизонт, ученый закрыл кран...

Затем сравнили вес воды в малом и большом сосудах. И оказалось, что отношение их весов равно 1:360. Так установили, что «шаг» Солнца на небесном своде составляет $\frac{1}{180}$ часть его дневного пути или $\frac{1}{360}$ часть суточного пути.

Но опыт позволял сделать и другое измерение: приблизительно

но определить угловую величину видимого диаметра Солнца. Так как «шаг» Солнца составлял $\frac{1}{360}$ часть его суточного пути или $\frac{1}{360}$ часть окружности, то окружность разделили на 360 частей. Это и было рождение единицы измерения, которую мы называем градусом.

Все это было проделано в древнем Вавилоне.

ГРОМООТВОД

Когда американский ученый Вениамин Франклин впервые вошел в Парижскую Академию, французский математик и философ Д'Аламбер приветствовал его как человека, который «вырвал у неба молнию и скипетр у тира-

нов». А между тем, говоря по справедливости, столь высокую оценку скорее заслужил безвестный изобретатель древнего Египта, впервые создавший громоотвод.

Вход в египетские храмы обычно представлял собой большие ворота с высокими крепостными башнями по сторонам. Внутри каждой из этих башен находился желоб, в который помещали высокие матчи. Их высота, например, в храме Эдфу достигала 30 метров.

О назначении этих матч говорит одна из надписей, сделанная еще в III веке до н. э.

«Вот высокий пилон бога Эдфу — пара матч стоит на своем месте, чтобы разрезать грозу в небесной вышине».