

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 135 (3392)
Год издания 22-й

СРЕДА, 15 ноября 1961 года.

Цена 1 коп.



Успешно участвуют в социалистическом соревновании сталеплавильщики 19-й мартеновской печи. Закрепляя достижения, завоеванные на предоктябрьской трудовой вахте, передовые мартеновцы в эти дни выдают сверхплановый металл, улучшают технологию сталеварения. Сейчас они включились в соревнование за успешное выполнение годового плана.

На снимке: сталевар 19-й печи В. Милнев, старший мастер Н. Костенко и подручный сталевара Н. Рогонов.
Фото Е. Карпова.

По почину мартеновцев третьего цеха активно включимся в коммунистическое соревнование!

Впереди претрпя бригада

Больших производственных успехов из месяца в месяц добивается коллектив стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха (начальник стана г. Ставицкий). Штрипсовики выдают сверх плана с начала года тысячи тонн продукции при отличном качестве.

Лучшей на стане по приву считается бригада № 3. Она задает тон работы всем штрипсовикам. Отлич-

но трудятся в бригаде сварщик М. Гилмс, вальцовщик

А. Любин, посадчик И. Романенко.



Итоги выполнения производственного плана за 15 дней ноября 1961 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,8	97,4	93,0	Руда	92,3	87,6	89,9	Агломерат	98,9	110,7	106,2
Сталь	96,9	100,6	95,8	Кокс	100,0	100,2	100,1	Огнеупоры	108,7	96,8	100,9
Прокат	74,9	82,0	57,3								

Итоги выполнения производственного плана за 15 дней ноября 1961 года по цехам и агрегатам (в процентах)

М М К			К М К			Н Т М К		
Мартеновский цех № 2	102,6		Мартеновский цех № 1	95,9		Мартеновский цех № 1	97,1	
Мартеновский цех № 3	103,8		Мартеновский цех № 2	105,0		Мартеновский цех № 2	93,0	
Обжимной цех	100,4		Обжимной цех	102,7		Обжимной цех	43,8	
Копровый цех	109,8		Копровый цех	101,6		Копровый цех	96,1	
Ж Д Т	102,2		Ж Д Т	118,6		Ж Д Т	—	
Доменная печь № 2	103,3		Доменная печь № 1	101,5				
Доменная печь № 3	99,1		Доменная печь № 3	103,6				
Мартеновская печь № 2	105,8		Мартеновская печь № 2	91,9				
Мартеновская печь № 3	94,2		Мартеновская печь № 3	99,1				
Мартеновская печь № 12	102,7		Мартеновская печь № 10	94,7				
Мартеновская печь № 13	105,3		Мартеновская печь № 7	96,5				
Мартеновская печь № 19	102,1		Мартеновская печь № 15	103,3				
Мартеновская печь № 22	108,3		Мартеновская печь № 8	106,7				
Среднелистовой стан	103,2		Листопрокатный цех	99,3				
Стан «500»	114,1		Среднесортный цех	105,3				

Сверхплановый металл обжимщиков

Первая бригада третьего блюминга, показывает отличные результаты работы. Только в октябре ею выдано около трех тысяч тонн сверхпланового металла. Свой трудовой подвиг обжимщики объясняют вдохновляющими идеями новой Программы партии.

Долгое время наш цех в этом году не справлялся с производственным заданием. Сортопрокатчики задолжали народному хозяйству страны многие тысячи тонн сортового металла. В беседах и собраниях, которые проводил цехом с отстающими бригадами и агрегатами, часто ссылались на то, что нет металла, что обжимщики поставляют заготовки не вовремя и плохого качества.

У нас, как известно, три стана. Все три находятся в одинаковых производственных условиях. И вот картина та-

Долг сортопрокатчиков

кая: стан «300» № 1 из месяца в месяц перевыполняет задания, а станы «500» и «300» № 3 отстают. Значит, дело не только в металле, дело во внутренних особенностях организации работ на станах.

Цеховые партийная и профсоюзная организации провели большую воспитательную и разъяснительную работу среди трудящихся цеха. Много внимания уделялось анализу успехов и недостатков отдельных бригад. Опыт стана «300» № 1—агрегата коммунистического труда—изучался и распространялся на других станах. Мы объявили борьбу всякому разгильдяйству, халатности, бракоделам и прогульщикам. К несчастью, у нас еще были случаи, когда по вине отдельных товарищей срывались целые смены.

ОТ ГОРЬКОГО ДО ЧЕРЕПОВЦА

На карте важнейших строек семилетки скоро будет стерта пунктирная линия, протянувшаяся от Горького до Череповца. Эта линия—почти шестисоткилометровая газовая магистраль. Ее строительство завершается. Идет сварка стыков последних километров в стальной трубе. Заканчиваются приготовления к приему газа на самом большом участке трубопровода Горький—Ярославль, продукта воздухом часть магистрали от Ярославля до перехода через ре-

ку Волгу под Рыбинском. Проявляется готовность других участков. В этом месяце строители форсируют последние водные рубежи, проложат нитки трубопровода по дну Волги, Согожи и Ухры.

Воодушевленные историческими решениями XXII съезда КПСС, строители газовой магистрали трудятся с большим подъемом. Они делают все, чтобы металлурги Череповца получили дешевый саратовский газ в этом году.

