

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 119 (3376)
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 6 октября 1961 года.

Цена 1 коп.

17 октября — открывается
XXII съезд КПСС

Достойными трудовыми подар-
ками завершим ударный месячник,
посвященный съезду партии!

Съезду навстречу

Недавно у нас проходило собрание, посвященное взятию новых обязательств в честь XXII съезда КПСС. Под впечатлением этого собрания я написал маленькое стихотворение. Прошу напечатать его в нашей газете.

Ю. МЕЛЬНИКОВ, слесарь ТЭЦ.

Партийному съезду навстречу
Идем мы сегодня, друзья.
Готовит достойную встречу
Родная Магнитка моя.
Она выпускает сверх плана

Коксохимики на предсъездовской вахте

Коллективы цехов коксохимического производства включились в соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС. Участники, бригады, звенья взяли на себя конкретные обязательства.

Через каждые пять дней профсоюзный комитет подводит итоги выполнения обязательств. Итоги сообщаются в каждый цех, в каждую бригаду, чтобы коллектив мог обсудить эти итоги на своем сменно-встречном собрании.

О передовиках соревнования, о их успехах в работе узнают коллективы цехов. В первом коксовом цехе среди идущих впереди — машинист коксовиталкивателя т. Середечный, выполнивший все пункты обязательств. Он ни разу не нарушил график, содержит машину в отличном состоянии. В числе тех, кто идет впереди, у коксохимиков называют и люкового т. Шаракулова, аппаратчиков тт. Голубева, Белова, Зинченко, Зленко и многих других.

За достойную встречу съезда партии борются все коксохимики и в своем труде они преуспевают.
А. НИКОЛАЕВ.

И сталь, и чугун, и прокат.
Огни семилетнего плана
Над нашей Магниткой горят.
Горят над мартенами, домнами,
Горят над Магнитной горой,
Горят над проспектами

стройными.
Повсюду подъем трудовой.
Так что же, порадуем Родину
И встанем на вахту, друзья.
Ведь встречу готовит
достоиную
Родная Магнитка моя.



Полтора десятка лет работает в горном управлении Григорий Демьянович Ремез. За это время он без отрыва от производства окончил горно-металлургический институт и теперь работает горным мастером рудника в смене Монсеева, носящей почетное звание коммунистической.

На снимке: мастер Г. Д. Ремез.

По следам комсомольского рейда

Сейчас по нашей области комсомольские организации проводят рейд, цель которого выявить, как же используется на предприятиях новое оборудование и запасные части, как идет работа рационализаторов. Комсомольская организация нашего комбината произвела такую проверку в большинстве цехов своего предприятия. Что же показала эта проверка? Ниже мы публикуем сообщения комсомольцев, проводивших рейд по цехам.

АГЛОМЕРАТЧИКИ ИЩУТ НОВЫХ ПУТЕЙ

На аглофабриках горного управления новое оборудование используется на полную мощность. Работники аглофабрик прилагают все усилия, чтобы полученные машины установить сразу же. При этом они руководствуются правилом: сделать так, чтобы получить результаты труда выше прежних.

Хорошо обстоят дела и с хранением запасных частей. Крупные детали и узлы хранятся вне помещений аглофабрик, но на территории аглоцеха. Они хорошо защищены от порчи. Мелкие детали сложены непосредственно у спекательных машин. Такой порядок позволяет агломератчикам быстро и хорошо проводить ремонт или замену одного узла другим, у них все оборудование под рукой.

Рационализаторы аглоцеха постоянно экспериментируют. Делается все, чтобы повысить производительность труда в цехе. Агломератчики проводят сейчас очень интересную работу. Для повышения производительности спекательных машин они стремятся улучшить газопроницаемость. Для этого на некоторых машинах гладилки сняты, на некоторых заменены облегченным типом. Результаты проведенной

работы хорошие. Но радикально вопрос еще не решен. Работа продолжается.

У ДОМЕНЩИКОВ ПЛОХО

Совсем иной результат проверки в доменном цехе. Вагон-весы № 7 отечественной конструкции загнаны в тупик и стоят там более года, титетно дожидаясь ремонта. Детали, еще пригодные для эксплуатации, ржавеют и приходят в негодность. Около контуры цеха лежат под открытым небом новые металлоконструкции, покрытые слоем ржавчины и грязи. Почти все время салыники на шиберах горячего дутья пропускают газ. Ценное топливо пропадает зря, воздух вокруг сильно загазован.

Рационализация в цехе не на уровне своих возможностей. Не случайно цех утратил свое первенство на комбинате по этой части. Есть ряд примеров, когда рационализаторы легко могли бы улучшить работу оборудования. Например, в натяжном устройстве амортизатора виброгрохота метрическую резьбу нужно заменить прямоугольной. Прямоугольная резьба лучше противостоит вибрации. Еще пример, в целях сохранения канатов лебедки перемещения чугуновозных ковшей под разливочным балконом их можно и нужно обматывать асбестовым шнуром или закрывать швеллерами.

Доменщикам необходимо изменить свое отношение к затронутым вопросам. Ведь это прямой резерв увеличения производства.

ТОВ. СИМОНОВ НЕ ТОРОПИТСЯ

У мартеновцев третьего цеха новое оборудование не залеживается. Но вот хранение запасных частей оставляет желать лучшего. Особенно плохо хранятся электрооборудование. Правда, в цехе не хватает складских помещений, поэтому некоторые узлы лежат на шихтовом дворе и под миксером.

Но в рационализаторской работе никто мартеновцам не мешает. Однако, и здесь есть ряд недостатков. В цехе внедрено за этот год 162 предложения. Их экономический эффект не превышает 120 тысяч рублей. Это очень мало, если сравнить с другими цехами комбината. Зато в цехе нередко волокита в доработке предложений рационализаторов. Начальнику технического отдела цеха т. Симонову поручено сделать проект коробки для перевозки хромомagneзита по предложению т. Шелюкова и бункера для сышки люнкерита по предложению т. Пышкина. Но он этого и не думал делать. А всего по цеху внедрено сейчас 39 одобренных рацпредложений.

ПРАВИЛА СООТВЕТСТВУЕТ, НО...

Среднелистовой стан. Здесь новое оборудование устанавливается быстро, используется хорошо, в соответствии с правилами технической эксплуатации.

Но есть ряд узлов, где работу оборудования можно улучшить. Электромотор рольганга перед клетью «дуо» не имеет хорошей защиты от воды и окалины, летящих от первой клетки при гидробиве. Мотор легко можно закрыть металлическим кожухом. Из редукторов через салыники масло попадает на кабеля, электромоты. Это вызывает пробой и засорение электрооборудования. В прокатном пролете течет настил над станцией магнитов. Вода попадает на магнитные пускатели. При больших дождях были случаи остановки стана из-за опасности пробоя.

Управление капитального строительства комбината знает об этих недостатках на стане, но всячески тормозит их устранение.

В начале года комсомольцы цеха проявили хорошую инициативу: был создан штаб по контролю за качеством выпускаемой продукции. Комсомольцы выявили причины брака, его виновников. Ввели с ними разъяснительную работу, наказывали, когда надо было. Результат оказался сразу же. В марте — апреле качество продукции цеха улучшилось. А потом работа штаба заглохла. Ее надо бы возобновить.

МЕХАНИЗАЦИЯ, ОТ КОТОРОЙ ОТКАЗАЛИСЬ

К сортопрокатчикам новое оборудование не поступает. У них другой девиз — все имеющееся оборудование использовать на полную мощность. Надо признать, что прокатчики этот свой девиз выполняют неплохо. Особенно больших успехов добился коллектив агрегата коммунистического труда — стана «300» № 1.

Но и здесь есть ряд неиспользованных возможностей. В цехе имеется наплавочный станок. Значение его трудно переоценить. Но он не установлен: нет проекта, нет кабеля. На стане «500» была предусмотрена механизация уборки обреза от пил горячей резки. Заказ на эту работу был дан цеху механизации. Там долго мурыжили и, наконец, так выполнили заказ сортопрокатчиков, что те от него отказались.

ЗА 20 ДНЕЙ — 70 ТЫСЯЧ

Пожалуй, одним из лучших цехов в деле внедрения нового оборудования, хранения запасных частей, работы рационализаторов можно назвать обжимно-заготовочный цех. Обжимщики пользуются каждым большим или малым ремонтом, чтобы установить у себя новое оборудование, провести какое-то изменение в работе старого оборудования. Например, на блюминге № 2 проведена замена рольганга перед ножницами № 1 стана «630». Скоро закончится замена рольганга и на вторых ножницах.

В цехе хорошо работает общественно-конструкторское бюро, возглавляемое т. Астафьевым. Насколько активно работают радиотехнической эксплуатации.

(Окончание на 2-й стр.)



Итоги выполнения производственного плана за сентябрь 1961 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,1	100,6	91	Прокат	85,8	100,8	95,7	Кокс	100,3	100,4	101
								Агломерат	98,3	101,6	101,4
Сталь	90,2	100,8	101,4	Руда	101,6	95,7	101,7	Огнеупоры	100,6	102,3	107,8

Итоги выполнения производственного плана за сентябрь 1961 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Мартеновский цех № 2	97,2	Мартеновский цех № 1	100,5	Мартеновский цех № 1	109,4
Мартеновский цех № 3	104,2	Мартеновский цех № 2	103	Мартеновский цех № 2	93,7
Обжимной цех	97,8	Обжимной цех	100,7	Обжимной цех	100,7
Копровый	104,8	Копровый	100,2	Копровый	118,6
ЖДТ	101,5	ЖДТ	102	ЖДТ	106
Доменная печь № 2	102,6	Доменная печь № 1	97,3		
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 3	101,3		
Мартеновская печь № 2	85	Мартеновская печь № 2	101,9		
Мартеновская печь № 3	105,3	Мартеновская печь № 3	101,9		
Мартеновская печь № 12	104,6	Мартеновская печь № 10	101,8		
Мартеновская печь № 13	87,4	Мартеновская печь № 7	106,7		
Мартеновская печь № 19	107	Мартеновская печь № 15	100,3		
Мартеновская печь № 22	110,3	Мартеновская печь № 8	100,4		
Среднелистовой стан	98,8	Листопрокатный цех	102,9		
Стан «500»	99,2	Среднесортный цех	100,2		

ПРИМЕЧАНИЕ. Итоги работы за сентябрь показывают, что наш комбинат начинает выправляться, выходить на план. По-прежнему плохо еще работают коллективы второго мартеновского цеха, третьего блюминга и слябинга.

В первый день партийной учебы

Первое занятие

Более трехсот коммунистов и беспартийных работников центральной электростанции в этом году занимаются в 25 кружках сети политпросвещения. Наиболее подготовленные товарищи посещают семинары основ марксизма-ленинизма, часть товарищей записалась в четыре кружка по изучению истории партии, 17 человек — в кружки по изучению текущей политики, остальные — в кружках основ экономических знаний.