Особенно активизировалась воспитательная работа в цехе после опубликования проекта Программы и Устава Коммунистической партии. А в дни XXII съезда и перед этим у трудящихся цеха как-будто крылья выросли—так слаженно, четко и дружно работали они.

В последнее время коллектив нашего цеха, вдохновленный историческими решениями съезда, трудится хорошо. Все три стана в октябре значительно перевыполнили производственный план.

По-прежнему впереди других идет коллектив коммунистического труда—наш маяк стан «300» № 1. На его счету лишь в октябре тысячи тонн сверхплановой продукции. Замечательно трудится здесь бригада № 3, где на-

чальником смены т. Есаков, мастером т. Осколков. Образцовой по праву слывет и вторая бригада, где мастером знатный металлург Федор Михайлович Зуев.

Сравнительно неважно работает здесь лишь бригада № 4, возглавляемая тт. Сухановым и Гуровым. Этому коллективу необходимо срочно подтянуться и быть достойным своего высокого звания.

Порадовал своими успехами коллектив стана «300» № 3. Особенно замечательно работала на этом агрегате бригада № 3. Старший сварщик т. Барюков создавал здесь отличный ритм работы.

Стан «500» тоже работал хорошо. Его коллектив выдал тысячи тонн сверхпланового металла. Тон на стане задавала бригада № 2, где мастером т. Громов. Она выполнила план октября на

Это для доменщиков

Перед доменщиками стоит большая задача: ликвидировать задолженность по чугуну перед народным хозяйством страны. Последние два месяца коллектив цеха работает высокопроизводительно, перевыполняя план.

Во многом перевыполнять план доменщикам помогают рационализаторы. Особенно хорошо сказывается на ходе печи автоматизация производственных процессов.

Ход доменных печей часто сдерживают некоторые операции. Одна из них—процесс сварки охлаждающих приборов из меди. Решить эту задачу взялись рационализаторы отдела главного механика тт. Шастин, Сахарин, Кащенко и другие.

В настоящее время до 70 процентов в охла-

дительных приборов сваривается на автоматах. С переходом на автоматическую сварку приборов производительность сварщика повысилась вдвое, значительно облегчены условия труда сварщиков, достигается большая экономия сварочных материалов. При всем этом, самое главное достижение заключается в том, что качество швов при сварке несравненно прочное.

Рационализаторы тт. Шастин, Сахарин, Кащенко и их товарищи сделали большое дело для доменщиков.

ФАРАФОНТОВ,
рационализатор.

107%.

Но вот беда. Перевыполнив план по горячему прокату, коллектив стана «500» не справился с заданием по товарному прокату. И тут резко встает перед всем цехом вопрос о качестве продукции.

Наш цех выступил инициатором борьбы за отличное качество выпускаемой продукции. Высокие обязательства брали на себя коллективы всех трех агрегатов. Но надо честно признаться, что обещания наши по выпуску отличной продукции мы выполняем далеко не всегда. Этим самым мы лишаем цех возможности выполнять план по товарному прокату даже в случае перевыполнения плана по горячему прокату. Этим самым мы создаем дополнительную нагрузку нашим товарищам на адьюстаже.

Адьюстаж работает хорошо. Особенно слаженно трудится третья бригада. Но чтобы как-то вывести цех на план, трудящиеся

адьюстажа приходится очень много работать. Так, например, 31 октября бригада № 3 выполнила план на 220 процентов.

Трудовой порыв, перевыполнение плана—это хорошо. Но обратите внимание на то, что «наверстывать», «авральный» приходится в крайний день месяца. Это, конечно, не от хорошей жизни. Такую практику надо прекратить.

И тут есть лишь один путь—всем агрегатам, всем бригадам работать высококачественно и высокопроизводительно каждую смену. Те обязательства, которые мы брали в борьбе за лучшее качество, должны выполняться безусловно. А ведь пока один только стан «300» № 1 более или менее справляется с обязательствами по качеству. Выход брака на этом агрегате сократился резко. А вот выход вторых сортов пока еще сравнительно велик.

(Окончание на 2 стр.)

Партийная жизнь

Если ты коммунист

Первый параграф Устава КПСС сохраняет ленинский принцип членства в партии. Новое в этом параграфе состоит в определении, что членом партии может быть любой гражданин СССР активно участвующий в строительстве коммунизма. Это требование, — говорил в докладе на XXII съезде КПСС тов. Ф. Р. Козлов, — соответствует новым условиям жизни партии, оно является важнейшим критерием того, кто может быть достоин звания члена КПСС в период развернутого строительства коммунистического общества.

Первейший долг и обязанность члена партии — служить примером коммунистического отношения к труду, повышать производительность труда, выступать застрельщиком всего нового, поддерживать и распространять все передовое и прогрессивное. Коммунист обязан овладеть техникой, совершенствовать свою квалификацию, активно участвовать в хозяйственном и культурном строительстве.

Как коммунисты выполняют эти свои обязанности, как воспитывают трудящихся? Эти вопросы являются главными в работе нашей партийной организации и. Партийное бюро заботится о том, чтобы все коммунисты хорошо изучили Устав КПСС, принятый XXII съездом партии и ревностно выполняли свои обязанности.