Подобраны консультанты, руководители. Кружками по изучению истории КПСС руководят учетчик техотдела Т. Середнякова,

начальник механического цеха т. Бороненко, начальник топливно-транспортного цеха т. Шадронов. Кружок текущей политики ведет мастер т. Жукоборский.

Вместе с пропагандистами, имеющими опыт, занятия проводят и товарищи, привлеченные к этому делу впервые. В числе их окончившие университет марксизма-ленинизма тт. Шадронов и Борбат.

В первый день учебного года сети партийного просвещения состоялось первое занятие кружка текущей политики.

К. ДМИТРИЕВ.

„Нам не было дано указаний“

Уже много лет подряд 1 октября является днем начала занятий в сети политического просвещения. В нынешнем году 1 октября было воскресенье — выходной день в большинстве цехов и в отделах комбината. Следовательно, начать занятия надо было в понедельник 2 октября.

Но для исполняющего обязанности секретаря партийной организации цеха ремонтно-механического цеха прокатных цехов т. Сучкова это оказалось новостью.

— Да, нам партком дал программу занятий кружка конкретной экономики, но указания начинать занятия именно 2 октября мы не получали, — заявил он.

То же самое заявил и пропагандист т. Белоусов. Ни тот, ни другой до сих пор не знают, когда начнутся занятия. Больше того, по словам т. Сучкова проводить занятия по изучению конкретной экономики сейчас вообще невозможно, так как в цехе существует скользящий график, люди заканчивают работу в разное время и собрать их на занятия всех вместе нельзя. Но как выйти из этого положения — об этом не думают ни т. Сучков, ни т. Белоусов.

А время идет.

В. КОРЧЕМКИН.

Руководитель в ответе

У начальника коксохимического производства идет рапорт. Обычно начальники цехов докладывали только о делах производства, но сегодня Григорий Макарович Дорогобид интересуется и тем, как прошли первые занятия в сети политического просвещения.

— Что вы скажете, Николай Григорьевич, — обращается он к исполняющему обязанности начальника углеподготовительного цеха т. Басву и, не дождавшись ответа, спрашивает: — Почему плохо прошли занятия у т. Колесникова, у т. Чуприны тоже? Примите меры...

Начальнику углеобогатительного цеха т. Сольвару был поставлен вопрос также не из приятных.

— Александр Викторович, почему пропагандист Точилкин не провел занятий?

— Он, по-моему, вообще отлынивает от пропагандистской работы.

— А вы поговорите с ним, растолкуйте, скажите, что он, как мастер, по долгу своему должен быть пропагандистом. Ему поручили руководить кружком основ экономических знаний. Какой же он мастер, если не желает учить подчиненных, не стремится распространять экономические знания? Тот, кто сам не учится и не учит других, — тот не мастер. Вот так... — многозначительно закончил начальник производства.

Из приведенного здесь разговора вовсе не следует, что у коксохимиков плохо начался учебный год. Из 22 кружков, которые должны были заниматься второго октября, занятия не состоялись в одном, в ряде других кружков некоторые слушатели не явились на занятия. И тот же вопрос «почему» пропагандистам и партгруппам задали в партбюро. Уже на второй день секретарь бюро т. Каптуренко беседовал со многими товарищами.

Очень хорошо прошли занятия в кружке основ экономических знаний, которым руководит Н. П. Рабин. На занятие все пришли организованно, заметно было, что каждый знал тему, шел с твердым намерением что-то узнать, уточнить. Об этом говорят многочисленные вопросы, заданные пропагандисту. Н. П. Рабин сам хорошо подготовился к занятиям. Его лекция была интересной, доходчивой.

Совсем иначе выглядели занятия в кружке, которым руководит заместитель начальника углеподготовительного цеха т. Колесников. Многие члены кружка не были обвещены своевременно о месте занятий, а потому некото-

рые явились с опозданием, а отдельные товарищи вовсе не присутствовали.

В партийном бюро коксохимического производства на второй день были подведены итоги первых занятий. Знакомая с этими итогами секретарей парторганизаций цехов и партгруппиров, секретарь партбюро т. Каптуренко обратил особое внимание на недостатки, чтобы они не повторились на очередном занятии, которые состоятся 9 октября. Здесь шла речь и о посещаемости, и о подготовке пропагандиста, и о наглядных пособиях.

В цехах коксохимического производства создано 56 кружков только по основам экономических знаний. Люди серьезно и вдумчиво берутся за изучение экономики производства. Задача состоит в том, чтобы помочь коксохимикам в овладении знаниями, которые способствуют достижению новых успехов в труде. Этому уделяют сейчас самое серьезное внимание и руководство производства, и партийная организация.

А. НИКОЛАЕВ.

УМЕЕШЬ—НАУЧИ ТОВАРИЩА

— Вот так, ровным слоем насыпай и приварится лучше и надежней держаться будет, — сказал сталевар шестой печи Павел Макагонов сталевару печи № 3 Дмитрию Бугрову.

На заправке задней стенки этой печи П. Макагонов присутствовал не случайно — ему поручили передать опыт коллектива шестой печи. Там уже давно работает слаженная семья сталеваров, давно отработана передовая технология, забота о печи стала общим делом каждого. А на других печах работают молодые сталевары, как тт. Бугров, Закигин, Соколов. Им очень полезны советы более сведущих, их опыт. Поэтому и поручили сталевару Павлу Макагонову через школу передового опыта на рабочих местах помочь делом и советом другим сталеварам. Восемь дней занимался опытный сталевар в других сменах, выявляя недочеты и указывая, как надо правильно вести плавку, ухаживать за печью.

Правят, скажем, печь сталевары. Подводят машину к первому или пятому окну и подают заправочный материал на заднюю стенку во время схода металла. Мате-

риал попадает в сталевыпускное отверстие, засоряет его. А на шестой печи установили правило — начинать правку задней стенки с третьего, среднего окна. Отсюда ровно заправляется задняя стенка и заправочный материал не попадает в сталевыпускное отверстие. Затем машину перегоняют на ту сторону, откуда в это время подаются топливо и воздух. Идет заправка «под газ», этот прием хорошо освоены сталеварами шестой печи.

К заправке готовятся заблаговременно, — за полтора часа — час до выпуска плавки, т. е. в процессе доводки. Тогда заправляют заднюю стенку до шлакового поля, на доводке печь идет горячо, материал приваривается хорошо.

Этот метод и передавал П. Макагонов товарищам из других печей.

Не менее важна и доводка плавки.

— Некоторые сталевары работают на густых шлаках, а это плохо. Мы на шестой печи работаем на жидких подвижных шлаках, — говорит П. Макагонов.

Он объясняет сталеварам дру-

ПО СЛЕДАМ КОМСОМОЛЬСКОГО РЕЙДА

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

нализаторы и конструкторы-общественники этого цеха, покажет такая цифра: за двадцать дней сентября экономический эффект от внедренных предложений равен 70 тысячам рублей.

ПРЕДЕЛА НОВОМУ НЕТ

А как происходит внедрение новой техники в листопрокатном цехе № 4? Можно ли задать такой вопрос коллективу самого нового, во многом уникального цеха? Оказывается, можно. Предела новому нет. Листопрокатчики вносят изменение во многие узлы и механизмы, совершенствуют их. Например, установлены индивидуальные приводы к роликам, часть роликов переведена с подшипников качения на подшипники скольжения. Много интересного внедряли в производство электрики при освоении агрегатов резки.

Активно работают в цехе и ра-

ционализаторы. Лишь за семь месяцев было принято к внедрению 300 предложений.

Принято... На этом дело и остановилось. Администрация цеха не заботится о их внедрении. В этом цехе волокиты с рацпредложениями больше, чем в каком-либо другом.

Не случайно, здесь нельзя узнать количество принятых и внедренных предложений на сегодняшний день. Можно узнать лишь факты трехмесячной давности. Из трехсот принятых к реализации предложений в жизнь цеха внедрена лишь половина их. И внедрены то здесь наиболее мелкие, не требующие особых затрат предложения. Ведь за семь месяцев в цехе от рационализации сэкономлено около 94 тыс. руб. Это столько, сколько обжимники дают за месяц. А уж листопрокатному цеху № 4 более чем кому-либо другому надо держать, осваивать все новое.

Двести тонн нефти в сутки

ГРОЗНЫЙ. Хорошо трудятся в канун XXII съезда нефтяники промышленного управления «Старогрознефть». Бригада буровиков, возглавляемая членом КПСС Иваном Шуликиным, на месяц раньше срока пробурила и освоила

скважину глубиной 3.660 метров. Забил мощный нефтяной фонтан. Скважина дает около двухсот тонн нефти в сутки. Коллектив нефтяников промышленного управления с начала года добыл сверх плана десятки тысяч тонн нефти.

Высокая активность

Созданные при партийном комитете лектории начали свою работу. В лектории для слушателей семинаров по основам марксизма-ленинизма первую лекцию на тему «Предмет исторического материализма» прочитал старший преподаватель педагогического института И. М. Гутман.

На лекцию аккуратно, без опозданий пришли все слушатели шести семинаров во главе со своими руководителями. С ЦЭС явились слушатели семинара, которым руководит главный инженер станции Ю. Е. Левинский, с ТЭЦ — во главе с руководителем т. Булаковым. Со своими слушателями из УКСа явился М. С. Голланд.

В заводоуправлении также создан семинар по основам марксизма-ленинизма. Его слушатели во главе с руководителем И. И. Корсунским также явились на лекцию. Из криватного цеха пришла группа, руководимая В. Т. Татаринцевым, из медико-санитарной части на лекцию пришли все слушатели семинара, руководимого Д. Я. Комиссаровой.

Лекция т. Гутмана позволит всем слушателям лучше подготовиться к беседам, которые будут проведены руководителями семинаров.

Некоторые товарищи впервые избрали такую форму учебы, как семинар, но уже после первой лекции, после ознакомления с

планом дальнейшей учебы выражают полное удовлетворение.

В тот же первый день учебы в сети политического просвещения состоялось занятие в лектории по философии. Здесь слушателям семинаров, созданных в цехах, прочитана лекция на тему «Международное положение Советского Союза». Лекцию прочел член общества по распространению научных и политических знаний А. Н. Аблицов.

Уже одна та деталь, что без уважительных причин никто не отсутствовал, что на лекции явились все в назначенный час, — уже одно это говорит о высокой активности, о серьезном отношении к учебе со стороны слушателей семинаров по философии и основам марксизма-ленинизма.

А. МУСИЕНКО.

гих печей, в чем преимущество работы коллектива печи № 6 — при жидких шлаках ванна лучше принимает тепло, кипит. А при густых шлаках ванна не принимает тепла, оно уходит на свод, другие участки печи, ускоряет выход их из строя.