Основную массу коммунистов нашей партийной организации составляют люди, которые во всех отношениях являются примером для любого из горняжков. На руднике каждый знает машиниста экскаватора Николая Андреевича Пугачева. Это мастер своего дела в труде, активный общественник, агитатор. Николай Андреевич, как депутат городского Совета, не раз беседовал с избирателями о мерах улучшения торговли, о наведении порядка в городе, о роли самих трудящихся в этом деле.

При коммунизме жизнь каждого человека будет обеспеченной и радостной, но для того, чтобы было изобилие, чтобы каждый мог получить то, что ему нужно, надо добиться, чтобы труд был первейшей необходимостью каждого человека. Разъясняя это положение, Николай Андреевич Пугачев сам показывает, как нужно трудиться, на личном примере учит других.

Некоторые машинисты экскаваторов во время работы редко и неохотно уступают свое место

помощникам, хотя знают, что без практических навыков помощник не может стать хорошим машинистом. Понятно, обучение помощников управлению экскаватором может, конечно, привести к поломкам и, как правило, к снижению заработка, но коммунист Пугачев не боится этого. Не беда, если какую смену заработаешь меньше. Николай Андреевич обучил своего помощника. Когда однажды по общественным делам самому машинисту нужно было отлучиться, он сказал уверенно: «Михаил Панов справится». И он справился, хотя учился по существу, всего одно лето.

Михаил Панов, как и многие другие благодарен Н. А. Пугачеву за доверие, за науку, за доброе слово и заботу.

И среди молодых коммунистов есть товарищи, о которых отзываются с уважением, к которым прислушиваются, на которых равняются. Дейтельно использует кандидатский стаж в члены КПСС молодой специалист Юрий Левин. Прежде всего — это неутомимый рационализатор. Около половины всей экономии, полученной рудником от внедрения рационализаторских предложений, дали его предложения. У Юрия Левина довольно много общественных нагвозков, одна из них — председатель совета ВОИР, но он всюду успевает. Вот в перерыв на обед Левин зашел в партбюро, куда заходят другие коммунисты и беспартийные.

— Вы, до сих пор не член ВОИР? — обращается Юрий к одному из товарищей. Этот же вопрос задает другому и третьему. Глядишь — ряды общества изобретателей и рационализаторов выросли еще на 3 — 4 человека. Юрия Левина можно видеть в кругу молодежи, когда идет разговор о Программе партии, об обязанностях молодежи; его увидишь и на спортивной площадке. Строители коммунизма, люди нового общества должны быть здоровы и жизнерадостны. Коммунист — пример и в этом отношении.

А возьмите помощника машиниста экскаватора Станислава Кириллова. По работе — он готовый машинист, в совершенстве освоил специальность. Кириллов тоже находит время для общественной работы. Он успешно руководит художественной самодеятельностью смены, в меру своих сил использует для коммунистическо-

го воспитания и такое средство, как художественная самодеятельность.

Коммунисты, которые названы здесь, и многие другие не только передовые производственники. Они могут служить образцом и в быту, с любовью воспитывают своих детей, воспитывают и обучают такими, какими должны быть граждане коммунистического общества.

Но есть, к сожалению, среди наших коммунистов и такие товарищи, о которых никак нельзя сказать, что они усвоили требования Устава и выполняют свои обязанности. Не раз уже на партийных собраниях мы обсуждали поведение П. А. Тюрикова, а толку никакого. Тюриков по-прежнему чрезмерно увлекается спиртным, совершенно не заботится о семье, не думает о воспитании детей. Считаю, что таким, как П. А. Тюриков не место в рядах партии. Мы так и говорим:

— Если ты коммунист, ты должен быть примером во всем.

Н. КОВАЛЕНКО,
секретарь парторганизации рудника.

Почему забыта школа?

Школа № 9 — подшефная школа проволочно-штрипсового цеха, коллектива коммунистического труда. Радовались школьники, радовались их родители, радовались учителя: вот какие у нашей школы шефы, не у каждой школы коллектив коммунистического труда, дружный, прославленный, передовой ведет шефство.

Шефство производственников над школой — это большое, важное дело. Кто лучше наших рабочих сможет рассказать детям о радости созидательного труда, кто лучше наших рабочих сможет привить детям трудолюбие и навыки труда? А ведь дети — это смена наших рабочих. Доверием школы надо гордиться каждому, кого посылают из цеха к ребятам.

Девятая школа просила комсомольскую организацию проволочно-штрипсового цеха прислать к ним для внеклассной работы пионервожатыми 18 комсомольцев. Но молодые производственники проволочно-штрипсового цеха не откликнулись на просьбу школы. Вожатыми у школьников работают всего трое комсомольцев: Володя Иванец, Тамара Чебурова, Дуся Сычева. А где же остальные?

Комсомольская организация проволочно-штрипсового цеха и в прошлом году работала плохо.

то, не так, как должна бы работать она в коллективе коммунистического труда. И сейчас тоже, видимо, цеховое бюро ВЛКСМ уделяет недостаточное внимание повседневной работе организации.