Много интересного рассказал сталевар и из своей практики и

из практики кузнечан, у которых он не так давно побывал. Его советы, помощь окажутся очень полезными всем сталеварам. Особенно молодым, не имеющим еще достаточного опыта.

На снимке: сталевар П. Макагонов передает сталевару Д. Бугрову опыт заправки печи.

Фото Е. Карпова.



Плавка сварена — отлично разлей ее!

Мартеновцы обсуждают пути улучшения поверхности слитков

Много труда затратили сталевары, подручные, мастера, плавя, доводя плавку. Сколько пробовали, сколько мер приняли, чтобы все вошло в норму, чтобы плавка вышла по заказу.

И вот она ринулась по желобу, с глухим звоном устремилась в ковш, взметнув под высокие перекрытия разливочного пролета фонтаны рассыпчатых искр. Дело сделано, сталевар и подручные приступают к новой плавке.

Но не окончена борьба за сталь, предстоит еще очень серьезная операция — разливка. А от качества ее зависит конечная оценка труда мартеновцев. Здесь можно и успешно завершить дело, можно и свести на нет старания коллектива, перевести плавку в брак.

А в этом деле еще не все гладко у разливщиков второго мартеновского цеха. Вот примеры: за восемь месяцев текущего года мастер разливки т. Собачко имеет на своем счету 165 тонн брака, почти столько же и мастеров тт. Голев и Арыченков, а т. Попов пустил в брак 191 тонну стали. Количество же слитков, отличных с нарушениями инструкции, возросло — в прошлом году составляло 3,9 процента, в текущем — 5,5. Особенно плохо у мастеров тт. Арыченкова и Демина, где этот процент выше шести и у т. Долинкина, разлившего с нарушениями инструкции 8,8 процента слитков.

Вызывает тревогу то, что в июле разлито с нарушениями инструкции 8,1 процента слитков, в августе — 8,48.

Не изжили нарушений разливщики и в сентябре. Мастера тт. Попов, Голев, Демина перевели на «нулевку» плавки печей №№ 7, 12 и 2. Не один десяток слитков «загнал» разливщик т. Чуков в бригаде мастера т. Михальчука. У мастера т. Жучкина, ожидая состав изложниц, плавка простояла 50 минут. В результате этого отгорели стопора, и плавка разлита без стопора.

Немало недочетов в работе разливщиков, не изжиты они и в работе шмотчиков, поставляющих стопорные пробки. Качество

пробок низкое, они непрочные, скалываются, а это ведет к нарушению технологии разлива, к браку.

Как бороться с этим злом?

Мартеновцы решили обсудить пути улучшения поверхности слитков на постоянно действующем производственном совещании. На днях оно состоялось. На нем присутствовали мастера, разливщики, сталевары. Доклад о положении дел сделал и. о. заместителя начальника цеха по разливке металла А. Четчин. На нем снимке он выступает перед сталеплавильщиками и разливщиками в красном уголке цеха.

Серьезно выслушали доклад мартеновцы, было над чем задуматься, предложения возникли у многих.

Слово взял мастер т. Арыченков. Он признал свои недочеты, но и указал на ненормальности, мешающие разливщикам. Ведь случается, что плавку выпускают, а состава изложниц на разливочном пролете нет. Осложняет работу и то, что плавки иногда идут одновременно из нескольких печей. Начальники смены должны бороться против этого.

— Нужно повысить ответственность каждого. Почему у нас на сменно-встречных собраниях не обсуждают случаи разлива плавки без стопоров, почему не выявляют конкретных виновников? Это только бы помогло повысить ответственность каждого, — в заключение сказал он.

Мастер т. Тимохин предъявил ряд требований к цеху подготовки составов. Качество смазки изложниц не всегда на высоте, и получается плохая поверхность слитков. А машинисты паровозов дергают, толкают составы изложниц с металлом и от этого происходит заплески.

На это обращал внимание в своем выступлении и мастер т. Симонович. Мастер т. Попов потребовал от начальников смены лучшего планирования выпуска плавки, нарушение чего влечет за собой осложнения в работе разливщиков.

Критиковали разливщики качество пробки, указали на неудов-

летворительную работу станочников куста мартена, нарезающих резьбу на стопорах для крепления пробки. За качеством резьбы никто не следит, пробки на стопорах держатся непрочно. Наборщик стопоров т. Колесников указал на этот существенный недочет.

— Да и оборудование нашего отделения заставляет желать лучшего. Моторы, подъемные механизмы требуют ремонта, гаек нет. За ними приходится бегать по цеху, собирать, а время не ждет, стопор без гайки не выдашь, — говорил он.

Необходима более четкая работа и диспетчеров. На отсутствие ее указывал начальник смены т. Рогов. Он критиковал диспетчера цеха по подготовке составов т. Пеневолю, у которого нет согласованности с диспетчером ЖДТ.

Всесторонне обсудили важный вопрос участники совещания и в решении записали предложения для улучшения работы. Старшим мастерам тт. Герасимову и Мещерякову предложили проработать с разливщиками инструкцию по технологии разлива стали и обеспечить сушку стопоров в сушилке не менее 48 часов.

Совещание просит начальника цеха подготовки составов т. Николаева подавать под ответственные марки стали изложницы без трещин и разгаров и более точно устанавливать прибыльные надставки на изложницы. Для повышения квалификации разливщиков рекомендовали организовать курсы, а заместителю начальника цеха т. Заверухе предложили в ноябре провести школу передачи опыта передовиков.