Самим же штрипсовикам было приятно, когда ребята с восторгом приняли их подарок — аквариум. Было им приятно, когда они ходили на праздник в гости к ребятам. Радужно, с любовью и уважением встречали их школьники. Но вдруг все это забылось, работу в школе молодежь забросила, переложила на плечи старших товарищей. И вот уже в школу идут старый коммунист П. С. Самохвалов и Герой Социалистического Труда И. М. Сабельников. Встреча этих товарищей со школьниками была очень интересной. Ребята многое узнали от них о нашем комбинате.

Ну, а где же комсомольцы? Почему они не идут в школу, хотя их не один уже раз просили об этом? Пусть бюро ВЛКСМ проволочно-штрипсового цеха всеерьез задумается над этим и изменит свое отношение к подшефной школе.

А. КОЗИН,
заместитель секретаря
завкома комсомола.

Рыбницкий цементный накануне пуска

Недавно строители и монтажники Рыбницкого цементного завода приступили к опробованию технологического оборудования. Три основные заводские электрические подстанции приняли напряжение от государственной энергосистемы. В канун XXII съезда КПСС у рублинников заняли свои места дежурные электрики. Опробовано оборудование сырьевого отделения, откуда начинается технологический процесс. Подан воздух от компрессорных в систему пневматического транспорта сырья. Эксплуатационники прокрутили после футеровки вращающуюся печь длиной в 60 метров. Полностью завершена автоматизация оборудования основного участка в производстве цемента по сухому способу.

Рыбницкий завод — гигант молдавской индустрии. Его проектная мощность — 630 тысяч тонн цемента в год.

Мощная дробилка

Четыре тысячи тонн руды в час — такова производительность новой мощной дробилки, созданной на Уральском заводе тяжелого машиностроения.

Эта машина высотой с многоэтажный дом способна дробить куски руды в рост человека. Недробимые (металлические) тела свободно проходят через дробилку.

Специальные устройства, примененные на дробилке, позволяют полностью автоматизировать дробильные отделения обогатительных фабрик, где будут работать такие агрегаты.

Новая дробилка предназначена для сооружения на Урале Качканарского горно-обогатительного комбината мощностью 33 миллион кубометров руды в год.



Заслуженным уважением в коксохимическом производстве пользуется аппаратчик В. Н. Гуцин. Отлично зная свое дело, он всегда успешно выполняет свои задания.

На снимке:
В. Н. Гуцин.

Фото
Е. Карпова.

БОЛЬШАЯ НЕФТЬ СИБИРИ

От Казахстана до студеного Карского моря раскинулась тюменская земля. В недрах ее залегают большие запасы железной руды и каменного угля. В районе Березово — Игрим открыто крупнейшее месторождение природного газа. А на таежной реке Конда найдена нефть.

Накануне XXII съезда КПСС тюменские геологоразведчики открыли еще два новых нефтеносных месторождения. Сургутская экспедиция нашла нефть в среднем течении Оби.

Добрый трудовым подарком порадовала Родину бригада бурового мастера — делегата XXII съезда КПСС Семена Урусова,

досрочно выполнившая годовой план глубокого бурения.

В таежный край только что вернулся из Москвы сам Урусов и рассказал своим товарищам о работе XXII съезда КПСС. Трудовое напряжение царит в эти дни на всех буровых вышках. Бригады Семена Мальгина и Андрея Тарасова пробурили за десять месяцев по 10 тысяч метров. Это — рекорд для Сибири. Геологоразведчики усиливают темпы. В холод и слякоть они штурмуют тайгу, раньше срока перевозят и устанавливают буровые вышки, перевыполняют задания. Большая нефть Тюмени — мощная топливная база Урала.

Металлолом — мартенам

Комсомольский субботник

Комсомольцы заводоуправления в одну из суббот вышли на сбор металлолома. Кто-то из ребят обнаружил около цеха вспомогательных материалов на участке разделки шамотного кирпича разбросанный непригодный металл.

И вот 20 комсомольцев дружно вышли на субботник, чтобы собрать и отгрузить этот металл. Ведь всем известно, как важен для мартенов металлический лом. Около 50 тонн собрали они здесь

ценного сырья. Слаженно, весело работали ребята. Особенным трудолюбием отличились техники-конструкторы проектного отдела Владимир Каплан, Анатолий Гильдеров, Леонид Хурс.

Долг сортопрокатчиков

(Окончание. Нач. на 1 стр.).

Борьбе наших прокатчиков за высокое качество должны способствовать вальцетокари. Вальцетокарное отделение сортопрокатного цеха работает в эти дни всенародного подъема тоже замечательно. Много новых, отличных валков выточили здесь, много старых валков починили наши токари. И прокатчики говорят им за это спасибо. Недостатка в валках у них нет.

На протяжении последних двух месяцев наш цех работает хорошо. Ритмично, с перевыполнением плана трудятся наши прокатчики и сейчас. Это позволило нам резко сократить свой долг государству. Но за нами пока еще около 5000 тонн металла. Задача

нашего коллектива, наших общественных организаций мобилизовать все силы на ликвидацию долга. Возможности для этого, как показала работа октября, у нас есть. Надо лишь полнее использовать скрытые резервы агрегатов и трудовой порыв трудящихся.

И при всем этом наша задача — не менее важная, чем выполнение плана — не забывать о качестве выпускаемой продукции. Только соблюдение этих двух требований к своему труду, высокопроизводительная и высококачественная работа поможет нам с честью справиться с планом производства третьего года семилетки.

В. ШВЕЦОВ,
председатель цехнома
сортопрокатного цеха.

РАБОТАЕТ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

В синей папке всего три бумажки. Три заказа, выполненных вычислительным центром нашего комбината. Вот уже третью неделю работает он. Конечно, три заказа за это время — очень мало. Но ведь аппаратура только еще изучается, нет пока разработанных, запрограммированных задач для нее.

Киповцы периодически занимаются составлением таблиц поправочных коэффициентов для сталеплавильщиков. На эту весьма трудоемкую и чисто механическую работу уходит пять дней. Вычислительный центр выполнил ее за 15 минут.

Для отдела снабжения была быстро составлена калибровочная таблица, по которой работники отдела мгновенно могут определить емкость склада горюче-смазочных материалов. С этой работой справился математик т. Фурман.

Нормативно-исследовательская лаборатория попросила у работников вычислительного центра посчитать коэффициент неравномерности плавок. Эта работа успешно выполняется математиком т. Литваком.

Вычислительный центр комбината — это счетно-решающая машина «Урал-1», табулятор «Т-5М». «Урал-1» — это уни-

печей при этом. Такие же расчеты может проводить она для прокатных станов.

Два раза в месяц в каждом отделе и цехе люди занимаются скучнейшим делом начисления зарплаты. Эту операцию может взять на себя вычислительный центр. Надо указать машинам номинальную ставку каждого трудящегося, указать характер налогов, вознаграждений и вычетов, и они сами очень быстро подсчитают, кому и сколько выплатить денег.

Машины, особенно табулятор, можно использовать для сортировки различных статистических данных, для выборки интересующих сведений из потока, табулятор «Т-5М» довольно производительный. Он восьмидесятиколонный.

Наш комбинат получает много заказов со всех концов страны и из-за рубежа. Вычислительный центр сможет быстро подсчитывать на месяц вперед, сколько и какие заказы надо выполнить определенному цеху или агрегату.

Но обратите внимание на одну особенность в нашей информации. Мы говорим, что машина «может». Дело в том, что пока между производственниками и работниками вычислительного центра слабо налажена взаимосвязь.



На снимке: инженер-программист А. З. Гольдштейн.

Фото Е. Карпова.

Работники вычислительного центра провели уже большую работу. Особенно отличились электронщики. Группа молодых специалистов: Виталий Алексеев, Владимир Шур, Валентина Мищенко, Иван Жуков очень много усилий приложили к тому, чтобы пустить машину в кратчайший по возможности срок.

Группа математиков во главе с начальником вычислительного центра кандидатом физико-математических наук т. Ицковичем работает над выявлением задач для машины.

Но программирование задач для машины невозможно без точной постановки самих

задач. Для этого нужен тесный контакт наших производственников-металлургов с программистами и математиками. Тогда вычислительный центр сможет значительно упростить и улучшить ряд производственных процессов в цехах нашего комбината.

ПРОКАТНЫЕ СТАНЫ-АВТОМАТЫ

За период между XXI и XXII съездами партии машиностроители Новокраматорского завода начали выпуск прокатных станов с автоматическим управлением.

В дни всенародного обсуждения проекта Программы КПСС изготовлено оборудование первой очереди гигантского толстолистового стана. Линия этого агрегата займет на Новолипецком металлургическом заводе цех протяженностью более километра.

Гигантский стан-автомат наме-

чено оснастить специальным счетно-решающим устройством. Этот «электронный мозг», получив информацию от автоматов, установленных на машинах и механизмах агрегата, изберет оптимальный режим прокатки. Чувствительные приборы будут следить за толщиной и качеством проката.

Комплексная автоматизация и непрерывность процесса прокатки обеспечит рекордную производительность стана-гиганта.

Ядерные реакции, возбуждаемые альфа-частицами, гамма-квантами и нейтронами, успешно применены в Советском Союзе для контроля процессов обогащения руд цветных и редких металлов, сообщил член-корреспондент Академии наук СССР Игорь Плаксин.

Выступая в Ленинграде на конференции по использованию радиоактивных изотопов в угольной и горнорудной промышленности, он заявил, что разработанные на основе этих реакций методы контроля дают возможность определять содержание анализируемых элементов в продуктах обогащения за 5—15 минут — в десятки раз быстрее, чем при любых других методах. Это, подчеркнул ученый, создало «основу для широкой автоматизации процессов обогащения».

Разъясняя сущность новых методов контроля, профессор Плаксин сказал, что под воздействием ядерных реакций в продуктах обогащения возникают или введенная радиоактивность или вторичные ядерные частицы. Их регистрация и позволяет быстро выполнять анализы.

Ядерные реакции, возбуждаемые альфа-частицами, гамма-квантами и нейтронами, применены также для определения содержания различных химических элементов непосредственно во флотационной пульпе. В лаборатории Игоря Пласина создана первая в мировой практике обогащения руд установка для непрерывного наблюдения за «химией пульпы».



На снимке: инженер-математик Х. М. Фурман, руководитель группы Г. П. Мальчиков и начальник вычислительного центра И. А. Ицкович.

Фото Е. Карпова.