Совещание просит главного инженера комбината т. Антонова потребовать от работников шмотно-динасового цеха улучшить качество стопорных трубок. А к техническому отделу комбината обратились с просьбой установить на разливке дистанционное управление.

Совещание приняло и ряд других рекомендаций, выполнение которых поможет повысить качество разлива стали, улучшить поверхность слитков.

Трудовая вахта железнодорожников

Как и все советские люди, трудящиеся участка погрузки-выгрузки цеха эксплуатации внутризаводского железнодорожного транспорта, готовятся достойно встретить XXII съезд своей родной Коммунистической партии. На почетной трудовой вахте в честь партийного съезда добиваются хороших производственных успехов все звенья грузчиков. На выгрузке огнеупорного кирпича в мартеновских цехах звено, руководимое старейшим рабочим транспорта Захаром Емельяновичем Целых, выполняют норму на 120 — 130 процентов. На выгрузке раскислителей в тех же мартеновских цехах успешно работает

звено в составе Мартына Троцана, Зайнуллы Байкенова и Акима Пышкина, выполняющее нормы на 125 процентов.

Славно несут предсъездовскую трудовую вахту и грузчики, работающие на выгрузке угля из вагонов на угольном складе коксохимического производства. Здесь звено в составе А. Жердева, В. Стоянова, Д. Аликова и И. Тулуш выполняет нормы до 130 процентов, а звено в составе К. Тюлигинова, Г. Пронова, Н. Иванова, М. Лозовец — на 140 процентов.

И. БУРНАШЕВ,
старший бригадир участка погрузки-выгрузки.

Турбина двойного назначения

Серию турбин новой конструкции начал изготавливать Металлический завод в Ленинграде — крупнейшее предприятие советского энергетического машиностроения. Эти машины позволят не только приводить в действие генераторы, но и использовать весь отработанный пар для технологических целей.

В отличие от подобных машин прежних выпусков новые турбины универсальны. Они могут быть использованы в любой отрасли промышленности, где требуется применение пара с давлением в пределах от 10 до 18 атмосфер.

Турбина развивает мощность 50 тысяч киловатт.

Мощный шагающий экскаватор

Шагающий экскаватор, способный перемещаться до 15 тысяч тонн породы в сутки, принят в эксплуатацию на вскрыше угольных пластов в Черемхове.

Емкость ковша землеройного гиганта — первой машины из новой серии, освоенной Уральским заводом тяжелого машиностроения в Свердловске, — 15 кубических метров, длина стрелы 90 метров.

Экскаватор марки «ЭШ-15/90» передвигается со скоростью 60 метров в час. Глубина копания — 47 метров. Его обслуживают четыре человека. В машине 50 электрических двигателей и генераторов.

Для ремонта оборудования внутри кузова смонтированы 20-тонный мостовой и семитонный консольный краны, вспомогательная лебедка.

Вклад мартеновцев

Недалек уже день открытия XXII съезда партии — съезда строителей коммунизма. К этому важному событию готовится весь советский народ. Каждый коллектив, каждый трудящийся готовит съезду свои подарки.

Коллектив мартеновского цеха № 1 взял обязательство ко дню открытия съезда выдать 3000 тонн стали сверх плана. Это обязательство успешно выполняется. Лишь в сентябре выдано значительно больше стали, чем эти обязательства.

В успехе коллектива цеха большая заслуга наших рационализаторов, которые своими предложениями облегчают труд мартеновцев, увеличивают продолжительность работы узлов машин и агрегатов, уменьшают себестоимость стали.

Так, на мощных печах у нас очень быстро выходили из строя крышки завалочных окон. А замена крышки — трудоемкая работа. Она сильно сдерживает ход печи. По предложению С. Е. Слащина проведено уменьшение площади завалочного окна, что позволило цеху использовать крышки малых печей на больших и увеличить их стойкость в два раза.

Предложение тт. Н. А. Тищенко и Н. Г. Шлык «Опорные литые плиты под вертикальными каналами печей заменить сварными» дало экономический эффект в 12 тысяч рублей. Предложение тт. Алексеева и Штопина «Приварить на мульты тележки упоры для бункера» исключило поломку бункера.

Можно привести много примеров других предложений, которые прочно вошли в жизнь нашего цеха.

Проходящий в настоящее время смотр внедрения новой техники, рацпредложений и опыта новато-

ров в производство ускорил осуществление ранее поданных предложений. Так, в ходе смотра внедрено предложение по изготовлению переносного постаментов для ремонта грузоподъемных магнитов магнитных кранов, поданных тт. Л. А. Федотовым и В. С. Щеголевым еще в 1958 году.

Но у нас есть ряд претензий к отделам комбината. Не все предложения цех может осуществить своими силами. Часто мы обращаемся за помощью в проектный отдел. Проектировщики же очень мало беспокоятся о нуждах сталеплавильщиков, плохо им помогают. Трудно бывает нам допроситься у них помощи в разработке проекта того или иного предложения. Мы, как можем, выполняем эту работу сами. Но даже разработанные нами проекты застревают в отделе на утверждение. Так, более полугода в группе проектировщиков, руководимой т. Шибаевым, ждет своего утверждения проект работ по реконструкции велосипедного крана для накрытия изложниц крышками. Проект этот разработан цеховым конструкторским бюро.

А ведь если внедрить это предложение, то исчезнет тяжелый труд подручных разливщиков во всех наших мартеновских цехах.