версальная машина. Она может выполнять все арифметические действия и ряд логических операций. Кроме того, это машина с программным управлением, т. е. в машину задается программа действий и весь дальнейший процесс вплоть до конечного результата, отпечатанного на бумаге, идет без участия человека. Машина может производить до 100 операций в секунду. Она обладает «памятью», легко усваивая и оперируя тысячами девятизначных чисел.

Эта машина может решать такие интересные инженерные задачи как расчет и планирование оптимальных режимов на мартеновских печах. Скажем, мартеновскому цеху № 3 дан определенный недельный план. Счетно-решающая машина может рассчитать, какой заказ выполнять на какой печи, как организовать работу

стоянно направляющая социалистическое соревнование в цехе.

Цеховой комитет во главе с его председателем т. Друзенко С. А. добивается, чтобы в соревновании участвовал каждый рабочий и инженерно-технический работник, чтобы каждый знал свою цель в соревновании и, постоянно знал результаты выполнения обязательств. Тут много делает производственно-массовая комиссия, возглавляемая

факты нарушения трудовой дисциплины. Оно и понятно — в цехе растут ряды ударников коммунистического труда. За последнее время это высокое звание присвоено 64 товарищам.

В тесном контакте с производственно-массовой комиссией работает и культурно-массовая. О тех, кто не выполняет своих обязательств в соревновании, кто нарушает дисциплину, коллектив цеха узнает на собраниях, из бесед агитаторов, из очередных номеров стенгазеты и из выступлений

т. Никитиной, комплектовщице т. Черепановой. За усердный труд объявлена благодарность сверловщице Букиной А. И., комплектовщице Шихаревой А. Г., кузнецу-гибщику Маслову В. И., газовщице Козловой А. П. и многим др.

Социалистическое соревнование в цехе требует не только высоких производственных успехов. Профсоюзную организацию интересуют разумный, здоровый отдых трудящихся, организация досуга, спорт. Поэтому среди тех, кого чествовали котельщики, были

Организаторы соревнования

С большим творческим подъемом несли предсезонную вахту рабочие, инженерно-технические и работники котельно-ремонтного цеха. Успешно трудились котельщики и в дни работы XXII съезда КПСС. По итогам соревнования за сентябрь цеху было присуждено первенство и вручено переходящее Красное знамя. Дружный коллектив не снизил темпов и в октябре. План изготовления металлоконструкций выполнен на 100,7 процента при этом все пределы улучшили свои количественные и качественные показатели. Большую роль в этом сыграла профсоюзная организация, по-

А. Прасловым. Она организует подведение итогов работы по участкам и бригадам, анализирует результаты соревнования, вместе с мастерами обобщает и распространяет передовой опыт.

После того, как цеху было присуждено первенство в соревновании за сентябрь, профсоюзный актив усилил организаторскую работу. Сменно-встречные собрания проходят теперь еще более активно. Здесь подвергается критике все мешающее работе. О том, что есть успехи, говорят факты. Все участки и бригады работают ровнее, неизмеримо выросло качество, все реже встречаются

участников художественной самодельности.

Цеховой комитет, опираясь на широкий актив, мобилизует силы всех трудящихся на выполнение производственных заданий, всячески добиваясь поощрения передовых. На вечере, посвященном сорок четвертой годовщине Великого Октября, был зачитан приказ начальника цеха о поощрении десятков передовых работников. Почетные грамоты были вручены резчику т. Лукашину, сборщику т. Султангарееву, вручены денежные премии электросварщице т. Гончаровой, бригадире сборщиков т. Будковскому, разметчице

и лучшие спортсмены. (Тут, понятно, учитываются и производственные показатели). За завоевание в спортивных состязаниях второго места по комбинату многим котельщикам также вручены памятные подарки.

Все это маленькие штрихи, но они отражают работу коллектива. Сейчас котельщики решили не снижать напряжения, которое было в период соревнования за достойную встречу XXII съезда партии, а устроить энергию в труде, чтобы внести свой вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

С. МЕННО,

Помощь домоуправлению

Коллектив обжимно-заготовочного цеха, шефствуя над домоуправлением № 61, ведет здесь большую работу. Трудящиеся цеха частые гости в этом домоуправлении. Они читают жителям лекции и доклады о злободневных вопросах современности, приходят с концертами художественной самодеятельности. Комсомолец Иван Тонмаков тренировал здесь детскую футбольную команду.

Сейчас обжимноики изготавливают для домоуправления стенды, где будут размещены материалы об историческом XXII съезде партии. Обжимноики также взялись отремонтировать мебель домоуправления.

Радиационная безопасность на ледоколе „Ленин“

Медицинское обследование моряков советского атомного ледокола «Ленин», проведенное после первой арктической навигации ледокола, подтвердило абсолютную безопасность атомной установки для экипажа. Выводы ученых-медиков, изучавших условия труда моряков атомхода непосредственно в плавании, опубликованы в очередном номере журнала «Судостроение», выходящем в Ленинграде.

Для дополнительной проверки надежности устройств, обеспечивающих радиационную безопасность и исключая загрязнение внешней среды радиоактивными отходами в районах испытаний ледокола, был организован тщательный контроль за радиоактивностью воды, воздуха и береговой почвы.