За последнее время работа рационализаторов цеха значительно активизировалась. Много предложений подают и внедряют механики, разливщики, каменщики. В цехе пересмотрены все нерезализованные предложения. Участки и бригады взяли на себя конкретные обязательства по их внедрению. Так, т. Ершов обещал внедрить 4 предложения, а тт. Паршин, Газовой, Бахчев — по три.

Это будет хорошим подарком съезду коллектива рационализаторов первого мартеновского цеха.

М. ФЕОФАНОВ,



На совещании мартеновцев.

Фото Е. Карпова.

И один решает судьбу плана

Мне не раз доводилось быть у коксохимиков. Интересно: почему к нам идет кокс низкого качества? Там говорят о том, что плохой уголь, называют другие причины, а я хочу привести один пример, который показывает, что низкое качество кокса, которое нередко лихорадит доменные печи, зависит и от отдельных работников.

На угольных ямах установлено три транспортера. Смотрим, рабо-

тают только два, один стоит. В силос, вместо трех марок подается две марки угля. Почему? — спрашиваем.

— Да это машинистка транспортеров заевалась, видно.

В это время не оказалось на месте машинистки в дозирочном отделении. Можете судить после этого, о каком качестве угольной шихты может идти речь, а отсюда кокса, дальше — чугуна.

И от одного человека, как ви-

дим, может зависеть качество, судьба плана. Что следует из этого? Следует то, что мы должны серьезнее заниматься воспитательной работой, добиваться, чтобы каждый труженик честно и добросовестно выполнял свои обязанности, только в таком случае горняки и коксовики не будут подводить доменщиков, а доменщики сталеплавильщиков.

В. АГАФОНОВ.

Коммунизм — будущее человечества

Под таким названием в библиотеке партийного комитета комбината недавно вывешен стенд. Первый раздел его называется «Мировая система социализма — решающий фактор развития человеческого общества в современных условиях». Здесь в диаграммах и схемах отражены успехи стран социалистического лагеря: рост производительности сил, улучшение благосостояния народа и т. д. Большая красочная диаграмма отражает среднегодовые темпы прироста важнейших видов промышленной продукции в Советском Союзе в сравнении с самым крупным капиталистическим государством — Соединенными Штатами Америки.

Второй раздел — «Крах колониализма неизбежен» — открывается диаграммами, показывающими алчность американского империализма, стремящегося поработить народы Азии, Африки, Латинской Америки, надеть на них снова цепи рабства. На ряде диаграмм хорошо показаны упадок и разложение капиталистической системы хозяйства. На ряде диаграмм отображен крах колониальной системы, рост национально-освободительного движения в колониальных и зависимых странах.

Разложение капиталистической системы наглядно показано так-

же на диаграммах, отражающих рост безработицы и числа бастующих рабочих на промышленных предприятиях 11 крупнейших капиталистических стран.

Последний раздел — «Мир победит войну». Здесь помещена диаграмма о численности погибших в первую и во вторую мировые войны. Далее идут диаграммы, на которых показан рост сил мира во главе с великим Советским Союзом, успехи советской внешней политики на различных международных мирных конференциях и на других высоких собраниях, рост числа сторонников мирного урегулирования спорных вопросов — противников войны.

Последние диаграммы рассказывают о бешеной гонке вооружений в империалистических государствах, об агрессивных планах различных военных блоков, созданных Соединенными Штатами Америки и их партнерами (НАТО, СЕАТО, СЕНТО).

Новый стенд в библиотеке парткома будет хорошим пособием для агитаторов и всех, кто интересуется вопросами современного внутреннего положения СССР и стран лагеря социализма, успешно строящих коммунистическое и социалистическое общество, вопросами сохранения мира, предотвращения новой военной катастрофы. **В. АЛЕКСАНДРОВ.**

Пятилетие советской реактивной авиации

Специальным рейсом самолета «ТУ-104» из Москвы в Иркутск — крупный экономический и культурный центр Сибири — недавно отмечено пятилетие начала регулярных полетов советских реактивных самолетов на воздушных трассах гражданской авиации СССР. (Английский реактивный самолет «Комета-IV» и американский «Бойнг-707» появились на авиалиниях в конце 1958 года, а французская «Каравелла» — в мае 1959 года).

Юбилейный рейс совершил летчик Евгений Барабаш, который пять лет назад привел из Москвы в Иркутск первый самолет «ТУ-104» с пассажирами. Этот же пилот, налетавший уже четыре миллиона километров, доставил недавно в советскую столицу космонавта Германа Титова из рай-

она приземления космического корабля «Восток-2».

Реактивные и турбовинтовые самолеты, созданные под руководством известных советских конструкторов Андрея Туполева, Сергея Ильюшина и Олега Антонова, летают сейчас на всех основных воздушных линиях страны.

По темпам роста воздушных перевозок Аэрофлот СССР обогнал все страны мира. За последние 8 лет среднегодовые темпы роста авиационных пассажирских перевозок были в Советском Союзе почти в четыре раза выше, чем в США. К концу семилетки на турбореактивных и турбовинтовых самолетах в СССР предполагается перевезти 90—95 процентов всех пассажиров.

Литература по автоматике

Научно-техническая библиотека комбината получила новую литературу по автоматике. Наибольший интерес представляют следующие книги.

1. Карпов Ф. Ф. и др. Автоматизация насосных установок. М., Госэнергоиздат, 1961, 15 с.

Приводятся несколько несложных схем автоматического управления насосными установками для жидкостей, даны краткие сведения о датчиках и аппаратуре, применяемой в схемах электроавтоматики. Брошюра рассчитана на электромонтеров.

2. Шипило В. П. «Системы точного управления ртутными выпрямителями для автоматических электроприводов». М., — Л., Госэнергоиздат, 1961, 110 с.

Рассматриваются основные современные системы точного управления электроприводов, дается подробный анализ этой системы. Книга рассчитана на ИТР и техников, работающих в области ионного электропривода.

3. Миронов К. А. и Шипетин Л. И. «Автоматические регуляторы». Справочные материалы. М., Машгиз, 1961, 550 с.

Второе переработанное и дополненное издание, рассчитанное на инженеров и техников, занимающихся проектированием, монта-

жом и эксплуатацией систем автоматизации производственных процессов.

4. Диденко К. И. и Гусева Ж. А. «Новая аппаратура контроля и регулирования». М., Машгиз, 1961, 220 с.

Рассмотрены новые образцы аппаратуры контроля и регулирования, разработанные заводом КИП Харьковского совнархоза. Предназначена для лиц, работающих в области проектирования, монтажа и эксплуатации установок автоматического регулирования.

5. Яковлев Л. Г. «Погрешности контрольно-измерительных приборов и датчиков». М., Машгиз, 1961, 154 с.

Изложены причины возникновения, физическая сущность, расчеты, классификация погрешностей контрольно-измерительных приборов и датчиков, а также методы компенсации и уменьшения их. Рассчитана на широкий круг ИТР и мастеров, занятых эксплуатацией контрольно-измерительных приборов и датчиков.

6. Литвак В. И. «Фотореле в системах автоматического контроля и регулирования». М., — Л., Госэнергоиздат, 1961, 110 с.

Рассматриваются вопросы конструирования и расчета фотореле.

Первое советское алмазное долото

Недавно в Караганде закончились испытания первого алмазного долота, изготовленного в лаборатории Всесоюзного научно-исследовательского института буровой техники. Испытания, проводившиеся на одной из скважин на глубине свыше 4,5 километра, продолжались две недели. Долото несколько раз поднималось на поверхность для проверки его состояния, и затем бурение им продолжалось снова.

Всего алмазным долотом пробурено 95 метров крепчайшей горной породы. Обычный инструмент при проходке в этих условиях полностью срабатывается через 5 — 6 метров. Буровая бригада, проводившая испытания, дала ответственному алмазному долоту высокую оценку.

Конец субботнего рабочего дня. Из ворот Львовского автобусного завода выезжает машина с туристами. Через несколько десятков километров, когда вдали показались Карпаты, автобус останавливается. Группа сходит на обочину. И вот уже цепочка людей с рюкзаками на спинах идет по тропинке к предгорьям Карпат. Так, почти каждую субботу начинаются путешествия заводских спортсменов по родному краю.

Туристская секция на заводе, возглавляемая механиком А. Сайбельманом, самая многочисленная. В ней около 60 человек.

Большое значение приобрела физкультура в жизни многотысячного коллектива рабочих и служащих Львовских автостроителей. Здесь

спортом увлекается почти каждый

второй труженик. Руководят спортивными секциями тренеры-общественники.

Немало на предприятии любителей футбола, волейбола, борьбы, велоспорта. Есть чем и гордиться заводским спортсменам. Например — женская волейбольная команда завода, которую тренирует старший мастер Н. Муляк, — чемпион области. Хороших велосипедистов подготовил конструктор В. Постригань.

В календаре Совета коллектива физкультуры запланированы не только заводская спартакиада и состязания ме-

Каждый второй — спортсмен

жду цехами, но и товарищеские встречи с коллективами других предприятий. В гости к львовским автостроителям уже приезжали волейболисты текстильного комбината Черновцы, баскетболисты и волейболисты Ужгорода, спортсмены Мукачево.

Растет мастерство спортсменов завода, расширяется их спортивный календарь, крупнейшие состязания которого они посвящают XXII съезду КПСС.

Для инженеров комбината

В постановлении Совета Министров Союза ССР об улучшении изучения иностранных языков отмечается, что знание иностранных языков специалистами различных отраслей науки, техники и культуры, а также широкими кругами трудящихся нашей страны имеет важное значение для широкого развития международных связей и взаимного обмена культурными и научно-техническими достижениями.

За последние годы отдел кадров комбината систематически организует группы инженеров по изучению английского и немецкого языков. Многие инженеры, успешно овладевшие иностранными языками, сдали кандидатские экзамены, свободно читают иностранную техническую и художественную литературу, имеют навыки разговорной речи.

ВНИМАНИЮ СЛУШАТЕЛЕЙ
УНИВЕРСИТЕТА КУЛЬТУРЫ
7 октября в левобережном Дворце культуры металлургов состоится первое занятие уни-

верситета культуры. Начало в 7 часов вечера. Приглашаются все желающие.

Для совершенствования разговорной речи на иностранных языках объявляется прием инженеров, сдавших кандидатские экзамены по иностранному языку и желающих в совершенстве овладеть разговорной речью. Занятия будут проводиться один раз в неделю в горно-металлургическом институте под руководством доцента А. М. Николаева.

Для инженеров — молодых специалистов организовываются группы начинающих изучать иностранные языки. Занятия будут проводиться в помещении отдела кадров два раза в неделю под руководством опытных преподавателей.

Инженеры, желающие изучать иностранный язык, должны подать заявление в отдел кадров (комната № 7). Прием заявлений до 15 октября.

Редактор Г. Б. РЫБАКОВ.



НЕНАСТЬЕ. Фотопод В. Гиммерверта.