Тысячи проб показали, что атомная энергетическая установка с радиологической точки зрения совершенно безопасна.

Уровень внешней радиации в помещениях центрального отсека судна, указывают авторы, не превышает десяти доли допустимой величины. В остальных служебных помещениях и каютах радиоактивный фон был еще более низким.

Исследования, выполненные в первую навигацию, еще раз показали, что ледокол не представляет опасности для районов базирования и плавания. В местах базирования атомного ледокола созданы береговые средства для захоронения твердых отходов и специальные сооружения для очистки радиоактивной воды путем коагуляции, ионного обмена и выпаривания. (ТАСС).

Новый уральский экскаватор

На Уралмашзаводе начато производство нового серийного карьерного экскаватора «ЭКГ-4-61». По своим габаритам он такой же, как и выпускаемый сейчас на заводе четырехкубовый экскаватор. Однако емкость его ковша увеличена на 0,6 кубометра, а производительность возросла на 15 процентов.

Вот это забота о человеке!

В тяжелом состоянии я была доставлена в центральную больницу медсанчасти комбината. Будущее не сулило ничего хорошего. Но за мою жизнь встали люди в белых халатах.

Спортсмены готовятся к зиме

Скоро начнутся игры на первенство комбината в зимней спартакиаде между цехами нашего предприятия. Этому препятствуют спортивные состязания внутри цехов. Активно готовятся к зиме спортсмены большинства цехов комбината.

Спортсмены проволочно-штрипсового цеха тоже проводят большую подготовку к зимней спартакиаде. Они учли опыт летних спортивных игр. Летом штрипсовики выступили значительно ниже своих возможностей. Плохо выступили волейболисты, совсем не явились на игры велосипедисты. Многие в организации команд зависят от капитанов. Те команды, капитаны которых были активны, мобилизовали своих товарищей на явную победу, показали хорошие спортивные результаты.

Так хорошо работали капитан городошников т. Кирсанов, капитан спортсменов-стрелков т. Бурдов. Не случайно эти команды заняли в общезаводских соревнованиях вторые места.

Так же активно, как тт. Бурдов и Кирсанов, должны поработать в проволочно-штрипсовом цехе и другие физкультурные организаторы и капитаны команд, чтобы штрипсовики сумели добиться в зимних играх лучших успехов.

В цехе уже сейчас идут соревнования по шашкам, шахматам, готовятся к соревнованиям волейболисты. Спортсменам проволочно-штрипсового цеха надо дорожить каждым днем, тренироваться упорно, настойчиво, только тогда они смогут быть впереди в предстоящих зимних состязаниях.

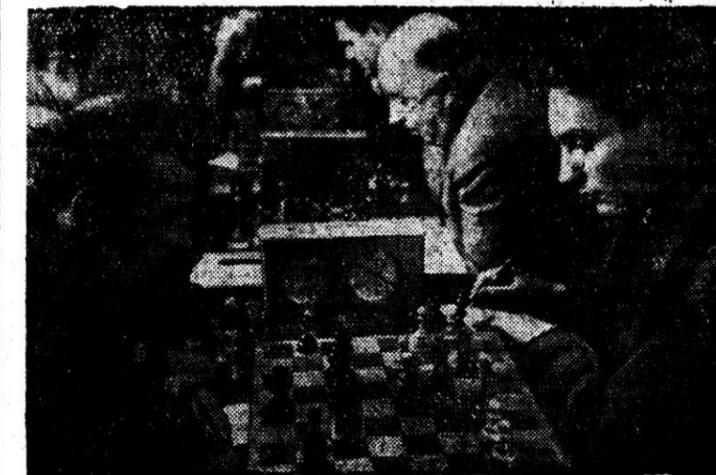
Слово спортсмена

В одной фантастической книжке автор пытался описать людей далекого будущего. В его представлении это какие-то уродцы с большой головой и коротким туловищем. Конечно, каждый вправе представлять завтрашний день, как ему нравится. Но я могу сказать одно: так фантазировать может лишь человек, никогда не занимавшийся спортом.

Физическая культура займет большое место в жизни людей коммунистического общества. В проекте Программы нашей партии

говорится о том, что люди коммунистического общества должны гармонически сочетать в себе моральную чистоту и физическое совершенство. Уже сейчас по мере сокращения рабочей недели каждый из нас может уделять спорту все больше времени.

Но спорт дает не только сталь мускулов и красивый торс. Спорт и воля неразделимы. Перед нами коммунизм, но на пути к нему нас ждет еще, безусловно, немало трудностей. Вот и нужны на этом



Соревнование шахматистов.

Фото Е. Карпова.

пути качества настоящего спортсмена—самоотверженность и воля к победе.

При коммунизме, я думаю, мой

Венгрии, Польши, как равные, боролись за второе место с некогда сильнейшими в мире американскими атлетами. Причем на долю польских спортсменов пришлось две золотые медали, в то время как американцы получили лишь одну.

Конечно, не случайно штангисты самой богатой капиталистической державы—США—утратили свои позиции. Не может быть массового спорта в стране, где на вооружение тратятся миллиарды, а спорт существует на подачки меценатов. Поэтому многие заокеанские чемпионы в конечном итоге или бросают занятия спортом или становятся профессионалами.

В нашей стране все иначе. С каждым годом на миллионы увеличиваются ряды физкультурников. К 1965 году их будет 50 миллионов. А при коммунизме физической культурой будут заниматься все.

То, о чем я написал, это мысли, возникшие у меня после чтения Программы Коммунистической партии. Поистине безграничные горизонты открываются перед нашим народом в этом мудром документе. Конечно, советские люди, и в том числе мы, спортсмены, готовы сделать все, чтобы мечта превратилась в реальность.

С. ЛОПАТИН,
рекордсмен мира.

Шумное „межсезонье“

Три-четыре года назад это время принято было именовать «межсезоньем». Сиротливо стили под нудным октябрьским дождем беговые дорожки и сектора стадионов, а их хозяева—рыцари, «королевы спорта» подводили дома итоги сезона.

Так было. Но времена меняются. И теперь сезон легкоатлетов не кончается вместе с сентябрем. За рубежом нашей родины—в Японии, Италии, Марокко—берут в эти дни старты наши бегуны, прыгуны, метатели. «Сторона восходящего солнца» впервые увидела наших мастеров легкой атлетики. «Космический прыгун» Валерий Брумель в Токио преодолел планку на высоте 2 метра 15 сантиметров. Могучий «молотобоец» Василий Руденков даже при дождливой холодной погоде уверенно побеждал, посылая снаряд за отметку 62 метров. Отлично пробежал свою «коронную» дистанцию—110 метров с барьерами—рекордсмен страны ленинградец Анатолий Михайлов. Выступая в городе Сендаи, он финишировал через 14 секунд.

А на другом конце планеты, в Италии, легкоатлеты СССР приняли участие в больших международных соревнованиях в Риме, Болонье и Сиене. Здесь порадовали хорошими результатами москвич Владимир Кузнецов, вновь дважды пославший копье за 80-метровую черту, хорошо пробе-

жал 400 метров с барьерами челябинец Георгий Чевычалов—50,8 секунды.

Небо Закарпатья не столь солнечно, как итальянское. Но спортсмены «Спартак», выступавшие на чемпионате общества в Ужгороде, блеснули отличными результатами. Приятный сюрприз преподнесла молодая киевская бегунья Лилия Макошина, повторившая рекорд страны в беге на 80 метров с барьерами—10,6 секунды. А сильнейший стайер мира Петр Болотников стал чемпионом «Спартак» по... бегу на 3000 метров с препятствиями! Москвич возвратился к своей «юношеской привязанности» (ведь он начал спортивный путь со стипль-чеза)—и возвращение было удачным. Время Болотникова—8 минут 56,7 секунды.

«На высоте» заканчивают сезон наши прыгуны. Выступая в Грозном, Виктор Большов совершил прыжок на 2 метра 16 сантиметров, прибавив 2 сантиметра к рекорду РСФСР, принадлежавшему ему же. А в Дрогобыче львовский школьник Игорь Матвеев тоже на 2 сантиметра «повысил» всеобщий рекорд для юношей 15—16 лет. Теперь «рост» рекорда—2 метра 3 сантиметра.

Да, богато событиями бывшее «межсезонье»...

Б. БУХОВЦЕВ,
(ТАСС).

НОВЫЕ КНИГИ ПО ТЕХНИКЕ

В научно-техническую библиотеку ММК поступила новая литература по черной металлургии. Рекомендуем прочесть:

1. «Всесоюзное совещание сталеплавильщиков». Труды научно-технического общества черной металлургии, том 28. М., ЦИИИ ЧМ, 1961, 504 с.

Проходило в г. Донецк с 23 по 26 августа 1960 г., работало три секции—мартеновская, электросталеплавильная и конвертерная. Было обсуждено 96 докладов, в прениях выступило 139 человек. Совещание приняло решение по основному вопросу дальнейшего развития сталеплавильного производства в СССР.

2. Савостин Д. З. «Мартеновское производство стали». (Опыт работы КМК). М., Металлургиздат, 1961, 286 с.

Освещен опыт производства стали на мартеновских печах Кузнецкого металлургического комбината. Рассмотрены вопросы усовершенствования мартеновских печей, их отопления, теплового режима, автоматизации и совершенствования технологического процесса плавки. Показаны перспективы дальнейшего увеличения производительности печей, улучшения качества и снижения себестоимости стали. Рассчитана на

ИТР мартеновского производства и студентов вузов.

3. Бельский В. И. и др. «Строительство и ремонт металлургических печей». М., Металлургиздат, 1959, 448 с.

Рассмотрены вопросы строительства и ремонта металлургических печей, дымовых труб, сооружений фундаментов, даны характеристики строительных материалов и механизмов, применяемых при строительстве печей. Подробно рассмотрена организация и механизация работ по монтажу и огнеупорной кладке печей и труб. Представляет интерес для ИТР-металлургов и студентов вузов.

4. Бейнон Е. «Калибровка валков и расположение прокатных станов». Перевод с английского. М., Металлургиздат, 1960, 204 с.

Редактор Г. Б. РЫБАКОВ.

Коллектив сортопрокатного цеха выражает глубокое соболезнование семье и родственникам по поводу смерти старшего рабочего цеха **КАРПЕНКО Федора Клементьевича.**